



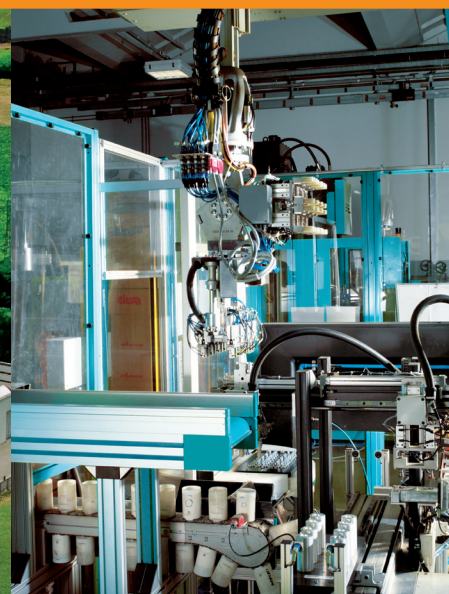
elesa

Progettiamo i nostri prodotti
ricercando la perfetta funzionalità
e il meglio dell'ergonomia.

Ma cerchiamo anche
di creare prodotti
unici per il loro design
riconoscibili ovunque nel mondo
come prodotti ELESa.

E molte volte ci siamo anche riusciti.

The logo for ELESa, featuring the word "elesa" in a bold, lowercase, sans-serif font. The letters are orange, and a small registered trademark symbol (®) is located at the top right of the letter "a".



elesa Standards™

ERGOSTYLE®
by ELESA

elesa Clayton®

© ELESA - ERGOSTYLE - ○○○○ - ELESA-CLAYTON sono marchi registrati dalla ELESA S.p.A.

Le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001

Il Sistema Qualità ELESA è certificato ISO 9001 da BSI (British Standards Institution) sin dal 1993. Nel 2007 ELESA ottiene dal BSI anche la certificazione ISO 14001: il rispetto e la tutela dell'Ambiente diventano elementi della massima importanza lungo l'intero processo di produzione.



ISO 9001
Cert. No. FM 23747



ISO 14001
Cert. No. EMS 518430



Unione Costruttori Italiani
Macchine Automatiche
per il Confezionamento
e l'Imballaggio

Italian Packaging
Machinery
Manufacturers
Association

SOCIO UNI

ENTE NAZIONALE ITALIANO DI UNIFICAZIONE



Worldwide sales network

Diverse filiali nei più importanti paesi e una stretta collaborazione con i più qualificati distributori mondiali assicurano un servizio efficiente e tempestivo in oltre 50 paesi industrializzati.

Attraverso la rete internazionale di distribuzione ELESa, è possibile ottenere tutti i servizi di assistenza oltre alla consulenza tecnica della sede centrale di Monza.



Elesa France S.A.



Elesa (UK) Ltd.



Elesa USA Corporation



Elesa Scandinavia AB

Distribuzione

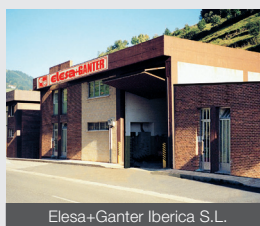
- **EUROPA** - Austria, Belgio, Bosnia-Erzegovina, Bulgaria, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Gran Bretagna, Grecia, Irlanda, Italia, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Macedonia, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Rep. Ceca, Romania, Russia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Turchia, Ungheria
- **ASIA** - Cina, Corea del Sud, Giappone, India, Indonesia, Israele, Singapore, Taiwan, Thailandia
- **AFRICA** - Sud Africa
- **OCEANIA** - Australia, Nuova Zelanda
- **AMERICA** - Argentina, Brasile, Canada, Messico, USA.

Filiali

- Elesa France S.A.
- Elesa (UK) Ltd.
- Elesa USA Corporation
- Elesa Scandinavia AB (Svezia)
- Elesa+Ganter Austria GmbH
- Elesa-Ganter Iberica S.L. (Spagna)
- Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o. (Polonia)
- Elesa+Ganter CZ s.r.o. (Repubblica Ceca)
- Elesa+Ganter China Ltd.
- Elesa and Ganter India PVT LTD



Elesa+Ganter Austria GmbH



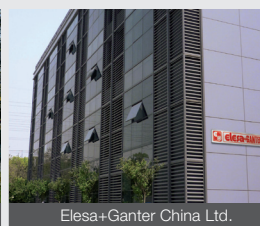
Elesa+Ganter Iberica S.L.



Elesa+Ganter Polska Sp. zo. o.



Elesa+Ganter CZ s.r.o.



Elesa+Ganter China Ltd.



Elesa and Ganter India PVT LTD.



ELESa+GANter è il nome della joint-venture commerciale tra i due leader mondiali nella progettazione e produzione di componenti industriali normalizzati:

ELESa S.p.A (Italia) e Otto Ganter GmbH & Co. KG (Germania).

Questo marchio è oggi registrato e conosciuto in più di 35 paesi ed è rappresentato da filiali e da una rete di distributori qualificati.

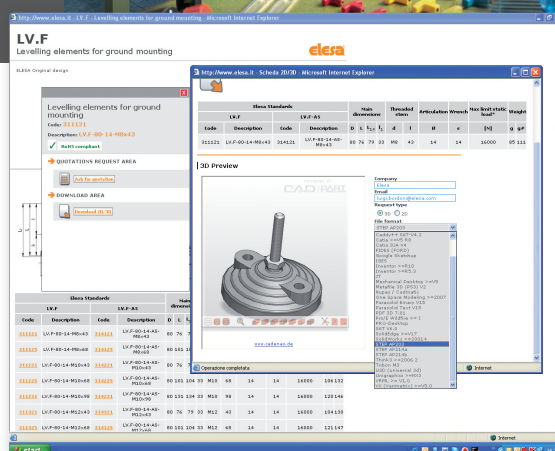
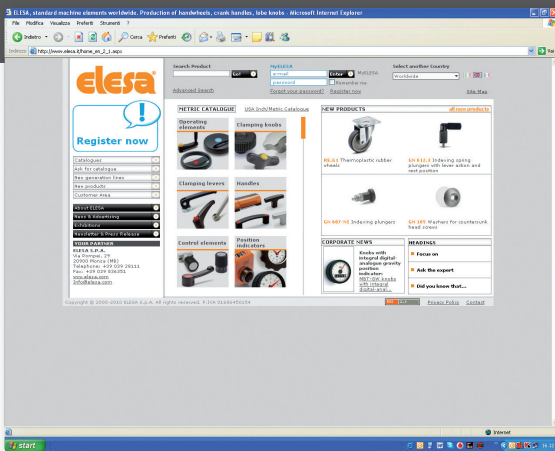


ELESa collabora da 40 anni con la società Otto Ganter GmbH & Co. KG (Germania) per creare sinergie, sviluppare nuovi prodotti che rispondano alle esigenze del mercato e per offrire la più vasta gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali.



Al servizio del progettista

L'ufficio Ricerca & Sviluppo svolge le attività di progettazione di nuovi prodotti e programmi di miglioramento per quelli esistenti e studia soluzioni personalizzate. Nei laboratori prove, attrezzati con le apparecchiature e gli strumenti di misura tecnologicamente più avanzati, vengono analizzati in continuazione nuovi materiali, allo scopo di estendere l'impiego dei tecnopolimeri ad applicazioni sempre più performanti nel settore della componentistica industriale. Il laboratorio ELESA è inoltre a disposizione dei clienti per effettuare tutti i test che simulino condizioni d'impiego particolarmente gravose.



Il sito internet www.elesa.com consente:

- una rapida selezione dei prodotti
- il download dei disegni CAD 2D e 3D in tutti i formati
- la possibilità di creare una propria lista di preferiti per ritrovare sempre in evidenza i prodotti selezionati
- l'iscrizione alla NEWSLETTER ELESA, che informa periodicamente sulle ultime novità del mondo ELESA (nuovi prodotti, fiere, informazioni tecniche)
- l'accesso alle informazioni commerciali nell'area clienti: disponibilità a magazzino, stato degli ordini, invio dei dati, ecc.



Da sempre attenta alle esigenze dei progettisti, ELESA mette a disposizione un catalogo su DVD con i disegni CAD (2D e 3D) di tutti i prodotti.



High performing items

Investire in ricerca e sviluppo significa anticipare le esigenze del mercato individuando nuove soluzioni standard adatte a soddisfare i bisogni di ogni singolo settore; sviluppare nuovi materiali, forme e caratteristiche funzionali per disporre di prodotti tecnologicamente sempre all'avanguardia.

INOX

Grazie alla sua elevata resistenza alla corrosione, l'acciaio INOX è diventato uno dei materiali più richiesti in molti settori industriali. ELESA offre una vasta gamma di prodotti in acciaio INOX AISI 303, AISI 304, AISI 316 e in plastica con inserti INOX: volantini, manopole, maniglie, elementi di posizionamento e controllo, accessori per sistemi idraulici ed elementi di livellamento, che garantiscono le migliori performance nei settori ove disposizioni di legge rendono obbligatorio l'uso di materiali resistenti alla corrosione.

SOFT

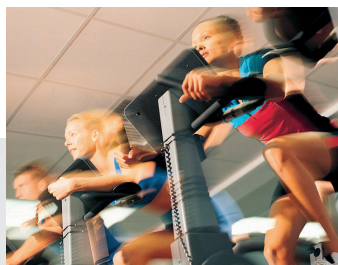
La LINEA SOFT è rappresentata da manopole scanalate o volantini a lobi e da impugnature a due volumi o zigrinate. Questi nuovi elementi, comunemente definiti "soft-touch", sono stati sviluppati dal dipartimento R&S di ELESA per quelle macchine o attrezzature che richiedono frequenti operazioni di serraggio o per applicazioni sottoposte a forti sollecitazioni. Le caratteristiche principali dei prodotti SOFT sono quelle di garantire una presa più salda e sicura, grazie alla forma ergonomica e di migliorare il comfort per la mano dell'operatore, grazie alla copertura morbida che consente di assorbire eventuali vibrazioni, anche in condizioni ambientali non ottimali come l'umidità, il secco, il caldo, il freddo e la presenza di grassi.

CLEAN LINE

Maniglie industriali, volantini a lobi e manopole zigrinate in colore bianco RAL 9002 con superficie liscia per facilitare le operazioni di pulizia. Inserti in acciaio INOX AISI 303 in conformità alle norme sanitarie. Forma compatta e priva di cavità per impedire il deposito di sporco, polvere e residui di lavorazione. Queste sono le maggiori caratteristiche funzionali della LINEA ELESA CLEAN in aggiunta ad un design moderno e a performance elevate.

AE-V0

Elementi in tecnopolimero speciale autoestinguente certificato "V0" secondo UL-94 V (Underwriters laboratories) per l'utilizzo in luoghi pubblici dove è richiesto l'impiego di materiali non infiammabili.



Designed for:

- settore alimentare
- settore chimico
- settore farmaceutico
- in conformità alle più rigorose norme igieniche

Designed for:

- apparecchiature per disabili
- strumenti di precisione
- apparecchiature per il fitness
- attrezzature per il giardinaggio o operanti in condizioni ambientali sfavorevoli

Designed for:

- Attrezzature medicali e ospedaliere
- Sale operatorie
- Arredi ospedalieri

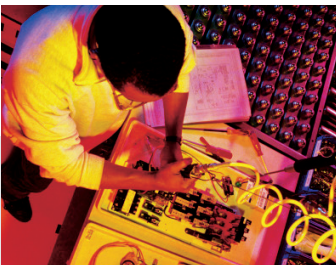
Designed for:

- arredi urbani e luoghi pubblici
- apparecchiature per il settore illuminazione



ESD

Lo speciale tecnopolimero conduttivo (ESD-C Electrostatic Discharge Conductive) previene l'accumulo di carica elettrostatica tra corpi a differente potenziale. La nuova linea di elementi antistatici è quindi indicata per applicazioni in aree "EPA" (ESD PROTECTED AREA) dove tutti i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche devono essere trattati con il minimo rischio di danneggiamento. Il marchio ESD-C inciso in modo indelebile sulla superficie degli elementi identifica la particolare caratteristica di conduttività secondo le norme EN 100015/1 e IEC 61340-5-1.



Designed for:

- linee di montaggio di componenti elettronici
- ambienti "ESD-Protected"

SANITIZED ELEMENTS

I prodotti della LINEA ELESA SAN impediscono il deposito di organismi indesiderati quali microbi, batteri, muffe e funghi che sono i maggiori responsabili di odori sgradevoli, decolorazione, degradazione e formazione di biofilm sulle superfici e ne prevengono la riproduzione. Inoltre, l'additivo antimicrobico inorganico garantisce un'assoluta inalterabilità delle caratteristiche antimicrobiche prolungata nel tempo, anche dopo svariati cicli di lavaggio a caldo con saponi e solventi. Uno speciale tecnopolimero contenente additivi antimicrobici, risultato di un mix di ioni argento su base inorganica ceramica, e totalmente privo di medicinali chimici, antibiotici o pesticidi che potrebbero essere rilasciati sulle mani dell'operatore.



Designed for:

- apparecchiature medicali e ospedaliere
- attrezzature per disabili
- macchine per l'industria alimentare e farmaceutica
- apparecchiature per la ristorazione collettiva
- arredi urbani e per luoghi pubblici

CHROMIUM

Elementi in tecnopolimero con superficie cromata che resiste a: acqua di mare, detersivi, acetone, alcol etilico, acido formico, soluzioni di cloro.



Designed for:

- attrezzature per esterni soggette a condizioni ambientali sfavorevoli
- macchine e utensili soggetti, per motivi igienici, a frequenti interventi di completa pulizia

ATEX

I nuovi accessori della linea ATEX per sistemi idraulici sono conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.



Designed for:

- apparecchiature e macchine utilizzate in ambienti soggetti a rischio di esplosione

Linea ERGOSTYLE®

Concepiti per una vasta serie di applicazioni caratteristiche di nuovi segmenti di mercato, gli elementi Ergostyle® sono destinati alle attrezzature ospedaliere e medicali, alla strumentazione scientifica e alle dotazioni di laboratorio, all'arredamento per ufficio, alle attrezzature per lo sport e il tempo libero e, più in generale, dove la caratterizzazione estetica e funzionale del prodotto è determinante per il successo sul mercato.



○○○○○
 CINQUE PUNTI:
 IL MARCHIO CHE
 CONTRADDISTINGUE
 TUTTI I PRODOTTI
 ERGOSTYLE

Design funzionale

Noi crediamo che il buon design debba cominciare dalla piena comprensione delle funzioni di un prodotto. Per noi questo significa prendere in considerazione in modo dinamico semplici operazioni di apertura e chiusura, serraggio, regolazione, traslazione ed analizzare per ciascuna di esse l'integrazione tra uomo e macchina che avviene tramite l'impiego dell'elemento che costituisce il dispositivo di comando.

Gli elementi Ergostyle® fin dalla sua prima apparizione hanno ottenuto alcuni tra i più ambiti riconoscimenti a livello mondiale per il miglior design industriale.





Soluzioni personalizzate

In aggiunta alla più vasta gamma di componenti normalizzati disponibile sul mercato, ELESa offre soluzioni tecniche personalizzate per soddisfare particolari esigenze del cliente. La flessibilità produttiva, il know-how tecnico, una continua attività di Ricerca e Sviluppo e l'orientamento al cliente consentono di fornire risposte rapide e soluzioni competitive.



Personalizzazione prodotti

Logo, scritte, elementi grafici tampografati, incisi al laser o ricavati da stampo.

Colori speciali

La maggior parte dei prodotti può essere realizzata in diversi colori.

Materiali e forme speciali

Tecnopolimeri e metalli speciali, inserti metallici, dimensioni e filettature speciali.

Trattamenti di superficie

Zincature, nichelature, cromature, anodizzazioni, rivestimenti in resina epossidica.

Indice



Pag. 12



Pag. 20



Pag. 22

1. VOLANTINI DI MANOVRA

Volantini a razze
Volantini a disco
Volantini a bracci
Manovelle

2. ELEMENTI DI SERRAGGIO

Volantini a lobi
Manopole

3. MANIGLIE DI SERRAGGIO

Maniglie a ripresa
Maniglie a leva

4. MANIGLIE

Maniglie a ponte
Maniglie da incasso
Maniglie tubolari

5. IMPUGNATURE

Impugnature fisse
Impugnature girevoli
Impugnature ribaltabili

6. ELEMENTI DI REGOLAZIONE

Manopole di regolazione
Leve di regolazione

7. INDICATORI DI POSIZIONE

Indicatori gravitazionali
Indicatori a reazione fissa
Indicatori a comando diretto
Volantini con indicatore

8. ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

Pistoncini a molla
Perni di bloccaggio
Pressori a molla

9. ELEMENTI DI FISSAGGIO

Viti, spintori, anelli, rondelle
Leve di bloccaggio a camma
Giunti, antivibranti
Elementi di scorrimento a sfera
Magnet



Pag. 26



Pag. 32



Pag. 36

10. ELEMENTI DI LIVELLAMENTO E SOSTEGNO

Piedini di livellamento
Terminali di sostegno
Morsetti di sostegno
Sostegni e guide

11. CERNIERE E SUPPORTI

Cerniere in plastica
Cerniere in metallo
Angolari di fissaggio

12. CHIUSURE

Chiusure con manopola
Chiusure con chiave
Chiusure a leva
Attrezzi di serraggio

14. RUOTE INDUSTRIALI

Ruote in poliuretano
Ruote in tecnopolimero
Ruote in gomma

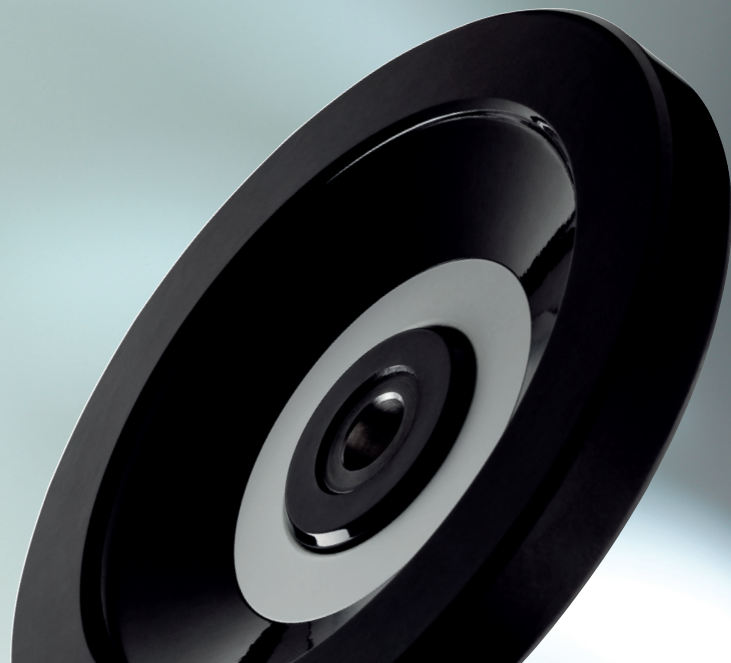
13. ACCESSORI PER SISTEMI OLEODINAMICI

Tappi di chiusura
Tappi sfiato
Indicatori di livello

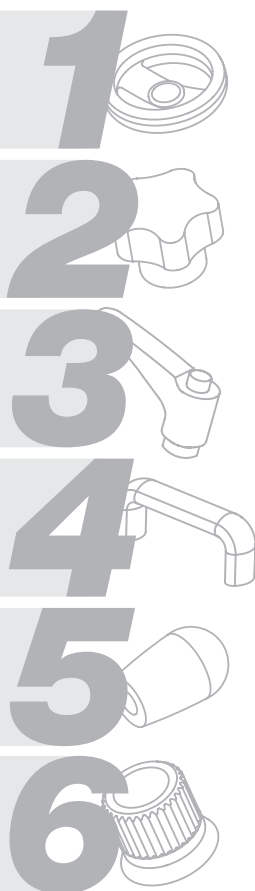
15. MANIGLIERIA PER APPLICAZIONI SPECIALI

Maniglie per apparecchiature e strumenti
Maniglie per macchine e protezioni
Maniglie in acciaio INOX
Maniglie per medicale e alimentare

Per conoscere l'intera gamma dei prodotti ELESA consulta il sito www.elesa.com oppure richiedi il Catalogo Generale 151 all'indirizzo info@elesa.com.



ELESA presenta una selezione dal Catalogo Generale di elementi standard in plastica e metallo per macchine e attrezzature industriali per tutte le operazioni di manovra, serraggio e regolazione. Design originale, stile inconfondibile e un'attenta ricerca ergonomica caratterizzano questi prodotti che negli ultimi 35 anni hanno raccolto numerosi riconoscimenti dalle più prestigiose giurie internazionali di Industrial Design.



1. VOLANTINI DI MANOVRA

Volantini e manovelle in plastica e metallo con diametri standard che variano da 80 mm quando è richiesta una coppia di azionamento contenuta, a 375 mm per manovre in condizioni di lavoro più gravose.

2. ELEMENTI DI SERRAGGIO

Volantini e manopole disponibili in forme, dimensioni e materiali differenti per le più svariate applicazioni ove sia necessario eseguire operazioni di serraggio.

3. MANIGLIE DI SERRAGGIO

Maniglie a ripresa e leve di serraggio disponibili in diverse varianti di materiale: leva in plastica con elemento di serraggio in plastica; leva in plastica con elemento di serraggio in metallo oppure leva in metallo con elemento di serraggio in metallo.

4. MANIGLIE

Un'ampia scelta di maniglie a ponte, da incasso o tubolari in plastica o metallo per soddisfare tutte le esigenze e per una presa sempre confortevole e sicura nelle più svariate applicazioni.

5. IMPUGNATURE

Fisse, girevoli e ribaltabili per impiego su volantini di manovra o su barre di metallo per permettere azionamenti facili ed efficaci e per offrire una presa sicura ed ergonomica. Disponibili in plastica o metallo.

6. ELEMENTI DI REGOLAZIONE

Volantini e manopole in plastica e metallo neutri, con indice o con scala graduata per eseguire operazioni di controllo e regolazione.



Elementi con inserto metallico in acciaio INOX o interamente costruiti in acciaio INOX



Elementi in colore bianco con inserti in acciaio INOX



Elementi realizzati o rivestiti in elastomero termoplastico Soft-touch



Elementi realizzati in tecnopolimero resistente alle alte temperature



Elementi realizzati in tecnopolimero certificato autoestinguento UL-94 V0



Elementi realizzati in tecnopolimero antimicrobico



Elementi realizzati in tecnopolimero cromato



Elementi realizzati in tecnopolimero conduttivo

VOLANTINI DI MANOVRA

<p>VRTP.</p> 	<p>Volantini a razze con o senza impugnatura Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 con mostrina copriboccola in alluminio anodizzato o in tecnopolimero nei diversi colori Ergostyle. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole, con impugnatura ribaltabile. Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm</p>	<p>GN 321</p> 	<p>Volantini a disco con o senza impugnatura Fusione di alluminio, superficie finemente sabbata mat, corona tornita e lucidata a specchio. Foro alesato H7. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole in tecnopolimero colore nero, finitura mat. Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm</p>
<p>GN 322</p> 	<p>Volantini a razze con o senza impugnatura Fusione di alluminio, superficie finemente sabbata mat, corona tornita e lucidata a specchio. Foro alesato H7. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole oppure ribaltabile (GN 322.3) in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm</p>	<p>EMW.</p> 	<p>Volantini monorazza con impugnatura girevole o ribaltabile Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 e calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura lucida. Esecuzioni standard: con impugnatura girevole o con impugnatura ribaltabile. Diametro: 350 mm</p>
<p>VR.FP</p> 	<p>Volantini a razze con o senza impugnatura Duroplasto, colore nero, finitura mat. Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente, non forato oppure con pre-foro cieco. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole, con impugnatura ribaltabile. Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 375 mm</p>	<p>EYK.</p> 	<p>Volantino di manovra a tre bracci con impugnature girevoli Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura lucida. Impugnature girevoli in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Diametri: 275 - 400 mm</p>
<p>GN 949</p> 	<p>Volantini a razze con o senza impugnatura Fusione di acciaio INOX, corona tornita, superficie sabbata mat. Foro alesato H8. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole in Duroplasto colore nero, finitura lucida. Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 mm.</p>	<p>ETK.</p> 	<p>Volantino di manovra a tre bracci con impugnature girevoli Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura lucida. Impugnature girevoli in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Diametro: 400 mm</p>
<p>DIN 950</p> 	<p>Volantini a razze con o senza impugnatura Ghisa, corona tornita e lucidata. Foro alesato H7. Disponibile anche con cava per linguetta. Esecuzioni standard: senza impugnatura o con impugnatura girevole in acciaio zincato. Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm</p>	<p>MT.</p> 	<p>Manovelle con impugnatura girevole o ribaltabile Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro quadro passante H9; mozzo acciaio brunito con foro cieco H9 o passante alesato H7. Esecuzioni standard: con impugnatura girevole o con impugnatura ribaltabile. Grandezze: 50 - 64 - 80 - 100 - 130 - 160 - 210 mm</p>
<p>GN 227.2</p> 	<p>Volantini a razze in acciaio stampato Acciaio INOX AISI 304 stampato, finitura sabbata mat. Mozzo saldato con foro passante alesato H9 o foro quadro passante H11. Esecuzioni standard: senza impugnatura o con impugnatura girevole in Duroplasto colore nero, finitura lucida. Diametri: 160 - 200 - 250 mm</p>	<p>GN 471</p> 	<p>Manovelle con impugnatura girevole Fusione di alluminio o lega di zinco (GN 471.1), rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat. Foro passante alesato H7 o foro quadro passante H11. Impugnatura girevole in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Grandezze: 64 - 80 - 100 - 125 - 160 mm</p>
<p>VDS.</p> 	<p>Volantini a disco con o senza impugnatura Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Copriboccola in tecnopolimero grigio chiaro, finitura mat, disponibile anche nei colori Ergostyle. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole, con impugnatura ribaltabile, con impugnatura ribaltabile di sicurezza. Diametri: 80 - 100 - 125 - 150 - 175 - 200 - 250 - 300 mm</p>	<p>GN 472.3</p> 	<p>Manovelle con impugnatura ribaltabile Fusione di alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat. Foro alesato H7 o foro quadro passante H11. Impugnatura ribaltabile in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Grandezze: 80 - 100 - 125 mm</p>
<p>VDT.</p> 	<p>Volantini a disco con o senza impugnatura Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole, con impugnatura ribaltabile. Diametri: 100 - 125 - 160 - 200 mm</p>	<p>GN 369</p> 	<p>Manovelle con impugnatura girevole Acciaio sabbato e nichelato dopo saldatura del braccio al mozzo. Mozzo, foro H9 e scanalatura d'innesto all'estremità. Calottina coprimozzo in tecnopolimero, colore nero. Impugnatura in Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Grandezze: 63 - 80 - 100 - 125 mm</p>
<p>VD.FP</p> 	<p>Volantini a disco con o senza impugnatura Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Mozzo affiorante anteriormente in acciaio brunito o in acciaio INOX, non forato o con foro alesato H7. Disponibile anche con innesto di sicurezza (con accessorio boccola di sicurezza GN 000.5). Esecuzioni standard: senza impugnatura, con impugnatura girevole. Diametri: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 140 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 - 300 - 350 mm</p>	<p>DIN 469</p> 	<p>Manovelle con impugnatura fissa o girevole Ghisa, con rivestimento resina epossidica, colore nero, finitura mat. Foro passante alesato H7 o foro quadro passante H11. Grandezze: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 mm</p>

2

ELEMENTI DI SERRAGGIO

<p>VB.639</p> 	<p>Volantini a tre bracci Tecnopolimero, colore nero, finitura mat oppure Duroplasto con finitura lucida (VB.239) per applicazioni speciali. Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato. Mozzo in acciaio brunito affiorante anteriormente con pre-foro cieco (VB.239). Diametri: 63 - 80 - 100 - 130 - 140 mm</p> 	<p>GN 5335</p> 	<p>Volantini a lobi Acciaio INOX AISI 303, finitura sabbata mat. Mozzo con foro cieco alesato H7 o filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 mm</p> 
<p>VCT.</p> 	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; ottone con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato lucido. Calottina di chiusura centrale in sei diversi colori. Disponibile anche in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0 (VCT.AE-V0). Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm</p>	<p>ELK.</p> 	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Boccola in acciaio brunito con foro cieco alesato H9 o passante alesato H7; ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calotta in tecnopolimero nei colori Ergostyle fissata al corpo del volante mediante saldatura ad ultrasuoni. Diametri: 45 - 56 - 70 mm</p> 
<p>VCT.SOFT</p> 	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero ricoperto di elastomero "soft-touch" aggraffato chimicamente, colore nero, finitura mat. Boccola in ottone con foro cieco filettato oppure prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina di chiusura centrale in tecnopolimero in sei diversi colori. Diametri: 43 - 53 - 66 - 77 mm</p> 	<p>VL.640 FP</p> 	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero oppure Duroplasto (VL.140 FP), colore nero, finitura lucida. Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente non forato, con foro passante alesato H7 o foro passante filettato 6H. Diametri: 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 130 mm</p>
<p>VCTS-Z</p> 	<p>Volantini a lobi a ripresa con innesto a pressione Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con innesto dentato per l'accoppiamento all'inserto in lega di zinco incorporato nel volante. Disponibile con foro filettato o perno filettato. Diametri: 40 - 50 mm</p> 	<p>VTRM-SST</p> 	<p>Manopole di serraggio Acciaio INOX AISI 303, finitura sabbata mat. Foro cieco alesato filettato. Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm</p> 
<p>VC.692-SST-p-P</p>  <p>VC.692</p>	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303 con o senza estremità terminale con puntale in resina acetica (VC.692-SST-p-P). L'estremità terminale con puntale in resina acetica evita di danneggiare la superficie di contatto anche con un serraggio energico. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm</p> 	<p>VTR.</p> 	<p>Manopole di serraggio Tecnopolimero, colore nero o arancio, finitura lucida. Boccola in ottone foro quadro, foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato. Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm</p>
<p>VC.692 CLEAN</p>  <p>VC.692 CR</p>	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero cromato con finitura lucida resistente all'usura, allo strofinamento e agli urti oppure tecnopolimero colore bianco simile a RAL 9002, finitura mat (VC.692 CLEAN). Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato. Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm</p>  	<p>MCT.</p> 	<p>Manopole scanalate Tecnopolimero colore nero, finitura mat con calotta di chiusura in colore arancio o nero con finitura lucida e superficie centrale mat. Montaggio per mezzo di viti a testa esagonale o dadi di commercio (non forniti) da inserire a pressione nella sede all'interno della manopola. Diametri: 35 - 50 - 70 mm</p>
<p>VLS.</p> 	<p>Volantini di sicurezza a lobi Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 303. Chiave di sicurezza in tecnopolimero, colore rosso, con profilo antintrusione in acciaio INOX disponibile nella versione ripiegabile o sferica. Diametri: 42 - 55 mm</p> 	<p>VCRT.</p> 	<p>Volantini a lobi Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Foro quadro passante rinforzato con armatura in ottone. Boccola bottone, foro passante filettato. Diametri: 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm</p>
<p>VC.192</p> 	<p>Volantini a lobi Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Boccola in acciaio brunito, acciaio INOX AISI 303 o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm</p> 	<p>EWN.SST-p-P</p>  <p>EWN.</p>	<p>Galletti Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303 con o senza estremità terminale con puntale in resina acetica (EWN.SST-p-P). Calottina in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Diametri: 47 - 55 - 70 mm</p>  
<p>VCM.</p> 	<p>Volantini a lobi Fusione di alluminio sbavato e lucidato a specchio oppure acciaio INOX AISI 304, finitura sabbata mat. Mozzo con foro cieco alesato H7 o filettato; perno filettato in acciaio INOX AISI 304. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 mm</p> 	<p>ESN.</p> 	<p>Levette Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Boccola ottone, foro passante filettato. Calottina in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Grandezze: 55 - 70 mm</p> 

MANIGLIE DI SERRAGGIO

CT.476



Chiavette di serraggio

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat.
Boccola ottone con foro filettato passante o cieco;
prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 20 - 26 - 32 - 40 - 48 - 56 mm



ERX



Maniglie a ripresa

Leva in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Pulsante nei colori Ergostyle con finitura lucida. ERX.CR tecnopolimero cromato con pulsante nero. Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303. Grandezze: 30 - 44 - 63 - 78 - 95 - 108 mm



BT.



Manopole scanalate

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat o in speciale tecnopolimero conduttivo che previene l'accumulo di carica elettrostatica (BT-ESD). Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm



ERX.AV



Maniglie a ripresa per montaggio rapido

Leva in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat con speciale pulsante di ripresa per avvitaamento rapido in fase di montaggio mediante avvitatori elettrici o pneumatici dotati di dispositivo di regolazione della coppia di serraggio. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezza: 78 mm



B.193



Manopole zigrinate

Duroplasto, colore nero, finitura lucida.
Boccola ottone con foro filettato passante o cieco;
prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 15 - 18 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 mm



ERS.



Maniglie a ripresa di sicurezza con innesto a pressione

Leva in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat, scritta rossa "PUSH" tampografata sulla leva. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in acciaio brunito o ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio brunito. In caso di urti accidentali, la leva ruota liberamente senza compromettere il serraggio.
Grandezze: 44 - 63 mm



B.259



Manopole zigrinate

Duroplasto, colore nero oppure in colore bianco simile a RAL 9002 (B.259 CLEAN), finitura lucida.
Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro cieco filettato, o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 20 - 25 - 30 mm



MRX.



Maniglie a ripresa

Leva in tecnopolimero, colore nero, finitura mat.
Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm



DIN 464



Manopole zigrinate con perno filettato

Acciaio tornito e brunito o acciaio INOX AISI 303, finitura sabbata mat.
Perno filettato.
Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm



MRT.

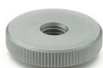


Maniglie a ripresa

Leva in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303. Pulsante in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura lucida. La conformazione aperta e piatta della leva permette di evitare la raccolta di residui antigenici di lavorazione e sporcizia.
Grandezze: 43 - 65 - 80 mm



DIN 467



Manopole zigrinate

Acciaio tornito e brunito o acciaio INOX AISI 303, finitura sabbata mat.
Foro passante filettato
Diametri: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm



MR.



Maniglie a ripresa

Leva in tecnopolimero, nei colori nero, arancio, grigio, finitura mat. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in acciaio brunito o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm

GN 6336.3



Volantini a lobi per serraggio rapido

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat.
Mozzo acciaio zincato, foro obliquo passante parzialmente filettato.
Indicati per impieghi che richiedono serraggi rapidi e con sforzo limitato.
Diametri: 40 - 50 - 63 mm



ERZ.



Maniglie a ripresa

Leva in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat, con inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro filettato o perno filettato.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm



MBT.



Manopole bugnate

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat.
Boccola ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 30 - 40 - 50 - 60 - 70 mm

ERM.



Maniglie a ripresa

Leva in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica, colore arancio, rosso, grigio, nero, finitura mat. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro filettato o perno filettato.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm



MBT.SOFT



Manopole scanalate

Tecnopolimero ricoperto di elastomero "soft-touch" aggraffato chimicamente, colore nero, finitura mat.
Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 45 - 55 mm



GN 300



Maniglie a ripresa

Leva in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica, colore nero, arancio, grigio, finitura mat. Elemento di serraggio in acciaio brunito o INOX AISI 303 (GN 300.1), foro filettato o perno filettato. Serie GN 300.4 con sistema per elevate forze di serraggio.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm



4

MANIGLIE

<p>GN 302</p> 	<p>Maniglie a ripresa Leva in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica, colore nero, arancio, grigio, finitura mat. Elemento di serraggio acciaio brunito, foro filettato o perno filettato. Grandezze: 45 - 63 - 78 mm</p> 	<p>M.843</p>  <p>Maniglie Tecnopolimero in sei diversi colori o in bianco simile a RAL 9002 (M.843 CLEAN) con finitura lucida per l'applicazione su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare. M.243 in Duroplasto nero con finitura lucida. Boccole ottone o acciaio INOX AISI 303 con fori filettati. Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 - 300 mm</p> 
<p>GN 125</p> 	<p>Maniglie a ripresa Leva in acciaio brunito con braccio dritto o leggermente inclinato. Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati. Impugnatura in Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Grandezze: 100 - 120 - 130 - 145 mm</p> 	<p>M.643</p>  <p>Maniglie Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. M.643 HT in tecnopolimero ad alta resistenza termica (max 200° C). Boccole in ottone con fori ciechi filettati per montaggio posteriore o passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale per montaggio frontale (M.643FM). Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 120 - 132 - 150 - 179 - 300 mm</p> 
<p>GN 212.4</p> 	<p>Maniglie a ripresa Leva in acciaio tornito e brunito. Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati. Impugnatura in Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Grandezze: 87 - 102 - 116 - 132 - 148 mm</p> 	<p>GN 565</p>  <p>Maniglie Alluminio con finitura naturale, anodizzata o con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. GN 565.5 in acciaio INOX AISI 304 finitura sabbata mat. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale (GN 565.1). Interassi: 100 - 112 - 116 - 128 - 132 - 160 - 164 - 192 - 196 - 300 - 400 mm</p> 
<p>GN 6337.3</p> 	<p>Maniglie a ripresa con disinnesto a pressione Leva in acciaio tornito e brunito. Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati. Impugnatura in Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Grandezze: 70 - 87 - 109 mm</p> 	<p>EBP.</p>  <p>Maniglie a ponte Tecnopolimero con calottine copriboccole nei colori Ergostyle, finitura mat. EBP.SAN in tecnopolimero ad azione antimicrobica. EBP.FLX in tecnopolimero addizionato con elastomero per montaggio su superfici curve. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale o boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 93 - 117 - 132 - 150 - 179 mm</p>  
<p>ERF.</p> 	<p>Maniglie a leva Leva in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato; foro cieco cilindrico e armatura in ottone con semiforo trasversale per spinatura all'alberino; foro cieco quadro con vite di pressione trasversale. Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm</p> 	<p>EBR-SW</p>  <p>Maniglia con interruttore elettrico integrato Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Interruttore con pulsante con un contatto NO e un contatto NC in scambio. Un led rosso ed un led verde indicano lo stato in cui si trova l'interruttore. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Indicate per il montaggio su portelli di macchine o protezioni. Interassi di fissaggio: 132 mm.</p> 
<p>DIN 99</p> 	<p>Leva di serraggio Acciaio tornito e brunito o acciaio INOX AISI 303 con finitura sabbata mat. Foro passante liscio o filettato. Grandezze: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 mm</p> 	<p>M.443</p>  <p>Maniglie Tecnopolimero colore nero, arancio, grigio, rosso con finitura mat. M.443 AE-V0 in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. M.443-ESD in tecnopolimero conduttivo. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa svasata piana, viti a testa esagonale o dadi. Interassi: 94 - 117 - 120±122 - 132 - 149±152 - 150 - 179 - 235 mm</p>  
<p>GN 99.7</p> 	<p>Doppia leva di serraggio Acciaio finitura sabbata mat. GN 99.8 acciaio INOX AISI 303 con finitura sabbata mat. Foro passante filettato. Grandezze: 60 - 80 - 100 - 125 - 160 mm</p> 	<p>M.543</p>  <p>Maniglie Tecnopolimero, colore nero o arancio, finitura mat. Boccole ottone, fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 94 - 105 - 117 - 132 mm</p>
<p>LAC</p> 	<p>Leve a camma Corpo leva ed elemento di collegamento e ritegno tra leva e base di scorrimento della camma in tecnopolimero. Base scorrimento della camma in SUPER-Tecnopolimero colore nero. Perno leva con foro filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303 o prigioniero filettato in acciaio zincato. LAC.R leva a camma regolabile con ghiera di regolazione zigrinata in SUPER-tecnopolimero - Brevetto Elesa - per offrire un rapido ed efficace serraggio. Grandezze: 63 - 79 mm</p>  	<p>GN 565.3</p>  <p>Maniglie Alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa svasata piana. Interassi di fissaggio: 120 mm</p> 
<p>GN 927</p> 	<p>Leve a camma Leva in zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica colore nero, finitura mat. Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o vite filettata in acciaio zincato. Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto di contatto in tecnopolimero o completamente costruita in tecnopolimero. Grandezze: 63 - 82 mm</p> 	<p>M.479</p>  <p>Maniglia a ponte Tecnopolimero, colore nero, finitura lucida. Calottine in tecnopolimero nei sei colori standard, finitura mat. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale per montaggio frontale o boccole in ottone con fori ciechi filettati per montaggio posteriore. Interassi di fissaggio: 132 mm</p>

<p>M.943</p> 	<p>Maniglie Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccole in ottone con fori ciechi filettati oppure fori ciechi per viti autofilettanti. Adatte per applicazioni su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 88 - 120 mm</p>	<p>GN 426</p> 	<p>Maniglie tubolari Barra o tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. GN 426.1 a doppia curva o GN 426.5 in acciaio INOX AISI 304. Fori ciechi filettati nella barra per Ø 20 mm o boccole filettate in alluminio o in acciaio INOX AISI 303 riportate nel tubo per Ø ≥ 28 mm. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 mm</p> 
<p>MMT.</p> 	<p>Maniglie Barra in acciaio a sezione tonda, superficie finemente rettificata e cromata opaca. Elemento di isolamento termico in tecnopolimero, colore nero finitura mat. Fori ciechi filettati con boccole di base in acciaio, superficie cromata opaca. La maniglia MMT. è particolarmente indicata per l'applicazione a superfici soggette a elevate temperature. Interassi di fissaggio: 120 - 180 mm</p>	<p>ETH.</p> 	<p>Maniglioni tubolari Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, finitura mat; supporti laterali in tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat; calotte copriviti in tecnopolimero nei colori Ergostyle con finitura lucida. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi dal commercio. Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 - 1000 mm</p> 
<p>GN 425</p> 	<p>Maniglie Barra a sezione tonda in acciaio cromato, brunito oppure acciaio INOX AISI 303. GN 425.3 in acciaio INOX AISI 304 con finitura sabbata mat e montaggio mediante saldatura. GN 425.6 in alluminio con finitura anodizzata o con rivestimento in resina epossidica colore nero, finitura mat. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 125 - 160 - 180 - 200 - 235 mm</p> 	<p>M.1043</p> 	<p>Maniglioni tubolari Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, finitura mat, alluminio anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero, finitura mat e tappi terminali antirrotazione del tubo in gomma sintetica NBR. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm</p> 
<p>GN 565.4</p> 	<p>Maniglie Barra a sezione ovale in alluminio con finitura naturale, anodizzata o con rivestimento in resina epossidica colore nero, finitura mat. Fori ciechi filettati per montaggio posteriore o fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale per montaggio frontale. Interassi di fissaggio: 64 - 96 - 128 - 160 - 192 mm</p> 	<p>M.1066</p> 	<p>Maniglioni tubolari Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, finitura mat; supporti laterali in tecnopolimero, colore grafite, finitura mat. M.1066-CLEAN in colore bianco simile a RAL 9002. Montaggio posteriore con viti speciali in acciaio zincato con fori ciechi filettati. Montaggio frontale con viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle in acciaio brunito. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm</p> 
<p>ESP.</p> 	<p>Maniglie di sicurezza per protezioni Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Calottine in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura lucida. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti con testa esagonale, viti a testa svasata piana o dadi dal commercio. La completa chiusura della maniglia costituisce un elemento di sicurezza per le dita dell'operatore durante la manovra delle porte. Interasse di fissaggio: 94 mm</p> 	<p>GN 333.1</p> 	<p>Maniglioni tubolari Tubo in alluminio anodizzato o alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero grigio chiaro. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica. GN 333.5 in acciaio INOX AISI 304 con finitura mat finemente rettificata. Fori di montaggio ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 - 500 mm</p> 
<p>GN 430</p> 	<p>Maniglie Profilato in alluminio anodizzato o con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Terminali in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Montaggio a mezzo di viti da M6. Particolarmente adatte per applicazioni su porte girevoli, scorrevoli o cassettiere. Interassi di fissaggio: 66 - 86 - 106 - 156 - 206 - 256 - 356 - 456 mm.</p> 	<p>GN 333</p> 	<p>Maniglioni tubolari angolati Tubo in alluminio anodizzato o alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero grigio chiaro. Fori di montaggio ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm</p> 
<p>EPR.</p> 	<p>Maniglie da incasso Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Calotta copriviti nei colori Ergostyle, finitura lucida. Fori passanti per viti autofilettanti in acciaio INOX AISI 304. EPR.PF con montaggio a scatto in tecnopolimero colore grigio-nero o bianco simile a RAL 9002 (EPR-PF-CLEAN) o in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 VO colore grigio-nero (EPR-PF-AE-VO). Grandezze: 90 - 120 mm</p>  	<p>GN 334</p> 	<p>Maniglioni tubolari a sezione ovale Tubo in alluminio anodizzato o alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero grigio chiaro. Fori di montaggio ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 - 500 mm</p> 
<p>ERB.</p> 	<p>Maniglia bidirezionale da incasso Tecnopolimero, colore grigio-nero o bianco simile a RAL 9002, finitura mat per l'applicazione su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare (ERB-CLEAN). Montaggio mediante 4 viti autofilettanti in acciaio zincato. Grandezza: 130 mm</p>  	<p>GM.A</p> 	<p>Maniglioni tubolari curvi Tubo in acciaio INOX AISI 304 finemente rettificato. Supporti laterali in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Tappi di chiusura laterali in acciaio INOX AISI 304 finemente rettificato. Fori di montaggio ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm</p> 
<p>GN 425.4</p> 	<p>Maniglia ripiegabile da incasso Maniglia in acciaio cromato; piastra di montaggio in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Grandezza: 170 mm</p> 	<p>GN 665</p> 	<p>Maniglioni Barra a sezione ovale in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa, colore grigio. Viti e rondelle in acciaio zincato comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 350 - 450 mm</p> 

5

IMPUGNATURE

L.652



Maniglie

Tecnopolimero, colore nero, arancio, rosso, finitura mat oppure alluminio naturale o alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero finitura mat (L.652M).
Boccola ottone, foro cieco liscio o filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezze: 40 - 55 - 67 - 80 - 94 mm

I.168 SOFT



Impugnatura zigrinata

Tecnopolimero con rivestimento di elastomero termoplastico "soft-touch", colore nero, finitura mat.
Boccola ottone, foro cieco liscio.
Grandezza: 60 mm

SOFT

L.652-S



Maniglie a ripresa di sicurezza con innesto a pressione

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Elemento di serraggio in tecnopolimero, boccola ottone con foro cieco filettato oppure prigioniero filettato in acciaio zincato. In caso di urti accidentali, la maniglia ruota liberamente senza compromettere il serraggio.
L.652-X maniglie a ripresa con innesto "tirando", indicata quando la rotazione completa della maniglia non è possibile per ragioni di ingombro. Grandezze: 67 - 80 mm

I.137



Impugnatura

Duroplasto, colore nero, finitura lucida.
Foro cieco filettato.
Grandezze: 70 - 80 mm

EKK.



Manopole

Tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura mat.
Boccola ottone, foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 16 - 18 - 21 - 25 - 31 mm

EGH.SOFT



Impugnatura

Tecnopolimero con rivestimento di elastomero termoplastico "soft-touch", colore nero, finitura mat.
Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezza: 85 mm

ERGOSTYLE

ERGOSTYLE SOFT

EBK.SOFT



Impugnature fisse

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat rivestito di elastomero termoplastico "soft-touch" aggraffato chimicamente. Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Disponibile anche con calottina di chiusura centrale in tecnopolimero nei colori Ergostyle oppure con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi.
Diametro: 43 - 50 mm

I.280



Impugnatura

Duroplasto, colore nero, finitura lucida. I.580 N in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. I.680 SOFT in tecnopolimero con rivestimento di elastomero termoplastico "soft-touch", colore nero, finitura mat, migliora la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano.
Foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato; foro cieco per montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 115 mm

I.580 N

SOFT

EBS+X



Impugnature girevoli

Impugnature girevoli a due volumi. Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata. EBS+X SOFT tecnopolimero rivestimento di elastomero "soft-touch": migliora la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano.
Diametro: 45 - 48 mm

BL.368



Bracci per leve

BL.366 BL.368 braccio in acciaio cromato opaco.
BL.666 BL.668 braccio in acciaio zincato lucido.
Impugnature in Duroplasto o tecnopolimero, colore nero, finitura lucida.
Grandezze: da 57 a 203 mm

BL.666

ERGOSTYLE SOFT

IEL.N SOFT



Impugnature fisse a due volumi

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat rivestito di elastomero termoplastico "soft-touch" aggraffato chimicamente.
Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Disponibile anche con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi (IEL.N-H SOFT).
Grandezza: 47 - 65 mm

I.301+x



Impugnature girevoli

Duroplasto, colore nero, finitura lucida oppure tecnopolimero, colore nero, finitura mat (I.601+x).
Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 116 mm

INOX
Stainless Steel

SH.N



Impugnature a sfera con visiera lenticolare

Duroplasto, colore nero, finitura lucida, con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente per applicazione mostrine con ideogrammi.
Boccola autobloccante in tecnopolimero, foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Diametri: 35 - 40 - 45 mm

I.621+x



Impugnature girevoli a due volumi

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat.
Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 45 - 60 - 65 - 80 - 90 mm

I.622



Impugnatura

Tecnopolimero in sei diversi colori, finitura lucida. I.622-CLEAN in colore bianco simile a RAL 9002 per l'applicazione su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare.
I.222 in Duroplasto, colore nero, finitura lucida. Foro cieco liscio o filettato o boccola autobloccante in tecnopolimero con foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezze: 25 - 32 - 42 - 55 - 68 - 87 mm

GN 798



Impugnature girevoli a due volumi

Alluminio tornito lucidato a specchio.
Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 42 - 56 - 59 - 74 - 84 mm

GAMER

CLEAN

PLX.



Impugnatura a sfera liscia

Duroplasto, colore nero, finitura lucida.
Foro cieco filettato; boccola in ottone con foro cieco filettato; foro cieco liscio leggermente conico, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Diametro: 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

IRS.820



Impugnature ribaltabili e ribaltabili di sicurezza

Duroplasto, colore nero, finitura lucida (IR.407) oppure tecnopolimero, colore nero, finitura mat (IRS.820).
Perno in acciaio brunito; supporto base piano per montaggio incassato in acciaio sinterizzato ed ossidato (IR.407). Perno in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano per il montaggio incassato in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro (IRS.820).
Grandezze: 56 - 65 - 80 - 90 mm

IR.407

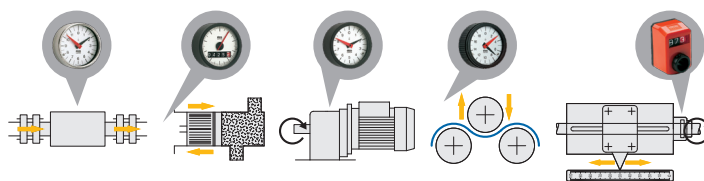
INOX
Stainless Steel

ELEMENTI DI REGOLAZIONE

<p>I.ZP.</p> 	<p>Manopole di regolazione zigrinate Tecnopolimero, colore nero, finitura mat con base neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale in acciaio INOX. Diametri: 27 - 32 - 35 - 40 mm</p>	<p>GN 736.1</p> 	<p>Volantini di regolazione Profilato di alluminio zigrinato, anodizzato, colore nero; calottina in tecnopolimero, colore grigio chiaro. Foro alesato H8 con e senza cava per linguetta. Disponibili senza impugnatura o con impugnatura girevole in tecnopolimero, colore nero, finitura lucida. Diametri: 52 - 62 mm</p>
<p>GN 727</p> 	<p>Manopole di regolazione con albero di comando regolabile Base in acciaio cromato, finitura lucida; manopola in profilato di alluminio zigrinato, anodizzato, colore nero; albero di comando in acciaio; calottina in tecnopolimero, colore grigio chiaro. Fori per viti di fissaggio paralleli o perpendicolari all'asse dell'albero. Graduazione con 10 o 15 tratti sulla base cromata e 50 tratti sulla manopola. Diametri: 27 - 34 mm</p>	<p>MBT+I</p> 	<p>Manopole bugnate con impugnatura girevole Manopola e impugnatura girevole in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola in ottone, foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm</p>
<p>I.ZN.380</p> 	<p>Manopole di regolazione zigrinate Tecnopolimero, colore nero, finitura lucida; calottina copriboccola in tecnopolimero, colore grigio chiaro; flangia in alluminio anodizzato opaco con indice triangolare o graduazione di precisione in colore nero, incisi a laser. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di vite di pressione. Diametri: 32 - 37 - 42 - 48 - 52 - 58 - 63 - 80 mm</p>	<p>EGK.SOFT</p> 	<p>Manopole sagomate Tecnopolimero rivestito di elastomero termoplastico "soft-touch", colore grigio-nero, finitura mat. Calottina di chiusura in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo. Diametri: 50 - 63 mm</p> <p style="text-align: right;"></p>
<p>GN 723.4</p> 	<p>Manopole di regolazione zigrinate Alluminio zigrinato anodizzato in colore naturale con base flangiata neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale, acciaio INOX. Per ottimizzare l'impiego delle manopole zigrinate GN 723.4 sono disponibili le flange GN 723.3. Diametri: 27 - 34 - 42 mm</p>	<p>GN 729</p> 	<p>Manopole di regolazione Alluminio anodizzato, colore nero, indice a linea bianca incisa a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale, acciaio INOX. Le due speciali facce piane permettono una presa sicura e confortevole. Diametri: 34 - 42 mm</p>
<p>GN 726</p> 	<p>Manopole di regolazione zigrinate Profilato di alluminio zigrinato, anodizzato, colore nero; calottina in tecnopolimero, colore grigio chiaro, superficie neutra o con indice di colore nero. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale senza testa con cava esagonale in acciaio INOX. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm</p>	<p>VC.192+F</p> 	<p>Volantini con indice Duroplasto, colore nero, finitura lucida; flangia con indice a linea bianca in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversali. Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 - 70 mm</p>
<p>GN 726.1</p> 	<p>Manopole di regolazione zigrinate Profilato di alluminio zigrinato, anodizzato, colore nero, con base neutra, con indice triangolare a perimetro bianco o con graduazione di precisione bianca; calottina in tecnopolimero, colore grigio chiaro. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale, acciaio INOX. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm</p>	<p>LBR.</p> 	<p>Leve di manovra Corpo centrale in tecnopolimero, colore nero, finitura lucida; braccio in acciaio cromato opaco, con impugnatura cilindrica in Duroplasto, colore nero, finitura lucida; mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato opaco. Foro liscio conformato con faccia piana o boccola in acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 81 - 108 - 127 - 170 mm</p>
<p>GN 726.2</p> 	<p>Manopole di regolazione zigrinate con flangia graduata Profilato di alluminio zigrinato, anodizzato, colore nero; calottina in tecnopolimero, colore grigio chiaro; flangia in tecnopolimero con superficie neutra, con indice triangolare o con graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale in acciaio INOX. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm</p>	<p>GN 215</p> 	<p>Leve a scatto Base con corona liscia o corona dentata (30 denti) e braccio di manovra in acciaio brunito con impugnatura in Duroplasto. Calotta in tecnopolimero con mostrina adesiva in alluminio anodizzato. Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 e cava per linguetta. Fissaggio della base al corpo macchina per mezzo di due viti. Diametri: 54 - 60 mm</p>
<p>GN 700</p> 	<p>Gruppo di regolazione continua e blocco Manopola e ghiera in alluminio zigrinato anodizzato, colore nero, finitura mat; base in acciaio brunito; meccanismo di blocco interno in acciaio temprato rettificato. Boccola acciaio, foro alesato H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale. Indicati per effettuare regolazioni di alberi in entrambi i sensi di rotazione e per mantenere l'albero nella posizione prescelta. Diametro: 66 mm</p>	<p>ELC.</p> 	<p>Leve di manovra Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Calottina copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 67 - 85 - 110 - 140 mm</p> <p style="text-align: right;"></p>
<p>GN 200</p> 	<p>Gruppo dispositivo di arresto e posizionamento Base in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con o senza braccio leva in acciaio zincato e impugnatura in Duroplasto. Boccola, foro alesato H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale. Il dispositivo interno permette piccoli movimenti di rotazione (6° o multipli) e il conseguente spostamento e posizionamento di parti di macchina. Diametri: 44 - 52 mm</p>	<p>ELCR.</p> 	<p>Leve di manovra Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat. Calottina copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle, finitura mat. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 118 mm</p> <p style="text-align: right;"></p>



I dispositivi di regolazione ELESA-CLAYTON sono utilizzati per la regolazione di un'ampia gamma di funzioni di macchina. In genere questi indicatori sono utilizzati per regolare grandezze quali flussi, portate, corse, regolazione di variatori di velocità ecc. Ogni dispositivo è composto da: un volantino/manopola di regolazione che serve per manovrare l'albero di comando variando così la posizione dell'elemento macchina; un indicatore di posizione, che fornisce l'informazione sulla posizione dell'elemento macchina.



Gli indicatori di posizione ELESA-CLAYTON possono essere classificati a secondo del tipo di lettura fornita o del movimento.

TIPO DI LETTURA

Analogica: la lettura è fornita da due lancette che ruotano su un quadrante graduato.

Analogico-digitale: la lettura è fornita direttamente da un numeratore a rulli e da una lancetta che ruota su un quadrante graduato.

Digitale: la lettura è fornita direttamente da un numeratore a rulli.

Digitale LCD: la lettura è fornita direttamente da un display digitale elettronico.

Gli indicatori analogici sono normalmente provvisti di un quadrante graduato e due lancette che forniscono una indicazione sul numero di giri e sulla frazione di giro compiuti dall'albero di comando a partire da una posizione iniziale zero.

Gli indicatori con lettura analogico-digitale, digitale e digitale LCD sono provvisti di un numeratore a rulli o un display che forniscono una indicazione circa lo spostamento lineare dell'elemento macchina connesso all'albero di comando rispetto alla posizione iniziale zero.

TIPO DI FUNZIONAMENTO

Movimento gravitazionale: è impiegato quando l'albero su cui è montato il volantino è orizzontale o inclinato fino a 60°. Ruotando il volantino con l'indicatore, le lancette si muovono mentre il quadrante, opportunamente contrappesato, rimane fermo per effetto della forza di gravità.

Movimento a reazione fissa: è impiegato su alberi con giacitura qualsiasi. Ruotando il volantino con l'indicatore le lancette si muovono mentre il quadrante rimane fermo essendo collegato ad un piolino di ancoraggio fissato alla macchina.

Movimento a comando diretto: è impiegato su alberi di comando con giacitura qualsiasi, l'indicatore è montato direttamente sull'albero di comando ed è collegato alla macchina tramite un piolino posteriore di riferimento.

Volantini - manopole per indicatori

Gli indicatori sono normalmente forniti separati dai relativi volantini/manopole, salvo i modelli integrati, il cui indicatore è costruttivamente integrato nel volantino stesso.

Di seguito alcuni esempi di manopole e volantini abbinabili agli indicatori. Per la gamma completa e la selezione dell'indicatore/volantino si rimanda al Catalogo Generale dove potrete trovare ulteriori approfondimenti tecnici.



INOX
Stainless Steel

Elementi con inserto metallico in acciaio INOX o interamente costruiti in acciaio INOX

INDICATORI DI POSIZIONE	CARATTERISTICHE	RAPPORTI STANDARD
-------------------------	-----------------	-------------------

LETTURA ANALOGICA

Movimento gravitazionale GA01 - GA02 - GA05		Cassa in acciaio zincato; lunetta in acciaio INOX AISI 303; visiera in vetro; quadrante in alluminio naturale anodizzato opaco; graduazione oraria o antioraria in colore nero.	Rapporti standard con rotazione oraria-antioraria: GA01 Ø = 50 mm: 12/1 - 20/1; GA02 Ø = 68 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1; GA05 Ø = 113 mm: 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1 - 60/1 - 100/1 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
Movimento a reazione fissa PA01 - PA02 - PA05			Rapporti standard con rotazione oraria-antioraria: PA01 Ø = 50 mm: 12/1 - 20/1; PA02 Ø = 68 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1; PA05 Ø = 113 mm: 10/1 - 12/1 - 30/1 - 36/1 - 60/1 - 100/1 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
Movimento gravitazionale GA11 - GA12		Cassa e lunetta in tecnopolimero, colore nero, finitura mat; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa per una perfetta tenuta stagna con grado di protezione IP 67 come da tabella IEC 529 (solo per indicatori GA11 e GA12); quadrante in alluminio anodizzato opaco; graduazione oraria o antioraria in colore nero.	Rapporti standard con rotazione oraria-antioraria: GA11 Ø = 50 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 40/1 GA12 Ø = 68 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
Movimento a reazione fissa PA11 - PA12			Rapporti standard con rotazione oraria-antioraria: PA11 Ø = 50 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 30/1 PA12 Ø = 68 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 30/1 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
Movimento gravitazionale MBT-GA Manopole con indicatore integrato		Manopola bugnata e lunetta in tecnopolimero, colore nero, finitura mat; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa per una perfetta tenuta stagna con grado di protezione IP 67 come da tabella IEC 529; quadrante in alluminio anodizzato opaco; graduazione oraria o antioraria in colore nero. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7.	Rapporti standard con rotazione oraria-antioraria: MBT.50-GA11 Ø = 51 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 40/1 MBT.70-GA12 Ø = 70 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.

LETTURA ANALOGICO-DIGITALE

Movimento gravitazionale GW12		Cassa e lunetta in tecnopolimero, colore nero, finitura mat; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa per una perfetta tenuta stagna con grado di protezione IP 67 come da tabella IEC 529 (solo indicatore GW12); quadrante in alluminio anodizzato, finitura opaca; graduazione oraria o antioraria in colore nero. Numeratore a rulli a cinque cifre (quattro rulli neri e uno rosso)	Letture standard dopo un giro dell'indicatore con rotazione oraria-antioraria: GW12 Ø = 68 mm: 0000.2 - 0000.5 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0004.0 - 0005.0 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
Movimento a reazione fissa PW12			Letture standard dopo un giro dell'indicatore con rotazione oraria-antioraria: PW12 Ø = 68 mm: 0000.2 - 0000.5 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0003.0 - 0004.0 - 0005.0 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
Movimento gravitazionale MBT-GW Manopole con indicatore integrato		Manopola bugnata e lunetta in tecnopolimero, colore nero, finitura mat; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa per una perfetta tenuta stagna con grado di protezione IP 67 come da tabella IEC 529; quadrante in alluminio anodizzato opaco; graduazione oraria o antioraria in colore nero. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7.	Letture standard dopo un giro dell'indicatore con rotazione oraria-antioraria: MBT-GW12 Ø = 68 mm: 0000.2 - 0000.5 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0003.0 - 0004.0 - 0005.0 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.

LETTURA DIGITALE

Movimento a comando diretto DD50 - DD51 - DD52R		Cassa e supporto base in tecnopolimero saldati ad ultrasuoni; visiera in tecnopolimero trasparente con effetto lenticolare per ottimizzare la lettura delle cifre in 4 diverse posizioni; numeratore a 3, 4 o 5 rulli con 1 o 2 cifre decimali sul rullo rosso; guarnizione posteriore in poliuretano. Boccola acciaio brunito, fissaggio all'albero per mezzo di una vita di pressione. Colore arancio o grigio con finitura lucida. DD50 = larghezza cassa mm 24 - Ø boccola 10 _{H7} DD51 = larghezza cassa mm 33 - Ø boccola 14 _{H7} DD52R = larghezza cassa mm 48 - Ø boccola 20 _{H7}	Letture standard dopo un giro dell'indicatore con rotazione oraria-antioraria: DD50: 01.0 - 02.0 - 04.0 - 05.0 - 10.0. DD51: 00.50 - 01.00 - 001.0 - 001.2(5) - 001.5 - 002.0 - 002.5 - 003.0 - 004.0 - 005.0 - 006.0 - 008.0 - 010.0. DD52R = 000.50 - 001.00 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0003.0 - 0004.0 - 0005.0 - 0006.0 - 0010.0 Ulteriori rapporti disponibili a richiesta.
--	--	---	--

LETTURA DIGITALE LCD

Movimento a comando diretto DE51 Indicatori di posizione elettronici ottici assoluti		Cassa e supporto base in tecnopolimero colore nero, finitura lucida a tenuta stagna con grado di protezione IP 65 come da tabella IEC 529. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Lettura mediante display LCD retroilluminato con visualizzazione valori in sistema metrico (mm) o pollici, indicazione posizione target e posizione corrente.	Visualizzazione dei valori in unità di misura in mm oppure pollici. I parametri di visualizzazione possono essere modificati e programmati tramite software dall'operatore durante la fase di installazione.
--	--	--	--



Queste serie di elementi normalizzati sono state studiate per applicazioni su macchine e attrezzature per eseguire operazioni di fissaggio e posizionamento. I materiali impiegati e le successive lavorazioni, compresa la finitura superficiale, vengono rigorosamente controllati per offrire un prodotto perfettamente rispondente all'uso e compatibile con le specifiche dei clienti. La linea comprende una serie di elementi in acciaio INOX atti ad essere impiegati in ambienti che per vari fattori (igienici, climatici o per obblighi di legge) richiedono l'impiego di materiali resistenti alla corrosione.



8. ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

Pistoncini a molla in acciaio brunito, acciaio INOX o in SUPER-tecnopolimero, perni di bloccaggio, pressori a molla in vari metalli indicati per il bloccaggio o il posizionamento a scatto di organi o attrezzature di macchine.

9. ELEMENTI DI FISSAGGIO

Viti, spintori, anelli, rondelle; leve di bloccaggio a camma; giunti, antivibranti; elementi di scorrimento a sfera; magneti per il fissaggio di parti di macchine.

ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

PMT. 100



Pistoncini di posizionamento a molla in SUPER-tecnopolimero con o senza arresto in posizione retratta.

Corpo filettato e controdado in SUPER-tecnopolimero; puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 608



Pistoncini di posizionamento a molla con flangia

Flangia di base in lega di zinco pressofusa zincata con due fori per il fissaggio; puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Disponibile anche con arresto in posizione retratta (GN 608.1). Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 617



Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo filettato e controdado in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza manopola e controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 817.3



Pistoncini di posizionamento a molla con flangia

Flangia di base in acciaio brunito con due fori per il fissaggio; puntale in acciaio rettificato e brunito con estremità temprata. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Disponibile anche con arresto in posizione retratta (GN 817.3-C). Indicati per eseguire posizionamenti particolarmente precisi. Puntale Ø: 8 - 10 mm



GN 617.1



Pistoncini di posizionamento a molla con arresto in posizione retratta

Corpo filettato e controdado in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 417



Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in lega di zinco pressofusa, rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat; puntale in acciaio INOX AISI 303. Anello di azionamento in acciaio INOX. GN 417-C con arresto in posizione retratta e manopola di azionamento in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 mm



GN 717



Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio INOX AISI 303; controdado in acciaio zincato o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat oppure anello di azionamento in acciaio INOX. Esecuzioni standard: con manopola o anello di azionamento con o senza controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 mm



GN 607.2



Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo filettato e bussola di regolazione in acciaio zincato; puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Disponibile anche con arresto in posizione retratta (GN 607.3). Indicati per montaggio su laminati o profilati di spessore limitato. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 717-C



Pistoncini di posizionamento a molla con arresto in posizione retratta

Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio INOX AISI 303; controdado in acciaio zincato o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 mm



GN 816



Pistoncini di posizionamento a molla con arresto di sicurezza

Corpo filettato e controdado in acciaio zincato; puntale sporgente in posizione di riposo in acciaio INOX AISI 303. GN 816.1 con puntale retrato in posizione di riposo. Manopola e manicotto in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con manopola o manicotto, con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 613



Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato; controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza manopola e controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 7336.8



Pistoncini di posizionamento a molla e manopola con funzione di sicurezza

Corpo filettato e controdado in acciaio zincato; puntale in acciaio nitruato e brunito. Manopola in tecnopolimero, colore nero e calotta di chiusura in colore grigio chiaro, finitura mat. Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi che devono essere variati di posizione tra loro. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607



Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato; controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 612



Pistoncini di posizionamento a molla con azionamento e arresto a leva

Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio tornito e nitruato o acciaio INOX AISI 303 tornito e nichelato. Leva in acciaio brunito o acciaio INOX con o senza copertura in tecnopolimero. Controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.1



Pistoncini di posizionamento a molla con arresto in posizione retratta

Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato; controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 612.3



Pistoncini di posizionamento a molla con azionamento e arresto a leva

Corpo filettato in acciaio brunito per saldatura; puntale in acciaio nitruato. Leva in acciaio brunito con copertura in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con o senza copertura leva. Indicati quando l'elemento di posizionamento deve essere saldato. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 822



Mini pistoncini di posizionamento a molla

Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303; puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con o senza posizione di arresto con rotazione di 30° della manopola stessa. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm



GN 712



Pistoncini di posizionamento a molla con azionamento e arresto a leva

Corpo filettato e controdado in acciaio zincato; puntale in acciaio INOX AISI 303 completamente retrato in posizione di riposo. GN 712.1 con puntale sporgente in posizione di riposo. Leva in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Esecuzioni standard: con o senza posizione di arresto, con o senza controdado.



GN 113.6



Perni autobloccanti a sfere

Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 630; sfere e molla in acciaio INOX; manopola in tecnopolimero colore rosso e nero con fori per anello di aggancio. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Perno Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



GN 6311.1



Spintori con anello elastico

Acciaio brunito con o senza protezione in tecnopolimero. Anello elastico: filo di acciaio per molle. Indicati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione o bloccaggio DIN 6332 in acciaio brunito, testa con cava esagonale ed estremità di pressione temprata. L'accoppiamento vite/spintore si realizza mediante l'anello elastico. Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 mm



GN 114.2



Perni autobloccanti a denti

Perno in acciaio zincato; denti di fissaggio in acciaio INOX AISI 304; molla in acciaio INOX AISI 301; manopola in tecnopolimero, colore nero, finitura mat con fori per anello di aggancio; pulsante in tecnopolimero, colore rosso, finitura lucida. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Perno Ø: 8 - 10 - 12 mm



GN 632.1



Viti di regolazione o bloccaggio con estremità sferica

Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 (GN 632.5), testa con cava esagonale. Indicate per realizzare diversi sistemi di bloccaggio. Leve, manopole o impugnature possono essere fissate all'estremità filettata mediante spinatura. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12



GN 513



Elementi filettati a molla

Corpo filettato in acciaio zincato; estremità in acciaio cementato e brunito. Molla con pressione normale o rinforzata. Esecuzioni standard: estremità emisferica, prismatica, con puntale, con filettatura interna. Filettature: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5



GN 631



Spintori in tecnopolimero

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Indicati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione o bloccaggio GN 632.1 o GN 632.5. Si adattano facilmente a superfici irregolari o non parallele e consentono il bloccaggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare e senza graffiare la stessa. Diametri: 15 - 18 - 21 - 25 - 32 - 40 mm



GN 615



Pressori filettati a sfera e molla

Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, testa con taglio a cacciavite. Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX temprato. Molla in acciaio o acciaio INOX temprato, a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 346



Spintori con snodo e foro filettato

Acciaio zincato lucido. Indicati per trasmettere forze di serraggio. Si adattano perfettamente anche a superfici irregolari o non parallele e consentono il serraggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare. Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 mm



GN 615.2



Pressori filettati a sfera e molla

Corpo filettato in tecnopolimero, testa con taglio a cacciavite. Sfera acciaio INOX temprato o in tecnopolimero. Molla acciaio INOX. Filettature: M6 - M8 - M10



GN 918



Leve di bloccaggio a camma

Leva in acciaio brunito o INOX AISI 303 (GN 918.5-NI) con impugnatura in Duroplasto. Vite in acciaio nitruato e brunito o acciaio temprato e nichelato, testa con cava esagonale. Camma in acciaio cementato e brunito o acciaio INOX AISI 303 nichelato (GN 918.5) eccentrica con azione di bloccaggio lungo tutto il suo profilo, eliocoidale con azione di bloccaggio "a tirare" o "a premere". Diametro camma: 50 mm



GN 614.2



Pressori lisci a due estremità con sfere e molla

Corpo in ottone con zigrinatura centrale. Sfere acciaio INOX temprato. Molla acciaio INOX. Diametri: 2.5 - 3 - 4 - 5 - 7 - 8 mm



BJT



Teste a snodo

Corpo con foro filettato e perno filettato in tecnopolimero e calotta sferica di snodo in tecnopolimero autolubrificante. Indicate per impieghi per movimenti rotatori, oscillatori e lineari anche in ambienti particolarmente aggressivi, in presenza di acqua e umidità, di polveri sottili, sporco, fibre tessili, residui di lavorazione. Filettature: M6 - M8 - M10 - M10X1,25 - M12 - M12x1,25 - M14

GN 614



Pressori lisci a sfera e molla

Corpo in tecnopolimero o in acciaio INOX (GN 614-NI). Sfera in acciaio INOX temprato o in tecnopolimero. Molla in acciaio INOX. Diametri: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



FJT



Forcelle

Corpo con foro filettato, perno a clip o anello seeger in tecnopolimero. Particolarmente indicate per azionamenti vari, per esempio di cilindri pneumatici, anche in presenza di acqua o umidità. Filettature: M6 - M8 - M10 - M10X1,25 - M12 - M12x1,25 - M14

GN 815



Pressori filettati testa taglio a cacciavite

Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, testa con taglio a cacciavite. Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX temprato. Molla in acciaio o acciaio INOX. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12



DIN 444



Viti a occhio

Acciaio tornito e brunito o acciaio INOX AISI 303 con finitura sabbata mat. Indicate principalmente per l'aggancio di stampi, maschere, attrezzature, ecc.. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20



GN 715



Pressori laterali a perno e molla

Corpo in alluminio passivato con o senza guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR; perno oscillante in acciaio temprato e zincato; molla in acciaio con carico leggero, medio o rinforzato. Pratici e versatili elementi per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare. Perno Ø: 3 - 5 - 6 - 8 - 10



DIN 6319

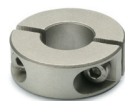


Rondelle concave e convesse

Acciaio cementato o bonificato o acciaio INOX AISI 303. Indicate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. Diametri esterni: 12 - 17 - 21 - 24 - 28 - 30 - 36 - 44 - 56 - 68 - 78 - 92 mm



GN 707.2



Anelli di posizionamento scomponibili
Fissaggio a pressione

Acciaio sinterizzato brunito o acciaio INOX sinterizzato AISI 316L; viti in acciaio fosfatato brunito o acciaio INOX AISI 304, testa cilindrica con cava esagonale. Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti come interruttori di fine corsa.

Diametri interni: da 6 a 40 mm



MAGNETI

I magneti sono semplici soluzioni a problemi di fissaggio permanente e basano il proprio funzionamento sul fenomeno del magnetismo.

L'utilizzo dei magneti e le loro applicazioni variano da settore a settore. Sono ad esempio molto utilizzati nelle protezioni, nell'automazione, nei sistemi di controllo, nelle apparecchiature elettromedicali, ecc.

I magneti della gamma Elesa sono costruiti in diversi materiali:

- Ferrite - HF
- Alluminio nickel cobalto (AlNiCo) - AN
- Samario cobalto (SmCo) - SC
- Neodimio ferro boro (NdFeB) - ND

Ciascuna classe di materiale presenta risposte differenti in termini di forza d'attrazione, temperatura massima di esercizio, resistenza alla corrosione, lavorabilità e possibilità di smagnetizzazione.

Per la tabella completa di tutte le caratteristiche tecniche dei materiali si rimanda al Catalogo Elesa 151.

Misure espresse in mm.

GN 350.3



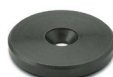
Rondelle di livellamento corpo unico non smontabile

Acciaio zincato o INOX AISI 303. Le rondelle di livellamento GN 350.3 sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. L'accoppiamento delle superfici sferiche delle due rondelle offre una resistenza di carico molto elevata.

Diametri: 25 - 32 - 45 - 58 - 70 - 80 mm



GN 184



Rondelle per viti a testa svasata

Acciaio tornito e brunito o acciaio INOX AISI 303 con finitura sabbata mat (GN 184.5).

Un'applicazione tipica delle rondelle GN 184 è per il ritegno in testa all'albero di un volantino con chiavetta assiale.

Diametri: 16 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45 - 52 mm



GN 187.4



Elementi dentati di bloccaggio

Acciaio sinterizzato nitrurato e brunito o acciaio sinterizzato. Gli elementi dentati GN 187.4 sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con un angolo definito.

Combinabili con custodie guida GN 187.1 e molla di spinta GN 187.2.

Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm



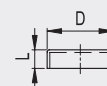
Magneti piatti

Corpo di contenimento in acciaio zincato, acciaio laccato in colore rosso o in acciaio INOX, con foro passante, perno o inserto filettato.

Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB), alluminio nickel cobalto (AlNiCo).

I magneti piatti sono sistemi magnetici schermati a prestazioni elevate e ingombri contenuti.

$\varnothing D = 6 \div 125$ $L = 4,5 \div 26$



GN 6333



Dadi esagonali per serraggio rapido

Acciaio zincato, classe 10 (resistenza a trazione 1.000 N/mm²). I dadi esagonali GN 6333 consentono il fissaggio e il rilascio rapido di un elemento filettato con pochi giri di avvitamento/svitamento. Il corpo esterno esagonale si innesta, con una leggera pressione, sui due semi-dadi simmetrici filettati, uniti da un anello elastico, che si aprono a valva liberando la filettatura.

Filettature: M16 - M20 - M24

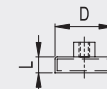


Magneti piatti con rivestimento antiscivolo

Disco in acciaio zincato, rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico, con foro passante, perno o inserto filettato. Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB). La superficie in elastomero aumenta il coefficiente di attrito in caso di presenza di forze laterali di spinta, migliorandone l'aderenza.

Indicati per impieghi su superfici sensibili.

$\varnothing D = 12 \div 8$ $L = 6 \div 8,5$



GN 506



Tasselli per cave a T con gradino guida e dispositivo anti-scivolamento

Corpo in acciaio zincato con sfera e molla in acciaio INOX. Il dispositivo con sfera e molla, posto all'interno del tassello, ne consente lo scorrimento in profilati di alluminio prevenendone lo scivolamento verticale accidentale.

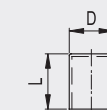
Grandezze gradino guida per cave: 5 - 8 mm



Magneti cilindrici

Corpo di contenimento in acciaio naturale, acciaio zincato o laccato in colore rosso, con o senza perno liscio o filettato. Magnete in alluminio nickel cobalto (AlNiCo), neodimio ferro boro (NdFeB), samario cobalto (SmCo). I magneti cilindrici sono dei sistemi magnetici schermati con prestazioni elevate e dimensioni d'ingombro molto contenute.

$\varnothing D = 4 \div 63$ $L = 10 \div 65$



GN 509



Elementi di scorrimento a sfera

Lamiera imbutita e componenti di ritegno in acciaio zincato; sfere in acciaio zincato o acciaio INOX; anello di tenuta in feltro di lana. Gli elementi di scorrimento a sfera GN 509 sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di trasporto. Essi facilitano movimenti sia lineari che rotatori anche di carichi rilevanti.

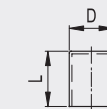
Diametri: 24 - 36 - 45 mm



Magneti cilindrici configurazione a sandwich

Configurazione a sandwich dei poli, corpo di contenimento in ottone. Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB), o in samario cobalto (SmCo). Questa tipologia di sistema magnetico eroga il massimo potere permanente, anche con i più piccoli pezzi in lavorazione.

$\varnothing D = 6 \div 32$ $L = 20 \div 40$



ELEMENTI ANTIVIBRANTI

Gli elementi antivibranti Elesa sono stati progettati per smorzare le vibrazioni, gli urti o il rumore generati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate di macchine operatrici. Le vibrazioni possono provocare cattivo funzionamento e riduzione della vita utile della macchina stessa, danni per la salute, rumore.

DVA.



Piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304 con prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 55±5 Shore A, colore nero.

Diametri: 8 - 10 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 100 mm



Magneti ad U con foro passante

Magnete non schermato in alluminio nickel cobalto (AlNiCo), prodotto di fusione, laccato in colore rosso. I magneti ad U sono dei sistemi magnetici non-schermati in fusione a prestazioni elevate e ingombri contenuti.

La superficie d'attrazione è divisa in due parti.

$\varnothing D = 13 \div 32$ $L = 10 \div 25$
 $B = 22 \div 79$ $L = 22 \div 79$



Magneti cilindrici con foro passante

Magnete non schermato in alluminio nickel cobalto (AlNiCo), prodotto di fusione, laccato in colore rosso.

I magneti cilindrici sono dei sistemi magnetici non-schermati in fusione a prestazioni elevate e ingombri contenuti. La superficie d'attrazione è divisa in due parti.

$\varnothing D = 13 \div 32$ $L = 10 \div 25$
 $B = 22 \div 79$ $L = 22 \div 79$





Elementi di livellamento, morsetti di sostegno, Flexible Automation Components, cerniere, chiusure e attrezzi di serraggio costituiscono un'ampia offerta complementare alla tradizionale gamma degli elementi standard per macchine proposta da ELESa. Particolare attenzione è stata rivolta al design e alla funzionalità di ogni elemento, ricercando sempre i materiali più adatti ad ogni esecuzione. La qualità dei materiali impiegati e le moderne tecnologie di stampaggio della materia plastica conferiscono inoltre un'elevata robustezza, che garantisce la massima affidabilità del prodotto anche nel lungo periodo.

10



11



12



14



10. ELEMENTI DI LIVELLAMENTO E SOSTEGNO

Piedini di livellamento con centinaia di diverse combinazioni di basi in plastica o in acciaio zincato o INOX con steli in acciaio zincato o INOX.

Il particolare design a gradini delle basi in plastica consente una finitura particolarmente liscia e quindi facilmente pulibile. La linea di morsetti ELESa, in plastica o metallo, rappresenta una valida soluzione per la realizzazione di diverse strutture di dispositivi per fotocellule grazie alle diverse tipologie di modelli e fori predisposti per l'alloggiamento sia di tubi cilindrici sia quadri. La gamma di Flexible Automation Components, destinata alle linee per l'automazione, consente di realizzare diverse soluzioni sia per il sostegno delle linee sia per la creazione delle guide laterali.

11. CERNIERE E SUPPORTI

Oltre 30 diversi modelli di cerniere in plastica o metallo caratterizzate da dimensioni, forme e funzionalità differenti. Le varie combinazioni di fissaggio con boccola, prigioniero o foro passante, consentono di soddisfare i più svariati tipi di applicazione. Gli angoli di rotazione dei vari modelli permettono l'apertura e la chiusura di porte o portelli in piena sicurezza.

12. CHIUSURE

Disponibili con chiusura mediante manopola o chiave e differenti tipi di levette standard o speciali, la serie di chiusure ELESa costituisce una gamma base che copre le più svariate tipologie di applicazione.

Gli attrezzi di serraggio con meccanismo a ginocchiera arricchiscono la linea delle chiusure per impieghi nel settore dell'industria meccanica.

14. RUOTE INDUSTRIALI

Una nuova linea di ruote industriali per la movimentazione manuale di macchinari, attrezzature e carrelli. Dopo il successo ottenuto nel settore degli elementi di livellamento, destinati al posizionamento statico di macchine e attrezzature, l'attenzione si è spostata sulla movimentazione degli stessi, realizzando una nuova linea di ruote prevalentemente di tipo gommato e poliuretano.



Elementi in colore bianco con inserti in acciaio INOX



Elementi con inserto metallico in acciaio INOX o interamente costruiti in acciaio INOX



Elementi realizzati in tecnopolimero certificato autoestinguento UL-94 V0



Elementi realizzati in tecnopolimero cromato



Elementi realizzati in tecnopolimero conduttivo



LS.A

Elementi di livellamento
 Base in tecnopolimero, colore nero, finitura mat, con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato snodato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304 con esagono di regolazione. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 mm. Filettature stelo: M8 - M10 - M12 - M16.



GN 349

Terminali tondi di rinforzo
 Acciaio brunito per saldatura. Servono per rinforzare la struttura cui deve essere applicato l'elemento di livellamento quando questa è costituita da una lamiera sottile e non è quindi sufficientemente rigida. Vengono applicati anche a mezzo saldatura.



LV.A

Elementi di livellamento
 Base in tecnopolimero nero, finitura mat. LV.A-ESD-C tecnopolimero conduttivo per prevenire l'accumulo di cariche elettrostatiche. Con o senza disco antiscivolo. Stelo filettato snodato in acciaio zincato o INOX AISI 304. A richiesta dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm. Filettature stelo: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24.



LM.

Elementi di livellamento
 Base in acciaio zincato o INOX AISI 303, snodo con foro filettato o stelo filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303. LM.AC con disco d'appoggio con proprietà antistatiche in tecnopolimero, colore bianco. LM.TR con rivestimento antiscivolo in gomma sintetica NBR. Dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20.



LV.F

Elementi di livellamento per fissaggio a terra
 Base in tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato snodato in acciaio zincato o INOX AISI 304 con esagono di regolazione. A richiesta dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. Basi Ø: 80 - 100 - 125 mm. Filettature stelo: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24.



LM.SV

Elementi di livellamento con disco antivibrante
 Base in acciaio zincato, snodo con foro filettato o stelo filettato in acciaio zincato. Disco antivibrante in elastomero PUR, incollato alla base, colore grigio. Dado in acciaio zincato. Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm. Filettature: M10 - M12 - M16.



LV.A-125-ACV

Elementi di livellamento
 Base in tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza disco antiscivolo. Disponibile anche con base per fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma LV.F-125-ACV. Stelo filettato passante articolato in acciaio zincato lucido con esagono di regolazione. Fissaggio stelo/base con vite e rondella in acciaio zincato. A richiesta dado in acciaio zincato. Basi Ø: 125 mm. Filettature stelo: M20 - M24 - M30.



LMP.

Elementi di livellamento
 Base in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Stelo filettato, vite di fissaggio in acciaio zincato o INOX AISI 303. LMP.TR con rivestimento antiscivolo base in elastomero termoplastico (TPE). Dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm. Filettature: M10 - M12 - M16 - M20 - M24.



LV.A-125-APS

Elementi di livellamento
 Base in tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza disco antiscivolo. Disponibile anche con base per fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. Stelo filettato passante in acciaio zincato con esagono di regolazione, anello di ritenzione in acciaio brunito e rondella piana di appoggio in acciaio zincato. A richiesta dado in acciaio zincato lucido. Basi Ø: 125 mm. Filettature stelo: M20 - M24 - M30.



LMR.

Elementi di livellamento
 Base in acciaio zincato o INOX AISI 304, finitura sabbata mat. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR (PERBUNAN), colore nero. Stelo in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303 fornito già montato alla base. Cava esagonale all'estremità superiore e facce piane fresate sulla parte inferiore. Dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 mm. Filettature: M16 - M20 - M24.



LV.A-ELK

Elementi di livellamento
 Base in tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato snodato in acciaio zincato con manopola di regolazione in tecnopolimero integrata (ELK), rondella e vite di ritengo in acciaio brunito. A richiesta dado in acciaio zincato lucido. Basi Ø: 70 - 80 mm. Filettatura stelo: M16.



LMRS.

Elementi di livellamento
 Base in acciaio INOX AISI 304, finitura sabbata mat. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR (PERBUNAN), colore nero, vulcanizzata nella base. Stelo e bussola regolabile in acciaio INOX AISI 303, finitura sabbata mat. Vite di fissaggio base/stelo in acciaio INOX bloccata a mezzo collante. Basi Ø: 60 - 80 - 100 mm. Filettature: M16 - M20 - M24.



BASIS/STELI/DADI

Basi LS.A - LV.A - LV.F in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. LV.A-ESD-C in tecnopolimero conduttivo, colore nero, finitura mat. Indicato per prevenire l'accumulo di cariche elettrostatiche. Le basi possono essere fornite con o senza disco antiscivolo montato in gomma sintetica NBR. Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm.

Steli filettati con snodo sferico ed esagono di regolazione e dadi in acciaio zincato o INOX AISI 304. Filettature steli/dadi: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24.

Per la tabella delle possibili combinazioni basi/steli fare riferimento al Catalogo Elessa 151.



LMR.F

Elementi di livellamento per fissaggio a terra
 Base e staffa di ancoraggio in acciaio zincato o INOX AISI 304, finitura sabbata mat. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR (PERBUNAN), colore nero. Stelo filettato con cava esagonale e facce piane fresate alla base in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 mm. Filettature: M10 - M12 - M16 - M20 - M24.



NDX.Q NDX.T

Terminali quadrati o tondi
 Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Boccola in ottone, foro passante filettato. Disponibile anche esecuzione per grandi portate con boccola in ottone nichelato, foro passante filettato (ND.Q). Fori di montaggio: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24.



LW.A

Elementi di livellamento antivibranti
 Base, piastra di livellamento, stelo filettato, dado e rondella in acciaio zincato. Disco antivibrante in gomma NR colore nero. Gli elementi di livellamento antivibranti sono stati progettati per smorzare le vibrazioni, gli urti o i rumori generati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate di macchine operatrici. Gli elementi di livellamento antivibranti ELESSA sono stati progettati per smorzare le vibrazioni, gli urti o i rumori generati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate di macchine operatrici. Le vibrazioni possono provocare:
 - cattivo funzionamento e riduzione della vita utile della macchina stessa;
 - danni alla salute;
 - rumore.
 Basi Ø: 80 - 120 - 160 - 200 mm. Filettature: M12 - M16 - M20.

MORSETTI DI SOSTEGNO

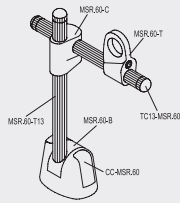
MSR.



Morsetti di sostegno

Base di supporto con calottine copriviti in sei colori, morsetto a croce e morsetti porta dispositivi in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Bloccaggio mediante viti M6 a testa cilindrica con cava esagonale (non fornite). Tubi di collegamento in profilato di alluminio in lunghezze standard da 100 a 2000 mm.

Esempio di composizione MSR.



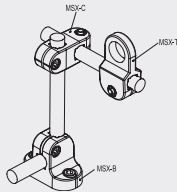
MSX.



Morsetti di sostegno

Base di supporto, morsetto a croce e morsetti porta dispositivi in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Bloccaggio mediante dado e vite M5 a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX. Il profilo dei fori dei morsetti di sostegno serie MSX, consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia tubi a sezione quadra; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi.

Esempio di composizione MSX.



MSM.



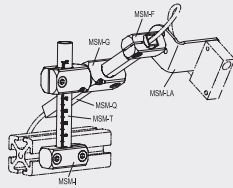
Morsetti di sostegno

Base in alluminio naturale finitura mat oppure anodizzato in colore nero. Viti di bloccaggio acciaio INOX AISI 304 con cava esagonale.

Morsetti di sostegno semplici, a croce oppure girevoli in alluminio naturale finitura mat oppure anodizzato, colore nero. Viti di bloccaggio acciaio INOX AISI 304 con cava esagonale.

Squadrette porta dispositivo in acciaio INOX AISI 304, sabbato, finitura mat, con o senza foro porta dispositivo (MSM-LB).

Esempio di composizione MSM.



Per la gamma completa di morsetti di sostegno MSM, si rimanda al Catalogo Elesa 151.



MSM-T



Tubi di collegamento

Acciaio INOX AISI 304
Barra per $\varnothing = 8$ e 10 mm
Tubo per $\varnothing = 12, 16$ e 20 mm

MSM-Q tubi quadri in alluminio anodizzato, colore naturale, finitura mat con o senza graduazioni (mm) di precisione incise a laser. Sezione: 10 - 12 - 16 mm



GN 511

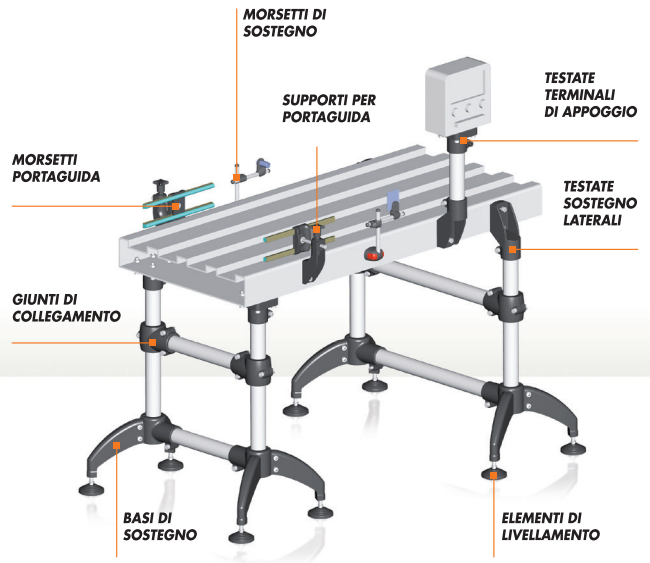


Kit di serraggio

Leva in lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica, colore argento RAL 9006. Elemento di serraggio, perno filettato e bussola distanziale in acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 30 - 45 mm

FLEXIBLE AUTOMATION COMPONENTS

Esempio di composizione



BAS3



Basi di sostegno a tre appoggi

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Montaggio su elementi di livellamento serie LS.A, LV.A, LV.F. I tre appoggi della base sono forniti di bocche in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello steel dell'elemento di livellamento.

Fori alloggiamento tubo \varnothing : 42 - 48 - 50 - 60 - 45x45 mm



GC.



Giunti di collegamento

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Viti a testa cilindrica M8 con cava esagonale e dadi in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Fori alloggiamento tubo \varnothing : 42 - 48 - 50 - 60 mm



MPG-2



Morsetti portaguida

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza perno in acciaio INOX AISI 304.

Rondelle e dadi di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304. Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari.

Perno \varnothing : 12 - 14 - 16 mm



MPG-5



Morsetti portaguida

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza perno in acciaio INOX AISI 304.

Viti e dadi di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304. Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari.

Perno \varnothing : 12 - 14 - 16 mm



SPF.



Morsetti portaguida per posizionamento lineare

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Vite a occhiello in acciaio INOX AISI 431 nichelato e rondella in acciaio INOX AISI 304. Con volantino di serraggio in tecnopolimero e terminale esagonale in ottone nichelato per il serraggio a mezzo di chiave, foro filettato. Senza volantino, con dado di serraggio in acciaio INOX AISI 304. Foro alloggiamento guida \varnothing : 12 - 14 - 16 mm



TTA.



Testate terminali di appoggio

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Foro alloggiamento tubo \varnothing : 48 mm



<p>CFT.</p> 	<p>Cerniere con calottine copriviti Corpo cerniera e perno di rotazione in tecnopolimero nero, finitura mat. Calottine copriviti in tecnopolimero nero, finitura lucida. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana o viti a testa cilindrica, dadi o viti a testa esagonale. Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 65 mm</p>	<p>CFV.</p>  <p>Cerniere con arresto in 4 diverse posizioni Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana oppure per viti a testa esagonale. Angolo di rotazione: max 210° (-90° e +120° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Coppia resistente di circa 3 Nm. Dimensione: 50 mm</p>
<p>CFA.</p> 	<p>Cerniere Tecnopolimero nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori e asole (CFA-SL) passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 49 - 65 - 97 mm</p>	<p>CFP.</p>  <p>Cerniere con arresto in 4 diverse posizioni Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Le calottine si montano a scatto sul corpo cerniera una volta eseguito il fissaggio. Fori passanti per viti a testa svasata piana, cilindrica o esagonale. Il dispositivo di blocco (brevetto ELESA) consente l'arresto del portello in quattro posizioni: 0°, 80°, 120° e 170°. Coppia resistente di circa 1.1 Nm. Angolo di rotazione: max 195° (-15° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 50 mm</p>
<p>CFM.</p>  	<p>Cerniere SUPER-tecnopolimero, colore nero, finitura mat. CFM-CLEAN bianco simile a RAL 9002. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa svasata piana o viti a testa cilindrica; asole con foro passante per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm</p> 	<p>CFA-ERS</p>  <p>Cerniere con bloccaggio a frizione Corpo cerniera in tecnopolimero nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio brunito. Maniglia a ripresa in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti. Questa cerniera consente di frizionare a piacere l'apertura e la chiusura del portello e di bloccarlo in qualsiasi posizione. Angolo di rotazione: max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 49 - 65 - 97 mm</p>
<p>CFS.</p>  	<p>Cerniere con interruttore di sicurezza integrato SUPER-tecnopolimero, nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Connettore assiale o posteriore con microswitch a destra o a sinistra. Angolo di rotazione: max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Nel caso di apertura accidentale di porte, carter, portelli di macchinari e impianti di produzione, dà luogo all'interruzione del circuito di alimentazione. Dimensioni: 52 mm</p>	<p>CFU.</p>   <p>Cerniere a frizione regolabile Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. CFU-CLEAN in bianco simile a RAL 9002. Perno di rotazione in tecnopolimero. Vite di regolazione in acciaio INOX AISI 304 e boccola in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 60 mm</p>
<p>CFH.</p> 	<p>Cerniere Tecnopolimero, colore nero, finitura mat; perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 50 mm</p>	<p>CFE.</p>  <p>Cerniere Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato, foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Angolo di rotazione: max 200° (-10° e +190° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm</p>
<p>CMM.</p>  	<p>Cerniere Lega di zinco pressofusa, rivestimento vernice nera finitura mat. CMM-SST acciaio INOX AISI 316 colore naturale. CMM-BL alluminio, finitura mat. CMM-AL alluminio anodizzato. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm</p>	<p>CMD.AL</p>  <p>Cerniera per portelli di spessore sottile Alluminio anodizzato, colore naturale, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Bussole guida perno in tecnopolimero. Montaggio mediante viti autofilettanti e viti a testa mezza tonda in acciaio INOX. Angolo di rotazione: max 185° (-5° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 45 mm</p>
<p>CMZ.</p> 	<p>Cerniera con fori ad asola Lega di zinco pressofusa, verniciatura nera, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Bussole guida perno in tecnopolimero. Montaggio mediante asole passanti per viti a testa cilindrica che permettono la registrazione durante il fissaggio. Angolo di rotazione: max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 55 mm</p>	<p>SQT.</p>  <p>Angolari per strutture di profilati Tecnopolimero, colore grigio, finitura mat. Due asole per viti M8; due fori per viti M8 e guide di riferimento per il centraggio; asola e foro per viti M8. A richiesta sono disponibili calotte copri angolari in tecnopolimero, colore grigio. Per assemblare in modo molto semplice strutture composte da profilati in alluminio. Dimensioni: 40 - 43 mm</p>
<p>CFJ.</p> 	<p>Cerniere inviolabili Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303 non accessibile dall'esterno. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa esagonale. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 50 mm</p>	<p>CFG.</p>  <p>Cerniere per profilati Tecnopolimero, colore nero, finitura mat con uno o due perni di rotazione in acciaio nichelato (CFI). Tasselli di centraggio in tecnopolimero per profilati di alluminio da 8 o 10 mm. Montaggio mediante fori passanti. Angolo di rotazione: CFG. max 280° (-100° e +180°). CFI. max 260°/275° (-95° e +165°/180°) con 0° = complanarità delle superfici interconnesse. Dimensione: 36 mm</p>
<p>CFR.</p>  	<p>Cerniera registrabile SUPER-tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Tasselli di registrazione: tecnopolimero, colore nero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata M6. I tasselli di registrazione (BREVETTO ELESA) consentono di compensare piccoli disallineamenti del portello. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm</p>	<p>CFO.</p>  <p>Cerniera disassata a perno registrabile Corpo cerniera e perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Calotte chiusura sede perno e calotte copriviti in tecnopolimero nero, finitura lucida. Montaggio mediante fori passanti. Le cerniere a perno registrabile serie CFO. (brevetto ELESA) consentono di correggere gli eventuali disallineamenti tra il portello ed il telaio. Dimensione: 64 mm</p>

12 CHIUSURE

CMT.AE-V0 CM.



Chiusure con manopola

CMT.AE-V0: rotore, statore, manopola ribaltabile, levetta di chiusura e ghiera in tecnopolimero nero certificato autoestinguente UL-94 V0; guarnizione di tenuta in gomma SBR; vite autofilettante in acciaio zincato. Grado di protezione IP 65. CM. e CML.: rotore, statore e manopola in lega di zinco nichelata; ghiera in ottone; rosetta elastica in acciaio zincato; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Rotazione: 90° Dimensioni: 18 - 20 - 24 - 32 mm



CLT.



Chiusure con maniglia e cariglione

Maniglia e base in tecnopolimero nero, finitura mat; perno maniglia in lega di zinco cromata con OR in gomma sintetica NBR; guarnizioni di tenuta in silicone e gomma NBR; viti in acciaio zincato. Esecuzioni standard: serratura con cifratura differenziata, con cifratura unica o per chiave in tecnopolimero con inserto in zama con impronta a due alette, statore di tipo europeo, esecuzione con grado di protezione IP 65. Dimensione: 160 mm

VCK.



Chiusure a camma con volantino

Volantino in Duroplasto nero, finitura lucida VCK: prigioniero liscio in acciaio zincato; camma di chiusura a profilo elicoidale in acciaio sinterizzato e vaporizzato; spina elastica in acciaio zincato; molla di compensazione spessore portello in acciaio zincato. VCK-SST in acciaio INOX. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra. Volantino: 50 - 60 - 70 mm



CAR.



Cariglione per armadi

Aste in acciaio zincato, ruota dentata in lega di zinco cromata. Corpo in lega di zinco nichelata o tecnopolimero. Lunghezza: 347 mm

VC.308 VC.309



Chiusure a volantino con serratura

Volantino in tecnopolimero nero, finitura mat; statore e rotore in zama; ghiera in ottone; rosetta elastica, rondella di posizionamento e levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180° (serratura aperta o chiusa). Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra; serratura con cifratura differenziata, unica, differenziata e passe-partout o senza serratura. Volantino: 40 mm

CQT.AE-V0 CQ.



Chiusure con chiave ad incasso

CQT.AE-V0 in tecnopolimero nero certificato autoestinguente UL-94 V0 vite autofilettante in acciaio zincato. CQ: statore e rotore in lega di zinco nichelata, ghiera in ottone, levetta di chiusura sagomata e vite in acciaio zincato. CQ.INOX in acciaio INOX. Innesto per chiave in tecnopolimero a due alette o triangolare. Rotazione: 90° Dimensioni: 16 - 18 - 20 - 24 - 28 - 60 - 32 mm



CSMT-A



Chiusure a maniglia con serratura e dispositivo antirrotazione

Maniglia e statore in tecnopolimero; rotore in lega di zinco cromata; mascherina frontale in acciaio INOX; ghiera in tecnopolimero; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione: 90° destra. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 50 mm

CQT-FM.



Chiusure con chiave a incasso per fissaggio rapido

CQT.FM-AE-V0: tecnopolimero colore nero. CQT.FM-CR: tecnopolimero corpo cromato. Guarnizione di tenuta in silicone, rondella e vite autofilettante in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Rotazione 90° Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm



CSM



Chiusure a maniglia con serratura

Maniglia e statore in lega di zinco cromata lucida; rotore in lega di zinco cromata; mascherina frontale in acciaio INOX; ghiera in tecnopolimero; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione: 90° destra. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 50 mm

GN 315



Chiusure a scatto con distanziale di regolazione

Manopola e dente di ritegno in tecnopolimero, colore nero, finitura mat; pulsante di sblocco in tecnopolimero, colore grigio chiaro; distanziale di regolazione in acciaio, colore nero; corpo filettato in lega di zinco; controdado in acciaio zincato. Campo di regolazione: da 18 a 28 mm



VCTK. VCMK.



Chiusure a camma con volantino

VCTK: volantino in tecnopolimero, colore nero; statore e rotore in lega di zinco cromata; camma di chiusura, vite e rondella in acciaio cromato; ghiera in acciaio zincato; distanziale in alluminio. VCMK: volantino, statore e rotore, camma di chiusura, vite e rondella, ghiera e distanziale in acciaio INOX. Diametro volantino: 50 mm



EBR.



Maniglia per portelli con chiusura di sicurezza

Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat, con sede per chiave a profilo antintrusione. Perno in acciaio INOX AISI 304 con pulsante in tecnopolimero. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 132 mm



BOCK.



Chiusure a camma con chiave a incasso

BOCK. prigioniero portacamma in acciaio nichelato; bussola di guida e ghiera di bloccaggio in ottone nichelato; camma in acciaio sinterizzato e indurito; molla in acciaio zincato lucido; BOCK-SST. prigioniero portacamma, bussola di guida e ghiera di bloccaggio, camma e molla in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra. Lunghezze: 46 - 54 - 64 mm



CKE.



Chiusure a chiavistello

Tecnopolimero, colore nero, finitura mat, con sede per chiave a profilo antintrusione. Barretta di chiusura in acciaio INOX AISI 304 con pulsante in tecnopolimero. Dimensione: 53.5 mm



CS-RPR.



Chiusure con serratura riprogrammabile

Serratura a lamelle contrapposte con chiave a doppia trancia a profilo interno. Statore e rotore in lega di zinco cromata e mascherina frontale in acciaio INOX; ghiera e dado in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Rotazione 180° con chiave estraibile in due posizioni. Accessori: kit chiavi contenenti chiave di programmazione e chiavi di utilizzo. Dimensioni: 20 - 25 - 30 mm

TLT.



Chiusure a leva regolabili

Corpo leva e riscontro in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni speciali a richiesta: chiusure a leva lucchettabili o con molla di sicurezza. Dimensione: 60÷70 mm



CX.



Chiusure con serratura di sicurezza

Serratura a lamelle contrapposte con chiave a doppia trancia a profilo interno. Statore e rotore in lega di zinco cromata e mascherina frontale in acciaio INOX; ghiera in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Rotazione 180° Grado di protezione IP65 Dimensioni: 22,5 - 27,5 mm

TLV.



Chiusure a leva

Corpo leva e riscontro in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensione leva: 40 mm



<p>TLF.</p> 	<p>Chiusure a leva regolabili Corpo leva e riscontro in acciaio zincato, acciaio nichelato o acciaio INOX AISI 304. TLFS: chiusura a leva con arresto di sicurezza. Esecuzioni speciali a richiesta: chiusura a leva in acciaio grezzo. Riscontri in forme e finiture diverse. Dimensioni: 138÷150 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>Gli elementi che costituiscono la ruota sono il battistrada, il rivestimento, il corpo centrale, il mozzo e gli organi di rotolamento. In relazione alle differenti metodologie di costruzione e ai materiali che compongono il rivestimento, nella gamma Elesa si possono individuare tre famiglie di ruote: gommate (RE.G1, RE.E2, RE.E3, RE.C7), poliuretatiche (RE.FF, RE.F5), monolitiche (RE.F8).</p> <p>Le ruote possono essere fornite anche con tre diversi tipi di supporti che svolgono la funzione di collegamento tra la ruota stessa e l'attrezzatura.</p> <p>I tre diversi tipi di supporti, disponibili in acciaio zincato o acciaio INOX, possono essere fissi, rotanti o rotanti con freno con diverse modalità di fissaggio all'attrezzatura.</p>
<p>MTC.</p> 	<p>Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio C10 zincato; rivetti, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. MTC-SST: acciaio INOX. Impugnatura in poliuretano, colore rosso. Dimensioni: 98 - 152 - 220 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p></p> <p>Piastra fissa Piastra girevole Piastra girevole con freno Tipi di attacco all'attrezzatura</p>
<p>MVA.</p> 	<p>Attrezzi di serraggio con base piegata. Serie verticale Acciaio C10 zincato; rivetti in acciaio zincato. MVA-SST: acciaio INOX. Impugnatura in poliuretano, colore rosso. Dimensioni: 67 - 85 - 110,5 - 129 - 162 - 223 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>La scelta della ruota presuppone l'analisi delle reali condizioni di utilizzo: natura e condizioni del suolo, ambiente, entità e natura del carico, velocità e mezzi di trazione, manovrabilità.</p> <p>Per ulteriori approfondimenti tecnici si rimanda al Catalogo Elesa 151.</p>
<p>MVB.L</p> 	<p>Attrezzi di serraggio con base diritta. Serie verticale rinforzata. Acciaio C10 zincato, leva in acciaio C40 zincato; perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato, brunito e rettificato; vite e dado di regolazione in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano, colore rosso. Dimensioni: 91 - 129,5 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>RE.FF Ruote in poliuretano iniettato Rivestimento in poliuretano iniettato. Corpo centrale ruota in tecnopolimero. Assale: tubetto calibrato di precisione sul quale ruota liberamente il mozzo. Mozzo ricavato direttamente nel corpo centrale ruota. Solo ruota, ruota con supporto a piastra fissa o girevole in acciaio zincato elettroliticamente o INOX con o senza freno ad azionamento anteriore. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>
<p>MGA.L</p> 	<p>Meccanismi a ginocchiera Acciaio saldabile brunito; perni di rotazione e bussola di supporto in acciaio temprato, brunito e rettificato; vite e dado di regolazione in acciaio zincato. Dimensioni: 57,5 - 58,5 - 115 mm</p> <p>LONG LIFE</p>	<p>RE.F5 Ruote in poliuretano colato Rivestimento in poliuretano colato. Corpo centrale ruota in alluminio pressofuso. Mozzo e assale: tubetto calibrato e lavorato sulla cui superficie resa omogenea sono inseriti i cuscinetti a sfera e i distanziali. Solo ruota, ruota con supporto a piastra fissa o girevole in acciaio zincato elettroliticamente con o senza freno ad azionamento anteriore. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm</p>
<p>MFC.</p> 	<p>Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio C10 zincato; rivetti, asta di spinta in acciaio zincato; base in ottone o acciaio stampato, colore nero; impugnatura in poliuretano, colore rosso. Dimensioni: 86 - 116 - 122 - 164,5 - 182 - 238 - 316 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>RE.F8 Ruote monolitiche Corpo centrale ruota in tecnopolimero. Assale: tubetto calibrato di precisione sul quale ruota liberamente il mozzo. Mozzo ricavato direttamente nel corpo centrale ruota. Solo ruota, ruota con supporto a piastra fissa o girevole in acciaio zincato o INOX con o senza freno ad azionamento anteriore. Ruota Ø: 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>
<p>MTP.</p> 	<p>Attrezzi di serraggio a tirante. Serie pesante Acciaio saldabile verniciato, colore nero; perno in acciaio temprato e rettificato; tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. MTP-SST: acciaio INOX Dimensioni: 220 - 273 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>RE.G1 Ruote in gomma termoplastica Rivestimento in gomma termoplastica. Corpo centrale ruota in tecnopolimero. Assale: tubetto in acciaio zincato calibrato di precisione sul quale ruota liberamente il mozzo. Mozzo ricavato direttamente nel corpo centrale ruota. Solo ruota, ruota con supporto a piastra fissa o girevole in acciaio zincato elettroliticamente con o senza freno ad azionamento anteriore. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm</p>
<p>MTL.</p> 	<p>Attrezzi di serraggio a tirante con dispositivo di sicurezza. Serie pesante Acciaio saldabile brunito; perni in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano, colore rosso. Dimensione: 318 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>RE.E2 Ruote in gomma vulcanizzata Rivestimento in gomma vulcanizzata NBR. Corpo centrale ruota in tecnopolimero. Assale: tubetto in acciaio zincato calibrato di precisione sul quale ruota liberamente il mozzo. Mozzo ricavato direttamente nel corpo centrale ruota. Solo ruota, ruota con supporto a piastra fissa o girevole in acciaio zincato elettroliticamente con o senza freno ad azionamento anteriore. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm</p>
<p>PVC.</p> 	<p>Attrezzi di serraggio a comando pneumatico Acciaio C10 zincato; rivetti e perni in acciaio zincato; viti di supporto cilindro in acciaio brunito; bussole di supporto cilindro in acciaio temprato; perno di rotazione e anello seeger in acciaio temprato e rettificato. Dimensioni: da 163 a 362 mm</p> <p>INOX Stainless Steel</p>	<p>RE.C7 Ruote in gomma vulcanizzata per collettività Rivestimento in gomma vulcanizzata grigia antitraccia. Corpo centrale ruota in tecnopolimero. Assale: tubetto in acciaio zincato calibrato di precisione sul quale ruota liberamente il mozzo. Mozzo ricavato direttamente nel corpo centrale ruota. Solo ruota, ruota con supporto a piastra fissa o girevole in acciaio zincato elettroliticamente con o senza freno ad azionamento anteriore. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm</p>



I sistemi oleodinamici richiedono componenti affidabili e di massima qualità. Tappi, valvole e indicatori realizzati con materiali scadenti o tecnologie obsolete possono compromettere il corretto funzionamento dei sistemi stessi fino a danneggiarli. Sempre più spesso, i sistemi oleodinamici si trovano inoltre ad operare in condizioni particolarmente sfavorevoli o addirittura in ambienti a rischio di esplosione. Basse o alte temperature, umidità, contatto con diverse sostanze chimiche che possono comprometterne le prestazioni sono alcune delle più comuni. La gamma di accessori per sistemi oleodinamici ELESA presenta numerose soluzioni che, sempre nel rispetto della tradizionale qualità ed affidabilità dei suoi prodotti, rispondono alle svariate esigenze del mercato.

13

13. ACCESSORI PER SISTEMI OLEODINAMICI

Tappi di chiusura

Una vasta gamma di tappi "carico" e "scarico", anche con certificazione ATEX, con diverse filettature metriche e GAS.

Tappi sfiato

Dal più semplice tappo sfiato serie SFN, al sofisticato tappo sfiato pressurizzato a doppia valvola con dispositivo antivandalismo "vandal-proof", la gamma ELESA propone varie esecuzioni in plastica o metallo che soddisfano tutte le esigenze del mercato.

Indicatori di livello - modelli a spia

Disponibili in tecnopolimero, alluminio o ottone con o senza mostrina o visiera prismatica, adatti anche all'uso a temperature elevate.

Indicatori di livello a colonna

ELESA propone una vasta gamma di indicatori di livello a colonna realizzati in diversi materiali che possono resistere anche al contatto con alcool, acqua calda e soluzioni contenenti glicole.

Le versioni con viti in tecnopolimero o in acciaio INOX garantiscono un'ottima resistenza alla corrosione. Alcune serie sono inoltre disponibili con dispositivi elettrici per il controllo del livello e della temperatura dei liquidi.

INOX
Stainless Steel

Elementi con inserto metallico in acciaio INOX o interamente costruiti in acciaio INOX



Elementi conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfere esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.

ACCESSORI PER SISTEMI OLEODINAMICI

<p>TN.</p> 	<p>Tappi di chiusura Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Rondella piana in gomma sintetica NBR. TNR. con OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 130°C Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40 Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2</p>	<p>TPC.</p> 	<p>Tappi di carico per montaggio a pressione Tecnopolimero nero, finitura mat, simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Due OR in gomma sintetica NBR. TPC+a e TPCF+a con astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C Diametri: 20 - 26 mm</p>
<p>TN-EX</p> 	<p>Tappi di chiusura Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Rondella piana in gomma sintetica NBR. I tappi di chiusura serie TN-EX sono conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4</p> 	<p>T.440</p> 	<p>Tappi di chiusura Tecnopolimero, colore nero, finitura mat con o senza astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2</p>
<p>MH.</p> 	<p>Mostrine con ideogrammi per tappi olio Alluminio anodizzato opaco. Retro autoadesivo per l'applicazione alla superficie piana della testa del tappo. MH.N: neutra, senza simboli; MH.C: simbolo grafico "carico" secondo norme DIN; MH.S: simbolo grafico "scarico" secondo norme DIN. Temperatura massima di esercizio in continuo: 130°C Diametri: 15 - 17 - 20.5 - 25 - 31 mm</p>	<p>SNF.</p> 	<p>Tappi sfianto Coperchio in tecnopolimero arancio; raccordo filettato in tecnopolimero nero o con attacco rapido a baionetta in acciaio zincato. Con o senza filtro d'aria in schiuma poliuretana reticolata "tech-foam". Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C senza filtro d'aria, 100°C con filtro d'aria "tech-foam". Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2</p>
<p>TCD.</p> 	<p>Tappi di carico Tecnopolimero nero, finitura mat, simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Rondella piana gomma sintetica NBR. TCD+a con astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta. Temperatura massima di esercizio in continuo: 130°C Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40. Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2</p>	<p>SFC.</p> 	<p>Tappo sfianto con posizione di chiusura a tenuta Coperchio e raccordo filettato in tecnopolimero, colore nero, finitura semi-mat. OR gomma sintetica NBR. Filtro d'aria in schiuma poliuretana reticolata "tech-foam". Il coperchio può essere posizionato in due diversi modi: posizione di sfianto o posizione di chiusura. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80°C Filettatura GAS: 3/8</p>
<p>TSD.</p> 	<p>Tappi di scarico Tecnopolimero, colore rosso simile a RAL 3000, finitura mat, simbolo grafico "scarico". Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 130°C Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40 Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2</p>	<p>SFP. EX</p> 	<p>Tappi sfianto con paraspruzzi Coperchio in tecnopolimero arancio; raccordo filettato nero. Diaframma paraspruzzi con o senza filtro d'aria "tech-foam" o "tech-fil". Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C senza filtro d'aria, 100°C con filtro d'aria. I tappi sfianto SFP.EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2</p> 
<p>TMA.</p> 	<p>Tappi magnetici Alluminio. Elemento magnetico permanente in lega speciale ad elevato potere di attrazione per la ritenzione di eventuali particelle metalliche presenti nell'olio. Mostrina con dicitura "MAGNETIC" e simbolo grafico, alluminio anodizzato opaco. Rondella piana gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 130°C Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4</p>	<p>SFP+a</p> 	<p>Tappi sfianto con paraspruzzi e astina di livello Coperchio e raccordo filettato in tecnopolimero oppure attacco rapido a baionetta in acciaio zincato; diaframma paraspruzzi con o senza filtro aria. Rondella piana in gomma NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C senza filtro d'aria, 100°C con filtro d'aria. Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2</p>
<p>TCE.</p> 	<p>Tappi di chiusura con cava esagonale Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. GN 749 in acciaio zincato controllato ad ultrasuoni. Rondella piana gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: TCE. 130° C - GN 749 120° C Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4</p>	<p>TVD.</p> 	<p>Tappi con valvola a depressione Tecnopolimero, colore rosso con guarnizione a membrana in gomma sintetica EPDM, colore verde con guarnizione a membrana in gomma sintetica FKM. Raccordo filettato in tecnopolimero, colore nero. Rondella piana in EPDM (coperchio colore rosso) o FKM (coperchio colore verde). Temperatura massima di esercizio in continuo: 50°C Filettatura GAS: 1 1/4</p>
<p>GN 741</p> 	<p>Tappi di chiusura Alluminio, finemente tornito. Rondella piana in gomma sintetica NBR (GN 741) o FKM (GN 742) per impiego ad alte temperature. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C (GN 741) o 200°C (GN 742). Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1</p> 	<p>SFV.</p> 	<p>Tappi sfianto a valvola Coperchio in tecnopolimero colore arancio, con simbolo "valvola" e raccordo filettato in colore nero. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Valvola: dischetto di tenuta in tecnopolimero con OR in gomma sintetica NBR e molla in acciaio INOX con taratura a 10 mb o 100 mb. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 Filettature metriche (passo 1.5): 16 - 18 - 20 - 22</p>
<p>GN 441</p> 	<p>Tappi di chiusura Alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Rondella piana in gomma sintetica NBR (GN 441) o FKM (GN 442) per impiego ad alte temperature. Temperatura massima di esercizio in continuo: 120°C (GN 441) o 200°C (GN 442). Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1</p> 	<p>SFW.</p> 	<p>Tappi sfianto pressurizzati a doppia valvola Coperchio in tecnopolimero colore arancio, con simbolo "valvola". Raccordo filettato oppure attacco rapido a baionetta in acciaio zincato; filtro d'aria anulare "tech-foam". Rondella piana in gomma NBR. Valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata circa a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C. Filettature GAS: 3/4 - 1 1/4</p>

<p>FWW/VP</p> 	<p>Tappi sfiato pressurizzati a doppia valvola con dispositivo antivandalismo vandal-proof Coperchio e raccordo filettato in tecnopolimero nero; filtro d'aria anulare in "tech-foam". Rondella piana in gomma NBR. Valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata circa a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C. Filettatura metrica (passo 2): M42 Filettatura GAS: 3/4</p>	<p>GN 743.7</p> 	<p>Indicatori di livello olio con filettatura conica Ottone con visiera in vetro naturale oppure in vetro di sicurezza ESG. (GN 473.8). Esecuzioni standard: con o senza mostrina in tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C o 180°C (GN 743.8) Filettature coniche: R3/8 - R1/2 - R3/4 - R1 - R1 1/4</p> 
<p>SMN. SMW.</p> 	<p>Tappi sfiato semplici o a doppia valvola con attacco filettato Coperchio in lamiera in acciaio cromato; flangia in lamiera in acciaio zincato; raccordo filettato in acciaio zincato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. SMW. con valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar e valvola di aspirazione tarata circa a 0.030 bar. Disponibile anche con astina di livello. Filtro d'aria anulare in "tech-foam". Filettature GAS: 1/4 3/4</p>	<p>HGFT.PR</p> 	<p>Indicatori di livello olio con visiera prismatica Tecnopolimero, colore nero, finitura lucida. Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. HGFT-HT-PR con visiera prismatica trasparente per alte temperature. Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (HGFT-HT-PR). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C a una pressione di 3 bar (HGFT.PR) o 140°C a una pressione di 7 bar (HGFT-HT-PR). Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1</p>
<p>FRF+C</p> 	<p>Flangia di riempimento per tappo filettato Flangia con attacco filettato in tecnopolimero nero o in acciaio zincato per attacco rapido a baionetta (FRB+C); cestello filtrante in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Rondella piana, sughero impregnato gomma MGS. Montaggio mediante sei viti autofilettanti in acciaio zincato lucido. Filettatura GAS: 11/4</p>	<p>GN 744</p> 	<p>Indicatori di livello olio con visiera prismatica Alluminio, finitura lucida. Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M20 - M26 - M27 - M33 Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1</p> 
<p>PLRB+C</p> 	<p>Piastra laterale di riempimento per tappo a baionetta Piastra in tecnopolimero nero con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR; flangia in acciaio zincato con attacco rapido a baionetta o in tecnopolimero nero con attacco filettato (PLRF+C) e rondella piana in sughero impregnato, gomma MGS; cestello filtrante in tecnopolimero. Filettatura per serie PLRF+C: GAS: 1 1/4</p>	<p>HRT.</p> 	<p>Indicatori di livello olio montaggio a pressione Tecnopolimero nero, finitura mat; visiera in tecnopolimero trasparente. Mostrina in alluminio laccato bianco con linea di livello in colore rosso. HRT/T: con termometro bimetallico con scala graduata sino a 100°C. OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C Indicati per il montaggio su serbatoi con pressioni limitate. Diametri: 28 - 36 - 42 - 64 mm</p>
<p>HGFT.</p> 	<p>Indicatori di livello olio Tecnopolimero, colore nero o rosso, finitura lucida; visiera in tecnopolimero trasparente. Esecuzioni standard con o senza mostrina a stella in alluminio anodizzato opaco con punto centrale di livello rosso. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C a una pressione di 3 bar. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2</p>	<p>HE.</p> 	<p>Indicatori di livello olio montaggio a pressione Policarbonato trasparente ad alta resistenza meccanica. Mostrina in alluminio laccato bianco con linea di livello in colore rosso. OR gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C Indicati per il montaggio su serbatoi con pressioni limitate. Diametri: 18 - 21 - 28 - 32 - 38 - 43 - 47 mm</p>
<p>HGFT.EX</p> 	<p>Indicatori di livello olio Tecnopolimero, colore nero o rosso, finitura lucida; visiera in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Gli indicatori di livello HGFT.EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2</p> 	<p>HFTX.</p> 	<p>Indicatori di livello olio Tecnopolimero trasparente. Mostrina a stella in alluminio anodizzato opaco con punto centrale di livello rosso. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 110°C Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M25 - M26 - M27 - M30 - M35 - M40. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4</p>
<p>GN 743</p> 	<p>Indicatori di livello olio Alluminio, finitura lucida. Visiera in vetro naturale oppure in vetro di sicurezza ESG. (GN 473.1). Con o senza mostrina in tecnopolimero. Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (GN 743.1). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C o 180°C (GN 743.1). Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4</p> 	<p>HFTX.PR</p> 	<p>Indicatori di livello olio con visiera prismatica Corpo filettato con visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. Una serie continua di prismi interni fornisce una netta lettura del livello dell'olio per effetto di rifrazione. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 110°C Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1</p>
<p>GN 743.2</p> 	<p>Indicatori di livello olio Ottone con visiera in vetro naturale oppure in vetro di sicurezza ESG. (GN 473.3). Con o senza mostrina in tecnopolimero. Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (GN 743.3). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C o 180°C (GN 743.3). Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1</p> 	<p>HCFE. EX</p> 	<p>Spie a cupola Tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Gli indicatori di livello HCFE.EX sono conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4</p> 
<p>GN 743.6</p> 	<p>Indicatori di livello olio Alluminio, finitura lucida. Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana FKM. Gli indicatori di livello GN 743.6 sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. Temperatura massima di esercizio: 150° C Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4</p> 	<p>HCFE-C.</p> 	<p>Spie a cupola Tecnopolimero trasparente. Area di lettura livello olio delimitata da un cerchietto di riferimento tampografato esternamente in colore rosso. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 110°C Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1</p>

HCZ.

Indicatori di livello a colonna
 Tecnopolimero trasparente. Viti e dadi in acciaio zincato. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sul serbatoio e OR in gomma sintetica NBR sottotesta della vite. Mostrina in alluminio laccato bianco. Con o senza termometro; con o senza armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C (funzionamento con olio).
 Interassi di fissaggio: 76 - 127 mm

HCX/VT

Indicatori di livello a colonna
 Tecnopolimero trasparente. Viti in SUPER-tecnopolimero. Dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. OR in gomma sintetica NBR. Mostrina in alluminio laccato bianco con o senza termometro incorporato.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C.
 Interassi di fissaggio: 127 - 254 mm

HCK.

Indicatori di livello a colonna con protezione trasparente
 Terminali di fissaggio in tecnopolimero nero. Armatura di base in alluminio. Visiera di livello a colonna in tubo trasparente in policarbonato.
 HCK-GL con tubo in Pyrex, adatto anche per utilizzo con soluzioni con glicole.
 Protezione frontale trasparente contro gli urti accidentali in policarbonato.
 Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato o INOX. OR in gomma sintetica NBR o FKM (HCK-GL).
 Mostrina graduata in plastica.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 130° C (HCK-GL).
 Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX/E

Indicatori di livello a colonna con sensore elettrico di livello MIN
 Tecnopolimero trasparente. Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. OR in gomma sintetica NBR.
 Galleggiante tecnopolimero espanso con elemento magnetico per l'attivazione del contatto.
 Squadretta con sensore a perfetta tenuta stagna in tecnopolimero con relé incorporato. Connettore bipolare orientabile con pressacavo e portacontatti incorporati.
 Disponibile con contatto elettrico NO o NC.
 Mostrina in alluminio laccato bianco.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C (funzionamento con olio).
 Interasse di fissaggio: 127 mm

HCL.

Indicatori di livello a colonna con armatura di base ad U
 Terminali di fissaggio in tecnopolimero nero. Armatura di base in alluminio. Visiera di livello a colonna in tubo trasparente in (PMMA).
 Viti in acciaio zincato. OR in gomma sintetica NBR.
 Mostrina graduata in plastica.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 70° C.
 Interassi di fissaggio: 300 - 400 - 500 mm

HCX/E+STL

Indicatori di livello a colonna con sensore elettrico di livello MIN e sonda elettrica di temperatura
 Tecnopolimero trasparente.
 Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. OR in gomma sintetica NBR.
 Galleggiante tecnopolimero espanso con elemento magnetico per l'attivazione del contatto.
 Squadretta con sensore a perfetta tenuta stagna in tecnopolimero con relé incorporato. Sonda elettrica di temperatura: vite in acciaio zincato. Connettori bipolari orientabili con pressacavi e portacontatti incorporati.
 Disponibile con contatto elettrico NO o NC.
 Mostrina in alluminio laccato bianco.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C (funzionamento con olio).
 Interasse di fissaggio: 127 mm

HCX.

Indicatori di livello a colonna
 Tecnopolimero trasparente.
 HCX/AR per utilizzo con fluidi contenenti alcool.
 HCX-BW-SST per utilizzo con acqua in temperatura.
 Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato.
 Viti in acciaio INOX AISI 303, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304 (HCX-BW-SST / HCX-SST).
 OR in gomma sintetica NBR o in FKM (HCX-BW-SST - HCX-SST).
 Mostrina in alluminio laccato bianco con o senza termometro incorporato (ad esclusione di HCX-BW-SST).
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C o 90°C a seconda della serie.
 Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCY-E

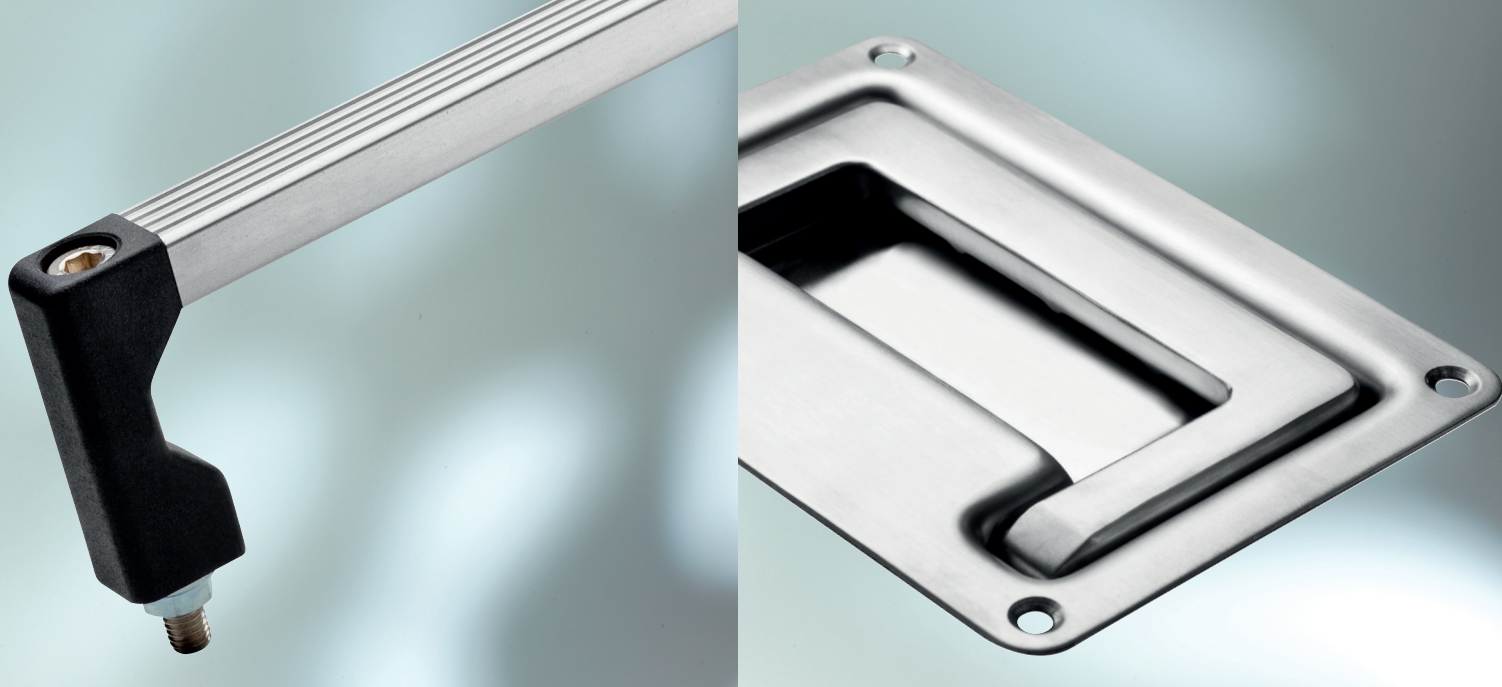
Indicatori di livello a colonna con sensore elettrico di livello MIN
 Tecnopolimero trasparente. Viti in ottone nichelato. OR in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero colore rosso con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Blocchetto con sensore a perfetta tenuta stagna con relé incorporato. Connettore uscita laterale destra. Disponibile con contatto elettrico NO o NC.
 Mostrina in alluminio laccato bianco.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 80°C (funzionamento con olio).
 Interasse di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX+ST

Indicatori di livello a colonna con sensore elettrico di temperatura MAX
 Tecnopolimero trasparente.
 Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. OR in gomma sintetica NBR.
 Sensore elettrico di temperatura (MAX 80° C): vite in acciaio zincato con sensore incorporato.
 Connettore bipolare orientabile con pressacavo e portacontatti incorporati. Disponibile con contatto elettrico NO o NC.
 Mostrina in alluminio laccato bianco.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C (funzionamento con olio).
 Interassi di fissaggio: 127 - 254 mm

HFL-E

Livellostati a galleggianti
 Tecnopolimero, colore grigio.
 Guarnizione di tenuta piana in TPE o OR in gomma sintetica NBR.
 Connettore con blocchetto sensore con uscita laterale e contatto reed.
 Astina tubolare in acciaio INOX AISI 304.
 Galleggiante in gomma sintetica NBR.
 Montaggio per mezzo di una flangia in acciaio zincato o mediante raccordo filettato 1" Gas.
 Temperatura massima di esercizio in continuo: 80°C (funzionamento con olio).
 I livellostati HFL-E rilevano un livello minimo o massimo predefinito, a seconda delle esigenze di applicazione.



Nello sviluppo dei prodotti della linea ELESAROHDE si è tenuto conto dei numerosi aspetti relativi a funzionalità, sicurezza d'uso, qualità, ergonomia e design che ha portato anche a riconoscimenti a livello internazionale dalle giurie di Industrial Design come il "Die gute Industrieform" di Hannover.

La gamma di maniglie copre virtualmente ogni tipo di applicazione potendo contare su forme, dimensioni, materiali e finiture in grado di soddisfare pienamente tutte le esigenze dei clienti.

15



15. MANIGLIERIA PER APPLICAZIONI SPECIALI

Maniglie per apparecchiature e strumenti

Fa parte di questo gruppo un'ampia serie di maniglie a tubo o barra a sezione rettangolare, ovale o rotonda, da impiegare su apparecchiature elettroniche o strumentazione per laboratori.

Maniglie per macchine e protezioni

Le maniglie di questo gruppo sono disponibili in forme, dimensioni e finiture diverse per applicazione su macchine industriali per l'apertura di pannelli o portelloni e per lo spostamento di quadri pensili di controllo.

Maniglie in acciaio INOX

Sono una serie di maniglie studiate in particolare per impieghi su macchinari ed attrezzature dell'industria alimentare, chimica e farmaceutica.

Maniglie per medicale e alimentare

Fanno parte di questo gruppo una selezione di maniglie standard trattate per essere impiegate in particolare su apparecchiature che richiedono un elevato grado di igiene.

INOX
Stainless Steel

Elementi con inserto
metallico in acciaio INOX
o interamente costruiti
in acciaio INOX

CLEAN

Elementi in colore
bianco con inserti
in acciaio INOX

RH-A1



Maniglie tubolari a sezione ovale

Supporti laterali in alluminio anodizzato in colore naturale, finitura mat, disponibili inclinati o dritti. Fori ciechi filettati per viti M5. Barra a sezione ovale, in alluminio ALUProf®, superficie rettificata, anodizzato in colore naturale, finitura mat. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Le maniglie serie RH-A1 ben si adattano all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 200 mm

RH-TL.U3



Maniglioni curvi

Supporti laterali in alluminio estruso, anodizzato in colore naturale, finitura semi-lucida. Fori ciechi filettati. Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata. Elementi terminali laterali in acciaio INOX AISI 303 tornito. Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 mm

INOX
Stainless Steel

RH-S1



Maniglie a sezione rettangolare

Alluminio anodizzato, colore naturale o nero, finitura mat. Fori ciechi filettati. Un'accurata lavorazione della superficie della maniglia, garantisce l'eliminazione di tutti gli spigoli vivi. Le maniglie serie RH-S1 ben si adattano all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 25 - 55 - 88 - 120 - 180 mm

RH-M3



Maniglioni tubolari montaggio frontale

Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero, finitura semi-mat. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale zincate nere, dadi e rondelle zincate. Barra in alluminio anodizzato, superficie satinata, finitura mat, colore naturale o nero. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 mm

RH-MG



Maniglie a sezione rettangolare

Alluminio rettificato e anodizzato, finitura mat, colore nero o naturale. RH-MG-CLEAN in alluminio con rivestimento in resina epossidica colore bianco. Fori filettati. L versione CLEAN è indicata per applicazioni su attrezzature mediche, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare. La superficie lucida ne facilita inoltre la perfetta pulizia. Interasse di fissaggio: 90 - 120 mm

CLEAN

RH-HS-30



Maniglioni tubolari a moduli montaggio frontale

Connessioni a T, raccordi e terminali in alluminio pressofuso. Rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura semi-mat. Montaggio frontale, fori filettati per viti M12x80 e rondelle in acciaio zincato e passivato. Tubo in alluminio, superficie rettificata, anodizzato in colore naturale, finitura satinata. Lunghezze tubo: 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 mm Angolo curve: 45° - 90°

RH-AR



Maniglioni a sezione rettangolare

Supporti laterali in alluminio anodizzato, colore naturale, finitura mat. Fori ciechi filettati. Barra in profilato di alluminio anodizzato in colore naturale, finitura mat. Interassi di fissaggio: 300 - 500 mm

RH-BG



Maniglioni curvi a sezione ovale

Barra in alluminio anodizzato a sezione ovale, finitura sabbiata e satinata. Colore naturale o nero. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 400 - 600 - 800 mm

RH-HV



Maniglioni a sezione rettangolare

Tubo e supporti laterali in alluminio, rivestimento in resina epossidica colore nero, finitura semi-mat. Elemento di connessione a L in alluminio pressofuso, rivestimento in resina epossidica colore nero, finitura semi-mat. Montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle in acciaio INOX; montaggio posteriore fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 mm

RH-ER-33



Maniglioni tubolari a U e a doppia curva

Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata e spazzolata con ottima resistenza ad urti e graffi. Boccole filettate per viti a testa cilindrica con cava esagonale e rondelle in acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: a doppia curva, ad angolo o a U. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 500 mm

INOX
Stainless Steel

RH-UG



Maniglie tubolari a sezione rettangolare

Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero, finitura semi-mat. Tubo in alluminio anodizzato, sagomato, finitura mat, colore naturale o nero. Montaggio posteriore, boccole filettate acciaio zincato. Montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX e dadi autobloccanti zincati. Le maniglie serie RH-UG ben si adattano all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 mm

RH-AK



Maniglie

Fusione di alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero, finitura semi-mat. Montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle in acciaio INOX; montaggio posteriore, fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 96 - 140 mm

RH-MS



Maniglioni tubolari a sezione rettangolare montaggio frontale

Supporti laterali in alluminio pressofuso, rivestimento resina epossidica, colore nero, finitura semi-mat. Fori per viti a testa cilindrica con cava esagonale zincate nere, dadi e rondelle zincate lucide. Tubo alluminio anodizzato in colore naturale, finitura satinata. Costruzione estremamente robusta con un eccellente design ergonomico. Hanno impiego in generale su macchine ed attrezzature. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 mm

RH-EG



Maniglie sagomate

Microfusione di acciaio INOX, superficie pallinata, finitura lucidata semi-mat ottenuta per via elettrolitica. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 140 - 180 mm

INOX
Stainless Steel

RH-GM.B



Maniglioni tubolari curvi

Supporti laterali in alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero. Fori ciechi filettati. Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata. Tappi di chiusura in tecnopolimero nero. La forma leggermente curva del tubo offre a questo maniglione un'estetica moderna e raffinata, perfettamente in armonia con le nuove tendenze del design industriale. Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

INOX
Stainless Steel

RH-ST



Maniglie a sezione tonda

Barra acciaio a sezione tonda, superficie cromata, finitura lucida. Rondelle in ottone cromato. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 32 - 42 - 55 - 64 - 76 - 88 mm

RH-TL.GM



Maniglioni tubolari curvi

Supporti laterali in alluminio estruso, anodizzato in colore naturale, finitura semi-lucida. Fori ciechi filettati. Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata. Tappi di chiusura in acciaio INOX. La forma leggermente curva del tubo offre a questo maniglione un'estetica moderna e raffinata, perfettamente in armonia con le nuove tendenze del design industriale. Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

INOX
Stainless Steel

RH-SS



Maniglie a sezione tonda

Barra acciaio a sezione tonda, superficie rettificata e cromata, finitura mat. Zona centrale di presa in plastica, colore nero, finitura liscia opaca. Supporti in ottone cromato, finitura mat. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 mm

<p>RH-EF</p> 	<p>Maniglie a sezione ovale piatta Acciaio INOX AISI 303, sezione ovale piatta, superficie rettificata, finitura semi-mat. Fori filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 150 - 180 - 250 - 350 mm</p> 	<p>RH-MK</p> 	<p>Maniglie ripiegabili Barra a sezione tonda in acciaio con superficie rettificata, finitura cromata lucida. RH-EK con barra in acciaio INOX AISI 303, finitura semi-mat. Molla di arresto per mantenere la maniglia in posizione aperta oppure ripiegata in acciaio o in acciaio INOX (RH-EK). Rondelle e dadi zincati o in acciaio INOX (RH-EK). Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 180 - 250 mm</p> 
<p>RH-OA</p> 	<p>Maniglie a sezione ovale piatta Alluminio anodizzato, barra a sezione ovale piatta. Colore naturale o nero, finitura mat. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 - 250 mm</p>	<p>RH-W3</p> 	<p>Maniglioni inclinati a profilo costante Alluminio anodizzato in colore naturale, finitura semi-mat. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero, colore nero. RH-W3-CLEAN alluminio con rivestimento in resina epossidica colore bianco. Tappi laterali tecnopolimero bianco. Fori ciechi filettati. La versione CLEAN è indicata per applicazioni su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare. Interassi di fissaggio: 210 - 310 mm</p> 
<p>RH-EE-01</p> 	<p>Maniglia a scomparsa da incasso montaggio frontale Acciaio INOX AISI 304, finitura elettrolucidata. Molla di richiamo dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo. Fori passanti per viti M4 a testa svasata. Le maniglie da incasso serie RH-EE-01 sono generalmente impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo. Dimensione: 75x58 mm</p> 	<p>RH-LG</p> 	<p>Maniglie a profilo costante Alluminio anodizzato, superficie rettificata, finitura mat. Colore naturale o nero. Fori ciechi filettati o passanti per viti M4 a testa svasata. Interassi di fissaggio: 30 - 45 - 70 - 90 mm</p>
<p>RH-EE-02</p> 	<p>Maniglia a scomparsa da incasso montaggio frontale Acciaio INOX AISI 304, finitura elettrolucidata. Molla di richiamo dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo. Fori passanti per viti M5 a testa svasata. Le maniglie da incasso serie RH-EE-02 sono generalmente impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo. Diametro: 120 mm</p> 	<p>RH-EL</p> 	<p>Maniglia a profilo costante Acciaio INOX, superficie pallinata e lucidata semi-mat ottenuta per via elettrolitica. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 60 - 80 - 100 - 130</p> 
<p>RH-EE-03</p> 	<p>Maniglia a scomparsa da incasso montaggio frontale Acciaio INOX AISI 304, finitura elettrolucidata. Molla di richiamo dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo. Fori passanti per viti M4 a testa svasata. Le maniglie da incasso serie RH-EE-03 sono generalmente impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo. Dimensione: 132 mm</p> 	<p>RH-KW</p> 	<p>Maniglie montaggio frontale Tecnopolimero, colore nero, finitura mat. Fori passanti per viti con cava esagonale, dadi, rondelle e placchetta in acciaio INOX AISI 304. Grandezze: 128 - 154 mm</p>
<p>RH-SK</p> 	<p>Maniglie a scomparsa da incasso montaggio frontale Alluminio, finitura semi-mat smaltata con molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo oppure con dispositivo di scatto per il bloccaggio della maniglia nelle due posizioni. Colore grigio chiaro o nero. Fori passanti per viti M4 a testa svasata. L'impugnatura è sagomata all'interno in modo da rendere più confortevole la presa. Interassi di fissaggio: 50 - 79 mm</p>	<p>RH-GZ</p> 	<p>Piedini semplici o con gamba estendibile Pressofusione di zinco, colore smaltato nero finitura satinata o grigio. Piedino antiscivolo in PVC soft. Cursore di sicurezza in tecnopolimero, colore rosso. Esecuzioni standard: piedino semplice oppure piedino con gamba estendibile. Montaggio per mezzo di viti e dadi M4.</p>
<p>RH-SG</p> 	<p>Maniglie da incasso Alluminio anodizzato colore naturale o nero, finitura satinata. Chiusure laterali in tecnopolimero, colore nero, finitura satinata. Montaggio posteriore per mezzo di due profili in gomma che garantiscono un attacco fermo e sicuro. Montaggio frontale per mezzo di fori passanti per viti M4 a testa svasata e profilo inferiore in gomma. Montaggio su lamiera di spessore tra 1.0 e 2.5 mm. Dimensioni: 100x90 - 118x90 - 167x90 mm</p>	<p>RH-FG3</p> 	<p>Maniglia tubolare con pulsante di sicurezza Supporti laterali e tubo in tecnopolimero, colore nero. Grado di protezione IP 65 (IEC 529). In essa vi è integrato un pulsante e due led (rosso e verde) che indicano lo stato di blocco e sblocco. Premendo il pulsante l'operatore richiede, attraverso una logica esterna (PLC), di accedere all'interno della zona protetta. Interasse di fissaggio: 150 mm</p>
<p>RH-KM</p> 	<p>Maniglie da incasso montaggio con viti Tecnopolimero, in quattro colori standard: grigio scuro, grigio chiaro, bianco, nero, finitura della superficie frontale a grana fine. Montaggio per mezzo di 4 viti. Le maniglie da incasso serie RH-KM sono particolarmente indicate per il montaggio su pannelli con spessori variabili da 1 a 5 mm. Dimensione: 120x55 mm</p>	<p>RH-MA</p> 	<p>Maniglie Elastomero termoplastico, colore nero. Molla interna di richiamo in acciaio. Calottine di copertura in acciaio nichelato. Montaggio posteriore, fori per viti per lamiera. Montaggio frontale, fori per viti M4 a testa svasata. Le maniglie serie RH-MA sono particolarmente indicate per montaggio su strumenti, valigie o applicazioni similari. Grandezze: 238 - 241 - 223 mm</p>
<p>RH-KK</p> 	<p>Tappi di chiusura Maniglie con richiamo a molla. Tecnopolimero, colore nero RAL 9005, finitura semi-lucida. Molla di richiamo e perni in acciaio INOX. Fori passanti per viti a testa svasata, dadi e rondelle zincati neri. Dimensione: 154x77 mm</p>	<p>RH-ET</p> 	<p>Maniglie Acciaio INOX AISI 303, superficie rettificata, finitura semi-mat. Fori ciechi filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni standard: maniglia a ponte o a doppia curva. Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 140 - 200 mm</p> 

© COPYRIGHT ELESA 2012

Tutti i diritti riservati.

Il contenuto di questo catalogo non può essere riprodotto
interamente o in parte senza l'autorizzazione di ELESA S.p.A.

Per conoscere l'intera gamma dei prodotti ELESa
consulta il sito www.elesa.com oppure richiedi
il **Catalogo Generale 151** a info@elesa.com

elesa[®]

ELESA S.p.A.
Milano - Monza - Italy

FILIALI

Elesa France S.A.
Elesa (UK) Ltd.
Elesa USA Corporation
Elesa Scandinavia AB (Svezia)
Elesa+Ganter Austria GmbH
Elesa-Ganter Iberica S.L. (Spagna)
Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o. (Polonia)
Elesa+Ganter CZ s.r.o. (Repubblica Ceca)
Elesa+Ganter China Ltd.
Elesa and Ganter India PVT LTD.

WORLDWIDE SALES NETWORK

Europa

Austria, Belgio, Bosnia-Erzegovina,
Bulgaria, Croazia, Danimarca, Estonia,
Finlandia, Francia, Germania,
Gran Bretagna, Grecia, Irlanda, Italia,
Lettonia, Lituania, Lussemburgo,
Macedonia, Norvegia, Paesi Bassi,
Polonia, Portogallo, Rep. Ceca, Romania,
Russia, Slovacchia, Slovenia, Spagna,
Svezia, Svizzera, Turchia, Ungheria

Asia

Cina, Corea del Sud, Giappone,
India, Indonesia, Israele, Singapore,
Taiwan, Thailandia

Africa

Sud Africa

Oceania

Australia, Nuova Zelanda

America

Argentina, Brasile, Canada, Messico, USA



ELESA S.p.A.
via Pompei, 29
20900 Monza (MB) Italia
tel. +39 039 2811.1
fax +39 039 836351
info@elesa.com

Sede legale: Milano

www.elesa.com