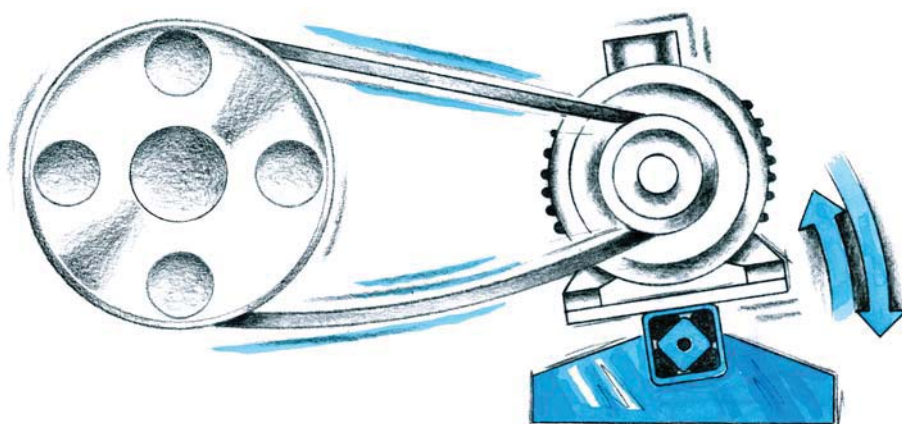
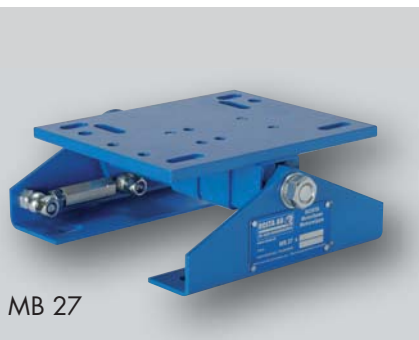


ROSTA Basi Motore

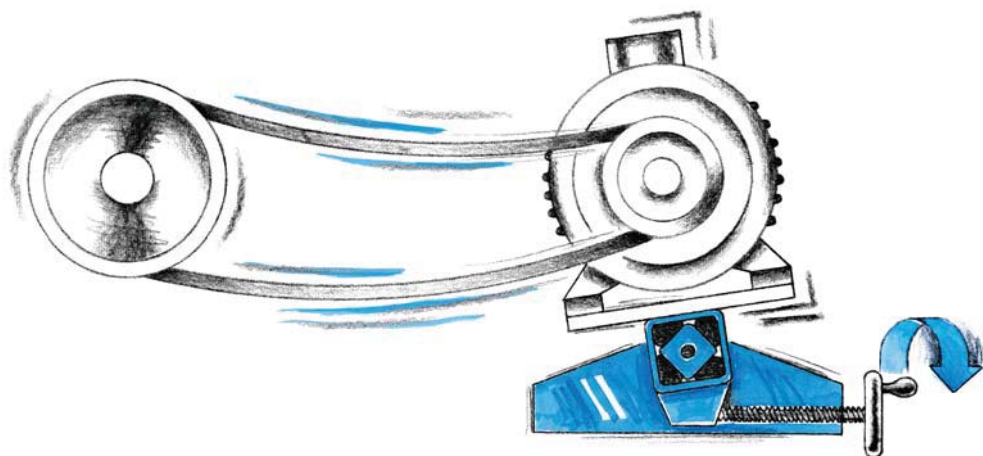
Supporti automatici per motori AC con trasmissione a cinghia



I vantaggi nell'utilizzo



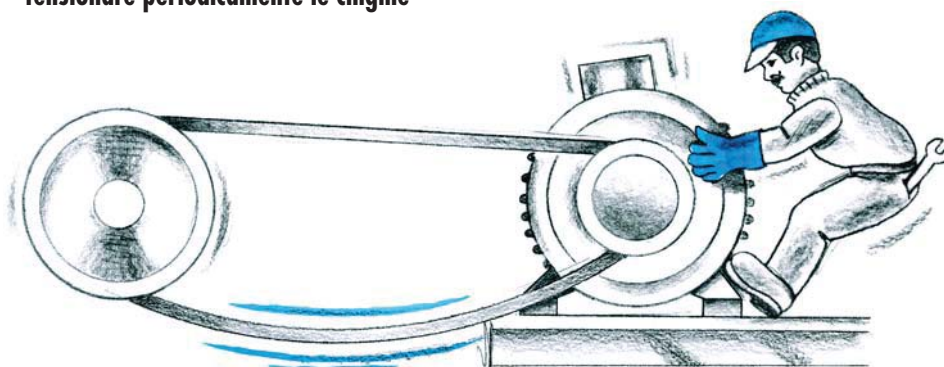
Avviamento "morbido" anche in presenza di notevoli inerzie



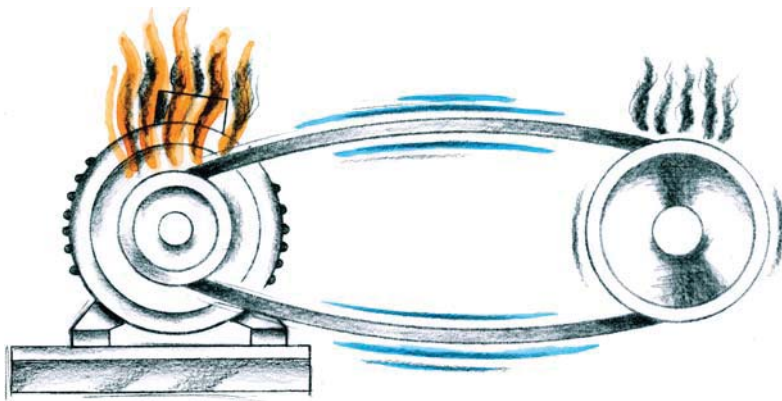
Sostituzione facilitata delle cinghie, senza bisogno di riallineamento



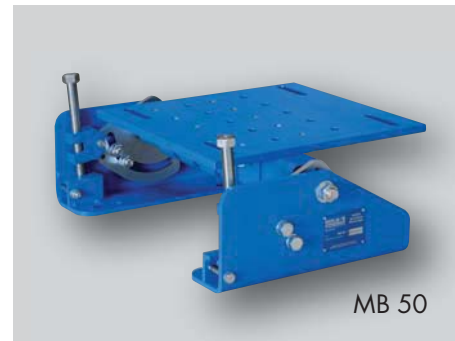
Esenti da manutenzione; non occorre tensionare periodicamente le cinghie



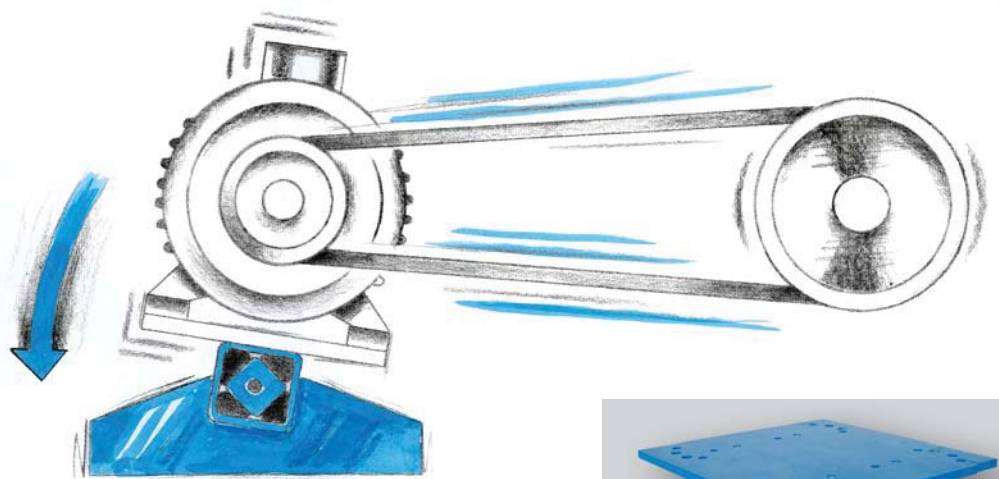
delle basi motore



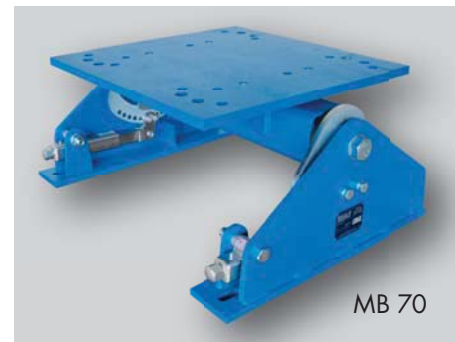
Compensa automaticamente l'allungamento delle cinghie, evita generazione di calore e allunga la vita delle cinghie sino a 3 volte.



MB 50

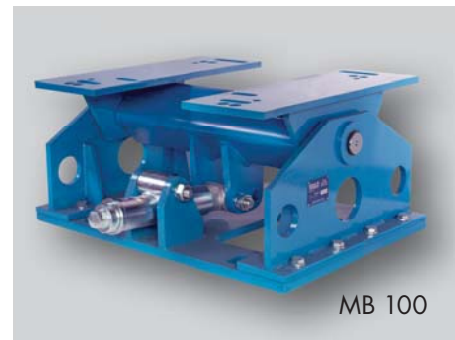
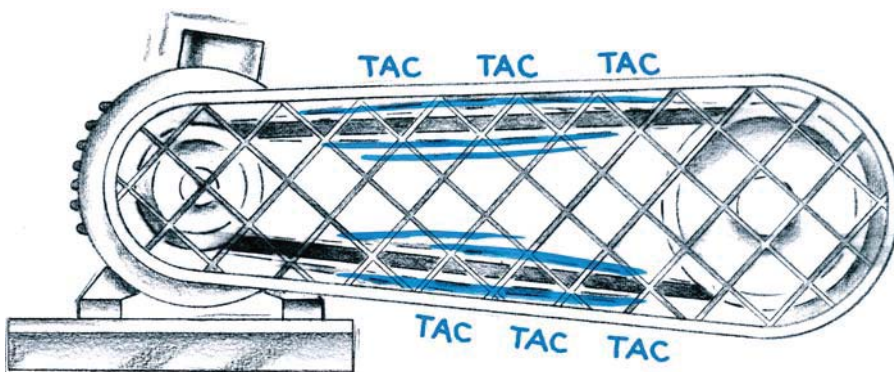


Trasmissione costante della coppia senza slittamenti e riduzione del consumo energetico.



MB 70

Sensibile riduzione della rumorosità della trasmissione



MB 100

Tabella di scelta delle basi motore

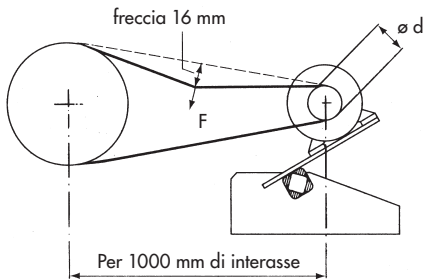
IEC			NEMA			Tipo	dettagli	Esecuzione tipica
Gr. motore	P [kW] 1000 min ⁻¹ 6-poli	P [kW] 1500 min ⁻¹ 4-poli	Gr. motore	P [HP] 1200 min ⁻¹ 6-poli	P [HP] 1800 min ⁻¹ 4-poli			
90S 90L	0.75 1.1	1.1 1.5	143T 145T	0.75 1	1 1.5 / 2	MB 27 × 120	Pag. 5.6– 5.7	MB 27 
100L	1.5	2.2 / 3	182T	1.5	3			
112M	2.2	4	184T	2	5			
132S 132M	3 4 / 5.5	5.5 7.5	213T 215T	3 5	7.5 10	MB 38 × 300	Pag. 5.6– 5.7	MB 38 
160M 160L	7.5 11	11 15	254T 256T	7.5 10	15 20			
160M 160L	7.5 11	11 15	254T 256T	7.5 10	15 20	MB 50 × 270-1	Pag. 5.8– 5.9	MB 50 
180M 180L	– 15	18.5 22	284T 286T	15 20	25 30	MB 50 × 270-2		
200L	18.5 / 22	30	324T 326T	25 30	40 50	MB 50 × 400		
225S 225M	– 30	37 45	364T 365T	40 50	60 75	MB 50 × 500		
250M	37	55	404T	60	100	MB 70 × 400	Pag. 5.10– 5.11	MB 70 
280S 280M	45 55	75 90	405T 444T	75 100	100 / 125 125 / 150	MB 70 × 550		
315S	75	110	445T	125 / 150	150 / 200	MB 70 × 650		
315M 315L	90 / 110 110–160	132–160 160–200	447T 449T	150–200 200–300	200–250 250–300	MB 70 × 800		
315M 315L	90 / 110 110–160	132–160 160–200	447T 449T	150–200 200–300	200–250 250–300	MB 100 × 750	Pag. 5.12– 5.13	MB 100 
355S 355M 355L	132–160 200–250 200–250	200–250 250 250	586/7	250–350	300–350			

Per le taglie di motore non indicate in tabella, Vi preghiamo di contattarci.



Tensione delle cinghie

Grazie al dispositivo di precarico, le Basi Motore provvedono alla tensione costante delle cinghie, secondo le prescrizioni del costruttore. Nella tabella a fianco sono riportate, in via semplificata e per gli impieghi più comuni, le forze di verifica raccomandate per le più diffuse cinghie trapezoidali.



Durante la prima fase di lavoro le cinghie subiscono un naturale rilassamento, per cui la forza di verifica decresce di ca. il 20%

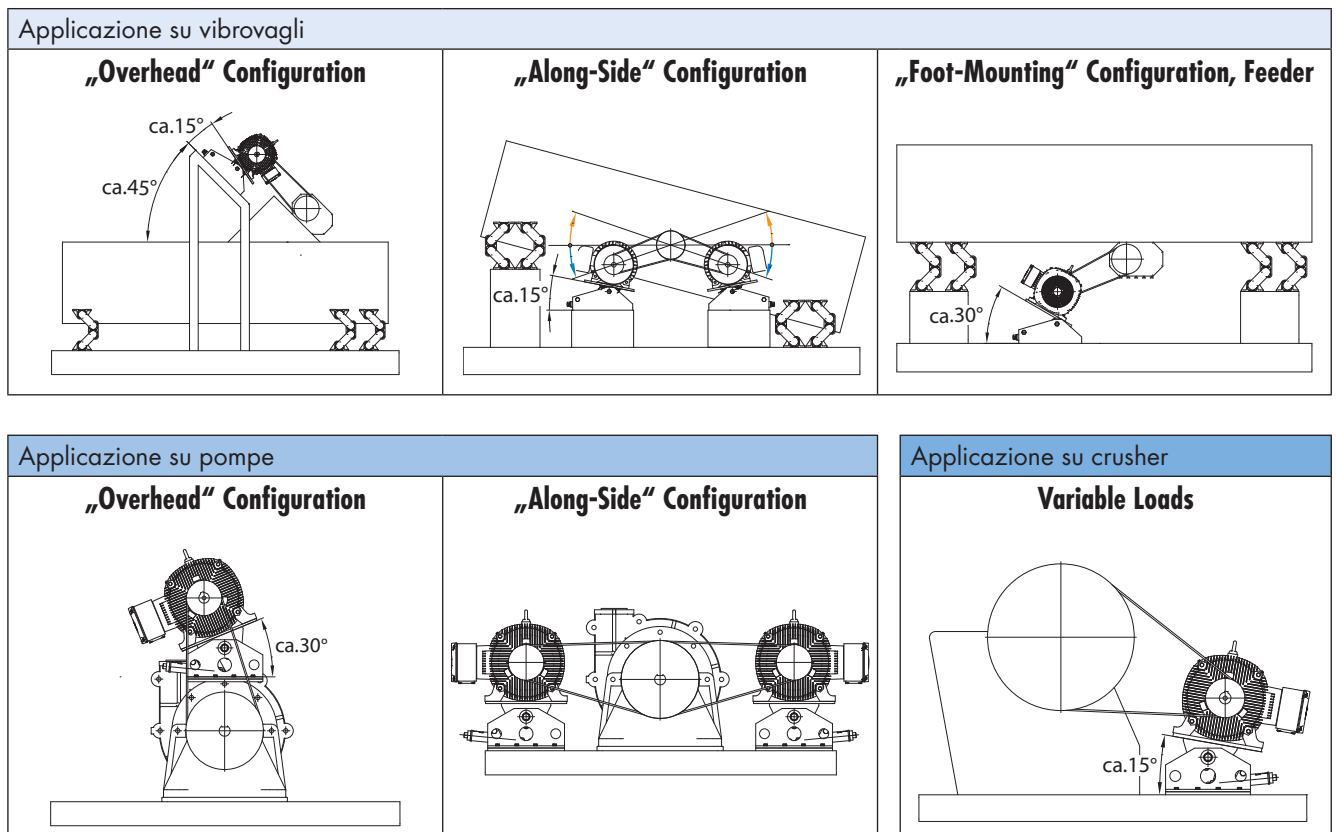
Verifica della tensione per cinghie trapezoidali

(esempi per i tipi più frequentemente impiegati)

Cinghia tipo	spessore [mm]	altezza [mm]	\varnothing d puleggia motrice [mm]	Forza di verifica F_1^* all'avviamento [N]	Forza di verifica F_0^* in funzionamento [N]
XPZ, SPZ	10	8	56-71	20	16
			75-90	22	18
			95-125	25	20
			≥ 125	28	22
XPA, SPA	13	10	80-100	28	22
			106-140	38	30
			150-200	45	36
			≥ 200	50	40
XPB, SPB	16	13	112-160	50	40
			170-224	62	50
			236-355	77	62
			≥ 355	81	65
XPC, SPC	22	18	224-250	87	70
			265-355	115	92
			≥ 375	144	115
Z	10	6	56-100	5-7.5	
A	13	8	80-140	10-15	
B	17	10	125-200	20-30	
C	22	12	200-400	40-60	
D	32	19	355-600	70-105	

* verifica della tensione delle cinghie: la flessione ideale dovrebbe essere pari a 16mm per ogni metro d'interasse

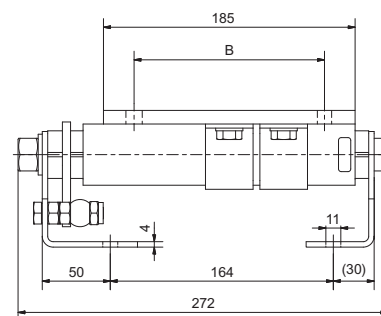
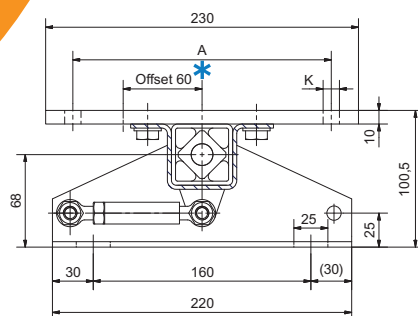
Esempi tipici di alloggiamento Basi Motore



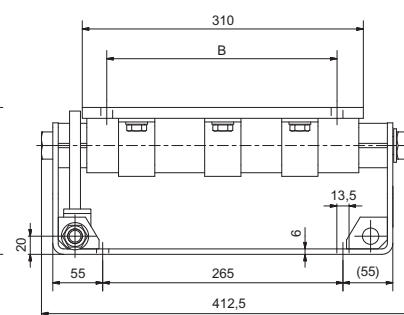
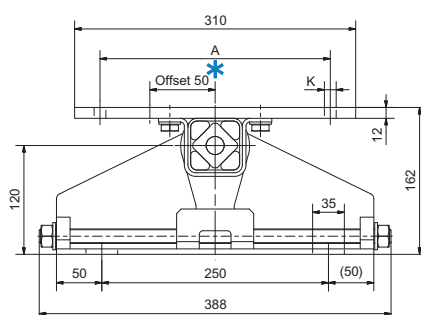
Basi Motore Tipo MB 27 Tipo MB 38



MB 27 × 120

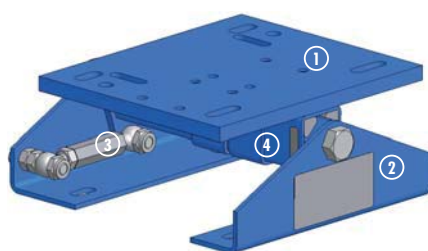


MB 38 × 300

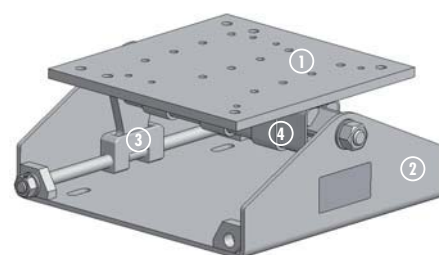


Art. Nr.	Tipo	IEC			NEMA			Peso [kg]		
		gr. motore	A	B	K	gr. motore	A		B	K
02200201	MB27 × 120	90S	140	100	10.5	143T	140	102	10.5	8
		90L	140	125	10.5	145T	140	127	10.5	
		100L	160	140	10.5	182T	190	114	10.5	
		112M	190	140	10.5	184T	190	140	10.5	
02000301	MB38 × 300	132S	216	140	M10	213T	216	140	M10	26
		132M	216	178	M10	215T	216	178	M10	
		160M	254	210	13	254T	254	210	13	
		160L	254	254	13	256T	254	254	13	

- 1 Piastra supporto motore
- 2 Supporti laterali
- 3 Dispositivo di precarico
- 4 Elemento elastico con staffe (MB 27 : 2 staffe / MB 38 : 3 staffe)



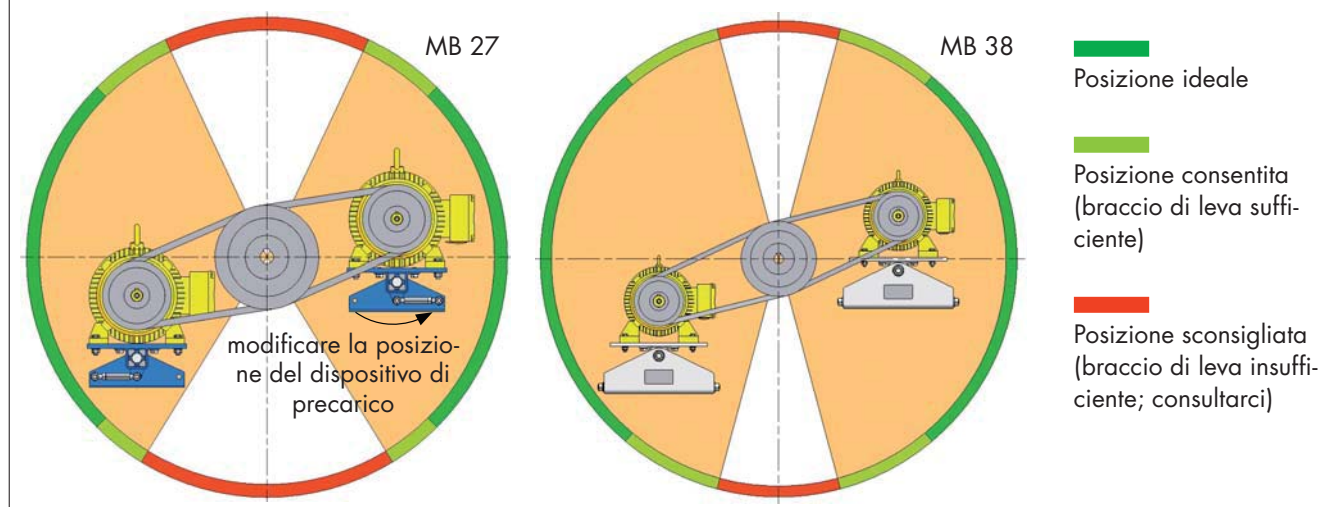
MB 27 × 120
Acciaio verniciato (blu)



MB 38 × 300
Acciaio galvanizzato

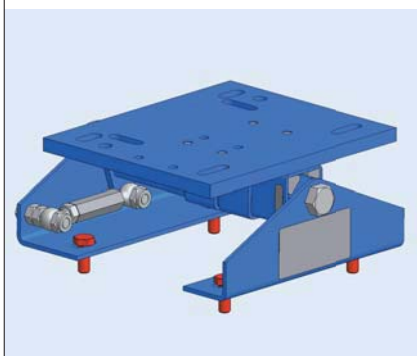
Istruzioni di montaggio per MB 27 e MB 38

1 Determinazione del posizionamento ideale della Base Motore



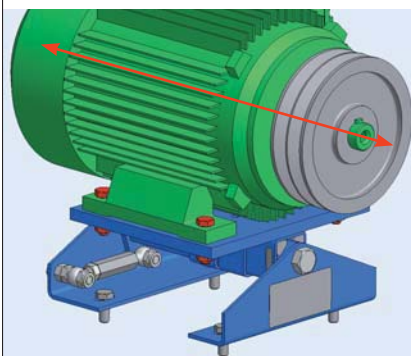
2 Fissaggio dei supporti laterali

MB 27:
4 asole 11 x 25 mm
MB 38:
4 asole 13.5 x 35 mm



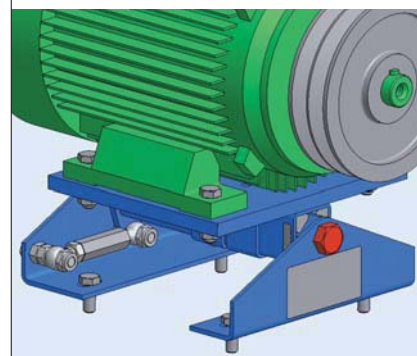
3 Allineamento delle pulegge

4 viti, in funzione della taglia del motore



4 Allentamento del bullone centrale

MB 27: M16 e MB 38: M20

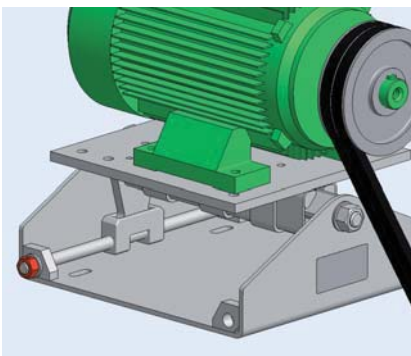
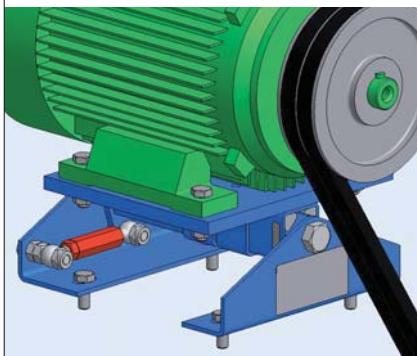


5 Posizionamento delle cinghie e verifica della corretta tensione

Tendere le cinghie, alla forza suggerita dal costruttore (rif. tabella pag. 5.5)

MB 27: a mezzo di supporto filettato M 10

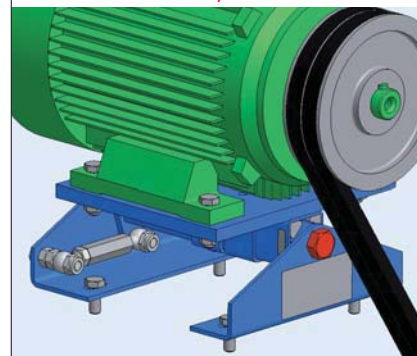
MB 38: a mezzo dell'albero filettato M16x1.5



6 Serrare il bullone centrale dell'elemento elastico e messa in funzione

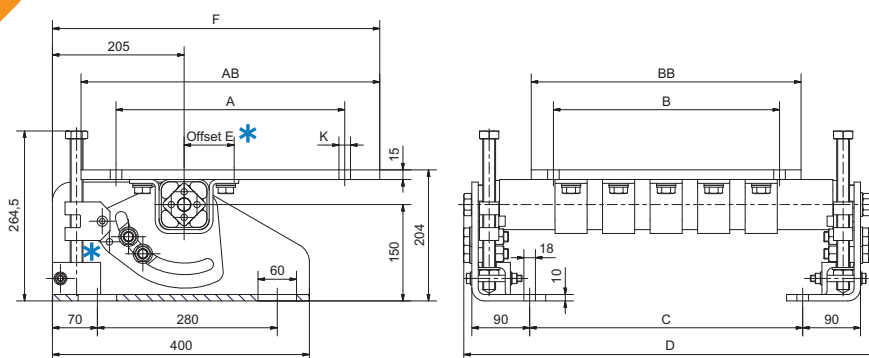
MB 27: M16 (coppia di serraggio 210 Nm)

MB 38: M20 (coppia di serraggio 410 Nm)



Dopo qualche giorno di funzionamento dell'impianto e al termine del "rodaggio" delle cinghie, si consiglia di verificarne il corretto tensionamento.

Base Motore Tipo MB 50

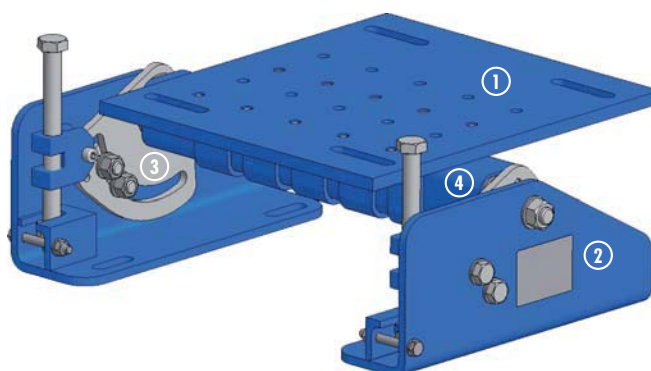


Art. Nr.	Tipo	IEC			NEMA			AB	BB	C	D	E	F	Peso [kg]		
		gr. motore	A	B	K	gr. motore	A								B	K
* 02 200 516	MB 50 x 270-1	160M	254	210	14	254T	254	210	14	320	315	245	463	25	437	41
		160L	254	254	14	256T	254	254	14							
02 200 507	MB 50 x 270-2	180M	279	241	14	284T	279	241	14	350	350	245	463	72	452	43
		180L	279	279	14	286T	279	279	14							
02 200 508	MB 50 x 400	200L	318	305	18	324T 326T	318 318	267 305	18 18	405	390	345	563	55	463	53
02 200 509	MB 50 x 500	225S	356	286	18	364T	356	286	18	465	420	425	643	72	510	60
		225M	356	311	18	365T	356	311	18							

* Tutte le Basi MB 50 sono fornite in esecuzione "off-set" (a sbalzo). Se le caratteristiche di impiego lo richiedessero, la piastra può essere spostata in esecuzione "centrale" rispetto all'elemento elastico (raccomandato nelle applicazioni su vagli). La piastra è fornita di fori filettati per il fissaggio di più taglie di motore.

Se occorresse un braccio di leva ulteriore, il blocco di regolazione può essere fissato nel secondo foro del piatto di frizione.

- 1 Piastra supporto motore
- 2 Supporti laterali
- 3 Dispositivo di precarico
(1 dispositivo per i modelli MB 50x270-1 & 2
2 dispositivi per i modelli MB 50 x 400 & 500)
- 4 Elemento elastico con cuscinetto di supporto e staffe (in funzione della taglia, nella quantità da 2 a 5)



www.rosta.com

Istruzioni di montaggio per MB 50




1 Determinazione del posizionamento ideale della Base Motore

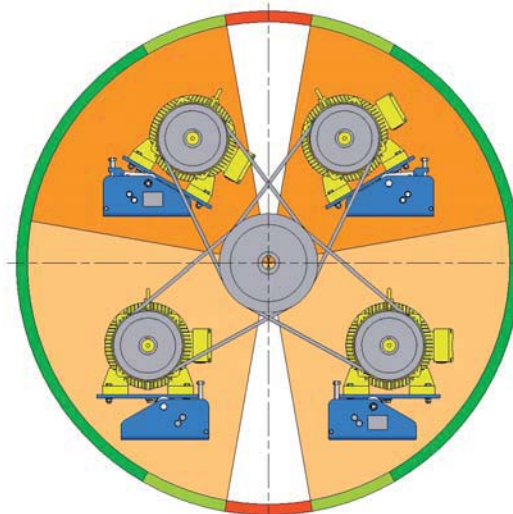
Area di lavoro "sopra"

Piastra di supporto motore inclinata di circa 30°

Area di lavoro "sotto"

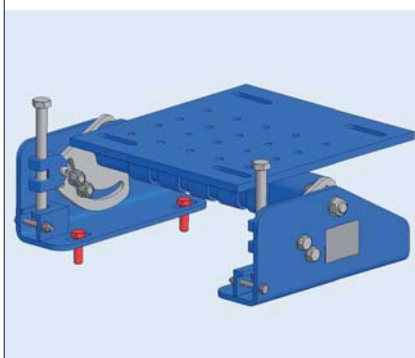
Piastra di supporto motore in orizzontale

-  Posizione ideale
-  Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)
-  Posizione sconsigliata (braccio di leva insufficiente; consultarci)



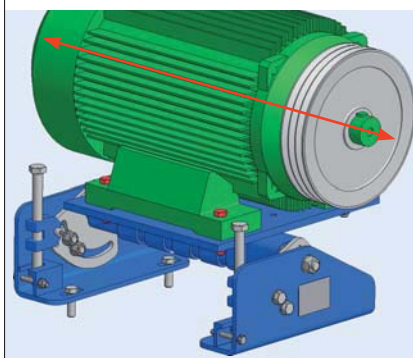
2 Fissaggio dei supporti laterali

4 asole 18x60 mm



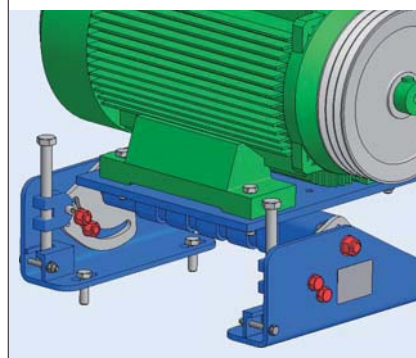
3 Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore

4 viti, in funzione della taglia del motore



4 Allentamento del bullone centrale dell'elemento elastico e delle viti del piatto di frizione

M20 e M16



5 Posizionamento delle cinghie e verifica della corretta tensione

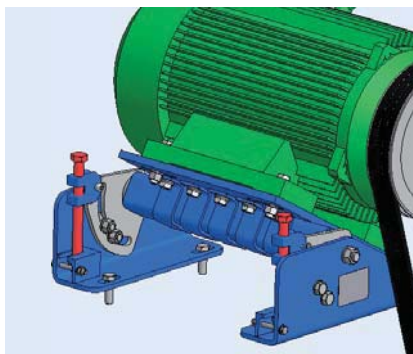
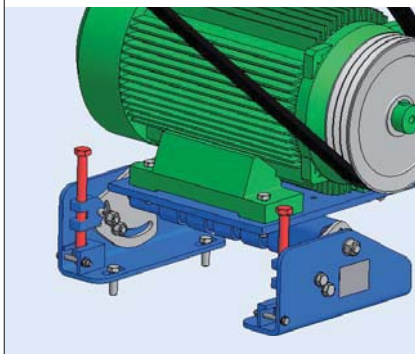
Tendere le cinghie, alla forza suggerita dal costruttore (rif. tabella pag. 5.5)

Area di lavoro "sopra"

Regolare la vite M20x1.5 (per stringere = blocco di regolazione sotto)

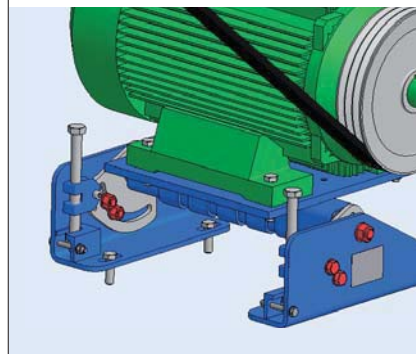
Area di lavoro "sotto"

Regolare la vite M20x1.5 (per stringere = blocco di regolazione sopra)



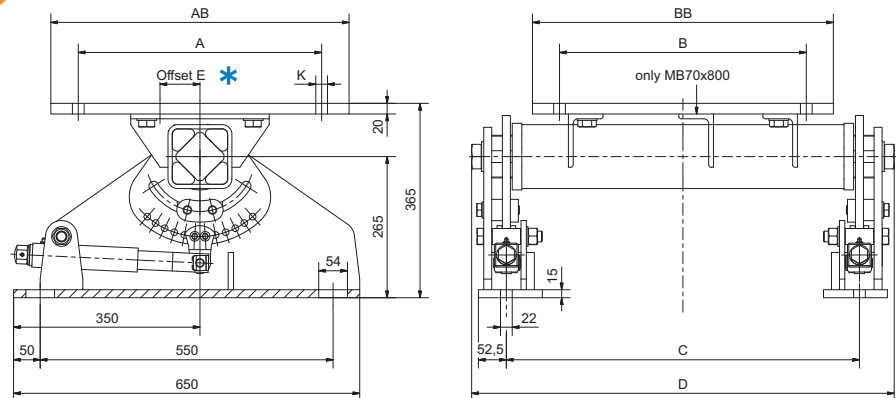
6 Serrare il bullone centrale dell'elemento elastico e le viti del piatto di frizione e messa in funzione

M20 (coppia di serraggio 410 Nm), M16 (coppia di serraggio 210 Nm)



Dopo qualche giorno di funzionamento dell'impianto e al termine del "rodaggio" delle cinghie, si consiglia di verificarne il corretto tensionamento

Base Motore Tipo MB 70

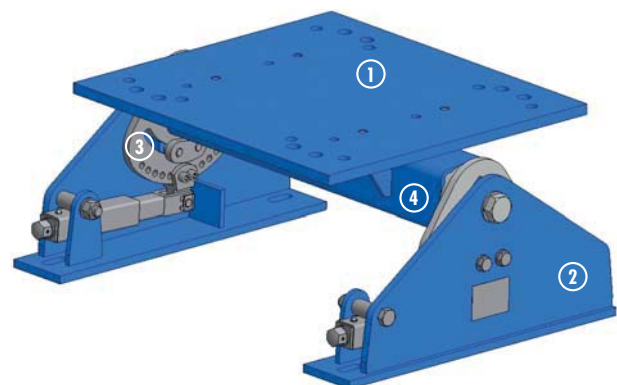


Art. Nr.	Tipo	IEC			NEMA				AB	BB	C	D	E	Peso [kg]	
		gr. motore	A	B	K	gr. motore	A	B							K
02 200 710	MB 70 x 400	250M	406	349	22	404T	406	311	22	510	410	513	643	50	142
02 200 711	MB 70 x 550	280S	457	368	22	405T	406	349	22	560	565	663	793	50	169
		280M	457	419	22	444T	457	368	22						
02 200 712	MB 70 x 650	315S	508	406	26	445T	457	419	22	630	660	763	893	70	191
02 200 713	MB 70 x 800	315M	508	457	28	447T	457	508	22	630	805	913	1043	70	216
		315L	508	508	28	449T	457	635	22						

* Tutte le Basi MB 70 sono fornite in configurazione "centrale". Se le caratteristiche di impiego lo richiedessero, la piastra può essere spostata in esecuzione "off-set" (a sbalzo) rispetto all'elemento elastico.
La piastra è fornita di fori filettati per il fissaggio di più taglie di motore.

Se occorresse un braccio di leva ulteriore, il blocco di regolazione può essere fissato in uno degli undici fori del piatto di frizione (3)

- 1 Piastra supporto motore
- 2 Supporti laterali
- 3 Dispositivo di precarico (2 dispositivi)
- 4 Elemento elastico con cuscinetto di supporto

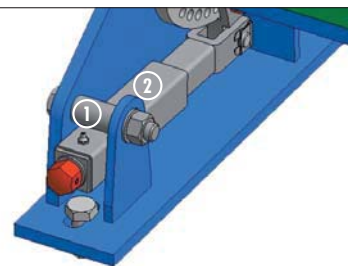
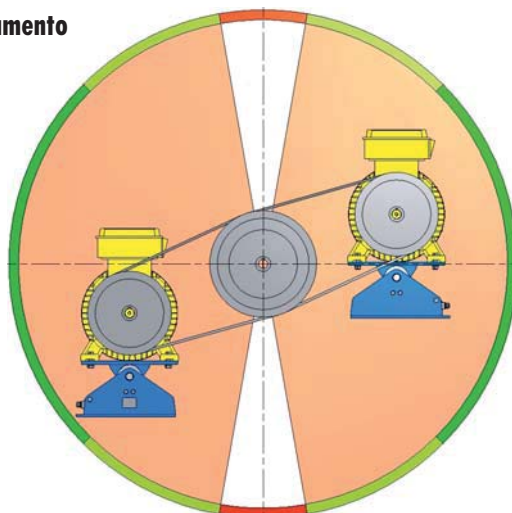


www.rosta.com

Istruzioni di montaggio per MB 70

1 Determinazione del posizionamento ideale della Base Motore

- Posizione ideale
- Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)
- Posizione sconsigliata (braccio di leva insufficiente; consultarci)



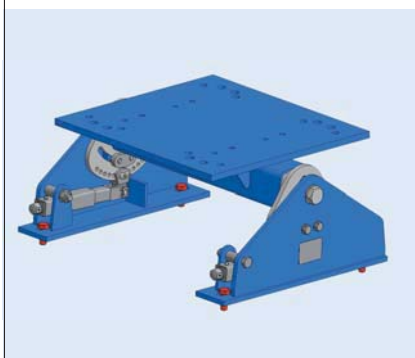
- ① Non utilizzare utensili ad aria compressa

⚠ WARNING

- ② Non rimuovere il dispositivo di pretensionamento quando è pretensionato

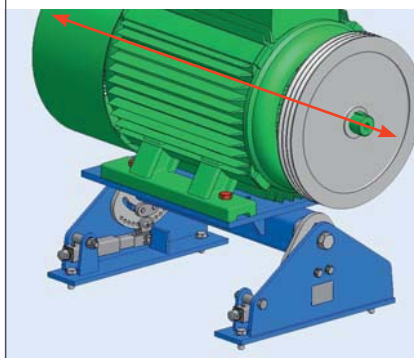
2 Fissaggio dei supporti laterali

4 asole 22x54 mm



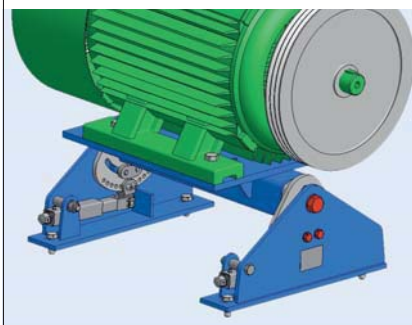
3 Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore

4 viti, in funzione della taglia del motore



4 Allentamento del bullone centrale dell'elemento elastico e delle viti del piatto di frizione

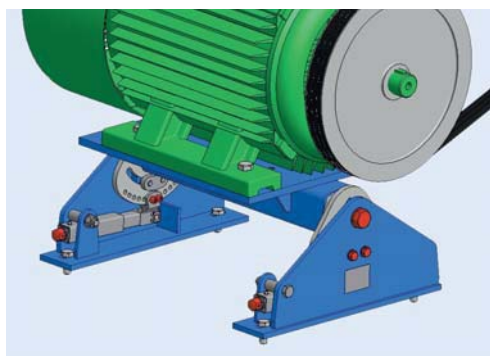
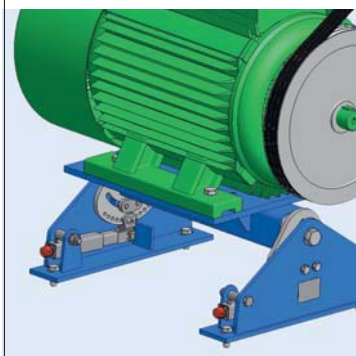
M30 e M16



5 Posizionamento delle cinghie e verifica della corretta tensione

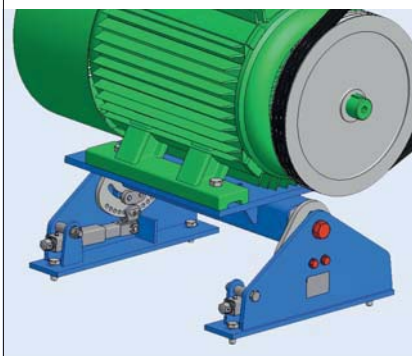
Tendere le cinghie, alla forza suggerita dal costruttore (rif. tab. pag. 5.5).

Regolare la tensione con viti M20



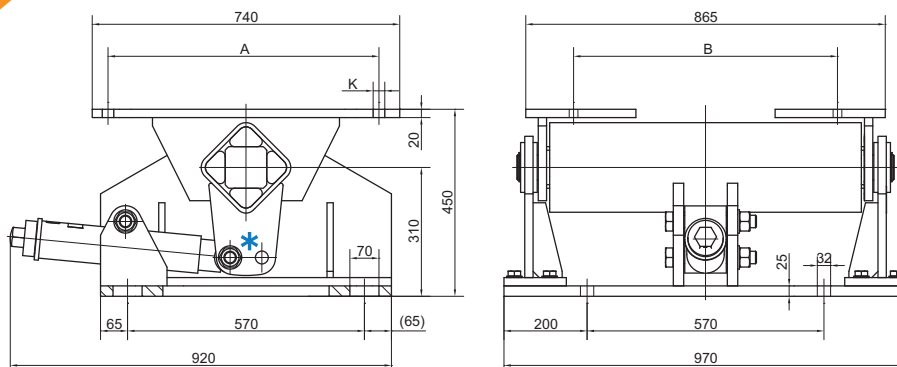
6 Serrare il bullone centrale dell'elemento elastico e le viti del piatto di frizione e messa in funzione

M30 (coppia di serraggio 1400 Nm),
M16 (coppia di serraggio 210 Nm)



Dopo qualche giorno di funzionamento dell'impianto e al termine del "rodaggio" delle cinghie, si consiglia di verificarne il corretto tensionamento

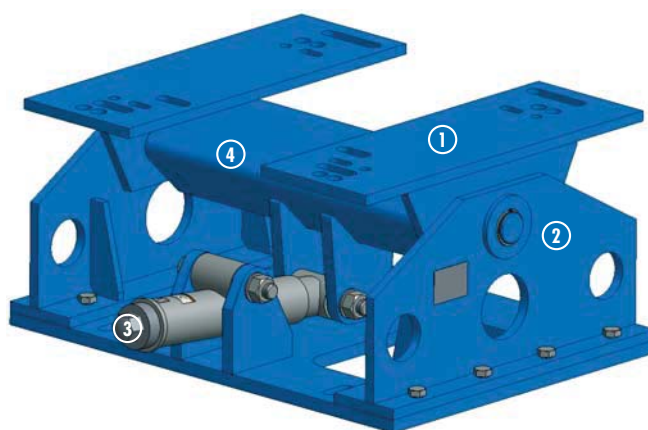
Base Motore Tipo MB 100



Art. Nr.	Tipo	IEC			NEMA			Peso [kg]		
		gr. motore	A	B	K	gr. motore	A		B	K
02 200 900	MB 100 x 750	315M	508	457	28	447T	457	508	21	490
		315L	508	508	28	449T	457	635	21	
		355S	610	500	28	586/7	584	560	30	
		355M	610	560	28					
		355L	610	630	28					

* Se occorresse un braccio di leva ulteriore, il dispositivo di precarico (3) può essere imbullonato utilizzando i fori presenti sulle forcelle sull'elemento elastico.




- 1 Piastre di supporto motore
- 2 Supporti laterali
- 3 Dispositivo di precarico
- 4 Elemento elastico

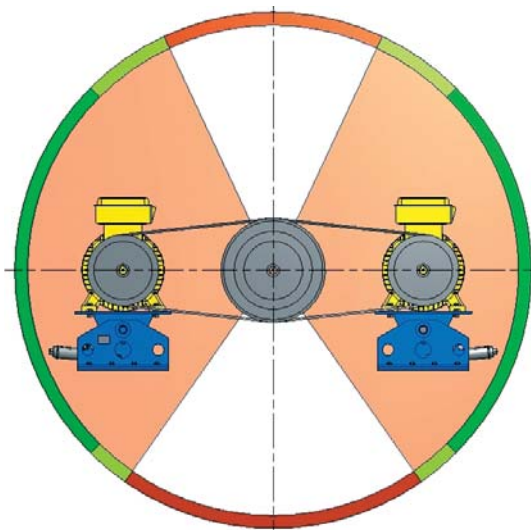


www.rosta.com

Istruzioni di montaggio per MB 100

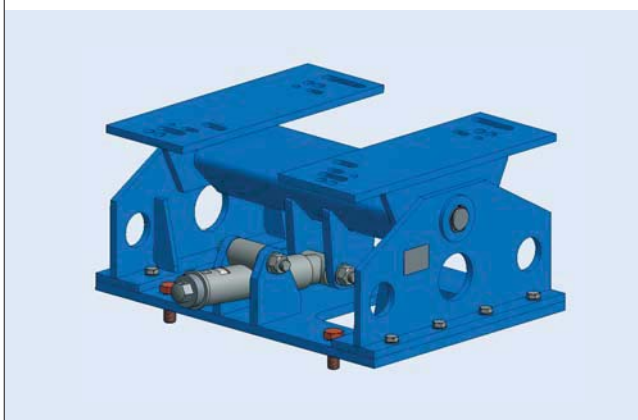
1 Determinazione del posizionamento ideale della Base Motore

-  Posizione ideale
-  Posizione consentita (braccio di leva sufficiente)
-  Posizione sconsigliata (braccio di leva insufficiente; consultarci)



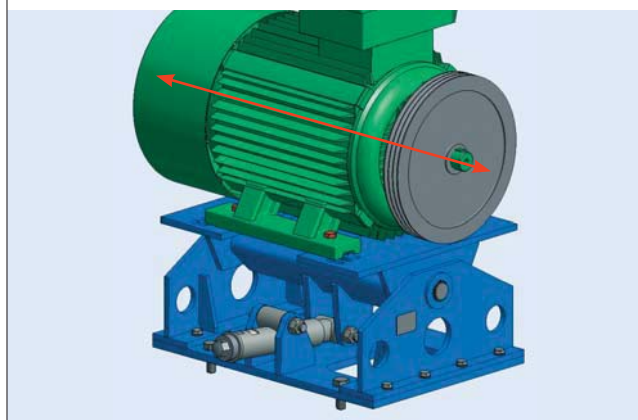
2 Fissaggio dei supporti laterali

4 asole 32x70 mm



3 Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore

4 viti, in funzione della taglia del motore



4 Posizionamento delle cinghie e verifica della corretta tensione

Tendere le cinghie, alla forza suggerita dal costruttore (rif. tabella pag 5.5).

Regolare il tensionamento con apposita chiave da 46 mm.

①

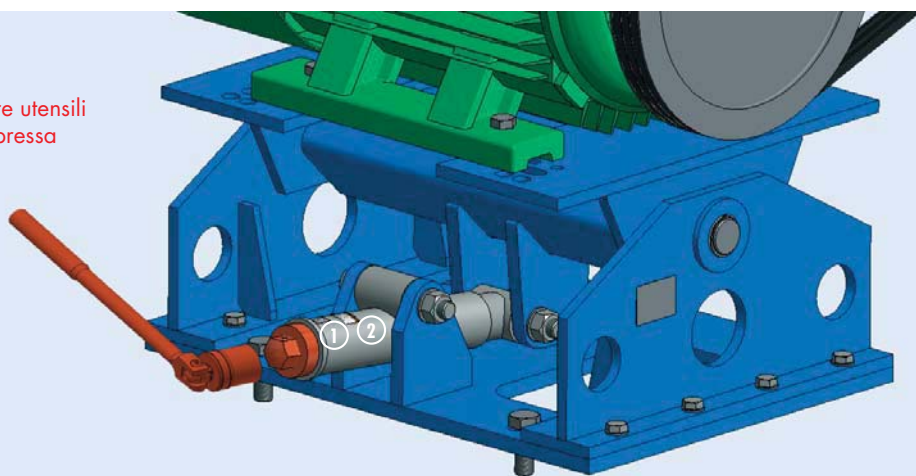


Non utilizzare utensili ad aria compressa

②



WARNING
Non rimuovere il dispositivo di pretensionamento quando è pretensionato

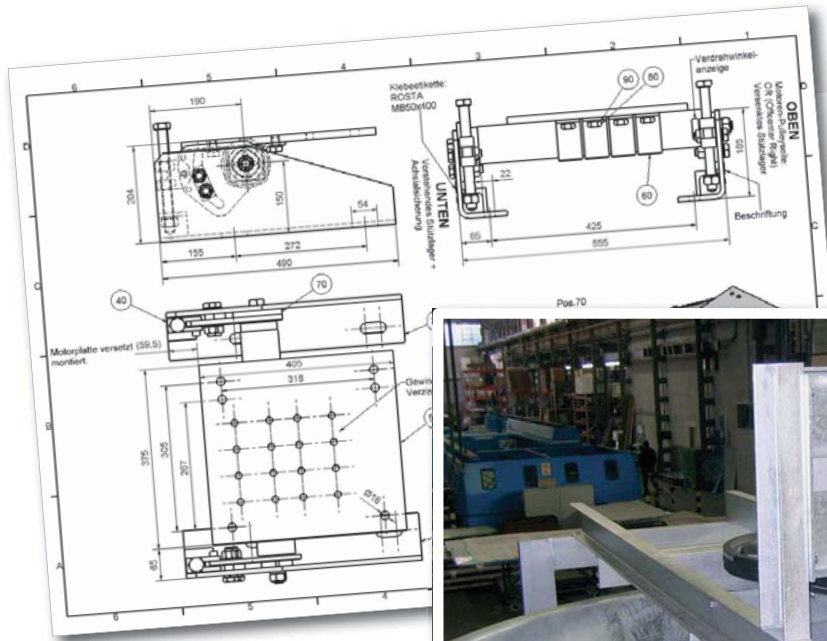


Dopo qualche giorno di funzionamento dell'impianto e al termine del "rodaggio" delle cinghie, si consiglia di verificarne il corretto tensionamento.

Basi Motore in versione "custom" per applicazioni speciali

Ventilatore di uno scambiatore di calore con motore in verticale, su MB 50 speciale

La base MB 50 è stata corredata di un ulteriore cuscinetto per consentire il posizionamento in verticale del motore.



Installazione su compressore di un impianto di condizionamento autobus con MB 45 speciale, gomme resistenti alle alte temperature, Rubmix 40

In questa specifica applicazione, la base assolve due funzioni principali: la corretta tensione della trasmissione fra motore Diesel e compressore dell'impianto di condizionamento, e l'isolamento delle vibrazioni trasmesse dal compressore allo chassis.

ROSTA Calculation: Tensioning Motorbase

ROSTA Questionnaire: Motorbases for friction belt-drives

Customer: _____ Date: _____

Machine type: _____

Please consult our catalogue for further information.

Motor and operating data:

- Motor frame size _____
- Motor power _____ kW
- Motor speed _____ min^{-1}
- Motor weight _____ kg
- Daily operating time _____ hrs.
- Run-up control no yes, power of consumption _____ kW

Dimensions and configuration:

- a drive pulley _____ mm
- a driven pulley _____ mm
- Center distance pulleys _____ mm
- Center positioning or Off-set positioning
- Special positionings:
 - Wall mounting, element horizontal
 - Wall mounting, element vertical
 - overhead, ceiling installation
- Please send us the positioning configuration and the direction of rotation (drawing 3D, 2D or sketches)
- Please send us the data sheet of the belt selection from the belt supplier
- Further notices (temperature, chemical influences etc.):

Our proposal is based on the received information and technical data from you. Other, relevant factors may influence the design of our products. In this case our proposal has to be revised.

ROSTA AG, CH - 5502 Hunzenschwil

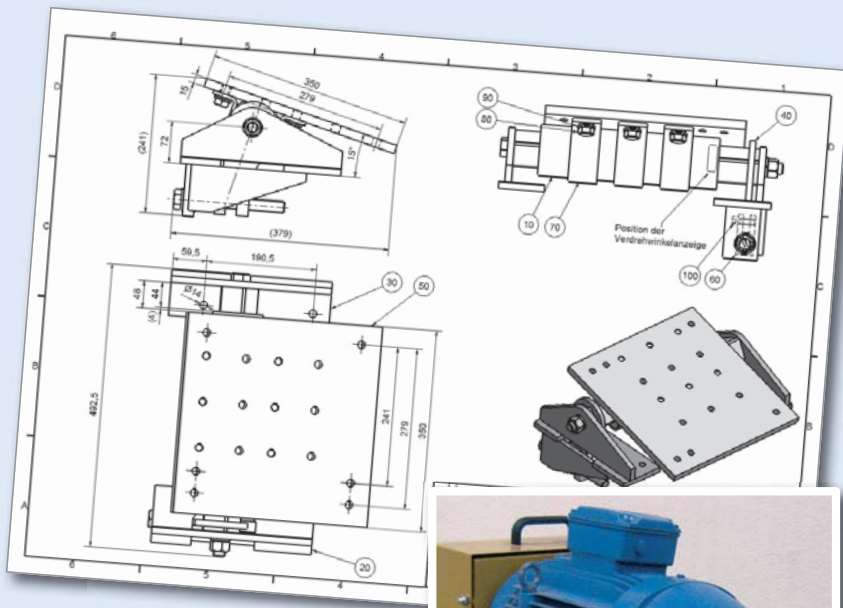
Tel.: +41 (0)62 897 24 21, Fax: +41 (0)62 897 15 10, E-mail: info@rosta.ch, Internet: www.rosta.com



Basi Motore



www.rosta.com



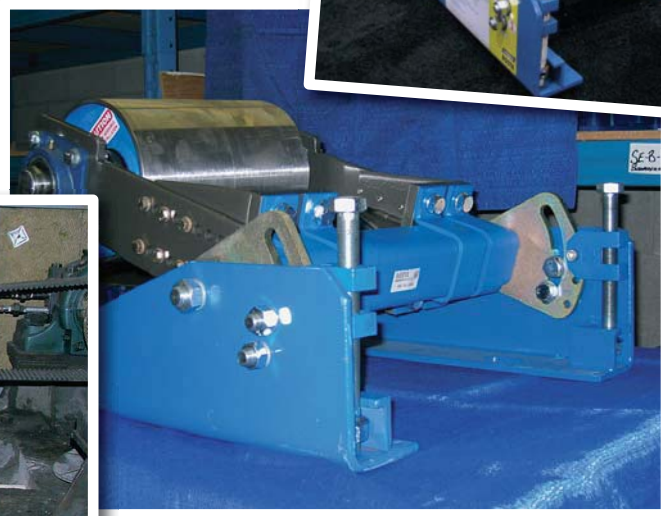
Motore di pompa centrifuga (slurry pump) installata su MB 50x270 speciale

La base motore assicura una trasmissione costante della coppia, senza slittamenti, garantendone un funzionamento sempre costante.



Tensionamento di grosse catene o cinghie

Gli elementi elastici della Base Motore sono ideati anche per la tensione di coppie elevate, sia nelle trasmissioni a cinghia che a catena.



Applicazioni tipiche



ROSTA 
swinging solutions

ROSTA S.r.l.
Via Bergamo, 6
20020 Lainate - MI
Tel. +39 02 93655101
Fax +39 02 93655200
rostitalia@rostitalia.com
www.rosta.com

Informazioni utili

1. Servizio clienti e offerte

Per ogni necessità vogliate contattare la filiale o il distributore più vicini (vedere elenco nell'ultima pagina di copertina).

Per una tempestiva evasione delle richieste, sarebbe opportuno ricevere tutti i dati tecnici necessari, possibilmente corredati di uno schizzo applicativo, per permetterci di formulare la proposta più vantaggiosa.

Le condizioni ed i termini di fornitura saranno inseriti nelle nostre offerte. Potete anche trovarle nel nostro sito internet www.rosta.com → Società → Condizioni generali

2. Disponibilità

Gli elementi standard riportati sul presente catalogo sono normalmente disponibili presso i magazzini delle filiali o dei distributori, oppure presso la sede centrale ROSTA AG. Gli elementi su specifica del cliente richiedono invece tempi di consegna più lunghi. Per poter assicurare tempistiche di evasione in accordo coi programmi del cliente, sarebbe opportuno lavorare con ordini aperti (call-order) con consegne su richiesta.

3. Indicazioni tecniche

Raccomandiamo il rispetto dei limiti di impiego degli elementi riportati nel presente catalogo; in caso di dubbi non esitate a contattare la sede a voi più vicina (vedere elenco nell'ultima pagina di copertina).

Gli elementi sono generalmente forniti senza bulloneria di fissaggio: vogliate utilizzare viti o bulloni di qualità non inferiore a 8.8. Per le coppie di serraggio consultare le indicazioni ISO 898, oppure il fornitore.

Per una corretta connessione vogliate inoltre prevedere opportune rondelle di bloccaggio e riferirvi anche alle normative VDI 2230. Per il fissaggio di elementi aventi fori non lavorati su fusioni (per esempio i moduli AB 50), oppure con fori oblungi (per esempio i supporti delle Basi Motore) vogliate impiegare rondelle addizionali secondo DIN 125B.

4. Condizioni

Caratteristiche, dati tecnici e dimensioni dei prodotti descritti in questo catalogo, vengono forniti solo a scopo informativo, senza alcun impegno contrattuale.

I nostri prodotti vanno scelti ed utilizzati in conformità dell'impiego previsto, in accordo con la legislazione vigente.

Il presente catalogo non può essere riprodotto, anche solo in parte, senza la preventiva autorizzazione scritta dell'editore.

ROSTA worldwide



HEADQUARTER

ROSTA AG
CH 5502 Hunzenschwil
www.rosta.com

ARGENTINA

Enrique Heuchert
AR-1879 Quilmes Oeste /
Buenos Aires

AUSTRALIA

CRUSHING & MINING
EQUIPMENT Pty. Ltd.
AU-Naval Base W.A. 6165
www.crushingandmining.com.au

AUSTRIA

HABERKORN GmbH
AT-6961 Wolfurt
www.haberkorn.com

BELGIUM/LUXEMBURG

ATB n.v.
BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw
www.atb-automation.be

BRAZIL

A.T.I. Brasil
BR-81030-000 Curitiba
www.atibrasil.com.br

CANADA

ROSTA Inc.
CA-Uxbridge, Ontario L9P 1S9
www.rostainc.com

CHILE

Riosan Cia. Ltda.
CL-Concepción
www.riosan.cl

CHINA

ROSTA MP (Shanghai)
Co. Ltd.
CN-201108 Shanghai
www.rostachina.com

CZECHIA

Rupet Int. s.r.o.
CZ-25301 Hostivice
www.rupet.eu

DENMARK

JENS S. Transmissioner A/S
DK-2635 Ishøj
www.jens-s.dk

FINLAND/ESTONIA

Lektar OY
SF-00701 Helsinki
www.lektar.com

FRANCE

PRUD'HOMME Transmissions
FR-93203 Saint Denis
www.prudhomme-trans.com

GERMANY

ROSTA GmbH
DE-58332 Schwelm
www.rosta.de

GREAT BRITAIN

KOBO (UK) Ltd.
GB-Manchester M22 4RB
www.kobo.co.uk

GREECE

GEORG P. ALEXANDRIS S.A.
GR-185 45 Piraeus
www.alexandris.com

ICELAND

FALKINN Ltd.
IS-128 Reykjavik
www.falkinn.is

INDIA

Technotalent Pvt. Ltd.
IN-560058 Bangalore
www.technotalent.in

JAPAN

MIKI PULLEY Co. Ltd.
JP-Zama-City, Kanagawa
www.mikipulley.co.jp

LITHUANIA / LATVIA

Techvitas
LT-94107 Klaipeda
www.techvitas.lt

MALAYSIA

Master Jaya Engineering
SDN BHD
MY-43300 Seri Kembangan,
Selangor
www.masterjaya.com.my

NETHERLANDS

Mijnsbergen BV
NL-3640 AD Mijdrecht
www.mijnsbergen.nl

NEW ZEALAND

SAECO Wilson
NZ-Auckland 1640
www.saecowilson.co.nz

NORWAY

JENS S. Transmisjoner A/S
NO-0612 Oslo
www.jens-s.no

PERU

Ducasse
PE-Miraflores Lima 18
www.ducasse.com.pe

Grupo I. S. C.
PE-Arequipa
www.grupo-isc.com

PHILIPPINES

Severo Syling Inc.
New Manila, Quezon City
Philippines 1112
www.severosyling.com

POLAND

ARCHIMEDES sp.z.o.o.
PL-87-100 Torun
www.archimedes.pl

PORTUGAL

APRIL Lda.
PT-1514-801 Lisboa
www.april.pt

RUSSIA

FAM
Machinery Components Parts
RU-199178 St. Petersburg
www.fam-drive.ru

SINGAPORE

SM Component
RS-128384 Singapore

SLOVENIA

M-Trade Gornja-Radgona
SI-9250 Gornja-Radgona
www.m-trade.si

SOUTH AFRICA

Orange Vibrator Motor
Co. Pty. Ltd.
ZA-0017 Doornpoort/Pretoria
www.orangevmc.co.za

SOUTH KOREA

SEWON Industrial Ltd.
KR-Seoul
www.sewonworld.co.kr

SPAIN

TRACSA S.L.
ES-08015 Barcelona
www.tracsa.com

SWEDEN

KONTIMA AB
SE-14901 Nynäshamn
www.kontima.se

THAILAND

VIRTUS Company Ltd.
TH-10600 Bangkok
www.virtus.co.th

TURKEY

Entatek Industry Ltd.
TR-34776 Umraniye/Istanbul
www.entatek.com

USA

ROSTA USA CORP.
US-South Haven
Michigan 49090
www.rosta.com

ROSTA 
swinging solutions

ROSTA S.r.l.
Via Bergamo, 6
I 20020 Lainate - MI
Tel. +39 02 93655101
Fax +39 02 93655200
rostaitalia@rostaitalia.com
www.rosta.com



Changes regarding data reserved.
Any reprint, also in extracts, requires our explicit and confirmed approval.