

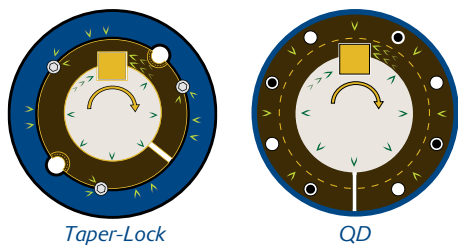


B-LOC
COMPRESSION HUBS®

Mozzi a Compressione

Sistemi di collegamento con chiavette

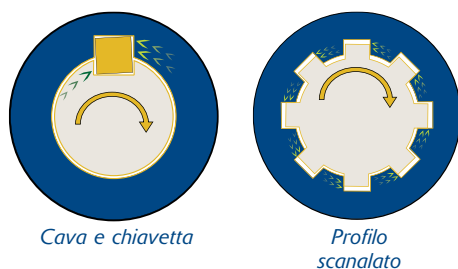
I sistemi con boccole QD e Taper-Lock® e con mozzi a saldare sono entrambi metodi di montaggio molto diffusi. Tuttavia entrambi sono in fondo collegamenti di tipo inchiodato e di conseguenza presentano gli stessi svantaggi descritti di seguito. Come indica il nome, i mozzi a saldare richiedono un'ulteriore, e costosa, fase di lavorazione. E sebbene le boccole possano essere utilizzate senza mozzi a saldare, per fare ciò è necessario realizzare una conicità nonché forare e filettare fori sull'elemento accoppiato.



Chiavette, cave e profili scanalati

Da secoli il tradizionale sistema di collegamento albero-mozzo è costituito da cava e chiavetta. Sebbene utilizzato quasi ovunque e intuitivamente facile da capire, il collegamento tramite cava e chiavetta è straordinariamente inefficiente. La cava introduce necessariamente la presenza di indentature che sono responsabili della ridotta sezione trasversale effettiva e della più limitata resistenza alla fatica che caratterizzano gli alberi inchiodati.

Inoltre, il montaggio dei collegamenti con chiavette richiede un certo gioco foro-albero, che quindi causa gioco nel sistema. Nelle applicazioni con frequenti avvii/arresti, cambi di direzione e/o sovraccarichi d'urto, questo gioco può causare l'allentamento delle chiavette, cedimenti per fatica, corrosione per sfregamento (fretting) o una combinazione di più di uno di questi problemi i profili scanalati sono semplicemente una serie di cave e chiavette e quindi presentano gli stessi limiti e svantaggi dei collegamenti con una sola chiavetta.



Accoppiamenti con interferenza (forzati a caldo e a freddo)

L'accoppiamento con interferenza offre diversi vantaggi, tra cui assenza di gioco e pressioni di accoppiamento uniformi, ma questi vantaggi hanno un prezzo. Gli accoppiamenti con interferenza per trasmettere coppie elevate richiedono tratti di accoppiamento lunghi, tolleranze strette e presse idrauliche o fonti di calore costose e a volte pericolose. Inoltre la manutenzione sul posto risulta estremamente difficile. Infine, i componenti disaccoppiati sono raramente riutilizzabili.



Oggigiorno il mercato mondiale richiede macchine precise ed efficienti che siano capaci di ottimizzare la produttività, minimizzando al contempo i costi dei materiali e della fabbricazione. Rispetto ai metodi di collegamento tradizionali, i calettatori senza chiavetta Fenner Drives offrono i seguenti vantaggi:

- Accoppiamento meccanico con interferenza con una distribuzione uniforme della pressione simile a quella ottenuta per mezzo degli accoppiamenti forzati a caldo o a freddo.
- Reale assenza di gioco tra albero e mozzo senza nessuno degli svantaggi associati a cave/chiavette o profili scanalati.
- Possibilità di montaggio su alberi lisci, che non hanno bisogno di essere sovradimensionati per compensare fattori di riduzione della resistenza a fatica. Questo consente di usare alberi e cuscinetti più piccoli con una conseguente riduzione dei costi.
- Possibilità di montaggio su alberi con cave, se desiderato.
- Semplice foratura del componente calettato, con ampie tolleranze di lavorazione e rugosità superficiali di tornitura.
- Completa registrabilità assiale e angolare.
- Semplicità di installazione, regolazione e smontaggio, anche sul posto.

Principio di funzionamento

La funzione basilare dei mozzi a pressione B-LOC è simile a quella degli altri calettatori senza chiavette Fenner Drives. Si applica forza assiale serrando una serie di viti per fare innestare appositi set di anelli conici. Gli anelli conici interni generano forza radiale sull'albero che crea così un collegamento per attrito ad alta pressione. Tuttavia, la differenza con altri tipi di calettatori senza chiavetta è data dal fatto che i mozzi a pressione B-LOC si impegnano sul componente calettato. Invece di generare una forza radiale sul componente calettato, gli anelli esterni sono tirati insieme per generare una forza di serraggio assiale. In questo modo il componente calettato non è soggetto a tensioni tangenziali. Questo principio di funzionamento consente di montare anche componenti stretti mantenendo eccellenti caratteristiche di oscillazione circolare.

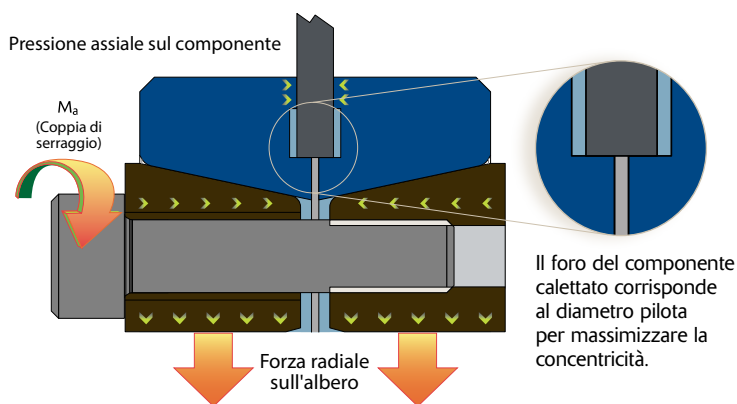


Tabella di confronto	B-LOC Mozzi a pressione	Accoppiamento con interferenza	Collegamento con chiavetta	Accoppiamento scanalato	Boccole QD o TL
Senza chiavetta	☼	●			
Regolazione infinita	☼				
Facile montaggio	☼		●	●	●
Facile smontaggio	☼				●
Senza gioco	☼	●			
Carichi d'urto e inversioni di coppia	☼	●			
Momenti flettenti	☼	●			
Mozzo non necessario	☼				

Finitura superficiale

La rugosità consigliata per gli alberi da usare con mozzi a pressione B-LOC è compresa tra 0,8 e 3,2 micrometri RMS. Una finitura più liscia — come quella di componenti torniti, rettificati e lucidati — NON è consigliata e può causare il cedimento del collegamento. Si prega di notare che le superfici con rugosità sotto 0,8 micrometri RMS possono essere irruvidite tramite abrasione longitudinale con una lima bastarda, carta smeriglio o simili, per ottenere una rugosità nell'intervallo consigliato. La rugosità consigliata sulle facce di contatto del componente calettato è compresa tra 0,8 e 6,4 micrometri RMS.

Concentricità

I calettatori Fenner Drives sono prodotti di precisione che assicurano la massima concentricità e la minima oscillazione circolare. La concentricità finale dei componenti calettati dipende da diverse variabili, tra cui i componenti stessi e il metodo di montaggio impiegato. Nel caso dei mozzi a pressione B-LOC, l'oscillazione totale può essere minimizzata eseguendo il foro albero e le facce di contatto del componente calettato con tolleranze strette.

Adesivi e lubrificanti

I calettatori B-LOC sono forniti con un olio specifico in base alla linea di prodotti. I dati tecnici elencati richiedono l'uso di questi lubrificanti per fornire il coefficiente di attrito necessario per le superfici di scorrimento. Analogamente, non usare adesivi anaerobici, come Loctite®, Permatex® o prodotti simili con i calettatori Fenner Drives, per evitare di alterare le pressioni di contatto e le coppie trasmissibili. Inoltre, lo smontaggio può essere compromesso se si applicano tali prodotti sul calettatore, l'albero e/o il foro del mozzo. Il lubrificante approvato per i mozzi a pressione B-LOC è il CRC3-36.

Materiali

I calettatori B-LOC sono realizzati con acciai al carbonio e acciai legati trattati termicamente. Per applicazioni in ambienti corrosivi, la resistenza a corrosione può essere migliorata sigillando i componenti con grasso o silicone, usando coperchi di protezione, applicando rivestimenti industriali standard (es. nickel, cromatura “Thin Dense Chrome”, ecc.) o richiedendo il prodotto in acciaio inossidabile o altri materiali resistenti alla corrosione. Per maggiori dettagli, rivolgersi al servizio di assistenza tecnica applicazioni di Fenner Drives.

Coppia

T = coppia massima di trasmissione = coppia nominale moltiplicata per un fattore di sicurezza per tenere conto delle condizioni di arresto o di avvio, accelerazioni di masse, carichi d'urto, ecc. La coppia nominale può essere calcolata nel modo seguente:

$$M_{t_{nom}} \text{ (ft lb)} = \frac{5252 \times \text{HP}}{\text{giri/min}}$$

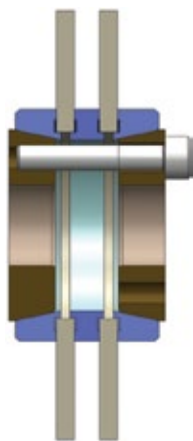
$$M_{t_{nom}} \text{ (Nm)} = \frac{9550 \times \text{kW}}{\text{giri/min}}$$

Nei casi in cui “T” non è nota con certezza, rivolgersi al servizio di assistenza tecnica applicazioni di Fenner Drives.

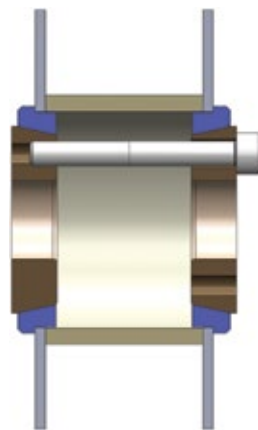
M_t = la coppia trasmissibile nominale di un calettatore Fenner Drives installato secondo le nostre istruzioni. Le coppie trasmissibili pubblicate sono calcolate senza usare un fattore di sicurezza e vanno considerate come il punto in cui il collegamento potrebbe slittare se si applica una coppia più alta. Pertanto, selezionare sempre un'unità in cui $M_t \geq T$.

Prodotti su ordinazione

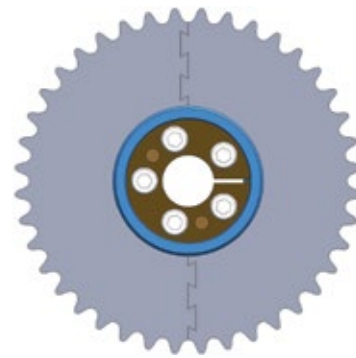
I mozzi a pressione B-LOC offrono un sistema di calettamento esclusivo in grado di fornire soluzioni per applicazioni oltre le normali trasmissioni a una sola catena. Poiché i mozzi a pressione funzionano serrando i componenti calettati in direzione assiale, è possibile risparmiare sui costi raggruppando insieme componenti singoli dal costo minore. Il mozzo a pressione serra simultaneamente il gruppo di componenti e lo fissa all'albero.



Un ingranaggio bicatena può essere facilmente ottenuto aggiungendo un distanziale tra due ingranaggi singoli piatti.



Le applicazioni che richiedono spazio tra dischi terminali di basso spessore possono essere realizzate estendendo la superficie pilota fino ai dischi terminali in modo da inserire un distanziale e mantenere l'intero gruppo allineato.



I sistemi con ingranaggi divisi sono semplificati usando un ingranaggio piatto diviso in modo che le due metà si innestino tra di loro.

B-LOC BCH 20

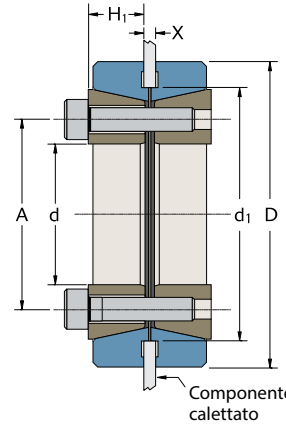


Viti di bloccaggio a testa cilindrica con esagono incassato metriche ISO 4762 classe 12.9 (Vedere M_A per coppia di serraggio).

Le viti di bloccaggio sono trasferite nei fori di estrazione incorporati per lo smontaggio.

Altezza testa vite = diametro vite (mm)

Domanda di brevetto depositata



TOLLERANZA (T_L)

Diametro foro albero consigliato
d₁ +,001" / +,003"

T_L = ,002" per alberi fino a 3"

Diametro albero d +0/-T_L

Parallelismo X +/- ,005"

BCH20 - Impiego leggero - Pollici

Codice pezzo base	d (pollici)	D (pollici)	H1 (pollici)	A (pollici)	d1 (pollici)	Viti di bloccaggio		Spessore componente calettato (X)				M _A	Coppia di serraggio (ft lb)	Massima trasmessa		P _S	Peso spedizione (lb)
						Q.tà	Dim.	Gamma 1		Gamma 2				Coppia (ft lb)	Spinta (lbs)		
								X (pollici)	Lungh. vite 1 (mm)	X (pollici)	Lungh. vite 2 (mm)						
BCH202008	1/2	1,496	0,305	0,925	1,280	4	M4	0,098 - 0,161	16	0,161 - 0,319	20	3,5	48	2320	24,7	0,2	
BCH202010	5/8	1,496	0,305	0,925	1,280	4	M4	0,098 - 0,161	16	0,161 - 0,319	20	3,5	60	2320	19,7	0,2	
BCH202012	3/4	1,732	0,305	1,122	1,535	4	M4	0,098 - 0,161	16	0,161 - 0,319	20	3,5	72	2320	16,5	0,4	
BCH202014	7/8	1,969	0,384	1,339	1,732	4	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	84	2320	11,3	0,4	
BCH202015	15/16	1,969	0,384	1,339	1,732	4	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	90	2320	10,6	0,4	
BCH202100	1	1,969	0,384	1,339	1,732	4	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	97	2320	9,9	0,4	
BCH202102	1 1/8	2,165	0,384	1,535	1,969	5	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	136	2990	11,3	0,7	
BCH202103	1 3/16	2,165	0,384	1,535	1,969	5	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	136	2990	10,7	0,7	
BCH202104	1 1/4	2,362	0,384	1,732	2,126	6	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	180	3570	12,2	0,7	
BCH202106	1 3/8	2,362	0,384	1,732	2,126	6	M4	0,098 - 0,240	20	0,240 - 0,437	25	3,5	180	3570	11,2	0,7	
BCH202107	1 7/16	2,756	0,482	2,008	2,520	4	M5	0,098 - 0,276	25	0,276 - 0,472	30	7	237	4020	10,0	1,1	
BCH202108	1 1/2	2,756	0,482	2,008	2,520	4	M5	0,098 - 0,276	25	0,276 - 0,472	30	7	237	4020	9,6	1,1	
BCH202110	1 5/8	2,992	0,482	2,205	2,677	6	M5	0,098 - 0,276	25	0,276 - 0,472	30	7	385	6050	13,2	1,3	
BCH202111	1 11/16	2,992	0,482	2,205	2,677	6	M5	0,098 - 0,276	25	0,276 - 0,472	30	7	385	6050	12,8	1,3	
BCH202112	1 3/4	2,992	0,482	2,205	2,677	6	M5	0,098 - 0,276	25	0,276 - 0,472	30	7	385	6050	12,3	1,3	
BCH202114	1 7/8	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 - 0,394	30	0,394 - 0,512	40	7	683	9060	14,8	2,2	
BCH202115	1 15/16	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 - 0,394	30	0,394 - 0,512	40	7	683	9060	14,4	2,2	
BCH202200	2	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 - 0,394	30	0,394 - 0,512	40	7	683	9060	13,8	2,2	
BCH202202	2 1/8	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 - 0,394	30	0,394 - 0,512	40	7	683	9060	13,1	2	
BCH202203	2 3/16	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 - 0,394	30	0,394 - 0,512	40	7	683	9060	12,6	2	
BCH202204	2 1/4	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1066	12190	13,6	3,5	
BCH202206	2 3/8	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1066	12190	12,9	3,3	
BCH202207	2 7/16	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1066	12190	12,6	3,3	
BCH202208	2 1/2	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1066	12190	12,3	3,3	
BCH202209	2 9/16	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1066	12190	12,0	3,1	
BCH202210	2 5/8	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1617	16250	15,5	4,6	
BCH202212	2 3/4	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1617	16250	14,9	4,4	
BCH202214	2 7/8	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1617	16250	14,2	4,2	
BCH202215	2 15/16	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1617	16250	13,9	4,2	
BCH202300	3	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 - 0,429	35	0,429 - 0,591	45	12	1617	16250	13,6	4	

Guida ordinazione codice pezzo

Codice pezzo base	+	Lunghezza vite (in base a X)	=	Codice pezzo completo
BCH202110		025		BCH202110-025
		Numero intero a tre cifre Sempre in mm 25 = 025		

NOTE:

- I mozzetti a pressione B-LOC esercitano una pressione massima sulla faccia del componente calettato di 250 N/mm² (36 ksi).
- Il diametro pilota d₁ dei mozzetti B-LOC è realizzato con tolleranza ISO h8.

TOLLERANZA (T_L)

Diametro foro albero consigliato
 $d_1 +,03\text{mm} / +,08\text{mm}$

$T_L = ,05\text{mm}$ per alberi fino a 75mm

Diametro albero $d \pm 0/-T_L$

Parallelismo $X \pm 0,13\text{mm}$

Domanda di brevetto depositata

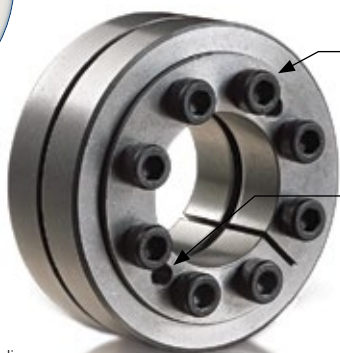
BCH20 – Impiego leggero – Metrico

Codice pezzo base	d (mm)	D (mm)	H1 (mm)	A (mm)	d1 (mm)	Viti di bloccaggio		Spessore componente calettato (X)				M_a	Massima trasmessa		P_s	Peso spedizione (kg)	
						Q.tà	Dim.	Gamma 1		Gamma 2			Coppia di serraggio (Nm)	Coppia (Nm)			Spinta (kN)
								X (mm)	Lungh. vite 1 (mm)	X (mm)	Lungh. vite 2 (mm)						
BCH201012	12	38	7,8	23,5	32,5	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	65	10,8	189	0,1	
BCH201014	14	38	7,8	23,5	32,5	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	76	10,8	136	0,1	
BCH201015	15	38	7,8	23,5	32,5	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	81	10,8	114	0,2	
BCH201018	18	44	7,8	28,5	39	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	97	10,8	78	0,2	
BCH201019	19	44	7,8	28,5	39	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	103	10,8	73	0,2	
BCH201020	20	44	7,8	28,5	39	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	108	10,8	68	0,2	
BCH201022	22	50	9,8	34	44	4	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	122	11,2	78	0,3	
BCH201024	24	50	9,8	34	44	4	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	134	11,2	74	0,3	
BCH201025	25	50	9,8	34	44	4	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	140	11,2	84	0,3	
BCH201028	28	55	9,8	39	50	5	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	195	13,9	77	0,3	
BCH201030	30	55	9,8	39	50	5	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	195	13,9	69	0,5	
BCH201032	32	60	9,8	44	54	6	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	257	16,7	66	0,5	
BCH201035	35	60	9,8	44	54	6	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	257	16,7	91	0,6	
BCH201038	38	70	12,3	51	64	4	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	321	17,9	88	0,6	
BCH201040	40	70	12,3	51	64	4	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	321	17,9	85	0,6	
BCH201042	42	76	12,3	56	68	6	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	522	26,9	102	1	
BCH201045	45	76	12,3	56	68	6	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	522	26,9	99	1	
BCH201048	48	90	14,3	66	78	9	M5	2,5 – 10	30	10 – 13	40	10	926	40,3	95	1	
BCH201050	50	90	14,3	66	78	9	M5	2,5 – 10	30	10 – 13	40	10	926	40,3	90	0,9	
BCH201055	55	90	14,3	66	78	9	M5	2,5 – 10	30	10 – 13	40	10	926	40,3	87	0,9	
BCH201060	60	105	17,3	77	92	9	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	1445	54,2	94	1,6	
BCH201065	65	105	17,3	77	92	9	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	1445	54,2	89	1,5	
BCH201070	70	120	17,3	88	102	12	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	2192	72,3	87	1,5	
BCH201075	75	120	17,3	88	102	12	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	2192	72,3	85	1,5	

Contattate i nostri tecnici specializzati nelle applicazioni:

- Diametri foro albero maggiori o minori disponibili su richiesta.
- Richieste per componenti calettati di maggiore spessore (al di fuori delle gamme X 1 e 2) possono essere facilmente soddisfatte. Per componenti calettati di spessore superiore alla gamma X 2 sono necessarie viti con gambo interamente filettato.
- Fenner Drives è in grado di produrre un mozzo a pressione che soddisferà le vostre esigenze.

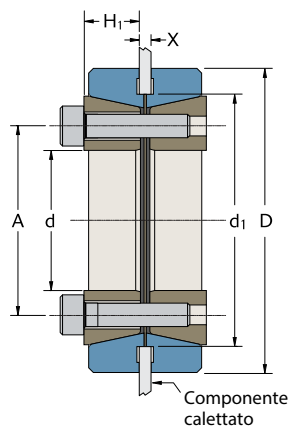
B-LOC BCH 50



Viti di bloccaggio a testa cilindrica con esagono incassato metriche ISO 4762 classe 12.9 (Vedere M_A per coppia di serraggio).

Le viti di bloccaggio sono trasferite nei fori di estrazione incorporati per lo smontaggio.

Altezza testa vite = diametro vite (mm)



TOLLERANZA (T_L)

Diametro foro albero consigliato
d₁ +,001" / +,003"

T_L = ,002" per alberi fino a 3"

Diametro albero d +0/-T_L

Parallelismo X +/- ,005"

Domanda di brevetto depositata

BCH50 - Impiego pesante - Pollici

Codice pezzo base	d (pollici)	D (pollici)	H1 (pollici)	A (pollici)	d1 (pollici)	Viti di bloccaggio		Spessore componente calettato (X)				M _A	M _T		P _S	Peso spedizione (lb)
								Gamma 1		Gamma 2			Massima trasmessa			
								X (pollici)	Lungh. vite 1 (mm)	X (pollici)	Lungh. vite 2 (mm)		Coppia di serraggio (ft lb)	Spinta (lbs)		
BCH502008	1/2	1,85	0,384	0,984	1,457	5	M5	0,098 - 0,197	20	0,197 - 0,394	25	7	104	4970	42,5	0,7
BCH502010	5/8	1,85	0,384	0,984	1,457	5	M5	0,098 - 0,197	20	0,197 - 0,394	25	7	129	5510	33,9	0,4
BCH502012	3/4	2,047	0,384	1,181	1,654	6	M5	0,098 - 0,197	20	0,197 - 0,394	25	7	186	6610	33,9	0,7
BCH502014	7/8	2,283	0,463	1,398	1,890	6	M5	0,098 - 0,315	25	0,315 - 0,512	30	7	217	6610	24,2	0,9
BCH502015	15/16	2,283	0,463	1,398	1,890	6	M5	0,098 - 0,315	25	0,315 - 0,512	30	7	233	6610	22,6	0,9
BCH502100	1	2,283	0,463	1,398	1,890	6	M5	0,098 - 0,315	25	0,315 - 0,512	30	7	248	6610	21,2	0,9
BCH502102	1 1/8	2,559	0,463	1,594	2,126	8	M5	0,098 - 0,315	25	0,315 - 0,512	30	7	385	9130	26,0	1,1
BCH502103	1 3/16	2,559	0,463	1,594	2,126	8	M5	0,098 - 0,315	25	0,315 - 0,512	30	7	406	9130	24,7	1,1
BCH502104	1 1/4	2,953	0,561	1,850	2,362	8	M6	0,098 - 0,350	30	0,350 - 0,547	35	12	564	12030	26,5	1,8
BCH502106	1 3/8	2,953	0,561	1,850	2,362	8	M6	0,098 - 0,350	30	0,350 - 0,547	35	12	621	12030	24,1	1,8
BCH502107	1 7/16	3,307	0,561	2,047	2,598	10	M6	0,098 - 0,350	30	0,350 - 0,547	35	12	811	15040	28,7	2,2
BCH502108	1 1/2	3,307	0,561	2,047	2,598	10	M6	0,098 - 0,350	30	0,350 - 0,547	35	12	846	15040	27,6	2,2
BCH502110	1 5/8	3,78	0,699	2,362	2,992	7	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1261	20710	28,0	3,5
BCH502111	1 11/16	3,78	0,699	2,362	2,992	7	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1310	20710	27,0	3,5
BCH502112	1 3/4	3,78	0,699	2,362	2,992	7	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1358	20710	26,0	3,5
BCH502114	1 7/8	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1663	23650	27,7	5,3
BCH502115	1 15/16	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1719	23650	26,8	5,1
BCH502200	2	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1774	23650	26,0	5,1
BCH502202	2 1/8	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1885	23650	24,5	4,9
BCH502203	2 3/16	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 - 0,323	35	0,323 - 0,630	45	30	1940	23650	23,8	4,9
BCH502204	2 1/4	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	3198	37900	32,5	8,6
BCH502206	2 3/8	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	3375	37900	30,7	8,4
BCH502207	2 7/16	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	3464	37900	29,9	8,4
BCH502208	2 1/2	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	3553	37900	29,1	8,2
BCH502209	2 9/16	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	3642	37900	28,4	8,2
BCH502210	2 5/8	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	4197	42630	31,3	10,8
BCH502212	2 3/4	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	4396	42630	29,9	10,6
BCH502214	2 7/8	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	4596	42630	28,6	10,4
BCH502215	2 15/16	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	4696	42630	28,0	10,1
BCH502300	3	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 - 0,335	40	0,335 - 0,630	50	60	4796	42630	27,4	10,1

Guida ordinazione codice pezzo

Codice pezzo base	+	Lunghezza vite (in base a X)	=	Codice pezzo completo
BCH502110		035		BCH502110-035
		Numero intero a tre cifre Sempre in mm 35 = 035		

NOTE:

1. I mozzetti a pressione B-LOC esercitano una pressione massima sulla faccia del componente calettato di 250 N/mm² (36 ksi).
2. Il diametro pilota d₁ dei mozzetti B-LOC è realizzato con tolleranza ISO h8.

TOLLERANZA (T_L)

Diametro foro albero consigliato
 $d_1 \pm 0,03\text{mm} / +,08\text{mm}$

$T_L = ,05\text{mm}$ per alberi fino a 75mm

Diametro albero $d \pm 0/T_L$

Parallelismo X $\pm 0,13\text{mm}$

Domanda di brevetto depositata

BCH50 – Impiego pesante – Metrico

Codice pezzo base	d (mm)	D (mm)	H1 (mm)	A (mm)	d1 (mm)	Viti di bloccaggio		Spessore componente calettato (X)				M_a	M_t	Th	P_s	Peso spedizione (kg)
						Q.tà	Dim.	Gamma 1		Gamma 2						
								X (mm)	Lungh. vite 1 (mm)	X (mm)	Lungh. vite 2 (mm)	Coppia (Nm)	Spinta (kN)	Pressione albero (N/mm ²)		
BCH501012	12	47	9,8	25	37,0	5	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	132	22,1	310	0,3
BCH501014	14	47	9,8	25	37,0	5	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	155	22,1	266	0,2
BCH501015	15	47	9,8	25	37,0	5	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	166	22,1	248	0,2
BCH501018	18	52	9,8	30	42,0	6	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	239	26,5	248	0,3
BCH501019	19	52	9,8	30	42,0	6	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	252	26,5	235	0,3
BCH501020	20	52	9,8	30	42,0	6	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	265	26,5	223	0,3
BCH501022	22	58	11,8	35,5	48,0	6	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	302	27,4	175	0,4
BCH501024	24	58	11,8	35,5	48,0	6	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	329	27,4	160	0,4
BCH501025	25	58	11,8	35,5	48,0	6	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	342	27,4	154	0,4
BCH501028	28	65	11,8	40,5	54,0	8	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	511	36,5	183	0,5
BCH501030	30	65	11,8	40,5	54,0	8	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	548	36,5	171	0,5
BCH501032	32	75	14,3	47	60,0	8	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	771	48,2	181	0,8
BCH501035	35	75	14,3	47	60,0	8	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	843	48,2	166	0,8
BCH501038	38	84	14,3	52	66,0	10	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	1145	60,2	191	1
BCH501040	40	84	14,3	52	66,0	10	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	1205	60,2	181	0,9
BCH501042	42	96	17,8	60	76,0	7	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	1740	82,9	190	1,6
BCH501045	45	96	17,8	60	76,0	7	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	1864	82,9	177	1,6
BCH501048	48	115	17,8	70	86,0	8	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	2273	94,7	190	2,4
BCH501050	50	115	17,8	70	86,0	8	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	2367	94,7	182	2,3
BCH501055	55	115	17,8	70	86,0	8	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	2604	94,7	166	2,2
BCH501060	60	138	20,3	83	102,0	8	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	4551	152	213	3,8
BCH501065	65	138	20,3	83	102,0	8	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	4930	152	197	3,7
BCH501070	70	156	20,3	95	112,0	9	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	5973	171	205	4,8
BCH501075	75	156	20,3	95	112,0	9	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	6400	171	192	4,6

Contattate i nostri tecnici specializzati nelle applicazioni:

- Diametri foro albero maggiori o minori disponibili su richiesta.
- Richieste per componenti calettati di maggiore spessore (al di fuori delle gamme X 1 e 2) possono essere facilmente soddisfatte. Per componenti calettati di spessore superiore alla gamma X 2 sono necessarie viti con gambo interamente filettato.
- Fenner Drives è in grado di produrre un mozzo a pressione che soddisferà le vostre esigenze.

Fate affidamento su Fenner Drives.

Abbiamo il prodotto giusto per la vostra applicazione.



PowerTwist Plus
V-BELTS

SUPER T LINK
WEDGE BELTS

NUT LINK
V-BELTS

Trantorque
Keyless Bushings

B-LOC
KEYLESS BUSHINGS

EAGLE
POLYURETHANE BELTING & O-RINGS

T-MAX
BELT & CHAIN TENSIONERS

PowerMax
PULLEYS & IDLERS

Trackstar
UHMW BELT & CHAIN GUIDES

Fenner Drives è un'azienda leader nella progettazione e produzione di soluzioni e componenti per la trasmissione e il trasferimento del moto. Riconosciuta in tutto il mondo per la sua esperienza e innovazione nelle tecnologie di produzione, Fenner Drives offre affidabilità, qualità e convenienza in tutti i suoi prodotti. Nell'ambito del nostro impegno volto a offrire un servizio di supporto e assistenza tecnica senza rivali, ci avvaliamo di numerose strutture di ingegnerizzazione, sviluppo e collaudo.

Visitez-nous à www.fennerdrives.com

 **Fenner Drives**

US

www.fennerdrives.com
TEL: +1-800-243-3374
TEL: +1-717-665-2421
FAX: +1-717-665-2649

UK

www.fennerdrives.com
TEL: +44 (0)870 757 7007
TEL: +44 (0)1924 482 470
FAX: +44 (0)1924 482 471

B-LOC® è un marchio registrato di Fenner Drives negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi e nomi di prodotti sono marchi di fabbrica, marchi registrati o marchi di servizio dei rispettivi titolari.

L'azienda si riserva il diritto di modificare le informazioni fornite senza obbligo di notifica. Per le informazioni più aggiornate sui nostri prodotti, visitate il sito www.fennerdrives.com/catalogs.