

**VERSATILI E PRECISI**

# GIUNTI A SOFFIETTO IN MINIATURA

**SERIE MK | 0,05 – 10 Nm**



**R+W**<sup>®</sup>  
COUPLING TECHNOLOGY

IL GIUNTO PERFETTO DA 0,05 A 10 Nm

[www.rw-italia.it](http://www.rw-italia.it)

# GIUNTI A SOFFIETTO IN MINIATURA SENZA GIOCO

## Applicazioni:

Ideale per applicazioni ad alta precisione angolare ed alta dinamica:

- Encoder ottici
- Piccoli servomotori
- Potenzimetri
- Motori passo-passo
- Dinamo tachimetriche
- Sistemi di misura

## Caratteristiche della gamma:

- senza gioco angolare
- alta rigidità torsionale
- trasmissione precisa del moto angolare e della coppia
- durata infinita
- senza usura e manutenzione
- compensazione del disallineamento assiale, angolare e radiale
- montaggio facilitato

## MODELLO

## CARATTERISTICHE

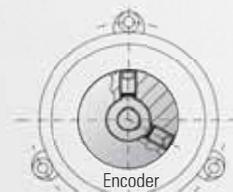
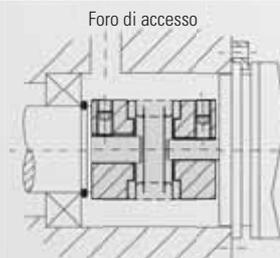
## ESEMPI APPLICATIVI

### MK1



#### Con viti di fissaggio radiali da 0,05-10 Nm

- Versione economica
- Foro con scanalatura per facile smontaggio
- Non necessita di scanalatura o appiattimento dell'albero



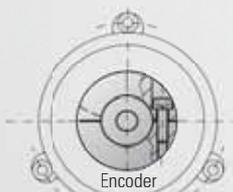
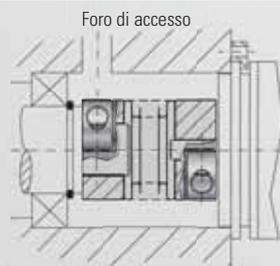
Vedi pagina 4

### MK 2



#### Con fissaggio a morsetto da 0,5-10 Nm

- Montaggio e smontaggio facilitato
- Per applicazioni ad alta dinamica
- Versione bilanciata per applicazioni fino a 90.000 rpm



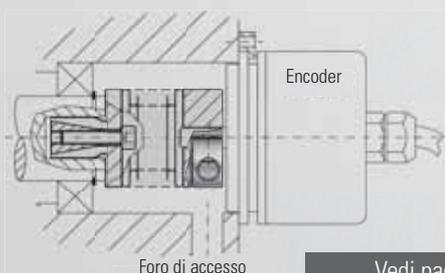
Vedi pagina 5

### MK 3



#### con albero espandibile da 0,5-10 Nm

- Versione compatta
- Per accoppiamento albero/foro
- Risparmio economico e di spazio



Foro di accesso

Vedi pagina 6

### MK 4



#### Con viti di fissaggio radiali da 0,5-10 Nm

- Accoppiamento conico a compressione
- Isolamento termico ed elettrico
- Foro con scanalatura per facile smontaggio
- Non necessita di scanalatura o appiattimento dell'albero
- Montaggio facilitato



Vedi pagina 7

opzionale  
**ACCIAIO  
INOX**

## MODELLO

## CARATTERISTICHE

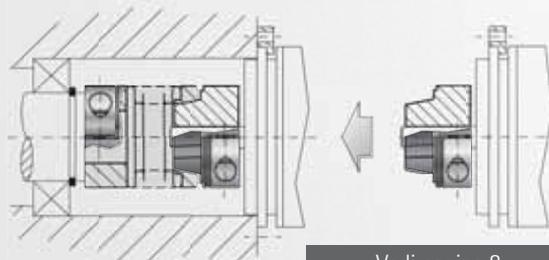
## ESEMPI APPLICATIVI

### MK 5



#### Con fissaggio a morsetto da 0,5-10 Nm

- Accoppiamento conico a compressione
- Isolamento termico ed elettrico
- Montaggio facilitato



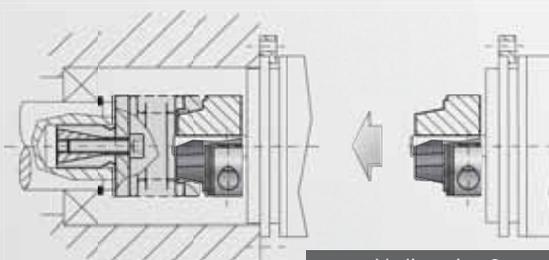
Vedi pagina 8

### MK 6



#### Con fissaggio a morsetto e albero espandibile da 0,5-10 Nm

- Accoppiamento conico a compressione
- Versione compatta
- Per accoppiamento albero/foro
- Risparmio economico e di spazio
- Montaggio facilitato



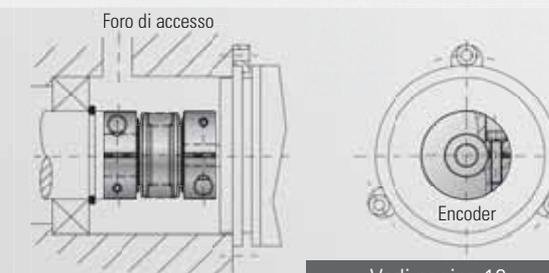
Vedi pagina 9

### BKL 003



#### Con fissaggio a morsetto Fino a 3 Nm

- Molto economico
- Montaggio facilitato
- Funzionamento fino a 200°C

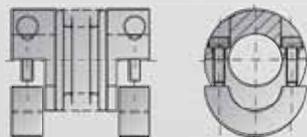


Vedi pagina 10

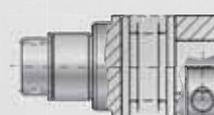
## MK Versioni speciali



Giunto a soffietto in miniatura con vite integrata



Giunto a soffietto in miniatura con morsetti scomponibili



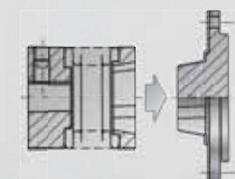
giunto a soffietto in miniatura con ingranaggio solare integrato



Allunghe miniaturizzate



Giunto a soffietto in miniatura con soffietto speciale

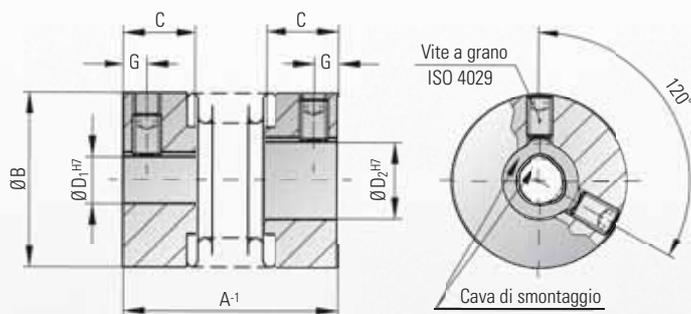


Accoppiamento conico a compressione con segmento maschio speciale



# MODELLO MK1

## SPECIFICHE TECNICHE



Soluzione comune



### Designazione

MK1 / 5 / 26 / 4 / 5 / XX

Modello  
Serie/Nm  
Lunghezza totale  
Ø D1 H7  
Ø D2 H7  
Non standard



a fissaggio radiale

### Caratteristiche:

- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Versione economica
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti
- Non richiede scanalature o appiattimenti sull'albero, in quanto la scanalatura è già realizzata nel foro

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità e mozzi in alluminio

### Montaggio:

**Con grani radiali DIN 916 e scanalatura** interna al foro per smontaggio facilitato

### Temperatura di utilizzo:

-30 a +110° C

### Velocità:

fino a 20.000 rpm. Oltre 20.000 con versioni bilanciate

### Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

### Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,08 mm

### Versioni speciali:

Versioni con tolleranze diverse, cave per chiave, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

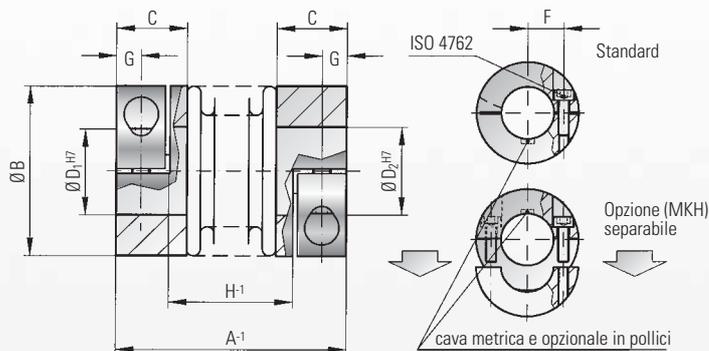
Modello MK 1		Serie																	
		0,5		1		5			10			15		20		45		100	
Coppia nominale (Nm)	$T_{KN}$	0,05	0,1	0,5			1,0			1,5		2,0		4,5		10			
Lunghezza totale (mm)	A	14	20	20	23	26	22	25	28	24	29	26	31	35	37	45	43	53	
Diametro esterno (mm)	B	6,5	10	15			15			19		25		32		40			
Lunghezza mozzo (mm)	C	4	5	6,5			6,5			7,5		11		13		15			
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$	1-3	1-5	3-9			3-9			3-12		3-16		6-22		6-28			
Fori standard H7 (mm)	$D_{1/2}$	2	3	6			6			6/10		6/10		10		10			
Vite radiale ISO 4762	E	1xM2	1xM2,5	1xM3			1xM3			2xM3		2xM4		2xM5		2xM6			
Coppia di serraggio vite (Nm)		0,35	0,75	1,3			1,3			1,3		2,5		4		6			
Distanza (mm)	G	1,5	1,8	2			2			2		2,5		3,5		4			
Momento di inerzia (gcm <sup>2</sup> )	J	0,1	0,4	1,1	1,2	1,3	1,3	1,8	2	4,7	5,5	15	18	20	65	70	180	220	
Peso (g)		1	5	6	6	6	6	7	8	12	14	22	24	26	54	58	106	114	
Rigidità torsionale (Nm/rad)	$C_T$	50	70	280	210	170	510	380	320	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800	
Assiale	(mm)	Valore Max.	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale	(mm)		0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare	(gradi)		1	1	1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

Scanalature di smontaggio realizzate a partire dal foro diametro 4 mm.

opzionale  
**ACCIAIO  
INOX**

# MODELLO MK2

## SPECIFICHE TECNICHE



a morsetto

### Caratteristiche:

- Collegamento ad attrito con morsetti
- Per applicazioni ad alta dinamica
- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità e mozzi in alluminio

### Montaggio:

Con morsetto a vite radiale singola ISO 4762  
Opzionale MKH: con morsetti scomponibili

### Temperatura di utilizzo:

-30 a +110°C

### Velocità:

fino a 10.000 rpm. Oltre 10.000 con versioni bilanciate

### Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

### Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,05 mm

### Versioni speciali:

Versioni con tolleranze diverse, cave per chiavetta, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

### Designazione

**MK2 / 5 / 25 / 4 / 5 / XX**

Modello  
Serie/Nm  
Lunghezza totale  
Ø D1 H7  
Ø D2 H7  
Non standard

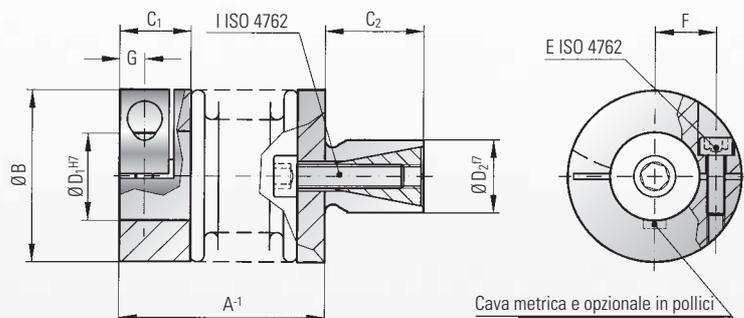
MKH = morsetti scomponibili

Modello MK 2			Serie														
			5			10			15		20			45		100	
Coppia nominale (Nm)	T <sub>KN</sub>		0,5			1,0			1,5		2,0			4,5		10	
Lunghezza totale (mm)	A		25	28	31	27	30	33	30	35	35	40	44	46	54	50	60
Diámetro esterno (mm)	B		15			15			19		25			32		40	
Lunghezza mozzo (mm)	C		9			9			11		13			16		16	
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	D <sub>1/2</sub>		3-7			3-7			3-8		3-12,7			5-16		5-24	
Fori standard H7 (mm)	D <sub>1/2</sub>		6			6			6		6/10			10		10	
Vite radiale ISO 4762	E		M2			M2			M2,5		M3			M4		M4	
Coppia di serraggio vite (Nm)			0,43			0,43			0,85		2,3			4		4,5	
Distanza (mm)	F		4,5			4,5			6		8			10		15	
Distanza (mm)	G		3			3			3,5		4			5		5	
Distanza (H)	H		12	15	18	14	17	20	14,5	19,5	17	22	26	23,5	31,5	27,5	37,5
Momento di inerzia (gcm <sup>2</sup> )	J <sub>ges</sub>		2,6	2,8	3	3	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Peso (g)			9	9	9	9	10	11	22	24	36	38	40	74	78	120	130
Rigidità torsionale (Nm/rad)	C <sub>T</sub>		280	210	170	510	380	320	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Assiale  (mm)	Valore Max.		0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale  (mm)			0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare  (gradi)			1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2



# MODELLO MK3

## SPECIFICHE TECNICHE



Cava metrica e opzionale in pollici

### Designazione

**MK3/20 / 36 / 6 / 12 / XX**

Modello  
Serie/Nm  
Lunghezza totale  
Ø D1 H7  
Ø D2 f7  
Non standard



con albero espandibile

### Caratteristiche:

- Versione compatta, risparmio economico e di spazio
- Montaggio facilitato
- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità  
morsetto in alluminio e albero espandibile in acciaio

### Montaggio:

Un lato, con morsetto a vite radiale singola ISO 4762 e un altro lato con albero conico espandibile.

### Temperatura di utilizzo:

-30 a +110°C

### Velocità:

fino a 10.000 rpm. Oltre 10.000 con versioni bilanciate

### Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

### Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,05 mm

### Versioni speciali

Versioni con tolleranze diverse, cave per chiavetta, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

Modello MK 3		Serie														
		5			10			15		20		45		100		
Coppia nominale (Nm)	T <sub>KN</sub>	0,5			1			1,5		2		4,5		10		
Lunghezza totale (mm)	A	20	23	26	22	25	28	24	30	27	33	36	36	44	41	51
Diametro esterno (mm)	B	15			15			19		25		32		40		
Lunghezza mozzo (mm)	C <sub>1</sub>	9			9			11		13		16		16		
Lunghezza albero (mm)	C <sub>2</sub>	10			10			12		12		15		20		
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	D <sub>1</sub>	3-7			3-7			4-8		4-12,7		5-16		6-24		
Fori standard H7 (mm)	D <sub>1</sub>	6			6			6		6/10		10		10		
Albero standard f7 (mm)	D <sub>2</sub>	8			8			10		12		14		16		
Vite radiale ISO 4762	E	M2			M2			M2,5		M3		M4		M4		
Coppia di serraggio vite (Nm)	E	0,43			0,43			0,85		2,3		4		4,5		
Distanza (mm)	F	4,5			4,5			6		8		10		15		
Distanza (mm)	G	3			3			3,5		4		5		5		
Vite radiale ISO 4762	I	M3			M3			M4		M4		M5		M6		
Coppia di serraggio vite (Nm)	I	1,5			1,5			3		4		6,5		11		
Momento di inerzia (gcm <sup>2</sup> )	J	2,6	2,8	3,0	3,0	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Rigidezza torsionale (Nm/rad)	C <sub>T</sub>	280	210	170	510	380	320	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Assiale (mm)	Valore Max.	0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale (mm)		0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare (gradi)		1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

Dimensioni mozzo mancanti vedere tabelle MK2.

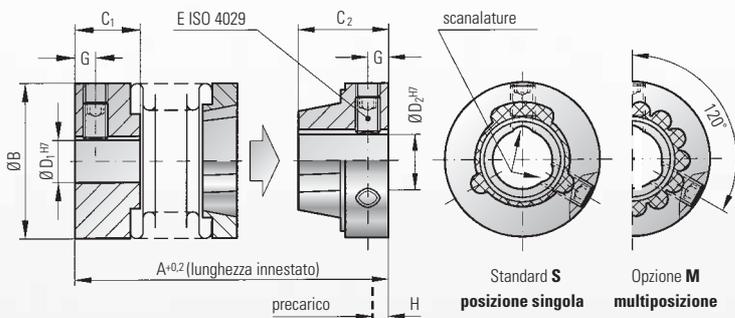
opzionale  
**ACCIAIO  
INOX**

# MODELLO MK4

## SPECIFICHE TECNICHE



a fissaggio radiale



### Caratteristiche:

- Isolamento elettrico
- Senza usura
- Montaggio e smontaggio facilitato
- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità; mozzo e segmento maschio in alluminio; bussola di accoppiamento in plastica rinforzata con fibra di vetro applicata al mozzo in alluminio

### Montaggio:

Mozzi con grani radiali e scanalature. Un mozzo con segmento maschio per montaggio a compressione

### Temperatura di utilizzo:

-30 a +110°C

### Velocità:

fino a 20.000 rpm. Oltre 20.000 con versioni bilanciate

### Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

### Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,08 mm

### Versioni speciali:

Versioni con tolleranze diverse, cave per chiavetta, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

### Designazione

**MK4/20 / 37 / 8 / 10 / XX**

Modello  
Serie/Nm  
Lunghezza totale  
Ø D1 H7  
Ø D2 H7  
Non standard es. Opzione M

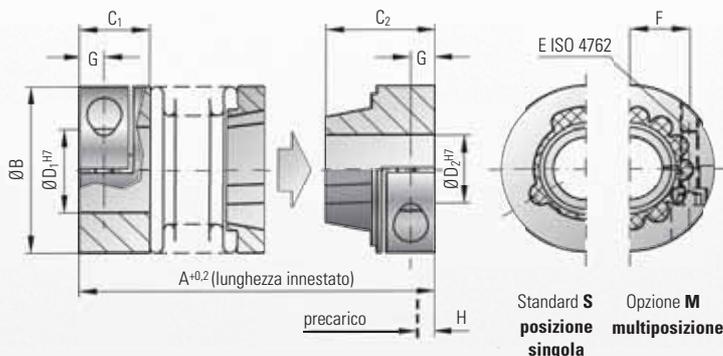
Modello MK 4		Serie											
		5			15		20			45		100	
Coppia nominale (Nm)	T <sub>KN</sub>	0,5			1,5		2			4,5		10	
Lunghezza totale Senza precarico (mm)	A	22	25	28	26	31	28	33	37	39	47	46	56
Diametro esterno (mm)	B	15			19		25			32		40	
Lunghezza mozzo (mm)	C <sub>1</sub>	6,5			7,5		11			13		15	
Lunghezza mozzo (mm)	C <sub>2</sub>	9			10		11			14		16	
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	D <sub>1</sub>	3-9			3-12		3-16			6-22		6-28	
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	D <sub>2</sub>	3-6,35			3-9		3-12,7			6-16		6-20	
Fori standard H7 (mm)	D <sub>1/2</sub>	6			6		6/10			10		10	
Grano radiale ISO 4029	E	1xM3			2xM3		2xM4			2xM5		2xM6	
Coppia di serraggio grano (Nm)	E	1,3			1,3		2,5			4		6	
Distanza (mm)	G	2			2		2,5			3,5		4	
Precarico (mm)	H	0,4			0,5		0,5			0,7		1	
Forza assiale recuperabile (N)		5	3	2	4	3	3	4	3	15	10	25	30
Momento di inerzia (gcm <sup>2</sup> )	J <sub>ges</sub>	2,0	2,2	2,5	5,5	6,0	21	23	25	80	85	200	210
Rigidità torsionale (Nm/rad)	C <sub>T</sub>	280	210	170	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Assiale	Valore Max.	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale		0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare		1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

Scanalature di smontaggio realizzate a partire dal foro diametro 4 mm.



# MODELLO MK5

## SPECIFICHE TECNICHE



### Designazione

MK5 / 20 / 37 / 6 / 10 / XX

Modello  
Serie/Nm  
Lunghezza totale  
Ø D1 H7  
Ø D2 H7  
Non standard es. opzione M



a morsetto

### Caratteristiche:

- Isolamento elettrico
- Senza usura
- Montaggio e smontaggio facilitato
- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità; mozzo e segmento maschio in alluminio; bussola di accoppiamento in plastica rinforzata con fibra di vetro applicata al mozzo in alluminio

### Montaggio:

Morsetto con vite radiale ISO4762. Un mozzo con segmento maschio per montaggio a compressione

### Temperatura di utilizzo:

-30 a +110°C

### Velocità:

fino a 10.000 rpm. Oltre 10.000 con versioni bilanciate

### Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

### Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,05 mm

### Versioni speciali:

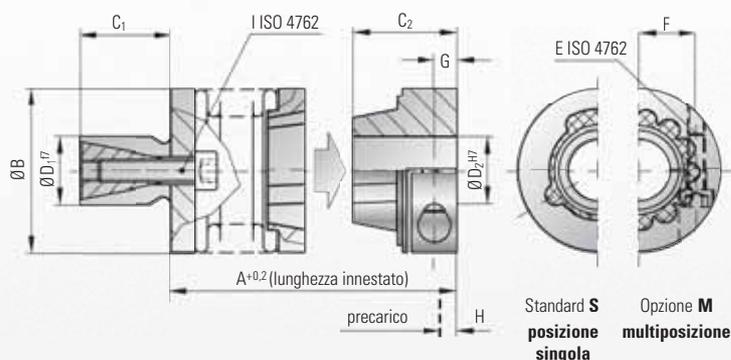
Versioni con tolleranze diverse, cave per chiavetta, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

Modello MK 5		Serie											
		5			15		20			45		100	
Coppia nominale (Nm)	T <sub>KN</sub>	0,5			1,5		2			4,5		10	
Lunghezza totale Senza precarico	A	27	30	33	34	39	37	43	46	49	57	55	65
Diametro esterno	B	15			19		25			32		40	
Lunghezza mozzo	C <sub>1</sub>	9			11		13			16		16	
Lunghezza mozzo	C <sub>2</sub>	12			14		16			20		21,5	
Fori speciali da Ø a Ø H7	D <sub>1/2</sub>	3-6,35			3-8		3-12,7			5-16		5-20	
Fori standard H7	D <sub>1/2</sub>	6			6		6/10			10		10	
Vite radiale ISO 4762	E	M2			M2,5		M3			M4		M4	
Coppia di serraggio vite	E	0,43			0,85		2,3			4		4,5	
Distanza	F	4,5			6		8			10		15	
Distanza	G	3			3,5		4			5		5	
Precarico	H	0,4			0,5		0,5			0,7		1	
Forza assiale recuperabile		5	3	2	4	3	3	4	3	15	10	25	30
Momento di inerzia	J <sub>ges</sub>	3,0	3,2	3,5	9,0	10	28	30	33	110	120	220	230
Rigidità torsionale	C <sub>T</sub>	280	210	170	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Assiale	Valore Max.	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale		0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare		1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

opzionale  
**ACCIAIO  
INOX**

# MODELLO MK6

## SPECIFICHE TECNICHE



### Designazione

**MK6/20 / 28 / 12 / 12 / XX**

Modello  
Serie/Nm  
Lunghezza totale (mm)  
Albero Ø D1 f7  
Foro Ø D2 H7  
non standard es. opzione M



con albero espandibile

### Caratteristiche:

- Isolamento elettrico
- Autocentrante
- Senza usura
- Montaggio e smontaggio facilitato
- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità; morsetto in alluminio. Albero espandibile in acciaio.

### Montaggio:

Un lato con albero espandibile conico un altro lato con morsetto a vite radiale e segmento maschio per montaggio a compressione (bussola di accoppia = mento in plastica rinforzata con fibra di vetro)

### Temperatura di utilizzo:

-30 a +110°C

### Velocità:

fino a 10.000 rpm. Oltre 10.000 con versioni bilanciate

### Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

### Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,05 mm

### Versioni speciali:

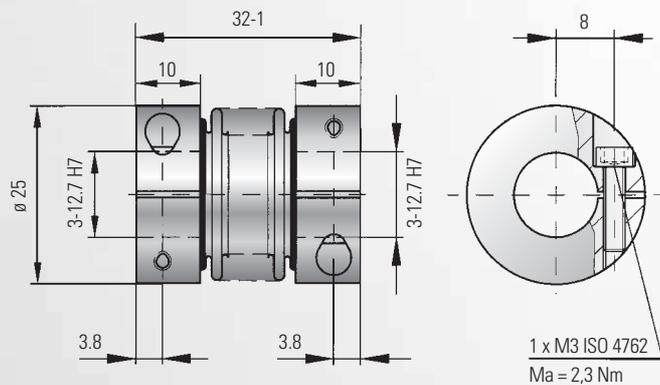
Versioni con tolleranze diverse, cave per chiavetta, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

Modello MK 6		Serie											
		5			15		20			45		100	
Coppia nominale (Nm)	T <sub>KN</sub>	0,5			1,5		2			4,5		10	
Lunghezza totale Senza precarico (mm)	A	21	24	27	27	32	28	34	38	38	46	45	55
Diametro esterno (mm)	B	15			19		25			32		40	
Lunghezza albero (mm)	C <sub>1</sub>	10			12		12			15		20	
Diametri standard f7 (mm)	D <sub>1</sub>	8			10		12			14		16	
Lunghezza mozzo (mm)	C <sub>2</sub>	12			14		16			20		21,5	
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	D <sub>2</sub>	3-6,35			3,8		3-12,7			5-16		5-20	
Fori standard H7 (mm)	D <sub>2</sub>	6			6		6/10			10		10	
Vite radiale ISO 4762	E	M2			M2,5		M3			M4		M4	
Coppia di serraggio vite (Nm)	E	0,43			0,85		2,3			4		4,5	
Distanza (mm)	F	4,5			6		8			10		15	
Distanza (mm)	G	3			3,5		4			5		5	
Precarico (mm)	H	0,4			0,5		0,5			0,7		1	
Vite radiale ISO 4762	I	M3			M4		M4			M5		M6	
Coppia di serraggio vite (Nm)	I	1,5			3		4			6,5		11	
Forza assiale recuperabile (N)		5	3	2	4	3	3	4	3	15	10	25	30
Momento di inerzia (gcm <sup>2</sup> )	J <sub>ges</sub>	3,0	3,2	3,5	9,0	10	28	30	33	110	120	220	230
Rigidità torsionale (Nm/rad)	C <sub>T</sub>	280	210	170	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Laterale (mm)	Valore	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare (gradi)	Max.	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2



# MODELLO BKL 003

## SPECIFICHE TECNICHE



### Designazione

**BKL/ 003 / 3 / 5 / XX**

Modello  
Serie/Nm  
Albero Ø D1 H7  
Foro Ø D2 H7  
non standard es. opzione M



## ECOFLEX®

### Caratteristiche:

- Economico
- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Compensazione dei disallineamenti

### Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità e mozzì in alluminio

### Montaggio:

Con morsetto a vite radiale singola ISO 4762  
Opzionale (H): con morsetti scomponibili

### Temperatura di utilizzo:

-40 a +200°C

### Coppia:

3 Nm

### Velocità:

fino a 10.000 rpm. Oltre 10.000 con versioni bilanciate

### Compensazione dei disallineamenti:

Disallineamento radiale fino a 0,2mm  
Disallineamento assiale fino a 1 mm  
Disallineamento angolare fino a 2°

**ECOFLEX®:** L'alternativa economica per collegamento Encoder, potenziometri, piccoli motori passo-passo e brushless

### diametri foro possibili

3	4	4.76	5	6	6.35	7	8	9	9.53	10	11	12	12.7
---	---	------	---	---	------	---	---	---	------	----	----	----	------

- Ø 16 possibile con diametro esterno Ø 27

## Istruzioni di montaggio

### Preparazione al montaggio:

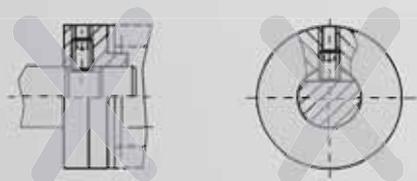
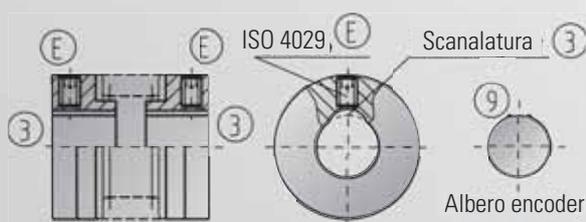
Durante le fasi di montaggio e smontaggio, il giunto può essere stirato e deformato fino a 1,5 volte il valore indicato a catalogo. Il foro e l'albero devono essere puliti e liberi da bave, trucioli e deformazioni. Controllare le dimensioni e tolleranze dell'albero e del foro per garantire un serraggio ottimale. I giunti R+W sono forati con tolleranze

za H7. Il gioco tra albero e foro deve essere compreso tra 0.01 a 0,05 mm per garantire il serraggio ottimale.

Un velo d'olio sull'albero, renderà più facile il montaggio e lo smontaggio in modo da preservare la solidità del giunto.

**Importante!:** Non vanno utilizzati olii e grassi contenenti bisolfato di molibdeno.

## Istruzioni di montaggio grani di fissaggio modello MK1 e MK4



Scanalatura o appiattimento sull'albero non sono necessari

### Montaggio:

Calzare e posizionare il giunto sull'albero della parte motrice. Serrare i grani E utilizzando una chiave dinamometrica. Rispettare il valore indicato in tabella. Infilare e posizionare l'albero della parte condotta (esempio encoder) nel foro del giunto. Serrare il grano E al valore indicato.

Taglia 1-10: 1 grano per mozzo

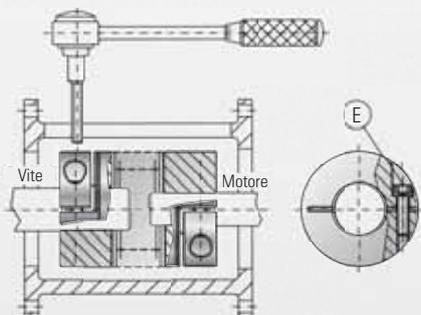
Taglia 15-100: 2 grani per mozzo posizionati a 120°

### Smontaggio:

Smontare i giunti R+W è molto semplice. Allentare i grani E e sfilare il giunto dagli alberi. R+W ha previsto una scanalatura nel foro, che rende facile lo smontaggio evitando che la formazione di bava crei problemi (9).

# ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

## VERSIONI A MORSETTO CON VITE DI SERRAGGIO SINGOLA MODELLO MK2 / MK 5 / ECOFLEX



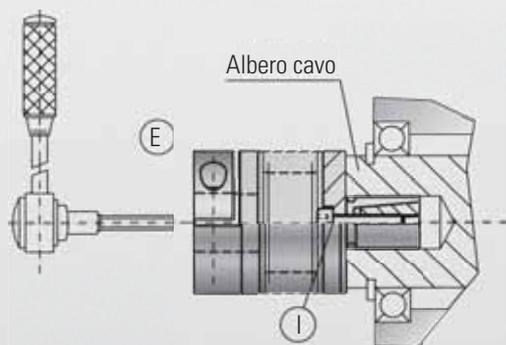
### Montaggio:

Calzare e posizionare il giunto sull'albero della parte motrice (esempio motore). Serrare i grani E utilizzando una chiave dinamometrica. Rispettare il valore indicato in tabella. Infilare e posizionare l'albero della parte condotta (esempio vite o encoder) nel foro del giunto. Serrare il grano E al valore indicato.

### Smontaggio:

Allentare i grani E e sfilare il giunto dagli alberi

## Versioni con albero espandibile, modello MK3 / MK6



### Montaggio:

Calzare completamente l'albero espandibile nel foro dell'albero cavo. Serrare la vite I utilizzando una chiave dinamometrica. Rispettare il valore indicato in tabella. Infilare e posizionare l'albero nel foro del giunto. Serrare il grano E al valore indicato.

### Smontaggio:

Allentare la vite e rimuovere il giunto. L'albero espandibile può essere smontato, allentando leggermente la vite I e applicando una forza assiale.

## Prearico nelle versioni con montaggio a compressione, modello MK4 / MK5 / MK6

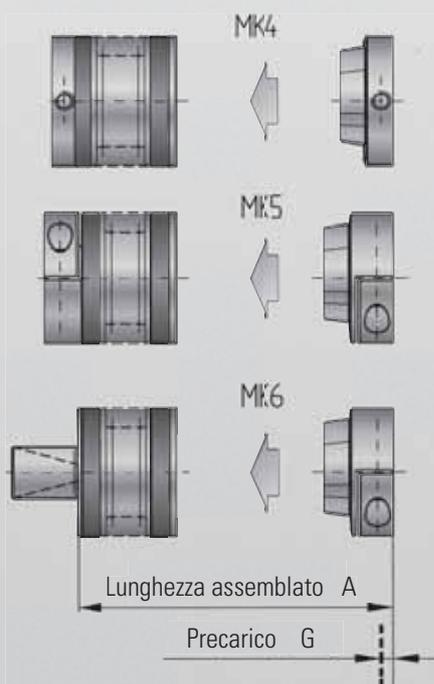


Figura 1

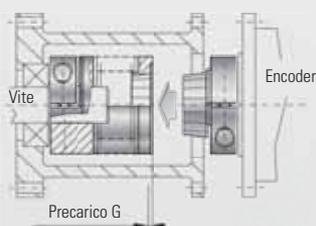
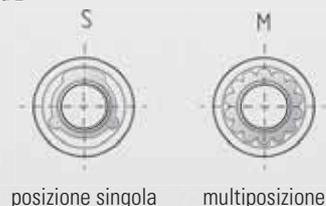


Figura 2



### Montaggio:

**Importante!** E' molto importante che la lunghezza totale del giunto assemblato sia tenuta in considerazione durante il montaggio. I modelli MK4, MK5 e MK6 sono giunti con montaggio a compressione. Garantiscono la trasmissione senza gioco torsionale solo se montati con il giusto prearico assiale. Montare il segmento femmina sull'elemento condotto. Calzare il segmento maschio, non serrato, in modo che possa muoversi con attrito sull'albero dell'elemento motore. Montare l'elemento motore sulla campana del giunto (figura 1). Annotare la posizione del segmento maschio sull'albero. Rimovere l'elemento motore dalla campana e serrare le vite. Le coppie di serraggio sono indicate sulle tabelle delle pagine precedenti. Sono disponibili versioni con innesto in unica posizione o multiposizione (figura 2).

**MINETTI S.P.A.**

BERGAMO - Via Canovine, 14  
Tel. 035.327111 - Fax 035.314307  
www.minettigroup.com  
info@minettigroup.com

**Filiale BERGAMO**

BERGAMO - Via Canovine, 14  
Tel. 035.327111 - Fax 035.316767

**Filiale BRESCIA**

BRESCIA - Via Di Vittorio, 38  
Tel. 030.3582734 - Fax 030.3582760

**Filiale VICENZA**

CREAZZO (VI) - Via F. Filzi, 97  
Tel. 0444.521313 - Fax 0444.521671

**Filiale VENEZIA**

MARGHERA (VE) - Via Pinton, 4  
Tel. 041.930511 - Fax 041.930616

**Filiale TREVISO**

VILLORBA (TV) - Via Pacinotti, 20  
Tel. 0422.919808 - Fax 0422.919928

**Filiale UDINE**

PRADAMANO (UD) - Via Nazionale, 92  
Tel. 0432.640098 - Fax 0432.640403

**STOCCHI S.R.L.**

BERGAMO - Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 20  
Tel. 035.3693411 - Fax 035.3693428

**TRE-VI S.R.L.**

TREVIGLIO (BG) - Via Roggia Vailata  
Tel. 0363.343332 - Fax 0363.419595

**BRUNABOSI S.R.L.**

PARMA - Via Cerati, 1/a  
Tel. 0521.984346 - Fax 0521.980803

**Filiale Reggio Emilia**

REGGIO EMILIA - Via Bruschi, 23 c/d/e  
Tel. 0522.302066 - Fax 0522.302463

**INDUSTRIALTECNICA S.P.A.**

CALDERARA DI RENO (BO) - Via Roma, 118/H  
Tel. 051.3173011 - Fax 051.3173020

**Filiale Cesena**

CESENA - Loc. Pievesestina - Via Fossalta, 3260  
Tel. 0547.313286 - Fax 0547.415799

**FIMU S.R.L.**

ALBA (CN) - Viale Artigianato  
Tel. 0173.363731 - Fax 0173.362944

**Filiale Savigliano**

SAVIGLIANO (CN) - Z. Ind. Borgo Marene  
Via Artigianato, 14  
Tel. 0172.713542 - Fax 0172.715489

**Filiale Torino**

TORINO - Via Farinelli, 6  
Tel. 011.3910571 - Fax 011.3486180

**FIMU VIGEVANO S.R.L.**

VIGEVANO (PV) - Via Rebuffi, 33  
Tel. 0381.348280 - Fax 0381.348113

**SAROK DUE S.R.L.**

S. VITTORE OLONA (MI) - Via I° Maggio, 9/11  
Tel. 0331.423911 - Fax 0331.423942

**SAROK ITALIA S.P.A.**

LECCO - Via Valsugana, 4  
Tel. 0341.357811 r.a. - Fax 0341.283096

**ZANETTI UTENSILI S.R.L.**

BRESCIA - Via G.di Vittorio, 38  
Tel. 030.7255535 - Fax 030.7751167