

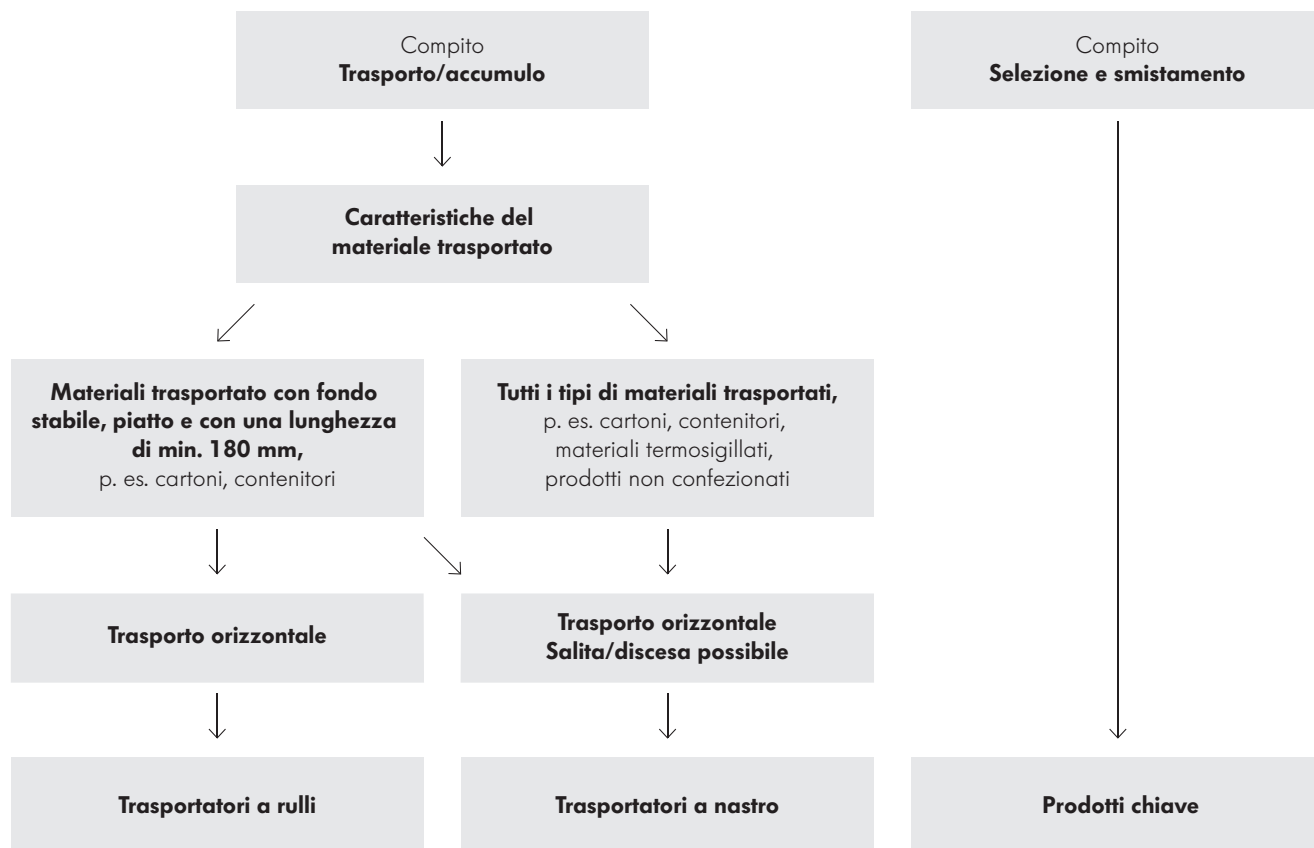
INSPIRED BY EFFICIENCY







CATALOGO MODULI DI TRASPORTO



RICERCA PRODOTTI



Simboli

 24V	Tensione 24 V
 48V	Tensione 48 V
 400V	Tensione 400 V
	Idoneo per applicazioni di surgelazione

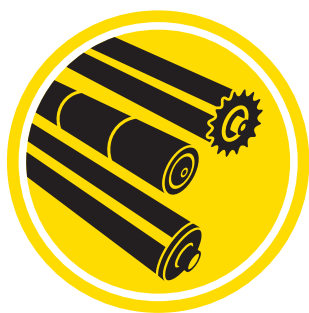
Sommario

Il Gruppo Interroll	4
Piattaforma Interroll per moduli di trasporto	6
Panoramica prodotti	10
Trasportatori a rulli	14
Trasportatori a nastro	48
Prodotti chiave	72
Accessori	100
Indicazioni per l'uso	112
Indice alfabetico	124



Il gruppo Interroll è uno tra i produttori leader a livello mondiale di prodotti chiave e servizi di elevata qualità destinati alla logistica interna aziendale. L'azienda, quotata in borsa con sede centrale in Svizzera, impiega circa 2300 dipendenti in 32 sedi in tutto il mondo.

La soluzione alle sfide logistiche quotidiane dei nostri clienti si basa su prodotti chiave Interroll costruiti su una piattaforma comune internazionale.



Rulli trasportatori

Interroll è il fornitore leader a livello mondiale di rulli trasportatori, impiegati in una gran varietà di applicazioni nel settore della logistica interna. Nella produzione di rulli uniamo qualità, flessibilità e rapidità. Ogni anno più di 13 milioni di rulli, in 60.000 varianti, escono dai nostri stabilimenti in tutto il mondo. I nostri prodotti sono sempre su misura per la commessa specifica, anche per quantità minime, e, se richiesto, anche con un tempo di fornitura entro le 24 ore. Comprovato.






Motori e unità di controllo

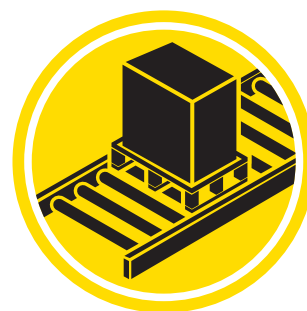
Interroll è produttore leader nel segmento dei rulli motorizzati e mototamburi DC.

I RollerDrive Interroll, insieme alle relative unità di controllo, sono utilizzati nella movimentazione automatizzata dei materiali. Gli azionamenti DC a basso consumo sono utilizzati in convogliatori decentralizzati per ottimizzare il fabbisogno energetico e il flusso di materiali. L'interfaccia bus consente l'integrazione della tecnologia di trasporto senza accumolo in impianti dell'Industria 4.0.

I mototamburi Interroll sono studiati per essere utilizzati in trasportatori a nastro e sistemi di trasporto. Questi robusti azionamenti a nastro di alta qualità consentono di realizzare sistemi di nastri trasportatori esenti da manutenzione ed efficienti dal punto di vista energetico per la maggior parte delle applicazioni industriali e per l'industria alimentare, per lo smistamento dei bagagli e per i banchi cassa.



-  **Sede centrale**
-  **Centri d'eccellenza globali**
-  **Vendita, produzione e assistenza**
-  **Centri d'eccellenza regionali**



Trasportatori & Smistatori

La piattaforma modulare per trasportatori (MCP) di Interroll offre la massima flessibilità: un'ampia gamma di moduli, composta da trasportatori a rulli, trasportatori a nastro e prodotti chiave come trasferitori, High Performance Divert (HPD) o sollevatori a spirale, copre tutte le esigenze di flusso dei materiali.

Gli smistatori a nastro trasversale di Interroll sono stati sviluppati con precisione per uno smistamento esatto e veloce di merce di ogni tipo da 50 g a 35 kg. Più di 300 smistatori Interroll vengono utilizzati quotidianamente dalle principali imprese a livello mondiale nel settore dei corrieri espressi e dell'e-commerce.

La nuovissima piattaforma modulare di trasportatori per pallet (MPP) con trasportatori a rulli, a catena e trasportatori speciali, come trasferitori e tavole rotanti, offre una soluzione completamente integrata, robusta, con ingombro ridotto e risparmio energetico, per la movimentazione di grandi quantità di pallet.

Stoccaggio dinamico

Interroll Pallet Flow e Carton Flow sono la prima scelta quando è richiesta alta rotazione e ottimizzazione del processo di stoccaggio e la preparazione degli ordini.

Grazie alla sua efficienza e robustezza, Pallet Flow assicura disponibilità a lungo termine e maggiore flessibilità nei picchi di lavoro. La struttura compatta riduce il fabbisogno di spazio fino al 50% rispetto alle soluzioni convenzionali. Il separatore TimePlus e il regolatore di velocità magnetico, entrambi integrati, aumentano la sicurezza dell'ambiente di lavoro e riducono notevolmente il rischio di danneggiamento delle merci.

Le soluzioni Interroll Carton Flow sono efficienti, oltre che ergonomiche, e sono state sviluppate per migliorare le prestazioni nella preparazione degli ordini.

PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI DI TRASPORTO

La piattaforma è stata sviluppata adottando un approccio olistico volto a rendere ogni fase del processo, che si tratti del processo di ordinazione, della progettazione dell'impianto di trasporto o della relativa installazione, quanto più efficiente possibile. I moduli stessi presentano elevate esigenze in fatto di prestazioni affidabili e solide dal punto di vista tecnico e lo stesso vale per tutto il resto. I vantaggi offerti sono molteplici: flessibilità, modularità, design industriale accattivante, manipolazione agevole in fase di montaggio o di ampliamento, solo per citarne alcuni.

Moduli standardizzati

Con i nuovi moduli disponibili in tre larghezze standard, è possibile trasportare in modo affidabile tutti i comuni tipi di materiale trasportato. La combinazione di moduli differenti per creare una soluzione di trasporto consente, in questo modo, di abbassare i costi e di ridurre al minimo le giacenze di magazzino dei pezzi di ricambio presso il cliente.

Soluzioni di comando efficienti

Le esigenze del cliente, le condizioni presenti sul posto e il tipo di materiale da trasportare determinano i requisiti di un sistema. I moduli di trasporto Interroll possono essere studiati per offrire la soluzione più efficiente per ogni tipo di lavoro da svolgere. Il trasporto senza pressione di accumulo può essere realizzato con i collaudati RollerDrive da 24/48 V. Per ottenere prestazioni maggiori, è possibile utilizzare economici azionamenti da 24/48 V che, combinati con i trasportatori a rulli con

azionamento a cinghia piatta da 400 V, consentono un trasporto senza pressione di accumulo efficiente e sicuro anche per il futuro. In questo caso, viene eliminato completamente l'impianto pneumatico che comporta elevati costi di gestione.

Concetto flessibile e modulare

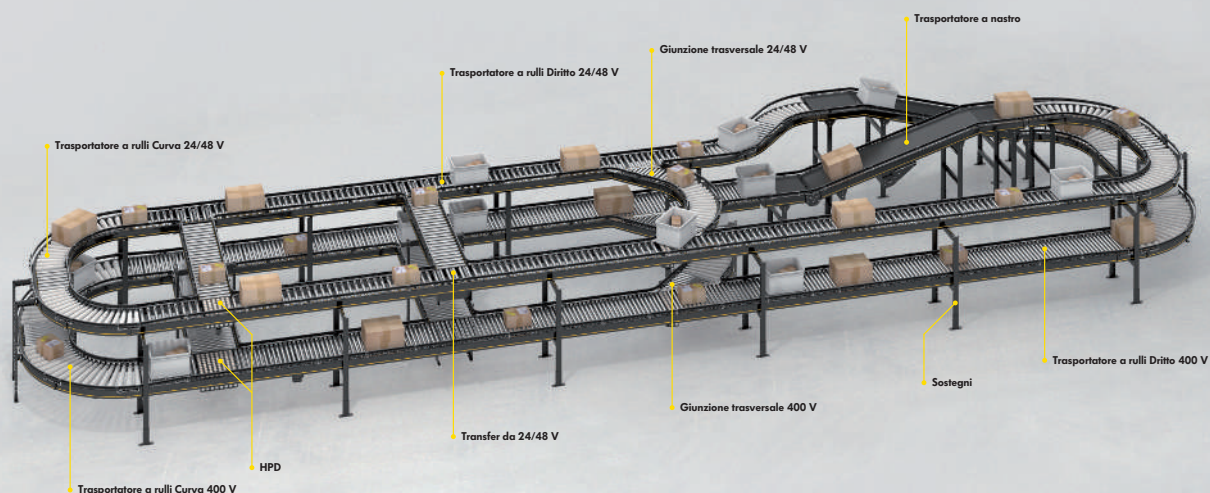
Elaborati dettagli tecnici e soluzioni offrono un'ampia possibilità di flessibilità ai nostri clienti. Nel caso in cui dovesse essere necessario realizzare modifiche e ampliamenti all'impianto, la progettazione non presenta complicazioni. Grazie al concetto di modularità, i singoli moduli sono perfettamente armonizzati e possono essere facilmente combinati fra loro.

Massima facilità di creazione del layout

Interroll Layouter è uno strumento basato su menu per la progettazione di impianti di trasporto in modo professionale. L'utilizzo del software è molto intuitivo e consente di creare un layout completo in 3D in formato DWG a partire da tutti i moduli di trasporto Interroll.

La nuova piattaforma offre una vasta scelta di moduli e di elementi chiave per consentire una progettazione efficiente del flusso di materiale. Tutto da un unico fornitore e con una consulenza competente.

PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI DI TRASPORTO



Applicazione nel settore della surgelazione e refrigerazione

La logistica del freddo fino a $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ pone particolari requisiti per le soluzioni di flusso dei materiali. I trasportatori a rulli da 24/48 V e i trasferitori consentono un funzionamento efficiente, senza pressione di accumulo, anche in queste condizioni ambientali. Ciò consente non solo di aumentare la produttività, ma facilita anche l'installazione e la manutenzione.

Per il settore della refrigerazione, che opera principalmente fra 0° e $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$, vengono utilizzati anche trasportatori a nastro. In questo modo è possibile un utilizzo modulare e flessibile di una soluzione continua per il flusso di materiali con diverse temperature ambientali.

Installazione rapida

I moduli completamente preassemblati riducono i tempi per l'installazione sul posto. Guide laterali regolabili in modo indipendente, sostegni a regolazione continua, canaline per cavi integrate e uno schema di fori a utilizzo universale per il fissaggio dei componenti, sono solo alcuni dettagli che consentono di ridurre i costi di installazione.

Affidabilità di funzionamento

La struttura solida e ampiamente testata dei nuovi moduli riduce la necessità di manutenzione e garantisce il funzionamento affidabile dell'impianto di trasporto.

- Concetto flessibile e modulare
- Tecnologia di trasporto da 24/48 V efficiente sotto il profilo energetico
- Throughput elevato
- Installazione rapida e semplice
- Funzionamento estremamente silenzioso
- Manutenzione agevole
- Progettazione senza complicazioni

Trasportatori a rulli vedere pagina 14
Trasportatori a nastro vedere pagina 48
Prodotti chiave vedere pagina 72
Accessori vedere pagina 100
Indicazioni per l'uso vedere pagina 112

PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI DI TRASPORTO

Prestazioni in dettaglio

Tecnologia di trasporto da 24/48 V efficiente sotto il profilo energetico



Per ogni tipo di operazione di trasporto viene selezionata la soluzione più efficiente.

- Trasporto senza pressione di accumulo con motori da 24/48 V
- Per applicazioni ad alte prestazioni varianti con azionamento principale da 400 V
- Trasportatore a nastro con mototamburi Interroll
- Non è necessario alcun impianto pneumatico

Throughput elevato



Tecnologia di trasporto potente.

- Velocità di trasporto fino a 2,5 m/s (400 fpm)
- Portata di distribuzione possibile fino a 3600 pezzi/h
- Espulsione senza interruzioni del flusso di materiale

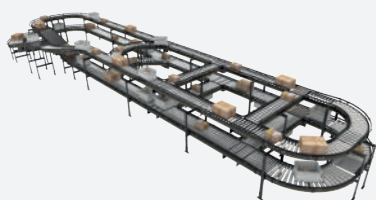
Scalabilità



Semplicità di progettazione, realizzazione e ampliamento di impianti di trasporto.

- Concetto modulare
- Interfacce standard
- Installazione rapida e semplice

Ergonomia



Soluzioni ben ponderate per un lavoro comodo e sicuro.

- Funzionamento silenzioso (< 60 dBA senza nastro trasportatore)
- Sicurezza garantita dalla tecnologia da 24/48 V
- Ridotta necessità di utensili per l'intera piattaforma

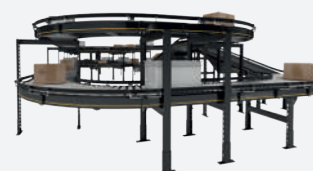
Unità di controllo



Concetto di unità di controllo da 24/48 V orientato al futuro per ogni tipo di esigenza.

- Interfacce aperte con bus di campo ad alta velocità
- Logica interna per una riduzione della spesa delle unità di controllo

Design comune dei profili laterali



Un profilo laterale adatto a tutti i moduli per una guida del tratto flessibile.

- Profilo in acciaio di alta qualità rivestito con polveri
- Molteplici possibilità di fissaggio al profilo
- Utilizzabile come canalina per cavi

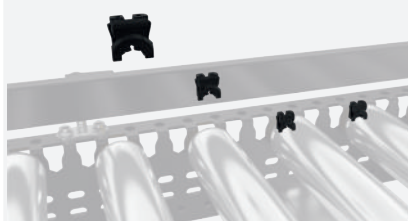
Traversa



Collegamento rigido del profilo laterale che funge allo stesso tempo da canalina per cavi.

- Utilizzabile come canalina per cavi fino a dieci cavi
- Chiudibile in modo da impedire l'ingresso di impurità

Graffa in materiale plastico per il fissaggio dei rulli



Semplicità e rapidità di montaggio e manutenzione dei rulli.

- Montaggio e smontaggio dei rulli dall'alto
- Clip utilizzabile più volte
- Semplicità di regolazione successiva del passo fra i rulli

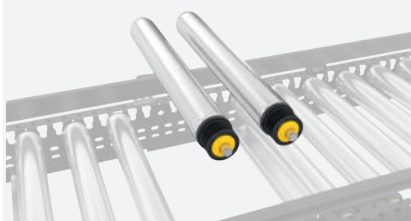
Utilizzo nel settore della surgelazione



I moduli trasportatori Interroll consentono un utilizzo modulare e flessibile di una soluzione continua per il flusso di materiali a diverse temperature ambiente.

- Utilizzo di trasportatori a rulli da 24/48 V e trasferitori nel settore della surgelazione fino a $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Ulteriore utilizzo di trasportatori a nastro nel settore della refrigerazione da 0 fino a $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$

Montaggio dall'alto



Montaggio e manutenzione di tutti i moduli senza dispendio eccessivo.

- Manutenzione dall'alto di trasportatori a rulli e a nastro
- Componenti e attacchi facilmente accessibili
- Montaggio dei rulli con appositi clip senza l'uso di utensili

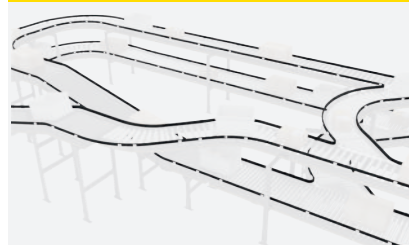
Supporti universali e supporti per sensori



Per un montaggio rapido e flessibile e per il posizionamento esatto di guide laterali, sensori e riflettori per un efficiente flusso di trasporto.

- Supporto universale fisso e flessibile
- Sicurezza di montaggio e protezione dei sensori con supporto per sensore
- Condizione di funzionamento sempre visibile
- Riposizionamento rapido

Guide laterali flessibili



Trasporto flessibile e sicuro dei prodotti.

- Conversione semplice ad altre dimensioni del materiale di trasporto
- Deformabili in modo flessibile
- A scorrimento continuo in altezza

PANORAMICA PRODOTTI

Trasportatori a rulli

Rettilineo

Non motorizzati



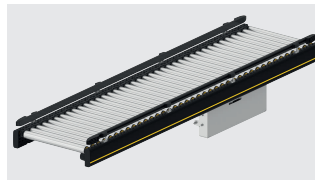
RM 8110 | pagina 14

Motore da 24/48 V



RM 8310 | pagina 22

Motore da 400 V



RM 8210/8212 | pagina 38

Curva



RM 8120 | pagina 16

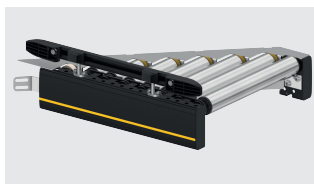


RM 8320 | pagina 26

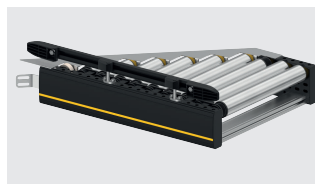


RM 8220 | pagina 42

Giunzione trasversale

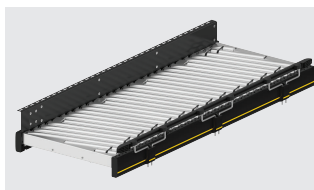


RM 8330 | pagina 30

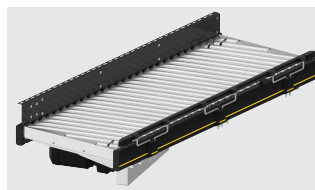


RM 8230 | pagina 44

Trasportatore di allineamento

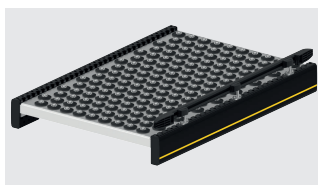


RM 8340 | pagina 34

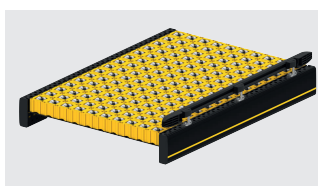


RM 8240 | pagina 46

Ball Table



RM 8130 | pagina 18



RM 8140 | pagina 20

Trasportatori a nastro

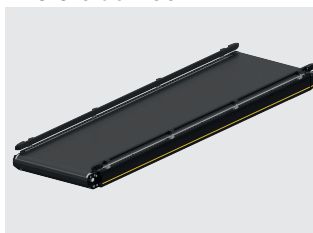
Rettilineo

Motore da 24/48 V



RM 8350 | pagina 48

Motore da 400 V



RM 8410/8420 | pagina 52



RM 8411/8421 | pagina 54



RM 8432/8442 | pagina 56



RM 8433/8443 | pagina 60



RM 8434/8444 | pagina 64

Curva



RM 8360 | pagina 50



Curva nastro | pagina 68

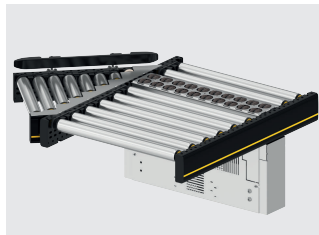
Giunzione trasversale



RM 8455 | pagina 70

PANORAMICA PRODOTTI

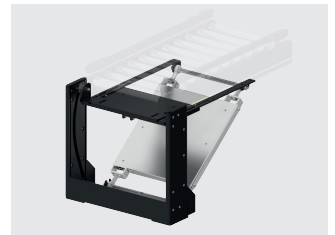
Prodotti chiave



RM 8711/8712 | pagina 72



RM 8731 | pagina 74



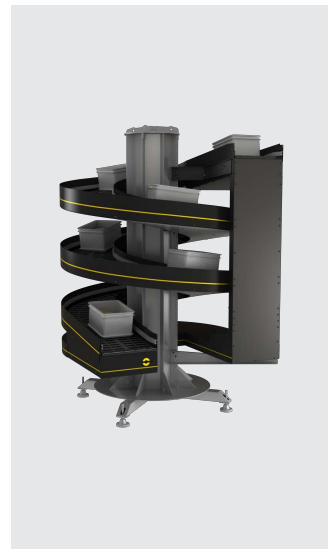
RM 8830 | pagina 76



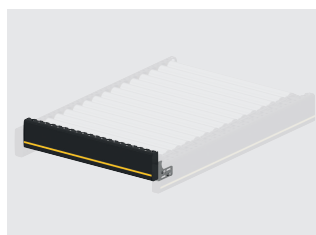
RM 6006 | pagina 78



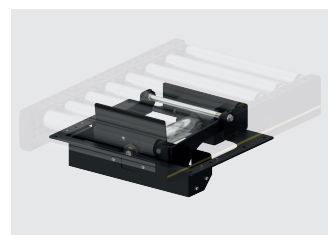
RM 6008 | pagina 82



Spiral Lift | pagina 86



RM 8811 | pagina 88



RM 8812 | pagina 90



MultiControl AI | pagina 92



MultiControl BI | pagina 96

Accessori



RM 8841 | pagina 100



HP5424 | pagina 102



HP5448 | pagina 106



Kit sensori | pagina 109



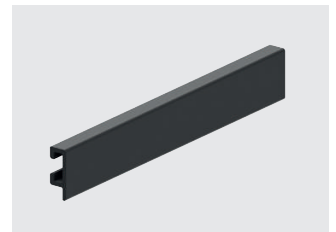
Kit riflettori | pagina 109



Supporto universale fisso |
pagina 109



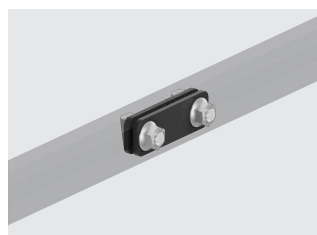
Supporto universale flessibile |
pagina 109



Guida laterale | pagina 110



Supporto guida laterale |
pagina 110



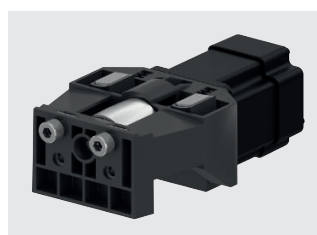
Giunto per guida laterale |
pagina 110



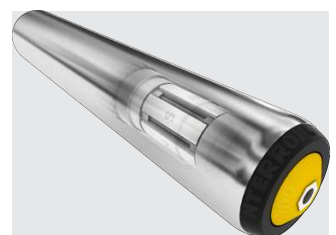
**End cap per profilo guida
laterale** | pagina 110



End cap per profilo laterale |
pagina 111



Attuatore | pagina 111



Magnetic Speed Controller 50 |
pagina 111

TRASPORTATORI A RULLI RM 8110

Rettilineo

Non motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli rettilineo, non motorizzato trasporta il materiale manualmente oppure mediante forza di gravità in pendenza e viene utilizzato come linea di montaggio e raccolta.

Per la regolazione controllata della velocità è possibile installare i regolatori di velocità magnetici MSC 50. Grazie a questi freni meccanici a corrente parassita privi di riduttore è possibile frenare in modo affidabile merci del peso da 0,5 kg fino a 35 kg e aumentare la funzionalità e la sicurezza sul posto di lavoro. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il proprio referente Interroll.

Fornitura

- Ordinare separatamente il regolatore magnetico della velocità MSC 50
- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



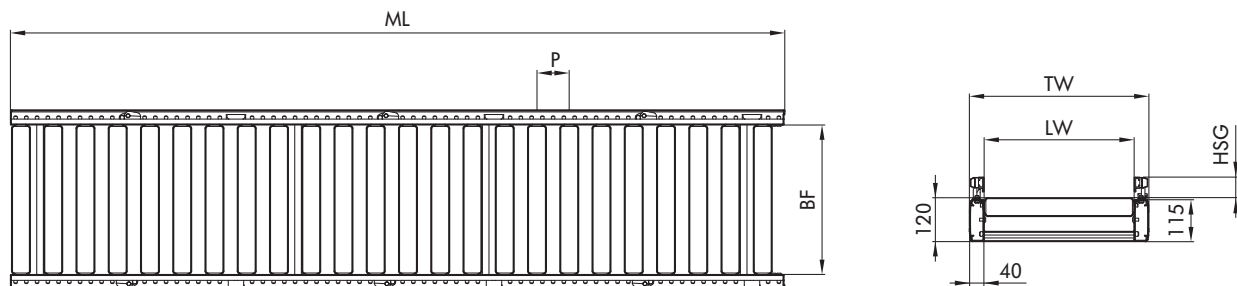
TRASPORTATORI A RULLI RM 8110

Rettilineo
Non motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	100 kg/m (Standard)
Salita/discesa	Indicato per le discese, deve essere comunque testato per il peso del materiale da trasportare in questione
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1100 e Interroll serie 1700
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio zincato, PVC

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	max. 4080 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	60/90/120 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8120

Curva

Non motorizzata



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Le rulliere curve non motorizzate cambiano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Il materiale trasportato viene spinto manualmente lungo la curva. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le sponde laterali.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



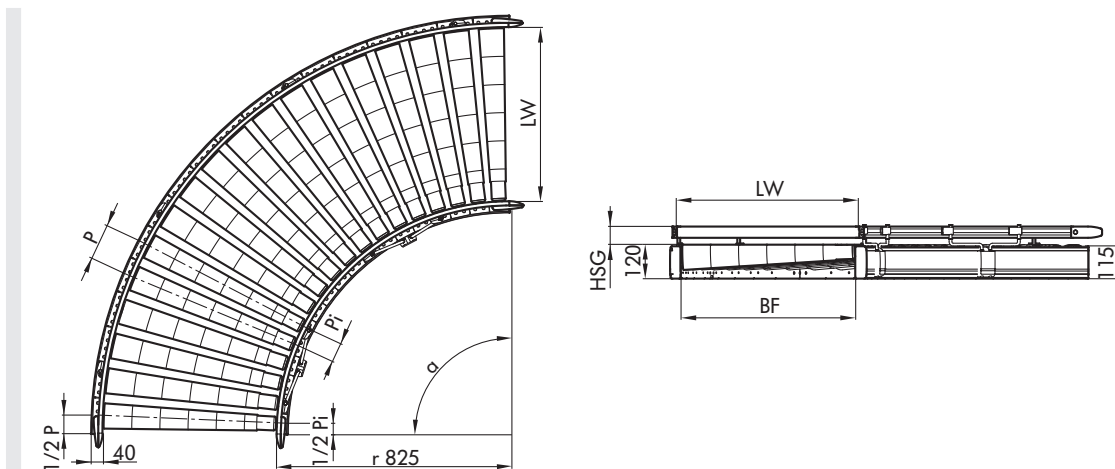
TRASPORTATORI A RULLI RM 8120

Curva
Non motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	100 kg/m (Standard)
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700KXO
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, con boccole grigie, di forma conica, in polipropilene
Numero rulli max. per zona	6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
α	Angolo	30°/45°/60°/90°
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
Pi	Passo fra i rulli, interno	~72 mm
P	Passo fra i rulli, esterno	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8130

Ball Table

Non motorizzata



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Con il Ball Table è possibile spostare il materiale trasportato con fondo fisso in senso orizzontale, in ogni direzione, applicando una forza ridotta. Il Ball Table è indicato particolarmente per postazioni di lavoro e di ispezione. Per poter collegare il Ball Table ad altri trasportatori, viene montato in un profilo laterale standard.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



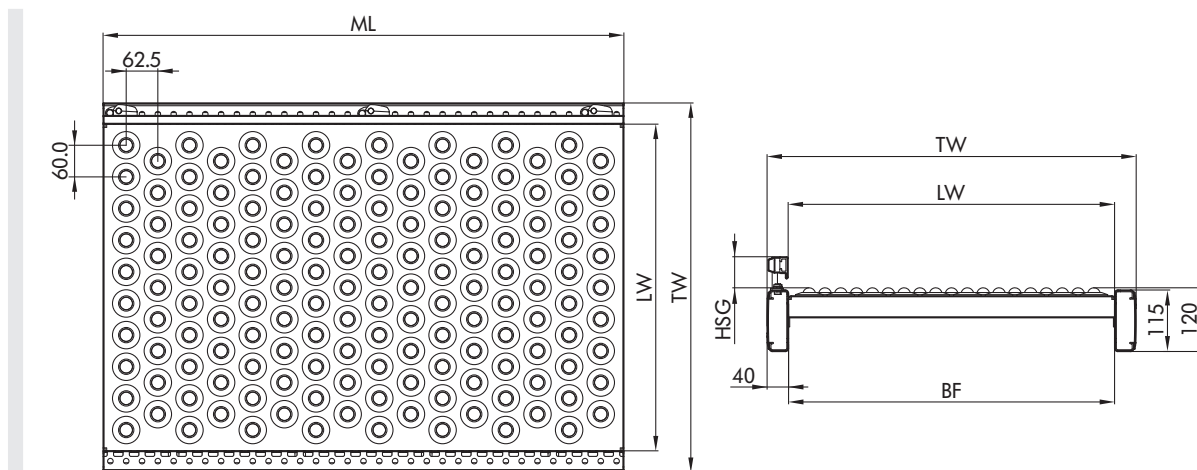
TRASPORTATORI A RULLI RM 8130

Ball Table
Non motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	100 kg/m
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Sfera	
Tipo di sfere	Interroll serie 5500
Diametro sfere	25,4 mm

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	max. 2040 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo	60 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8140

Tavolo Omni Wheel

Non motorizzato



24V

48V

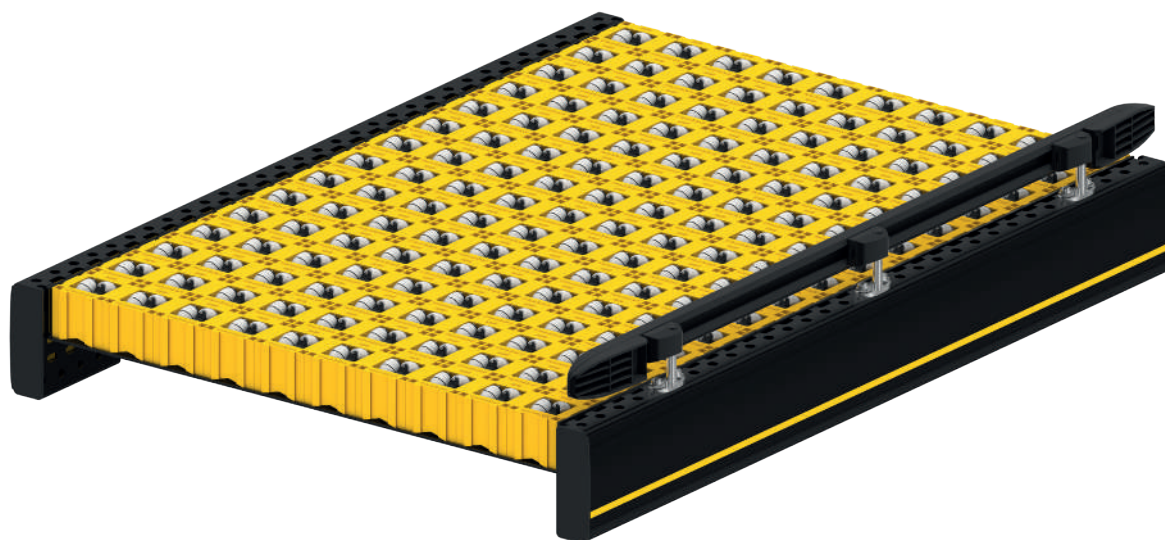
400V

Descrizione del prodotto

Il tavolo Omni Wheel con rulli multidirezionali è indicato in particolare per postazioni di lavoro e di ispezione e per il trasporto di materiali dal fondo morbido che possono essere spostati in ogni direzione applicando una forza molto ridotta.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



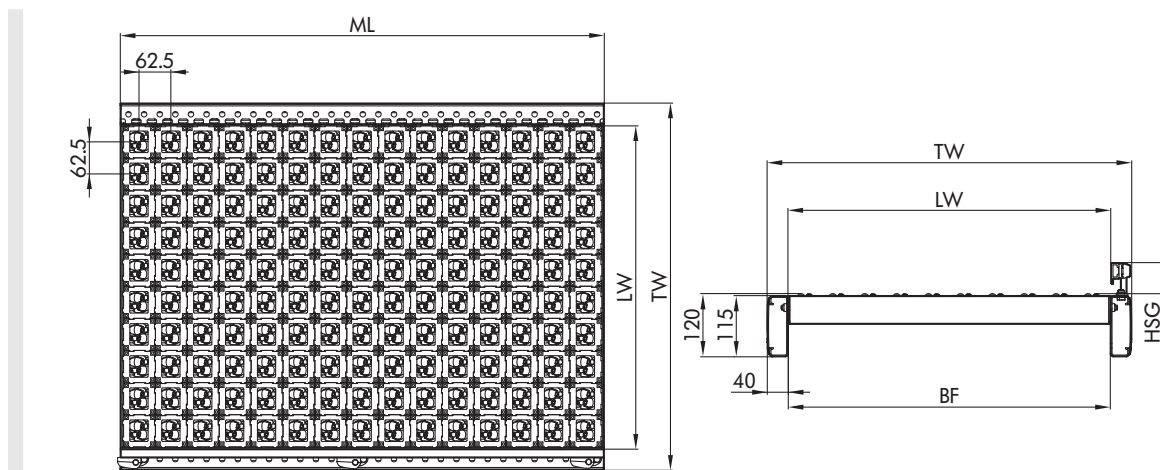
TRASPORTATORI A RULLI RM 8140

Tavolo Omni Wheel
Non motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	60 kg/m
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +50 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 2800
Diametro dei rulli	48 mm
Materiale dei rulli	Poliammide, custodia in polipropilene

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	max. 2040 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo	62,5 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Con l'ausilio di un'unità di controllo il trasportatore a rulli DC consente il trasporto di collettame senza pressione in accumulo. Ogni zona viene azionata da un RollerDrive collegato con una cinghia PolyVee a un numero fisso di rulli condotti.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/zona
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 1,0 m/s (con 35 kg) da 0,1 fino a 0,8 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Max. 4° (Standard)
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 3500
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Numero rulli max. per zona	20
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8310

Rettilineo

Motorizzato

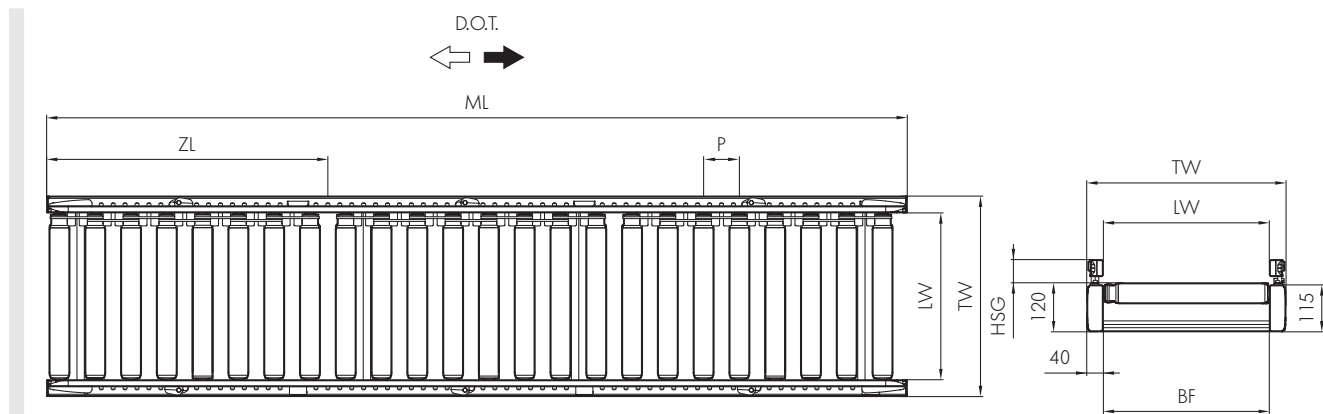


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	ZL x Numero di zone, max. 4320 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Numero di rulli x P
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	60/90/120/150 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva
Motorizzata



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Le rulliere curve DC modificano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le spalle laterali. L'unità di controllo consente un trasporto senza pressione in accumulo. Ogni zona viene azionata da un RollerDrive DC collegato con una cinghia tonda a un numero fisso di rulli condotti.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva
Motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/zona
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 1,0 m/s (con 35 kg) da 0,1 fino a 0,8 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700KXO
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, con boccole grigie, di forma conica, in polipropilene
Numero rulli max. per zona	6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia tonda
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva
Motorizzata

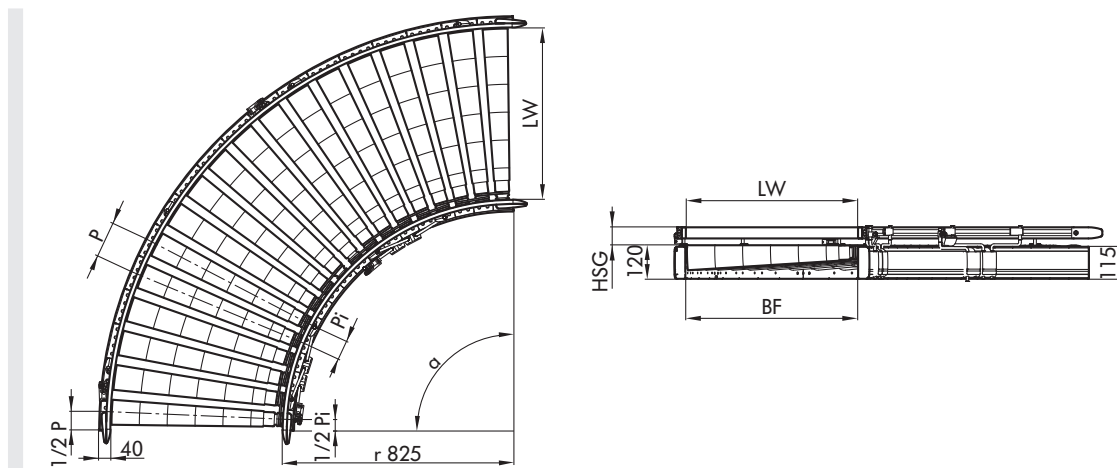


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
α	Angolo	30°/45°/60°/90°
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
Pi	Passo fra i rulli, interno	~72 mm
P	Passo fra i rulli, esterno	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Altezza guida laterale	35 – 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva
Motorizzata

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale
Motorizzato



24V

48V

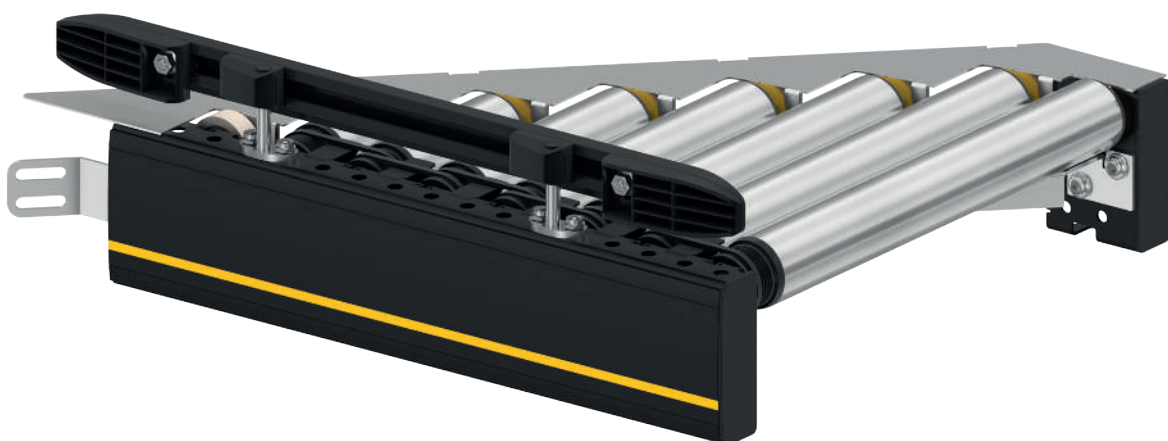
400V

Descrizione del prodotto

La giunzione trasversale unisce due linee di trasporto sfruttando gli spazi vuoti nel flusso di materiale. In alternativa, la giunzione trasversale devia i prodotti da una linea diritta, ad es. mediante l'utilizzo di un HPD (High Performance Divert).

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 1,0 m/s (con 35 kg) da 0,1 fino a 0,8 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 3500
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8330

Giunzione trasversale
Motorizzato

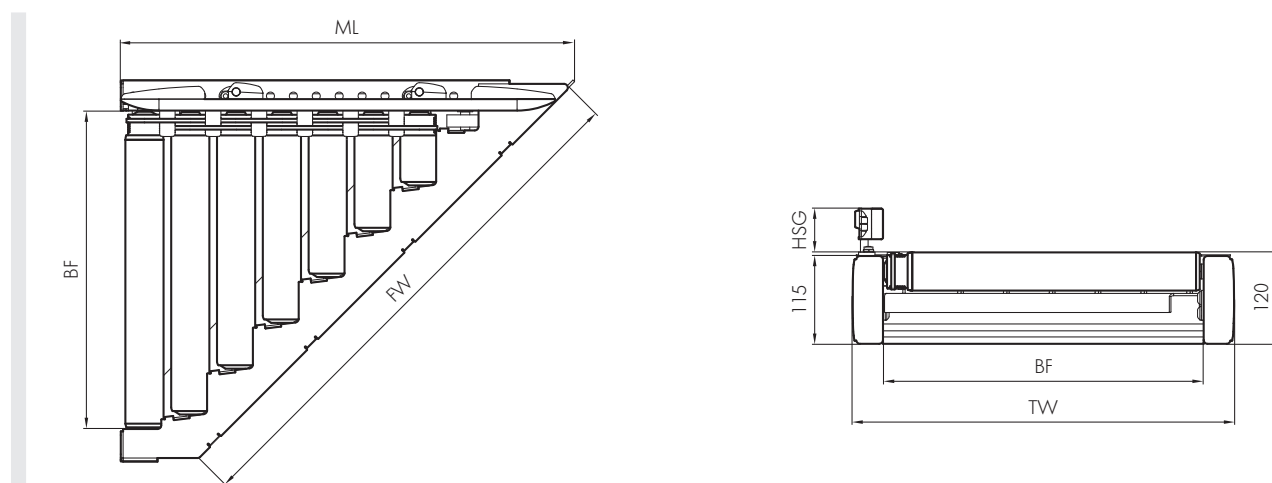


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	vedere le indicazioni per l'uso Dimensioni giunzione trasversale del rullo
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
FW	Larghezza dell'apertura	vedere le indicazioni per l'uso Dimensioni giunzione trasversale del rullo
α	Angolo	30°/45°
P	Passo fra i rulli	60 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento
Motorizzato



24V

48V

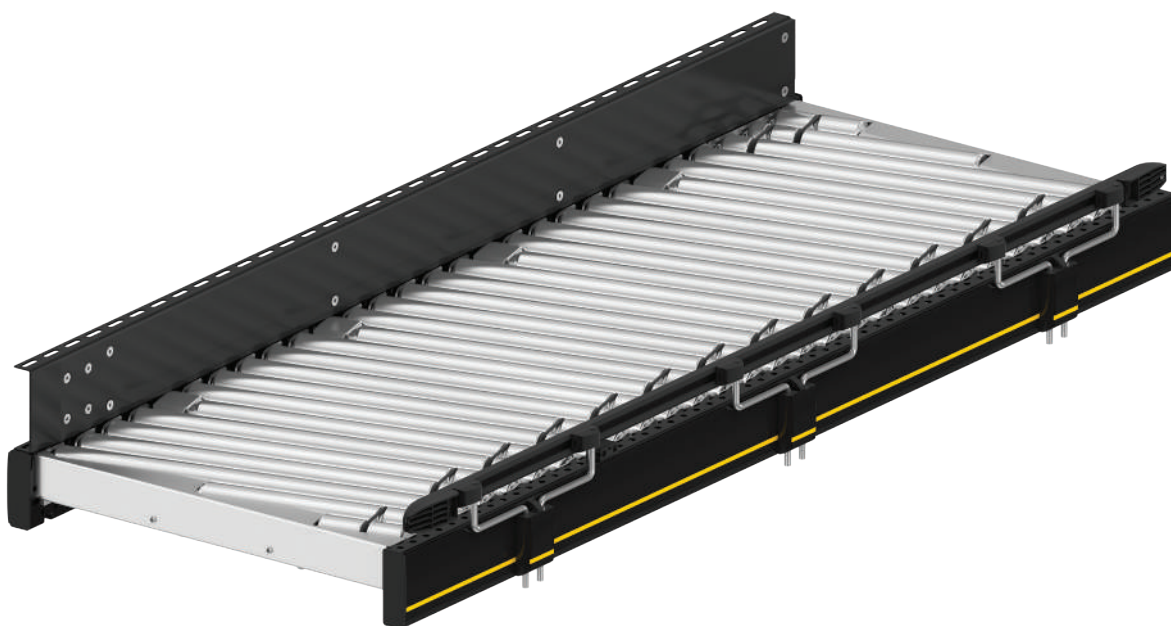
400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore di allineamento da 24 V guida i prodotti diagonalmente rispetto alla direzione di trasporto verso una spalla laterale e, se necessario, li allinea alla guida laterale. La guida laterale deve essere adatta per questo scopo.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura è compresa la guida laterale a rulli o scorrevole su un lato
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 1,0 m/s (con 35 kg) da 0,1 fino a 0,8 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 3500
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia tonda
Trasmissione coppia	Rullo – Rullo
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento
Motorizzato

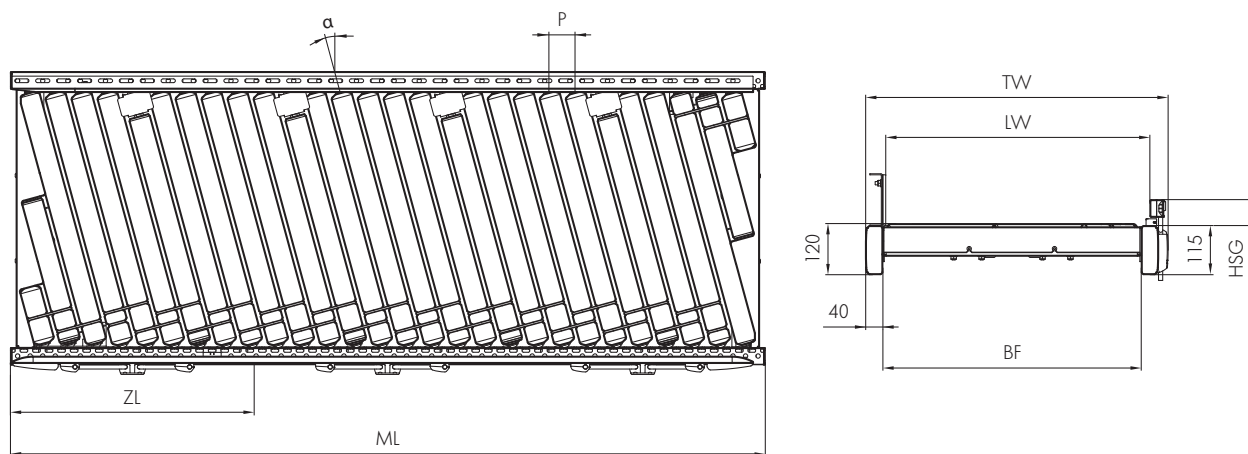


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm su un lato)
ML	Lunghezza del modulo	ZL x Numero di zone
ZL	Lunghezza delle zone	a seconda dell'angolo e della larghezza nominale
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	60 mm
α	Angolo dei rulli	7°/15,2°
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A RULLI RM 8210/8212

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli motorizzato da 400 V è disponibile in 2 modalità d'esercizio.

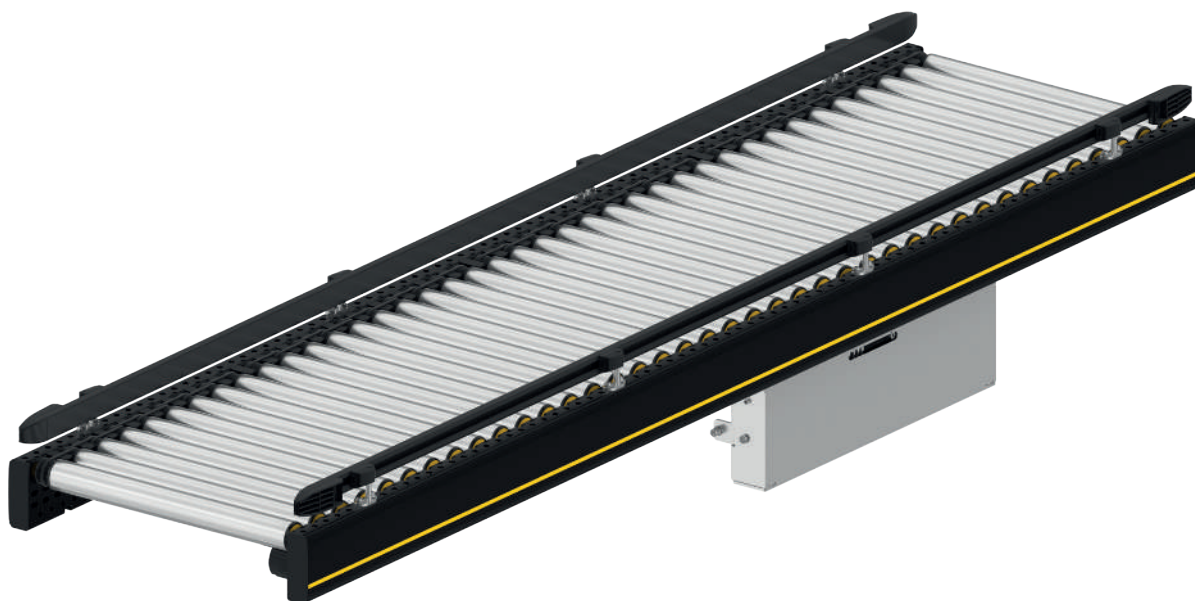
Il trasportatore a cinghia piatta ad azionamento permanente RM 8210 funge da trasportatore per tratti lunghi fino a 15 m e necessita solo di un motore da 400 V.

Grazie all'utilizzo di attuatori elettrici è possibile far funzionare il trasportatore, completamente o in parte, come trasportatore senza pressione in accumulo (RM 8212). Questi attuatori, potenziabili anche successivamente, funzionano con motori da 24 V e possono essere azionati dalle Interroll unità di controllo per un funzionamento senza pressione in accumulo.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione) nella variante senza pressione in accumulo
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- La variante senza pressione in accumulo è precablata
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap

Gli attuatori utilizzati per generare una zona di accumulo sono generalmente anche potenziabili successivamente. Al momento dell'ordine, tenere presente che a questo scopo sono necessari rulli con testa PolyVee.



TRASPORTATORI A RULLI RM 8210/8212

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m
Velocità di trasporto Trasporto*	da 0,1 fino a 2,0 m/s (con 50 kg/m o zona)
Velocità di trasporto senza pressione in accumulo*	da 0,1 fino a 1,4 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700 e Interroll serie 3500 (trasportatore a zone)
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Tensione nominale attuatore	24 V
Mezzo di azionamento	Cinghia piatta (trasporto) PolyVee (senza pressione di accumulo)
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo (senza pressione in accumulo)

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI RM 8210/8212

Rettilineo

Motorizzato

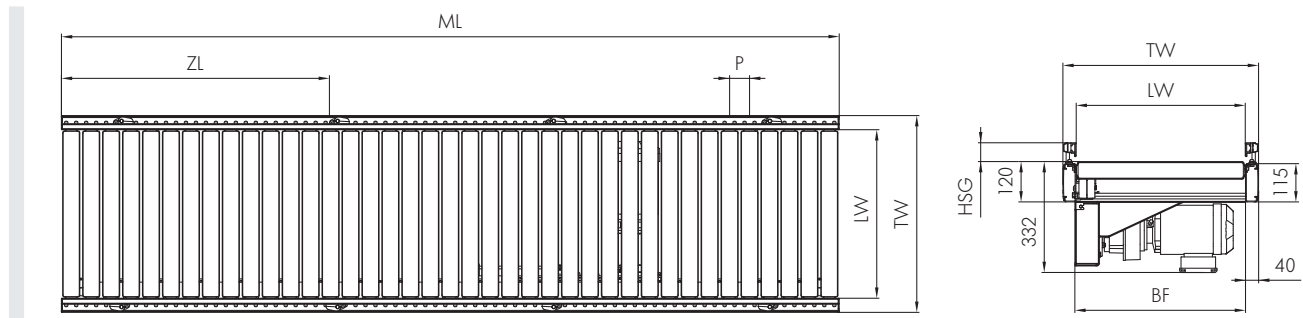


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML*	Lunghezza del modulo trasporto	max. 12000 mm
	Lunghezza del modulo senza pressione di accumulo	max. 6000 mm, ZL x Numero di zone (max. 6 zone per motore da 400 V)
ZL	Lunghezza delle zone (opzione)	Numero di rulli x P
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	60/90/120 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

Se una curva slave viene azionata da un trasportatore rettilineo, la lunghezza max. del modulo si riduce di 3000 mm, con 2 curve di 6000 mm.

TRASPORTATORI A RULLI RM 8210/8212

Rettilineo
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8220

Curva
Motorizzata



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Le rulliere curve modificano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le sponde laterali. La curva è azionata mediante cinghia piatta da un modulo rettilineo adiacente o da un azionamento frontale separato. Non è possibile l'esercizio in accumulo nelle curve motorizzate da 400 V.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8220

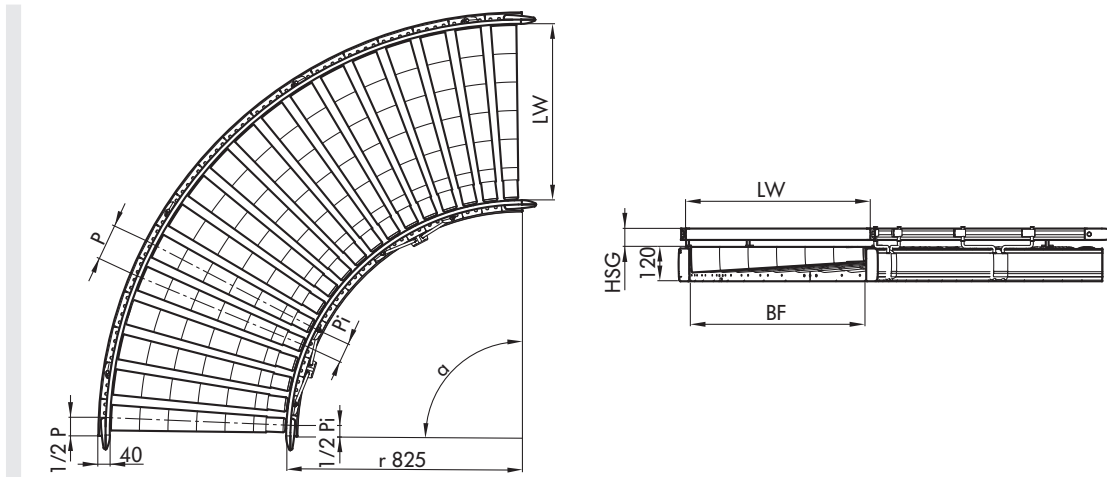
Curva
Motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,0 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Numero rulli max. per zona	6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
α	Angolo	30°/45°/60°/90°
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
Pi	Passo fra i rulli, interno	~72 mm
P	Passo fra i rulli, esterno	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8230

Giunzione trasversale
Motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

La giunzione trasversale serve a collegare le rulliere laterali a un tratto principale con un angolo (30° o 45°). Può essere utilizzata per le operazioni di espulsione dalla linea (ad es. mediante HPD (High Performance Divert)) o di inserimento nella linea.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8230

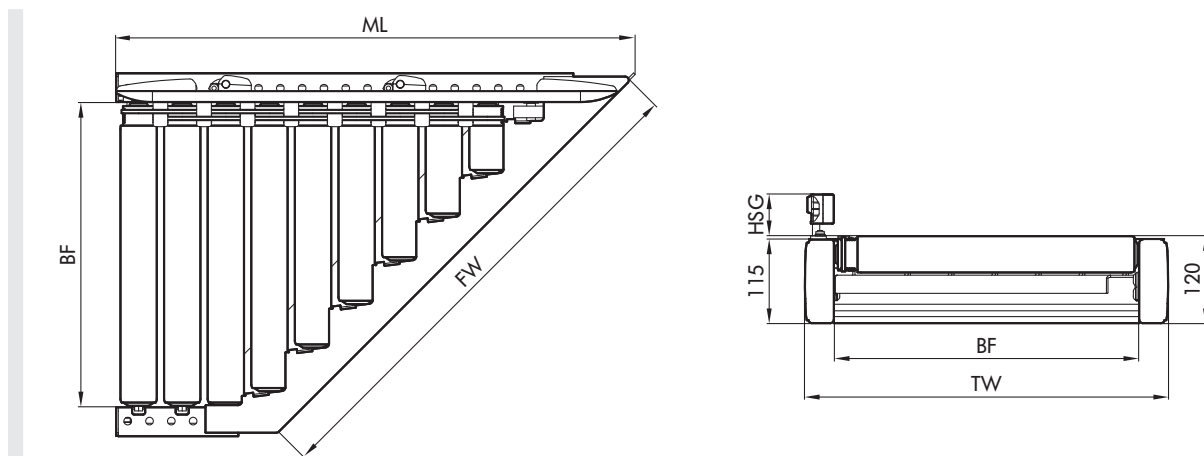
Giunzione trasversale
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,0 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700 e Interroll serie 3500
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	vedere le indicazioni per l'uso Dimensioni giunzione trasversale del rullo
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
FW	Larghezza dell'apertura	vedere le indicazioni per l'uso Dimensioni giunzione trasversale del rullo
α	Angolo	30°/45°
P	Passo fra i rulli	60 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A RULLI RM 8240

Trasportatore di allineamento
Motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore di allineamento guida i prodotti diagonalmente rispetto alla direzione di trasporto verso una spalla laterale e, se necessario, li allinea alla guida laterale. La guida laterale deve essere adatta per questo scopo.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8240

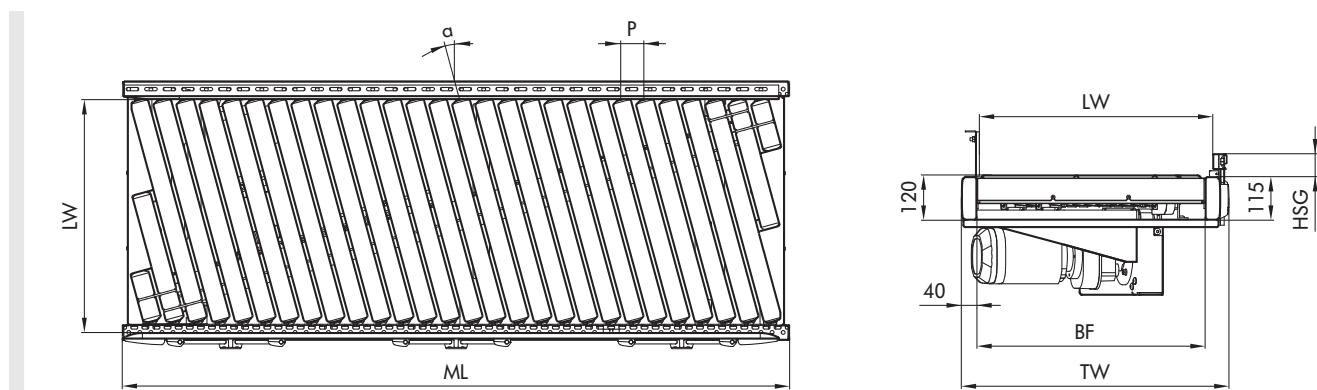
Trasportatore di allineamento
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 1,4 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +50 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700 e Interroll serie 3500
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio, zincato
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Mezzo di azionamento	Cinghia piatta

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	max. 2040 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	60 mm
α	Angolo dei rulli	7°/15,2°
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8350

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro Light è un trasportatore a nastro suddiviso in zone, che funziona senza pressione di accumulo, il cui azionamento si basa sul RollerDrive Interroll. Consente di trasportare e accumulare prodotti piccoli o prodotti non adatti ad essere trasportati sulle rulliere. Non idoneo per funzionamento reversibile.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per zona
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8350

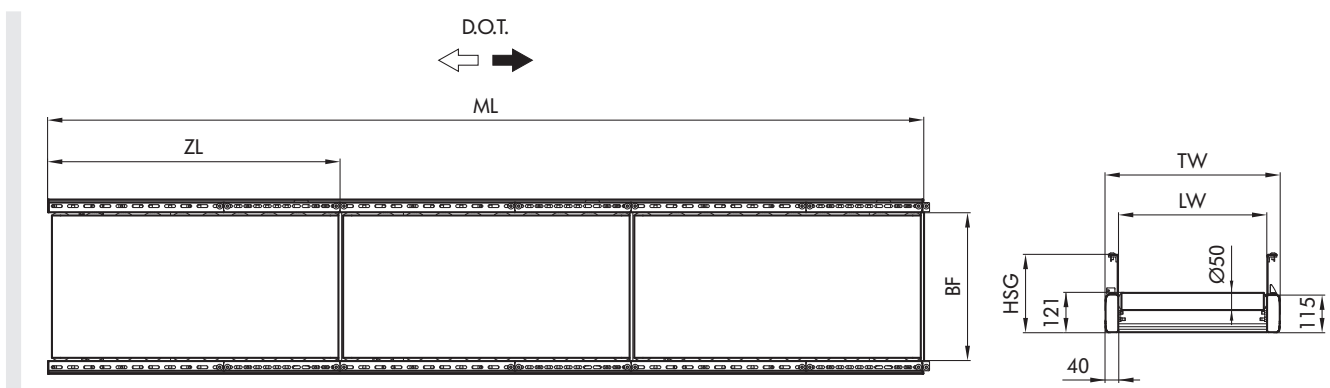
Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max. per zona*	50 kg
Velocità di trasporto*	Max. 0,8 m/s
Salita/discesa*	Max. 15°
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Diametro rullo di comando	50 mm
Unità di controllo	MultiControl
Materiale	
Nastro trasportatore	Poliestere con rivestimento in PVC
Usura del nastro	Rulli, Interroll serie 1700

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (min. 360 mm, max. 840 mm) (altri tipi disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF
ML	Lunghezza del modulo	ZL x Numero di zone, max. 4080 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Numero di rulli x P, max. 1980 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	90 mm sotto il nastro, 60 mm fra le zone
HSG	Altezza guida laterale	120 mm

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8360

Curva

Motorizzata



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

La Belt Curve Light è una curva a nastro suddivisa in zone che funziona senza pressione di accumulo e il cui azionamento si basa sul RollerDrive Interroll. Consente di trasportare e immagazzinare prodotti piccoli o prodotti non adatti ad essere trasportati sulle rulliere. Non idoneo per funzionamento reversibile.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per zona
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A NASTRO BM 8360

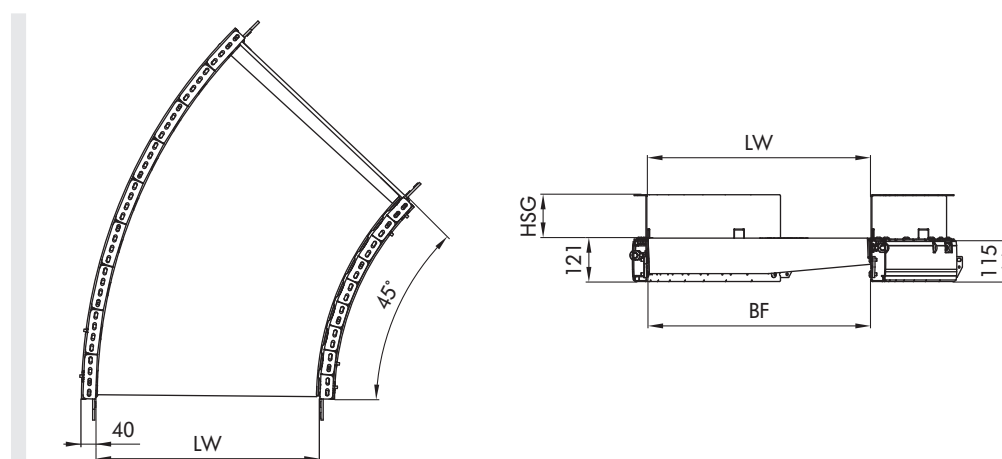
Curva
Motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max. per zona*	20 kg
Velocità di trasporto*	Max. 0,5 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Numero di zone (N)	1 a 45°, 2 a 90°
Unità di controllo	MultiControl
Materiale	
Nastro trasportatore	Poliestere con rivestimento in PVC
Usura del nastro	Rulli, Interroll serie 1700

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF
α	Angolo	1 x 45°/90° (2 x 45°)
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
HSG	Altezza guida laterale	120 mm

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8410/8420

Rettilineo

Azionamento frontale



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

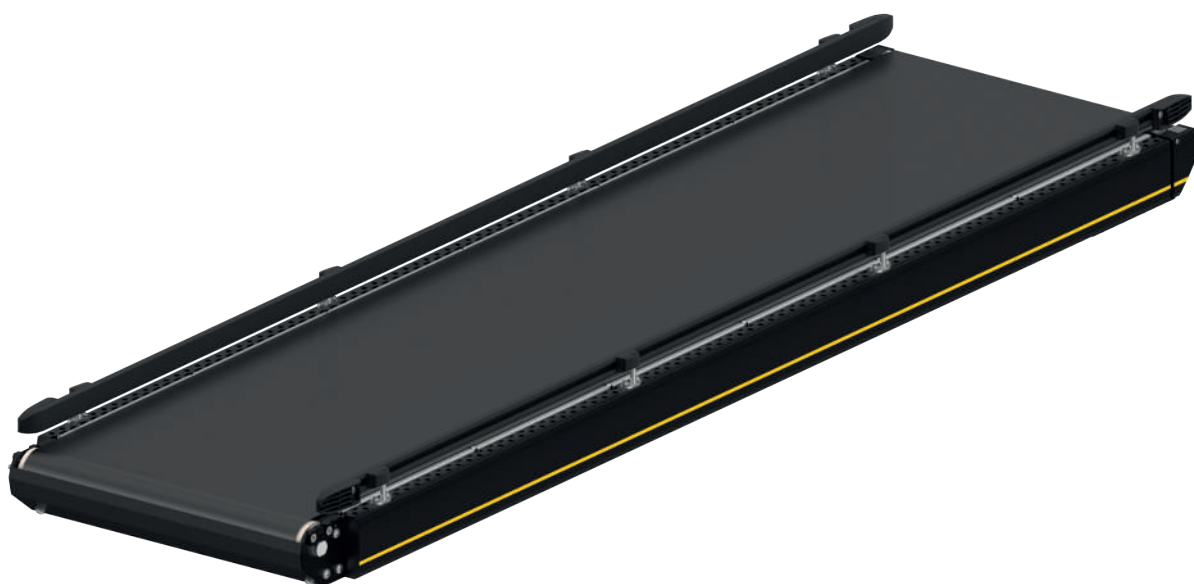
Il trasportatore a nastro serve a trasportare in piano il collettame non adatto alle rulliere e tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8410) o mototamburo (BM 8420).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8410) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni



TRASPORTATORI A NASTRO BM 8410/8420

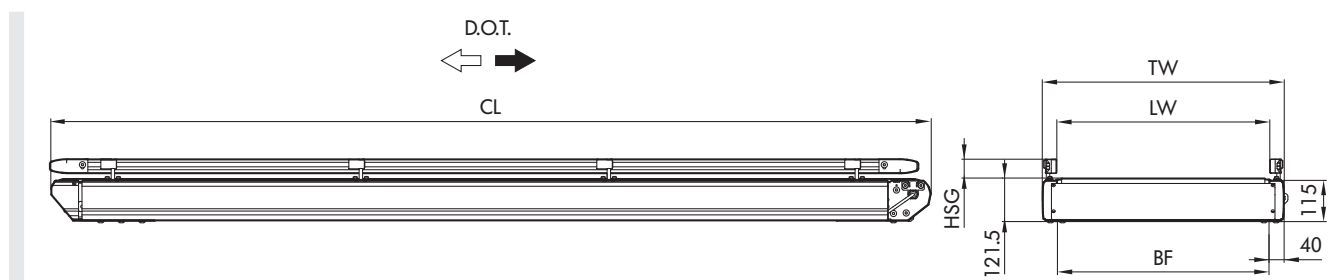
Rettilineo
Azionamento frontale

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m (Standard)
Portata max. per modulo*	220 kg
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,5 m/s
Salita/discesa	Max. 6°
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Potenza elettrica	Max. 1,1 kW
Tipo di motore	Mototamburo/Motoriduttore
Materiali	
Nastro trasportatore	Fondo: liscio, a 2 strati, in PVC; salita/discesa: a scanalature longitudinali
Usura del nastro	Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm; lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da larghezza nominale = 840 mm)

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
CL	Lunghezza del modulo	650 - 3000 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8411/8421

Rettilineo

Azionamento centrale



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro serve a trasportare in piano il collettame non adatto alle rulliere e tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8411) o mototamburo (BM 8421).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8411) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A NASTRO BM 8411/8421

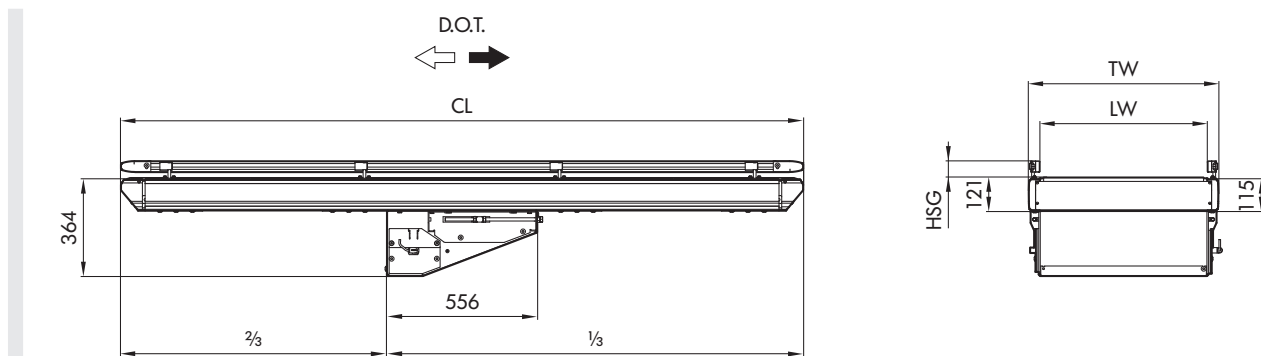
Rettilineo
Azionamento centrale

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m (Standard)
Portata max. per modulo*	550 kg
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,5 m/s
Salita/discesa	Max. 18°
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Potenza elettrica	Max. 3 kW
Tipo di motore	Mototamburo/Motoriduttore
Materiali	
Nastro trasportatore	Fondo: liscio, a 2 strati, in PVC; salita/discesa: a scanalature longitudinali, a 2 strati, in PVC
Usura del nastro	Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm; lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da BF = 840 mm)

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
CL	Lunghezza del modulo	da 1500 fino a 20010 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro con arco superiore serve a trasportare tutti i tipi di collettame in salita e in discesa. L'arco riduce il rumore e lo sbattere del materiale trasportato durante il passaggio.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8432) o mototamburo (BM 8442).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8432) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A NASTRO BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m (Standard)
Portata max. per modulo*	550 kg
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,5 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Max. 18°
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Potenza elettrica	Max. 3 kW
Tipo di motore	Mototamburo/Motoriduttore
Materiali	
Nastro trasportatore	a 2 strati, in PVC, a scanalature longitudinali
Usura del nastro	Lamiera d'acciaio, 2 mm

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

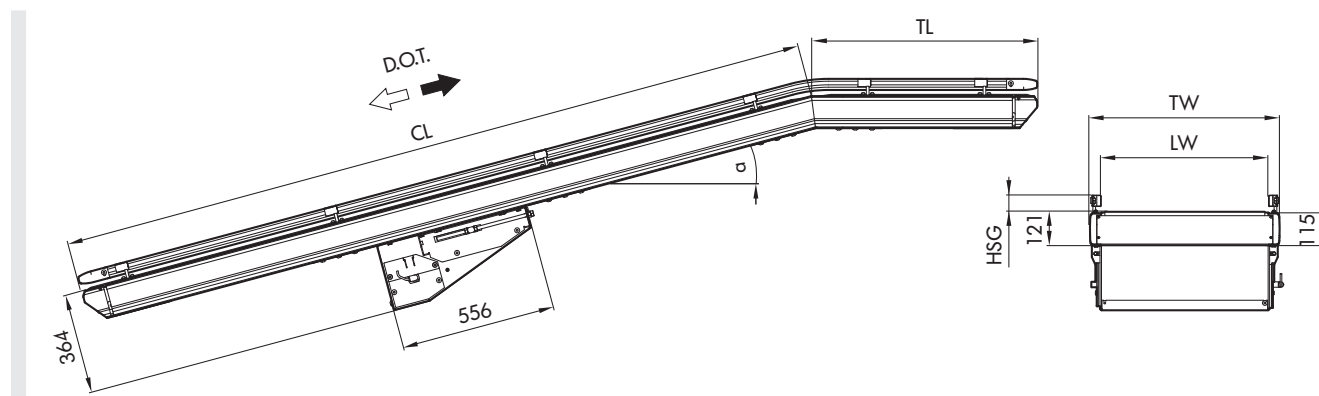


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
CL	Lunghezza del modulo	da 1500 fino a 20010 mm
TL	Lunghezza parte superiore	da 720 fino a 2160 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm
α	Angolo di inclinazione	6°/9°/12°/15°/18°

TRASPORTATORI A NASTRO BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8433/8443

Rettilineo

Azionamento centrale + avanzamento



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro con avanzamento serve a trasportare tutti i tipi di collettame in salita e in discesa. L'avanzamento consente un passaggio delicato in corrispondenza del punto di snodo inferiore del trasportatore a nastro, ad es. nell'interfaccia con un trasportatore a rulli.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8433) o mototamburo (BM 8443).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8433) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A NASTRO BM 8433/8443

Rettilineo
Azionamento centrale + avanzamento

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m (Standard)
Portata max. per modulo*	550 kg
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,5 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Max. 18°
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Potenza elettrica	Max. 3 kW
Tipo di motore	Mototamburo/Motoriduttore
Materiali	
Nastro trasportatore	a 2 strati, in PVC, a scanalature longitudinali
Usura del nastro	Lamiera d'acciaio, 2 mm

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8433/8443

Rettilineo

Azionamento centrale + avanzamento

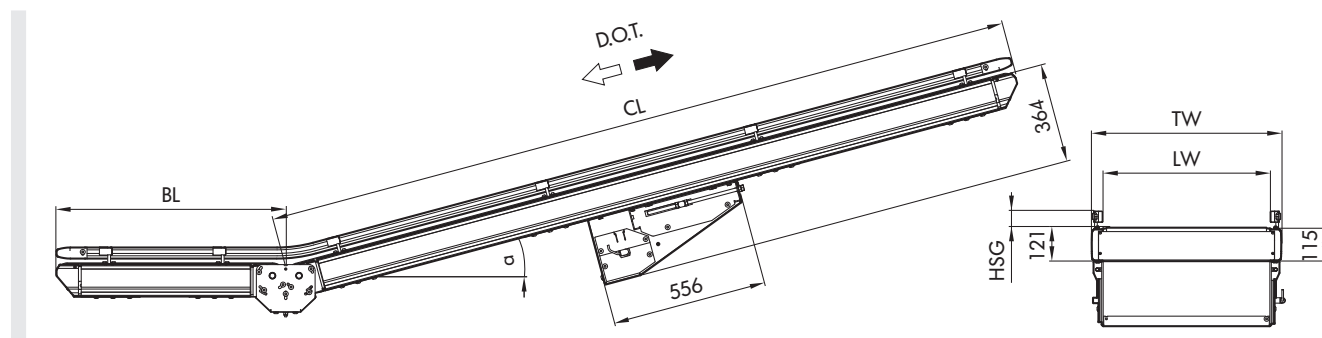


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
CL	Lunghezza del modulo	da 1500 fino a 20010 mm
BL	Lunghezza a valle	da 720 fino a 1020 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm
α	Angolo di inclinazione	6°/9°/12°/15°/18°

TRASPORTATORI A NASTRO BM 8433/8443

Rettilineo
Azionamento centrale + avanzamento

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro serve a trasportare tutti i tipi di collettame in salita e in discesa. Arco e avanzamento consentono un passaggio delicato e più silenzioso in corrispondenza del punto di snodo superiore e inferiore.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8434) o mototamburo (BM 8444).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8434) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A NASTRO BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/m (Standard)
Portata max. per modulo*	550 kg
Velocità di trasporto*	da 0,1 fino a 2,5 m/s (con 50 kg)
Salita/discesa	Max. 18°
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Potenza elettrica	Max. 3 kW
Tipo di motore	Mototamburo/Motoriduttore
Materiali	
Nastro trasportatore	a 2 strati, in PVC, a scanalature longitudinali
Usura del nastro	Lamiera d'acciaio, 2 mm

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A NASTRO

BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

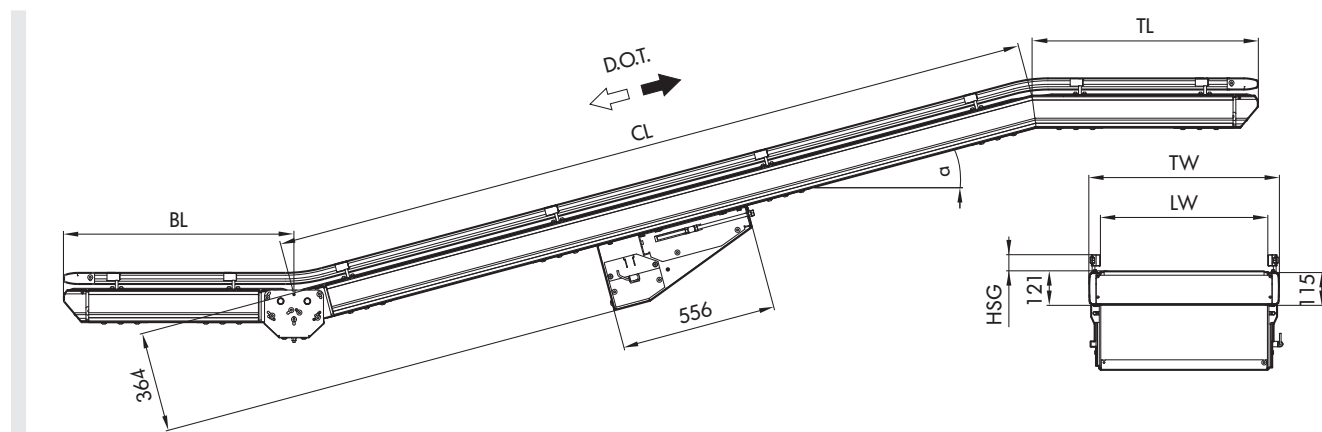


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
CL	Lunghezza del modulo	da 1500 fino a 20010 mm
TL	Lunghezza parte superiore	da 720 fino a 2160 mm
BL	Lunghezza a valle	da 720 fino a 1020 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm
α	Angolo di inclinazione	6°/9°/12°/15°/18°

TRASPORTATORI A NASTRO BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

TRASPORTATORI A NASTRO

CURVA NASTRO



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Grazie a una velocità di trasporto superiore a 2,85 m/s, la curva a nastro è pensata per essere utilizzata in diverse applicazioni che richiedono prestazioni elevate e un funzionamento privo di anomalie. Le curve sono disponibili in diverse larghezze, angoli e categorie di peso.

Le curve a nastro possono funzionare a intervalli di temperatura più alti e più bassi, un fattore che rappresenta un vantaggio rispetto alle comuni soluzioni, come ad es. i trasportatori con azionamento a frizione. Un ulteriore vantaggio è dato dalla sostituzione rapida del nastro. Grazie alla sofisticata costruzione, non occorre smontare la stazione di azionamento durante la sostituzione del nastro e ciò si traduce in un risparmio di tempo.



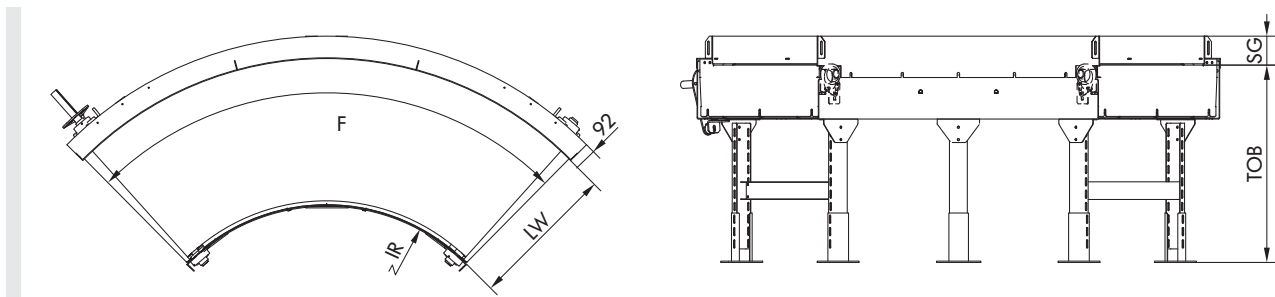
TRASPORTATORI A NASTRO CURVA NASTRO

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	75 kg/m
Tensione nominale	400 V
Velocità di trasporto*	max. 2,85 m/s
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Materiale	
Nastro trasportatore	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR altri su richiesta
Piano di scorrimento	2,5 mm Lamiera d'acciaio
Colore	Possibili tutti i colori RAL.

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



F	Angolo	15° - 180°
IR	Raggio interno	300 - 4267 mm
LW	Larghezza utile	300 - 1600 mm
T.O.B.	Altezza di trasporto	600 - 3000 mm
SG	Altezza della guida laterale	120 - 3000 mm
Altre misure su richiesta.		

TRASPORTATORI A NASTRO BM 8455

Giunzione trasversale a strisce



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

La giunzione trasversale a strisce è un trasportatore a nastro con lato di collegamento angolato a 30° o 45°. Questa unità di trasporto consente di unire due linee di trasporto con un'angolazione adeguata. Grazie all'utilizzo di ulteriori elementi di smistamento, la giunzione trasversale a strisce consente inoltre una distribuzione del flusso di trasporto. I nastri trasportatori sono disponibili nelle larghezze di 90 mm e 50 mm per merci molto piccole. La giunzione trasversale a strisce ha un'altezza totale particolarmente ridotta di 150 mm.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni, la guida laterale e il sensore



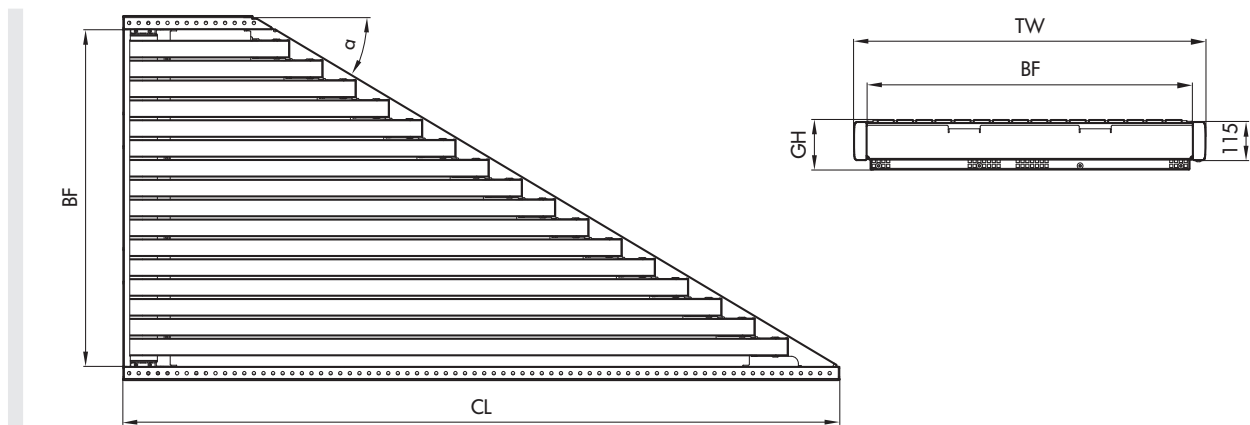
TRASPORTATORI A NASTRO BM 8455

Giunzione trasversale a strisce

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	50 kg
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 4,0 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	400 V/50 Hz/trifase
Potenza elettrica	425 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono Interroll
Diametro rullo di comando	101 mm, con gommatura
Diametro rullo di rinvio	70 mm
Materiali	
Nastro trasportatore	Nastro elastico, superficie strutturata, non infiammabile a norma DIN EN 20340, larghezza della cinghia 50 o 90 mm
Usura del nastro	Lamiera d'acciaio

Dimensioni



α	Angolare	30°/45°
BF	Larghezza nominale	420, 620, 840, 1020, 1220 mm
GH	Altezza d'ingombro	150 mm
	Lunghezza media	Vedere le indicazioni per l'uso pagina 123
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm

PRODOTTI CHIAVE

RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

L'High Performance Divert (HPD) serve ad espellere il collettame, preferibilmente con superficie liscia, secondo diversi angoli, a destra o a sinistra, in una linea laterale. L'HPD è disponibile con due tipi di azionamento:

HPD 24/48 V Master, in cui vengono utilizzati motori da 24/48 V per la trazione e l'oscillazione

HPD 400 V Master, per il quale viene utilizzata la trazione del trasportatore a cinghia piatta e l'oscillazione viene azionata da un altro motore da 24/48 V

In base al materiale trasportato, un HPD può essere costituito da più cassette, ciascuna della lunghezza di 120 mm.

Fornitura

- Se utilizzato in trasportatori a zona, nella fornitura sono inclusi anche il kit sensori e il cablaggio
- Nella fornitura sono inclusi il kit di fissaggio, il kit per le guide laterali e la scheda di controllo
- La fornitura non comprende il trasportatore a rulli



PRODOTTI CHIAVE

RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

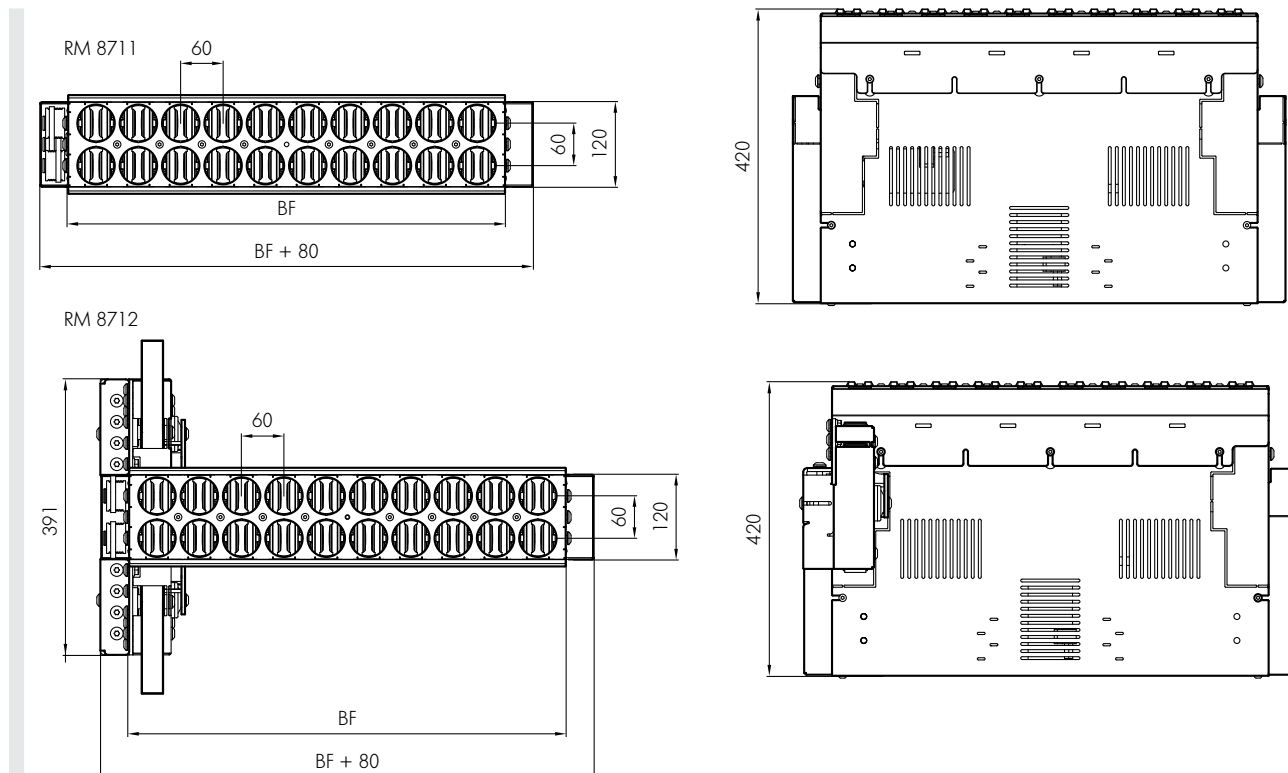
RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER

Dati tecnici

	RM 8711	RM 8712
Dati tecnici generali		
Portata max.*	50 kg	50 kg
Max. velocità dei rullini*	1,4 m/s	Come rulliera
Tempo di rotazione	0,3 s per 90°	0,3 s per 90°
Angolo di espulsione	30°/45°/90°	30°/45°/90°
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C	da +5 fino a +40 °C
Azionamento motore oscillante		
Tensione nominale	24/48 V	24/48 V
Azionamento motore di trazione		
Tensione nominale	24/48 V	Slave Driven da trasportatore a cinghia piatta da 400 V
Varianti unità di comando	MultiControl	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
ML	Lunghezza del modulo	120 mm x numero di cassette in base al materiale trasportato

PRODOTTI CHIAVE SOSTEGNO RM 8731



24V

48V

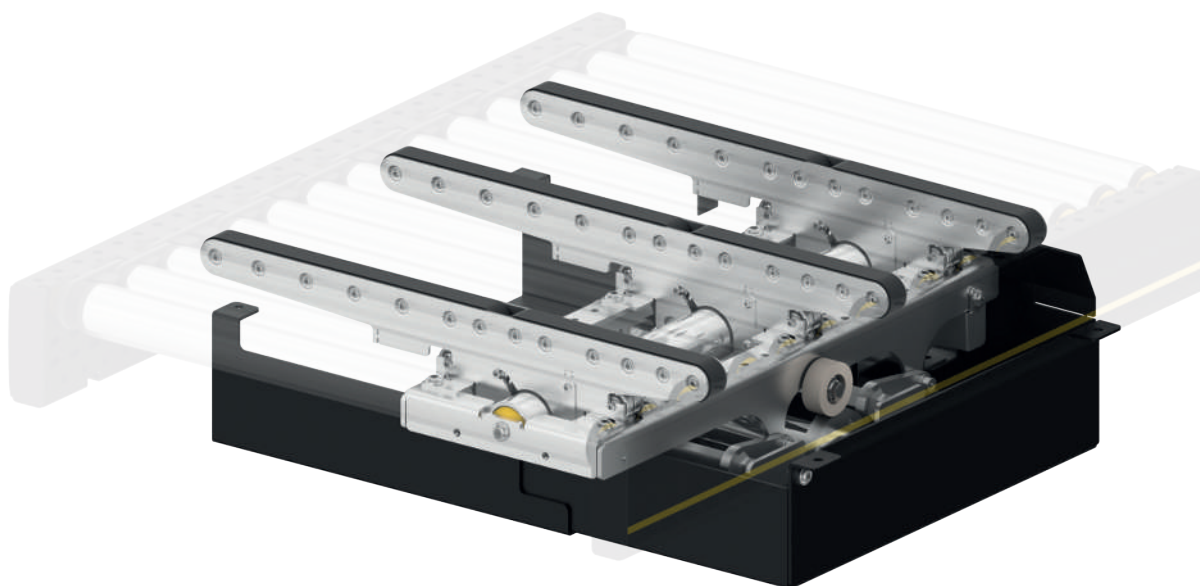
400V

Descrizione del prodotto

Il trasferitore da 24/48 V serve a espellere dalla rulliera o a inserirvi del materiale di trasporto idoneo con un angolo di 90°. Durante il flusso di trasporto il collettame cambia la propria direzione e il proprio orientamento, ossia il trasporto longitudinale diventa trasversale e viceversa.

Fornitura

- Se utilizzato in trasportatori a zona, nella fornitura sono inclusi anche il kit sensori e il cablaggio
- Nella fornitura sono inclusi il kit di fissaggio, il kit per le guide laterali e la scheda di controllo
- La fornitura non comprende il trasportatore a rulli

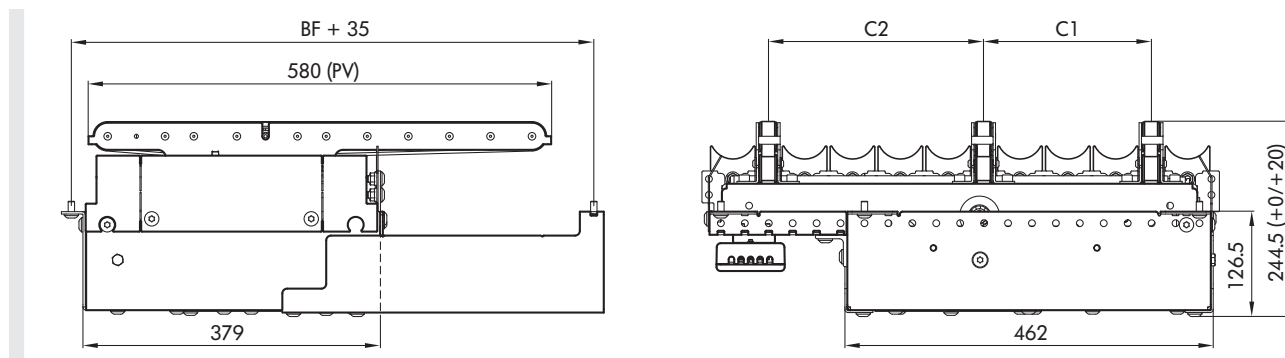


Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg (Standard) 25 kg (Chill)
Velocità cinghia	
Tempo di sollevamento	0,3 s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale, da 0 fino a +5 °C per applicazioni di refrigerazione e da -30 fino a 0 °C per surgelazione
Azionamento corsa e cinghia	
Tensione nominale	24 V/48 V (motore di azionamento e motore di sollevamento)
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
da C1 a C5	Distanza barra di guida	distanze flessibili in multipli di 60 mm o 90 mm
	Numero barre di guida	max. 5

PRODOTTI CHIAVE

RM 8830

Ribaltina di passaggio



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

La ribaltina di passaggio posta alla base di un modulo di trasporto permette di accedere ad aree poste dietro il sistema di trasporto e costituisce una rapida via di fuga in caso di pericolo. Il movimento oscillatorio avviene mediante un innovativo meccanismo di rotazione.

Fornitura

- Ordinare separatamente il modulo di trasporto montato
- Il modulo è completamente montato



PRODOTTI CHIAVE RM 8830

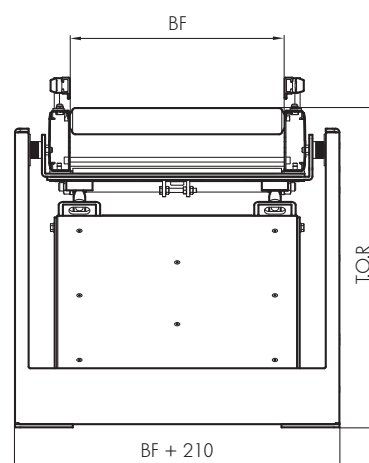
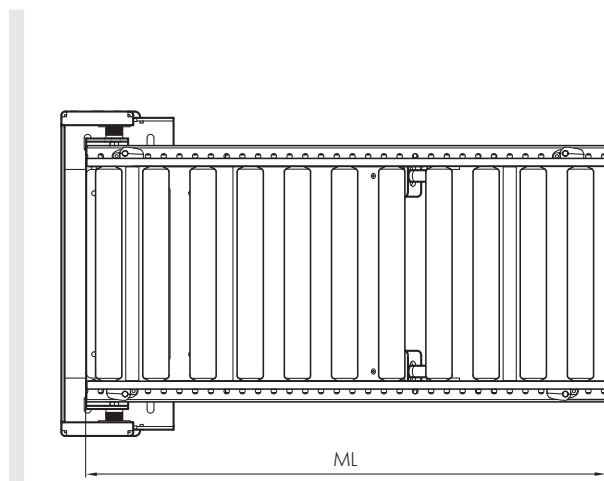
Ribaltina di passaggio

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	100 kg (incl. modulo montato)
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Salita/discesa	Non idoneo

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
T.O.R.	Altezza min. bordo superiore del rullo	700 mm
ML	Lunghezza del modulo	da 1000 fino a 1300 mm
	Larghezza del passaggio	ML - 240 mm

PRODOTTI CHIAVE

RM 6006

Elevatore



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

La stazione di sollevamento è composta da una struttura a colonna e da un carrello sul quale viene montata una rulliera. Un motore a vite senza fine con freno abbassa e solleva il carrello per mezzo di un nastro.

Fornitura

- Il portacavi è preassemblato
- Il modulo è completamente montato, inclusi i sensori, ma non è cablato elettricamente
- Senza modulo di trasporto
- Richiedere separatamente la griglia di protezione e gli elementi di sicurezza



Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	150 kg
Velocità di sollevamento	da 0,1 fino a 0,6 m/s
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Altezza di sollevamento max.	6000 mm
Posizione di avviamento	2
Colonna di sollevamento	200 x 80 mm (profilo in alluminio)
Azionamento	
Tipo di motore	Motore a vite senza fine con freno, regolatore di frequenza a carico del committente
Tensione nominale	400 V/50 Hz/trifase
Potenza elettrica max.	2,2 kW
Mezzo di azionamento	Nastro

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

PRODOTTI CHIAVE

RM 6006

Elevatore

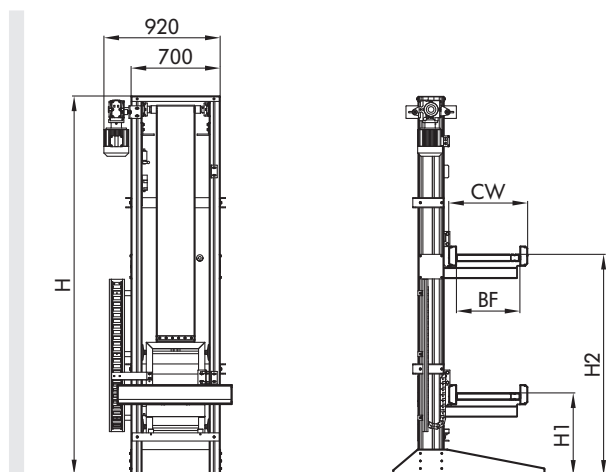


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (se si utilizzano moduli Interroll)
H1	Distanza di accostamento inferiore	Min. 300 mm
H2	Distanza di accostamento superiore	H1 + Altezza di sollevamento
H	Altezza d'ingombro	H2 + 600 (max. 8000 mm)
CW	Larghezza sistema di trasporto montato	Max. 1300 mm

Nota: in caso di altezza di ingombro superiore a 4000 mm, la stazione di sollevamento deve essere puntellata a carico del committente nella parte superiore.

PRODOTTI CHIAVE
RM 6006
Elevatore

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

PRODOTTI CHIAVE

RM 6008

Elevatore



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore verticale è composto da una struttura a colonna e da un carrello sul quale possono essere montati dei componenti del sistema di trasporto. Il movimento di trazione è azionato da due cinghie dentate rotanti. Il motore progettato è in alto. È possibile integrare un encoder. Questo elevatore può essere utilizzato opzionalmente a velocità più elevate e in diverse posizioni di accostamento.

Fornitura

- Il portacavi è preassemblato
- Il modulo è completamente montato, inclusi i sensori, ma non è cablato elettricamente
- Senza modulo di trasporto
- Richiedere separatamente la griglia di protezione e gli elementi di sicurezza



Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	250 kg
Velocità di sollevamento	da 0,1 fino a 1,0 m/s
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Altezza di sollevamento max.	6000 mm
Posizione di avviamento	Min. 2
Colonna di sollevamento	200 x 80 mm (profilo in alluminio)
Azionamento	
Tipo di motore	Motore a vite senza fine con freno, regolatore di frequenza a carico del committente
Tensione nominale	400 V/50 Hz/trifase
Potenza elettrica max.	2,2 kW
Mezzo di azionamento	Cinghia dentata

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

PRODOTTI CHIAVE

RM 6008

Elevatore

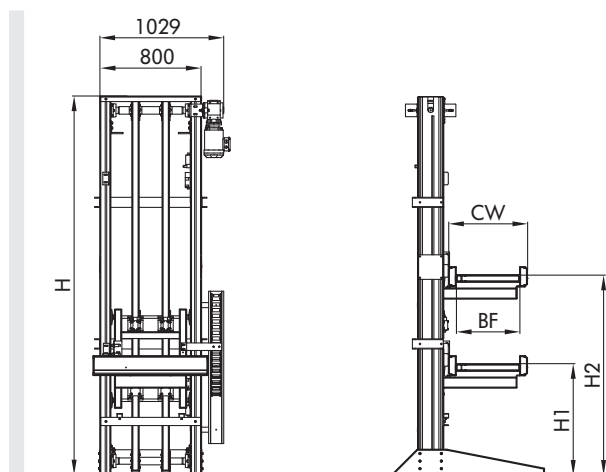


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (se si utilizzano moduli Interroll)
H1	Distanza di accostamento inferiore	Min. 500 mm
H2	Distanza di accostamento superiore	H1 + Altezza di sollevamento
H	Altezza d'ingombro	H2 + 800 (max. 8000 mm)
CW	Larghezza sistema di trasporto montato	Max. 1300 mm

Nota: in caso di altezza di ingombro superiore a 4000 mm, la stazione di sollevamento deve essere puntellata a carico del committente nella parte superiore.

PRODOTTI CHIAVE
RM 6008
Elevatore



Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

PRODOTTI CHIAVE SPIRAL LIFT



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

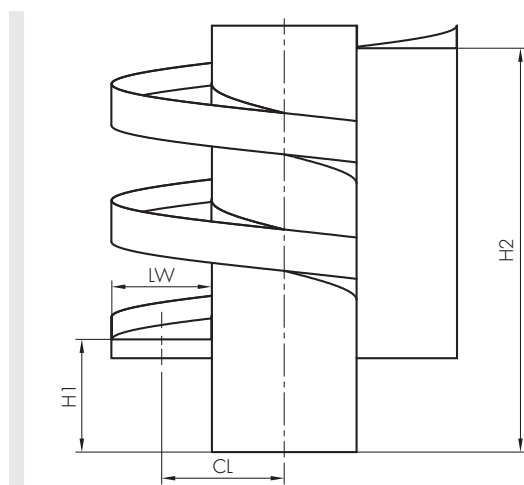
L'Interroll Spiral Lift trasporta in verticale casse, contenitori e merci di tutte le forme e dimensioni per le industrie più svariate. Lo Spiral Lift è disponibile a intervalli di 45°, è estremamente silenzioso ed è dotato di una piccola superficie di appoggio che permette di sfruttare al meglio gli spazi. I segmenti sovrapposti delle slitte offrono una sicurezza supplementare per l'operatore. La collaudata struttura con asportazione mobile e cuscinetti a sfere gommati assicura un minore attrito e permette di ottenere un notevole risparmio energetico. Grazie all'azionamento a catena a tensionamento automatico, il nuovo Spiral Lift richiede pochissima manutenzione. L'accesso al meccanismo della catena è estremamente facile, riducendo quindi al minimo i tempi di fermo.



Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Velocità	da 0,1 fino a 0,7 m/s
Portata max.	30 kg/m
Altezza di sollevamento max.	4 m, con un azionamento
Azionamento	
Tipo di motore	Mototamburo o motoriduttore Interroll
Tensione nominale	400 V
Temperatura ambientale	Mototamburo: da +5 fino a +40 °C; motoriduttore: da -5 fino a +50 °C

Dimensioni



CL	Larghezza nominale	650 mm
LW	Larghezza libera	500 mm
H1	Altezza 1	Min. 650 mm
H2	Altezza 2	H1 + max. 4000 mm

PRODOTTI CHIAVE

ARRESTO TERMINALE RM 8811



24V

48V

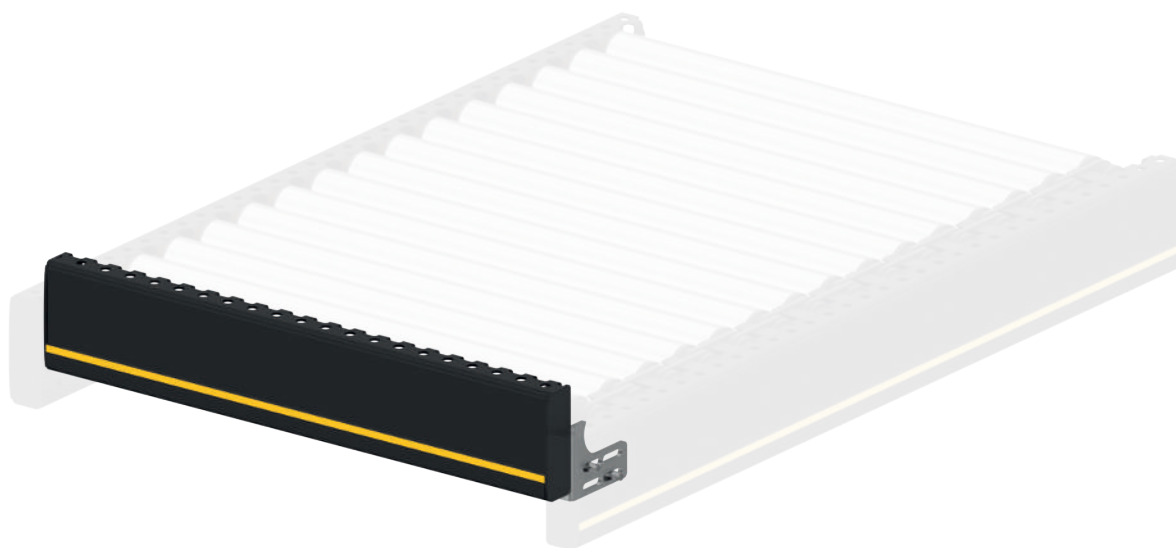
400V

Descrizione del prodotto

L'arresto terminale è una chiusura meccanica ad installazione fissa per una linea di trasporto che ferma e accumula il materiale in arrivo. L'arresto terminale è posizionato alla fine di una rulliera in discesa o a frizione oppure per chiudere in modo sicuro tutte le altre linee di trasporto.

Fornitura

- Arresto terminale incl. materiale di fissaggio



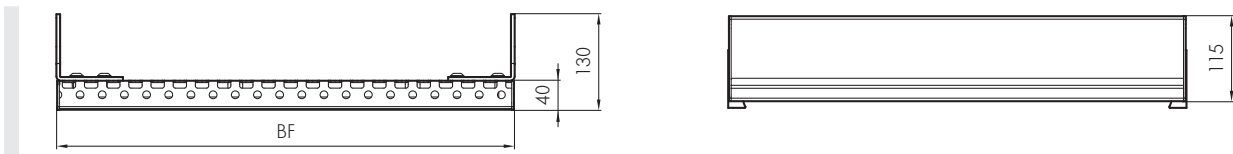
PRODOTTI CHIAVE ARRESTO TERMINALE RM 811

Dati tecnici

Dati tecnici generali

Massima pressione dinamica 300 N

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
----	--------------------	---

PRODOTTI CHIAVE

DISPOSITIVO DI ARRESTO RM 8812



24V

48V

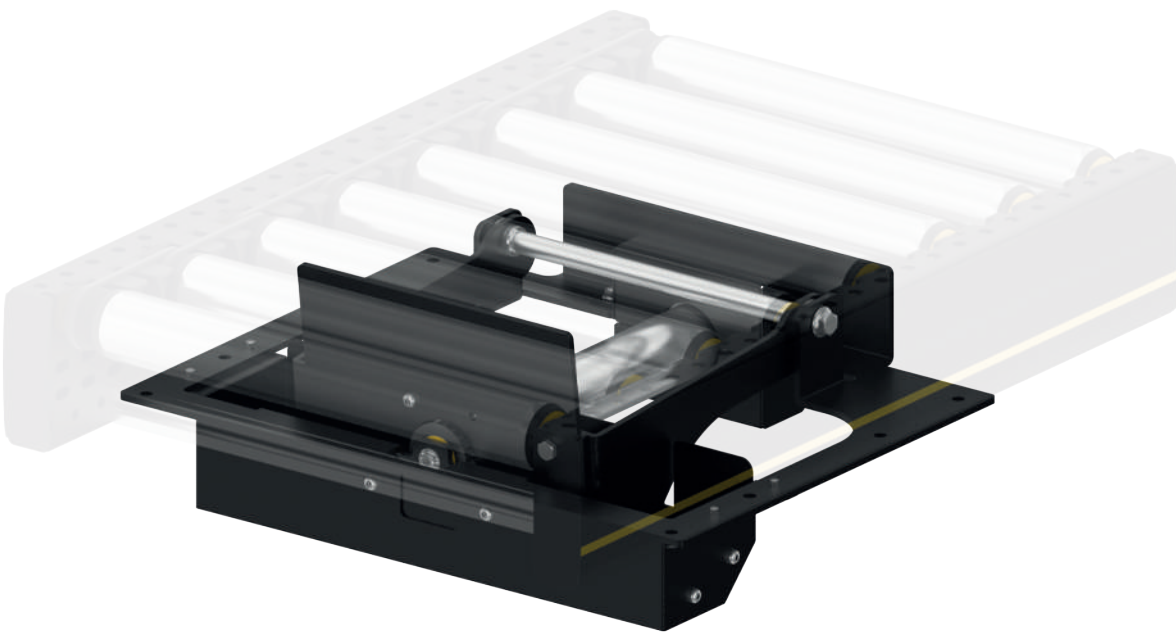
400V

Descrizione del prodotto

Il dispositivo di arresto a piastra Interroll è un blocco di stop ad azionamento elettrico che scorre verso l'alto fra i rulli per fermare o accumulare il materiale trasportato. I blocchi di stop vengono utilizzati spesso in combinazione con componenti di trasporto come p.es. espulsori e spintori, per allineare i prodotti o coordinare i processi.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato, incl. sensori e scheda di controllo

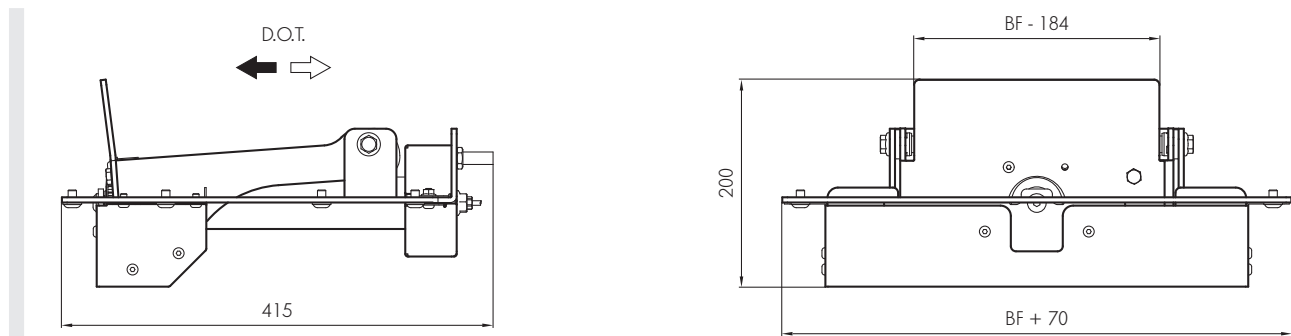


PRODOTTI CHIAVE DISPOSITIVO DI ARRESTO RM 8812

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Massima pressione dinamica	100 N
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
P	Passo min. fra i rulli	90 mm
ΔH	Corsa	25 mm (5 mm sotto il bordo superiore del rullo fino a 20 mm sopra il bordo superiore del rullo)

PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V, 48 V

20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia analogica



24V

48V

400V

Campo di applicazione

Trasporto senza pressione di accumulo (ZPA) per impianti con media-grande quantità di zone di trasporto. Azionamento del Transfer e dell'High Performance Divert Interroll e dell'Interroll Pallet Drive (tramite Pallet Control).

Descrizione del prodotto

La MultiControl è un'unità di controllo a quattro zone. Questo significa che è possibile collegare fino a quattro RollerDrive EC5000 e quattro sensori di zona. L'utilizzo di cavi a Y consente il collegamento di ulteriori quattro ingressi o uscite. I collegamenti sono configurabili singolarmente.

La MultiControl è compatibile con più protocolli. PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat possono essere utilizzati passando facilmente dall'uno all'altro.

Grazie all'uso della MultiControl è possibile integrare i sensori e i RollerDrive direttamente nel livello del bus di campo. Un ulteriore livello sensore/attuatore, e di conseguenza gli ulteriori cavi di comunicazione o un gateway, diventano superflui. L'alimentazione elettrica avviene tramite cavi a nastro piatto standard, che possono essere tagliati facilmente alla lunghezza necessaria e collegati rapidamente mediante la tecnica "piercing" (a perforazione) della MultiControl.

L'alimentazione elettrica separata consente uno spegnimento sicuro del RollerDrive, permettendo che la comunicazione bus e l'uso dei sensori non vengano interrotti.

L'indirizzamento e la denominazione sono effettuati tramite software PLC, un'interfaccia di comando web o con procedura di teach-in Interroll. Con la procedura di teach-in sono possibili l'indirizzamento automatico e la configurazione delle MultiControl. Inoltre, la sequenza di tutte le MultiControl del trasportatore può essere determinata. Ciò permette di risparmiare tempo in fase di messa in funzione sul posto.



PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V, 48 V
20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia analogica

Funzioni

- Facilità d'uso – un'unica scheda di controllo per PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat (facile passaggio tra i protocolli bus)
- Alimentazione elettrica indipendente per i RollerDrive
- Plug & Play in caso di sostituzione – nessuna necessità di indirizzamento o configurazione
- Visualizzazione dello stato tramite LED per tutte le funzioni e gli I/O
- Logica integrata per trasporto senza pressione di accumulo, con inizializzazione inclusa
- Comunicazione sicura tramite certificati: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configurazione tramite PLC, nel menu del browser Web o con la procedura di teach-in di:
 - Velocità, senso di rotazione, rampa di avviamento e arresto del RollerDrive
 - Caratteristiche del sensore
 - Timer
 - Gestione degli errori
 - Logica (rilascio a singola posizione/a blocchi)
- A norma UL
- Limitazione di tensione tramite il chopper di frenatura
- Disponibilità di diversi processi immagine per l'ottimizzazione delle quantità di dati trasmessi fra MultiControl e PLC
- Collegamento della terra funzionale per lo schermo del cavo di comunicazione
- Protezione contro l'inversione di polarità dell'alimentazione elettrica
- Esecuzione a prova di cortocircuito dell'alimentazione elettrica di ingressi e uscite

Possibilità di applicazione

Utilizzo di PLC	Funzione di PLC	Funzione della MultiControl
No	<ul style="list-style-type: none">• Nessuno	<ul style="list-style-type: none">• Realizzazione della logica ZPA
Si	<ul style="list-style-type: none">• Influenza della logica ZPA• Tracking del materiale trasportato• Diagnosi degli errori	<ul style="list-style-type: none">• Realizzazione della logica ZPA• Implementazione dei valori definiti da PLC
Si	<ul style="list-style-type: none">• Il PLC deve essere programmato e gestisce tutti i RollerDrive collegati tramite questo programma• Tracking del materiale trasportato e diagnosi degli errori	<ul style="list-style-type: none">• Funzionamento come scheda di ingresso/uscita• Trasmette al PLC lo stato di tutti i sensori, RollerDrive ed eventualmente informazioni sugli errori

PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V, 48 V

20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia analogica



24V

48V

400V

Dati tecnici

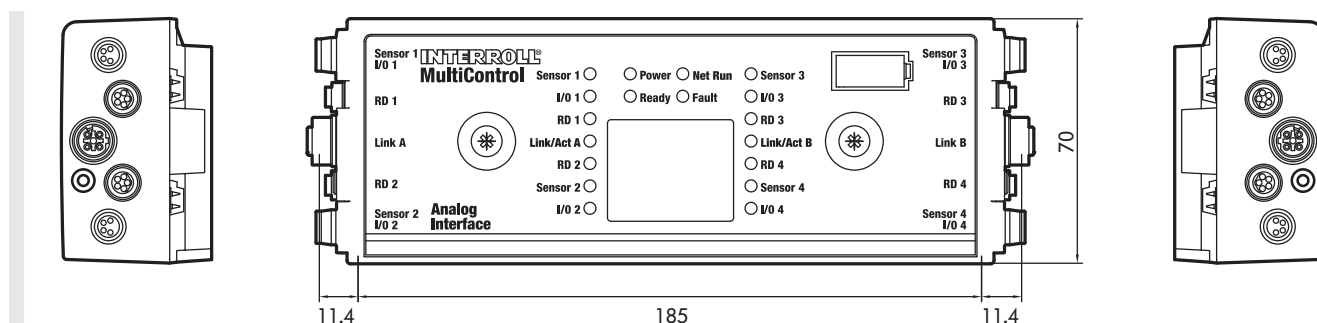
Dati elettrici	
Tensione nominale	24 o 48 V DC
Range di tensione	24 V DC: da 22 fino a 28 V DC 48 V DC: da 44 fino a 56 V DC (solo tensione di alimentazione del RollerDrive)
Corrente assorbita	Tensione di alimentazione logica: MultiControl: max. 0,2 A + sensori/attuatori collegati = max. 1,6 A + corrente del RollerDrive EC5000*
Fusibili	– Per logica – Per RollerDrive – Per sensori e I/O, ripristinabile
Grado di protezione	IP54
Condizioni ambientali	
Temperatura ambientale in esercizio	da -30 °C fino a +40 °C
Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -40 °C fino a +80 °C
Altitudine di installazione max. sul livello del mare	1000 m**

* La corrente dell'EC5000 dipende dall'applicazione, p. es. dal peso del materiale trasportato, dalla velocità di trasporto, dalla rampa di accelerazione e dall'EC5000 utilizzato (vedere il capitolo corrispondente).

** È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

Misure

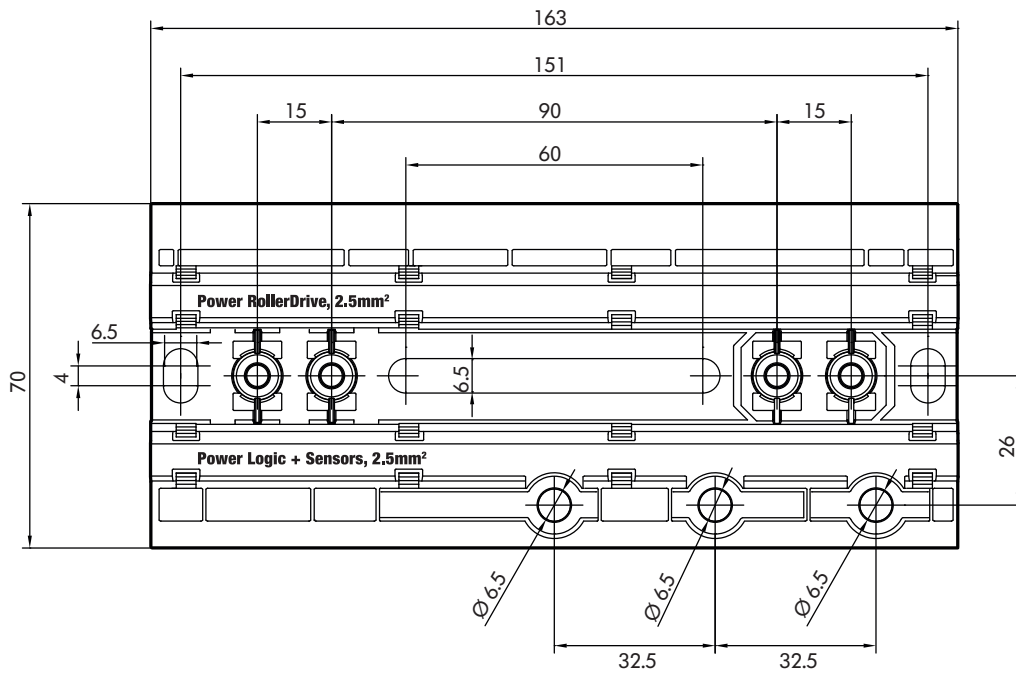
MultiControl



PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V, 48 V
20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia analogica

Piastra di supporto



Per poter posizionare la chiave magnetica, la distanza fra il bordo superiore della MultiControl e i componenti adiacenti deve essere pari ad almeno 10 mm.

Informazioni per l'ordinazione

- Codice articolo: S-1103563
- Dotazione: Piastra di supporto

PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V, 48 V

20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)



24V

48V

400V

Campo di applicazione

Trasporto senza pressione di accumulo (ZPA) per impianti con media-grande quantità di zone di trasporto. Azionamento del Transfer e dell'High Performance Divert Interroll e dell'Interroll Pallet Drive (tramite Pallet Control). Azionamento del RollerDrive EC5000 in applicazioni senza pressione di accumulo o senza necessità di posizionamento.

Descrizione del prodotto

La MultiControl è un'unità di controllo a quattro zone. Questo significa che è possibile collegare fino a quattro RollerDrive EC5000 e quattro sensori di zona. L'utilizzo di cavi a Y consente il collegamento di ulteriori quattro ingressi o uscite. I collegamenti sono configurabili singolarmente.

La MultiControl è compatibile con più protocolli. PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat possono essere utilizzati passando facilmente dall'uno all'altro.

Grazie all'uso della MultiControl è possibile integrare i sensori e i RollerDrive direttamente nel livello del bus di campo. Un ulteriore livello sensore/attuatore, e di conseguenza gli ulteriori cavi di comunicazione o un gateway, diventano superflui. L'alimentazione elettrica avviene tramite cavi a nastro piatto standard, che possono essere tagliati facilmente alla lunghezza necessaria e collegati rapidamente mediante la tecnica "piercing" (a perforazione) della MultiControl.

L'alimentazione elettrica separata consente uno spegnimento sicuro del RollerDrive, permettendo che la comunicazione bus e l'uso dei sensori non vengano interrotti.

L'indirizzamento e la denominazione sono effettuati tramite software PLC, un'interfaccia di comando web o con procedura di teach-in Interroll. Con la procedura di teach-in sono possibili l'indirizzamento automatico e la configurazione delle MultiControl. Inoltre, la sequenza di tutte le MultiControl del trasportatore può essere determinata. Ciò permette di risparmiare tempo in fase di messa in funzione sul posto.



PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V, 48 V
20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

Funzioni

- Facilità d'uso – un'unica scheda di controllo per PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat (facile passaggio tra i protocolli bus)
- Alimentazione elettrica indipendente per i RollerDrive
- Plug & Play in caso di sostituzione – nessuna necessità di indirizzamento o configurazione
- Visualizzazione dello stato tramite LED per tutte le funzioni e gli I/O
- Logica integrata per trasporto senza pressione di accumulo, con inizializzazione inclusa
- Comunicazione sicura tramite certificati: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configurazione tramite PLC, nel menu del browser Web o con la procedura di teach-in di:
 - Velocità, senso di rotazione, rampa di avviamento e arresto del RollerDrive
 - Caratteristiche del sensore
 - Timer
 - Gestione degli errori
 - Logica (rilascio a singola posizione/a blocchi)
- A norma UL
- Limitazione di tensione tramite il chopper di frenatura
- Disponibilità di diversi processi immagine per l'ottimizzazione delle quantità di dati trasmessi fra MultiControl e PLC
- Collegamento della terra funzionale per lo schermo del cavo di comunicazione
- Protezione contro l'inversione di polarità dell'alimentazione elettrica
- Esecuzione a prova di cortocircuito dell'alimentazione elettrica di ingressi e uscite
- Esatta diagnosi degli errori dell'EC5000 - Analisi tramite menu a browser Web e PLC
- Indirizzamento automatico di tutti gli EC5000 collegati
- Test funzionale senza precedente configurazione o collegamento di un PLC
- Posizionamento dell'EC5000 collegato insieme a un PLC
- Analisi tramite menu del browser Web e PLC di diversi dati del RollerDrive:
 - Ore di esercizio
 - Throughput
 - Temperatura dell'EC5000
 - Indicatori di stato
 - Indicazione della durata d'esercizio (consente una manutenzione preventiva e quindi una maggiore efficienza)

Possibilità di applicazione

Utilizzo di PLC	Funzione di PLC	Funzione della MultiControl
No	<ul style="list-style-type: none">• Nessuno	<ul style="list-style-type: none">• Realizzazione della logica ZPA• Visualizzazione dei dati EC5000
Si	<ul style="list-style-type: none">• Influenza della logica ZPA• Tracking del materiale trasportato• Diagnosi degli errori	<ul style="list-style-type: none">• Realizzazione della logica ZPA• Implementazione dei valori definiti da PLC
Si	<ul style="list-style-type: none">• Il PLC deve essere programmato e gestisce tutti i RollerDrive collegati tramite questo programma• Tracking del materiale trasportato e diagnosi degli errori• Scelta della posizione di destinazione in modalità di posizionamento	<ul style="list-style-type: none">• Funzionamento come scheda di ingresso/uscita• Trasmette al PLC lo stato di tutti i sensori, RollerDrive ed eventualmente informazioni sugli errori

PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V, 48 V

20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)



24V

48V

400V

Dati tecnici

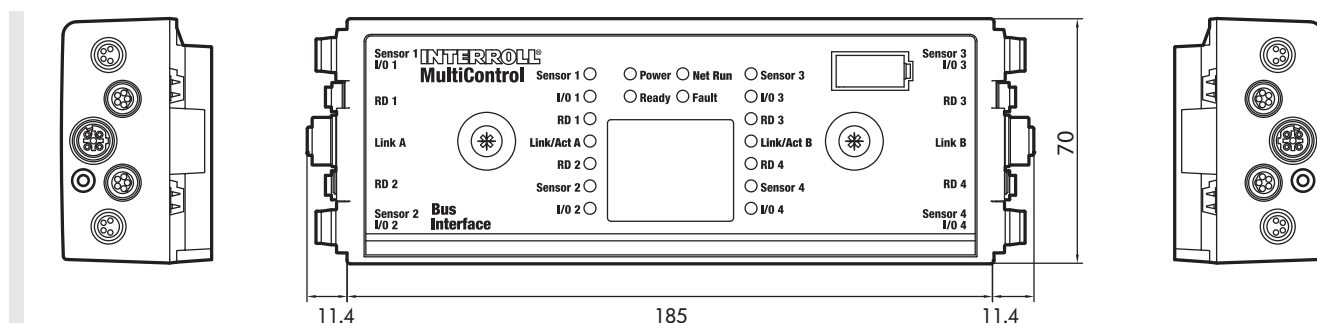
Dati elettrici	
Tensione nominale	24 o 48 V DC
Range di tensione	24 V DC: da 22 fino a 28 V DC 48 V DC: da 44 fino a 56 V DC (solo tensione di alimentazione del RollerDrive)
Corrente assorbita	Tensione di alimentazione logica: MultiControl: max. 0,2 A + sensori/attuatori collegati = max. 1,6 A + correnti del RollerDrive EC5000*
Fusibili	– Per logica – Per RollerDrive – Per sensori e I/O, ripristinabile
Grado di protezione	IP54
Condizioni ambientali	
Temperatura ambientale in esercizio	da -30 °C fino a +40 °C
Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -40 °C fino a +80 °C
Altitudine di installazione max. sul livello del mare	1000 m**

* La corrente dell'EC5000 dipende dall'applicazione, p. es. dal peso del materiale trasportato, dalla velocità di trasporto, dalla rampa di accelerazione e dall'EC5000 utilizzato (vedere il capitolo corrispondente).

** È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

Misure

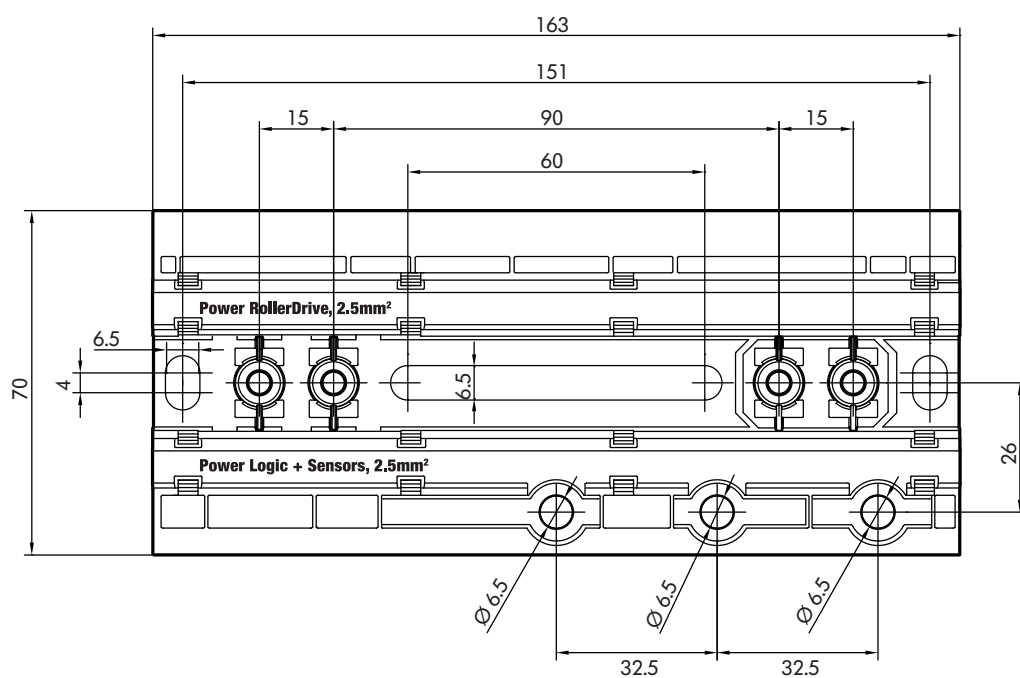
MultiControl



PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V, 48 V
20 W, 35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

Piastra di supporto



Per poter posizionare la chiave magnetica, la distanza fra il bordo superiore della MultiControl e i componenti adiacenti deve essere pari ad almeno 10 mm.

Accessori

- Alimentatore a commutazione HP5424, pagina 102
- Alimentatore a commutazione HP5448, pagina 106

Informazioni per l'ordinazione

- Codice articolo: S-1103564
- Dotazione: Piastra di supporto

ACCESSORI

SOSTEGNO RM 8841



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Il sostegno serve a fissare il sistema di trasporto al pavimento o al fondo della piattaforma. Il piedino è a regolazione continua. È possibile ordinare anche una semplice regolazione in altezza mediante asta filettata.

Fornitura

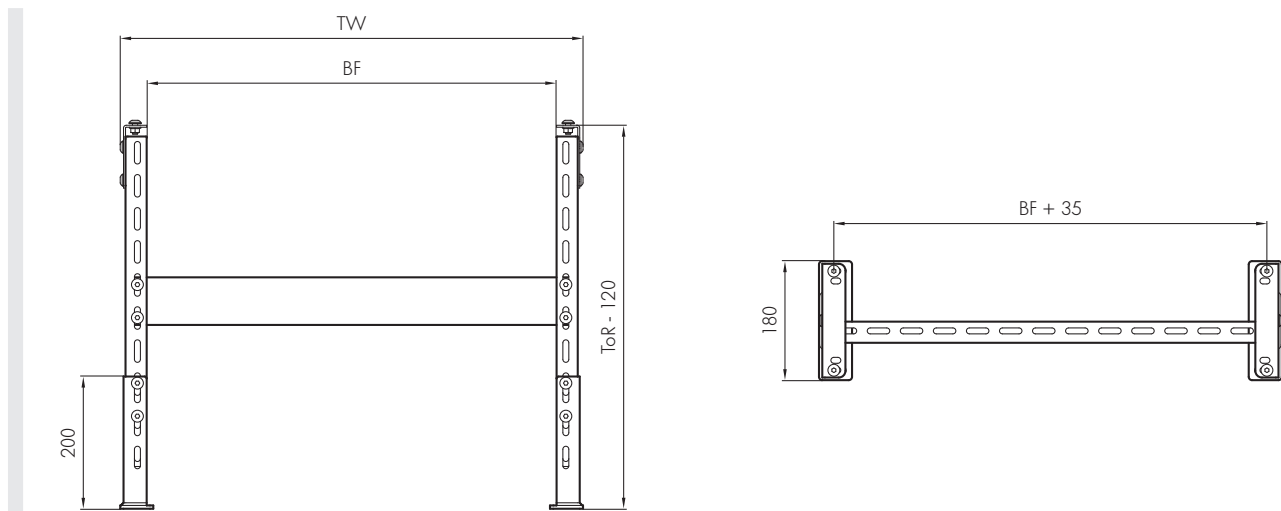
- Regolazione in altezza in continuo con asta filettata opzionale
- Sostegno completamente montato



Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	200 kg
Altezza min. supporto	450 mm
Profilo laterale	
Dimensioni	77 x 32 mm
Numero traverse	1 da 450 fino a 800 mm altezza bordo superiore rullo 2 da 800 fino a 1400 mm altezza bordo superiore rullo 3 da 1400 fino a 2000 mm altezza bordo superiore rullo

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
T.O.R.	Altezza bordo superiore del rullo	da 450 fino a 2000 mm
	Campo di regolazione	+/- 50 mm

ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424



24V

48V

400V

Campo di applicazione

Alimentazione elettrica della MultiControl o del sistema ConveyorControl tramite cavo piatto. Alimentazione elettrica del DriveControl o dello ZoneControl tramite cavo a sezione circolare. Alimentazione elettrica di base di prodotti a 24 V DC.

Descrizione del prodotto

L'alimentatore a commutazione HP5424 Interroll è un alimentatore trifase per l'erogazione di tensione continua a 24 V. La robusta custodia offre un grado di protezione IP54, che permette il posizionamento nelle dirette vicinanze dei prodotti da alimentare a 24 V DC, come ad esempio la MultiControl Interroll. Questa alimentazione elettrica decentralizzata permette di risparmiare i costi delle cabine elettriche e consente di utilizzare cavi molto corti, che contribuiscono alla riduzione dei costi e degli errori in termini di cali di tensione sui cavi.

L'HP5424 è subito pronto all'esercizio, tutte le funzioni necessarie, come la protezione del cavo o gli interruttori di manutenzione, sono già disponibili. L'alimentatore è ottimizzato per le esigenze di corrente del RollerDrive EC5000 grazie all'elevata capacità di sovraccarico. L'alimentazione elettrica di più RollerDrive in avviamento contemporaneo è quindi garantita.

Caratteristiche

- Installazione in cabina elettrica non necessaria
- Design compatto con elemento di dissipazione del calore
- Potenza di punta molto elevata (150%)
- Protezione impostabile del cavo (jumper)
- Protezione da sovracorrente tramite fusibile ripristinabile
- Segnale di stato
- Visualizzazione dello stato tramite LED
- Possibilità di collegamento passante di 400 V AC
- 4 uscite a 24 V DC a disposizione
- Morsettiere multiple, nessuna necessità di connettori particolari o costosi
- Chopper di frenatura per la limitazione della tensione di recupero, quindi con possibilità di recupero dell'energia
- Interruttore di manutenzione chiudibile per evitare la riaccensione
- Vite per collegare/scollegare il potenziale di terra del lato primario dalla massa del lato secondario
- Esente da manutenzione
- Nessuna riduzione di potenza (derating) nell'intero campo di temperature di esercizio



ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

Dati tecnici

Dati elettrici	
Tensione nominale di rete	400 V AC, 3 fasi
Range di tensione di rete	da 380 fino a 480 V AC \pm 10%
Frequenza di rete	da 50 fino a 60 Hz \pm 6%
Corrente di rete assorbita	tip. 1,6 A per ogni fase a 3 x 400 V AC
Tensione di uscita nominale	24 V DC
Potenza di uscita nominale	960 W
Potenza di picco nominale	Max. 1440 W a 24 V DC per 4 s, frequenza di ripetizione a seconda della durata e del carico di picco effettivo
Corrente di uscita max.	60 A a 24 V DC per 4 s
Limitazione di corrente per ogni uscita	10, 16, 25 A
Rendimento	Min. 92%
Rigidità dielettrica di recupero	\leq 35 V DC
Chopper di frenatura	30 W (200 W per breve tempo)
Condizioni ambientali	
Grado di protezione	IP54
Temperatura ambientale in esercizio	da -30 fino a +40 °C
Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -40 fino a +80 °C
Altitudine di installazione max. sul livello del mare	1000 m*
Altri dati	
Peso	4 kg
Colore	RAL9005 (nero)

* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

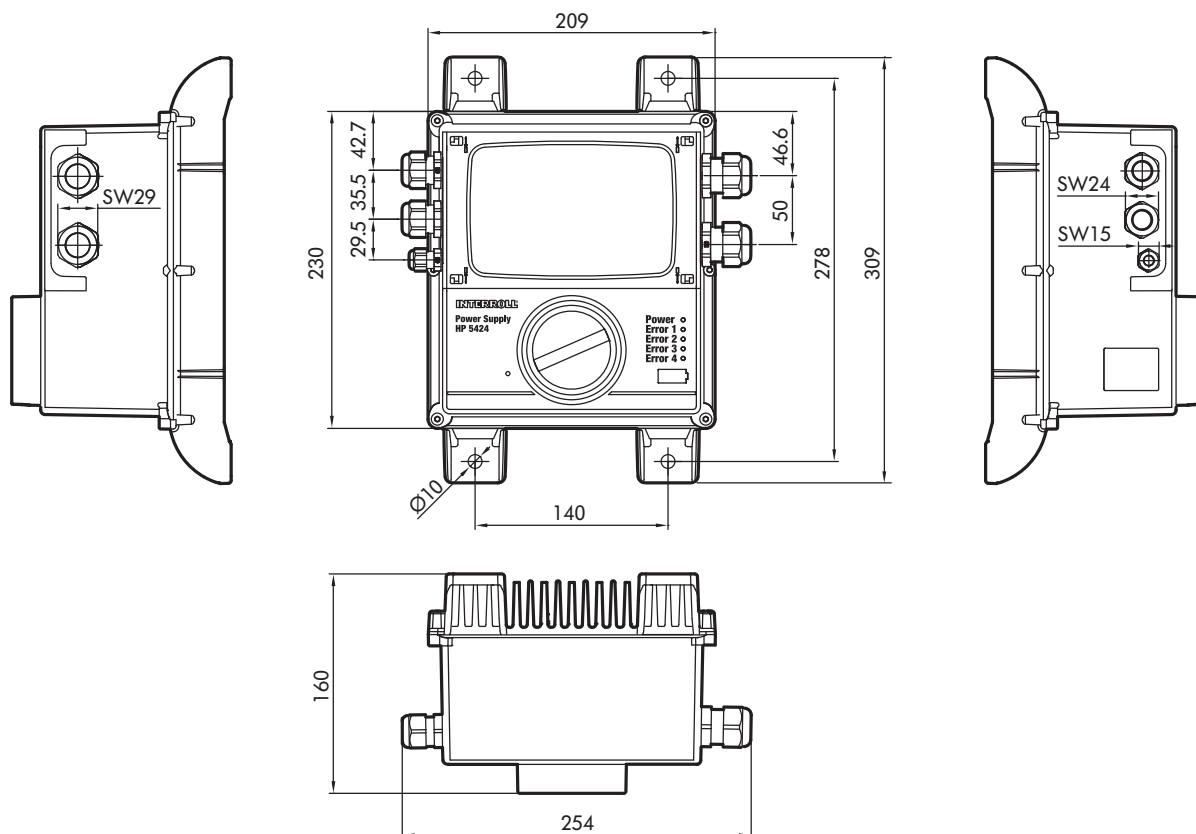


24V

48V

400V

Misure



Accessori

Set di guarnizioni in gomma per tutti i pressacavi

- Uscita a 24 V DC per un cavo piatto, codice articolo: S-1115406
- Uscita a 24 V DC per due cavi piatti, codice articolo: S-1115407
- Uscita a 24 V DC per un cavo a sezione circolare (da \varnothing 5 fino a 13 mm), codice articolo: S-1115405

Fornitura

- Mettere tappi ciechi su tutti i pressacavi (una volta avvitati). Jumper per la limitazione di corrente di tutti i cavi.

ACCESSORI ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5448



24V

48V

400V

Campo di applicazione

Alimentazione elettrica della MultiControl tramite cavo piatto. Alimentazione elettrica del DriveControl tramite cavo a sezione circolare. Alimentazione elettrica fondamentale di prodotti a 48 V DC.

Descrizione del prodotto

L'alimentatore a commutazione HP5448 Interroll è un alimentatore trifase per l'erogazione di tensione continua a 48 V. La robusta custodia offre un grado di protezione IP54, che permette il posizionamento nelle dirette vicinanze dei prodotti da alimentare a 48 V DC, come ad esempio la MultiControl Interroll. Questa alimentazione elettrica decentralizzata permette di risparmiare i costi delle cabine elettriche e consente di utilizzare cavi molto corti, che contribuiscono alla riduzione dei costi e degli errori in termini di cali di tensione sui cavi.

L'HP5448 è subito pronto all'esercizio, tutte le funzioni necessarie, come la protezione del cavo o gli interruttori di manutenzione, sono già disponibili. L'alimentatore è ottimizzato per le esigenze di corrente del RollerDrive EC5000 grazie all'elevata capacità di sovraccarico. L'alimentazione elettrica di più RollerDrive in avviamento contemporaneo è quindi garantita.

Caratteristiche

- Installazione in cabina elettrica non necessaria
- Design compatto con elemento di dissipazione del calore
- Potenza di punta molto elevata (150%)
- Protezione impostabile del cavo (jumper)
- Protezione da sovracorrente tramite fusibile ripristinabile
- Segnale di stato
- Visualizzazione dello stato tramite LED
- Possibilità di collegamento passante di 400 V AC
- 2 uscite a 48 V DC a disposizione
- Morsettiere multiple, nessuna necessità di connettori particolari o costosi
- Chopper di frenatura per la limitazione della tensione di recupero, quindi con possibilità di recupero dell'energia
- Interruttore di manutenzione chiudibile per evitare la riaccensione
- Vite per collegare/scollegare il potenziale di terra del lato primario dalla massa del lato secondario
- Esente da manutenzione
- Nessuna riduzione di potenza (derating) nell'intero campo di temperature di esercizio



ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5448

Dati tecnici

Dati elettrici	
Tensione nominale di rete	400 V AC, 3 fasi
Range di tensione di rete	da 380 fino a 480 V AC \pm 10%
Frequenza di rete	da 50 fino a 60 Hz \pm 6%
Corrente di rete assorbita	tip. 1,6 A per ogni fase a 3 x 400 V AC
Tensione di uscita nominale	48 V DC
Potenza di uscita nominale	960 W
Potenza di picco nominale	Max. 1440 W a 48 V DC per 4 s, frequenza di ripetizione a seconda della durata e del carico di picco effettivo
Corrente di uscita max.	30 A a 48 V DC per 4 s
Limitazione di corrente per ogni uscita	10, 16, 20 A
Rendimento	Min. 92%
Rigidità dielettrica di recupero	\leq 60 V DC
Chopper di frenatura	30 W (200 W per breve tempo)
Condizioni ambientali	
Grado di protezione	IP54
Temperatura ambientale in esercizio	da -30 fino a +40 °C
Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -40 fino a +80 °C
Altitudine di installazione max. sul livello del mare	1000 m*
Altri dati	
Peso	4 kg
Colore	RAL9005 (nero)

* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5448

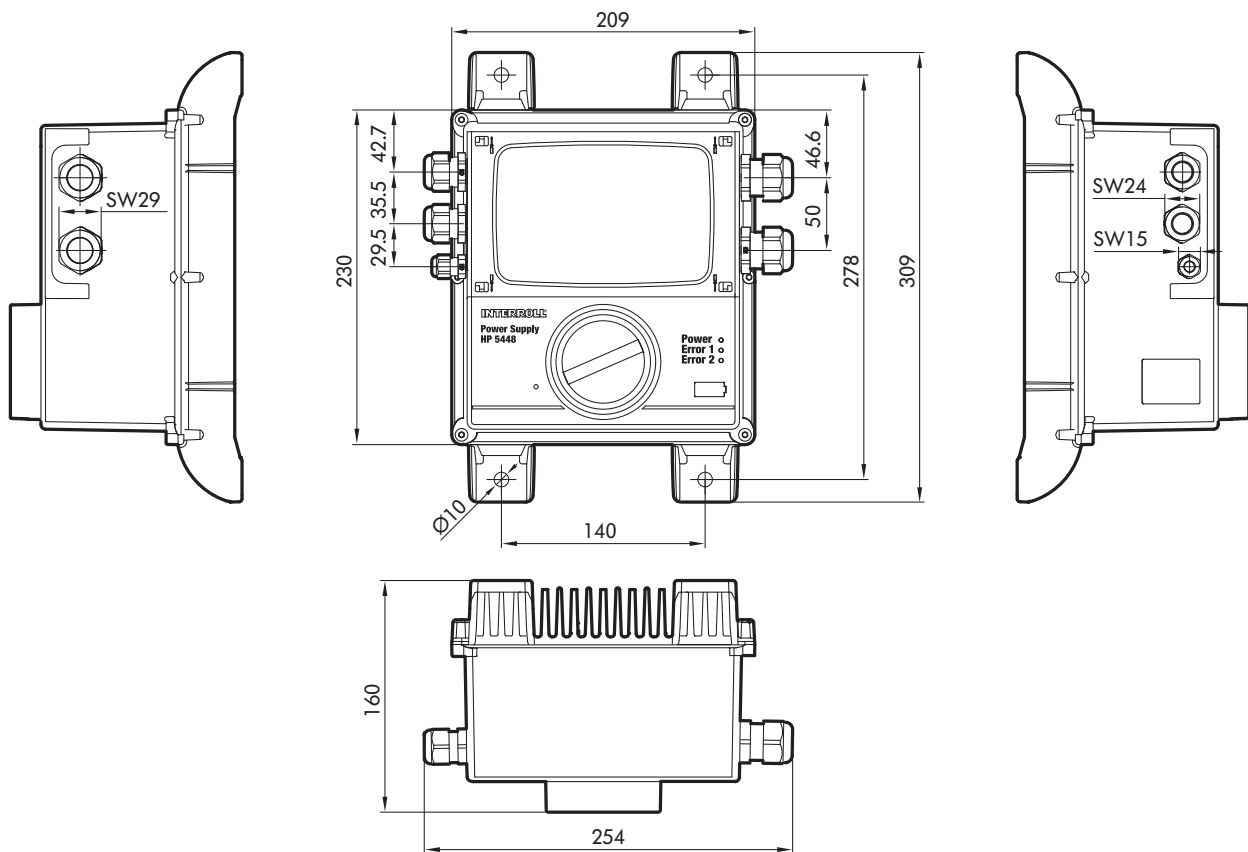


24V

48V

400V

Misure



Accessori

- Set di guarnizioni in gomma per tutti i pressacavi
 - Uscita a 48 V DC per un cavo piatto, codice articolo: S-1115406
 - Uscita a 48 V DC per due cavi piatti, codice articolo: S-1115407
 - Uscita a 48 V DC per un cavo a sezione circolare (da \varnothing 5 fino a 13 mm), codice articolo: S-1115405

Kit sensori



I sensori consentono di rilevare il materiale sul trasportatore e di determinarne la posizione. Vengono utilizzate barriere fotoelettriche di tipo reflex che necessitano di uno specchio riflettore (riflettore) posto di fronte alla barriera fotoelettrica per riflettere il raggio luminoso.

Il kit sensori è costituito dal sensore e dalla relativa custodia in materiale plastico, inclusa la clip di fissaggio. La custodia può essere fissata direttamente alla rulliera o a un supporto universale.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Kit sensori, cavo di 3 m	43 x 26 x 18 mm (lungh. x largh. x alt.) (H 26 mm con sporgenze)	63104071
Kit sensori, cavo di 1 m	1.7" x 1" x 0.7" (lungh. x largh. x alt.) (H 1" con sporgenze)	63104072

Kit riflettori



Il kit riflettori riflette il raggio luminoso sul sensore. Il kit viene fornito con clip di fissaggio e può essere fissato direttamente alla rulliera o a un supporto universale.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Kit riflettori	54 x 18 x 30 mm (lungh. x largh. x alt.) (H 39 mm con sporgenze)	64000905

Supporto universale fisso



Al supporto universale fisso vengono fissati guide laterali, sensori, riflettori e altri componenti, come scanner ecc. I supporti universali fissi vengono posizionati direttamente sul profilo laterale.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Supporto universale fisso	60 mm (55 mm sopra T.O.R.)	1015014

Supporto universale flessibile



Al supporto universale flessibile vengono fissati guide laterali, sensori, riflettori e altri componenti, come scanner ecc. I supporti universali flessibili vengono posizionati lateralmente sul profilo. Su ciascun supporto è possibile applicare due staffe per supporti universali flessibili.

ACCESSORI



24V

48V

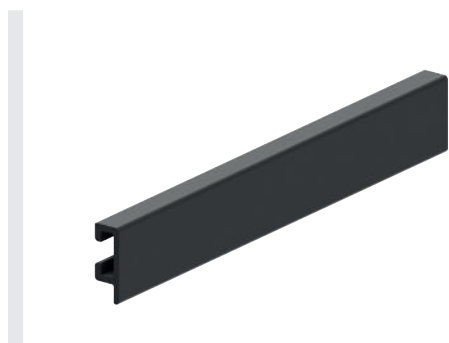
400V

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Supporto universale flessibile	200 mm (55 mm sopra T.O.R.)	63010032

Il supporto per la guida laterale consente di fissare al supporto universale il profilo della guida laterale.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Supporto guida laterale	46 x 28 x 22 mm	63010248

Guida laterale



Le guide laterali consentono una guida sicura del prodotto sulle rulliere e sui trasportatori a nastro nonché sui rispettivi componenti. Per le guide laterali sono disponibili una versione in alluminio e una versione in plastica. In particolare, grazie al materiale flessibile, le guide possono essere adattate al flusso di trasporto nelle curve nonché nelle operazioni di introduzione ed espulsione.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Guida laterale alluminio	40 x 15 x 2000 mm	63133351
Guida laterale plastica	40 x 15 x 2000 mm	63010049

Supporto per guida laterale



Giunto per guida laterale



Le guide laterali vengono unite tra loro con il relativo giunto in corrispondenza della giunzione tra due moduli.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Giunto per guida laterale	70 x 28 mm	63010050

End cap per profilo guida laterale



L'estremità delle guide laterali è dotata di un end cap. Il contorno impedisce l'inzeppamento dei prodotti.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
End cap per profilo guida laterale	100 x 40 x 40 mm	63010039

End cap per profilo laterale



Gli end cap chiudono il lato frontale di un profilo laterale.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
End cap per profilo laterale	115 x 35 x 3 mm	64000900

Attuatore



Utilizzando gli attuatori da 24 V è possibile far funzionare un trasportatore a rulli da 400 V come trasportatore a zone. Gli attuatori possono essere azionati dalle unità di controllo Interroll per un funzionamento senza pressione in accumulo. Per convertire un trasportatore in un trasportatore a zone sono necessari altri componenti. Contattare il Servizio assistenza locale Interroll.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Attuatore 24 V	177 x 100 x 65 mm	63010261

Regolatore di velocità magnetico MSC 50



Il regolatore di velocità magnetico MSC 50 è un regolatore di velocità puramente meccanico che assicura una bassa velocità controllata su linee inclinate con peso del materiale da trasportare da 0,5 kg (1 lbs) a un massimo di 35 kg (77 lbs). Il regolatore di velocità magnetico funziona senza riduttore e consente quindi l'avviamento di contenitori particolarmente leggeri. I contenitori pesanti si fermano a velocità controllata grazie alla potenza frenante costantemente elevata.

Denominazione	Dimensioni
Regolatore di velocità magnetico MSC 50	Min./Max. lunghezza di montaggio (EL): 210 – 1400 mm Diametro del tubo: acciaio 51 mm, acciaio con guaina in PU 54 mm

INDICAZIONI PER L'USO A COSA SERVONO LE INDICAZIONI PER L'USO?

A cosa servono le indicazioni per l'uso?

Le indicazioni per l'uso offrono un supporto nella progettazione e nel dimensionamento degli impianti di trasporto, nonché nella scelta dei moduli di trasporto Interroll.

Le indicazioni per l'uso offrono:

- Principi di base per un trasporto esente da anomalie
- Ausili per la scelta del prodotto giusto
- Esempi di calcolo per il dimensionamento dei moduli di trasporto e delle potenze motrici

Oltre alle istruzioni per l'uso, Interroll mette a disposizione i propri collaboratori del Servizio assistenza per supportare il cliente nella scelta dei moduli di trasporto, in particolare nei casi in cui occorre adottare particolari misure per via di materiali o di condizioni ambientali particolari.

Prima di scegliere i moduli di trasporto, occorre rispondere a tre domande:

Quali sono le operazioni che il sistema di trasporto dovrà svolgere?

- Trasporto e/o accumulo
- Selezione e/o smistamento

Quali caratteristiche ha il vostro materiale da trasportare?

- Lunghezza, larghezza e altezza: dimensioni minime e massime dei materiali che vengono trasportati insieme su una linea
- Peso: peso minimo e massimo del materiale da trasportare, idealmente, associato alle dimensioni
- Caratteristiche del lato inferiore del pallet: il fondo determina ad es. l'idoneità d'uso delle rulliere

Le caratteristiche del materiale da trasportare o l'ambiente richiedono misure particolari?

- Ad esempio, sono presenti temperature estreme, umidità dell'aria o sostanze chimiche aggressive?
- La carica elettrostatica rappresenta un problema?
- Il materiale da trasportare è fragile o problematico per altri motivi?

Materiale da trasportare

La piattaforma è indicata per il trasporto di collettame. Questo si distingue per le seguenti specifiche generali:

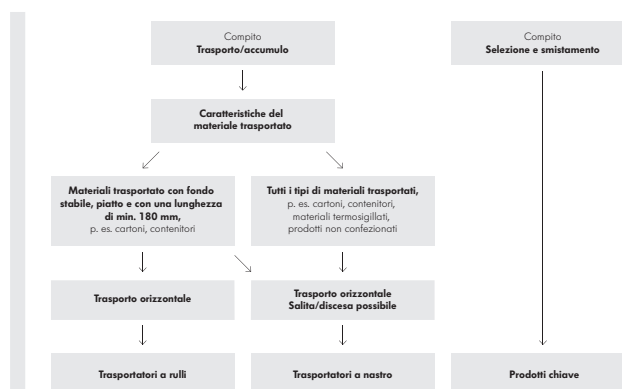
- Fondo adatto al trasporto su rulliere: il fondo deve essere adatto al trasporto su rulliere. Questo significa, in particolare, che è liscio, idealmente chiuso o almeno scanalato in modo omogeneo o in condizioni simili. Le scanalature (ad es. bordature perimetrali sul fondo, nervature, supporti per l'impilaggio) rappresentano un ostacolo al trasporto, in particolare su transfer, HPD, rulli sferici e devono

essere testate per verificarne l'idoneità al trasporto. I fondi curvi, in particolare cavi o bombati (convessi/concavi), hanno effetti negativi sul trasporto.

- La stabilità del fondo deve essere sufficiente per il caricamento.
- Il materiale trasportato deve essere chiuso in modo uniforme e continuo al di sopra dei rulli su almeno un lato longitudinale per un'altezza di 5 cm. Questo consente il rilevamento del prodotto da parte dei sensori ottici. In caso di spostamento di 90°, il rilevamento deve essere possibile su due lati (lato longitudinale e trasversale).
- Il peso del materiale trasportato non deve superare i 50 kg/m o 50 kg per zona di accumulo.
- Il prodotto trasportabile più piccolo:
Nei rettilinei: lunghezza di 180 mm. Se il prodotto modifica il proprio orientamento (ad es. con un'espulsione a 90°), la lunghezza e la larghezza sono di almeno 180 mm
Nelle curve: il passo dei rulli è maggiore in corrispondenza del raggio esterno rispetto al raggio interno. Saremo lieti di testare i vostri prodotti su una curva.
- Il prodotto trasportabile più grande:
Nei rettilinei: larghezza di 800 mm
Nelle curve: si applica la formula riportata a pagina 114
- Prodotti tipici:
 - Contenitori in materiale plastico nelle comuni dimensioni per il trasporto interno di merci e per l'immagazzinaggio, come cartonaggi ad es. delle dimensioni 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
 - Cartonaggi con fondo stabile adatti ai trasportatori a rulli
 - Altri espositori con caratteristiche corrispondenti
- Il rapporto tra la superficie di base e l'altezza, in particolare la posizione del baricentro, influenza la posizione sicura del prodotto, in particolare nei tratti in pendenza. L'altezza del baricentro non deve essere superiore a 1/3 della lunghezza del prodotto.

Scelta del prodotto

In base al compito che il sistema di trasporto è tenuto a svolgere, tramite il diagramma seguente si viene condotti direttamente ai tre capitoli principali del catalogo: Trasportatori a rulli, trasportatori a nastro e prodotti chiave.



Trasportatori a rulli

Categorie di peso

In generale, Interroll suddivide la tecnologia di trasporto in base al peso del materiale da trasportare nelle seguenti categorie:

- Fino a 35 kg: Light
- Fino a 500 kg: Medium
- Fino a 1500 kg: Heavy

Il presente catalogo tratta i materiali fino a 50 kg e una parte della categoria di peso medium.

Materiale da trasportare	Cartoni, contenitori in materiale plastico, espositori, ecc.
Portata	fino a 50 kg/m
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 2,0 m/s
Larghezza nominale (BF)	420, 620, 840 mm (dimensioni speciali disponibili su richiesta)
Passo fra i rulli (P)	60, 90, 120, 150 mm
Rulli	Interroll serie 1700, Interroll serie 3500 e Interroll serie 1100 in PVC o acciaio, zincato (modelli speciali disponibili su richiesta)
Temperatura ambientale	da -30 fino a 0 °C oppure da 0 fino a +5 °C oppure da +5 fino a +40 °C (in base al prodotto)

Categorie di azionamento

Interroll suddivide i moduli di trasporto in base all'azionamento nelle seguenti categorie:

- Trasportatori a rulli non motorizzati
- Trasportatori a rulli motorizzati 24/48 V
- Trasportatori a rulli motorizzati 400 V

Le linee di trasporto a gravità non motorizzate vengono impiegate in molti settori della tecnologia di trasporto in quanto rappresentano delle soluzioni semplici ed economicamente convenienti. Il materiale viene spostato per forza di gravità (pendenza del trasportatore) o manualmente. Gli Speed Controller opzionali frenano il materiale trasportato su una rulliera inclinata.

I trasportatori motorizzati vengono utilizzati per il trasporto continuo o per un accumulo senza pressione di materiali di trasporto, la cui portata può essere calcolata in modo esatto. L'inserimento e l'espulsione dei materiali trasportati vengono effettuati utilizzando i nostri prodotti chiave motorizzati.

Come usare i valori massimi

In molte parti del catalogo sono menzionati dati prestazionali minimi e massimi. Non sempre tali valori estremi, ad esempio il peso massimo possibile e la velocità massima possibile, possono essere combinati fra loro senza limitazioni. Contattare il Servizio assistenza locale Interroll in caso di dubbi.

Principi di base per un trasporto privo di anomalie

Per trasportare un materiale su un trasportatore a rulli senza inconvenienti è necessario rispettare le seguenti regole base:

Passo dei rulli

Il passo dei rulli deve essere scelto in modo che sotto il materiale da trasportare si trovino sempre almeno cinque rulli trasportatori:

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Passo dei rulli in mm (")
L	Lunghezza del materiale da trasportare in mm (")

Portata

Il peso del materiale da trasportare deve essere distribuito sul maggior numero possibile di rulli trasportatori portanti, in modo da non superare la portata massima dei singoli rulli trasportatori. Ciò significa che sotto un materiale da trasportare devono trovarsi più di cinque rulli trasportatori.

Per maggiori informazioni sui rulli trasportatori, consultare il catalogo Rulli trasportatori Interroll.

Larghezza libera e larghezza nominale

La larghezza nominale (BF) è la distanza tra le sponde laterali. La larghezza utile (LW) è la distanza tra le guide laterali. Con una guida laterale fissa si ha LW = BF.

Con una guida laterale flessibile la misura LW può essere maggiore o minore di BF al fine di consentire una guida flessibile dei prodotti, ad esempio nelle curve. Per ogni lato la misura LW può essere modificata di -90/+120 mm (-3.54"/+4.72"), utilizzando una guida laterale flessibile.

La larghezza utile del trasportatore nei tratti rettilinei corrisponde almeno alla larghezza del materiale trasportato + 20 mm:

$$LW \geq B + 20 \text{ mm}$$

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORI A RULLI

LW	Larghezza utile in mm (") tra le guide laterali
B	Larghezza del materiale trasportato in mm (")

Nei seguenti casi occorre scegliere una larghezza utile maggiore, eventualmente differente dalla larghezza nominale:

- Nei trasportatori in cui deve essere introdotto del materiale di trasporto.
- Nelle curve.

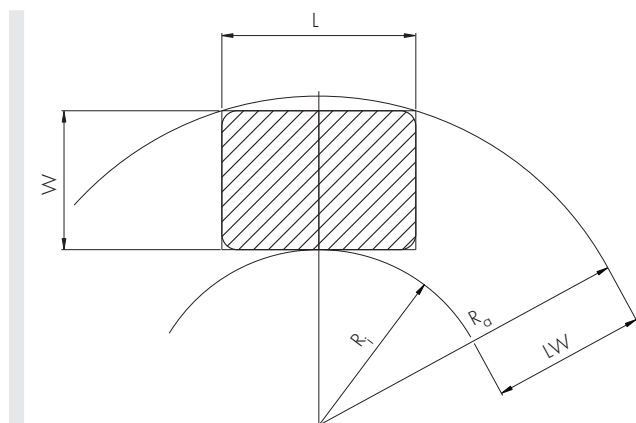
Larghezza libera nelle curve

Generalmente, la larghezza utile (LW) nelle curve deve essere maggiore rispetto a quella nei tratti rettilinei, a tale scopo viene adattata di conseguenza la guida laterale flessibile senza ulteriori componenti.

Conoscendo il raggio interno, il raggio esterno minimo necessario della guida laterale (R_o) viene calcolato nel modo seguente:

$$R_o = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L / 2)^2}$$

Il raggio interno delle nostre curve misura sempre 825 mm e viene misurato in corrispondenza del bordo interno del profilo.



L	Lunghezza massima del materiale trasportato in mm (")
W	Larghezza massima del materiale trasportato in mm (")
LW	Larghezza utile (larghezza della linea) in mm (")
R_o	Raggio esterno della curva con materiale trasportato rettangolare in mm (")
R_i	Raggio interno* della curva in mm (")

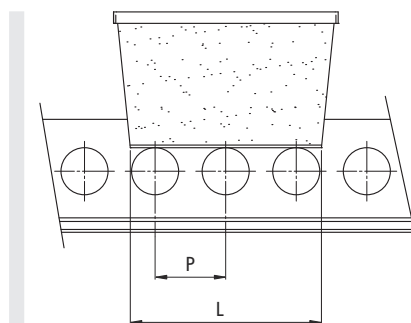
I moduli delle curve Interroll sono disponibili nelle larghezze nominali (BF) di 420, 620 e 840 mm (16.5", 24.4", 33" nom.) La guida laterale esterna è dotata di supporti di montaggio flessibili e consente di ampliare la larghezza utile (LW) di 120 mm (+4.72") rispetto alla larghezza nominale dei rulli.

Trasporto privo di anomalie

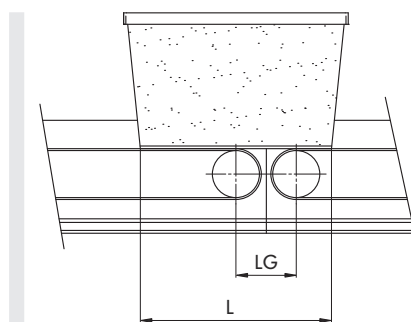
Il passo fra i rulli e la misura dello spazio vuoto di passaggio tra due trasportatori sono decisivi per un trasporto privo di anomalie

È possibile evitare anomalie al trasporto adottando le seguenti misure:

- Scegliere il passo fra i rulli P in modo tale che in ogni momento al di sotto del collettame si trovano almeno tre rulli.



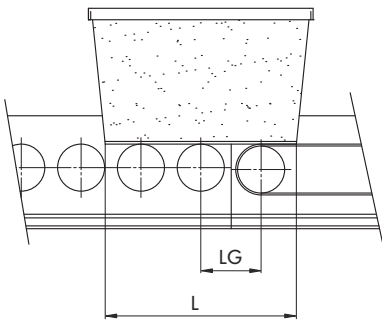
- Per tutti i trasportatori scegliere lo spazio vuoto di passaggio LG in modo tale che lo spazio vuoto sia inferiore a un terzo della lunghezza del materiale trasportato.



- Nel passaggio tra un trasportatore a nastro e uno a rulli, scegliere il passo fra i rulli P e lo spazio vuoto di passaggio LG in modo tale che lo spazio vuoto sia inferiore a un terzo della lunghezza del materiale trasportato e che nella fase di uscita dal trasportatore si trovino sotto il materiale trasportato almeno due rulli trasportatori.

INDICAZIONI PER L'USO

INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

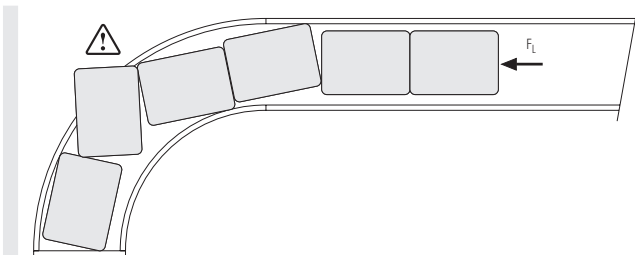


LG	Spazio vuoto di passaggio in mm (")
L	Lunghezza del materiale trasportato in mm (")
P	Passo fra i rulli in mm (")

Espulsione di materiali trasportati nelle curve

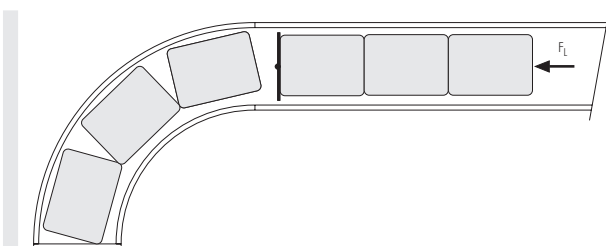
Interroll consiglia di non accumulare materiale nelle curve, fatta eccezione per i sistemi di trasporto ad accumulo senza pressione.

Poiché la pressione in accumulo in curva genera forze che agiscono verso l'esterno, i materiali trasportati che si trovano in curva possono essere spinti verso l'esterno oltre il bordo del trasportatore. Ciò può provocare danni alle persone e al materiale trasportato.



La pressione in accumulo nelle curve può essere ridotta adottando le seguenti misure:

- Un blocco aggiuntivo immediatamente prima della curva



Calcoli

Throughput

Il throughput T_p di un sistema di trasporto viene indicato in pezzi/ora e dipende dalle dimensioni del materiale da trasportare, dalla velocità di trasporto e dai tempi di ciclo dell'introduttore e dello smistatore.

Per il calcolo del throughput è necessario conoscere la dimensione della finestra T . La dimensione della finestra T è la distanza dal bordo anteriore di un materiale da trasportare al bordo anteriore del materiale da trasportare successivo, a prescindere dall'effettiva lunghezza del materiale da trasportare o della lunghezza delle zone.

Per il calcolo preciso del throughput T_p , rivolgersi al Tecnico Commerciale di zona Interroll. Semplificando, il valore T_p per i tratti rettilinei viene calcolato nel modo seguente:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Throughput in pezzi/ora
v	Velocità di trasporto in m/s (ft/m)
T	Dimensione finestra in m (")

In fase di introduzione e smistamento, il throughput viene influenzato anche dalla lunghezza effettiva e dal peso del materiale da trasportare e dal ciclo del trasferitore. Per il calcolo contattare il Tecnico Commerciale Interroll di zona.

Informazioni tecniche generali

Informazioni generali sui prodotti

Profilo laterale

Interroll esegue operazioni di trasporto con solo un profilo laterale. Un'eccezione è rappresentata dalla curva a nastro e dal trasportatore di giunzione trasversale.

Profilo in acciaio 115 x 35 x 2,5 mm

- Profilo standard per tutti i trasportatori a rulli e a nastro rettilinei
- Profilo standard per tutte le rulliere curve e la Belt Curve Light
- Profilo in acciaio a "C" con rivestimento a vernice in polvere
- Il bordo superiore dei rulli ovvero il bordo superiore del nastro trasportatore è sempre 5 mm più alto del bordo superiore del profilo
- Copertura in PVC nero

INDICAZIONI PER L'USO

INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

- Lo spazio posto dietro alla copertura può essere utilizzato come canalina per i cavi e per alloggiare i componenti di comando
- Il profilo presenta uno schema di fori passanti con un passo di 30 mm per poter fissare tutti i componenti necessari

Traversa e canalina per cavi

I profili laterali vengono collegati tra loro, ad intervalli regolari, con traverse in profilato di alluminio provviste di copertura in plastica. Questi vengono utilizzati anche come canaline per cavi tra i due profili laterali.

Guida laterale

Sul profilo laterale è possibile collocare delle guide laterali. Queste servono a guidare i prodotti sulla linea facendo in modo che non cadano. Al momento di ordinare i trasportatori, tenere conto delle varianti di guide laterali.

Le guide laterali Interroll sono disponibili in due varianti:

- Guida laterale fissa
La guida laterale è applicata sul lato superiore del profilo laterale mediante supporti universali. La superficie della guida del profilo è allineata con il lato interno del profilo laterale.
- Guida laterale flessibile
La guida laterale è applicata al lato del profilo laterale mediante supporti universali flessibili. La superficie della guida del profilo può essere posizionata in modo sfalsato a +120/-90 mm (-3.54"/+4.72") parallelamente al profilo laterale mediante un supporto a forma di Z. Questo deve essere tenuto in considerazione specialmente nelle curve per la creazione di uno spazio maggiore in caso di larghezza nominale costante del trasportatore. È possibile guidare in modo preciso anche prodotti più piccoli o più grandi rispetto alla reale larghezza del trasportatore. Con l'ausilio della guida laterale flessibile, i materiali trasportati possono essere guidati o orientati anche in posizione inclinata rispetto alla direzione di trasporto.

È possibile fissare sovrapponendoli due guide laterali su un supporto di montaggio. In questo modo si crea una guida laterale costantemente chiusa alta 80 mm dal bordo superiore del rullo.

Ogni trasportatore include due giunti per collegare le guide laterali a quelle del modulo successivo.

Giunto

I profili laterali dei moduli sono collegati tra loro mediante un giunto ad accoppiamento geometrico. Ogni modulo di trasportatore include 2 giunti

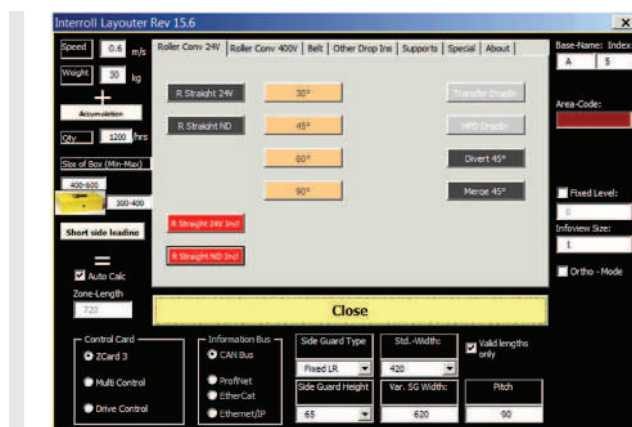
Sensori/Riflettori

I sensori e i riflettori possono essere montati in due modi:

- A montaggio fisso direttamente sul profilo laterale
- A montaggio flessibile su un supporto universale flessibile con piastra di montaggio aggiuntiva

In entrambe le varianti i perni del supporto del sensore vengono fatti passare attraverso due fori adiacenti e fissati dal lato opposto con la clip di fissaggio. La clip scatta in posizione con una spinta laterale e mantiene il supporto del sensore in posizione. Il supporto per i riflettori viene montato in modo identico. La nostra esecuzione standard del sensore è Sick GL6.

Interroll Layouter



Interroll Layouter è uno strumento basato su menu per la progettazione di impianti di trasporto in modo professionale. L'utilizzo del software è molto intuitivo e consente di creare un layout 3D completo in formato DWG con tutti i moduli di trasporto Interroll.

Tutti i moduli di trasporto disegnati dispongono automaticamente di un set di parametri completo che permette di semplificare il processo di progettazione sia elettrica, per l'integratore, sia meccanica con Interroll. Tutti i parametri vengono estratti in un elenco Excel, in base al quale Interroll è in grado di creare offerte in modo rapido e affidabile.

Requisiti di sistema:

- AutoCAD 2014 versione completa o successivo.
- Microsoft Office 2010 o successivo.

Interroll Layouter è disponibile come plug-in per AutoCAD, dal quale può essere avviato e utilizzato attraverso un menu dedicato.

Per ulteriori informazioni e guida all'utilizzo si prega di rivolgersi al Servizio assistenza locale Interroll.

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 24/48 V

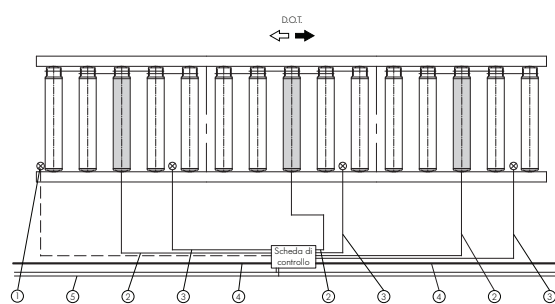
Trasportatore a rulli da 24/48 V

Zone

Ogni linea di trasporto è suddivisa in zone adattate alla lunghezza massima del materiale da trasportare.

Ogni zona dispone di:

- Un RollerDrive (motore da 24/48 V montato nel tubo)
- Rulli condotti azionati da cinghie
- Una scheda di controllo interna in grado di comandare fino a quattro zone contemporaneamente
- Un sensore/riflettore



D.O.T.	Direzione di trasporto
1	Fotocellula di avvio (opzionale)
2	Collegamento RollerDrive
3	Collegamento fotocellula
4	Cavi di comunicazione (Ethernet)
5	Bus di alimentazione 24/48 V

Un modulo di trasporto preinstallato con cablaggio completo, collegabile ad altri moduli, può essere costituito da fino a quattro zone.

Azionamento

Per tutti i trasportatori a rulli da 24/48 V, Interroll utilizza RollerDrive EC5000 come azionamento.

RollerDrive EC5000:

- Elettronica di commutazione interna (motore senza spazzole)
- 9 rapporti di riduzione
- Velocità costante di trasporto, controllo dinamico
- Recupero d'energia in fase di frenata
- Freno d'arresto elettronico
- Cavo motore con connettore snap-in a 5 poli

Dati tecnici:

Dati tecnici generali	Potenza meccanica	32 W
	Rumorosità	55 dB(A)
Dati elettrici	Tensione nominale	24 V DC
	Range di tensione	da 18 fino a 28 V DC
	Corrente a vuoto	0,4 A
	Corrente nominale	2,0 A
	Corrente di spunto max.	5,0 A
	Ondulazione della tensione ammissibile	< 5 % raccomandata: < 1 %
	Grado di protezione	IP54
Dimensioni	Diametro del tubo	50 mm
	Spessore parete	1,5 mm
	Max. lunghezza di riferimento	1500 mm
Condizioni ambientali	Temperatura ambientale in esercizio	da 0 fino a +40 °C
	Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -30 fino a +75 °C
	Umidità max.	90 %, senza condensa

Varianti di trasmissione:

Riduzione motore	Velocità di trasporto max. [m/s]	Coppia nominale [Nm]	Coppia di avviamento [Nm]	Coppia di arresto [Nm]
9:1	1,75	0,45	1,10	0,36
12:1	1,31	0,61	1,46	0,48
16:1	0,98	0,81	1,95	0,64
20:1	0,79	1,01	2,44	0,80
24:1	0,65	1,21	2,92	0,96
36:1	0,44	1,82	4,38	1,44
48:1	0,33	2,42	5,85	1,92
64:1	0,25	3,23	7,80	2,56
96:1	0,16	4,84	11,69	3,84

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 400 V

Per ulteriori informazioni, consultare il nostro catalogo per RollerDrive, controllo e alimentatore.

Fotocellula di avvio

All'inizio di una linea si trova una fotocellula opzionale (accessori, pagina 109), che avvia il sistema.

MultiControl

Ogni unità di controllo comunica con le unità di controllo contigue mediante un cavo dati. Questo cavo trasmette i segnali per l'avvio, l'accumulo, la rilevazione di errori, per la durata d'esercizio o per l'esecuzione di un determinato processo di controllo lungo il sistema di trasporto.

Una MultiControl dispone di quattro connettori aggiuntivi per i segnali in entrata, ad es. per l'avvio delle operazioni di inserimento ed espulsione.

Un connettore bus Ethernet provvede al collegamento a un'unità di controllo superiore; l'intero sistema può essere controllato da questo stesso connettore che consente anche la lettura delle informazioni di stato. Sono disponibili i protocolli Ethernet/IP, Profinet e Ethercat.

Il lato di azionamento e il lato elettrico con l'unità di controllo possono essere scelti con un trasportatore rettilineo da 24/48 V e devono essere indicati al momento dell'ordine. L'unità di controllo è generalmente collocata nel profilo; nelle curve in corrispondenza del raggio esterno.

Trasportatore a rulli da 400 V

Dimensioni giunzione trasversale del rullo

L'angolo e la larghezza utile di un modulo di introduzione/smistatore determinano le dimensioni del modulo.

Nella tabella seguente sono riportate le dimensioni standard dei moduli di introduzione/smistatori (giunzioni trasversali).

Angolo $\alpha = 45^\circ$ e passo fra i rulli $P = 60$ mm

Larghezza nominale [BF]	Lunghezza del modulo [ML]		Larghezza d'apertura [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	510 mm	630 mm	600 mm
620 mm	690 mm	810 mm	870 mm
840 mm	930 mm	1050 mm	1200 mm

Angolo $\alpha = 30^\circ$ e passo fra i rulli $P = 60$ mm

Larghezza nominale [BF]	Lunghezza del modulo [ML]		Larghezza d'apertura [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	810 mm	930 mm	845 mm
620 mm	1140 mm	1260 mm	1230 mm
840 mm	1540 mm	1660 mm	1680 mm

Modalità d'esercizio

Le rulliere motorizzate con azionamento a cinghia piatta e motore 400 V possono essere utilizzate con 2 modalità d'esercizio:

- Trasportatore
- Trasportatore ad accumulo con unità di controllo a zone

Azionamento

I rulli vengono azionati da una cinghia piatta guidata in modo tangente dal basso. Gli elementi di compressione creano il contatto tra la cinghia e il rullo.

Moduli

I trasportatori sono costituiti da 3 moduli diversi:

- Modulo di azionamento con motore da 400 V, uno solo posto all'inizio del trasportatore, incl. il rinvio della cinghia
- Modulo intermedio, eventualmente più di uno
- Modulo terminale, uno solo posto alla fine del trasportatore, incl. rinvio della cinghia

Lunghezza

La lunghezza di un trasportatore azionato tramite cinghia piatta non può superare i 15000 mm. La progettazione della potenza del motore necessaria viene realizzata da Interroll in base ai requisiti di velocità e peso.

Funzioni

La scelta e la disposizione degli elementi di compressione determinano la funzione del trasportatore. In base all'applicazione è possibile combinare le funzioni all'interno di una catena cinematica.

- Trasportatore:
elemento di compressione fisso in posizione di fissaggio superiore, dopo ogni secondo rullo
- Trasportatore ad accumulo:
elemento di compressione attuatore, 1 x zona, i rulli della zona vengono azionati mediante PolyVee. Per il comando delle zone è inoltre necessario un modulo di controllo 24 V.

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 400 V

Curve a rulli 400 V

Le curve a cinghia piatta sono azionate sempre dal modulo rettilineo contiguo. Non è possibile l'accumulo sulle curve.

Le curve sono disponibili con angoli da 30°, 45°, 60° e 90°. La curva non può essere realizzata con motore a bordo. Se un tratto del trasportatore ha inizio con una curva azionata tramite cinghia piatta, è necessario progettare una stazione di azionamento in un tratto rettilineo breve prima della curva.

Per ogni motore sono consentite massimo due curve da 90° con senso di rotazione identico o una curva da 90° con annesso un tratto rettilineo.

Stazioni di azionamento e di rinvio

Nei moduli con azionamento con cinghia piatta, occorre determinare il lato di azionamento (a sinistra o a destra nella direzione di trasporto) e la posizione delle unità di rinvio. Le figure di seguito illustrano i possibili lati di azionamento e le posizioni delle unità di rinvio.

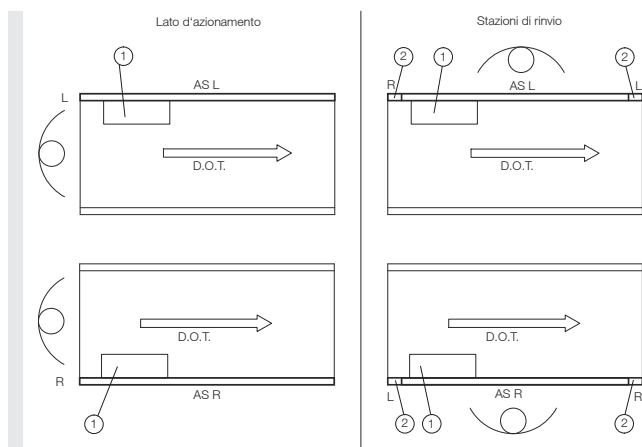


Fig.: lato di azionamento a destra (R) e a sinistra (L) e unità di azionamento

D.O.T.	Direzione di trasporto
1	Motore
2	Unità di rinvio
AS R	Lato d'azionamento a destra
AS L	Lato d'azionamento a sinistra

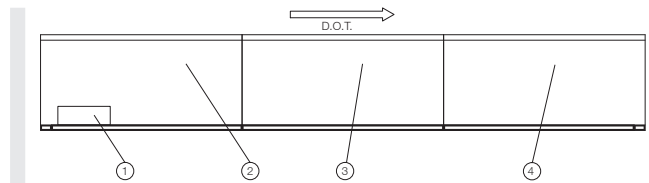


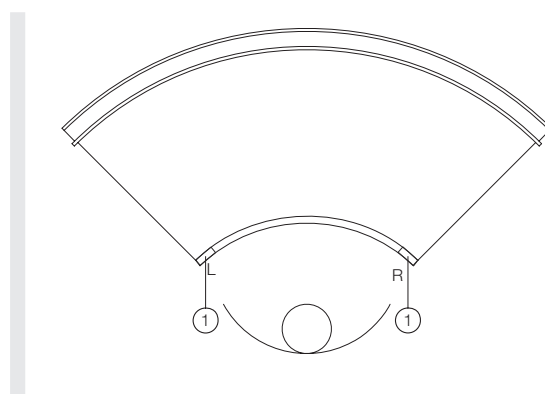
Fig.: esempio di linea di trasporto di tre moduli

D.O.T.	Direzione di trasporto
1	Motore
2	Modulo Drive unità di rinvio a sinistra: DL; lato d'azionamento a destra: R
3	Modulo Slave intermedio: SI; Lato d'azionamento a destra: R
4	Modulo Slave unità di rinvio a destra: SR; lato d'azionamento a destra: R

Curve con azionamento con cinghia piatta

Il posizionamento della cinghia di trasmissione è generalmente posto in corrispondenza del raggio interno. Al momento dell'ordine occorre indicare la posizione delle unità di rinvio, che viene sempre determinata osservando le unità dal punto centrale della curva.

Per ogni azionamento sono consentite massimo due curve con lo stesso senso di rotazione. Per ogni curva, la lunghezza max. della parte rettilinea del trasportatore si riduce di 3000 mm.



1	Unità di rinvio
---	-----------------

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A NASTRO

Trasportatore a nastro

I trasportatori a nastro vengono utilizzati in prevalenza per svolgere operazioni di trasporto che non è possibile eseguire, o che è possibile eseguire in modo non agevole, con trasportatori a rulli.

I trasportatori a nastro Interroll sono indicati per le seguenti applicazioni:

- Trasportatore in salita e discesa
- Trasportatori di accelerazione
- Trasportatori per materiali con fondo irregolare
- Trasportatori per materiale di piccole dimensioni o dalla forma irregolare
- Trasportatori per elevate velocità di trasporto

I trasportatori a nastro Interroll non sono indicati per un funzionamento all'aperto o per il trasporto di materiale sfuso.

Informazioni tecniche generali

Azionamento

I trasportatori a nastro Interroll sono azionati di serie con un azionamento frontale o centrale tramite mototamburi Interroll.

Vantaggi offerti dai mototamburi Interroll:

- **Plug-and-Play:**
L'installazione dei mototamburi Interroll è notevolmente più rapida e semplice rispetto ai sistemi di azionamento tradizionali. Questa riduzione dei componenti si traduce in minori costi di costruzione del trasportatore e d'acquisto dei componenti.
- **Basso livello d'usura:**
I mototamburi Interroll forniscono sempre il 100% della potenza, anche in condizioni ambientali aggressive, come acqua, polvere fine e grossolana, prodotti chimici, grasso, olio e persino durante operazioni di pulizia ad alta pressione.
- **Alto livello di igiene:**
Grazie alla superficie liscia in acciaio inossidabile e alla costruzione a chiusura ermetica e completamente incapsolata, i mototamburi Interroll sono molto più semplici da pulire rispetto ai mototamburi tradizionali ed eliminano quasi completamente la superficie d'attacco per germi nel settore della trasformazione alimentare.
- **Efficienza energetica:**
Rispetto a molti altri azionamenti utilizzati in campo industriale, i mototamburi asincroni di Interroll consumano fino al 32% e i mototamburi sincroni fino al 45% in meno di energia e assicurano quindi costi energetici minori e un bilancio migliore delle emissioni di CO₂.
- **Ingombro ridotto:**
Poiché il motore, il riduttore e i cuscinetti sono alloggiati all'interno del tamburo, i mototamburi richiedono molto meno spazio.

- **Sicurezza:**
Un mototamburo Interroll incapsulato senza componenti sporgenti e con alberi esterni fissi è presumibilmente l'azionamento più sicuro sul mercato per i sistemi di trasporto più moderni.
- **Esenti da manutenzione:**
I componenti interni del motore, completamente sigillati, sono protetti da influenze esterne e assicurano pertanto un funzionamento privo di anomalie in ogni tipo di applicazione.

Dati tecnici mototamburi

	DM 0080	DM 0138	165i	217i
Tecnologia	Sincrono	Asincrono	Asincrono	Asincrono
Diametro	81,5 mm	138,0 mm	164,0 mm	217,5 mm
Materiale riduttore	Acciaio	Acciaio	Acciaio	Acciaio
Potenza nominale	da 145 fino a 425 W	da 160 fino a 1000 W	da 0,306 fino a 2,200 kW	da 0,306 fino a 3,000 kW
Coppia nominale	da 2,1 fino a 65 Nm	da 15,7 fino a 238,3 Nm	da 28,1 fino a 365,2 Nm	da 28,1 fino a 533,6 Nm
Forza di trazione del nastro	1594 N	3454 N	da 347 fino a 4453 N	da 261 fino a 4907 N

Per ulteriori informazioni, consultare il nostro catalogo Mototamburi.

Nastri trasportatori

Come nastri trasportatori vengono utilizzati nastri in poliestere a 2 strati con rivestimento in PVC o PU. I trasportatori con salita, discesa e di accelerazione presentano una superficie con scanalature longitudinali che consente un trascinamento migliore del materiale trasportato. Altri tipi disponibili su richiesta.

Supporto del nastro

I trasportatori a nastro sono dotati di una lamiera in acciaio zincato per il supporto del nastro. Altri tipi di supporto del nastro sono disponibili su richiesta.

Classificazione dei trasportatori a nastro Interroll

I trasportatori a nastro Interroll vengono classificati in base alle seguenti caratteristiche:

- Utilizzo come trasportatore orizzontale o in salita/discesa
- Lunghezza di trasporto
- Larghezza libera
- Velocità di trasporto

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A NASTRO

- Portata max./m
- Portata totale max./motore
- Non idoneo per funzionamento reversibile

Materiale da trasportare	Cartoni, pacchi, contenitori in materiale plastico, pezzi in materiale plastico, supporti per le merci, ecc.
Portata	fino a 50 kg/m
Portata totale max.	550 kg
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 2,5 m/s
Larghezza libera	420, 620, 840 mm, altre disponibili su richiesta
Lunghezza di trasporto	da 700 fino a 30000 mm
Salita/discesa	Max. 18°
Temperatura ambiente	da 0 fino a +50 °C

Trasportatore a nastro orizzontale

I trasportatori a nastro orizzontale Interroll possono essere forniti completamente montati fino a una lunghezza di 4080 mm. Trasportatori con lunghezza maggiore sono costituiti sempre da più segmenti di moduli. Questi segmenti devono essere montati e regolati in loco.

La potenza motrice necessaria dipende dalla lunghezza di trasporto, dalla velocità del nastro e dalla sollecitazione del nastro del trasportatore. Il calcolo della potenza motrice necessaria viene effettuato da Interroll sulla base dei dati forniti. Per il calcolo della potenza minima necessaria fare riferimento alla formula semplificata riportata a pagina 122.

L'azionamento frontale con mototamburo o motoriduttore è possibile con il trasportatore a nastro Interroll BM 8410, se il peso complessivo del materiale trasportato è inferiore a 220 kg e la velocità di trasporto non supera 2,5 m/s (492 ft/m). Quando sono necessari valori più alti, viene utilizzato un azionamento centrale.

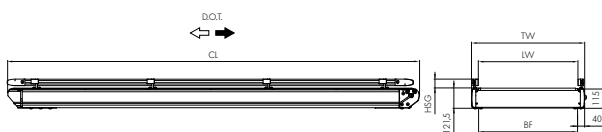


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8410 (azionamento frontale)

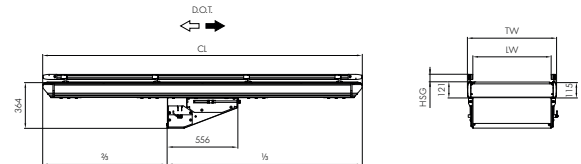


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8411 (azionamento centrale)

CL	Lunghezza di trasporto
D.O.T.	Direzione di trasporto

Trasportatore in salita e discesa

I trasportatori a nastro Interroll BM 843x con salita/discesa vengono utilizzati quando occorre superare differenze in altezza. I trasportatori possono essere dotati in alto di un nastro orizzontale con uno snodo e in basso con un nastro di alimentazione piano o inclinato.

L'angolo max. di salita o discesa dipende dal materiale trasportato. Per i contenitori e i cartoni, l'angolo max. deve essere pari a 15° per poter garantire un trasporto privo di anomalie.

L'azionamento è di tipo centrale con mototamburo o motoriduttore applicabile. Generalmente il motore è dotato di un freno alimentato a 400 V.

La potenza motrice necessaria dipende dalla lunghezza di trasporto, dalla forma costruttiva del trasportatore a nastro, dalla velocità e dalla sollecitazione del nastro del trasportatore. Il calcolo della potenza motrice necessaria (in kW/HP) viene effettuato da Interroll sulla base dei dati forniti.

Informazioni sui sostegni:

Per i trasportatori con salita e discesa utilizzare i sostegni in acciaio RM 8841 (pagina 100). Con una differenza di altezza tra carico e scarico T.O.B. > 2000 mm Interroll prevede traverse longitudinali a garanzia della stabilità.

INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A NASTRO

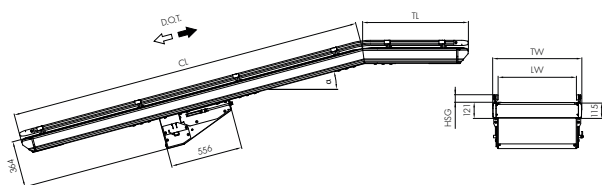


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8432 azionamento centrale + arco superiore

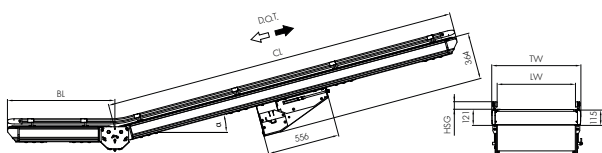


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8433 azionamento centrale + avanzamento

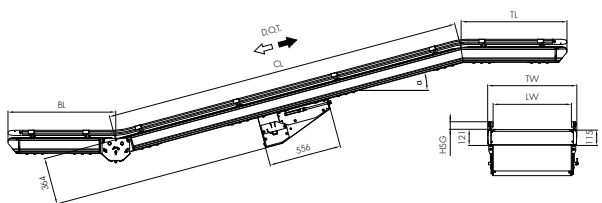


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8434 azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

CL	Lunghezza di trasporto
BL	Lunghezza a valle
TL	Lunghezza parte superiore
D.O.T.	Direzione di trasporto
T.O.B.	Altezza di carico/scarico
α	Angolo, max. 18°

Calcoli

Throughput

Il throughput T_p di un trasportatore a nastro viene indicato in pezzi/ora e dipende dalle dimensioni del materiale trasportato e dalla velocità di trasporto.

Per il calcolo del throughput è necessario conoscere la dimensione della finestra T . La dimensione della finestra T è la distanza dal bordo anteriore del materiale trasportato al bordo anteriore del materiale trasportato successivo, indipendentemente dalla lunghezza effettiva del materiale trasportato o della zona.

Per il calcolo preciso del throughput T_p , rivolgersi al Tecnico Commerciale di zona Interroll. Semplificando, il valore T_p per i tratti rettilinei viene calcolato nel modo seguente:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Throughput in pezzi/ora
v	Velocità di trasporto in m/s (ft/m)
T	Dimensione finestra in m (ft)

In fase di introduzione ed espulsione, il throughput viene influenzato anche dalla lunghezza effettiva e dal peso del materiale trasportato e dal ciclo del transfer. Contattare il Tecnico Commerciale di zona.

Potenza motrice

La potenza motrice P di un trasportatore a nastro Interroll (vale solo per i trasportatori orizzontali) viene espressa in kW. La potenza motrice dipende dal peso complessivo m del materiale trasportato in kg e dalla velocità di trasporto v in m/s.

Per il calcolo preciso della potenza motrice P , rivolgersi al Tecnico Commerciale di zona Interroll. Semplificando, il valore P viene calcolato nel modo seguente:

$$P = v \cdot m \cdot 0,005$$

p	Potenza motrice in kW (HP)
v	Velocità di trasporto in m/s (ft/m)
m	Peso complessivo del materiale trasportato in kg (lbs)

INDICAZIONI PER L'USO CURVE A NASTRO E GIUNZIONI TRASVERSALI

Ad esempio, la potenza motrice P, con una velocità di trasporto pari a 0,5 m/s e un peso complessivo di 200 kg, viene calcolata nel modo seguente:

$$P = 0,5 \frac{m}{s} \cdot 200 \text{ kg} \cdot 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

Poiché la potenza motrice effettiva deve essere sempre superiore al valore calcolato, nell'esempio si consiglia una potenza motrice di almeno 0,55 kW.

Interroll si riserva la scelta di un azionamento nell'ambito degli standard di fabbrica.

Lunghezza media della curva a nastro BM 8455

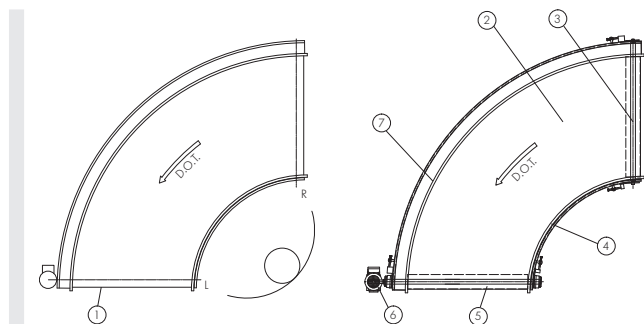
30°		45°	
BF	LM	BF	LM
620	987	620	760
840	1192	840	885
1020	1348	1020	975
1220	1507	1220	1060

Curve a nastro e giunzioni trasversali

Determinazione della direzione di trasporto in fase d'ordine

Nella curva a nastro i lati sono determinati guardando dal raggio interno della curva a nastro:

Il lato sinistro è visto in senso antiorario, il lato destro in senso orario (vedere la figura seguente).



D.O.T.	Direzione di trasporto
R	in senso orario
L	in senso antiorario
1	Rullo motore
2	Nastro
3	Rullo di rinvio
4	Guida laterale interna
5	Rullo motore
6	Motoriduttore
7	Guida laterale esterna

INDICE ALFABETICO

Interroll dalla A alla Z

A

Alimentatore a commutazione 24 V	102
Alimentatore a commutazione 48 V	106
Alimentatore HP5424 (24 V)	102
Alimentatore HP5448 (48 V)	106
Arresto terminale	88
Attuatore	38, 111

C

Canalina per cavi	116
Curva nastro	68

D

Dispositivo di arresto a piastra	90
----------------------------------	----

E

Elevatore	78, 82
Ergonomia	8
EtherCat	92, 96
Ethernet/IP	92, 96

F

Fotocellula di avvio	118
----------------------	-----

G

Giunto	116
Giunzione trasversale a strisce	70
Graffa in materiale plastico	9
Gruppo Interroll	4
Guida laterale	9, 110, 116

H

HP5424 (alimentatore 24 V)	102
HP5448 (alimentatore 48 V)	106
HPD	72

I

Indicazioni per l'uso	112
Trasportatore a nastro	120
Trasportatore a rulli da 400 V	118

K

Kit riflettori	109, 116
----------------	----------

L

Larghezza nominale	113
Larghezza utile	113
Larghezza utile nelle curve	114

M

Materiale da trasportare	112
MultiControl	92, 96

P

Passo dei rulli	113
Piattaforma	6
Portata	113
Potenza motrice	122
Profilo laterale	111, 115
Profinet	92, 96

R

Regolatore di velocità magnetico	111
Ribaltina di passaggio	76

S

Sostegno	100
Spiral Lift	86
Stazioni di azionamento e di rinvio	119
Supporto per sensori	9, 109, 116
Supporto universale	9, 109
Surgelazione	9, 22, 26, 30, 74

T

Throughput	115, 122
Trasferitore da 24/48 V	74
Trasportatore a rulli	
Curva	26, 42
Rettilineo	22
Trasportatori a nastro	
Curva	50
Rettilineo	48, 52, 54, 56, 60, 64
Trasportatori a rulli	
Ball Table	18, 20
Curva	16
Giunzione trasversale	30, 44
Rettilineo	14, 38
Trasportatore di allineamento	34, 46
Trasporto privo di anomalie	114
Traversa	9, 116

U

Unità di controllo	92, 96, 118
Unità di controllo RollerDrive	92, 96

Z

Zone	117
------	-----

INDICE ALFABETICO

Interroll dalla A alla Z



Il centro di eccellenza Interroll di Sinsheim, Germania, nei pressi di Heidelberg, si concentra su sottosistemi e moduli utilizzati in punti chiave della logistica interna. Di questi fanno parte i trasportatori a rulli e a nastro, le curve a nastro e gli smistatori a nastro trasversale. In questa area di prodotti, il centro di eccellenza è l'azienda responsabile in tutto il mondo per il gruppo Interroll per quanto riguarda le questioni tecniche, dallo sviluppo alla progettazione applicativa, fino alla produzione e all'assistenza alle aziende Interroll nel mondo.

Nel vasto centro, che si estende su una superficie di 15.700 m², viene sviluppata e prodotta l'intera gamma di prodotti. Grazie a questa integrazione verticale, siamo in grado di controllare la qualità dei nostri prodotti dalla A alla Z e di offrire ai nostri clienti un supporto tecnico realizzato su misura.

Nel centro clienti, oltre ai moduli per i trasportatori a rulli, agli smistatori trasversali e ad altri prodotti fondamentali per il funzionamento dei sistemi di flusso di materiali, si trovano anche impianti di dimostrazione. Nel nostro test center Interroll i clienti hanno la possibilità di assistere in prima persona ai test condotti per applicazioni specifiche, studiati su misura per nuovi progetti.

Interroll Automation GmbH

Dietmar-Hopp-Str. 3
74899 Sinsheim
Germania
+49 (0)7261 938-0

INFORMAZIONI LEGALI

Contenuti

Interroll si impegna a fornire informazioni corrette, aggiornate e complete. I contenuti del presente documento sono stati redatti con cura, Interroll si riserva tuttavia la possibilità di errori e modifiche, a prescindere da quanto sopra esposto.

Diritto d'autore/Tutela della proprietà industriale

Testi, immagini, grafici e simili, nonché la rispettiva disposizione, sono protetti dal diritto d'autore e da altre leggi in materia di tutela della proprietà intellettuale. Sono vietate la riproduzione, la modifica, la

trasmissione o la pubblicazione di una parte o della totalità del contenuto del presente documento in qualsiasi forma. Il presente documento serve esclusivamente come informazione e per l'uso conforme e non autorizza alla riproduzione dei prodotti interessati. Tutti i simboli di identificazione utilizzati in questo documento (marchi registrati, come loghi e denominazioni commerciali) sono proprietà di Interroll AG o di terzi e non devono essere utilizzati, copiati o diffusi senza previo consenso scritto.

Informazioni su Interroll

Il gruppo Interroll è uno tra i produttori leader a livello mondiale di prodotti chiave e servizi di elevata qualità destinati alla logistica interna aziendale. L'azienda rifornisce circa 23.000 clienti (integratori di sistema e costruttori di impianti) in tutto il mondo proponendo un vasto assortimento nei quattro gruppi di prodotti "Rollers" (rulli trasportatori), "Drives" (motori e azionamenti per impianti di trasporto), "Conveyors & Sorters" (trasportatori e smistatori) nonché "Pallet & Carton Flow" (sistemi di stoccaggio dinamico). I settori principali sono i corrieri, i servizi espressi e postali, gli aeroporti, l'industria di trasformazione alimentare, la distribuzione e altri settori. L'azienda Interroll, con sede centrale a Sant'Antonino, Svizzera, dispone di una rete internazionale di trentadue imprese con circa duemila collaboratori. L'azienda è stata fondata nel 1959 e dal 1997 è quotata nella SIX Swiss Exchange ed è rappresentata nello SPI Index.

interroll.com

INSPIRED BY
EFFICIENCY