

**Rulli e componenti per la movimentazione  
dei colli nei trasporti industriali**

Rollers and components for unit handling  
and industrial applications



**RULMECA**

**Catalogo generale**

*General catalogue*



**RULMECA®**

# Indice

*Index*

Pag / Page

Titolo / Title



4	<b>Linee Guida</b> <i>Guidelines</i>
6	<b>Soluzioni Rulmecca</b> <i>Rulmecca Solutions</i>
8	<b>Designazione codice</b> <i>Code designation</i>
12	<b>Misura delle grandezze</b> <i>Measurement units</i>
14	<b>Notizie sulle materie plastiche</b> <i>Information on plastic materials</i>
17	<b>Indicazioni di impiego e criteri di progettazione</b> <i>Application indications and design criteria</i>



77	<b>Rulli per trasportatori a gravità</b> <b><i>Rollers for gravity conveyors</i></b>
78	Serie GL / <i>GL series</i>
82	Serie 1100 / <i>1100 series</i>
86	Serie 1700 / <i>1700 series</i>
92	Serie GM / <i>GM series</i>
96	Serie RTL / <i>RTL series</i>
100	Serie MP-MPR / <i>MP-MPR series</i>
104	Serie MPS / <i>MPS series</i>
108	Serie PS / <i>PS series</i>
114	Rulli guida / <i>Guide rollers</i>
116	Esecuzioni tubo a richiesta / <i>Tube executions on request</i>
123	<b>Componenti</b> <b><i>Components</i></b>
124	Rotelle / <i>Wheels</i>
128	Petivey
129	Floway II
131	Packrail / <i>Packrail</i>
132	Palletrail
134	Rotelle Omni / <i>Omni wheels</i>
136	Sfere portanti / <i>Ball transfer units</i>
142	Regolatori di velocità / <i>Speed controllers</i>
146	Profili / <i>Profiles</i>

<b>2</b>	<b>151</b>	<b>Rulli per trasportatori con comando a catena</b> <i>Rollers for chain driven conveyors</i>
	152	Rulli comandati con pignone P1C - P2C <i>Pinion sprocket driven rollers P1C - P2C</i>
	158	Rulli comandati con corone 1C - 2C <i>Crown sprocket driven rollers 1C - 2C</i>
	164	Serie 3500: rulli comandati / <i>3500 series: driven rollers</i>
	170	Serie 3600: rulli comandati / <i>3600 series: driven rollers</i>
	173	Rulli con ruota libera / <i>Free wheel rollers</i>
	176	Serie 3800: rulli frizionati / <i>3800 series: friction rollers</i>
	184	Serie FDN-FDR: rulli frizionati / <i>FDN-FDR series: friction rollers</i>
<b>3</b>	<b>189</b>	<b>Rulli per curve</b> <i>Rollers for curves</i>
	190	Serie KRF: conici folli / <i>KRF Series: idle tapered rollers</i>
	192	Serie KXO: conici folli / <i>KXO Series: idle tapered rollers</i>
	195	Rulli folli doppi per curve / <i>Double idle rollers for curves</i>
	196	Serie KRM/S2: conici comandati / <i>KRM/S2 Series: driven tapered rollers</i>
	198	Serie KRM/S3: conici comandati / <i>KRM/S3 Series: driven tapered rollers</i>
	200	Serie KXO: conici comandati / <i>KXO Series: driven tapered rollers</i>
	202	Criteri di progettazione / <i>Design criteria</i>
<b>4</b>	<b>205</b>	<b>Rulli per trasportatori comandati con cinghie</b> <i>Rollers for belt driven conveyors</i>
	206	Rulli con gole <i>Grooved rollers</i>
	208	Serie 3500: comandati con puleggia a doppia gola <i>3500 Series: fixed driven rollers for round belt, two grooves</i>
	210	Serie 3500: comandati con puleggia Poly-V <i>3500 Series: fixed driven rollers for Poly-Vee belt</i>
	212	Serie 3500/3800: comandati e frizionati con puleggia per cinghie dentate <i>3500/3800 Series: fixed and friction driven rollers for toothed belt</i>
	214	Serie 3600: comandati con puleggia <i>3600 Series: fixed driven rollers for toothed belt</i>
	216	Serie KXO: conici con gole <i>KXO Series: tapered rollers with grooves</i>
	218	Serie KXO: conici comandati con puleggia doppia gola <i>KXO series: driven tapered rollers with double groove head</i>
220	Serie KXO: conici comandati con puleggia Poly-V <i>KXO series: driven tapered rollers for Poly-Vee belts</i>	
<b>5</b>	<b>223</b>	<b>Altre gamme di prodotti Rulmecca</b> <i>Other Rulmecca product ranges</i>

# Linee Guida

## Guidelines

**Materiali da trasportare**  
*Materials to be conveyed*

**Classificazione prodotto**  
*Product classification*

**Serie**  
*Series*

**Pag.**  
*Page*

**Tratto**  
*Section*

### Quadro riassuntivo delle caratteristiche dei prodotti per le diverse applicazioni

*Resuming table of the products features according to the different applications*

					Rettilineo <i>Straight</i>	Scambio rotazione <i>Junction and switches</i>	Curva <i>Curve</i>	
<b>Leggeri</b> <i>Light</i>	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	GL/8	78-206	•				
	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	1100	82	•				
	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	1700/L8	86	•				
	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	1700	86	•				
	Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>	3500	164-212	•				
	Rulli frizionati / <i>Friction rollers</i>	3800	176-212	•				
	Rulli conici folli / <i>Idle tapered rollers</i>	KRF/8	190				•	
	Rulli conici folli / <i>Idle tapered rollers</i>	KXO	192				•	
	Rulli conici comandati / <i>Driven tapered rollers</i>	KXO/F2	216				•	
	Rotelle / <i>Wheels</i>	RSR-RSI	124-125	•			•	
	Rotelle / <i>Wheels</i>	RSV	127	•				
	Profili a rotelle / <i>Wheel tracks</i>	Floway II	129	•				
	Rotelle omnidirezionali / <i>Omnidirectional wheels</i>	OMNI 2570-2580	134			•		
	Rotelle omnidirezionali / <i>Omnidirectional wheels</i>	OMNI MAT	135			•		
	Rotelle omnidirezionali / <i>Omnidirectional wheels</i>	OMNI 2500	135			•		
	Sfere portanti / <i>Ball transfer wheels</i>	5500	136			•		
	<b>Medi</b> <i>Medium</i>	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	GL/10-11-12	78-206	•			
		Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>		158				
		Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	1700	86-206	•			
		Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	GM	92-206	•			
Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>		158						
Rulli folli / <i>Idle rollers</i>		RTL	96	•				
Rulli folli / <i>Idle rollers</i>		MP	100	•				
Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>		3500	164 208-210-212	•				
Rulli frizionati / <i>Friction rollers</i>		3800	176-212	•				
Rulli frizionati / <i>Friction rollers</i>		3870-380R	180-181	•				
Rulli conici folli / <i>Idle tapered rollers</i>		KRF/10-12	190				•	
Rulli conici comandati / <i>Driven tapered rollers</i>		KRM/S2	196				•	
Rulli conici comandati / <i>Driven tapered rollers</i>		KXO/SM	200				•	
Rulli conici comandati / <i>Driven tapered rollers</i>		KXO/PF	218				•	
Rulli conici comandati / <i>Driven tapered rollers</i>		KXO/PV	220				•	
Profili a rotelle / <i>Wheels profiles</i>		Packrail	131	•				
Profili con rulli / <i>Rollers profiles</i>		Palletrail	132	•				
Sfere portanti / <i>Ball transfer wheels</i>		SPR	138			•		
<b>Medio pesanti</b> <i>Medium Heavy</i>	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	MPR	100					
	Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>		104					
	Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>	MPS	152					
	Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>	3600	170-214					
	Rulli frizionati / <i>Friction rollers</i>	FDN-FDR	184					
	Sfere portanti / <i>Ball transfer wheels</i>	SPS	140			•		
	Regolatori di velocità / <i>Speed controllers</i>	RV4X	143	•				
<b>Pesanti e Extra Pesanti</b> <i>Heavy and very heavy</i>	Rulli folli / <i>Idle rollers</i>	PS	108					
	Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>		152					
	Rulli comandati / <i>Driven rollers</i>		158					
	Sfere portanti / <i>Ball transfer wheels</i>	SPS	140			•		
	Regolatori di velocità / <i>Speed controllers</i>	RV 4090	144	•				
<b>Altri componenti</b> <i>Other components</i>	Profili per trasportatori a gravità / <i>Profiles for gravity conveyors</i>		146	•				
	Profili per trasportatori comandati / <i>Profiles for driven conveyors</i>		148	•				

Sistemi di trasmissione <i>Transmission type</i>							Capacità di carico max. <i>Max. load capacity</i>	Diametro esterno <i>External diameter</i>	Materiale <i>Material</i>
Gravità <i>Gravity</i>	Cinghia piana <i>Flat belt</i>	Cinghia tonda <i>Round belt</i>	Catena <i>Chain</i> (*)	Cinghia Poly-V <i>Poly-Vee</i> belt	Cinghia dentata <i>Toothed</i> belt	Nastro <i>Belt</i>	daN	mm	
•	•	•				•	50	24-50	Acciaio / <i>Steel</i>
•							20	16-50	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•	•					•	15	20-30	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•	•					•	55	50-63	Plastica / <i>Plastic</i>
			P1C-P2C		•		20-96	50-63	Plastica / <i>Plastic</i>
			P1C-P2C		•		15	50-63	Plastica / <i>Plastic</i>
•							50	24 min/60 max	Acciaio / <i>Steel</i>
•							15-50	52 min/110 max	Plastica / <i>Plastic</i>
		•					35	52 min/110 max	Plastica / <i>Plastic</i>
•							20	50	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•							10	38	Plastica / <i>Plastic</i>
•							Variabile / <i>Variable</i>	25	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•							5-25	48-80	Plastica / <i>Plastic</i>
•							5		Plastica / <i>Plastic</i>
•							5-60	48-80	Plastica / <i>Plastic</i>
•							20-50	1"	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•	•	•	1C-2C			•	140	32-76	Acciaio / <i>Steel</i>
•	•	•				•	200	40-60	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•	•	•	1C-2C			•	240	50-76	Acciaio / <i>Steel</i>
•	•					•	200	60-89	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•	•					•	250	60-89	Acciaio / <i>Steel</i>
		•	P1C-P2C	•	•		35-200	40-60	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
			P1C-P2C		•		15-75	40-60	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
			P1C-P2C				30	50-60	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•							120	33 min/76 max	Acciaio / <i>Steel</i>
			P2C				120	32 min/76 max	Acciaio / <i>Steel</i>
			P2C				50	52 min/110 max	Plastica / <i>Plastic</i>
		•					50	52 min/110 max	Plastica / <i>Plastic</i>
				•			50	52 min/110 max	Plastica / <i>Plastic</i>
•							Variabile / <i>Variable</i>	48	Acciaio / <i>Steel</i>
•							Variabile / <i>Variable</i>	50	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•							20-350	Variabile / <i>Variable</i>	Acciaio / <i>Steel</i>
•	•					•	360	60-89	Acciaio / <i>Steel</i>
•			P1C-P2C 1C-2C			•	380	38-102 60-89 50-89	Acciaio / <i>Steel</i>
			P1C-P2C		•		350	80	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
			P1C-P2C				360	76-89	Acciaio / <i>Steel</i>
•							40-375	Variabile / <i>Variable</i>	Acciaio / <i>Steel</i>
•							40-1200	121	Plastica / <i>Plastic</i>
•			P1C-P2C 1C-2C			•	600-2200	60-194 89-159 60-108	Acciaio / <i>Steel</i>
•							1100-2200	Variabile / <i>Variable</i>	Acciaio / <i>Steel</i>
•							1200	80	Plastica-acciaio / <i>Plastic-steel</i>
•		•					Variabile / <i>Variable</i>		Acciaio / <i>Steel</i>
•				•	•		Variabile / <i>Variable</i>		Acciaio / <i>Steel</i>

(\*) Catena P1C-P2C trasmissione con pignone / Catena 1C-2C trasmissione con corone  
 (\*) Chain P1C-P2C transmission with pinion sprockets / Chain 1C-2C transmission with crown sprockets

# Soluzioni Rulmecca

Rulmecca Solutions

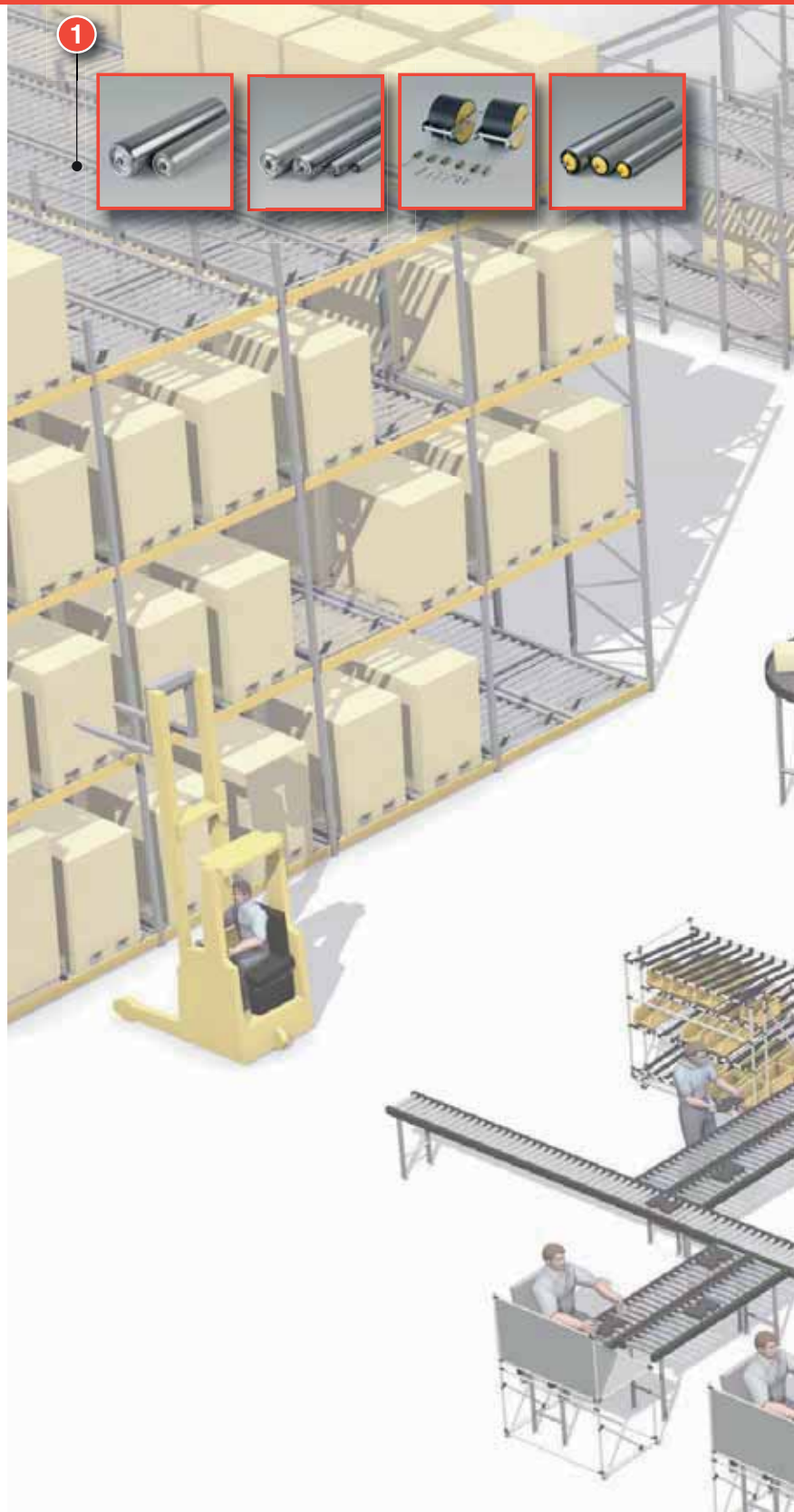
## RULLI RULMECCA

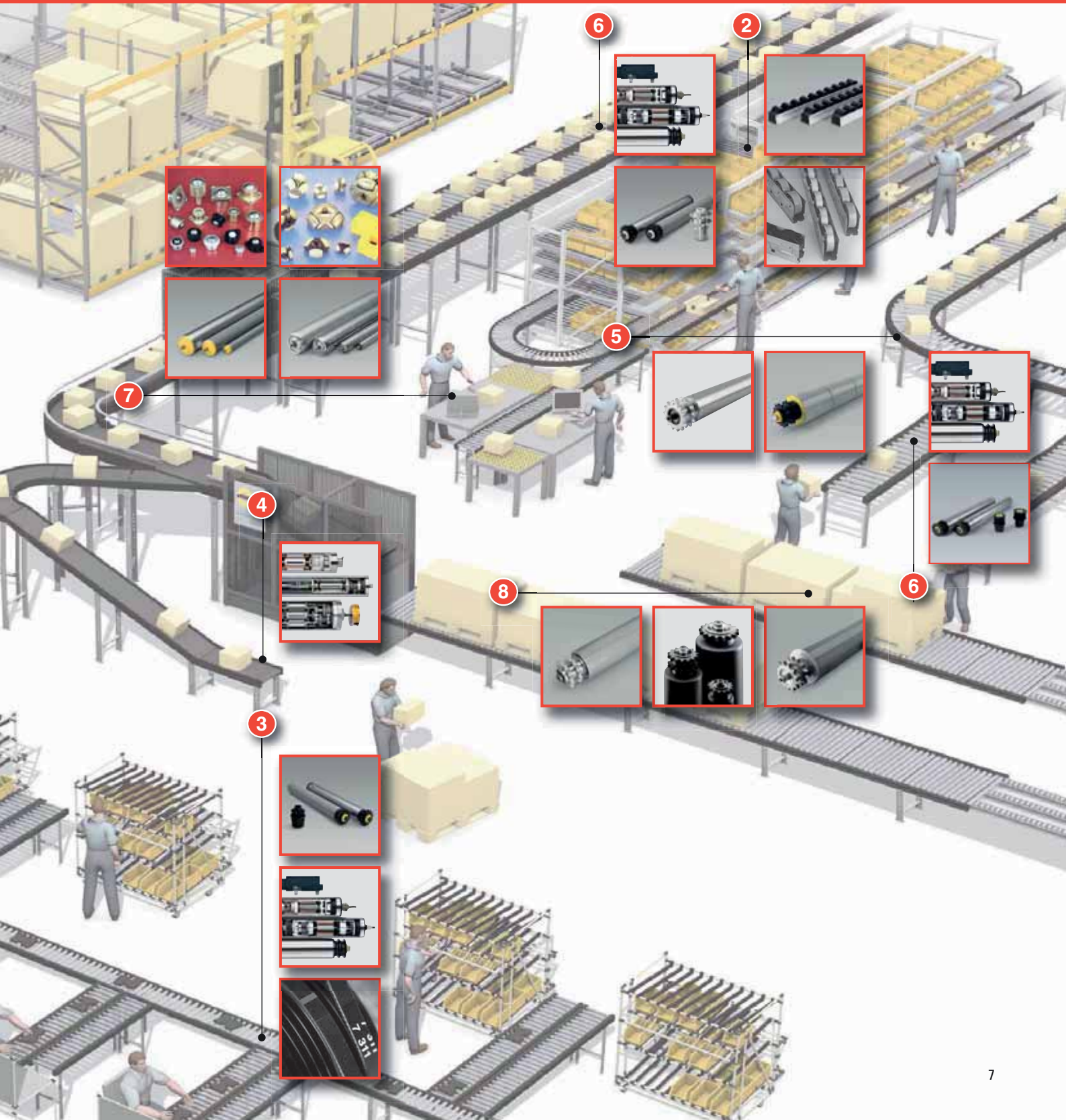
Leader nella fornitura di prodotti performanti propone una vasta gamma di rulli e componenti per tutte le soluzioni di movimentazione dei colli.

- 1 Corsie a gravità porta-pallets (magazzino MDR FIFO): rulli GL - GM - 1700 - regolatori di velocità
- 2 Corsie a gravità con Floway e Packrail (sistemi MDR di picking)
- 3 Linee automatiche con accumulo senza pressione per asservimento a stazioni di controllo RollerDrive 24V CC con controlli elettronici, rulli 3500 e trasmissione con cinghie Poly-V
- 4 Sistema sicuro e salva-spazio per il comando dei nastri trasportatori: Mototamburi  $\varnothing 80-220$
- 5 Trasportatori in curva con rulli conici comandati con catena o cinghie Rulli KXO - KRM
- 6 Corsie di alimentazione ad accumulo senza pressione - RollerDrive 24V CC con gestione Intelliveyor (ZPA) con pressione - rulli frizionati 3800
- 7 Trasportatori folli con stazioni multifunzione: Rulli GL e 1100 - rotelle OMNI - sfere portanti
- 8 Linee comandate per trasporto pallet: Rulli pesanti con pignone, rulli frizionati FDN-FDR

Leader in the supply of performing products, proposing a wide range of rollers and components for all material handling solutions.

- 1 Gravity tracks for pallets (MDR flow storage - FIFO): rollers GL - GM - 1700 - speed controllers
- 2 Gravity tracks with Floway and Packrail (MDR picking systems)
- 3 Automatic lines with accumulation with zero pressure to feed control stations RollerDrive 24V CC with electronic control, rollers 3500 and transmission with Poly-Vee
- 4 Safe and space-saving system for belt conveyors drive: Drum Motors  $\varnothing 80-220$
- 5 Curve section conveyor with chain driven or belt driven tapered rollers: Rollers KXO - KRM
- 6 Feeding tracks with zero pressure accumulation RollerDrive 24V CC with Intelliveyor (ZPA) system with pressure - friction rollers 3800
- 7 Idle conveyors with multi-function stations: Rollers GL and 1100 - OMNI wheels - ball transfer wheels
- 8 Driven lines for pallets transport: heavy rollers with pinion sprockets, friction rollers FDN-FDR







## Designazione codice

Code designation

Per maggior comodità riportiamo il significato delle sigle di esecuzione indicate nei codici di ordinazione.

Il codice di ordinazione per i rulli è definito nell'ordine da: tipo, serie, diametro asse, esecuzione asse, diametro [mm] ed esecuzione tubo, lunghezza «C» [mm].

Qualora siano richieste più esecuzioni, dovranno essere indicate nel codice le sigle secondo l'incolonnamento delle tabelle A e B; le esecuzioni previste nella stessa colonna non sono compatibili fra di loro.

For facility purposes we list the meaning of the execution codes indicated.

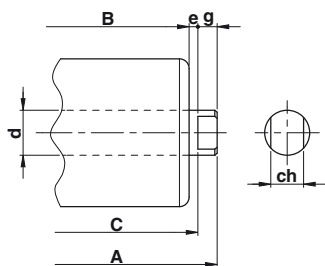
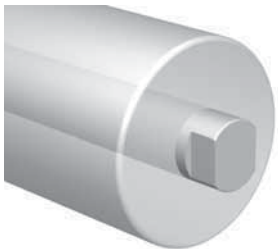
The ordering codes for the rollers are defined in order by: series, type, shaft diameter, shaft execution on request, tube diameter [mm] and execution, length «C» [mm].

In case of multiple execution request, the initials according to the column formation in the tables A and B should be included in the ordering code; the executions which result in the same column are not compatible.

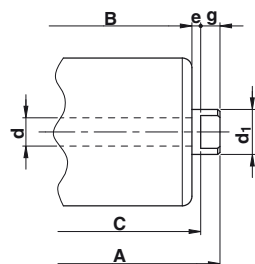
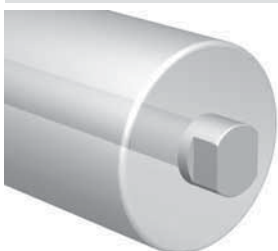
### Designazione codice / Code designation

Serie Rullo / Rullo series	PS
Tipo Rullo / Rullo type	/20
Diametro asse / Shaft diameter	20
Esecuzione asse / Shaft execution	R
Esecuzioni supplementari asse / Additional shaft executions	F
Diametro rullo / Roller diameter	89
Esecuzione base tubo / Tube execution	N
Esecuzioni supplementari tubo / Additional tube executions	P
Lunghezza C / C length	1000

### Esecuzioni asse / Shaft executions



**F** asse con chiave (ch) ottenuta con fresatura  
shaft with slots (ch) obtained by milling



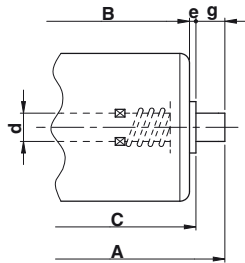
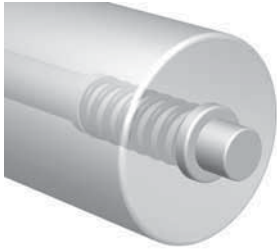
**B** asse con chiave (ch) ottenuta con bussola metallica  
shaft with slots (ch) obtained with metallic sleeve

**N** asse con chiave (ch) ottenuta con bussola in policarbonato  
shaft with slots (ch) obtained with polycarbonate bush

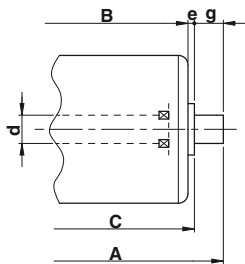
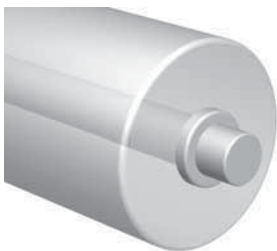
**G** asse con chiave ch = 14 + bussola in nylon con chiave CH = 30  
shaft with slot ch = 14 + nylon sleeve with CH = 30 slot

**Q** asse con chiave ch = 17 + bussola in nylon con chiave CH = 30  
shaft with slot ch = 17 + nylon sleeve with CH = 30 slot

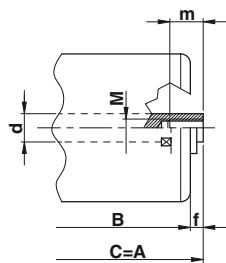
**Esecuzioni asse / Shaft executions**



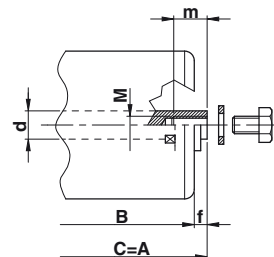
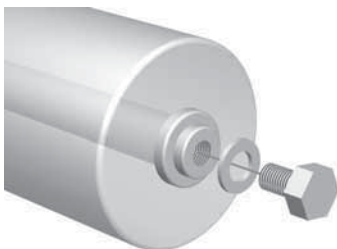
**D** asse con molla  
*shaft with spring*



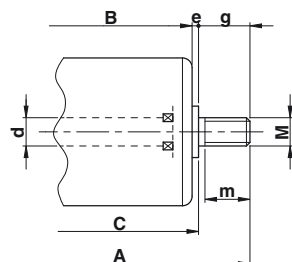
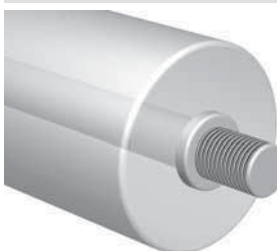
**S** asse fisso liscio  
*fixed shaft*



**R** asse forato e filettato  
*drilled and threaded shaft*

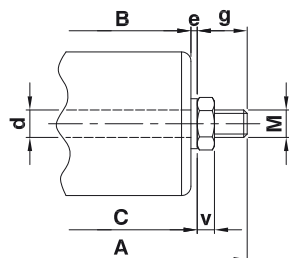
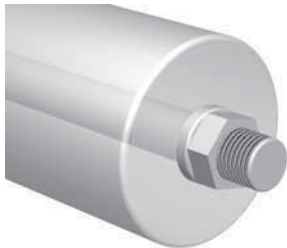


**RP** asse forato e filettato + vite e rondella (vite UNI 5737)  
*drilled and threaded shaft + bolt and washer (screw UNI 5737)*

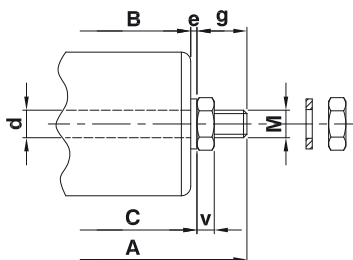
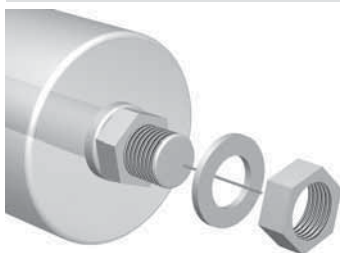


**M** asse con estremità filettate  
*shaft with threaded ends*

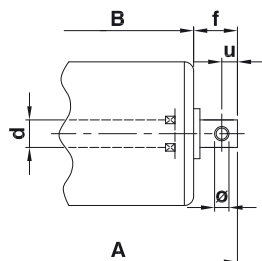
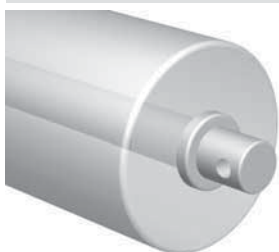
### Esecuzioni asse / Shaft executions



**ML** asse con estremità filettate + dado basso (UNI 5589)  
shaft with threaded ends + half nut (UNI 5589)



**MH** asse con estremità filettate + dado, controdado e rondella (dadi bassi UNI 5589)  
shaft with threaded ends + nut, lock nut and washer (half nuts UNI 5589)



**K** asse con fori ortogonali  
shaft with orthogonal holes

**J** asse zincato  
zinc plated shaft

**I** asse in acciaio inox  
stainless steel shaft

Tabella A / Table A

#### Sigle esecuzioni asse / Shaft executions codes

D	M	F	G	J
S	ML	B	Q	I
R	MH	N		
RP				
K				

La tabella indica le esecuzioni ottenibili sugli assi. Sono possibili più esecuzioni per lo stesso asse, purchè le sigle corrispondenti non siano rappresentate nella stessa colonna. Nell'indicare il codice, le sigle devono essere nell'ordine delle colonne.

#### ESEMPIO:

- Rulli tipo PS/20, asse forato e filettato con chiave, tubo  $\varnothing$  89 mm grezzo in acciaio con rivestimento in PVC, lunghezza C = 1000 mm
- Codice: PS/20 20RF 89NP 1000

The table shows the possible shaft executions. Many executions are possible for the same shaft, provided that the correspondent codes aren't represented in the same column. When indicating the code, the codes must be in the order of the columns.

#### EXAMPLE:

- Rollers type PS/20, drilled and threaded shaft with slot, rough and steel tube  $\varnothing$  89 mm lagged with PVC, length C = 1000 mm
- Code: PS/20 20RF 89NP 1000

Tabella B / Table B

Esecuzioni tubo / Tube execution					Tabella B / Table B	
Sigle / Codes					Esecuzioni tubo	Tube execution
N					acciaio grezzo normale	normal steel
I					acciaio inossidabile AISI 304	stainless steel AISI 304
Q					alluminio anticorodal 6060 TA 16 UNI 9006-1	aluminium anticorodal 6060 TA 16 UNI 9006-1
V					PVC rigido, colore grigio RAL 7030	rigid PVC, (grey color) RAL 7030
S					gabbia con spirale in ferro	cage with steel spiral
J					zincatura elettrolitica	zinc plated
Z					zincatura a caldo continua (sendzimir)	continuous hot dip zinc (sendzimir)
	E				1 gola per cinghia tonda	1 groove for round belt
	F				2 gole per cinghie tonde	2 grooves for round belts
	U				1 corona (serie 1C, 1D)	1 crown sprocket (series 1C, 1D)
	D				2 corone (serie 2C)	2 crown sprockets (series 2C)
		H			1 flangia (disco di contenimento)	1 flange (containment disc)
		W			2 flange (dischi di contenimento)	2 flanges (containment discs)
			T		rilsanizzazione color grigio	grey colour rilsan coated
			Y		verniciature	paintings
				P	guaina morbida in PVC colore grigio	soft PVC lagging (polyvinylchloride) grey color
				PU	rivestimento in Poliuretano	Polyurethane lagging
				R	rivestimento in gomma vulcanizzata	vulcanized rubber lagging
				K	manicotti conici in polipropilene (serie KXO) per curve	tapered polypropylene sleeves (KXO) for curves
				A	anelli in gomma di impatto a sezione piatta	impact rubber rings flat section
				G	anelli in gomma a punta	pointed rubber rings
				L	anelli in gomma misti per rulli piani	mixed rubber rings for flat applications
				C	anelli in gomma misti per ritorno a 2 rulli	mixed rubber rings for return with 2 rollers
				M	anelli in gomma ad effetto spirale pulitori	spiral rubber rings with cleaning effect

La tabella indica le esecuzioni ottenibili sui tubi. Sono possibili più esecuzioni per lo stesso tubo, purchè le sigle corrispondenti non siano rappresentate nella stessa colonna. Nell'indicare il codice le sigle devono essere nell'ordine delle colonne.

**ESEMPIO:**

- Rulli tipo GL/12, asse forato e filettato M8, tubo  $\varnothing$  60 mm zincato con 1 flangia e 2 corone, lunghezza C = 900 mm
- Codice: GL/12 12R 60JDH 900.

The table shows the possible tube executions. Many executions are possible for the same tube, provided that the correspondent codes aren't represented in the same column. The codes must be in the order of the columns.

**EXAMPLE:**

- Rollers type GL/12, drilled and threaded shaft M8, zinc-plated tube  $\varnothing$  60 mm with 1 flange and 2 crowns, length C = 900 mm
- Code: GL/12 12R 60JDH 900.

Nel presente catalogo facciamo uso delle unità di misura delle grandezze secondo il SISTEMA INTERNAZIONALE DELLE UNITÀ DI MISURA «SI» e dei loro multipli e sottomultipli.

Nella seguente tabella riportiamo, per maggior comodità, l'eventuale corrispondenza delle unità di misura «SI» da noi usate con l'oggi superato Sistema Tecnico e con il Sistema Anglosassone in uso in altri Paesi.

Unità di misura									
GRANDEZZA	SI			TECNICO			ANGLOSASSONE		
	nome	simbolo	equivalente	nome	simbolo	conversione	nome	simbolo	conversione
Lunghezza	metro	m		metro	m		piede	ft	0,3048 m
	millimetro	mm	1/1000 m				pollice	in - "	25,4 mm
Tempo	secondo	s		secondo	s		secondo	sec	
	minuto	min	60 s						
	ora	h	3600 s						
	giorno	d	86400 s						
Forza	newton	N		kilogrammo - forza	kgf - kp	9,80665 N	libbra (f)	lb(f)	4,448222 N
	decanewton	daN	10N						0,4535924 Kg
Temperatura Celsius	grado Celsius	°C		grado Celsius		°F ≅ (°C+17.78)x1,8	grado Fahrenheit	°F	°C ≅ $\frac{°F-32}{1,8}$
Angolo piano	radiante	rad		radiante	rad		radiante	rad	
	angolo giro		2π rad						
	grado sessagesimale	°	π/180 rad						
	minuto d'angolo	'	π/10800 rad						
	secondo d'angolo	"	π/648000 rad						
Velocità		m/s			m/s			ft/sec	0,3048 m/s
		m/min	1/60 m/s						
Velocità angolare		rad/s			rad/s			rad/sec	
	giri al minuto	giri/min	120 π rad/s				revolutions per minute	rev/min R.P.M.	
Momento o Coppia		N·m daN·m	10 N·m		kgf·m	9,80665 N·m	libbre pollice	lb-in	0,113Nm
Potenza (*)	watt	W		cavallo	CV	735,49875W	horsepower	H.P.	745,6999 W
	Kilowatt	kW	1000 W	vapore					
Intensità di corrente elettrica	ampere	A			A			A	
Tensione elettrica	volt	V			V			V	
Frequenza	hertz	Hz			Hz			Hz	
Tensione e pressione	pascal	Pa			Kgf/mm <sup>2</sup>	9806650 Pa	pounds per square inch	psi	6894,757 Pa
	megapascal	MPa	1000000 Pa		Kgf/mm <sup>2</sup>	9,80665 MPa			

(\*) Le unità di potenza sono così derivate: 1W = 1 N·m/s; 1 CV = 75 Kgf·m/s; 1 H.P. = 550 lb·ft/sec.

In the present catalog the measurement units of the international system «SI», their multiples and submultiples are used.

In the following table comparisons between the «SI», the obsolete Technical System and the British System are listed.

### Measurement units

MEASUREMENT	SI			TECHNICAL			BRITISH		
	name	symbol	equivalence	name	symbol	conversion	name	symbol	conversion
Length	meter	m		meter	m		foot	ft	0,3048 m
	millimeter	mm	1/1000 m				inch	in - "	25,4 mm
Time	second	s		second	s		second	sec	
	minute	min	60 s						
	hour	h	3600 s						
	day	d	86400 s						
Force	newton	N		kilogramforce	kgf - kp	9,80665 N	pound (f)	lb (f)	4,448222 N
	decanewton	daN	10 N						0,4535924 Kg
Temperature Celsius	degree Celsius	°C		degree Celsius		°F≅ (°C+17.78)x1,8	degree Fahrenheit	°F	$C \cong \frac{°F-32}{1,8}$
Plane angle	radian	rad		radian	rad		radian	rad	
	round angle		2π rad						
	sexagesimal minute	°	π/180 rad						
	angular minute	'	π/10800 rad						
	angular second	"	π/648000 rad						
Speed		m/s			m/s			ft/sec	0,3048 m/s
		m/min	1/60 m/s						
Angular speed		rad/s			rad/s			rad/sec	
	revolutions per minute	giri/min	120 π rad/s				revolutions per minute	rev/min R.P.M.	
Moment or Torque		N·m			kgf·m	9,80665 N·m	pounds inch	lb-in	0,113Nm
		daN·m	10 N·m						
Power (*)	watt	W		cavallo vapore	CV	735,49875W	horsepower	H.P.	745,6999 W
	Kilowatt	kW	1000 W						
Electric current	ampere	A			A			A	
Voltage	volt	V			V			V	
Frequency	hertz	Hz			Hz			Hz	
Tension and Pressure	pascal	Pa			kgf/mm <sup>2</sup>	9806650 Pa	pounds per square inch	psi	6894,757 Pa
	megapascal	Mpa	1000000 Pa		kgf/mm <sup>2</sup>	9,80665 MPa			

(\*) Power units are derived as follows: 1W = 1 N·m/s; 1 CV = 75 Kgf·m/s; 1 H.P. = 550 lb·ft/sec.



## Notizie sulle materie plastiche

*Information on plastic materials*

La RULLI RULMECA da più di 30 anni ha inserito nel proprio programma di produzione la gamma di rulli e componenti SERIE INTERROLL che prevede l'utilizzo di materie plastiche combinate anche con acciaio.

Le materie plastiche sono dei materiali industriali di primissimo ordine, alternative e spesso sostitutive con grande vantaggio economico dei metalli tradizionali (alluminio, bronzo, acciaio inossidabile, ecc.).

Fino ad un carico di 10 kg si dovrebbe sempre dare la preferenza al rullo in materia plastica, il quale può venire impiegato anche con carichi fino a 200 kg (vedi serie 1700).

### **Riduzione della rumorosità**

Nei trasporti interni consentono un utilizzo silenzioso e piacevole.

### **Massima resistenza agli urti**

Le materie plastiche INTERROLL sono altamente resistenti e assorbono con elasticità colpi ed urti, permettendo a questi rulli di conservare la loro concentricità.

### **Leggerezza**

Riducono notevolmente il peso dei trasportatori, a vantaggio di una semplice e facile maneggevolezza per la spedizione e per il trasporto che diventa più economico.

### **Minima resistenza all'avviamento**

Un peso leggero del collo da trasportare richiede una minima resistenza all'avviamento del rullo. I rulli in materia plastica sono molto scorrevoli e consentono di trasportare colli leggeri con la minima pendenza.

### **Integrità del materiale trasportato**

I materiali delicati possono essere trasportati senza essere danneggiati con graffiature.

### **Resistenza alla corrosione**

Le materie plastiche non arrugginiscono! Inoltre, dotati di cuscinetti a sfera e di assi in acciaio inossidabile, i rulli in materia plastica INTERROLL possono essere impiegati per lavorare in presenza di acqua.

### **Resistenza agli agenti chimici**

Le materie plastiche INTERROLL sono molto resistenti agli agenti chimici di cui tuttavia occorre considerare il grado di concentrazione. Per l'impiego specifico consigliamo quindi di interpellarci.

### **Facile pulitura**

I rulli in materia plastica INTERROLL possono essere facilmente puliti con qualsiasi detersivo in uso, ed essere soggetti a spruzzi d'acqua. Quindi sono molto indicati per l'impiego nell'industria di generi alimentari e in molti altri settori ove esistano tali necessità. Occorre soltanto prestare attenzione che la temperatura non superi +50°C se il tubo è in PVC.

### **Resistenza ai fattori atmosferici**

Possono essere sottoposti a tutti i fattori atmosferici, compresi il gelo e i raggi ultravioletti, e presentano notevoli vantaggi nell'impiego in celle frigorifere rispetto ai rulli in acciaio.

### **Colore**

I colori INTERROLL giallo e grigio pietra RAL 7030 si adattano ad ogni ambiente e ad ogni combinazione di colore.

### **Utilizzo nelle aziende alimentari**

Potendo essere talvolta a parziale contatto con generi alimentari, i rulli in materia plastica INTERROLL sono particolarmente adatti per questi specifici impieghi.

Alcuni fattori importanti devono essere presi in particolare considerazione quando si usano prodotti in materia plastica.

- Carica elettrostatica: in alcuni casi speciali può essere necessario scaricare la carica elettrostatica prevedendo dei componenti specifici (esec. antistatica).
- Intervallo di temperatura: nella tabella successiva son indicati i valori di impiego per i vari materiali, meglio specificati nelle varie serie secondo i criteri di utilizzo.
- Resistenza agli agenti chimici: essendo diversa per i vari materiali plastici, secondo il grado di concentrazione, è preferibile venga da noi confermata.
- Lunghezza del rullo: risulta limitata con l'uso dei tubi in PVC.

Di seguito riportiamo le caratteristiche e le applicazioni delle materie plastiche maggiormente usate.

### **Poliammide**

ottime proprietà meccaniche in generale, elevata resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito, elevata resistenza a fatica, buona resistenza chimica in generale; è usata prevalentemente per pignoni, ingranaggi e sedi di cuscinetti opportunamente stabilizzati.

### **Polipropilene**

elevata leggerezza, elevata resistenza al calore, elevata resistenza chimica; assenza di igroscopicità; è usato per le rotelle RSI 2160 e RSV 2300, molte boccole e coperchietti di tenuta e le testate dei rulli serie 1100.

### **Polivinilcloruro**

(PVC rigido) elevata flessibilità, elevata resistenza all'abrasione e all'urto, elevata resistenza chimica in generale; tutti i tubi in esecuzione «V» sono ottenuti con speciale copolimero miscelato di questa resina, che ne esalta le caratteristiche, e sono opportunamente stabilizzati ai fattori atmosferici.

More than 30 years ago RULLI RULMECA introduced the range of rollers and components of the INTERROLL SERIES using Polymers in combination with steel. Polymers are high quality industrial materials alternative and often substitutive replacing, with relevant economical advantages, the traditional materials (aluminium, bronze, stainless steel, etc...).

Polymer rollers should always be preferred up to a load of 10 Kg. They can also be employed for loads up to 200 Kg (see the 1700 series).

#### **Noise reduction**

Silent use in internal applications.

#### **Maximum shock resistance**

The INTERROLL Polymers are highly shock resistant and elastically absorb blows and shocks preserving the roller concentricity.

#### **Lightness**

Reduces considerably the weight of the handling system, with the advantage of being economically convenient to transport and to handle around.

#### **Minimum starting resistance**

A light weight package to be handled requires a roller with a very low starting resistance. Polymer rollers run very smoothly and allow the handling of very light packages with a minimum slope.

#### **Safety of handled materials**

Delicate materials can be safely handled without being damaged by scratches.

#### **Corrosion resistance**

Plastic materials do not RUST! Furthermore, the INTERROLL polymer rollers are equipped with ball bearings and shafts of stainless steel and can therefore be used to work constantly in wet conditions.

#### **Chemical agents resistance**

INTERROLL Polymers are highly resistant to chemical agents which concentration coefficient should be considered.

For specific applications please contact us.

#### **Easy cleaning**

The INTERROLL Polymer rollers can be easily cleaned with any detergent in use and can be water sprayed. They are therefore particularly designed for the food industry or any other application where cleaning is particularly necessary. If the roller tube is in PVC, attention should be paid so that the temperature does not exceed 50°C.

#### **Atmospheric factors resistance**

Can be exposed to all atmospheric factors including frost, ultraviolet rays and presents considerable advantages in freezer applications compared to the steel rollers.

#### **Colour**

The yellow and stone-grey INTERROLL colours RAL 7030 suit to any environment and colour combination.

#### **Food industry applications**

As they can sometimes be in partial contact with foodstuff, INTERROLL Polymer rollers are particularly suited for these specific applications.

Some very important factors should be taken into consideration when using the INTERROLL Polymer products.

- Electrostatic charge: it could be necessary, in some special cases, to discharge the electrostatic charge using special components (antistatic version).
- Temperature gap: the operating ranges of the various materials are listed in the following table, better specified in the various series according to the application criteria.
- Chemical agents resistance: as it varies for the various plastic materials, depending on the concentration grade, it is preferable that it is confirmed by us.
- Roller length: limited when using PVC tubes.

Characteristics and applications of the most common plastic materials:

#### **Polyamide**

excellent mechanical properties in general, highly wear resistant, low friction coefficient, highly fatigue resistant, good resistance to chemicals in general; it is typically used for pinions, gears and end-caps suitably stabilized.

#### **Polypropylene**

very light, highly heat resistant, excellent resistance to chemicals; hygroscopicity absence; it is used for the RSI 2160 and RSV 2300 wheels, for many bushings and sealing caps and for the 1100 roller series end-caps.

#### **Polyvinylchloride**

(rigid PVC) highly flexible, excellent abrasion and shock resistance, highly resistant to chemicals in general; all «V» execution tubes are obtained with special copolymer mixed with this resin which enhances its characteristics and are suited to atmospherical conditions.

## Proprietà fisiche / Physical properties

Proprietà Property	Poliammide (PA) Polyamide	Polipropilene (PP) Polypropylene	Polivinilcloruro (PVC) Polyvinylchloride
Peso volumico / Volumic weight	1,12 ÷ 1,15 daN/dm <sup>3</sup>	0,9 daN/dm <sup>3</sup>	1,38 daN/dm <sup>3</sup>
Resistenza alla compressione / Resistance compression	85 ÷ 115 MPa	38 MPa	71 MPa
Resistenza all'urto con intaglio / Shock resistance with notch	5,5 ÷ 8 daN-cm/cm <sup>2</sup>	5 ÷ 7 daN-cm/cm <sup>2</sup>	1,5 ÷ 2,5 daN-cm/cm <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione / Traction resistance	75 ÷ 86 Mpa	34,5 MPa	52 MPa
Resistenza alla flessione / Flexion resistance	105 ÷ 110 MPa	35 MPa	83,5 MPa
Temperatura d'impiego / Working temperature	-20 ÷ +100°C	-20 ÷ +80°C	-20 ÷ +50°C

Valori validi a 20°C / Valid values at 20°C

## Resistenza agli agenti chimici / Chemical resistance

Proprietà Property	Poliammide (PA) Polyamide	Polipropilene (PP) Polypropylene	Polivinilcloruro (PVC) Polyvinylchloride
Grasso, olio / Grease oil	○	○	○
Benzina / Petrol	○	○	○
Alcali forti / Strong alkali	+	○	○
Alcali deboli / Weak alkali	○	○	○
Acidi forti / Strong acids	●	⊗	+
Acidi deboli / Weak acids	●	+	○
Idrocarburi / Hydrocarbons	○	⊗	+
Acidi organici / Organic acid	●	○	○
Alcoli / Alcohol	+	○	○
Chetoni / Ketone	○	⊗	●

○ resiste / resists

⊕ in genere resiste sufficientemente / in general resists sufficiently

⊗ resiste a determinate condizioni / resists in certain conditions

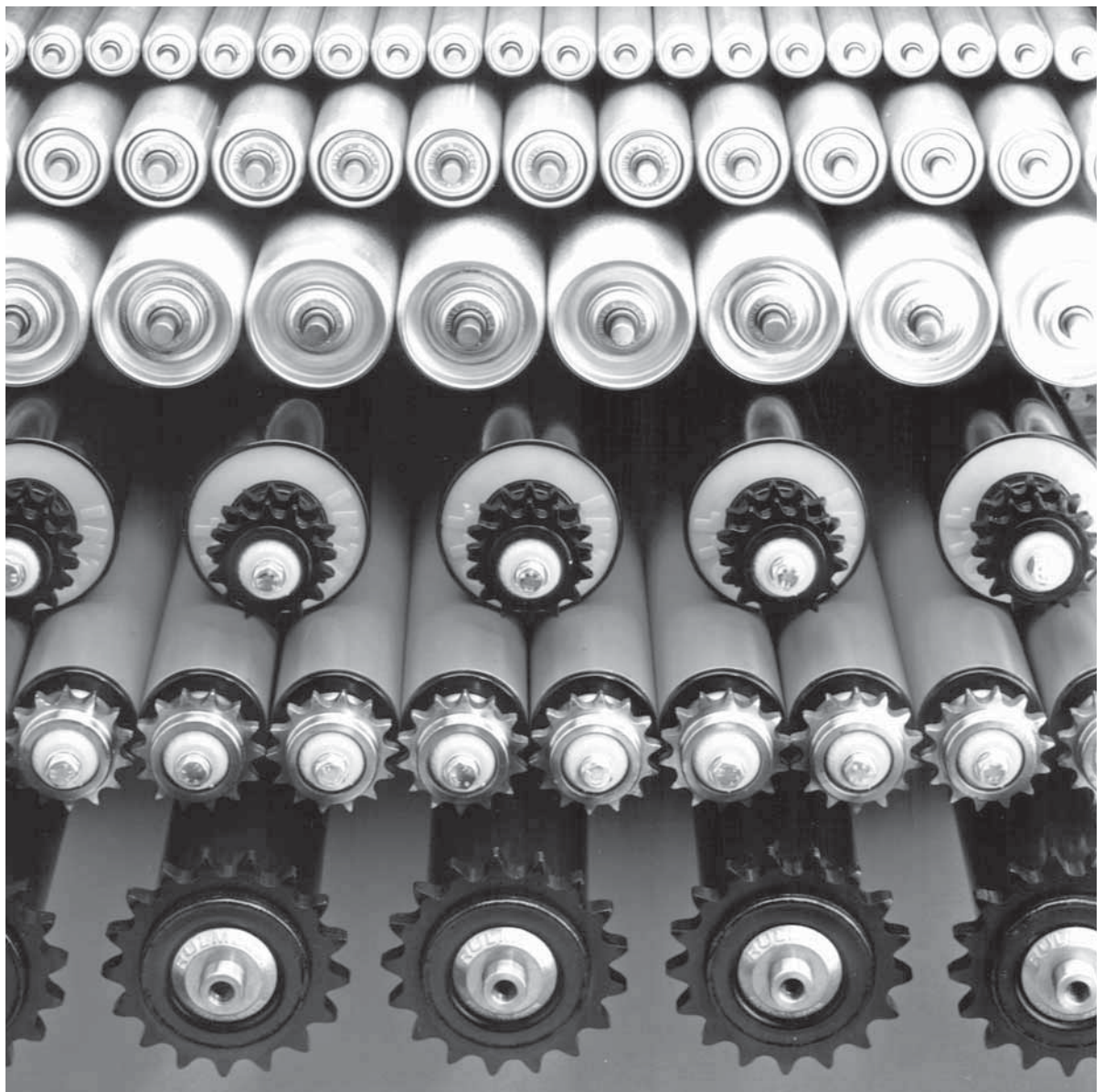
● non resiste / does not resist



## **Indicazione di impiego e criteri di progettazione**

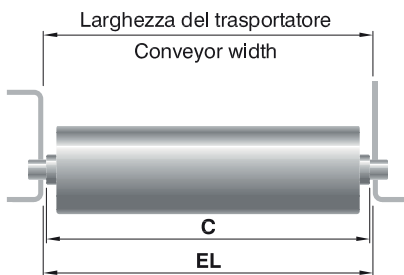
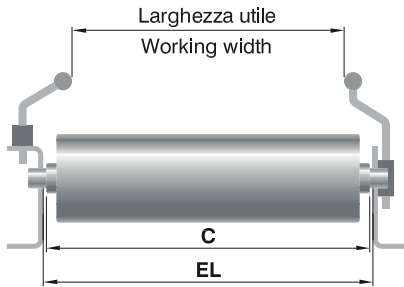
---

*Application indications  
and design criteria*



## Rulli per trasportatori a gravità

Rollers for gravity conveyors



### TRASPORTATORE A RULLI FOLLI: DEFINIZIONE E TERMINOLOGIA

**Trasportatore a rulli folli:** una serie di rulli sostenuti da una struttura portante, atti alla movimentazione dei colli per mezzo di spinta o della forza di gravità.

**Struttura portante:** insieme di elementi di supporto dei rulli nei trasportatori.

**Spalle (o fiancate):** profilati a C oppure a L che corrono lungo i lati del trasportatore per l'appoggio dei rulli.

**Traversine:** elementi strutturali che collegano e mantengono la distanza delle spalle della struttura portante.

**Giunzioni:** particolari per unire sezioni del trasportatore.

**Sostegni:** elementi (spesso standard) usati per mantenere l'allineamento del trasportatore, fissi o regolabili in altezza.

**Guide:** elementi paralleli alle spalle atti al contenimento dei colli; la larghezza utile può essere inferiore alla larghezza del trasportatore.

**Larghezza:** distanza tra le parti interne delle spalle (battuta, imposta, luce libera); spesso corrisponde alla larghezza di montaggio.

**Rullo:** mantello girevole su un asse portante.

**Mantello:** superficie esterna del rullo costituita da un tubo in acciaio o in PVC oppure da manicotti; normalmente di forma cilindrica, può anche essere conico, bombato, flangiato ed eventualmente ricoperto con rivestimenti o con anelli.

**Asse:** albero fisso sul quale ruota il rullo.

**Cuscinetto:** elemento interposto tra asse e mantello esterno, che permette il rotolamento del rullo: può essere a rotolamento o a strisciamento.

**Interasse (o passo):** distanza fra gli assi di rotazione di rulli attigui; per le curve viene misurato sulla spalla interna.

**Sezione diritta:** parte (spesso modulare) che si ripete per costituire un tratto rettilineo del trasportatore.

**Curva:** sezione circolare (a 45°, 90°, 180°) chiamata destra o sinistra rispetto alla direzione di trasporto (vedi fig. 2-3).

**Pendenza:** inclinazione rispetto alla orizzontale del trasportatore, indicata in gradi oppure in percentuale.

### IDLE ROLLER CONVEYOR: DEFINITION AND TERMINOLOGY

**Idle roller conveyor:** a series of rollers supported by a carrying structure, designed to handle packages by means of thrust or gravity.

**Carring structure:** group of elements supporting rollers in the system.

**Side-frame:** C or L profiles running on the system sides to support the rollers.

**Cross members:** structural elements that connect and maintain the frame sides distance of the carrying structure.

**Joints:** parts for system sections assembly.

**Supports:** fixed or height adjustable elements (often standard) used to maintain the alignment of the conveyor.

**Guides:** elements parallel to the frame sides used to contain the packages; the working width can be less than the conveyor width.

**Width:** distance in between side frames (pitch, sight); it often corresponds to the assembly width.

**Roller:** rotating shell supported by a shaft on bearings.

**Shell:** external surface of the roller consisting of a steel or PVC tube or sleeves; normally of cylindrical form, it can also be tapered, crowned, flanged and eventually lagged or with rings.

**Shaft:** fixed spindle over which the roller rotates.

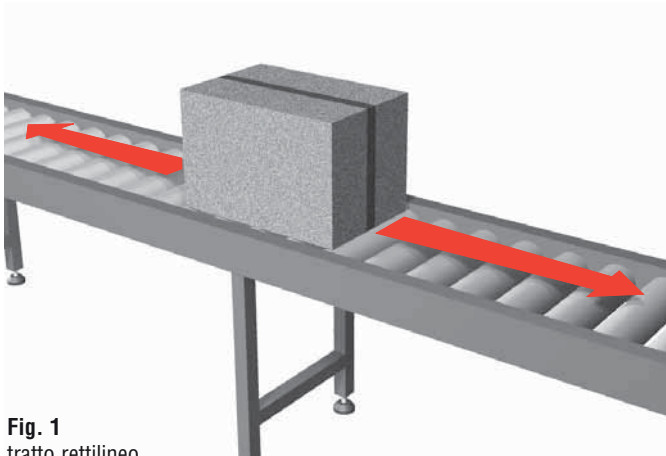
**Bearing:** element within the shell and shaft which allows the roller to rotate: it can be of the rolling or sliding type.

**Pitch:** distance inbetween the rotating axis of adjacent rollers; for curves it is measured within the internal shoulders.

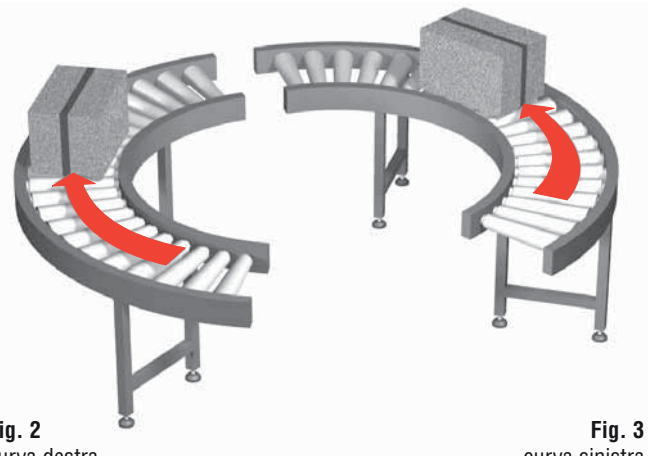
**Straight section:** part (usually modular) which is repeated to form a straight section of the conveyor.

**Curve:** circular section (at 45°, 90°, 180°) called right or left in respect of the transport direction (see fig. 2-3).

**Slope:** inclination respect to the horizontal line of the conveyor, indicated in degrees or percentage.

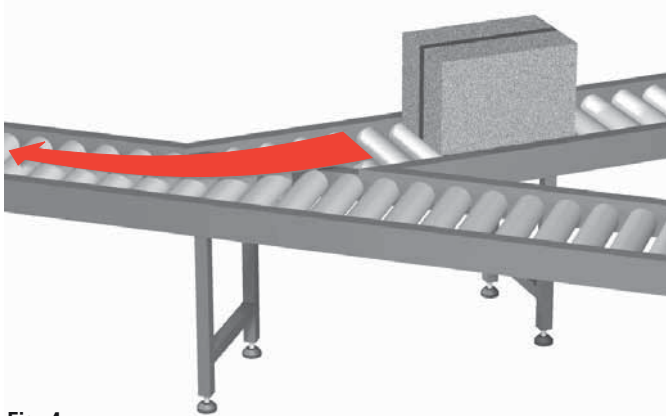


**Fig. 1**  
tratto rettilineo  
*straight section*

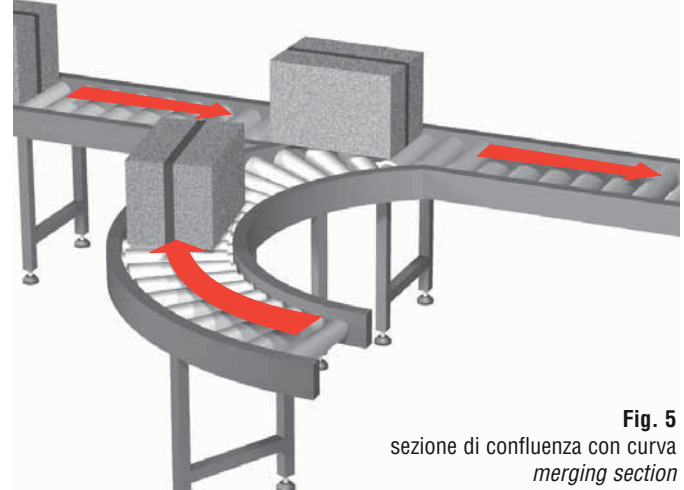


**Fig. 2**  
curva destra  
*right hand curve*

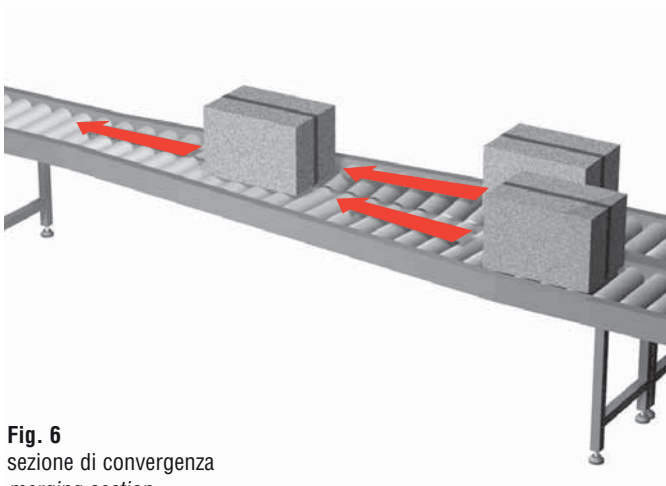
**Fig. 3**  
curva sinistra  
*left hand curve*



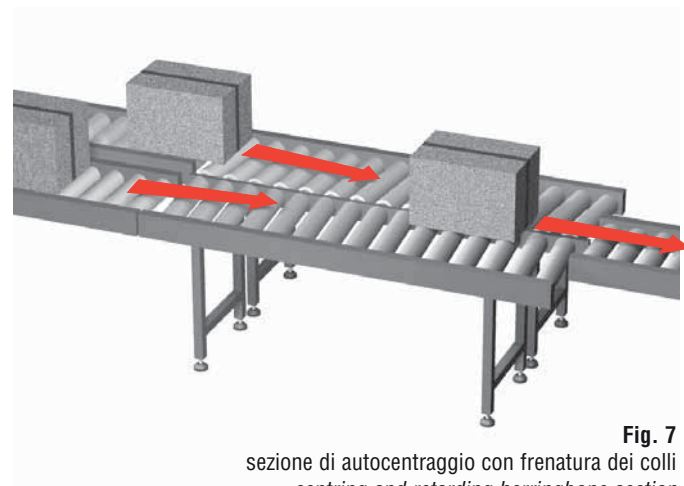
**Fig. 4**  
sezione di confluenza obliqua  
*converging spur section*



**Fig. 5**  
sezione di confluenza con curva  
*merging section*



**Fig. 6**  
sezione di convergenza  
*merging section*



**Fig. 7**  
sezione di autocentraggio con frenatura dei colli  
*centring and retarding herringbone section*

**CORRETTO / CORRECT**

**NON CORRETTO / INCORRECT**

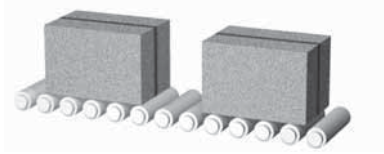


Fig. 1

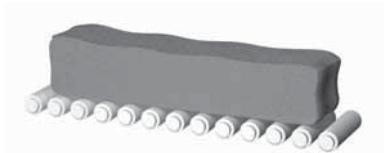
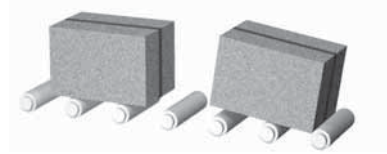


Fig. 2

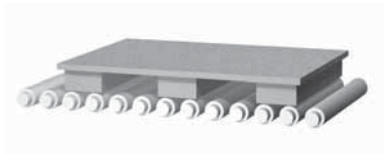


Fig. 3

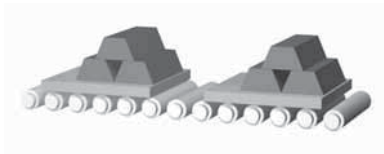
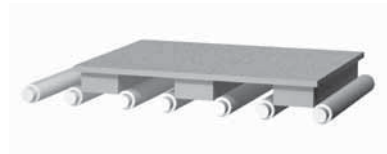


Fig. 4

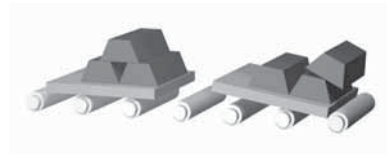


Fig. 5

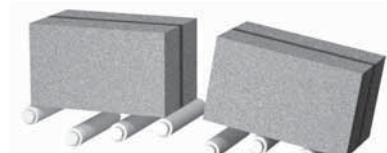


Fig. 6

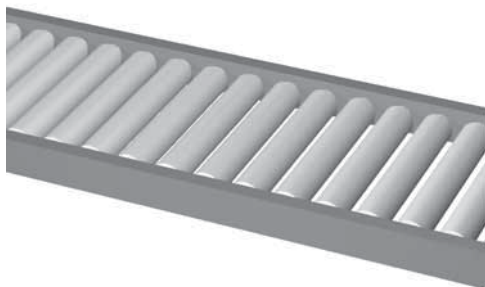
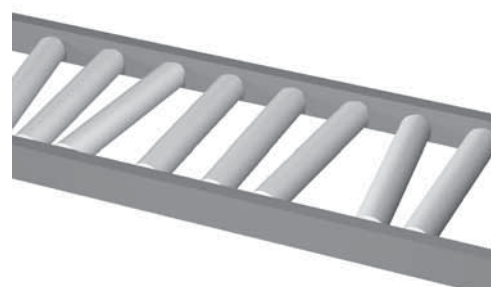
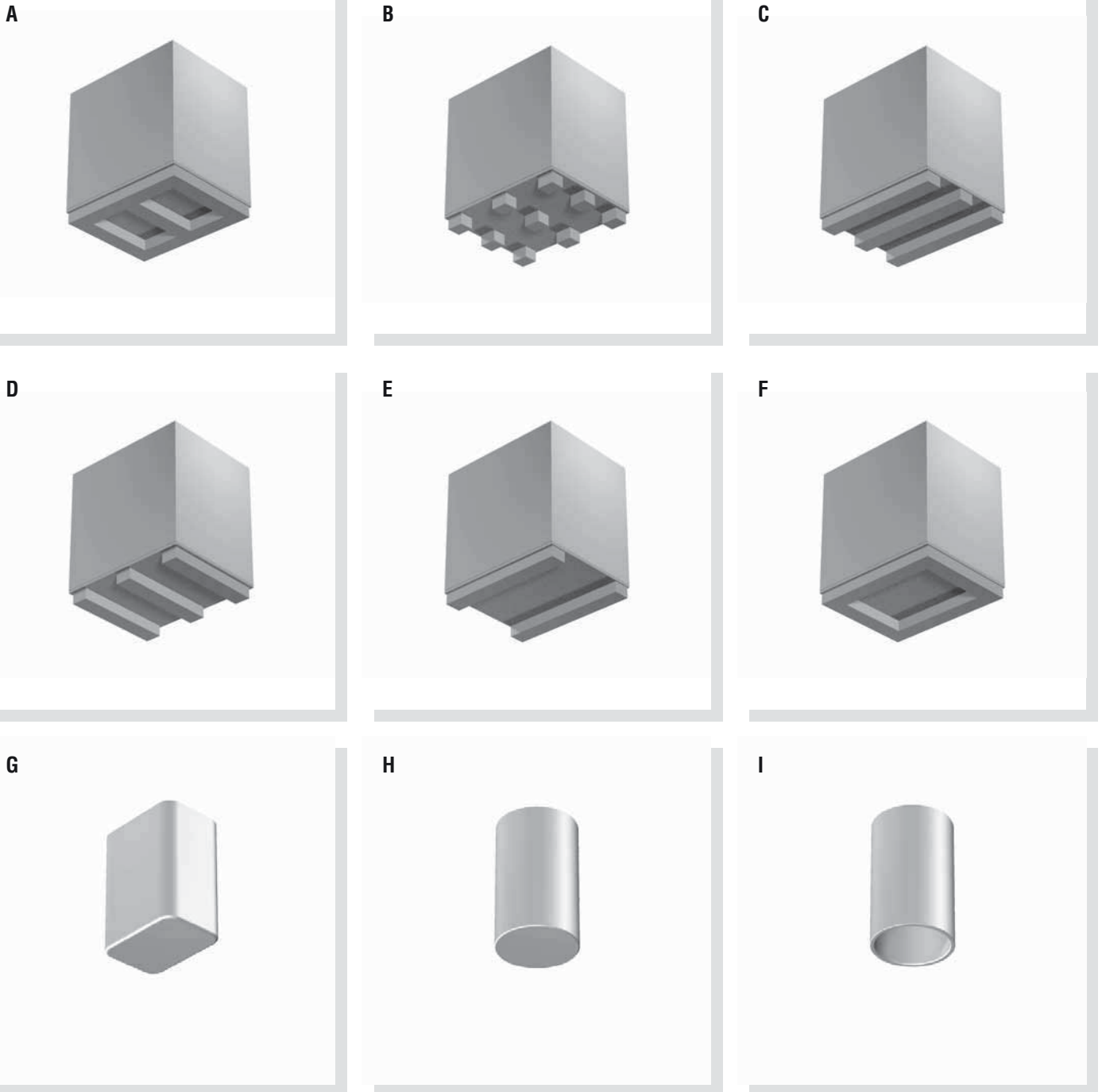


Fig. 7



**FORME DELLE SUPERFICI DEI COLLI A CONTATTO CON I RULLI**  
**SURFACE SHAPES IN CONTACT WITH THE ROLLERS**



### SIMBOLI

<b>A</b>	= lunghezza asse del rullo [mm]
<b>B</b>	= lunghezza mantello del rullo [mm]
<b>C</b>	= lunghezza di battuta o di montaggio di un rullo [mm]
<b>EL</b>	= larghezza di montaggio del trasportatore [mm]
<b>f</b>	= freccia [mm]
<b>H</b>	= dislivello di un trasportatore in pendenza [mm]
<b>I</b>	= interasse dei rulli [mm]
<b>Lp</b>	= lunghezza in pianta di un trasportatore in pendenza [mm]
<b>Lt</b>	= lunghezza di un trasportatore [mm]
<b>Lu</b>	= larghezza fra le guide quando è diversa da EL [mm]
<b>n</b>	= numero dei rulli interessati da un collo
<b>nc</b>	= numero dei colli sul trasportatore
<b>P</b>	= carico massimo effettivo gravante su un rullo [daN]
<b>P<sub>1</sub></b>	= carico nominale gravante su un rullo [daN]
<b>Pc</b>	= capacità di carico di un rullo – portata [daN]
<b>Pr</b>	= peso delle parti rotanti di un rullo [daN]
<b>Pt</b>	= peso complessivo di un rullo [daN]
<b>Pu</b>	= peso di un collo [daN]
<b>Ri</b>	= raggio misurato all'interno della curva sulla spalla interna [mm]
<b>X</b>	= larghezza del collo [mm]
<b>Y</b>	= lunghezza del collo [mm]

### SYMBOLS

<b>A</b>	= roller shaft length [mm]
<b>B</b>	= roller shell length [mm]
<b>C</b>	= roller assembly length [mm]
<b>EL</b>	= assembly width of a system [mm]
<b>f</b>	= deflection [mm]
<b>H</b>	= height difference of an inclined system [mm]
<b>I</b>	= roller pitch [mm]
<b>Lp</b>	= plan length of an inclined conveyor [mm]
<b>Lt</b>	= length of a conveyor [mm]
<b>Lu</b>	= width inbetween the guides when it is different EL [mm]
<b>n</b>	= number of rollers under a package
<b>nc</b>	= number of packages on a conveyor
<b>P</b>	= maximum actual load of the roller [daN]
<b>P<sub>1</sub></b>	= nominal weight of a roller [daN]
<b>Pc</b>	= load capacity of a roller [daN]
<b>Pr</b>	= weight of the rotating parts of a roller [daN]
<b>Pt</b>	= total weight of a roller [daN]
<b>Pu</b>	= package weight [daN]
<b>Ri</b>	= radius measured inside the curve in the internal shoulder [mm]
<b>X</b>	= width of a package [mm]
<b>Y</b>	= length of a package [mm]

## CRITERI DI PROGETTAZIONE

Gli elementi che determinano la prima progettazione di un trasportatore a rulli folli sono: le dimensioni, le condizioni della superficie d'appoggio (o di contatto) e il peso dei colli da trasportare.

### Interasse rulli

I colli possono essere movimentati su un trasportatore a rulli se la loro superficie di contatto è sufficientemente rigida e liscia con appoggio su almeno 3 rulli.

### n = 3 minimo

Normalmente però si deve prevedere un maggior numero di rulli riducendo l'interasse, per ottenere un miglior scorrimento, soprattutto se la superficie è deformabile (pag. 20 fig. 2) o comunque, seppur rigida, non è continua (fig. 3) e per evitare impuntamenti se i rulli presentassero eventuali dislivelli (fig. 1) o se il carico non è ben ripartito all'interno del collo (fig. 4). Inoltre potrà risultare economicamente più vantaggioso impiegare un numero maggiore di rulli leggeri, piuttosto che un numero minore di rulli medi o pesanti.

## DESIGN CRITERIA

The elements that determine a first design approach of an idle roller conveyor system are: the dimensions, the support surface conditions (or contact) and the weight of the packages to be handled.

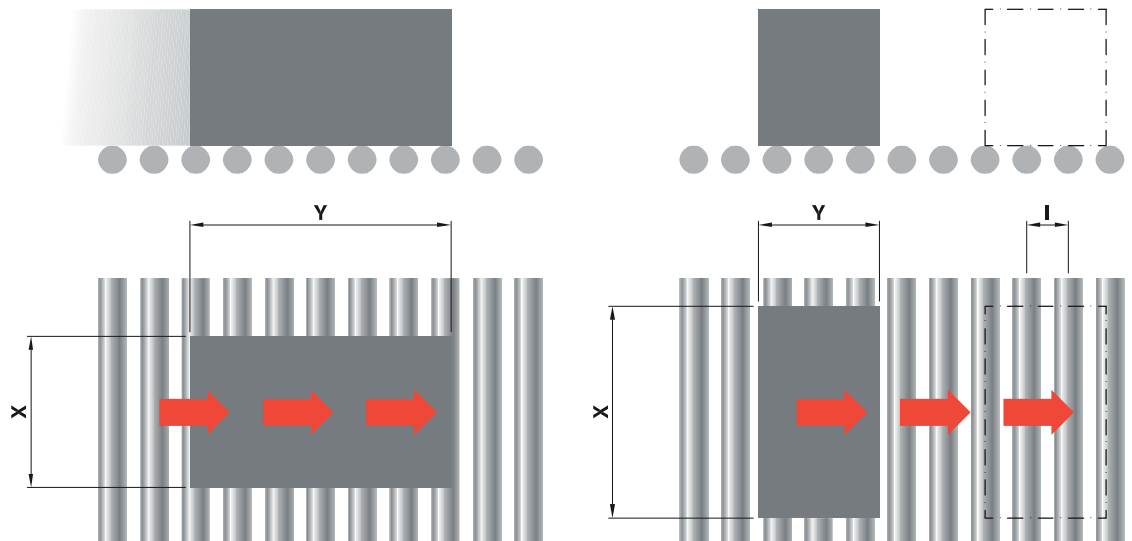
### Roller pitch

Packages can be handled by a roller conveyor system if the contact surfaces are sufficiently rigid and smooth and lay on at least 3 rollers.

### n = 3 minimum

However, a greater number of rollers should be normally foreseen reducing the pitch in order to obtain a better movement, especially if the package surface is deformable (pag. 20 fig. 2) or if, although rigid, it is not continuous (fig. 3), and also to avoid stumbling effects if the rollers should present level differences (fig. 1) or if the load is not equally distributed inside the package (fig. 4). Furthermore, it can be more economical to employ a higher number of light rollers rather than fewer heavy or medium ones.

$$l = \frac{Y}{n} \quad \text{dove} \quad \text{where} \quad n \geq 3$$



### CARICO SUI RULLI

Per le stesse considerazioni, la ripartizione del carico sui rulli non può essere intesa nel suo valore nominale.

### ROLLER LOAD

For the same considerations, the roller load distribution cannot be understood as its nominal value.

$$P_1 = \frac{Pu}{n}$$

ma in effetti bisogna distinguere:

A) se  $n=3$  oppure  $n>3$  ma con superficie NON estremamente rigida (fig. 1-2, pag. 20).

but practically should be divided as:

A) in  $n=3$  or  $n>3$  but with NOT extremely rigid surface (fig. 1-2, pag. 20).

$$P = \frac{3 \cdot Pu}{2 \cdot n}$$

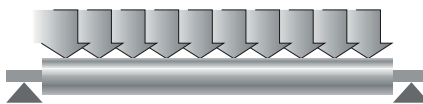
B) se  $n>3$  ma con superficie estremamente rigida (fig. 5, pag. 20).

B) if  $n>3$  but with extremely rigid surface (fig. 5, pag. 20).

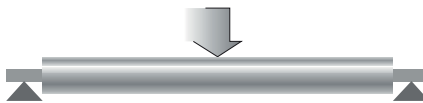
$$P = \frac{2 \cdot Pu}{n}$$

A parità di carico, la diversa distribuzione comporta valori di freccia maggiori per fig. 2 e minori per fig. 3, mentre la sollecitazione del tubo a carichi concentrati è maggiore con superfici di contatto ridotte.

With equal loads, the different distribution involves bigger deflection values for fig. 2 and smaller for fig. 3, while the tube stress with concentrated loads is greater with reduced contact surfaces.



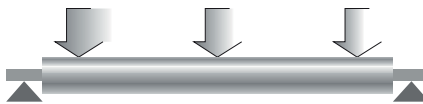
**Fig. 1** carico uniformemente distribuito  
equally distributed load



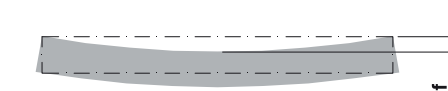
**Fig. 2** carico concentrato al centro  
load concentrated in the centre



**Fig. 3** carico concentrato alle estremità  
load concentrated in the ends



**Fig. 4** carico concentrato in 3 punti  
(50% al centro)  
load concentrated in 3 points  
(50% in the centre)



**Fig. 5**  $f$  = freccia del tubo sotto carico  
 $f$  = loaded tube deflection

## SCelta DEL RULLO

Nella scelta del tipo di rullo bisogna considerare:

$$P_c \geq P$$

Inoltre bisogna verificare l'idoneità alle condizioni ambientali (polvere, umidità, corrosione, igienicità, ecc.) nonché lo spessore del tubo in rapporto agli urti ed ai carichi concentrati, valutando che l'impiego di rulli con diametro maggiore, a parità di cuscinetto, riduce la forza di spinta o l'inclinazione nei trasporti a gravità.

## LUNGHEZZA RULLI

La lunghezza dei rulli, quindi la larghezza del trasportatore, è determinata dalle dimensioni massime dei colli

$$C = X + 50 \text{ min.}$$

EL = C con estremità dell'asse bloccate  
(pag. 29)

EL = C + 1 con estremità dell'asse libere  
(pag. 28)

Oppure dalla larghezza delle curve se impiegate nel trasportatore.

Le curve possono essere a rulli conici, cilindrici doppi in asse, cilindrici semplici differenziati a 2 o 3 file, cilindrici semplici come per le sezioni diritte (anche se non consigliabili) oppure a gruppi di rotelle in asse (vedi pag. 126).

$$EL = \sqrt{(R_i + X)^2 + (Y/2)^2} - R_i + 50 \text{ min.}$$

Il raggio è sempre maggiore per le curve con rulli cilindrici di qualsiasi tipo, rispetto a quelle con rulli conici.

## ROLLER SELECTION

In selecting a roller the following should be considered:

$$P_c \geq P$$

Furthermore, the suitability to the environmental conditions should be verified (dust, humidity, corrosion, hygiene, etc.), as well as the tube thickness in relation to the concentrated load shocks, considering that the use of rollers with bigger diameters, with equal bearings, reduces the thrust force or the inclination in gravity conveyors.

## ROLLER LENGTH

The roller length and therefore the width of the conveyor is determined by the maximum dimensions of the packages to be handled

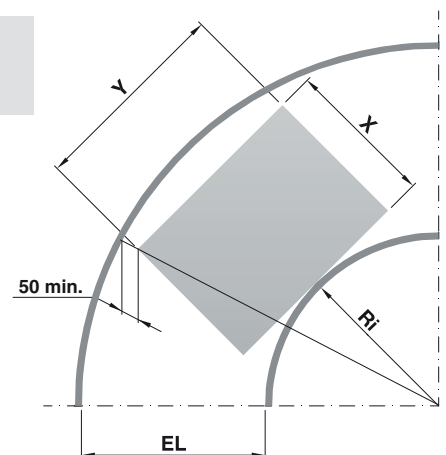
$$C = X + 50 \text{ min.}$$

EL = C with fixed shaft ends  
(pag. 29)

EL = C + 1 with free shaft ends  
(pag. 28)

Otherwise by the curve width if employed in the system.

The curves can be of tapered rollers, cylindrical double rollers, simple cylindrical differentiated in 2 or 3 rows, simple cylindrical like in the straight sections (although not advisable) or in groups of wheels on shafts (see pag. 126).



The radius of the curves with cylindrical rollers of any type is always bigger than those with tapered rollers.

#### PENDENZA

L'uso dei trasportatori a gravità implica la valutazione attenta della pendenza (espressa in gradi o in percentuale), perchè i colli devono sempre poter ripartire dopo soste o accumuli e anche in presenza di attriti aggiuntivi dovuti ad eventuali sfregamenti contro le guide o ad irregolarità della base dei colli.

I colli pesanti tipo pallets non possono essere trasportati su lunghe distanze se non vengono impiegati RULLI REGOLATORI DI VELOCITÀ (vedi pag. 142), mentre la movimentazione di colli con materiali fragili può risultare anche sconsigliabile.

Il valore di pendenza con il quale un collo incomincia a muoversi è legato ad un fattore combinato di attrito che tiene conto dell'attrito tra collo e rulli, dell'attrito interno dei cuscinetti, del rapporto tra il peso dei rulli e peso del collo e di molteplici cause accidentali. Per l'impossibilità di determinare in modo univoco tale valore, consigliamo una prova pratica per gli impianti più impegnativi e proponiamo solo indicativamente i seguenti valori massimi:

2% per colli con superfici di contatto metalliche  
4% per colli con superfici di contatto in legno  
8% per colli con superfici di contatto in cartone

Si consideri che questi valori possono aumentare se la superficie dei colli è deformabile e qualora non vengano scelti il tipo di rullo e l'interasse adatti.

La pendenza deve sempre essere superiore per le curve, rispetto ai tratti rettilinei.

#### SLOPE

*The employment of gravity conveyors involves the careful estimate of the slope (expressed in degrees or in percentage), because the packages must always be able to restart after pauses or storings and also in presence of additional friction forces due to eventual rubbing against the guides.*

*Heavy packages like pallets cannot be handled over long distances if SPEED REGULATING ROLLERS are not employed (see pag. 142), whilst fragile packages handling can result unadvisable.*

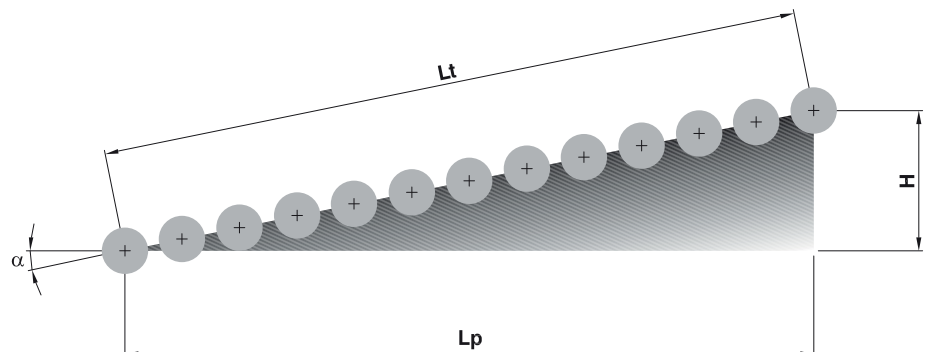
*The slope value for which a package starts moving is related to a combined friction value which takes into account the friction between the rollers and the package, the bearings internal friction, the rollers weight and package weight ratio and multiple accidental causes. As it is impossible to univocally determine this value we advise a practical test for important systems and only indicatively we propose the following maximum values as a guide:*

*2% for packages with metallic contact surfaces  
4% for packages with wooden contact surfaces  
8% for packages with cardboard contact surfaces*

*Consider that these values may increase if the package surfaces are deformable and if the correct rollers and suitable pitch are not selected.*

*The slope of the curves must always be bigger than the slope of straight sections.*

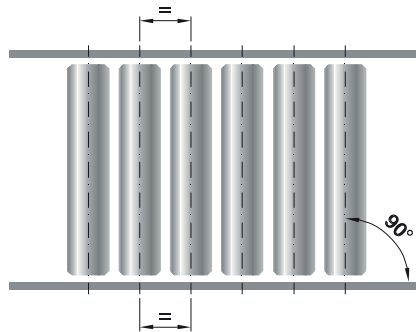
$$\begin{matrix} \text{Pendenza \%} \\ \text{Slope \%} \end{matrix} = 100 \operatorname{tg} \alpha = 100 \frac{H}{L_p}$$



## **PARALLELISMO - ORTOGONALITÀ ALLINEAMENTO**

Può sembrare superfluo, ma è importante richiamare l'attenzione su questi tre fattori, perchè rappresentano le condizioni necessarie ed indispensabili al buon funzionamento di qualsiasi tipo di trasportatore a rulli; qualora non vengano rispettati con tolleranze minime di lavorazione, anche per i colli con le migliori superfici si creerebbero problemi di trasportabilità.

Sono previste applicazioni particolari con l'impiego di rulli inclinati in avanti o disposti doppi a lisca di pesce, per centrare i colli, allinearli a dei riscontri o indirizzarli verso corsie preferenziali mediante apposite guide. Spesso in questi casi si può ottenere una maggiore funzionalità utilizzando ROTELLE OMNIDIREZIONALI (vedi pag. 134).



### **Alcuni casi particolari**

- Cartoni legati con regge sporgenti dal piano d'appoggio.
- Cartoni non rigidi con carichi pesanti.
- Cartoni con poco carico deformati dalla nastratura.
- Pallets in legno senza un traversino o un blocchetto.
- Pallets con chiodi sporgenti.
- Sacchi deformabili.
- Balle di stoffa.
- Colli impilati (pallettizzati) instabili.

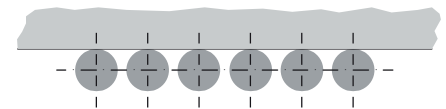
Tutte queste situazioni ed altre devono essere attentamente vagliate e non trascurate, perchè possono presentare dei limiti alla trasportabilità e dei rischi di danneggiamento della merce.

## **PARALLELISM - SQUARENESS ALIGNMENT**

*It may appear unnecessary, but it is important to draw attention to these three factors, because they represent the necessary and essential conditions for the correct work of any type of roller conveyor system; in case they should not be respected with minimum working tolerances, even packages with the best surfaces would create handling problems.*

*Particular applications are foreseen with the use of forward inclined rollers or arranged double in fish-bone, to centre the packages, by means of special guides.*

*In these cases a better operation can often be obtained by using OMNIDIRECTIONAL WHEELS (see pag. 134).*



### **Some particular situations**

- Cardboard boxes tied with straps that protrude from the contact surface.
- Non rigid cardboard boxes with heavy loads.
- Light cardboard boxes deformed by the taping.
- Wooden pallets without beam or wood block.
- Pallets with protruding nails.
- Deformable bags.
- Textile bales.
- Piled packages with unstable load.

*All these and other similar situations must be carefully evaluated and not be neglected, as they can represent a limit to the correct conveying and risks of damage to the conveyed goods.*

## ESECUZIONI ASSE PIÙ COMUNI PER IL MONTAGGIO DEI RULLI

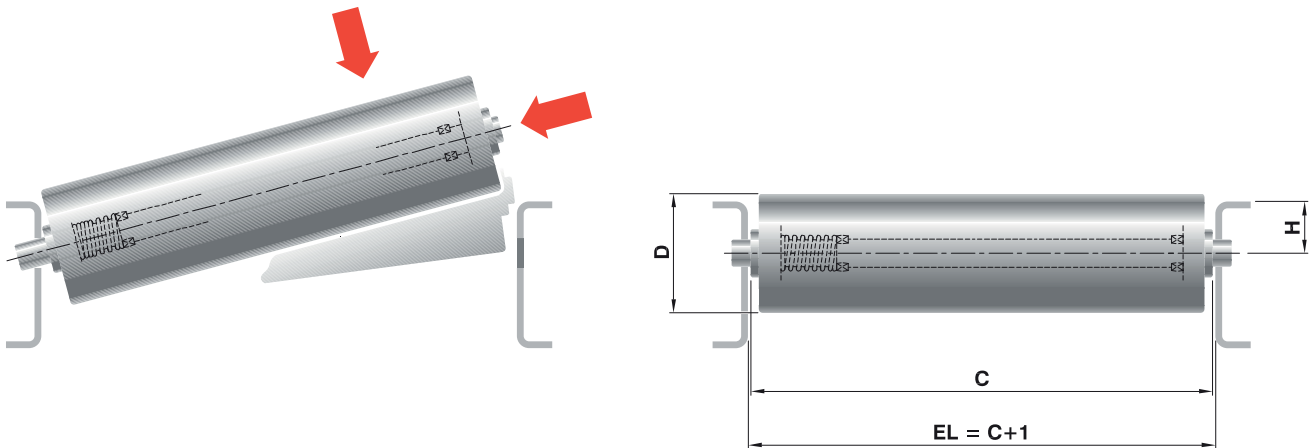
### Asse con molla - estremità libere

È l'esecuzione più semplice per un facile e rapido montaggio dei rulli leggeri e medi. Le spalle devono avere dei fori maggiori di almeno 0,5 mm rispetto al diametro dell'asse, inoltre dovranno essere collegate con traversine tali da imporre la larghezza  $EL = C + 1$ .

## MOST COMMON SHAFT EXECUTIONS FOR ROLLER INSTALLATION

### Spring loaded shaft - free ends

It's the easiest execution for a simple and fast installation of light and medium rollers. The side frames must have holes at least 0.5 mm greater than the shaft diameter, furthermore they should be connected with crosspieces such to give the width  $EL = C + 1$ .

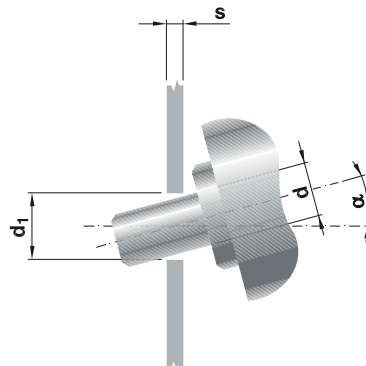


La lunghezza «C» minima per poter montare i rulli nelle spalle del trasportatore con questa esecuzione, e conseguentemente la larghezza minima «EL» consentita, dipendono da vari fattori come sotto rappresentato.

Si consiglia sempre una verifica prima di stabilire il tipo di rullo e la larghezza.

The minimum «C» length for roller installation in the side frames of the conveyor with this execution, and consequently the minimum allowable «EL» width, depends on various factors as listed hereunder.

A verification is always advisable before determining the type of roller and the width.



$$C \text{ min.} = \frac{s}{d_1 - d} \cdot \left( H + \frac{D}{2} \right)$$

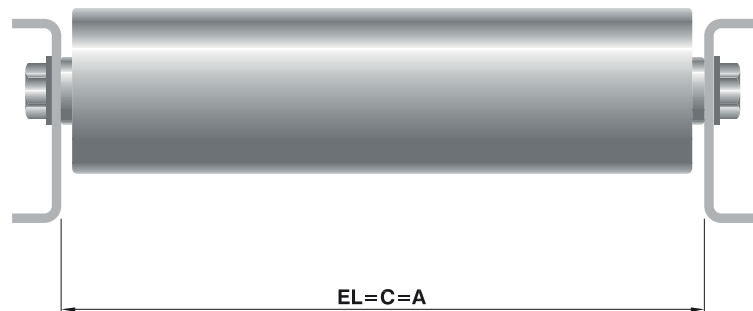
**Asse con filettature interne  
- estremità bloccate**

Prevista per il fissaggio con viti, è l'esecuzione meccanica più pregevole, indicata normalmente per rulli medi e pesanti, poiché riduce l'inflessione dell'asse a vantaggio dei cuscinetti e rende più robusta la struttura senza l'impiego di traversine. Gli assi dei rulli condizionano la larghezza delle spalle  $EL = C = A$ .

**Shaft with internal threads  
- fixed ends**

*Foreseen for bolt fixing, its the most valuable mechanical execution, normally indicated for medium and heavy rollers, as it reduces shaft deflection and strengthens the structure without employing crossbars.*

*The roller shafts influence the side frame widths  $EL = C = A$ .*

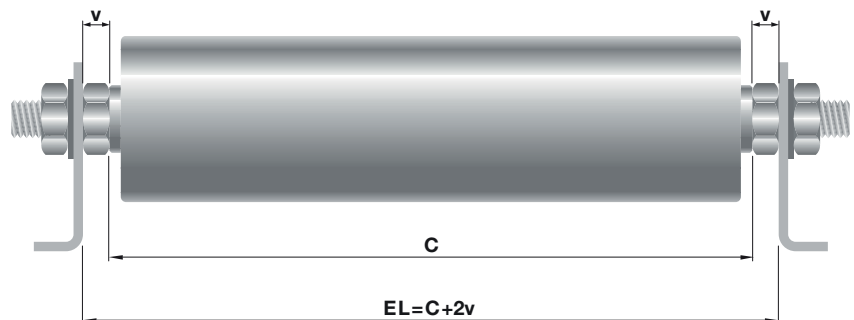


**Asse con filettature esterne  
- estremità bloccate**

Prevista per il fissaggio con dado e controdado, questa esecuzione ha le stesse prerogative della precedente, ma è indicata per rulli leggeri e medi impiegando solo spalle a L con asole aperte e larghezza  $EL = C$ .

**Shafts with external threads  
- fixed ends**

*Foreseen for nut and lock nut fixing, this execution has the same properties of the former one, but it is indicated for light and medium rollers employing only type L shoulders with open slots and  $EL = C$  width.*



**v:** normalmente sono previsti dadi bassi UNI 5589  
**v:** normally half nuts UNI 5589 are foreseen

## Rulli per trasportatori a gravità

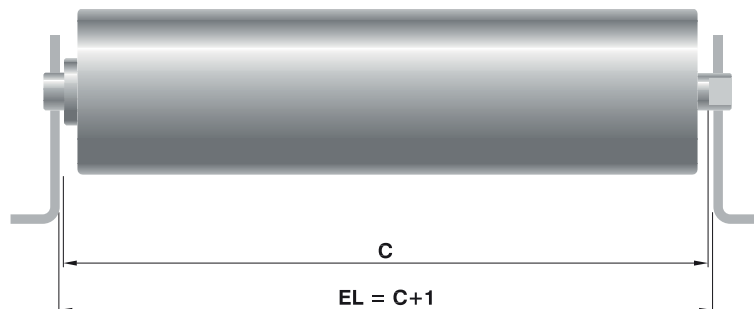
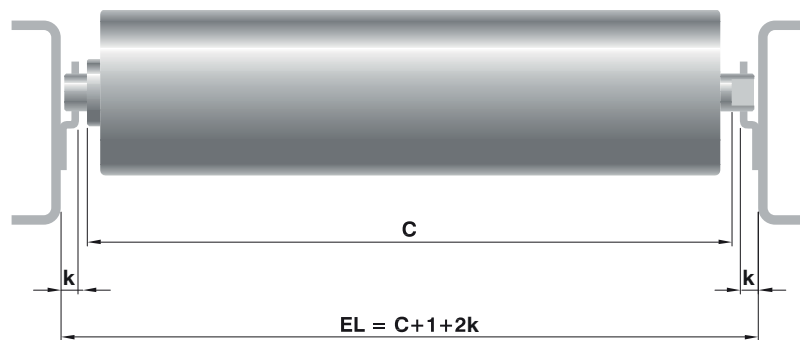
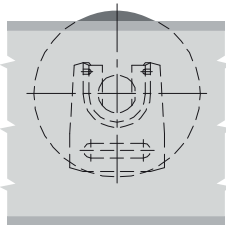
### Rollers for gravity conveyors

#### Asse fisso o con piani di chiavi - estremità libere

È l'esecuzione più comunemente usata nel passato. Prevede supporti saldati all'interno delle spalle con larghezza  $EL = C + 1 + 2k$ , oppure asole aperte tranciate su spalle a L con larghezza  $EL = C + 1$ . La prima soluzione è indicata prevalentemente per carichi molto pesanti.

#### Fixed shaft with key flats - free ends

*It is the most common execution used in the past. Welded supports may be placed inside of side frames with widths  $EL = C + 1 + 2k$ , or open slots on L side frames with  $EL = C + 1$  widths. The first solution is recommended for very heavy loads.*



### CALCOLO DELLA STRUTTURA DI SOSTEGNO (CEMA 401)

I calcoli si basano su una situazione di carico uniformemente distribuito

**Q** = carico totale sulla sezione, compreso il peso dei rulli e delle spalle [N]

**W** =  $\frac{J}{c}$  modulo di resistenza flessionale [mm<sup>3</sup>]

**J** = momento di inerzia della sezione rispetto all'asse neutro [mm<sup>4</sup>]

**L** = luce-distanza tra gli appoggi [mm]

**E** = modulo di elasticità [MPa]

Si impone il rispetto di due condizioni:

1) che la freccia massima non superi 1/360 della luce «L»

### CALCULATION OF THE SUPPORTING STRUCTURE (CEMA 401)

The calculations are based on an equally distributed load situation:

**Q** = total load on the section, rollers and frames weights included [N]

**W** =  $\frac{J}{c}$  deflection resistance module [mm<sup>3</sup>]

**J** = section moment of inertia respect to the neutral axis [mm<sup>4</sup>]

**L** = span-distance between the supporting points [mm]

**E** = elasticity module [MPa]

The respect of two conditions is compulsory:

1) the maximum camber must not exceed 1/360 of the span «L»

$$f = \frac{5}{384} \cdot \frac{QL^3}{EJ} \leq \frac{L}{360} \text{ [mm]}$$

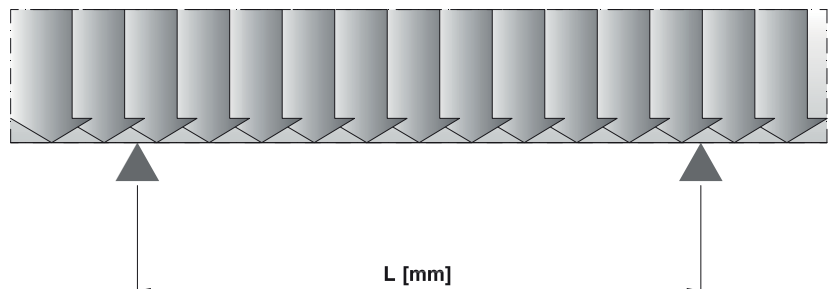
2) che il massimo sforzo flessionale non superi il valore ammissibile

2) the maximum flexional effort must not exceed the allowable value

$$\sigma_{am.} \geq \sigma = \frac{QL}{8W} \text{ [MPa]}$$

Per l'acciaio S235JR (exFe 360) si può usare  $\sigma_{am.} = 140$  MPa

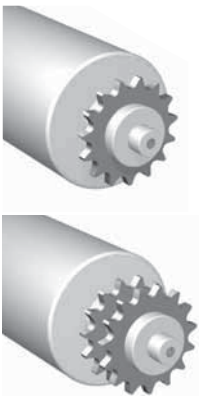
For steel S235JR (ex ST 37) you may use  $\sigma_{am.} = 140$  MPa



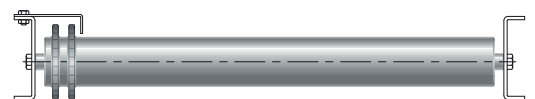
### Rulli con corona Crown sprocket rollers



### Rulli con pignone Pinion sprocket rollers



### Rulli con corona Crown sprocket rollers



### Rulli con pignone Pinion sprocket rollers



### TRASPORTATORE A RULLI COMANDATI CON CATENA: DEFINIZIONE E TERMINOLOGIA

**Trasportatore a rulli comandati con catena:** una serie di rulli sostenuti da una struttura, atti alla movimentazione dei colli, con trasmissione del comando con catena.

**Catena:** elemento di trasmissione, costituito da maglie giuntate con perni.

**Rullo:** mantello con ingranaggio girevole su un asse portante; la superficie può anche essere conica, flangiata ecc.

**Larghezza:** (utile) distanza tra l'interno di una spalla da un lato e l'elemento di protezione della catena dall'altro.

**Copricatena:** (carter) elemento di protezione della catena, su cui può essere applicato il profilo guida-catena.

**Guida-catena:** profilo impiegato con trasmissione a catena tangenziale, per garantire il contatto della catena con l'ingranaggio.

**Comando:** gruppo di trasmissione del moto, normalmente costituito da un motoriduttore, a volte anche con variatore di velocità.

**Tenditore:** ingranaggio montato su cuscinetto, oppure supporto con elemento in Polietilene ad alta densità molecolare, con posizione regolabile per compensare variazioni in lunghezza della catena con trasmissione tangenziale.

**Direzione di trasporto:** destra o sinistra, osservando i colli dal lato della trasmissione, con rotazione degli ingranaggi rispettivamente oraria o antioraria.

**Deflettore:** non raccomandato per colli con carichi pesanti, è un elemento a strisciamento, a rotelle-rulli guida verticali o a nastro per dirigere i colli verso direzioni di trasporto diverse da quella principale.

**Deviatore:** sistema di vari tipi per trasferire i colli su trasportatori paralleli o ortogonali con azionamento automatico; la scelta dipende dal ritmo di avanzamento, dalla natura dei colli e soprattutto dalla necessità di modificare il fronte di direzione dei colli.

### CHAIN DRIVEN ROLLER CONVEYOR: DEFINITIONS AND TERMINOLOGY

**Chain driven roller conveyor:** a series of rollers supported by a structure, suitable for unit handling, driven by chain.

**Chain:** driving element, made of steel links joined together by pins.

**Roller:** tube with sprocket rotating on a supporting shaft; the tube surface can also be tapered, flanged etc.

**Width:** (working) distance inbetween the internal side of the side frame on one side and the chain protection side frame on the opposite side.

**Chain cover:** carter chain protection side frame, on which the chain guide profile may be fitted.

**Chain drive:** profile employed with tangential chain transmission to guarantee the chain contact with the sprocket.

**Driving system:** drive station, typically a geared motor, in some cases also equipped with a speed variator.

**Chain tensioner:** sprocket assembled on a bearing, or a support with a high molecular density Polyethylene element, the position of which is adjustable in order to compensate the length variations of the tangential transmission chain.

**Transport direction:** right or left, observing the loads on the transmission side, with the sprockets rotating respectively clockwise or anticlockwise.

**Deflector:** not recommended for heavy loads, it's a sliding element, made of wheels-rollers or of a belt, to direct the loads in directions different from the principal one.

**Deviator:** system of various types for the transfer of loads on parallel or perpendicular level conveyor, operated automatically; the choice depends on the feed rate on the load nature and above all on the necessity of modifying the direction or orientation of the load units.

## APPLICAZIONI

I trasportatori a rulli comandati con catena sono usati per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, con forme regolari ed irregolari, con carichi unitari leggeri o pesanti, robusti o fragili, sia in orizzontale che con leggera pendenza.

Vengono impiegati per sincronizzare impianti di trasporto automatici, per asservire stazioni di montaggio e macchine operatrici, con avanzamento passo-passo, e per tutte le applicazioni dove non sono consigliabili i trasportatori a rulli folli. La trasmissione del moto diretta dalla catena al rullo è ideale per carichi pesanti, ma sconsigliabile per trasporti ad accumulo con strisciamento fra i rulli e i colli arrestati.

Le velocità di trasporto normalmente previste sono di 0,3 m/s per carichi pesanti e di 0,5 m/s in generale. Superare questi valori comporta normalmente problemi di rumorosità, che possono essere ovviati impiegando rulli con ingranaggi in Poliammide, compatibilmente con la loro capacità di carico, oppure problemi di danneggiamento ai colli trasportati soprattutto se fragili o non compatti.

Il diametro primitivo dell'ingranaggio può essere maggiore del diametro del rullo nell'esecuzione «con corona», o minore nell'esecuzione «con pignone». La corona crea un rapporto di trasmissione migliore e riduce le sollecitazioni ai vari organi, mentre il pignone permette di solito di contenere gli ingombri della trasmissione al di sotto del piano dei rulli.

I sistemi principali di trasmissione sono due:

- con catena tangenziale (continuo)
- con anelli di catena (da rullo a rullo)

## APPLICATIONS

*The chain driven roller conveyors are used for the controlled handling of a great variety of loads, with regular or irregular shapes, with heavy or light unit weights, rugged or fragile, either horizontally or with a slight slope.*

*They are used to synchronize automatic transport systems, as slave systems for assembly stations and operating machines, with step by step advancing, and for all those applications where idle roller gravity conveying systems are not recommended. The direct motion transmission from the chain to the roller is ideal for heavy loads, but not recommended for accumulation transport systems with friction between the rollers and the accumulated loads.*

*The typical handling speeds are 0.3 m/s for heavy loads and 0.5 m/s in general. Higher speeds increase the noise which can be reduced if rollers with Polyamide sprockets are used compatibly with their load capacity, and can also damage the conveyed loads especially if fragile or not compact.*

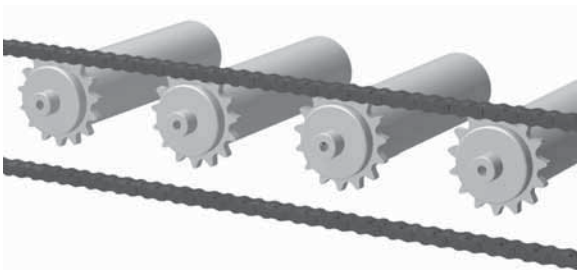
*The rolling pitch diameter can be greater than the roller diameter in the «crown sprocket» design, or smaller in the «pinion sprocket» design. The crown sprocket offers a better transmission ratio and reduces the stress of the various components, while the pinion sprocket usually allows a containment of the transmission overall dimensions below the roller plane.*

*The two main transmission systems are:*

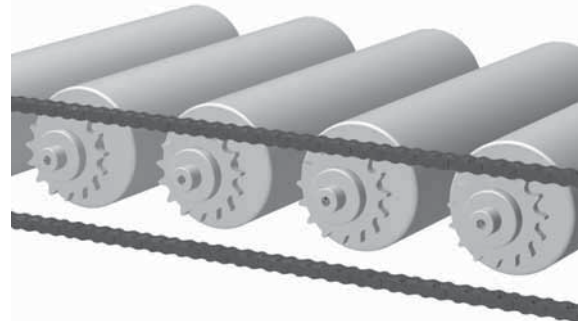
- *by tangential chain (continuous)*
- *by chain loops (from roller to roller)*

### Trasmissione con catena tangenziale / Transmission by tangential chain

#### Rulli con corone / Rollers with crowns

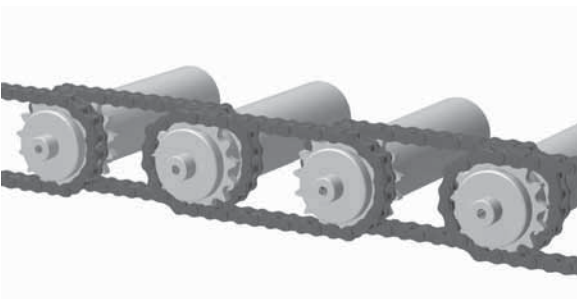


#### Rulli con pignone / Rollers with sprockets

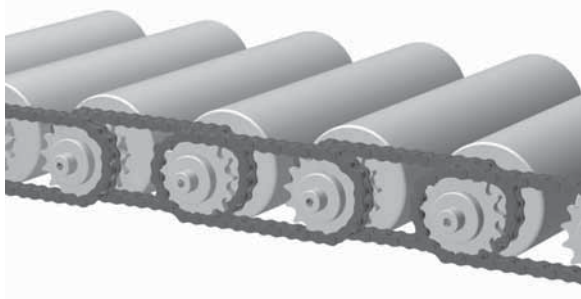


### Trasmissione con anelli di catena / Transmission by chain loops

#### Rulli con corone / Rollers with crowns



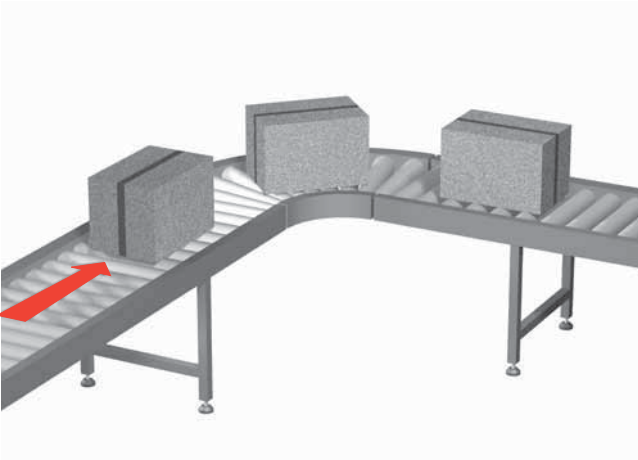
#### Rulli con pignone / Rollers with sprockets



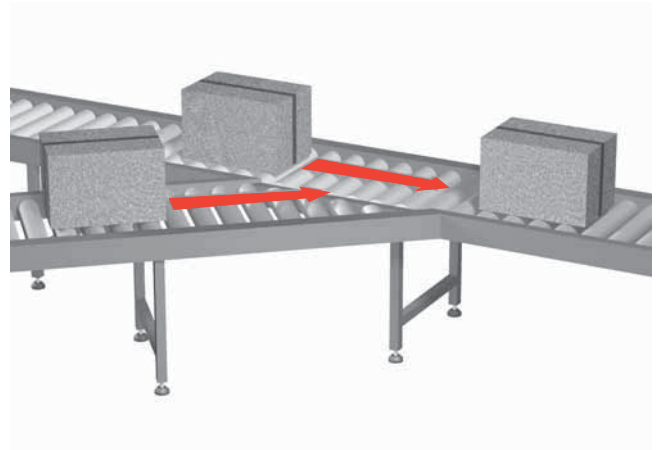
## RAPPRESENTAZIONE SCHEMI DI MONTAGGIO ED ESEMPI DI APPLICAZIONE

## ASSEMBLY DIAGRAMS REPRESENTATION AND APPLICATION EXAMPLES

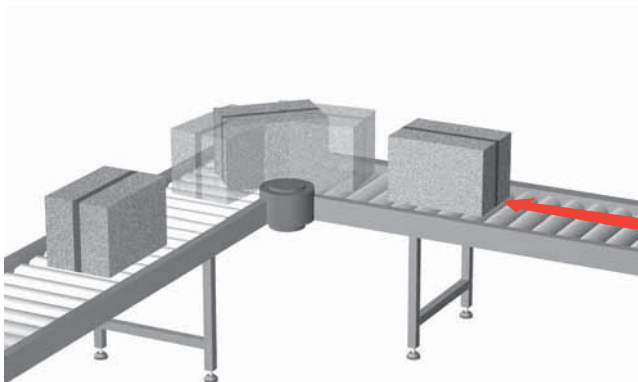
Tratto con curva destra  
*Section with right hand curve*



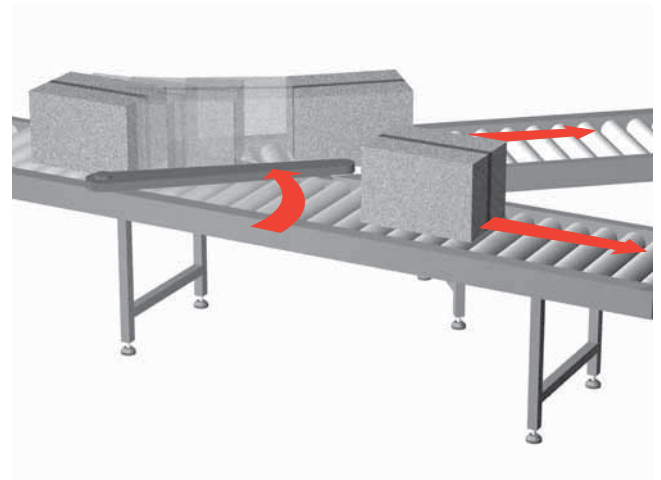
Tratto con confluenza obliqua  
*Section with spur converging*



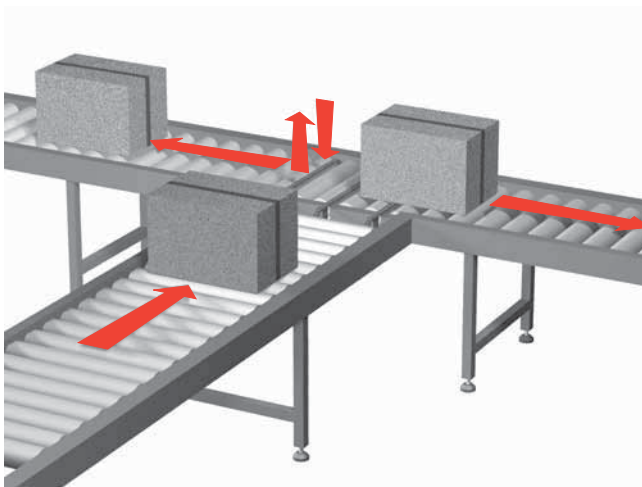
Tratto con deviazione ortogonale  
*Section with orthogonal deflection*



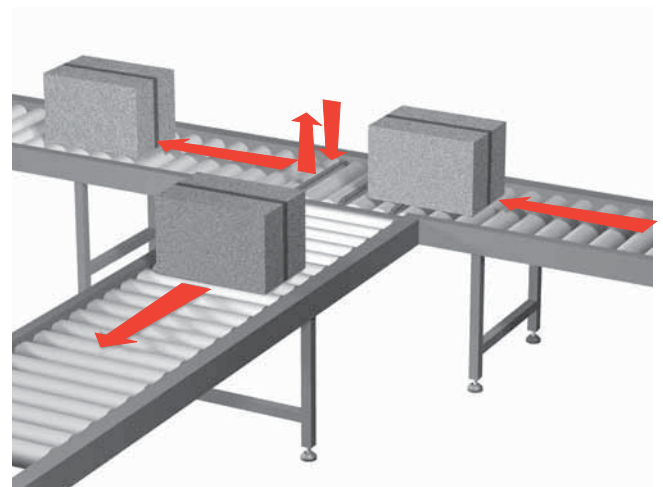
Tratto con deviazione obliqua  
*Section with spur deflection*



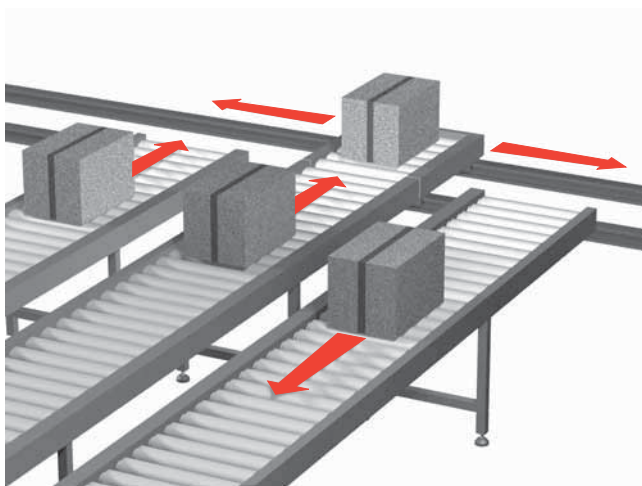
Tratto con confluenza ortogonale a catena, alza-abbassa  
*Section with orthogonal chain converging, raise-lower*



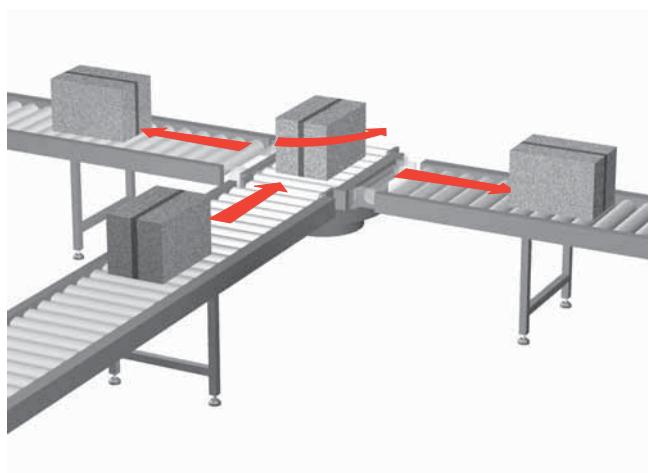
Tratto con trasferimento ortogonale a catena, alza-abbassa  
*Section with orthogonal chain transfer, raise-lower*



Tratti paralleli con carrello comandato di carico-scarico  
*Parallel sections with loading-unloading driven truck*



Tratti con deviazione su ralla comandata  
*Sections with deflection on driven fifth wheel*



### SIMBOLI

<b>a</b>	= fattore di concatenazione	<b>n<sub>1</sub></b>	= numero dei rulli comandati in serie da un unico comando
<b>A</b>	= lunghezza asse del rullo [mm]	<b>nc</b>	= numero dei colli sul tratto motorizzato da un unico comando
<b>B</b>	= lunghezza tubo del rullo [mm]	<b>np</b>	= numero passi (maglie) di un anello di catena
<b>C</b>	= lunghezza di battuta o di montaggio di un rullo [mm]	<b>p</b>	= passo della catena [mm]
<b>D</b>	= diametro rullo [mm]	<b>P</b>	= carico max effettivo gravante su un rullo [daN]
<b>Dm</b>	= diametro primitivo ingranaggio sull'albero motoriduttore [mm]	<b>P<sub>1</sub></b>	= carico nominale gravante su un rullo [daN]
<b>Dp</b>	= diametro primitivo ingranaggio del rullo [mm]	<b>Pc</b>	= capacità di carico di un rullo (portata) [daN]
<b>EL</b>	= larghezza di montaggio del trasportatore [mm]	<b>Pm</b>	= peso complessivo della catena [daN]
<b>F</b>	= fattore combinato d'attrito normale	<b>Pr</b>	= peso delle parti rotanti di un rullo [daN]
<b>Fa</b>	= fattore combinato d'attrito con colli in accumulo	<b>Pt</b>	= peso complessivo di un rullo [daN]
<b>Gn</b>	= velocità di rotazione dell'albero motoriduttore [giri/min]	<b>Pu</b>	= peso di un collo [daN]
<b>H</b>	= dislivello di un trasportatore in pendenza [mm]	<b>Ri</b>	= raggio misurato all'interno della curva [mm]
<b>I</b>	= interasse dei rulli [mm]	<b>S</b>	= spinta dei colli in accumulo [daN]
<b>K</b>	= fattore di riduzione di «Fa»	<b>T</b>	= tiro sulla catena [daN]
<b>Lp</b>	= lunghezza in pianta di un trasportatore in pendenza [mm]	<b>v</b>	= velocità di trasporto [m/s]
<b>Lt</b>	= lunghezza di un trasportatore [mm]	<b>z</b>	= fattore di ripartizione del carico
<b>Lu</b>	= larghezza utile del trasportatore diversa da «EL» [mm]	<b>Z</b>	= numero denti di un ingranaggio
<b>M</b>	= coppia sull'albero in uscita nel motoriduttore [daN.m]	<b>X</b>	= larghezza del collo [mm]
<b>N</b>	= potenza del motoriduttore [kW]	<b>Y</b>	= lunghezza del collo [mm]
<b>n</b>	= numero dei rulli interessati da un collo	<b>η</b>	= rendimento del motoriduttore
		<b>π</b>	= 3,1416 (per arrotondamento)

## **SYMBOLS**

<b>a</b> = chaining factor	<b>n<sub>1</sub></b> = number of rollers driven in series by one drive
<b>A</b> = roller shaft length [mm]	<b>nc</b> = number of loads on a section driven by one drive
<b>B</b> = roller tube length [mm]	<b>np</b> = number of pitches of a chain loop
<b>C</b> = roller installation or inbetween fixing ends length [mm]	<b>p</b> = chain pitch [mm]
<b>D</b> = roller diameter [mm]	<b>P</b> = maximum actual load on a roller [daN]
<b>Dm</b> = rolling pitch diameter on the geared motor shaft [mm]	<b>P<sub>1</sub></b> = nominal load on a roller [daN]
<b>Dp</b> = roller rolling pitch diameter [mm]	<b>Pc</b> = roller load capacity [daN]
<b>EL</b> = assembly width of a conveyor system [mm]	<b>Pm</b> = chain total weight [daN]
<b>F</b> = normal friction combined factor	<b>Pr</b> = roller rotating parts weight [daN]
<b>Fa</b> = friction combined factor with accumulated loads	<b>Pt</b> = roller total weight [daN]
<b>Gn</b> = rotating speed of the geared motor shaft [rev/min.]	<b>Pu</b> = package weight [daN]
<b>H</b> = height difference of an inclined conveyor [mm]	<b>Ri</b> = radius of the internal rail of the curve [mm]
<b>I</b> = roller pitch [mm]	<b>S</b> = force of the accumulated loads [daN]
<b>K</b> = «Fa» reduction factor	<b>T</b> = chain pull [daN]
<b>Lp</b> = plan length of a inclined conveyor system [mm]	<b>v</b> = handling speed [m/s]
<b>Lt</b> = conveyor system length [mm]	<b>z</b> = load distributor factor
<b>Lu</b> = working width of a conveyor system when different from EL [mm]	<b>Z</b> = number of teeth of a sprocket
<b>M</b> = geared motor end shaft torque [daN.m]	<b>X</b> = load width [mm]
<b>N</b> = geared motor power [kW]	<b>Y</b> = load length [mm]
<b>n</b> = number of rollers related to a load	<b>η</b> = geared motor efficiency
	<b>π</b> = 3,1416 (rounded value)

### RICHIAMI DALLE PAGINE PRECEDENTI

Prima di affrontare il calcolo della trasmissione nei trasportatori con comando a catena, è necessario considerare i criteri di progettazione già trattati da pag. 18 a pag. 31, perché sono fondamentali per la costruzione di qualsiasi tipo di trasportatore a rulli.

Per maggior comodità, riportiamo di seguito le formule già trattate.

### RECALLS FROM THE PREVIOUS PAGES

Before going into the chain driven conveyor transmission calculations, it is necessary to consider the design criteria mentioned from page 18 to page 31, as they are fundamental to the construction of any roller conveyor system.

For facility purposes, the formulas are again listed below:

$$l = \frac{Y}{n} \quad \text{dove} \quad n \geq 3 \\ \text{where}$$

$$P = \frac{3 \cdot Pu}{2n} \quad \text{oppure} \quad P = \frac{2 \cdot Pu}{n} \quad P_1 = \frac{Pu}{n} \\ \text{or}$$

$$P_c \geq P$$

$$\left\{ \begin{array}{l} C = X + 75 \text{ min. (serie / series 1C-P1C)} \\ C = X + 100 \text{ min. (serie / series 2C-P2C)} \end{array} \right.$$

$$EL = \sqrt{(R_i + X)^2 + (Y/2)^2} - R_i + 125 \text{ min.}$$

### Calcolo della struttura:

### Structure calculation:

$$f = \frac{5}{384} \cdot \frac{Q \cdot L^3}{E \cdot J} \leq \frac{L}{360}$$

$$\sigma_{amm.} \geq \sigma = \frac{Q \cdot L}{8 \cdot W}$$

$$\sigma_{amm.} = 140 \text{ MPa per / for S235JR (ex Fe 360)}$$

**L** = luce – distanza tra gli appoggi [mm]  
**Q** = carico totale sulla sezione, compreso il peso dei rulli e delle spalle [mm]  
**W** = modulo di resistenza flessionale [mm<sup>3</sup>]  
**J** = momento di inerzia della sezione rispetto all'asse neutro [mm<sup>4</sup>]  
**E** = modulo di elasticità [MPa]

**L** = span – distance between the supporting points [mm]  
**Q** = total load on the section, roller and frame weights included [mm]  
**W** = deflection resistance module [mm<sup>3</sup>]  
**J** = section moment of inertia respect to the neutral axis [mm<sup>4</sup>]  
**E** = elasticity module [MPa]

### FATTORE COMBINATO D'ATTRITO «F»

Questo fattore tiene conto dell'attrito volvente tra rullo e collo, nonché della resistenza alla rotazione dei cuscinetti.

L'attrito volvente tra rullo e collo è maggiore per superfici d'appoggio irregolari e poco rigide. La resistenza alla rotazione dei cuscinetti non cresce con la stessa proporzione all'aumentare del carico.

La valutazione può diventare delicata per interazione dei due fenomeni, perché un carico elevato non supportato da un piano rigido crea deformazioni e irregolarità.

Pertanto, pur riconoscendo la validità della Tabella 2, nella quale abbiamo indicato i valori «F» tratti dalle norme CEMA, noi proponiamo di considerare sempre i valori massimi, indipendentemente dal carico sul rullo, per una progettazione di maggior sicurezza, come da Tabella 1.

### FRICITION COMBINED FACTOR «F»

*This coefficient considers the revolving friction between roller and load, as well as the rotation resistance of the bearings.*

*The revolving friction between roller and load is greater for irregular and soft surfaces. The bearing rotation resistance decreases when the load increases.*

*The evaluation can be delicate due to the interaction of two phenomenons: a heavy load not supported by a rigid plane creates irregularities and deformations.*

*Therefore, although acknowledging the validity of Table 2, in which the CEMA «F» values were indicated, we recommend always considering the maximum values, independently from the load on the roller, for a higher security design, as per Table 1.*

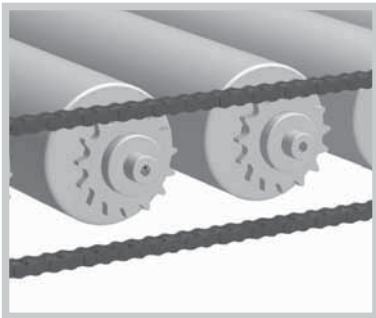
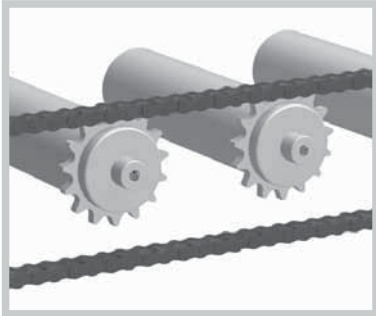
**Tabella 1 / Table 1**

		Superficie dei colli a contatto col rullo / Unit load surfaces in contact with the rollers		
		Metallica / Metal	Legno / Wood	Cartone / Cardboard
	F	0,04	0,045	0,05

Secondo norme CEMA 404 / CEMA 404 standard

**Tabella 2 / Table 2**

P <sub>1</sub> + Pr [daN]		Superficie dei colli a contatto col rullo / Unit load surfaces in contact with the rollers		
		Metallica liscia / Smooth metal	Legno rigido / Stiff wood	Cartone Rigido / Stiff cardboard
	F			
0 ÷ 11		0,04	0,045	0,05
12 ÷ 45		0,03	0,035	0,05
46 ÷ 90		0,025	0,03	0,045
91 ÷ 178		0,02	0,025	0,04



### TRASMISSIONE CON CATENA TANGENZIALE

È sempre da preferire per il miglior rendimento, minor costo, minori vincoli costruttivi.

La catena corre rettilinea e impegna l'ingranaggio di ogni rullo senza avvolgersi e pertanto con minor attrito. Viene mantenuta in posizione da un profilo guidacatena generalmente in Polietilene ad alta densità molecolare. Può scorrere sia nella parte superiore che inferiore dell'ingranaggio dei rulli (fig. 1-2).

L'accurato posizionamento del profilo guidacatena è importante e realizza una motorizzazione efficiente e silenziosa.

La posizione del comando (motoriduttore) è da preferire a valle del trasportatore in estremità, oppure centrale con direzione di trasporto reversibile (fig. 3-4).

Con questo sistema il carico dovuto alla forza di trascinamento (tiro) è uguale per ogni rullo del trasportatore, ma comunque è trascurabile rispetto al carico prodotto dai colli.

Fa eccezione il rullo di estremità «E», qualora agisca da rinvio-catena al comando; in tal caso si richiede valutazione appropriata, perché il maggior carico è variabile con l'angolo di rinvio (vedi pag. 50).

L'unico limite al numero di rulli concatenati, e conseguentemente alla lunghezza del trasportatore con un solo comando, è dato dalla resistenza a trazione della catena. L'impiego di una catena con passo superiore (soluzione più costosa e ingombrante), o di una catena doppia, consentono lunghezze maggiori.

I rulli comandati da catena doppia tangenziale possono avere una corona duplex (soluzione più costosa ma meccanicamente molto valida), oppure una sola corona in posizione sfalsata da un rullo all'altro.

### TANGENTIAL CHAIN TRANSMISSION

*It is always to be preferred for the better efficiency, minor cost and less design problems.*

*The chain moves straight and locks into the sprockets of every roller without enveloping it and therefore with less friction. The chain is kept in position by a chain-guide profile which is normally made of high density molecular Polyethylene. It can run either on the top or on the bottom side of the roller sprockets (fig. 1-2).*

*The exact positioning of the chain-guide profile is very important and permits an efficient and silent drive.*

*The recommended position of the gear motor should be at the lower end of the conveyor, or located in the centre for reversible direction handling (fig. 3-4).*

*With this system the chain pull is equal on every roller, although negligible in respect to the load produced by the packages, except for the lower end roller when this acts as the chain transmission gear; in this case a careful evaluation is required because the maximum load varies with the chain transmission angle (see page 50).*

*The only limit to the number of linked rollers, and consequently of the conveyor length driven by one system, is the chain traction resistance. The use of a chain with a longer pitch (a much more expensive and cumbersome solution), or a double chain, allows longer lengths.*

*The roller driven by a double tangential chain can have a double crown sprocket (expensive but mechanically valid solution), or one sprocket in offset position from one roller to the other.*

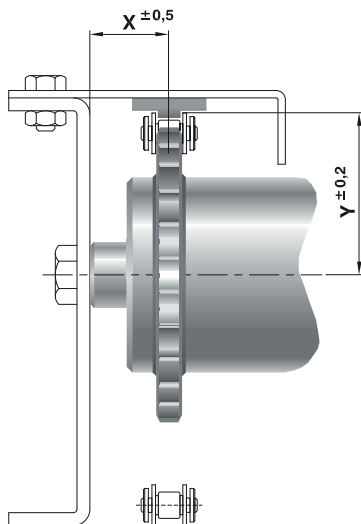


Fig. 1

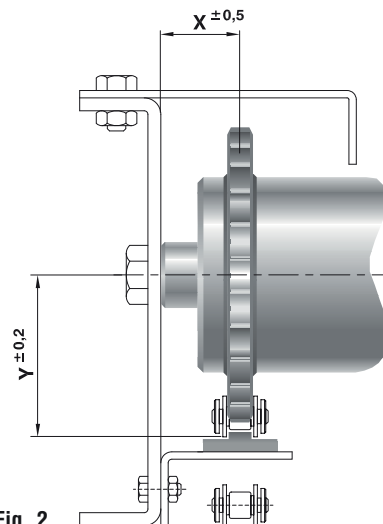
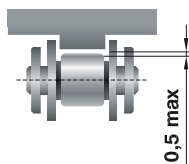
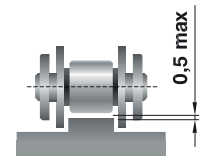


Fig. 2



### Interasse

Con il sistema a catena tangenziale l'interasse dei rulli è libero, da progettare come nelle formule precedentemente riportate, ed eventuali scostamenti non provocano inconvenienti al buon funzionamento.

### Pitch

*In a tangential chain system the pitch is free to be designed as for the formulas indicated before, and eventual differences do not cause malfunctions to the system.*

### Altezza del guidacatena

Il guidacatena deve essere posizionato ad una altezza tale che lasci un gioco alla catena da 0,1 a 0,5 mm max. Esso non deve premere assolutamente la catena contro l'ingranaggio, in quanto creerebbe alto rumore e vibrazioni ed un attrito anomalo per la trasmissione.

### Height of the transmission chain guide

*The transmission chain guide must be placed at a certain height to leave a space to chain of about 0,1 to 0,5 mm max. It must not absolutely press the chain on the sprocket as this would cause high noise and vibrations and an anomalous friction for the transmission.*

### Calcolo della trasmissione

$i = 0,25$  per guide in legno o acciaio  
 $0,10$  per guide in Polietilene

Noi consigliamo per questo tipo di trasmissione di impiegare guide da commercio in Polietilene ad alta densità molecolare, perché, oltre a produrre un basso coefficiente d'attrito, riducono la rumorosità e possono essere più facilmente montate.

### Transmission calculation

$i = 0,25$  for steel or wooden guides  
 $0,10$  for Polyethylene guides

*For this type of transmission we recommend to use high density molecular Polyethylene guides, available on the market, because, further to having a low friction coefficient, they reduce noise and are easy to install.*

$$T = \left( \frac{D}{D_p} \cdot F \cdot G_t \right) + G \quad [\text{daN}]$$

dove  
where

$$G_t = (P_u \cdot n_c) + (P_r \cdot n_1) + P_m/2$$

$$G = i \cdot P_m/2$$

Fig. 3

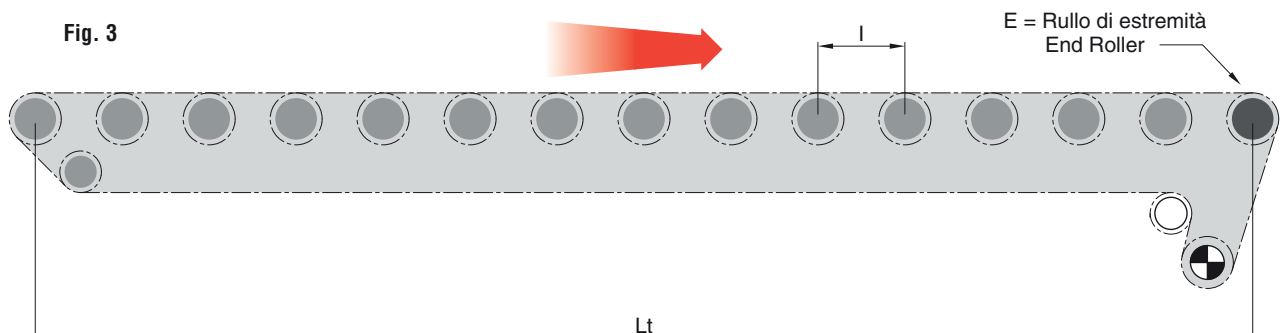
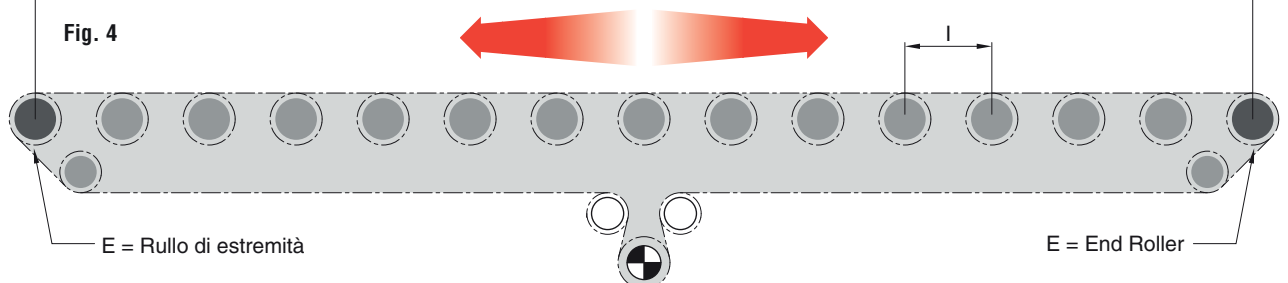
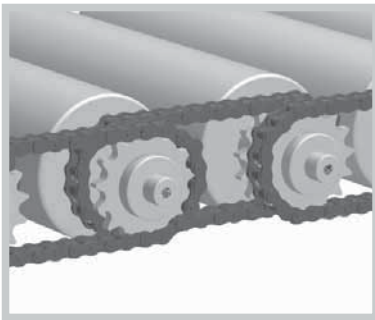
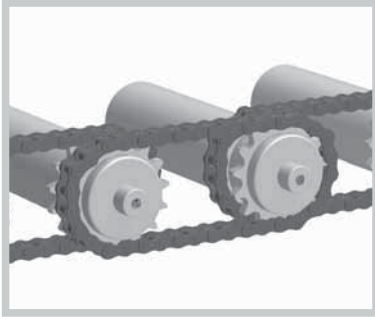


Fig. 4



### TRASMISSIONE CON ANELLI DI CATENA



È un sistema semplice, ma con un maggior costo e con vari vincoli costruttivi. Non necessita di apposite guide, ma poiché la trasmissione del moto passa da rullo a rullo mediante i vari anelli di catena, il rendimento è basso e l'assorbimento di potenza è elevato. Il tiro sul primo anello di catena collegato al comando (motoriduttore) è il più elevato, determinato dalla somma dei valori di tiro sui singoli rulli concatenati (legge esponenziale). Per questi motivi è necessario limitare il numero di rulli concatenati, e conseguentemente la lunghezza del trasportatore. Inoltre bisogna verificare la capacità di sopportare il carico, dovuto alla forza di trasmissione, del primo rullo collegato direttamente al comando, ma anche (al decrescere) dei rulli successivi (vedi pag 50). Si può ridurre il sovraccarico dovuto alla trasmissione e raddoppiare la lunghezza limite, posizionando il comando al centro del trasportatore (fig. 1 pag. 44), criterio da preferirsi. Questo sistema è particolarmente adatto in caso di frequenti azionamenti (start-stop), ma determina un avanzamento irregolare dei colli, se i valori di velocità sono bassi.

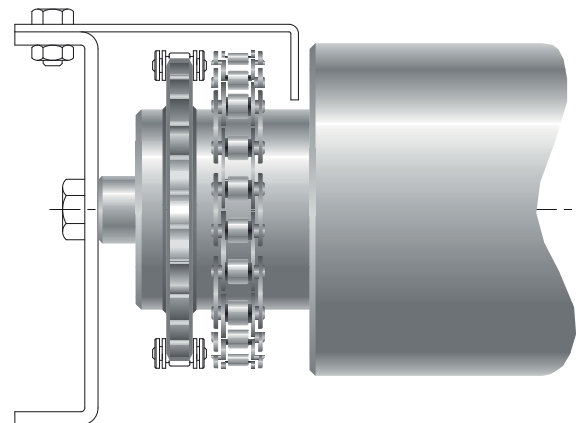
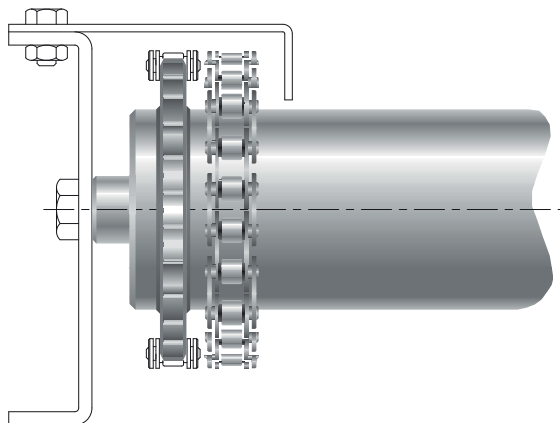
### TRANSMISSION BY CHAIN LOOPS

*It is a simple system, but more costly and with various design constraints. It does not need specific guides, but as the transmission passes through the various chain loops, the efficiency is low and the power absorption is high. The chain pull on the first loop, connected directly to the gearmotor, is the highest, determined by the sum of the chain pull values on the single looped rollers (exponential principle).*

*For these reasons it is necessary to limit the number of looped rollers and consequently the conveyor length. Furthermore it is necessary to verify the load capacity, due to the driving force, of the first roller connected directly to the transmission, but also (in decreasing) of the following rollers, especially with short rollers (see page 50).*

*The overload due to the driving force can be reduced and the length limit doubled if the gearmotor is positioned in the center (fig. 1 page 44), this is a preferable design criteria.*

*This system is particularly suitable in cases of frequent start-stop, but it causes an irregular handling of the loads if the speed values are low.*



**Interasse**

Con la trasmissione ad anelli di catena l'interasse dei rulli è condizionato dal passo della catena.

**Roller pitch**

*With the transmission by chain loops the roller pitch is related to the chain pitch.*

$$I = K \cdot \frac{p}{2} \quad \text{dove } K = \text{numero intero} \\ \text{where } K = \text{integral number}$$

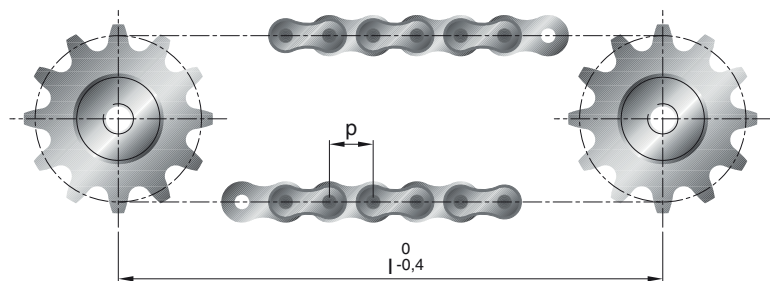
numero passi  **$np = K + Z$**   
 dove Z = numero denti del pignone o corona

*number of pitches  **$np = K + Z$**   
 where Z = teeth number of pinion or crown*

Se «np» è dispari è necessario l'uso della maglia falsa per chiudere l'anello di catena. Se si vuole evitare, bisogna scegliere valori di «K» e «Z» entrambi pari oppure entrambi dispari.

*If «np» is odd, it is necessary to use the dummy stud-link to close the chain loop. To avoid this, and «K» and «Z» values must be chosen either both odd or both pair.*

- Esempi / Examples**
- 1) Z = 15      p = 12,7 mm = 1/2"
    - $\frac{1}{2}$  p = 6,35 mm    K = 17    I = 107,95 mm    np = 32
  - 2) Z = 14      p = 12,7 mm = 1/2"
    - $\frac{1}{2}$  p = 6,35 mm    K = 16    I = 101,6 mm    np = 30



## Calcolo della trasmissione

## Transmission calculation

$$T = \frac{D}{D_p} \cdot F \cdot z \cdot a \cdot G_d \quad [\text{daN}]$$

dove  
where

$$G_d = (P_u \cdot n_c) + (P_r \cdot n_1) + P_m$$

**Fattore di ripartizione del carico «Z»**  
dipende dalla posizione del comando

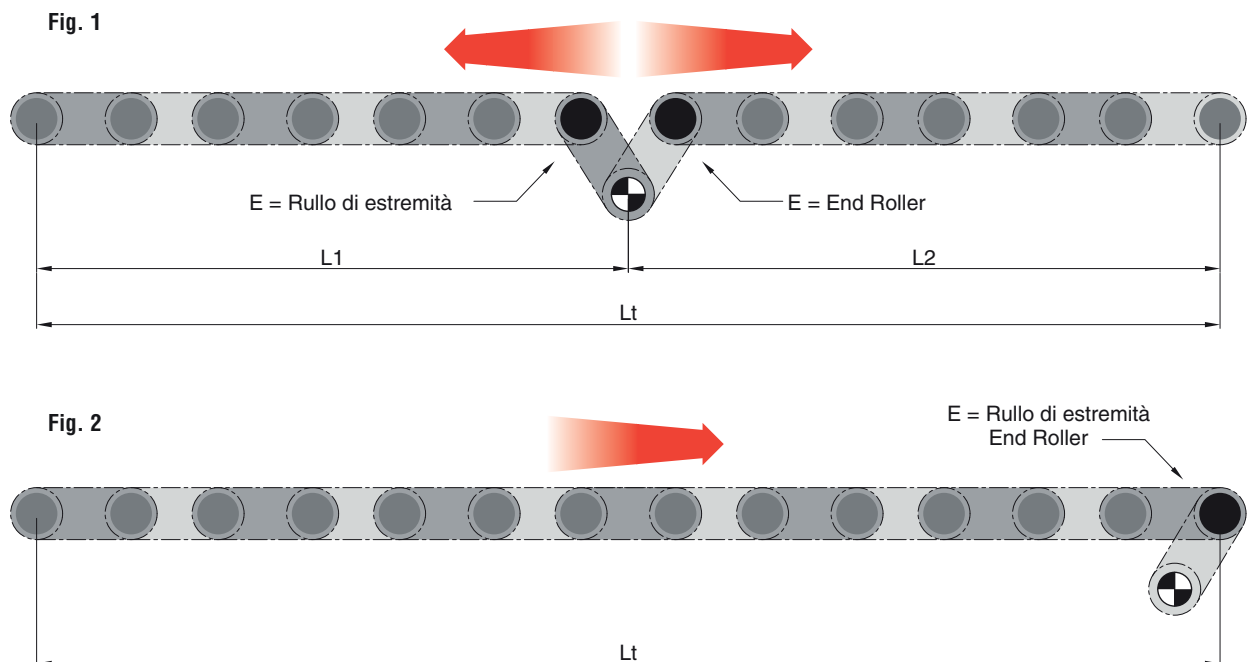
**The load distribution factor «Z»**  
depends on the drive command position

$$z = \frac{L_1}{L_t} \quad \text{se / for } L_1 > L_2$$

$$z = \frac{L_2}{L_t} \quad \text{se / for } L_1 < L_2$$

**fig. 1** con comando al centro  
 $z = 0,5$  (soluzione consigliata)  
**fig. 2** con comando in estremità  
 $z = 1$

**fig. 1** with central command  
 $z = 0,5$  (recommended solution)  
**fig. 2** with end command  
 $z = 1$



**Fattore di concatenazione «a»**

**Chaining factor «a»**

$$a = \frac{(1 + i)^{n_2} - 1}{n_2 \cdot i}$$

$$n_2 = Z \cdot n_1$$

*i* = maggiorazione per l'attrito di ogni anello di catena, variabile da 0,01 a 0,03 secondo la condizione di lubrificazione.

*i* = increment due to every chain loop, variable from 0,01 to 0,03 according to the lubrication status.

Per il valore medio *i* = 0,02 riportiamo nella tabella 3 i valori di «a» al variare di «n2», ossia del numero di rulli effettivamente concatenati. Nel caso di comando con posizione intermedia, «n1» è diverso da «n2», per esempio: con motore al centro (fig. 1), si dovrà considerare un numero di rulli «n2» corrispondente a metà di quello dei rulli impiegati «n1».

For *i* = 0,02 average value, table 3 indicates the values of «a» in relation to the variations of n2, in other words, the actual number of looped rollers.

In case of a central positioned command, «n1» shall be different from «n2», for example: with central gearmotor (fig. 1) half of the rollers employed «n2» should be considered as «n1».

(CEMA-404)

**Fattore di concatenazione «a» / Chaining factor «a»**

**Tabella 3 / Table 3**

n2	a	n2	a	n2	a	n2	a	n2	a
1	1,00	21	1,23	41	1,53	61	1,92	81	2,45
2	1,01	22	1,24	42	1,54	62	1,95	82	2,48
3	1,02	23	1,25	43	1,56	63	1,97	83	2,51
4	1,03	24	1,27	44	1,58	64	1,99	84	2,55
5	1,04	25	1,28	45	1,60	65	2,02	85	2,58
6	1,05	26	1,30	46	1,62	66	2,04	86	2,61
7	1,06	27	1,31	47	1,63	67	2,07	87	2,64
8	1,07	28	1,32	48	1,65	68	2,09	88	2,68
9	1,08	29	1,34	49	1,67	69	2,12	89	2,71
10	1,09	30	1,35	50	1,69	70	2,14	90	2,75
11	1,11	31	1,37	51	1,71	71	2,17	91	2,78
12	1,12	32	1,38	52	1,73	72	2,20	92	2,82
13	1,13	33	1,40	53	1,75	73	2,22	93	2,85
14	1,14	34	1,41	54	1,77	74	2,25	94	2,89
15	1,15	35	1,43	55	1,79	75	2,28	95	2,93
16	1,16	36	1,44	56	1,81	76	2,31	96	2,97
17	1,18	37	1,46	57	1,83	77	2,33	97	3,00
18	1,19	38	1,48	58	1,86	78	2,36	98	3,04
19	1,20	39	1,49	59	1,88	79	2,39	99	3,08
20	1,21	40	1,51	60	1,90	80	2,42	100	3,12

### ACCELERAZIONE

La coppia di spunto del motore asincrono, il più comunemente usato, è mediamente doppia della coppia nominale, ed è disponibile in avviamento prima del raggiungimento della velocità di regime. Inoltre viene scelta una coppia nominale del motore maggiore della coppia necessaria richiesta dal progetto e mediamente si ha disponibile in avviamento un tiro almeno doppio di quello necessario a mantenere costante il moto.

Tutta la parte in eccesso costituisce la forza di accelerazione ed è quindi già proporzionale alla massa da accelerare.

Ricordiamo inoltre che il carico di rottura della catena è mediamente 8 volte superiore al tiro ammesso sulla stessa, e che la velocità di regime di questi trasportatori normalmente non è elevata e viene raggiunta comunque in frazioni di secondo. Pertanto non riteniamo necessario considerare l'accelerazione nel calcolo della trasmissione. In caso di frequenti azionamenti (start-stop) con carichi pesanti, consigliamo di ridurre le sollecitazioni dinamiche sugli organi di trasmissione e sulla struttura, impiegando giunti di accoppiamento elastici o motori con sistema soft-start.

### ACCELERATION

*The starting torque of the asynchronous motor, the most commonly used, is typically double of the nominal torque, and is available at the start-up before reaching the speed rate.*

*Furthermore the motor nominal torque is always selected higher than the torque requested by the system design. Typically, the torque available at the start-up is double than the torque necessary to maintain a constant speed.*

*All the exceeding part gives force for accelerating the system, and it is already proportional to the mass to be moved. We remember that the chain break strenght is typically 8 times bigger than the admitted force, and that the speed of these conveyor systems is not heigh and can be reached anyway in fractions of a second.*

*In case of frequent operations (start-stop) with heavy loads, we recommend to reduce the dynamic stress on the transmission parts and on the structure, by using start-up couplings or motors with soft start relay.*

### DIMENSIONAMENTO MOTORIDUTTORE

**Potenza del motore**  
con catena tangenziale

$$N = T \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}]$$

con anelli di catena

$$N = \frac{T}{z} \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}]$$

**Velocità di rotazione albero riduttore**  
**Diametro primitivo della corona albero riduttore**

$$G_n = \frac{60000}{\pi} \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{D_m} \quad \begin{matrix} [\text{giri/min}] \\ [\text{rev/min}] \end{matrix}$$

oppure avendo già scelto il motoriduttore con «Gn» giri, si dovrà scegliere un ingranaggio con diametro primitivo molto prossimo a:

$$D_m = \frac{60000}{\pi} \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{G_n} \quad [\text{mm}]$$

**Coppia riduttore**  
con catena tangenziale

$$M = T \cdot \frac{D_m}{2000} \quad [\text{daN} \cdot \text{m}]$$

con anelli di catena

$$M = \frac{T}{z} \cdot \frac{D_m}{2000} \quad [\text{daN} \cdot \text{m}]$$

### GEARMOTOR DIMENSIONING

**Motor power**  
with tangential chain

with chain loops

dove  $\eta = 0,75$  (mediamente)  
where  $\eta = 0,75$  (typically)

**Rotating speed gear shaft**  
**Crown sprocket primitive diameter gear shaft**

otherwise, if the gearmotor with a certain «Gn» rev/min has already been selected, the sprocket pitch diameter must then be as near as possible to:

**Gearbox torque**  
with tangential chain

with chain loops

## NOTIZIE SULLE CATENE A RULLI

Dopo aver trattato quanto concerne il calcolo della trasmissione, riteniamo utile presentare la seguente tabella per facilitare la scelta del tipo di catena e definire gli ingombri della trasmissione.

**Tr** = carico medio di rottura indicato dai costruttori di catene.

**Tmax** = carico di lavoro = **Tr/8** mediamente.

Nella scelta della catena si consideri sempre:

$$T_{max} \geq T$$

## ROLLER CHAINS INFORMATION

After dealing with the transmission calculation, we deem it useful presenting the following table in order to facilitate the choice of the chain type and find the dimension of the transmission.

**Tr** = average break load indicated by chain manufacturers.

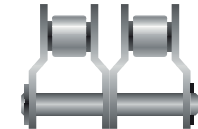
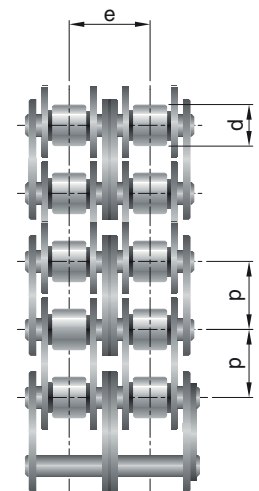
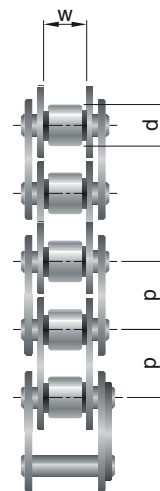
**Tmax** = work load = **Tr/8** typically.

In choosing the chain always consider:

$$T_{max} \geq T$$



**Maglia falsa**  
**False link**



p (in)	p (mm)	d (mm)	w (mm)	g (mm)	e (mm)	catena semplice / simple chain			catena doppia / double chain		
						Tr (daN)	Peso/Weight (daN/m)	Rif. ISO	Tr (daN)	Peso/Weight (daN/m)	Rif. ISO
3/8"	9,525	6,35	5,72	8,26	10,24	1.000	0,4	06 B-1	1.900	0,75	06 B-2
*1/2"x1/8"	12,7	7,75	3,3	9,91	-	1.000	0,29	*081	-	-	-
1/2"x5/16"	12,7	8,51	7,75	11,81	13,92	1.900	0,7	08 B-1	3.600	1,35	08 B-2
5/8"	15,875	10,16	9,65	14,73	16,59	2.500	0,9	10 B-1	5.000	1,8	10 B-2
3/4"	19,05	12,07	11,68	16,13	19,46	3.000	1,25	12 B-1	6.000	2,5	12 B-2
1"	25,4	15,88	17,02	21,08	31,88	6.000	2,65	16 B-1	12.000	5,4	16 B-2

\* per comando di rulli con ruota libera / for free wheel rollers

### CASI PARTICOLARI

#### 1) Trasportatori a rulli comandati alternati con rulli folli

Sono usati talvolta per ridurre il tiro catena, il consumo energetico e il costo, soprattutto nel sistema di trasmissione con anelli di catena.

Tra due rulli comandati si possono montare uno o due rulli folli, purché ogni collo appoggi su almeno due rulli comandati: poiché tale appoggio è difficilmente garantito, può conseguirne una movimentazione irregolare.

Si consiglia pertanto questo sistema soprattutto per il trasporto di colli con superfici rigide.

Nell'impiego di rulli con corone ( $D_p > D$ ), si può eventualmente prevedere il montaggio di elementi antiusura sui rulli folli in corrispondenza del punto dove la catena potrebbe sfregare.

Il calcolo della trasmissione è analogo ai precedenti, inserendo nei pesi trattati anche le parti rotanti dei rulli folli. Per anelli di catena il fattore di concatenazione «a» verrà scelto sulla tabella 3 a pag. 45 in corrispondenza del numero di rulli comandati effettivamente.

### PARTICULAR CASES

#### 1) Conveyors with driven rollers alternated with idle rollers

They are sometimes used to reduce the chain pull, the power absorption and the cost, mainly in chain loop systems.

One or two idle rollers can be installed in between two driven rollers provided that every package is placed at least on two driven rollers: as the contact can rarely be guaranteed, an irregular load handling can be the consequence. This system is therefore advisable mainly for handling loads with rigid surfaces.

If crown sprocket rollers ( $D_p > D$ ) are used, the idle rollers should be protected, where the chain most probably would rub, with wear resistant elements. The transmission calculation is the same as for the preceding systems, once the weights of the rotating parts of the idle rollers have been included. For chain loops the chaining factor «a» shall be chosen on table 3, page 45 corresponding to the actual number of driven rollers.

con catena tangenziale

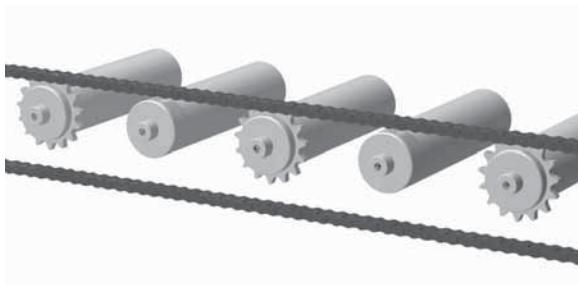
with tangential chain

$$T = \left( \frac{D}{D_p} \cdot F \cdot G_t \right) + G \quad [\text{daN}]$$

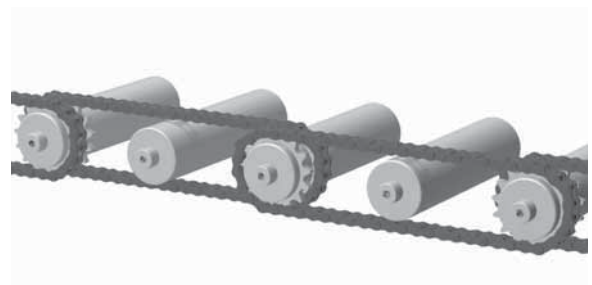
con anelli di catena

with chain loops

$$T = \frac{D}{D_p} \cdot F \cdot z \cdot a \cdot G_d \quad [\text{daN}]$$



Trasmissione con catena tangenziale  
Transmission with tangential chain



Trasmissione con anelli di catena  
Transmission with chain loops

**2) Trasportatori in pendenza con rulli comandati**

La pendenza in questi trasportatori non deve essere così alta da permettere slittamenti dei colli sul rullo.  
Si consiglia di non superare la pendenza dell'8% in salita, mentre può essere leggermente maggiore in discesa.

**Calcolo della trasmissione**

Per il calcolo della trasmissione si dovrà sommare al valore di «T», calcolato come nei trasportatori orizzontali, la forza in aggiunta o in riduzione conseguente al dislivello.

**2) Driven roller inclined conveyors**

The slope of these conveyors must not be so high to have sliding effects of the loads on the rollers. It is recommended not to exceed 8% slope upwards, while a slightly higher value is acceptable downwards.

**Transmission calculation**

For the transmission calculation the increased or reduced force of the slope should be added to the «T» value, calculated as for the horizontal conveyors.

**Tiro catena**

**Chain pull**

$$T \pm T_d \text{ dove } \frac{D}{D_p} \cdot (P_u \cdot n_c) \cdot \frac{H}{L_t} \text{ [daN]}$$

**Potenza**

**Power**

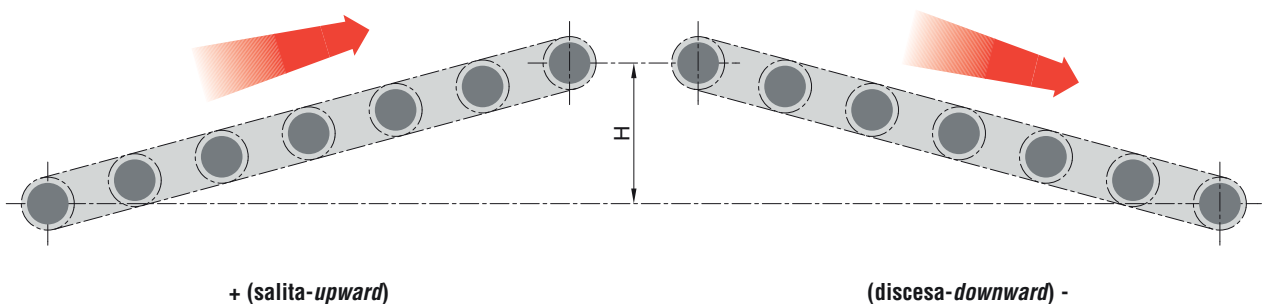
$$N \pm N_d \text{ dove } N_d = T_d \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{100 \cdot \eta} \text{ [kW]}$$

$\eta = 0,75$  (mediamente) (typically)

**Coppia**

**Torque**

$$M \pm M_d \text{ dove } M_d = T_d \cdot \frac{D_m}{2000} \text{ [daN} \cdot \text{m]}$$



### RULLI DI ESTREMITÀ

Nel calcolo della trasmissione si è scritto che per i rulli in corrispondenza del rinvio-catena, soprattutto per quelli collegati al comando, bisogna verificare la capacità di sopportare il sovraccarico causato dal tiro-catena sull'estremità con ingranaggio.

Si tratta di una forza risultante «R» somma delle componenti di «T» e di «P/2».

### END ROLLERS

In the transmission calculation section it was mentioned that for the rollers in correspondance of the gear transmission, especially those connected to the drive; it is necessary to verify the capability of supporting the overload caused by the chain pull at the extremity of the sprocket.

This is a force «R» resulting from the sum of components of «T» and of «P/2»

$$R = \sqrt{(T \cdot x)^2 + (T \cdot y + P/2)^2}$$

I fattori «x» e «y» per la composizione delle forze dipendono dall'angolo «α» di rinvio della trasmissione (vedi tabella a pag. 51).

The «x» and «y» coefficients for the composition of the forces depend on the gear transmission angle «α» (see table at page 51).

Il rullo scelto risulta idoneo anche in questo caso se:

The selected roller shall result suitable, also in this case, if:

$$Pc \geq 2R$$

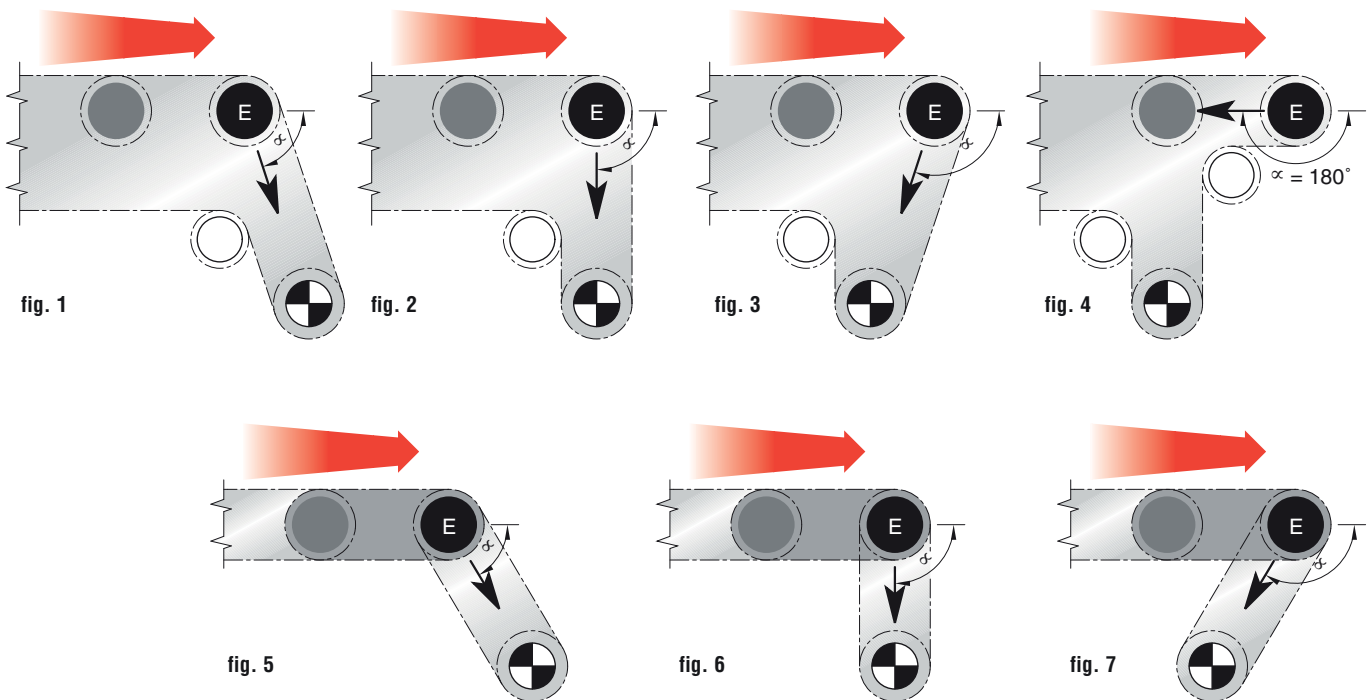
$$Pc \geq 2R$$

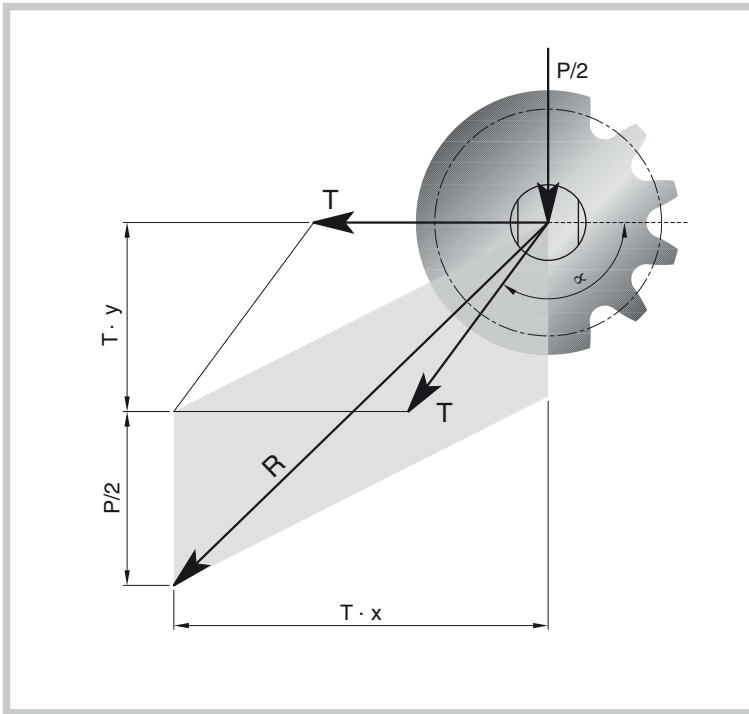
in caso contrario si dovrà prevedere una soluzione rinforzata del rullo di testa, con cuscinetto e asse più grossi ed anche con cuscinetti esterni.

If not, a reinforced roller should be foreseen with bigger shaft and bearings, or a special roller rotating on external bearings.

Le situazioni peggiori risultano nella trasmissione secondo gli schemi in fig. 3-4-7.

The worst configurations are the ones in fig. 3-4-7.





**Tabella 4 / Table 4**

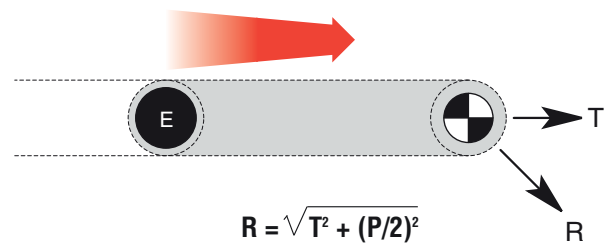
$\alpha$	x	y
0°	0	0
10°	0,0152	0,1736
20°	0,0603	0,3420
30°	0,1340	0,5000
40°	0,2340	0,6428
50°	0,3572	0,7660
60°	0,5000	0,8660
70°	0,6580	0,9397
80°	0,8264	0,9848
90°	1,0000	1,0000
100°	1,1736	0,9848
110°	1,3420	0,9397
120°	1,5000	0,8660
130°	1,6428	0,7660
140°	1,7660	0,6428
150°	1,8660	0,5000
160°	1,9397	0,3420
170°	1,9848	0,1736
180°	2,0000	0

**CASO PARTICOLARE**

Con questo schema è necessario l'impiego di un rullo speciale con motorizzazione coassiale.

**PARTICULAR CASE**

*For this configuration a special coaxially driven roller is necessary.*



### Rulli comandati per curve

Le curve possono essere a rulli conici (fig. 1) oppure cilindrici (fig. 2).

La trasmissione è ottenuta con anelli di catena e il gruppo di comando (motoriduttore) è normalmente in posizione centrale.

I rulli conici comandati consentono di realizzare curve in piano con ingombri ridotti, garantendo un avanzamento regolare dei colli.

Si consiglia di imporre per le sezioni diritte la stessa larghezza "EL" delle curve, compatibilmente con le lunghezze standard dei rulli conici.

### Driven rollers for curves

The curves can be with tapered rollers (fig. 1), or cylindrical (fig. 2).

The drive is obtained with chain loops and the gear motor is typically in a central position.

The driven tapered rollers permit the design of flat curves with reduced dimensions, guaranteeing the regular load movement.

For the straight sections it is recommended to maintain the same "EL" width of the curves, compatible with the standard length of the tapered rollers.



fig. 1

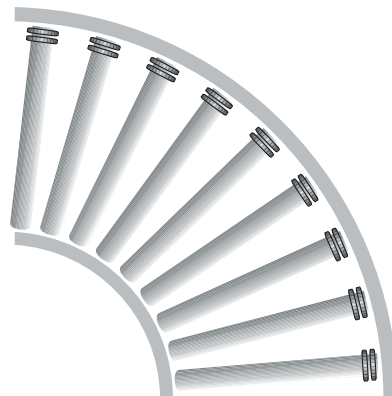
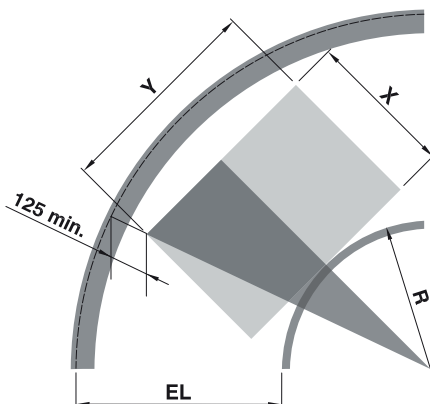
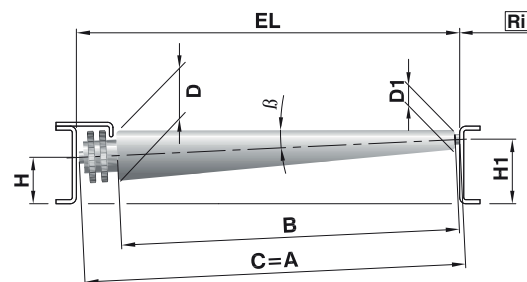


fig. 2



$$EL = \sqrt{(R_i + X)^2 + (Y/2)^2} - R_i + 125 \text{ min. [mm]}$$



$$H_1 = H + \left( \frac{D - D_1}{2} \cdot \frac{C}{B} \right) \text{ [mm]}$$

## **TRASPORTATORI PER ACCUMULO DEI COLLI**

I rulli comandati a catena trovano applicazione nei trasporti con accumulo dei colli, oggi sempre più impiegati nei processi di produzione industriale. Anche con ritmi di alimentazione e prelievo variabili, questi trasportatori accumulano i colli ravvicinati e ordinati.

Dei sistemi di seguito presentati, nessuno è universale, ma nella scelta occorre una valutazione economica rapportata alla funzionalità per le varie applicazioni.

### **Sistema a cascata**

Il trasportatore in questo caso viene dotato di rulli motorizzati standard.

È costituito da più gruppi di comando (stazioni) indipendenti tra di loro mentre la sequenza d'avanzamento dei colli viene assicurata da controlli elettrici di presenza. Quando una stazione non è impegnata, il collo di quella precedente avanza fino ad occuparla e così via a scalare: qualora il trasportatore sia vuoto, il primo collo è libero di avanzare fino al prelievo.

Il costo è elevato per la parte impiantistica: motorizzatori, impianto elettrico, foto cellule, logica ecc. Questo sistema esclude spinte tra i colli e può determinare intervalli prefissati, ma non è adatto a saturare gli spazi sul trasportatore, specialmente se la lunghezza dei colli non è costante.

Il calcolo della trasmissione si esegue per la singola stazione, come indicato per i trasportatori motorizzati, facendo attenzione, per carichi elevati, ai frequenti azionamenti che comporta questo sistema.

## **LOAD ACCUMULATING ROLLER CONVEYORS**

*The chain driven rollers find applications in load accumulating conveyor system, which today are being more and more used in industrial production phases.*

*In case of feeding and picking variable rates, these systems realize a proper accumulation.*

*There is not a unique solution, but when selecting the correct system, a careful economical evaluation related to the functionality in the different applications is necessary.*

### **Cascade system**

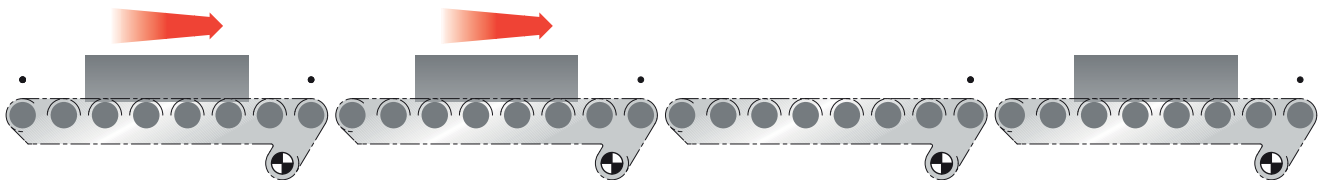
*In this case the conveyor is equipped with normal driven rollers.*

*It is made up of more than one driving unit (stations) independent within themselves, while the package advance sequence is guaranteed by electrical controls. When a station is not busy, the package of the preceding one advances until it occupies it and so on in a sequential way; in case the whole conveyor is free, the first package advances all the way to the picking point.*

*The cost of the system hardware is high: gearmotor, electrical equipment, photocells, logic circuits etc.*

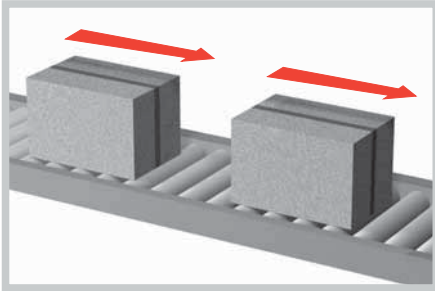
*This system avoids the loads contact and a main distance can be determined, but it is not filling the conveyor system, especially if the units lengths are different.*

*The transmission calculation is carried out for the single station, as indicated for the normal system, although taking care, for high loads, of the frequent operations (start-stops) that this system requires.*



## Rulli per trasportatori con comando a catena

*Rollers for chain driven conveyors*



### Sistema passo-passo

Anche con questo sistema il trasportatore è dotato di rulli motorizzati, ma il gruppo di comando è unico per tutta la corsia e l'avanzamento è controllato da due fotocellule di presenza alle estremità.

È un sistema meno costoso del precedente, ma esclude la possibilità indiscriminata del prelievo del primo collo; il quale è disponibile solo nella situazione di tutto pieno.

Il primo collo aziona il comando e lo interrompe appena lascia libera la zona di carico, consentendo l'immissione di un altro collo, così via fino al riempimento della corsia.

A corsia piena il prelievo del primo collo libera il segnale di presenza in uscita, determinando l'avanzamento simultaneo di tutti i colli e così via fino allo svuotamento.

Pertanto il sistema passo-passo è da considerarsi un magazzino intermedio con prelievo in tempi lontani dal carico. Il movimento avviene a passi di lunghezza prefissata, escludendo spinte tra i colli ma con spazi vuoti se i colli sono di lunghezza variabile.

Il calcolo della trasmissione si esegue per la condizione più gravosa, con corsia piena; è preferibile non imporre velocità eccessive per evitare sollecitazioni maggiori nelle frequenti fasi di accelerazione e si consiglia l'impiego di giunti di avviamento, soft start motori con più polarità.

### Step by step system

*With this system, too, the conveyor is equipped with normal driven rollers, but the drive unit is the same for the whole system and the package advance is controlled by two presence indicators located at the two end sides.*

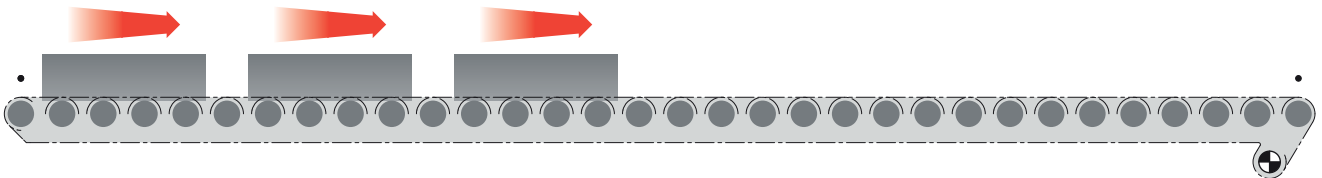
*It is a more economic system than the preceding one, but it does not guarantee the possibility of picking the first load, which is available only if the whole system is full.*

*The first load acts on the control unit and frees it when it has left the loading point, allowing another load to enter, and so on until the whole system fills up.*

*When the system is full, the picking of the first load frees the control unit which determines the advance of all the other loads, and so on until the system becomes empty.*

*The step by step system must be therefore considered as an intermediate store with picking time distant from the loading ones. The loads advance by prefixed lengths, excluding the loads pushing each other, but leaving empty spaces if the loads differ from each other.*

*The transmission calculation is made for the worst condition, when the system is completely full; it is better not to have high speeds in order to avoid high stress in the frequent acceleration phases and start-up couplings motors with more polarities and soft-start relays are recommended.*



### Sistema a rulli frizionati

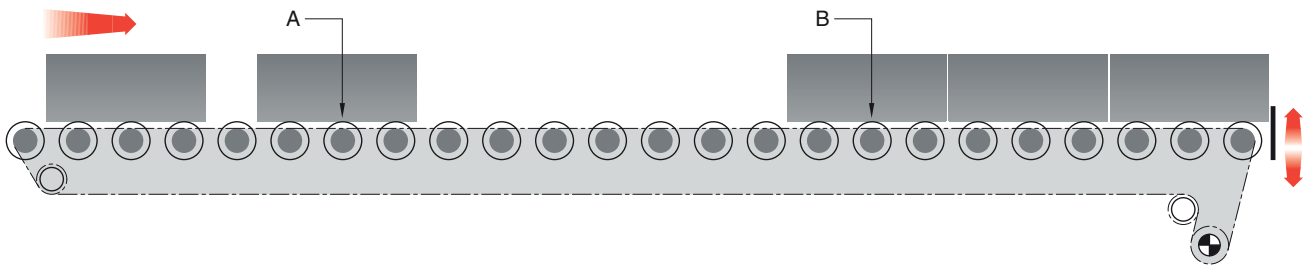
Questo sistema prevede l'impiego di rulli comandati particolari. Il comando è unico per tutta la corsia con continuità di movimento, non si richiedono connessioni logiche elettriche. Il pregio del sistema è la capacità di saturare gli spazi tra i colli, anche se con lunghezze e pesi diversi.

In contrapposizione l'eccessiva deformabilità dei colli in rapporto al carico, ed eventuali impuntamenti con i rulli o sfregamenti laterali, possono pregiudicare l'avanzamento.

I rulli frizionati imprimono una forza di trascinamento proporzionale al carico trasportato e sono capaci di trasmissione qualora la resistenza al moto non superi certi valori.



Part. "A"



Part. "B"

Per ottenere l'accumulo si interpone un arresto, in modo che ogni collo si appoggi al precedente, premendo con una forza pressoché proporzionale al suo peso.

È necessario valutare la spinta che ne consegue, per dimensionare il fermo e perché può risultare eccessiva per colli fragili o soffici; qualora fosse necessario, si devono prevedere più arresti sullo stesso trasportatore.

Il prelievo manuale dei colli risulta difficoltoso a causa della spinta, mentre si deve prevedere un tratto di accelerazione, qualora si voglia distanziare i colli dopo il rilascio.

Con flusso normale il consumo energetico è pari a quello di un trasportatore a rulli comandati, mentre è maggiore in situazione di accumulo.

### Friction roller system

*This system uses special designed driven rollers. The drive is single for the whole system with continuous advance electric or logic circuit connections are not necessary.*

*The benefit of the system is its capability of filling up the empty spaces even with loads having different lengths and weights.*

*On the contrary if the loads contact surface is deformable in relation to the weight, with consequent rubbing against the sides or difficult advancing on the rollers, bad handling and system malfunctions may occur.*

*The friction rollers transmit a dragging force which is proportional to the handled load.*

*They disconnect the transmission if the motion resistance exceeds certain values.*

*To obtain an accumulation a stop circuit should be applied within the system, in such a way that every unit load comes into contact with the preceding one applying a push force which is proportional to its weight.*

*It is therefore necessary to evaluate the resulting push force to correctly dimension the stop and because it can damage fragile or soft loads; should it be necessary, more than one stop should be foreseen for one system.*

*Manual unloading can be difficult due to the pressure force, while an acceleration section must be used if a gap between the unit loads is required after the release.*

*With a normal flow operation the power consumption is equal to a driven roller conveyor, while it is higher in case of accumulation.*

## Rulli per trasportatori con comando a catena

### Rollers for chain driven conveyors

Poiché i trasportatori ad accumulo sono previsti per sopperire a ritmi non predeterminati di carico e prelievo, è difficile prevedere quanti rulli siano interessati da colli fermi in accumulo. È preferibile perciò calcolare la trasmissione per la situazione peggiore di tutto pieno, nel seguente modo:

*As the accumulation systems are used to handle irregular loading and unloading rates, it is difficult to foresee how many rollers are loaded by accumulating units.*

*It is therefore recommended to calculate the transmission for the worst condition, when the system is full, in the following way:*

#### Tiro catena con catena tangenziale

#### Chain pull with tangential chain

$$T = \left( \frac{D}{D_p} \cdot Fa \cdot Gt \right) + G \quad [\text{daN}]$$

dove  
where

$$Gt = (Pu \cdot nc) + (Pr \cdot n_1) + \frac{Pm}{2}$$

$$G = i \cdot \frac{Pm}{2}$$

$$i = 0,10 \div 0,25$$

#### con anelli di catena

#### with chain loops

$$T = \frac{D}{D_p} \cdot Fa \cdot z \cdot a \cdot Gd \quad [\text{daN}]$$

dove  
where

$$Gd = (Pu \cdot nc) + (Pr \cdot n_1) + Pm$$

$z = 0,5$  con comando al centro  
 $z = 1$  con comando in estremità  
 $a =$  vedi tabella 3 a pag. 45

$z = 0,5$  with central drive  
 $z = 1$  with side end drive  
 $a =$  see table 3, page 45

#### Potenza con catena tangenziale

#### Power with tangential chain

$$N = T \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}]$$

#### con anelli di catena

#### with chain loops

$$N = \frac{T}{z} \cdot \frac{D_p}{D} \cdot \frac{v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}]$$

dove  
where

$$\eta = 0,75 \quad \begin{matrix} \text{(mediamente)} \\ \text{(typically)} \end{matrix}$$

#### Spinta

#### Pressure

$$S = K \cdot Fa \cdot (Pu \cdot nc + Pr \cdot n_1) \quad [\text{daN}]$$

La tabella seguente riporta i valori di «Fa» per ogni tipo di rullo presentato da pag. 176 a pag. 187.

The following table indicates the «Fa» values for every type of roller presented from page 176 to page 187.

Serie Series	3800		FDN-FDR(*)	
	pignone in Poliam. polyamide pinion	pignone in acciaio steel pinion	D 76	89
<b>Fa</b>	0,075	0,060	0,070	0,060

(\*) per il rullo FDR, le formule sopra riportate valgono solo se non precaricato (vedere pagina 187).  
(\*) for the FDR roller, the above listed formulas are valid if it is not pre-loaded (see page 187).

Il fattore di riduzione «K», che tiene conto della resistenza all'avviamento, ha valori più alti per colli con base d'appoggio rigida e regolare, più bassi per colli con base d'appoggio cedevole (in rapporto al carico) o irregolare.

The reduction factor «K», which takes into account the starting resistance, has higher values for units with rigid and regular contact surfaces, lower for the contrary.

Fattore di riduzione Reduction factor	Superficie dei colli a contatto col rullo / Unit load surfaces in contact with the rollers		
	cartone / cardboard	legno / wood	metallo / metal
<b>K</b>	0,3 ÷ 0,5	0,4 ÷ 0,7	0,6 ÷ 0,8

I valori di «Fa» e di «K» sono stati ricavati da prove di laboratorio, simulando le varie condizioni di impiego, e considerando le possibili situazioni, ma sono comunque suscettibili di variazioni, perché la forza di trascinamento dei rulli e la spinta in accumulo dipendono da vari fattori tipo umidità, temperatura, elementi lubrificanti ecc.

The «Fa» and «K» values are the result of laboratory tests, simulating the various application conditions but they are however subject to variations, because the roller pulling force and the accumulating pressure depend on various factors as humidity, lubricating elements etc.

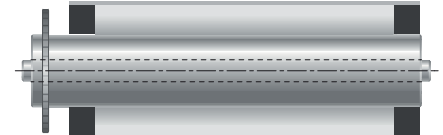
Di seguito sono raffigurati schematicamente i rulli frizionati presentati da pag. 176 a pag. 187

Frictioned rollers presented from page 176 to page 187 are below schematically represented

fig. 1



fig. 2



Rullo frizionato ad una estremità del lato pignone serie 3800 (fig. 1). Rullo frizionato alle due estremità serie FDN (fig. 2).

Roller frictioned at one end from pinion side serie 3800 (fig. 1). Roller frictioned at the two ends serie FDN (fig. 2).

#### Sistema Accuveyor

Caratteristica principale di questo sistema esclusivo della RULMECA-INTERROLL è l'accumulo senza spinta né contatto tra i colli.

Con questo sistema il trasportatore impiega rulli particolari, capaci di disinserirsi dalla trasmissione per mezzo di gruppi di disinnesto meccanici, posti ad intervalli regolari, uno per stazione (posto-pallet).

L'avanzamento dei colli è identico a quello con sistema a cascata, ma il comando è unico per tutta la corsia con continuità di movimento, senza che siano richieste connessioni logiche elettriche; pertanto il costo è molto più contenuto.

Quando una stazione non è impegnata, il collo di quella precedente avanza fino ad occuparla e così via a scalare; qualora il trasportatore sia vuoto, il primo collo è libero di avanzare fino al prelievo. Il collo può essere scaricato dal trasportatore con carrelli oppure prosegue automaticamente per mezzo di un comando elettro-pneumatico che innesta la trasmissione ai rulli della stazione di prelievo.

Il massimo numero di colli in movimento simultaneo dipende dal ritmo di entrata o di uscita, rapportato alla lunghezza e alla velocità del trasportatore.

Il calcolo della trasmissione tiene conto di questo numero di colli, i quali complessivamente non devono superare il peso di 3000 daN.

Il sistema ACCUVEYOR prevede una serie specifica di rulli e componenti, e proponiamo le forniture in moduli pre-montati. Per questi rimandiamo ad una documentazione specifica.

#### Accuveyor System

*The principal characteristic of this exclusive RULMECA-INTERROLL system is the accumulation without pressure and contact between the loads.*

*With this system the conveyor use particular rollers, capable of disconnecting from the transmission by means of mechanical clutches, located at regular intervals, one for station (pallet place).*

*The load flow is identical to the one of the cascade system, but the drive command is the same for the whole system with continuous run, without requirement of electrical logic connections; the cost, therefore, is lower.*

*When a station is not busy, the load of the preceding advances until it occupies it and so on in a sequential way; in case the system is empty, the first load is free to advance up to the unloading point.*

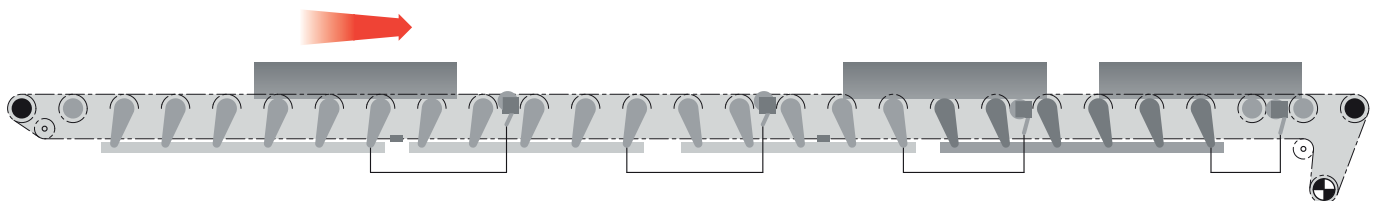
*The load can be unloaded from the system with a trolley or it can automatically continue advancing by means of an electric-pneumatic command that engages the transmission to the rollers of the unloading station.*

*The maximum number of loads moving simultaneously depends on the input/output rate, in relation to the length and speed of the system.*

*The transmission calculation takes into account the number of loads, which, comprehensively, must not exceed 3000 daN.*

*The ACCUVEYOR system uses a specific series of rollers and components, and we propose the supply with pre-assembled modules.*

*For this item we refer to a specific documentation on request.*



### Sistema a tapparulli

Questo sistema prevede l'impiego di rulli folli montati su catene parallele a perni o maglie forate. L'avanzamento dei colli è identico a quello con rulli frizionati ma l'impianto è molto diverso e complesso, simile invece al sistema a tapparelle, perché ha più organi in movimento, un numero doppio di rulli, possibilità di allungamento diverso delle catene e un consumo energetico superiore. Tuttavia viene talvolta preferito per garantire il movimento anche di colli con fondo sconnesso o poco rigido rispetto al carico, consentendo anche l'impiego di rulli a passo contenuto.

I colli si spostano appoggiati sui rulli folli trascinati dalle catene. Se si interpone un arresto la catena continua a trascinare i rulli che, ruotando all'indietro sotto i colli in accumulo, generano una spinta.

Per evitare la difficoltà dei colli a ripartire in fase di accelerazione, e per resistere alle maggiori sollecitazioni derivanti dal sistema, si consiglia di impiegare rulli con capacità di carico superiore a quella effettivamente necessaria.

La scelta dei rulli è analoga a quella per un trasportatore a rulli folli, preferibilmente in esecuzione asse con molla ma con sporgenza maggiorata, mentre per la scelta delle catene sono da preferirsi quelle con fori di diametro compatibile con quello degli assi dei rulli; si consiglia lo scorrimento su guide in Polietilene ad alta densità molecolare (PeHD).



Part. "A"

### Roller accumulator conveyor - Roller flight

*This system employs idle rollers supported by parallel chains with holes at pins in the links.*

*The units flow is similar to the friction roller one but the system is more complicated and quite different, similar to a roller shutter system, because it has more than one item in movement, the number of rollers is double, the elongation of the two chains can be different and power consumption is higher. Nonetheless, it is sometimes preferred to guarantee the flow of loads with irregular or flexible surfaces, allowing also the use of rollers at small pitch.*

*The loads are moved by idle rollers pulled by chains. If an end stop is put the rollers start to rotate under the loads in accumulation, generating a pressure.*

*To avoid the difficulty of the units restarting in the acceleration phase, and to resist to the increased stress generated by the system, rollers with a higher load capacity than necessary are recommended.*

*The choice of the rollers is similar to one made for an idle rollers conveyor, with preference for a shaft execution with spring but with longer protrusion, chains with holes diameter in compliance with the rollers shafts, and chain guides in Polyethylene high density (PeHD).*



## Rulli per trasportatori con comando a catena

### Rollers for chain driven conveyors

Il calcolo del tiro su ogni catena risulta sommando alla forza «Tm», che imprime il movimento al carico, la resistenza al rotolamento «Ta» con i colli in accumulo

*The pull calculation of every chain results adding the rotation resistance «Ta» with the loads in accumulation, to the «Tm» force, which gives the motion to the load.*

$$T = \frac{T_m + T_a}{N. \text{ catene}} \quad [\text{daN}]$$

*N. chains*

$$T_m = 0,15 \cdot (P_m + P_t \cdot n_1 + P_u \cdot n_c) \quad [\text{daN}]$$

$$T_a = 0,05 \cdot (P_u \cdot n_c) \quad [\text{daN}]$$

La potenza da installare equivale:

*The power to be installed is equal to:*

$$N = \frac{(T_m + T_a) \cdot v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}]$$

Dove  $\eta$  = rendimento motoriduttore

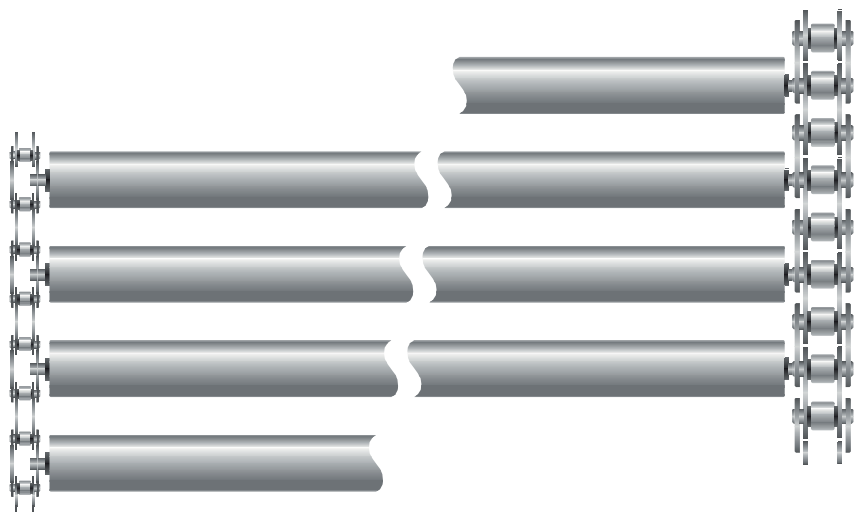
*Where  $\eta$  = gearmotor efficiency*

Si deve prestare particolare attenzione al rendimento del motoriduttore, perché si richiede una velocità angolare bassa e coppia motrice elevata, essendo i rinvii catena ottenuti con pignoni di diametro primitivo relativamente elevato.

È importante curare il parallelismo e l'ortogonalità dei rulli, perché i colli, sfregando contro le guide di contenimento, avrebbero difficoltà a ripartire; a tale scopo possono servire dei tenditori a vite che mantengano le catene tese e aderenti alle loro guide di scorrimento.

*Particular attention should be given to the gearmotor efficiency, because a low angular speed and high motor torque are requested, as the gear transmission is obtained from pinions with a relatively big diameter.*

*It is important to take particular attention to the parallelism and squareness of the rollers, because the loads, rubbing against the containment guides, could have difficulties in restarting; for this purpose, screw tensioning system, that maintain the chains stretched and close fitting to their guides, may be useful.*





## Rulli per trasportatori comandati con cinghia

*Rollers for belt driven conveyors*

### TRASPORTATORE A RULLI COMANDATI CON CINGHIA: DEFINIZIONE E TERMINOLOGIA

**Trasportatore a rulli comandati con cinghia:** serie di rulli sostenuti da una struttura, atti alla movimentazione dei colli, che ricevono il comando da una cinghia.

**Cinghia:** elemento di trasmissione in materiale elastico, che permette l'avvolgimento su tamburi e pulegge, con vari tipi di rinforzi alla carcassa atti a limitare l'allungamento ed aumentare la resistenza a trazione; può essere di sezione piatta o tonda ed è giuntata ad anello chiuso, tesa tra due elementi cilindrici.

**Rullo portante:** rullo su cui appoggia il carico.

**Comando:** un assieme di elementi meccanici, elettrici e strutturali atti a portare in movimento la cinghia.

**Tamburo di comando:** elemento cilindrico, con o senza bombatura, girevole su un albero rotante, che trasmette il moto alla cinghia piatta che lo avvolge; spesso è rivestito in gomma ed è posto normalmente in testa alla direzione del nastro.

**Tamburo di rinvio:** elemento cilindrico, con o senza bombatura, girevole su un asse fisso oppure fisso su albero rotante, normalmente montato alla estremità del trasportatore opposta rispetto al tamburo di comando.

**Tamburo tenditore:** tamburo oppure rullo a posizione regolabile per compensare variazioni di lunghezza della cinghia dovute ad usura, stiramenti, variazioni climatiche.

**Rullo di pressione:** rullo che mantiene la cinghia piatta di comando a contatto con i rulli portanti.

**Rullo di ritorno:** rullo sul quale appoggia la cinghia nel percorso di ritorno.

**Rullo di ricalzo:** rullo o tamburo posto vicino al tamburo di comando per aumentare l'angolo di avvolgimento e tenere in guida la cinghia.

**Albero motore:** nei trasportatori a cinghia tonda trasmette il moto direttamente, oppure attraverso una serie di pulegge su di esso montate, ai singoli rulli collegati ognuno con un anello di cinghia.

**Larghezza:** (utile) distanza tra i lati interni delle spalle.

### BELT DRIVEN ROLLER CONVEYOR: DEFINITION AND TERMINOLOGY

**Belt driven roller conveyor:** a series of rollers supported by a structure, suitable for unit handling loads which are driven by a belt.

**Belt:** driving element made of elastic material suitable to allow enveloping on drums and pulleys, with various kinds of reinforcements to the frame specifically designed for limiting the belt elongation and increasing the tensile strength. It may have flat or round section and is spliced in closed loop tensioned by two cylindrical elements.

**Carrying roller:** roller supporting the load.

**Drive:** an assembly of mechanical, electrical and structural parts suitable to set the belt in motion.

**Drive pulley:** cylindrical element with or without swell, turning on a revolving shaft which transmits motion to the flat belt enveloping it. It is often coated and, in most common plants, it is located at the head end of the belt direction.

**Reversing pulley:** cylindrical element with or without crowning, turning on a fixed shaft or fixed on a rotating shaft, usually mounted at the conveyor end opposite to the drive pulley.

**Belt tensioning pulley:** pulley or roller with adjustable position in order to compensate the belt length variations due to wear, stretching, climatic changes.

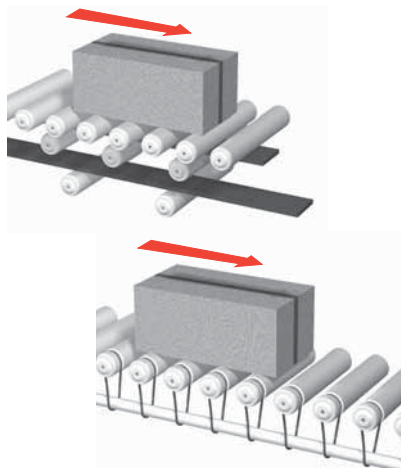
**Pressure roller:** roller keeping the flat driving belt in contact with the carrying rollers.

**Return roller:** roller supporting the empty belt in the return part.

**Snub roller:** roller or pulley placed near the drive pulley to increase the enveloping angle and to maintain the belt alignment.

**Driving shaft:** on round-section belt conveyors, it transmits motion, directly or through a series of pulleys mounted on it, to all rollers singly connected by a belt loop.

**Width:** (working) distance between the internal sides of the side frames.



## APPLICAZIONI

I trasportatori a rulli comandati con cinghia sono adatti al trasporto di una grande varietà di colli, di forma regolare o irregolare, pesanti e leggeri. Caratterizzano il sistema la marcia particolarmente silenziosa, anche alle alte velocità, e la possibilità di scorrimento tra cinghia e rullo in caso di sovraccarico, condizione favorevole per il trasporto di merce delicata o per ottenere un accumulo con spinta tra i colli, benché non sempre consigliabile.

Il percorso del trasporto è generalmente piano, ma è ammessa una leggera pendenza purché siano rispettati i limiti per l'aderenza tra rullo e collo.

I sistemi principali di trasmissione sono due:

- a cinghia piatta, in cui un'unica cinghia tesa tra tamburo di comando e tamburo di rinvio corre sotto i rulli portanti, trasmettendo loro il moto (A).
- a cinghia tonda, dove ciascun rullo è collegato singolarmente mediante una cinghia ad un unico albero motore posto longitudinalmente sotto il piano dei rulli portanti (B).

## APPLICATIONS

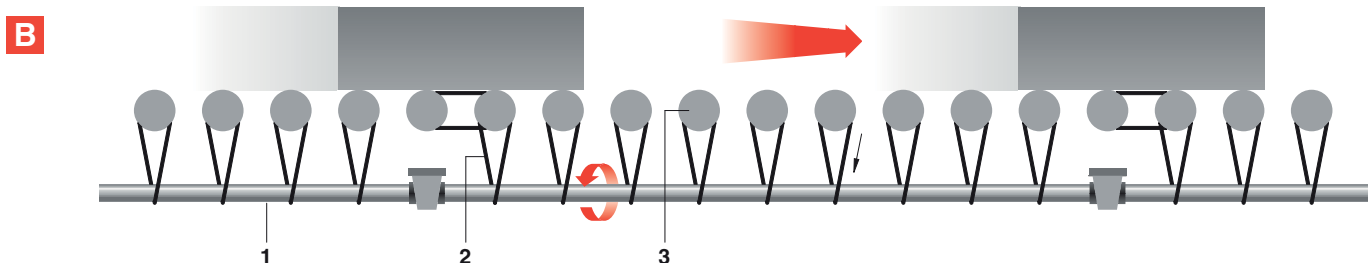
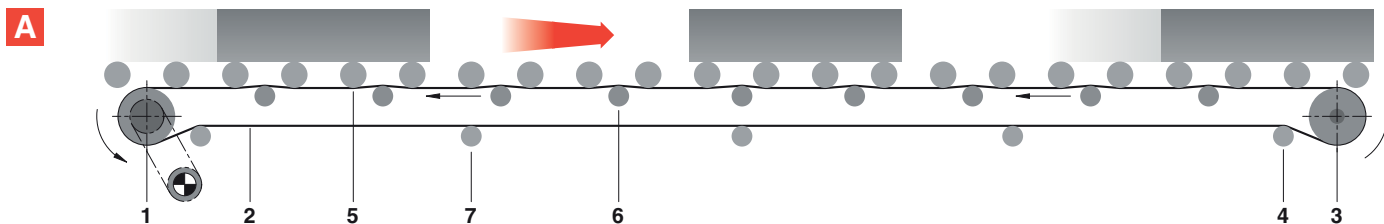
The belt driven roller conveyors are suitable for handling a great variety of heavy and light loads of regular or irregular shape.

The system features a particularly silent running, also at high speeds, and the possibility of sliding action between the belt and the roller in case of overload, this being a favourable condition for the transfer of fragile goods or for the accumulation transport with pressure between loads units, although this is not always recommended.

The conveyor is usually flat, but a slight slope is admitted, provided the required adhesion limits between roller and load are observed.

The main transmission systems are two:

- with flat-section belt, where a unique belt tensioned between the drive and the reversing pulley runs under the carrying rollers and transmits them the motion (A).
- with round-section belt, where each roller is singly connected through a belt to a unique driving shaft located lengthwise under the carrying rollers plane (B).



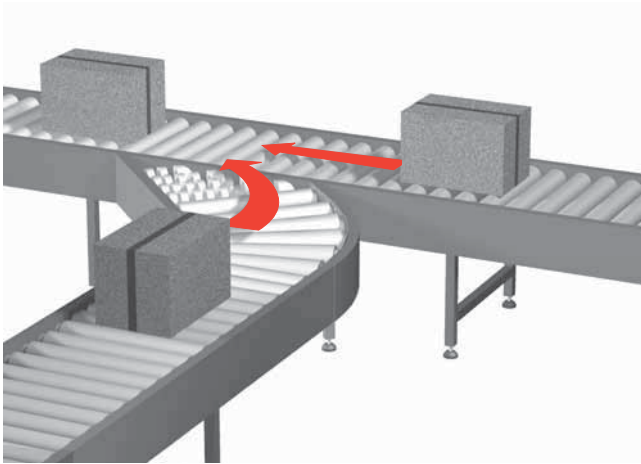
- A**
- 1 – tamburo di comando – drive pulley;
  - 2 – cinghia piatta – flat-section belt;
  - 3 – tamburo di rinvio-tenditore – tensioning-reversing pulley
  - 4 – rullo di rinalzo – snub roller;
  - 5 – rullo portante – carrying roller;
  - 6 – rullo premente – pressure roller;
  - 7 – rullo di ritorno – return roller.

- B**
- 1 – albero motore – driving shaft;
  - 2 – cinghia tonda – round-section belt;
  - 3 – rullo portante – carrying roller.

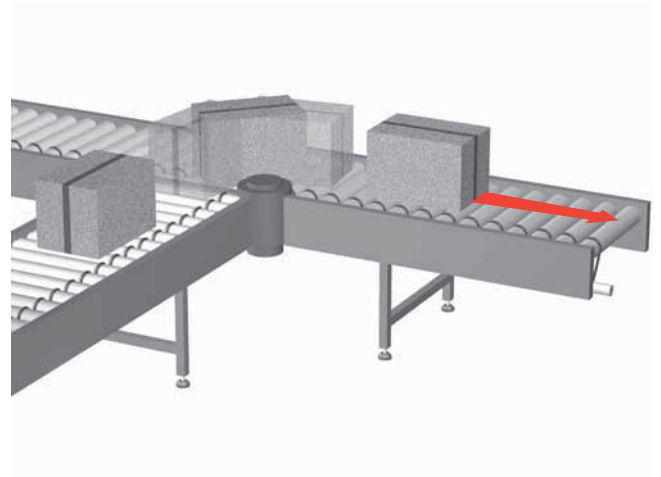
## SCHEMI ED ESEMPI DI APPLICAZIONE

## APPLICATION EXAMPLES AND DIAGRAMS

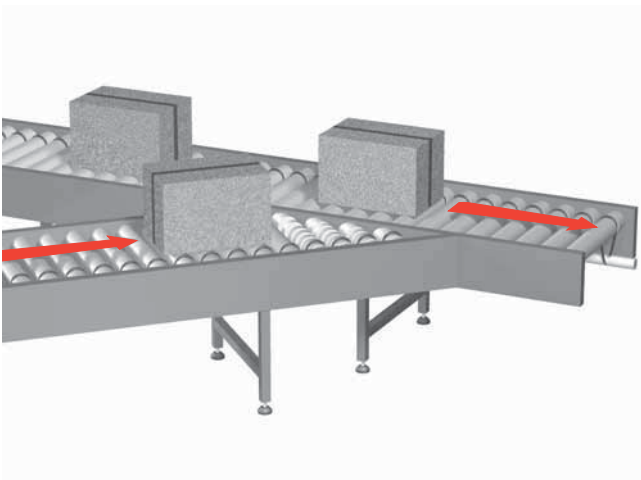
Confluenza con curva a rulli folli  
*Converging with idle roller curve*



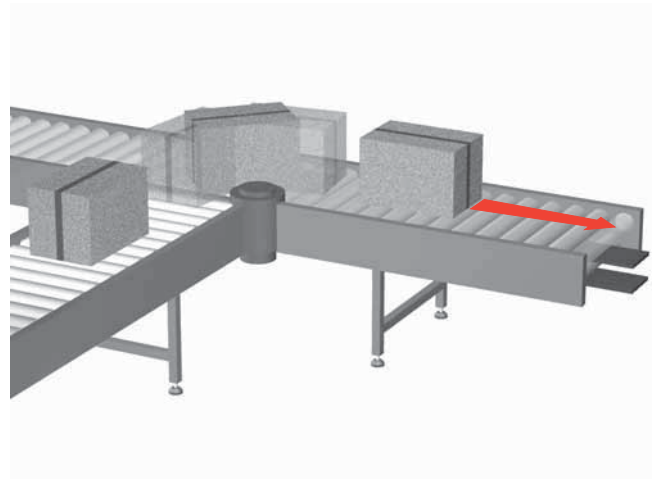
Deviazione ortogonale  
*Orthogonal deviation*



Confluenza obliqua  
*Spur converging*



Deviazione ortogonale  
*Orthogonal deviation*



## **SIMBOLI**

<b>A</b>	= lunghezza asse del rullo [mm]
<b>B</b>	= lunghezza mantello del rullo [mm]
<b>C</b>	= lunghezza di battuta o di montaggio di un rullo [mm]
<b>D</b>	= diametro rullo [mm]
<b>e</b>	= efficienza globale di trasmissione
<b>EL</b>	= larghezza di montaggio del trasportatore [mm]
<b>Fr</b>	= fattore d'attrito
<b>H</b>	= dislivello di un trasportatore in pendenza [m]
<b>I</b>	= interasse dei rulli portanti [mm]
<b>Lt</b>	= lunghezza del trasportatore [m]
<b>n</b>	= numero dei rulli interessati da un collo
<b>N</b>	= potenza del motoriduttore [kW]
<b>n<sub>1</sub></b>	= numero dei rulli portanti comandati da un unico comando
<b>nc</b>	= numero dei colli sul tratto motorizzato da un unico comando
<b>nr</b>	= numero dei rulli di ritorno
<b>ns</b>	= numero dei rulli prementi
<b>P</b>	= carico massimo effettivo gravante su un rullo [daN]
<b>P<sub>1</sub></b>	= carico nominale gravante su un rullo [daN]
<b>Pb</b>	= peso di un metro (1 m) di lunghezza della cinghia [daN/m]
<b>Pc</b>	= capacità di carico di un rullo (portata) [daN]
<b>Pr</b>	= peso delle parti rotanti di un rullo portante [daN]
<b>Ps</b>	= peso delle parti rotanti di un rullo premente [daN]
<b>Pu</b>	= peso di un collo [daN]
<b>Ri</b>	= raggio interno della curva sulla spalla interna [mm]
<b>Te</b>	= tiro utile della cinghia [daN]
<b>T<sub>1</sub></b>	= tensione massima della cinghia su tamburo comando [daN]
<b>T<sub>2</sub></b>	= tensione minima della cinghia sul tamburo di comando [daN]
<b>v</b>	= velocità di trasporto [m/s]
<b>X</b>	= larghezza del collo [mm]
<b>Y</b>	= lunghezza del collo [mm]
<b>η</b>	= rendimento del motoriduttore

## **SYMBOLS**

<b>A</b>	= roller shaft length [mm]
<b>B</b>	= roller shell length [mm]
<b>C</b>	= roller fixing ends length [mm]
<b>D</b>	= roller diameter [mm]
<b>e</b>	= total transmission efficiency
<b>EL</b>	= conveyor in between width of a conveyor system [mm]
<b>Fr</b>	= friction factor
<b>H</b>	= height difference of an inclined conveyor [m]
<b>I</b>	= carrying roller pitch [mm]
<b>Lt</b>	= conveyor length [m]
<b>n</b>	= number of rollers under a load unit
<b>N</b>	= gear motor power [kW]
<b>n<sub>1</sub></b>	= number of the carrying rollers driven by one drive
<b>nc</b>	= number of the load units on a section driven by one drive
<b>nr</b>	= number of the return rollers
<b>ns</b>	= number of the pressure rollers
<b>P</b>	= maximum actual load on a roller [daN]
<b>P<sub>1</sub></b>	= nominal load on a roller [daN]
<b>Pb</b>	= weight of one linear meter (1 m) of belt [daN/m]
<b>Pc</b>	= roller load capacity [daN]
<b>Pr</b>	= weight of the carrying roller rotating parts [daN]
<b>Ps</b>	= weight of the pressure roller rotating parts [daN]
<b>Pu</b>	= load unit weight [daN]
<b>Ri</b>	= inner radius of the curve [mm]
<b>T<sub>1</sub></b>	= maximum belt tension on the drive pulley [daN]
<b>T<sub>2</sub></b>	= minimum belt tension on the drive pulley [daN]
<b>Te</b>	= useful belt pull [daN]
<b>v</b>	= handling speed [m/s]
<b>X</b>	= load width [mm]
<b>Y</b>	= load length [mm]
<b>η</b>	= gear motor efficiency

### RICHIAMI DALLE PAGINE PRECEDENTI

Prima di affrontare il calcolo della trasmissione nei trasportatori con comando a cinghia, è necessario considerare i criteri di progettazione già trattati da pag. 18 a pag. 31, perché sono fondamentali per la costruzione di qualsiasi tipo di trasportatore a rulli.

Per maggior comodità, riportiamo di seguito le formule già trattate.

### RECALLS FROM THE PREVIOUS PAGES

Before going on into the chain belt driven conveyor transmission calculations, it is necessary to consider the design criteria mentioned from page 18 to page 31, as they are fundamental to the construction of any roller conveyor system.

For facility purposes, the formulas are again listed below:

$$I = \frac{Y}{N} \text{ dove } n \geq 3 \text{ where}$$

$$P = \frac{3 \cdot Pu}{2n} \text{ oppure } P = \frac{2 \cdot Pu}{n} \quad P_1 = \frac{Pu}{n}$$

$$P_c \geq P$$

$$C = X + 50 \text{ minimo / minimum}$$

$$EL = C \text{ con asse forato e filettato / drilled and thread shaft}$$

$$EL = C + 1 \text{ con estremità dell'asse libere / with free shaft ends}$$

$$EL = \sqrt{(R_i + X)^2 + (Y/2)^2} - R_i + 50 \text{ minimo / minimum}$$

Per la scelta dei rulli per i sistemi a cinghia piatta, sono necessarie ulteriori valutazioni, come indicato a pag. 68.

For the selection of the rollers for flat belt conveyor systems, further considerations are required, as mentioned on page 68.

### Calcolo della struttura:

### Structure calculation:

$$f = \frac{5}{384} \cdot \frac{Q \cdot L^3}{E \cdot J} \leq \frac{L}{360}$$

$$\sigma_{\text{amm.}} \geq \sigma = \frac{Q \cdot L}{8 \cdot W}$$

$$\sigma_{\text{amm.}} = 140 \text{ MPa per S235JR (St 37)}$$

L = luce-distanza tra gli appoggi [mm]  
 Q = carico totale sulla sezione, compreso il peso dei rulli e delle spalle [N]  
 W = modulo di resistenza flessionale [mm<sup>3</sup>]  
 J = momento di inerzia della sezione rispetto all'asse neutro [mm<sup>4</sup>]  
 E = modulo di elasticità [MPa]

L = span-distance between the supporting points [mm]  
 Q = total load on the section, roller and frame weights included [N]  
 W = deflection resistance module [mm<sup>3</sup>]  
 J = section moment of inertia respect to the neutral axis [mm<sup>4</sup>]  
 E = elasticity module [MPa]

## TRASMISSIONE CON CINGHIA PIATTA

## FLAT-SECTION BELT TRANSMISSION

La cinghia corre sotto la corsia di rulli portanti ed è premuta contro di essi allo scopo di trasmettere il moto.

La pressione è esercitata dai rulli prementi che, montati in numero di uno ogni due oppure tre rulli portanti e regolati opportunamente in altezza, garantiscono l'aderenza tra cinghia e rulli portanti.

In caso di funzionamento con accumulo dei colli è richiesta una regolazione fine dell'altezza dei rulli prementi.

Nel percorso di ritorno la cinghia è sostenuta dai rulli di ritorno che sono opportunamente distanziati, normalmente in modo da appoggiarsi ai sostegni del trasportatore, e possibilmente regolabili sull'orizzontale in modo da garantire la centratura della cinghia.

I rulli prementi e i rulli di ritorno, come pure i tamburi, possono essere più corti dei rulli portanti (fig. 1) in rapporto alla larghezza della cinghia, ma sovente per semplicità costruttiva si mantiene la stessa misura (fig. 2).

Questo sistema prevede l'impiego di un dispositivo tenditore che nei casi più semplici è posto in estremità come in fig. A a pag. 63.

La corsa minima da assegnare al tenditore è pari almeno all'1% della lunghezza del trasportatore. È anche consigliabile un dispositivo che garantisca la perpendicolarità dell'asse di rotazione del tamburo (o rullo) tenditore rispetto alla direzione della cinghia.

Il movimento arriva al tamburo di comando da un motoriduttore che comunemente è esterno e collegato con catena, ma può essere ad albero cavo calettato direttamente sull'albero del tamburo, oppure addirittura interno al tamburo stesso che in tal caso prende il nome di mototamburo (vedi cap. 5). È evidente la maggior semplicità impiantistica dell'ultimo sistema. Quando sia necessaria una variazione di velocità si interpone un variatore meccanico oppure si fa uso di motore a velocità variabile.

Determinante per la scelta della tensione iniziale della cinghia, che condiziona la robustezza e perciò il costo della cinghia stessa e degli elementi meccanici, è la capacità di adesione tra cinghia e tamburo di comando. Questa può essere aumentata con un rivestimento del tamburo di comando in gomma liscia oppure lavorata (a liscia di pesce oppure romboidale). Si può inoltre aumentare l'angolo di avvolgimento facendo uso di tamburi (o rulli) di rinalzo.

The belt runs under the path of the carrying rollers and is pressed against these to enable the motion transmission.

Pressure is exerted by the pressure rollers which, being mounted in number of one every two or three carrying rollers and being suitably adjusted in height, ensure adhesion between the belt and the carrying rollers.

In case of operation with unit loads accumulation, a fine adjustment of the pressure rollers height is required.

Along its return part the belt is supported by the return rollers which are suitably spaced, normally so as to rest on the conveyor supports, and, if possible, are horizontally adjustable so as to ensure the belt centering.

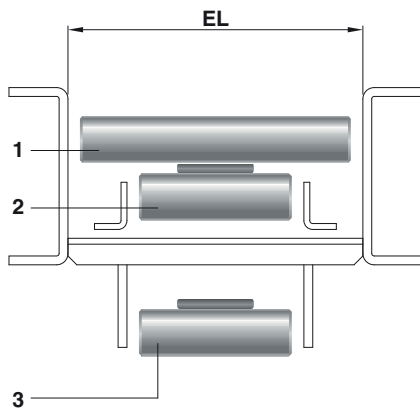
The pressure rollers and return rollers as well as the pulleys may be shorter than the carrying rollers (fig. 1) in relation to the belt width, but often, for construction simplicity purposes, the same size is maintained (fig. 2).

This system features the use of a tensioning device which, in the simplest cases, is located at the end, as shown in fig. A at page: 63. The minimum stroke of the belt tensioner should be at least equal to 1% of the conveyor length. Recommended is also the use of a device ensuring the perpendicularity of the tensioning pulley (or roller) rotation axis with respect to the belt direction.

The drive pulley receives motion from a geared motor which is usually mounted externally and connected by chain, but may also have a hollow shaft directly splined to the drum shaft, or even placed inside the drum which, in this case, is called drummotor (see chap. 5). It is evident that the latter system features a greater simplicity of plant engineering. When a speed variation is required, it is possible to mount a mechanical speed variator or a variable speed motor.

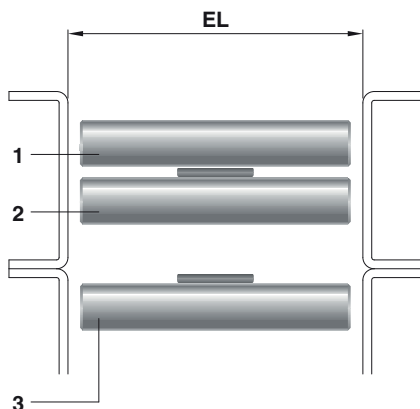
Decisive for the selection of the initial belt tension, which conditions the sturdiness and therefore the cost of the belt and of the mechanical parts, it is the friction factor between the belt and the drive pulley. This can be increased by means of a drive pulley flat rubber coating or fish-bone or diamond shaped. Besides, it is possible to increase the enveloping angle by use of snub pulleys (or rollers).

fig. 1



- 1 – rulli portanti;
- 2 – rulli prementi;
- 3 – rulli di ritorno

fig. 2



- 1 – carrying rollers;
- 2 – pressure rollers;
- 3 – return rollers

## Rulli per trasportatori comandati con cinghia

### Rollers for belt driven conveyors

#### Scelta dei rulli

**Rulli prementi** – Si ipotizza un carico pari al 10% della tensione massima della cinghia «T<sub>1</sub>».

#### Selection of rollers

**Pressure rollers** – A load equal to 10% of the maximum belt tension «T<sub>1</sub>» is supposed.

$$P = 0,1 \cdot T_1 \text{ [daN]} \quad P_c \geq P \text{ [daN]}$$

**Rulli portanti** – Sono caricati dal peso dei colli trasportati e dalla pressione della cinghia, che agisce dal basso in alto. Il peso dei colli determina un carico «P» da valutare come indicato a pag. 66 mentre la cinghia esercita una pressione di carico  $P = 0,1 \cdot T_1$ , pari al carico dei rulli prementi.

Normalmente il carico dal basso, prodotto dalla cinghia, è nettamente inferiore a quello derivante dal peso dei colli e si preferisce trascurarlo. Ciò nonostante conviene sempre una verifica, prestando attenzione che i rulli prementi non determinino un evidente angolo di deviazione della cinghia, e che la pretensione della stessa non sia eccessiva. Il rullo viene comunque scelto per il più elevato dei due carichi.

**Carrying rollers** – They support the weight of the handled goods and the belt pressure exerted upwards. The weight of the goods determines a load to be calculated as shown on page 66, while the belt exerts a load pressure  $P = 0,1 \cdot T_1$  equal to the load of the pressure rollers.

Normally, the upwards directed load, produced by the belt, is definitely smaller than the load resulting from the goods weight, and therefore it is preferable to disregard it. Nevertheless, it is always convenient to make a check taking care that the pressure rollers should not determine an apparent belt deviation angle, and the belt pretension should not be excessive. In any case, the roller must be selected for the higher of the two loads.

**Rulli di ritorno** – Normalmente si scelgono uguali ai rulli prementi tuttavia un corretto dimensionamento valuta il carico che loro compete come segue:

**Return rollers** – These are usually selected equal to the pressure rollers, nevertheless through a correct sizing it is possibile to evaluate their corresponding load as follows:

$$P = \frac{P_b \cdot L_t}{nr} \text{ [daN]} \quad P_c \geq P \text{ [daN]}$$

#### Calcolo della trasmissione

#### Transmission calculation

#### Tiro utile cinghia

#### Useful belt pull

$$T_e = \frac{Fr \cdot G_p}{e} \pm T_d \text{ [daN]}$$

+ trasportatore in salita – trasportatore in discesa  
dove

+ conveyor upwards – conveyor downwards  
where

$$G_p = (P_u \cdot n_c) + (P_r \cdot n_1) + (P_b \cdot L_t) + (P_s \cdot n_s)$$

$$T_d = P_u \cdot n_c \cdot \frac{H}{L_t}$$

**Fattore d'attrito**  
**Fr = 0,06**

**Friction factor**  
**Fr = 0,06**

### Efficienza globale «e»

Tiene conto di tutte le resistenze di carattere contingente e si possono usare i valori

**e = 0,85** per i colli in movimento  
**e = 0,65** per i colli in situazione d'accumulo

Per ridurre le perdite in attrito si consiglia, nel caso di trasportatore con possibilità di accumulo, di usare cinghie anti attrito, cioè senza copertura sul lato a contatto con i rulli portanti.

### Total efficiency «e»

*It takes into account all contingent resistances, and the following values may be used*

**e = 0,85** for moving loads  
**e = 0,65** for accumulated loads

*To reduce the friction losses, it is recommended that, in case of a conveyor with accumulation facilities, antifriction belts are used, i.e. without covering on the side in contact with the carrying rollers.*

### Potenza del motore

### Motor power

$$N = \frac{Te \cdot v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}] \quad \text{dove } \eta = 0,75 \quad \text{mediamente } \text{where } \text{typically}$$

### Tensioni sulla cinghia

$$T_1 = K_1 \cdot Te \quad [\text{daN}]$$

Tensione massima, utile al dimensionamento del nastro.

$$T_2 = K_2 \cdot Te \quad [\text{daN}]$$

Tensione minima, necessaria ad effettuare il tiro «Te» senza slittamenti tra nastro e tamburo.

«K1» e «K2» sono costanti calcolate secondo legge matematica in funzione dell'angolo di avvolgimento di «α» e del coefficiente d'attrito «μ» tra cinghia e tamburo di comando, vedi tabella 2 e 3 alla pagina successiva.

La cinghia è dimensionata in base alla tensione massima «T1», che è la somma della tensione iniziale «T2», imposta dal dispositivo tenditore, e del tiro cinghia «Te» necessario a mantenere il movimento.

I tamburi hanno il diametro esterno in accordo con la capacità di inflessione della cinghia, e l'albero dimensionato secondo i carichi imposti dal tiro cinghia dalla sua tensione.

### Belt tensions

$$T_1 = K_1 \cdot Te \quad [\text{daN}]$$

Maximum tension, useful for belt sizing

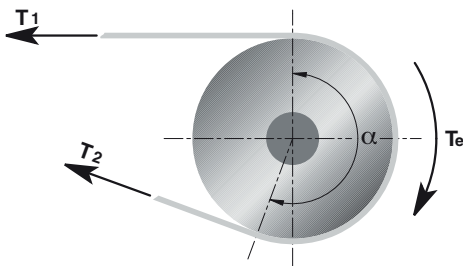
$$T_2 = K_2 \cdot Te \quad [\text{daN}]$$

Minimum tension, necessary to achieve the pull «Te» without slippage between belt and drum.

«K1» and «K2» are constants calculated according to mathematical law as a function of the angle of wrap «α» and of the frictional coefficient «μ» between belt and drive pulley, see tables 2 and 3 on the following page.

The belt is sized according to the maximum tension «T1», which is the sum of the initial tension «T2», given by the tensioning device, and of the belt pull «Te» necessary to maintain the movement.

Drums have the external diameter in accordance with the belt capacity, and the shaft sized according to loads given by the belt pull and tensioning.



$$T_1 = T_2 + Te$$

Riportiamo nella tabella seguente alcuni valori di "K1" e "K2" al variare di "α" e "μ".

*The table below gives some values of "K1" and "K2" with varying "α" and "μ".*

**Tabella 2 / Table 2**

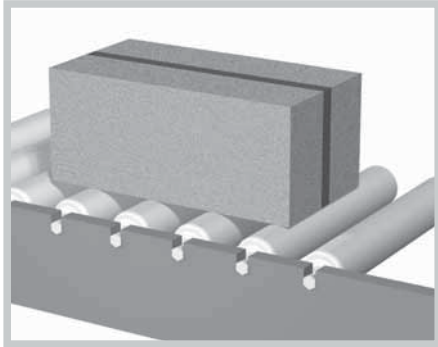
μ	0,1		0,15		0,2		0,25		0,3		0,35		0,4		0,5	
	K1	K2	K1	K2	K1	K2	K1	K2	K1	K2	K1	K2	K1	K2	K1	K2
180°	3,70	2,70	2,66	1,66	2,14	1,14	1,84	0,84	1,64	0,64	1,50	0,50	1,40	0,40	1,26	0,26
190°	3,54	2,54	2,55	1,55	2,06	1,06	1,77	0,77	1,59	0,59	1,46	0,46	1,36	0,36	1,24	0,24
200°	3,39	2,39	2,45	1,45	1,99	0,99	1,72	0,72	1,54	0,54	1,42	0,42	1,33	0,33	1,21	0,21
210°	3,26	2,26	2,36	1,36	1,92	0,92	1,67	0,67	1,50	0,50	1,38	0,38	1,30	0,30	1,19	0,19
215°	3,20	2,20	2,32	1,32	1,89	0,89	1,64	0,64	1,48	0,48	1,37	0,37	1,29	0,29	1,18	0,18
220°	3,14	2,14	2,28	1,28	1,87	0,87	1,62	0,62	1,46	0,46	1,35	0,35	1,27	0,27	1,17	0,17
230°	3,02	2,02	2,21	1,21	1,81	0,81	1,58	0,58	1,43	0,43	1,33	0,33	1,25	0,25	1,16	0,16
240°	2,92	1,92	2,14	1,14	1,76	0,76	1,54	0,54	1,40	0,40	1,30	0,30	1,23	0,23	1,14	0,14

Proponiamo indicativamente alcuni valori di "μ" da attribuire alle condizioni di impiego del tamburo più frequenti.

*For your guidance, we are giving, below, some values of "μ" to be assigned to the most common operating conditions of the pulley.*

**Tabella 3 / Table 3**

μ	condizioni di impiego	operating conditions
0,1	tamburo umido bagnato	moist wet pulley
0,15	tamburo gommato in condizione scivolosa	rubber-coated pulley in slippery condition
0,2	tamburo nudo umido	moist bare pulley
0,3	tamburo nudo secco	dry bare pulley
0,4	tamburo gommato secco	dry rubber-coated pulley



### **Sistemi particolari**

Un sistema adatto ad aumentare la sicurezza degli addetti prevede che i rulli portanti non siano trattenuti in alto, cioè che gli assi siano alloggiati entro un'asola aperta (come da figura). In questo modo in caso di incidente si ha il vantaggio della fuoriuscita dei rulli portanti, liberando il corpo estraneo eventualmente introdotto tra nastro e rullo. Va comunque notato che con questo sistema la pressione tra rullo e cinghia è proporzionale al peso dei colli trasportatori.

Sistemi ad accumulo che limitano la spinta tra i colli si ottengono in vari modi:

- montaggio dei rulli prementi su supporti a molla.
- impiegando dei rulli prementi arretrabili a comando.
- con il sistema a piani inclinati, dove i rulli portanti si allontanano dalla cinghia al crescere della spinta.

Alcuni di questi sistemi sono protetti dal brevetto.

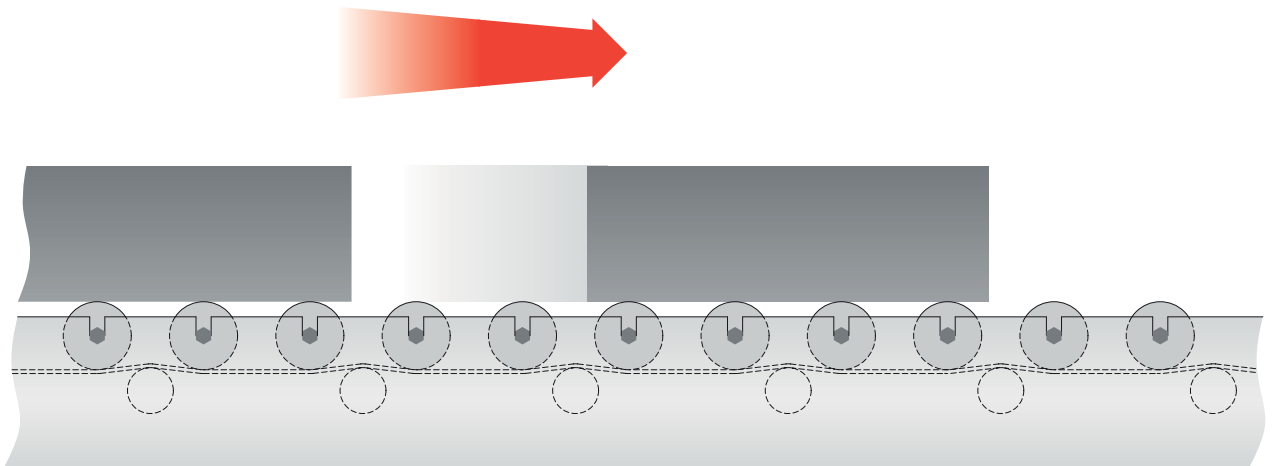
### **Special systems**

*A system suitable to increase safety for operators features carrying rollers not held in the upper portion, i.e. having their shafts housed in an open slot as per the drawing. This has the advantage that, in case of accident, it is possible to pull off the carrying rollers and to remove any foreign matter eventually lodged between belt and roller. However, it should be noted that, with this system, the pressure between the roller and the belt is proportional to the weight of the handled loads.*

*Load accumulating systems capable of limiting the pressure between loads are obtained in various ways:*

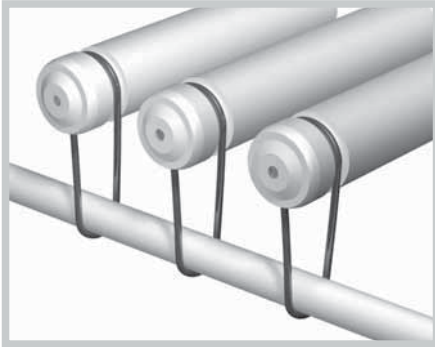
- *by mounting pressure rollers on spring brackets*
- *by use of pressure rollers that can be moved backwards by a proper control.*
- *with an inclined planes system where the carrying rollers drive away from the belt as pressure increases.*

*Some of these systems are covered by patent.*



## Rulli per trasportatori comandati con cinghia

*Rollers for belt driven conveyors*



### TRASMISSIONE CON CINGHIA TONDA

Il trasportatore trae il moto da un lungo albero, chiamato albero motore, posto longitudinalmente sotto la corsia a rulli e collegato con un motoriduttore. Un anello di cinghia a sezione tonda collega singolarmente ogni rullo all'albero, scorrendo in una gola ricavata nel mantello del rullo oppure nella puleggia di estremità del rullo (vedi anche fig. B pag. 63). Normalmente la profondità della gola è sufficiente a non far affiorare la cinghia sul piano rulli, e in tal modo il rullo è disponibile in tutta la sua lunghezza per il trasporto del materiale.

Il sistema è molto sicuro per l'operatore e particolarmente esente da incidenti da sovraccarico in quanto ogni rullo singolarmente può essere fermato con una mano.

Si realizza un accumulo con spinta tra i colli trasportati predisponendo lo slittamento tra albero motore e rulli portanti.

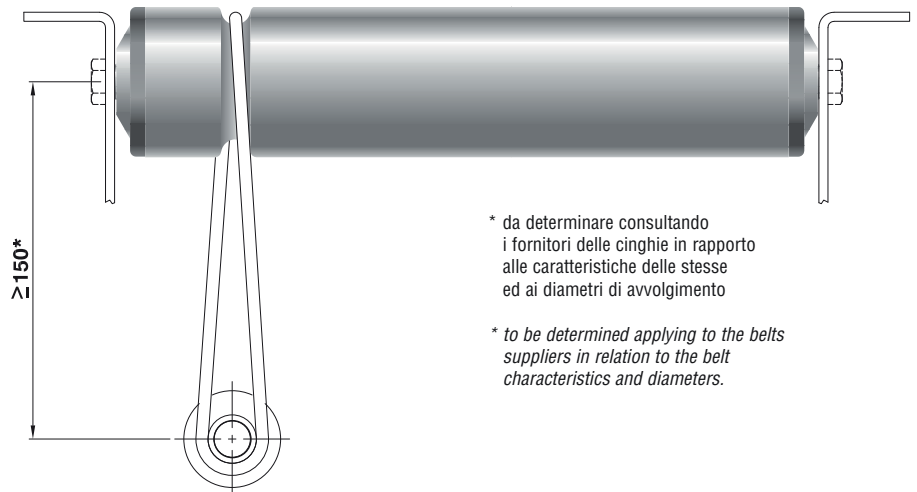
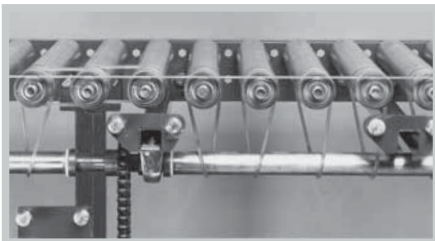
Ciò è ottenibile collegando le cinghie a pulegge che possono slittare sull'albero motore.

### ROUND BELT TRANSMISSION

*The conveyor system is driven by a long shaft called driving shaft, mounted lengthwise under the rollers path and connected to a gear motor. A round-section belt ring connects each single roller to this shaft and run in a groove provided in the roller tube or in the roller end wheel, see also fig. B pag. 63. Usually, the groove depth is such that the belt cannot pull out of position and settle on the roller surface, so that the roller is available in all its length for the material handling.*

*This system is very safe for the operator and particularly free from accidents due to overload, since every roller can be stopped singularly with one hand.*

*An accumulation with pressure between the conveyed loads is achieved by allowing a slippage between the driving shaft and the carrying rollers. This can be obtained either by letting the belts slip or by connecting them to pulleys that can slide on the driving shaft.*



\* da determinare consultando i fornitori delle cinghie in rapporto alle caratteristiche delle stesse ed ai diametri di avvolgimento

\* to be determined applying to the belts suppliers in relation to the belt characteristics and diameters.

### Pulegge

Le pulegge per accumuli sono presentate a pagina 207  
*The wheels for accumulation are shown at page 207*

È possibile ottenere un effetto frenante invertendo il collegamento di un rullo ad intervalli regolari in modo che questo ruoti in direzione opposta agli altri (fig. 1).

Si può ridurre la forza di trascinamento collegando in serie alcuni rulli ad un primo rullo che riceve il moto dall'albero motore (fig. 2).

La cinghia è in materiale resistente all'usura e molto elastico (normalmente Poliuretano); sarà cura del costruttore di cinghie prescrivere la tensione iniziale, e indicare l'allungamento minimo richiesto e la caratteristica elastica, in modo che si possano ricavare i carichi che ne derivano sull'albero motore. Questa trasmissione è particolarmente silenziosa, sia perché le cinghie non producono rumore, sia perché, essendo tese, impediscono all'estremità dell'albero dei rulli di vibrare entro gli appoggi.

Il collegamento molto elastico permette manovre impensabili in altri sistemi, quale quella di orientare i rulli di un deviatore senza fermarli (fig. 3). L'albero motore sarà supportato a distanze tali da contenere la freccia (ad esempio entro 1 mm).

La distanza minima tra l'asse di rotazione dell'albero motore e l'asse di rotazione dei rulli deve essere almeno 3 volte il diametro del rullo.

Il diametro dell'albero motore o dell'eventuale puleggia è di solito inferiore al diametro di fondo gola del rullo.

*It is possible to obtain a braking effect by inverting the connection of one roller at regular intervals so that it rotates in an opposite direction (fig.1)*

*The dragging force can be reduced by connecting some rollers in series to a first roller receiving the motion from the driving shaft (fig. 2).*

*The belt is made of wear resistant and very elastic material (normally Polyurethane); it is up to the belt manufacturer to prescribe elongation and the elastic characteristic, so that one may work out the loads resulting on the driving shaft. This transmission is particularly silent, because the belts produce no noise and because these, being stretched, prevent the rollers shaft end from vibrating in between the bearings.*

*The very elastic connection allows operations unthinkable on other systems, such as the orientation of the rollers of a deviator without stopping them (fig. 3).*

*The driving shaft shall be supported at such distances as to restrain the deflection (for instance within 1 mm).*

*The minimum distance between the driving shaft rotation axis and the roller rotation axis must be at least 3 times the roller diameter.*

*The diameter of the driving shaft or of the pulley, if any, is usually smaller than the roller groove bottom diameter.*

### Calcolo della trasmissione

### Transmission calculation

#### Potenza del motore

#### Motor power

$$N = \frac{(Fr \cdot Gt \pm Td) \cdot v}{100 \cdot \eta} \quad [\text{kW}]$$

+ trasportatore in salita  
 - trasportatore in discesa

+ conveyor upwards  
 - conveyor downwards

dove

where

$$Gt = (Pu \cdot nc) + (Pr \cdot n1)$$

$$Td = Pu \cdot nc \cdot \frac{H}{Lt}$$

**Fr = 0,05** per colli in movimento  
**Fr = 0,08** per colli in situazione di accumulo  
**η = 0,75** mediamente

**Fr = 0,05** for moving load units  
**Fr = 0,08** for accumulated load units  
**η = 0,75** averagely

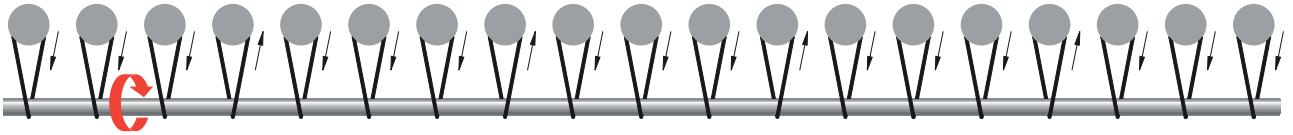
La scelta della dimensione della cinghia è in funzione della potenza da trasmettere al singolo rullo e della velocità di trasporto.

*The selection of the belt size depends on the power transmitted to the single roller and on the handling speed.*

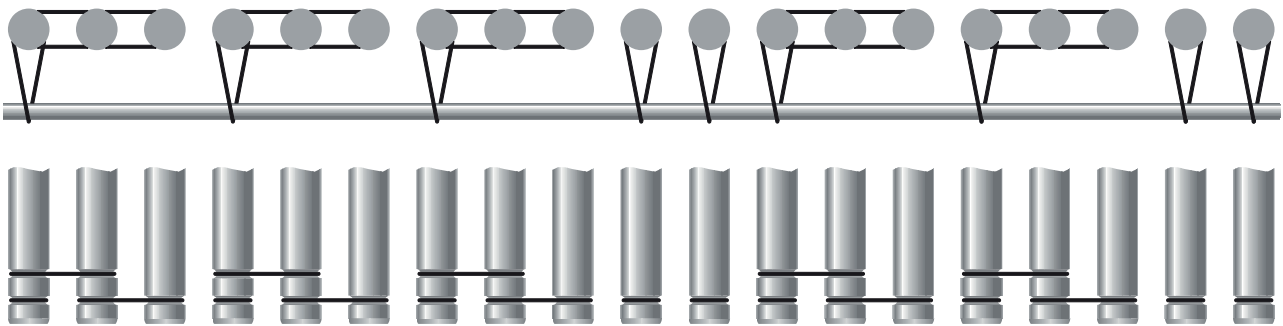
I rulli si scelgono come indicato a pag. 60, ignorando il carico dato dalla tensione della cinghia, che di solito è trascurabile rispetto al carico da trasportare.

*Rollers are selected as shown on page 60, neglecting the load given by the belt tension which is usually negligible with respect to the load to be handled.*

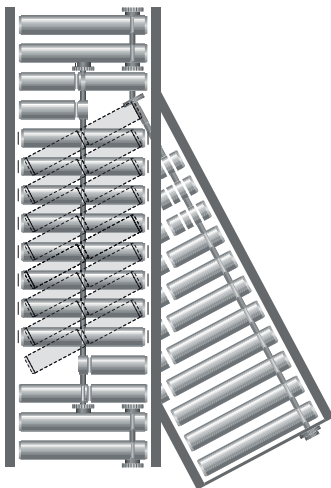
**Fig. 1**  
 esempio di trasmissione per ottenere un effetto frenante in accumulo  
*transmission example to obtain a braking effect while accumulating*



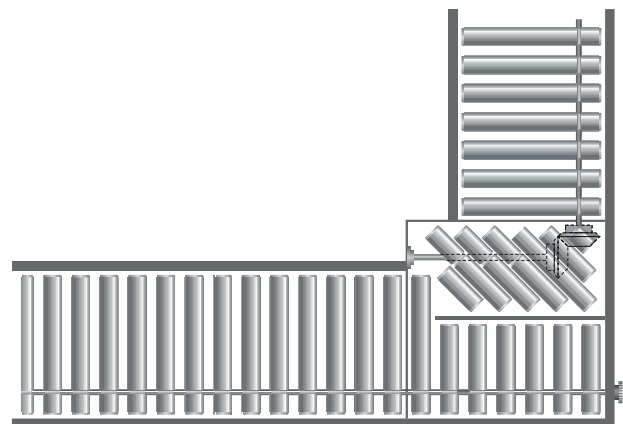
**Fig. 2**  
 esempio di trasmissione per ridurre la forza di trascinamento in accumulo  
*transmission example to reduce the dragging force while accumulating*



**Fig. 3**  
 esempio di deviazione con orientamento dei rulli  
*deviation example with roller orientation*



**Fig. 4**  
 esempio di deviazione ortogonale con sistema combinato  
*orthogonal deviation example with combined system*







## Rulli per trasportatori a gravità

*Rollers for gravity conveyors*



### Serie GL

*GL series*



### Serie 1100

*1100 series*



### Serie 1700

*1700 series*



### Serie GM

*GM series*



### Serie RTL

*RTL series*



### Serie MP-MPR

*MP-MPR series*



### Serie MPS

*MPS series*



### Serie PS

*PS series*



### Rulli guida

*Guide rollers*



### Esecuzioni tubo a richiesta

*Tube executions on request*


**RULLI FOLLI  
 PER TRASPORTO DI COLLI  
 CON CARICHI LEGGERI E MEDI  
 IN AMBIENTI INTERNI NORMALI**

Sono rulli in acciaio con rotolamento su cuscinetti radiali a sfere schermati e prelubrificati che li rendono particolarmente scorrevoli, con la più elevata capacità di carico della loro categoria.

I tipi GL/8–10–12 prevedono testate con cuscinetti a pieno riempimento di sfere, mentre la particolare configurazione dei rulli GL/56-58-60 ha determinato l'impiego di cuscinetti con gabbia.

Il tubo, bombato alle estremità, è zincato nell'esecuzione standard "Z" nella maggior parte dei tipi per un miglior grado di finitura e i più svariati impieghi, ad esclusione del diametro 76 che prevede un'esecuzione a richiesta con zincatura elettrolitica "J".

L'asse a molla rende veloci e agevoli le operazioni di montaggio nei trasportatori.

Per l'impiego nelle curve a rulli folli si veda pag 195. La particolare forma delle testate, il grado di finitura dei cuscinetti e l'accuratezza degli accoppiamenti consentono un buon comportamento di questi rulli anche nelle applicazioni comandate e per sostegno nastro, considerando attentamente i carichi ammessi in rapporto alla velocità (si veda tabella a pag 81) L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da -20° C a +100° C.

Consigliamo di attenersi all'esecuzione standard; per esecuzioni a richiesta si prega di indicare nel seguente ordine: il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

GL/8 8D 50Z 500  
 GL/12 12R 50Z 600  
 GL/13 12D 60JP 900

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS  
 FOR LIGHT AND MEDIUM UNIT  
 HANDLING CONVEYORS IN NORMAL  
 INTERNAL ENVIRONMENTS**

*The GL steel rollers with shield and prelubricated radial ball bearings are particularly smooth running and have the highest load capacity in their category.*

*The GL/8-10-12 types have bearings without cage whereas the special configuration of GL/56-58-60 types have caused the use of bearings with cage. The swaged tube is zinc-plated in the standard execution "Z" for most of the types for a higher finishing grade and various applications, except for 76 mm diameter having an electrolytic zinc-plating "J" on request.*

*The spring loaded shaft offers a fast and easy installation into the conveyor system.*

*For curves with idle rollers please refer to page 195. The particular shapes of the end-caps and assembly precision allow these rollers to behave correctly even in driven and belt applications, if the loads in relation to the system speed are carefully considered (please see table at page 81). Normal applications temperature ranges from -20° C to +100° C.*

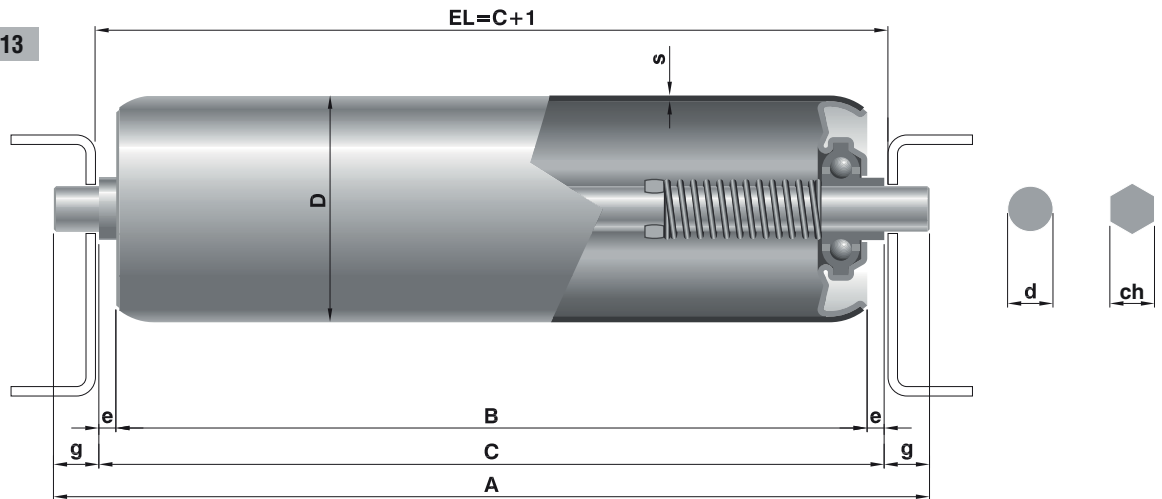
*We suggest conforming to the standard executions; for different executions please specify: the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples**

GL/8 8D 50Z 500  
 GL/12 12R 50Z 600  
 GL/13 12D 60JP 900

**All dimensions are in mm.**

GL/8 - 10 - 11 - 12 - 13



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C			s	e	g	Peso / Weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.	min	max	C=200 daN				al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft exec.	Esec. Tubo Tube exec.	
GL/56	6	D	18	Z	80	600	1	2	6	0,148	0,006	0,104	0,004	S-M	N	
GL/58	8	D	24	Z	50	1000	1,2	5	8	0,250	0,011	0,165	0,007	S-M	N-J-P	
GL/8	8	D	30	Z	50	1200	1,2	4	8	0,291	0,012	0,205	0,008	S-M	N-J-P	
			40				1,2	4	8	0,372	0,015	0,286	0,012			
			50				1,5	4	8	0,512	0,022	0,426	0,018			
GL/60	10	D	32	Z	50	1400	1,5	4	10	0,436	0,017	0,301	0,011	S-F-M-R	N-J-P	
GL/10	10	D	50	Z	70	1400	1,5	4	10	0,690	0,024	0,554	0,018			
			60			1600	1,5	4	10	0,784	0,028	0,648	0,022			
			76	N	1600	2	4	10	1,130	0,043	0,995	0,037	J-P			
GL/62	12	D	32	Z	50	1400	1,5	4	12	0,499	0,020	0,301	0,011	S-F-M-R	N-J-P	
GL/12	12	D	50	Z	70	1600	1,5	4	12	0,748	0,027	0,549	0,018			
			60			1600	1,5	4	12	0,846	0,030	0,647	0,022			
			76	N	1800	2	4	12	1,188	0,045	0,989	0,037	J-P			

Tipi a richiesta / Types on request

GL/11	ch11	D	50	Z	70	1600	1,5	4	11	0,738	0,026	0,555	0,018	S	N-J-P
			60			1600	1,5	4	11	0,832	0,029	0,649	0,022		
			76	N	1800	2	4	11	1,178	0,044	0,995	0,037	J-P		
GL/13	12	D	60	Z	70	1800	2	4	12	0,986	0,037	0,787	0,029	S-F-M-R	N-J-P

Per lunghezze "C" min. di montaggio in esecuzioni asse con molla si veda pag 28

For minimum "C" length with spring loaded shaft pls see page 28

**Legenda delle sigle di esecuzione**

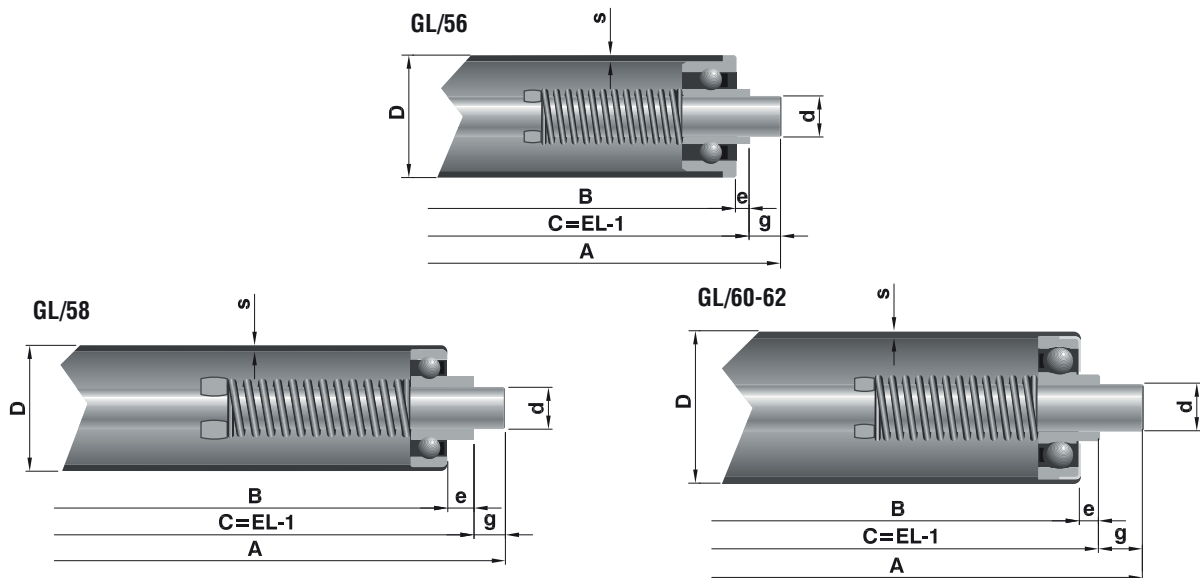
**D** = asse con molla  
**S** = asse fisso liscio  
**F** = asse con chiave fresata  
**M** = asse con estremità filettate  
**R** = asse forato e filettato

**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**N** = tubo in acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**P** = tubo con guaina morbida in PVC

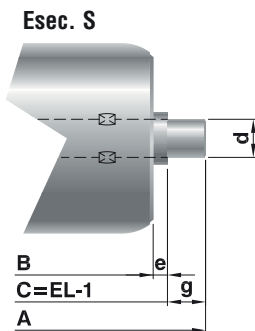
**Execution codes caption**

**D** = shaft with spring  
**S** = fixed shaft  
**F** = shaft with slots obtained by milling  
**M** = shaft with threaded ends  
**R** = drilled and threaded shaft

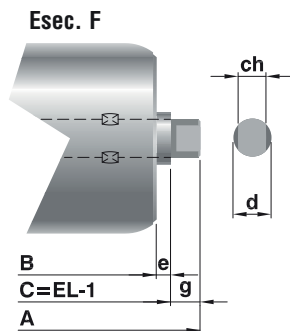
**Z** = hot dip zinc tube (sendzimir)  
**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**P** = soft PVC lagging tube


**Rulli a stock / Stock rollers**

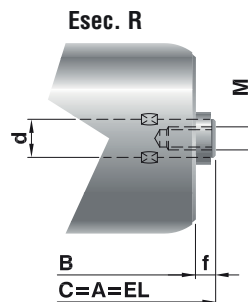
Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube		Lungh. / Length					
	d(φ)	esec.	D(φ)	esec.	"C"					
GL/8	8	D	30	Z	200	300	400	500		
			40		250	400	500			
			50		250	400	450	500	600	800
GL/60	10	D	32	Z	300					
GL/10	10	D	50	Z	500	600				
			60		400	500	600	800	1000	
GL/12	12	D	60	Z	258					

**Esecuzioni assi a richiesta / Shaft execution on request**


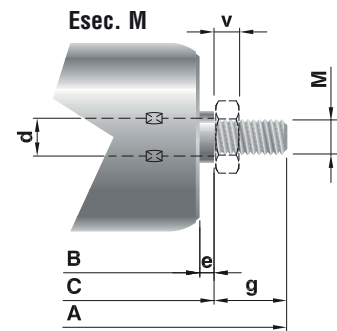
d	5	6	8	10	11	12
e	2	2	4	4	4	4
g	6	6	8	10	11	12



d	10	12
ch	8	10
e	5	5
g	6	6



d	10	12
M	6x12	8x15
f	5	5



d	6	8	10	12
M	6	8	10	12
e	2	4	4	4
g*	16,5	20,5	21,5	27,5
v*	4,5	5,5	6,5	7,5

\* valori previsti per dadi bassi UNI 5589  
 \* values foreseen for half nuts UNI 5589

## CAPACITÀ DI CARICO "Pc"

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

**La capacità di carico "Pc" del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove P è il carico effettivo sul rullo.

## LOAD CAPACITY "Pc"

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated, considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress.

**Dynamic load capacity:** the maximum values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hrs.

**The roller load capacity "Pc" shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where P is the real load on the roller.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"															
	d(ø)	esec.		≤ 200	250	300	400	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800
GL/56	6	D	18	30	30	30	25	22	19	16									
GL/58			24	40	40	40	33	30	26	22	19	13	9	6					
GL/8	8	D	30	40	40	40	40	40	37	30	26	22	20	17	12	9			
			40	40	40	40	40	40	40	40	37	33	30	27	24				
			50	50	50	50	50	50	50	50	46	40	35	32	29	27			
GL/60			32	120	113	105	93	88	82	65	54	42	33	26	22	17	12		
GL/10	10	D	50	120	120	120	120	120	120	107	92	81	71	65	58	53	37		
			60	120	120	120	120	120	118	101	88	78	70	64	59	50	43		
			76	120	120	120	120	120	120	105	92	81	73	66	60	52	45		
GL/11	ch11	D	50	140	140	140	140	140	140	125	107	94	83	74	68	62	49	33	
			60	140	140	140	140	140	140	134	118	104	94	85	78	65	43		
			76	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	138	126	108	94	82
GL/62			32	120	113	105	93	88	82	65	54	42	33	26	22	17	12		
GL/12	12	D	50	140	140	140	140	140	140	125	107	94	83	74	68	62	49	33	
			60	140	140	140	140	140	140	134	118	104	94	85	78	65	43		
			76	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	138	126	108	94	82
GL/13	12	D	60	140	140	140	140	140	140	140	140	136	122	111	102	84	56	39	

Il carico P effettivo sul rullo si intende uniformemente distribuito. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

*The real load P is intended as uniformly distributed on the roller. In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.*

### Portata dinamica / Dynamic load capacity

Tipo / Type	giri/min / rev/min										
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
GL/56	30	19	13	11	9	7	7	6	5		
GL/8-GL/58	40	25	17	14	12	10	9	8	7	6	6
GL/10-GL/60	120	77	54	44	38	31	27	24	22	19	17
GL/62	120	77	54	44	38	31	27	24	22	19	17
GL/11	122	77	54	44	38	31	27	24	22	19	17
GL/12	122	77	54	44	38	31	27	24	22	19	17
GL/13	122	77	54	44	38	31	27	24	22	19	17


**RULLI FOLLI  
 PER TRASPORTO DI COLLI  
 CON CARICHI LEGGERI IN AMBIENTI  
 INTERNI NORMALI, ALIMENTARI,  
 UMIDI E CORROSIVI**

Sono rulli ottenuti con un'ottima combinazione di materie plastiche, che li rendono estremamente leggeri, scorrevoli, silenziosi e consentono di limitare la pendenza dei trasportatori a gravità anche con colli di poco peso.

Il tubo è ricavato da speciale PVC antiurto fonosorbente con rigorose tolleranze di estrusione di colore grigio RAL 7030. Sono previste anche le combinazioni con tubo in acciaio zincato o inox AISI 304.

Le testate sono in Polipropilene di colore giallo, con rotolamento su sfere in acciaio per cuscinetti, e di colore grigio con sfere in acciaio inox AISI 304. I rulli  $\varnothing$  16 si distinguono perché prevedono testate realizzate in materiale pregiato (resina acetilica POM). Questo conferisce loro alta qualità di prestazioni nonostante le piccole dimensioni.

La particolare forma delle testate inoltre costituisce una tenuta a labirinto centrifuga.

L'asse, previsto in esecuzione standard con molla, agevola notevolmente il montaggio.

Inoltre è disponibile anche in acciaio inox AISI 304. I rulli di questa serie trovano un'ideale applicazione nel trasporto di colli leggeri e soprattutto negli ambienti corrosivi, alimentari e con sgocciolamenti, in particolare nell'esecuzione con sfere, tubo e asse inox AISI 304.

L'impiego è normalmente consentito per temperature ambiente da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+50^{\circ}\text{C}$  con tubo in PVC e da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$  con tubo in acciaio; sono ammesse temperature inferiori verificando le condizioni di impiego.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

1100/8 8D 50V 500  
 1100/58 8DI 50V 500

Le notizie sulle materie plastiche impiegate sono riportate nell'introduzione.

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS FOR LIGHT WEIGHT  
 UNIT HANDLING CONVEYORS IN  
 NORMAL, FOOD, HUMID AND  
 CORROSIVE ENVIRONMENTS**

*These rollers are obtained from an excellent combination of Polymers making them extremely light, smooth running, noiseless and consequently limiting gravity conveyors slopes even with light packages.*

*The tube in RAL 7030 grey colour is obtained from special high impact and noise-absorbing PVC, extruded under strict tolerances. We can also foresee the version with zinc-plated tube or stainless steel AISI 304 tube.*

*The end-caps are made of yellow Polypropylene, rolling on bearings stainless steel balls and are made in grey colour with AISI 304 stainless steel balls. The  $\varnothing$  16mm. rollers are different because their end-caps are made in special material (POM acetalic resin). This grants them high performances in spite of their small size.*

*Furthermore, the particular shape of the end-caps makes a centrifugal labyrinth sealing.*

*The standard spring loaded shaft makes the installation easy; on request the shaft is supplied in stainless steel AISI 304.*

*These rollers have their ideal application in light units handling in corrosive, food and wet environments, especially when they have AISI 304 stainless steel rolling balls, tube and shaft execution.*

*Allowable temperatures range from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+50^{\circ}\text{C}$  for the PVC tube and  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$  for steel tube; applications in lower temperatures must be verified according to the different working conditions.*

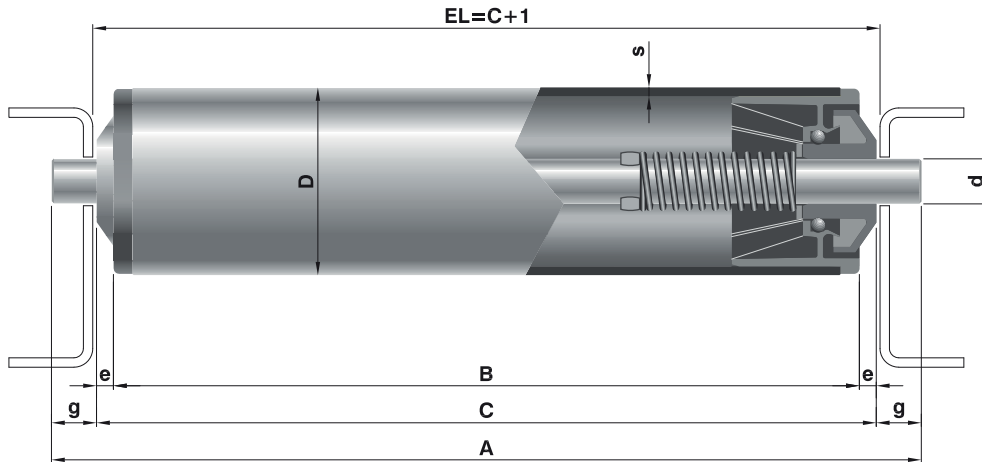
*In indicating the ordering code, please specify the type, the diameter and shaft execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code example**

1100/8 8D 50V 500  
 1100/58 8DI 50V 500

*The tables explaining the information on the plastic materials employed are listed in the introduction section.*

**All dimensions are in mm.**



**Tubo in PVC / PVC Tube**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C	s	e	g	Sfere / Balls	Peso / Weight		Opzioni / Options Esec. Asse / Shaft exec.	
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.						min	max		C=200 daN
1100/6	6	D	20	V	80	450	1,5	2	acciaio steel	0,089	0,0035	S-M-J	
1100/8	8		30			600	1,8	2		8	0,153		0,006
			40			700	2,3	2		8	0,203		0,008
			50			800	2,8	4,5		8	0,251		0,010
1100/56	6	DI	20	V	80	450	1,5	2	inox stainless steel	0,089	0,0035	S-M	
1100/58	8		30			600	1,8	2		8	0,153		0,006
			40			700	2,3	2		8	0,203		0,008
			50			800	2,8	4,5		8	0,251		0,010

**Tipi a richiesta / Types on request**

1100/10	10	D	40	V	90	700	2,3	2	acciaio steel	0,257	0,010	S-M-R-J
			50			800	2,8	4,5		10	0,289	
1100/60	10	DI	40	V	90	700	2,3	2	inox stainless steel	0,257	0,010	S-M-R
			50			800	2,8	4,5		10	0,289	

Per lunghezze "C" min. di montaggio in esecuzioni asse con molla si veda pag 28

For minimum "C" length with spring loaded shaft please refer to page 28

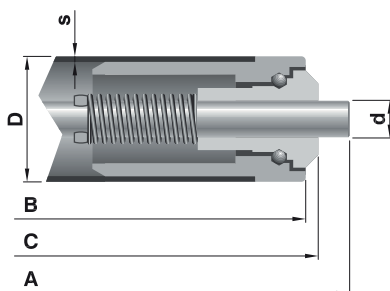
**Legenda delle sigle di esecuzione**

- D = asse con molla
- DI = asse con molla in acciaio inox
- S = asse fisso liscio
- M = asse con estremità filettate
- R = asse forato e filettato
- J = asse con zincatura elettrolitica

**Execution codes caption**

- D = shaft with spring
- DI = shaft with spring in stainless steel tube
- S = fixed shaft tube
- M = shaft with threaded ends
- R = drilled and threaded shaft
- J = zinc-plated shaft

**Rullo ø 20 / ø 20 Roller**

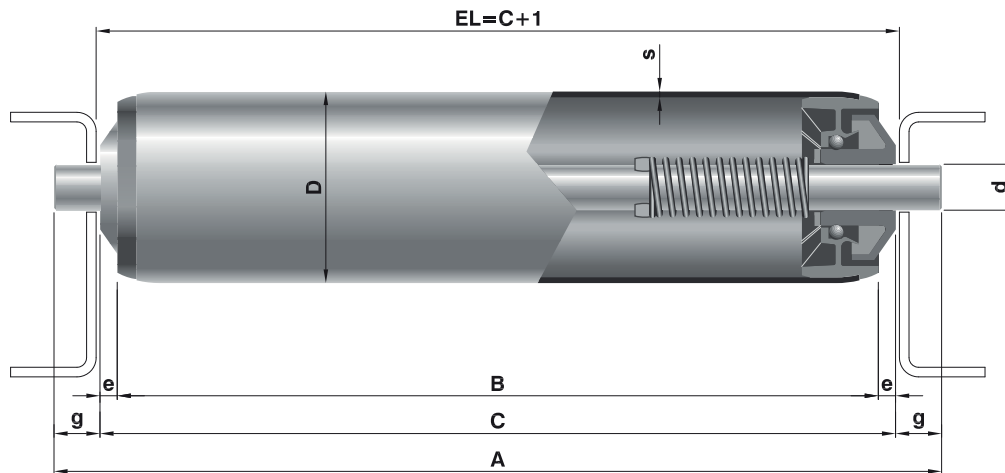


- V = tubo in PVC rigido
- J = tubo con zincatura elettrolitica
- Z = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)
- I = tubo in acciaio inox

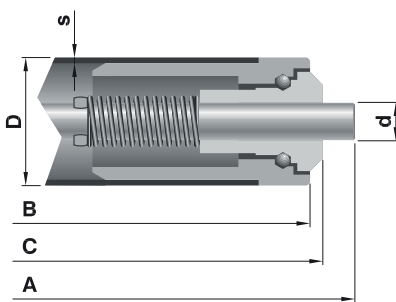
- V = rigid PVC tube
- J = zinc-plated tube
- Z = hot dip zinc tube (sendzimir)
- I = stainless steel tube

**Rulli a stock / Stock Rollers**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube		Lungh. / Length C				
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.					
1100/8	8	D	30	V	200	300	400		
			40		250	400			
			50		400	450	500	600	



### Rullo ø 16-20 / ø 16-20 Roller



### Tipi a richiesta con tubo in acciaio / Types on request with steel tube

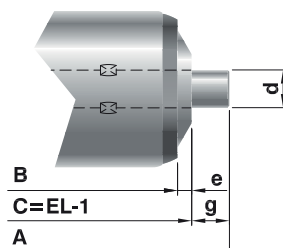
Codice di ordinazione / Ordering codes										Peso/Weight		Opzioni/Options	
Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube		Lung./Length C		s	e	g	Sfere / Balls	C=200 al cm.		Esec. Asse
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	min.	max.					daN	daN	Shaft exec.
<b>Tubo in acciaio zincato / Zinc plated steel tube</b>													
1100/5	5		16	Z		600	1	2	6	acciaio steel	0,143	0,006	S-J
1100/6	6	D	20	J	80	600	1,5	2	6		0,196	0,011	S-M-J
1100/32	12		50	Z		1200	1,5	4,5	12		0,572	0,027	S-R-J
<b>Tubo in acciaio inox / Stainless steel tube</b>													
1100/55	5		16			600	1	2	6	inox stainless steel	0,143	0,006	S
1100/56	6		20			600	1,5	2	6		0,196	0,011	S-M
1100/78	8	DI	30	I	80	800	1,2	2	8		0,278	0,013	
1100/78			50			1000	1,5	4,5	8		0,465	0,022	
1100/82	12		50			1200	1,5	4,5	12		0,572	0,027	S-R

Per lunghezze "C" min. di montaggio in esecuzioni asse con molla si veda pag 28  
For minimum "C" length with spring loaded shaft please refer to page 28

Per le sigle esec. tubo e asse si veda la pagina precedente.  
For the tube and shaft exec. please refer to the previous page.

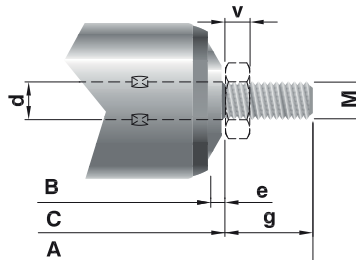
### Esecuzioni assi a richiesta / Shaft execution on request

#### Esec. S



D	16	20	30	40	50		
d	5	6	8	8	10	8	10
e	2	2	2	2	2	4,5	4,5
g	6	6	8	8	10	8	10

#### Esec. M

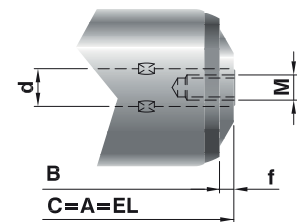


D	20	30	40	50		
d	6	8	8	10	8	10
M	6	8	8	10	8	10
e	2	2	2	2	4,5	4,5
g*	16,5	20,5	20,5	21,5	20,5	21,5
v*	4,5	5,5	5,5	6,5	5,5	6,5

\* valori previsti per dadi bassi UNI 5589

\* values foreseen for half nuts UNI 5589

#### Esec. R



D	40	50	
d	10	10	12
M	6x12	6x12	8x15
f	2,5	5	5



### CAPACITÀ DI CARICO “Pc”

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell’asse, la freccia e la sollecitazione del tubo.

Qualora siano previsti impieghi con motorizzazione fino a 150 giri/min max., oppure con soste prolungate dei colli sui rulli, i valori massimi (indicati per lungh. C=200) si riducono del 50%.

**La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore ricavato dalla tabella, considerando sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove P è il carico effettivo sul rullo.

### LOAD CAPACITY “Pc”

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress.

In case the rollers have a maximum speed of 150 rpm or the packages pause for long on the rollers, the max. values (shown for length C=200) decrease by 50%.

**The roller load capacity “Pc” shall result in being the value obtained from the table, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where P is the real load on the roller.

#### Portata statica / Static load capacity

Tubo / Tube	Tipo / Type	Diametro Diameter D ø	Lunghezza / Length "C"													
			200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1200
PVC	1100/6-56	20	5	5	3	2	1	1								
	1100/8-10-58-60	30	10	10	10	7	5	3	3	2	1					
		40	15	15	15	15	15	15	11	9	7	4				
		50	20	20	20	20	20	20	20	20	16	10	7			
Acciaio Steel	1100/5-55	16	5	5	5	5	5	5	5	5	5					
	1100/6-56	20	5	5	5	5	5	5	5	5	5					
	1100/78	30	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10			
		50	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	1100/32-82	50	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20


**RULLI FOLLI PER TRASPORTO DI COLLI CON CARICHI LEGGERI E MEDI IN AMBIENTI INTERNI NORMALI, UMIDI, ALIMENTARI E CORROSIVI**

Sono rulli molto versatili con svariate possibilità di impiego, particolarmente scorrevoli e silenziosi. I cuscinetti sono alloggiati in sedi di Poliammide color nero; sono del tipo radiale di precisione 6002 o inox a richiesta, a lubrificazione permanente, protetti da coperchietto in Polipropilene di color giallo a forma di labirinto.

Per rulli diametro 20 e 30 sono previsti i cuscinetti di tipo radiale di precisione 689.

Il tubo può essere in acciaio zincato (esec. Z) oppure in speciale PVC antiurto (esec. V) colore grigio RAL 7030.

L'asse con molla rende veloci e agevoli le operazioni di montaggio nei trasportatori.

Per l'impiego nelle curve a rulli folli si veda pag 195. Nell'esecuzione con tubo in PVC o con tubo in acciaio inox AISI 304 combinati pure con i cuscinetti inox, trovano ottima applicazione negli ambienti corrosivi, alimentari e con sgocciolamenti. La particolare forma delle testate, l'accuratezza degli accoppiamenti e il tipo di cuscinetto impiegato rendono questi rulli particolarmente robusti, con ottimo comportamento anche nell'applicazione comandati e sostegno nastro, compatibilmente con i carichi ammessi in rapporto alla velocità (si veda tabella a pag 91).

L'impiego è normalmente consentito per temperature ambiente da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$  con tubo in acciaio e da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+50^{\circ}\text{C}$  con tubo in PVC; sono ammesse temperature minime inferiori verificando le condizioni di impiego.

Consigliamo di attenersi all'esecuzione standard; per esecuzioni a richiesta si prega di indicare nel seguente ordine: il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

1700/10 10D 50Z 600

1700/28 8D 50V 400

Le notizie sulle materie plastiche impiegate sono riportate nell'introduzione.

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS FOR LIGHT AND MEDIUM WEIGHT UNIT HANDLING CONVEYORS IN INTERNAL, NORMAL, HUMID, FOODSTUFFS AND CORROSIVE ENVIRONMENTS**

*These rollers are very versatile having various applications possibilities, noiseless and particularly smooth running.*

*The bearings are housed in black colour Polyamide end-caps; they are radial 6002 precision ball bearing type or in stainless steel on request, permanently lubricated, protected by a yellow colour labyrinth shaped Polypropylene cap. For rollers with 20 and 30 diameter we use precision ball bearings 689.*

*The tube may be in zinc-plated steel (Z execution) or in special RAL 7030 grey colour anti-shock PVC (V execution).*

*The spring loaded shaft offers a fast and easy installation on the conveyor.*

*For applications on the idle rollers curves please refer to page 195.*

*The PVC tube or AISI 304 stainless steel tube also combined with stainless steel bearings is ideal for corrosive, foodstuffs and wet environments.*

*The particular end-caps shape, the accuracy of the assembly and the type of bearing used make these rollers particularly strong and allow them to behave correctly even in driven and belt applications, if the loads in relation to the system speed are carefully considered (please see table at page 91).*

*Application temperatures range from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$  for steel tube and from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+50^{\circ}\text{C}$  for PVC tube; working conditions must be verified for applications in lower temperatures.*

*We suggest conforming to the standard executions and lengths; for different executions please specify: the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples**

1700/10 10D 50Z 600

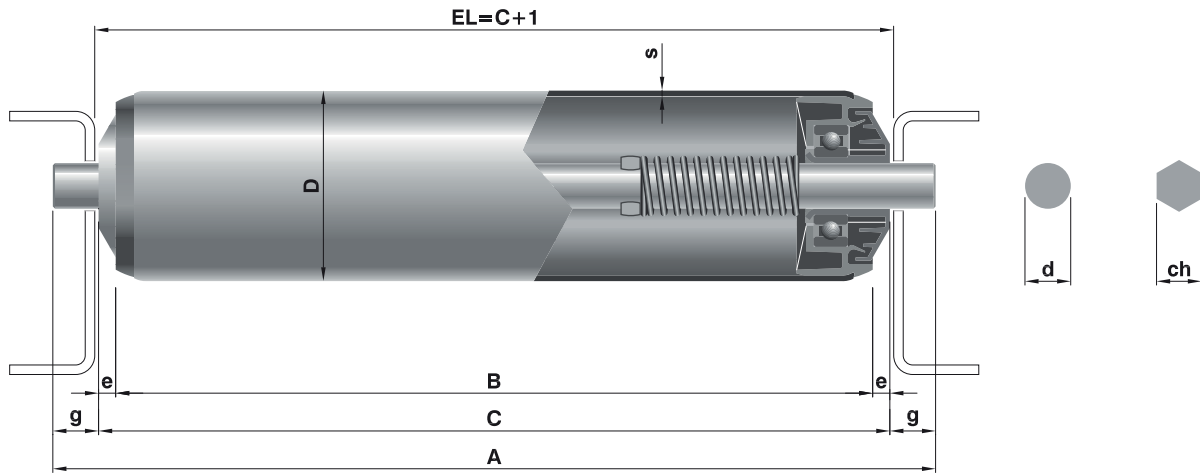
1700/28 8D 50V 400

*The information on the plastic materials employed are listed in the introduction section.*

**All dimensions are in mm.**



**Rulli per trasportatori a gravità**  
Rollers for gravity conveyors



**Tubo in acciaio / With steel tube**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C				Peso / Weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options		
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.	min	max	s	e	g	C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft exec.	Esec. Tubo Tube exec.
1700/10	10	D	40	Z	70	1400	1,2	4,5	10	0,441	0,018	0,303	0,011	S-M-R-F-J-I	N-J-P-I
			50			1400	1,5	4,5	10	0,565	0,024	0,432	0,018		
			60			1600	1,5	4,5	10	0,646	0,028	0,514	0,022		
1700/12	12	D	40	Z	70	1400	1,2	4,5	12	0,507	0,021	0,303	0,011	S-M-R-F-J-I	N-J-P-I
			50			1600	1,5	4,5	12	0,630	0,027	0,432	0,018		
			60			1600	1,5	4,5	12	0,711	0,031	0,514	0,022		

**Tipi a richiesta / Types on request**

1700/L8 Light	8	D	20	J	80	800	1,5	2	8	0,236	0,011	0,151	0,007	S-M-J-I	N-J-P-I
			30	Z		1000	1,2	2	8	0,276	0,012	0,190	0,009		
1700/8	8	D	40	Z	70	1200	1,2	4,5	8	0,395	0,016	0,303	0,011	S-M-J-I	N-J-P-I
			50			1200	1,5	4,5	8	0,518	0,022	0,432	0,018		
1700/11	ch11	D	40	Z	70	1400	1,2	4,5	11	0,472	0,020	0,303	0,011	S-J	N-J-P
			50			1600	1,5	4,5	11	0,591	0,026	0,432	0,018		
			60			1600	1,5	4,5	11	0,672	0,03	0,514	0,022		
1700/10	10	D	80	N	70	1600	2	4,5	10	0,750	0,035	0,618	0,028	S-M-R-F-J-I	J-I
1700/12	12					1800	2	4,5	12	0,795	0,039	0,618	0,028		

**Nota:**

Questi rulli possono essere forniti:

- in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox
- in esecuzione antistatica

**Note:**

These rollers can be supplied:

- with stainless steel bearings
- in antistatic version

Per lunghezze "C" min. di montaggio in esecuzioni  
asse con molla si veda pag 28

For minimum "C" length with spring loaded shaft  
pls see page 28

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**D** = asse con molla

**S** = asse fisso liscio

**M** = asse con estremità filettate

**R** = asse forato e filettato

**F** = asse con chiave fresata

**J** = asse con zincatura elettrolitica

**I** = asse in acciaio inox

**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)

**N** = tubo in acciaio normale

**J** = tubo con zincatura elettrolitica

**P** = tubo con guaina morbida in PVC

**I** = tubo in acciaio inox AISI 304

**Execution codes caption**

**D** = shaft with spring

**S** = fixed shaft

**M** = shaft with threaded ends

**R** = drilled and threaded shaft

**F** = shaft with slots obtained by milling

**J** = zinc-plated shaft

**I** = stainless steel shaft

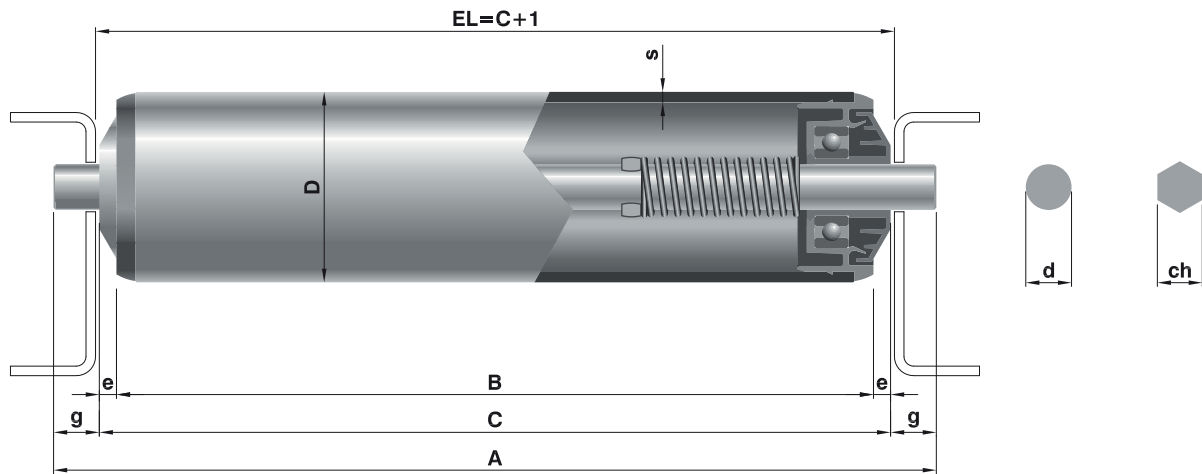
**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)

**N** = normal steel tube

**J** = zinc-plated tube

**P** = soft PVC lagging

**I** = stainless steel tube AISI 304


**Tubo in PVC / PVC Tube**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C			Peso / Weight			Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options Esec. Asse Shaft Exec.	
	Asse / Shaft		Tubo / Tube		min	max	s	e	g	C=200 daN	al cm daN	C=200 daN		al cm daN
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.										
1700/28	8				70	800	2,8	4,5	8	0,296	0,010	0,203	0,006	S-M-J-I
1700/30	10	D	50	V	70	800	2,8	4,5	10	0,348	0,012	0,203	0,006	S-M-R-F-J-I
1700/32	12				70	800	2,8	4,5	12	0,407	0,015	0,203	0,006	S-M-R-F-J-I

**Tipi a richiesta / Types on request**

1700/28	8				70	1000	3	4,5	8	0,370	0,013	0,275	0,008	S-M-J-I
1700/30	10	D	63	V	70	1000	3	4,5	10	0,418	0,015	0,275	0,008	S-M-R-F-J-I
1700/32	12				70	1000	3	4,5	12	0,480	0,018	0,275	0,008	S-M-R-F-J-I
1700/31	ch11	D	50	V	70	800	2,8	4,5	11	0,376	0,014	0,203	0,006	S-J
			63			1000	3	4,5	11	0,446	0,017	0,275	0,008	

**Nota:**

Questi rulli possono essere forniti:  
 - in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox  
 - in esecuzione antistatica

**Note:**

These rollers can be supplied:  
 - with stainless steel bearings  
 - in antistatic version

Per lunghezze "C" min. di montaggio in esecuzioni  
 asse con molla si veda pag 28  
 For minimum "C" length with spring loaded shaft  
 pls see page 28

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**D** = asse con molla  
**S** = asse fisso liscio  
**M** = asse con estremità filettate  
**R** = asse forato e filettato  
**F** = asse con chiave fresata  
**J** = asse con zincatura elettrolitica  
**I** = asse in acciaio inox

**V** = tubo in PVC rigido

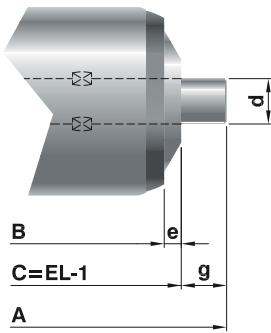
**Execution codes caption**

**D** = shaft with spring  
**S** = fixed shaft  
**M** = shaft with threaded ends  
**R** = drilled and threaded shaft  
**F** = shaft with slots obtained by milling  
**J** = zinc-plated shaft  
**I** = stainless steel shaft

**V** = rigid PVC

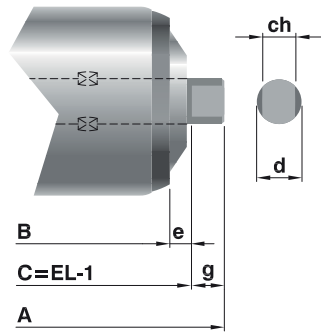
Esecuzioni assi a richiesta / Shaft execution on request

Esec. S



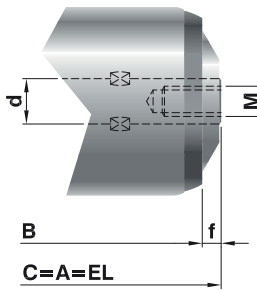
d	8	10	11	12
e	4,5	4,5	4,5	4,5
g	8	10	11	12

Esec. F



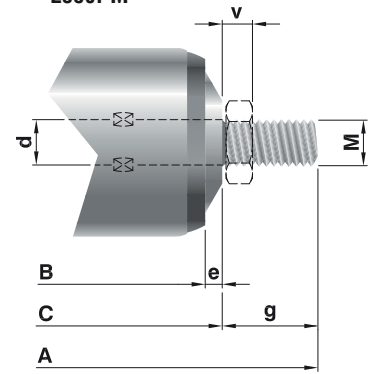
d	10	12
ch	8	10
e	5	5
g	6	6

Esec. R



d	10	12
M	6x12	8x15
f	5	5

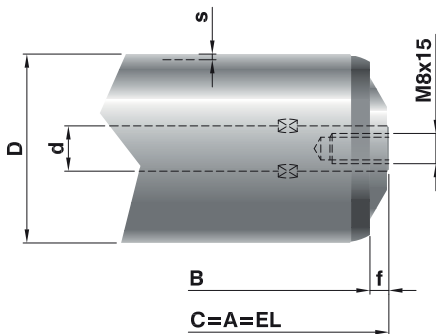
Esec. M



d	8	10	12
M	8	10	12
e	4,5	4,5	4,5
g*	20,5	21,5	27,5
v*	5,5	6,5	7,5

\* valori previsti per dadi bassi UNI 5589  
\* values foreseen for half nuts UNI 5589

Tipo 1700/14 - 1700/34



TIPI A RICHIESTA con asse d=14 / TYPES ON REQUEST with shaft d=14

Codice di ordinazione / Ordering codes						Peso / Weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options				
Tipo / Type	Asse / Shaft d(∅) esec.	Tubo / Tube D(∅) esec.	Lungh./Length min max	C	s	f	C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.		
<b>Tubo in acciaio / Steel tube</b>														
1700/14	14	R	50	Z	70	1600	1,5	5	0,673	0,030	0,432	0,018	J-I	N-J-P-I
		R	60	Z		1600	1,5	5	0,755	0,034	0,514	0,022	J-I	N-J-P-I
		R	80	N	1800	2	5	1,133	0,051	0,891	0,038	J-I	J-I	
<b>Tubo in PVC / PVC tube</b>														
1700/34	14	R	50	V	70	800	2,8	5	0,458	0,018	0,203	0,006	J-I	
			63			1000	2,8	5	0,528	0,021	0,275	0,008		

## CAPACITÀ DI CARICO "Pc"

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

**La capacità di carico "Pc" del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove P è il carico effettivo sul rullo.

## LOAD CAPACITY "Pc"

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress.

**Dynamic load capacity:** the maximum values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hrs.

**The roller load capacity "Pc" shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where P is the real load on the roller.

### Portata Statica / Static Load Capacity

#### Tubo in acciaio / Steel tube

Tipo / Type	Asse / Shaft d(ø) / esec.		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"												
				≤ 300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	
1700/L8	8	D	20	15	15	15	15	15	15							
			30	15	15	15	15	15	13	9						
1700/8	8	D	40	72	53	42	35	30	26	23	21	18				
			50	72	53	42	35	30	26	23	21	18	12			
1700/10	10	D	40	85	85	85	85	77	67	47	34	20	12			
			50	161	126	100	83	77	67	55	50	42	30			
			60	161	126	100	83	77	67	55	50	42	35	31		
			80	163	126	100	83	77	67	55	50	42	35	31		
1700/11	ch11	D	40	85	85	85	85	77	67	47	34	20	12			
			50	161	161	161	137	118	104	94	84	48	30	22		
			60	200	200	160	133	114	100	89	80	68	53	38		
1700/12	12	D	40	85	85	85	85	85	67	47	34	20	12			
			50	161	161	161	161	156	138	115	84	48	30	22		
			60	200	200	200	173	149	130	117	106	85	53	38		
			80	200	200	200	173	149	130	117	106	85	71	62	56	
1700/14	14	R	50	161	161	161	161	161	161	115	84	48	30	22		
			60	200	200	200	200	200	200	200	147	85	53	38		
			80	200	200	200	200	200	200	200	200	200	167	112	78	



**Portata Statica / Static Load Capacity**

**Tubo in PVC / PVC Tube**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube	Lungh. / Length "C"									
	d(ø)	esec.		D(ø)	≤ 200	300	400	500	600	700	800	900	1000
1700/28	8	D	50	55	55	50	28	16	10	7			
			63	84	76	57	47	36	22	15	10	10	
1700/30	10	D	50	55	55	50	28	16	10	7			
			63	96	96	88	62	36	22	15	10	10	
1700/31	ch11	D	50	55	55	50	28	16	10	7			
			63	96	96	88	62	36	22	15	10	8	
1700/32	12	D	50	55	55	50	28	16	10	7			
			63	96	96	88	62	36	22	15	10	8	
1700/34	14	R	50	55	55	50	28	16	10	7			
			63	96	96	88	62	36	22	15	10	8	

**Il carico P effettivo sul rullo si intende uniformemente distribuito.**  
Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**The real load P is intended as uniformly distributed on the roller.**  
In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

	giri/min / rev/min										
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
<b>Con cuscinetti radiali 6002</b> with 6002 radial ball bearings	200	185	146	128	116	101	92	85	80	73	68
<b>Con cuscinetti inox</b> with stainless steel ball bearings	150	137	109	95	86	75	69	64	60	54	50


**RULLI FOLLI PER TRASPORTO DI COLLI CON CARICHI MEDI IN AMBIENTI INTERNI NORMALI**

Sono rulli in acciaio particolarmente scorrevoli e robusti, con rotolamento su cuscinetti radiali rigidi a lubrificazione permanente.

Il tubo è bombato alle estremità garantendo un perfetto accoppiamento con le sedi del cuscinetto. L'asse è forato e filettato con fissaggio con viti: con questo tipo di montaggio i trasportatori risulteranno più rigidi e robusti.

La particolare forma delle testate, l'accuratezza degli accoppiamenti e il tipo di cuscinetti impiegati rendono questi rulli funzionali anche nell'applicazione comandati e per sostegno nastro nei trasporti industriali.

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Consigliamo di attenersi all'esecuzione standard; per esecuzioni a richiesta si prega di indicare nel seguente ordine: il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione:**

GM/15 15R 76N 750

GM/12 12F 76NP 500

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS FOR MEDIUM WEIGHT UNIT HANDLING CONVEYORS IN NORMAL INTERNAL ENVIRONMENTS**

*These rollers are particularly rugged and smooth running, they are made of steel with permanently lubricated rigid radial ball bearings.*

*The tube is swaged guaranteeing a perfect assembly with the end-caps.*

*The shaft is internally threaded for screw fixing: with this type of installation the conveyor is stronger and more rigid.*

*The particular shape of the end-caps, the assembly accuracy and the type of bearings employed make these rollers functional for driven and belt conveyors in industrial applications.*

*Application temperatures range from  $-20^{\circ}\text{C}$  to  $+100^{\circ}\text{C}$ .*

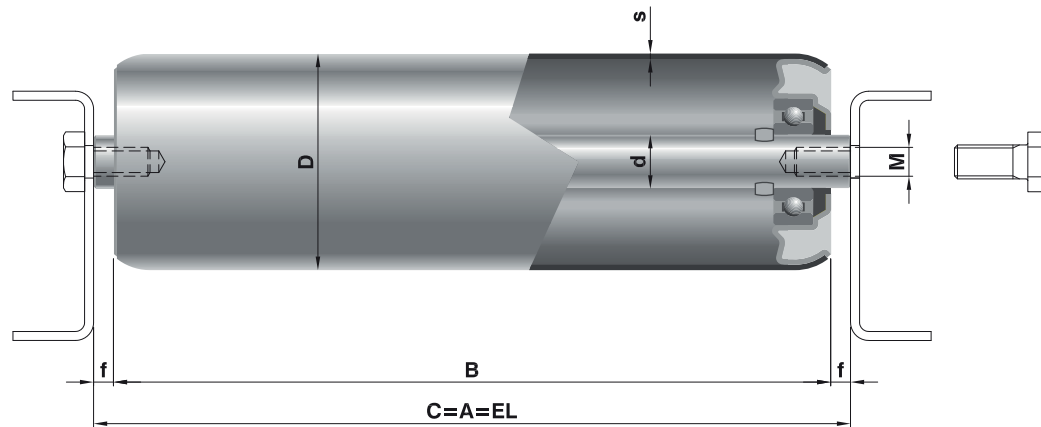
*We suggest conforming to the standard executions and lengths; for different executions please specify: the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples:**

GM/15 15R 76N 750

GM/12 12F 76NP 500

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C		M	s	Peso / Weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options						
	Asse / Shaft d(Ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(Ø)	Tubo / Tube esec.	min	max			C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft exec.	Esec. Tubo Tube exec.					
GM/12	12	R	50	Z	80	1600	8x15	1,5	0,713	0,027	0,515	0,018	F-M	N-J-P					
			60	Z		1800									2	1,127	0,045	0,929	0,037
			76	N		2000									2	1,127	0,045	0,929	0,037
GM/15	15	R	50	Z	80	1600	10x18	1,5	0,813	0,032	0,515	0,018	F	N-J-P					
			60	Z		2000									2	1,085	0,042	0,787	0,029
			76	N		2200									2	1,258	0,050	0,960	0,037

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**F** = asse con chiave fresata  
**M** = asse con estremità filettate

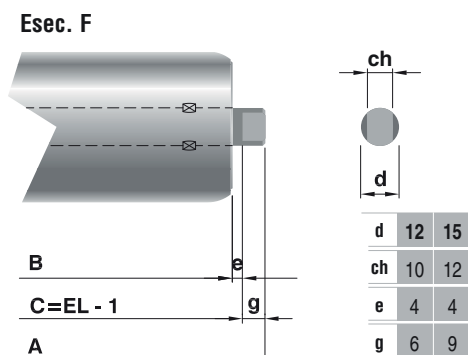
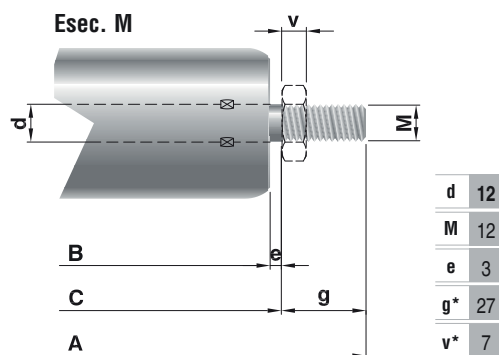
**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzmir)  
**N** = tubo in acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**P** = tubo con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**F** = shaft with slots obtained by milling  
**M** = shaft with threaded ends

**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzmir)  
**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**P** = soft PVC lagging tube

**Esecuzioni assi a richiesta / Shaft execution on request**



\* valori previsti per dadi bassi UNI 5589  
\* expected values for short nuts UNI 5589

**CAPACITÀ DI CARICO “Pc”**

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, distinti secondo l'esecuzione dell'asse.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

**La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove P è il carico effettivo sul rullo inteso uniformemente distribuito.

Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**LOAD CAPACITY “Pc”**

**Static load capacity:** the different load capacity values are indicated in relation to the length, considering the shaft deflection and the tube deflection and stress.

**Dynamic load capacity:** the maximum values related to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hrs.

**The roller load capacity “Pc” shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where P is the real load on the roller uniformly distributed on the roller.

In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube	Lungh. / Length "C"														
	D ø	Esec.		D ø	≤ 300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
GM/12	12	R	50	200	200	200	200	200	169	118	85	49	31	22				
	12	F	50	200	163	131	111	96	86	78	71	49	31	22				
	12	R	60	200	200	200	200	200	200	200	150	86	54	38	30			
	12	F	60	200	154	123	103	88	78	70	63	54	47	38	30			
	12	R	76	200	200	200	200	200	200	200	200	232	145	103	81	66		
	12	F	76	200	145	115	95	81	71	63	57	48	41	36	32	29		
GM/15	15	R	50	200	200	200	200	200	169	118	85	49	31	22				
	15	F	50	200	200	200	200	200	169	118	85	49	31	22				
	15	R	60	220	220	220	220	220	220	220	195	112	70	50	39	32		
	15	F	60	220	220	220	220	220	198	179	165	112	70	50	39	32		
	15	R	76	240	240	240	240	240	240	240	240	232	145	103	81	66	54	
	15	F	76	240	240	240	240	207	182	162	147	125	109	97	81	66	54	

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
 Load capacity values are referred to the standard shaft execution with female thread to fix the screws on a rigid structure.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Rullo base Base roller	giri/min / rev/min										
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
GM/12-GM/15	240	200	193	169	153	134	122	113	106	97	90

**Rulli per trasportatori a gravità**  
*Rollers for gravity conveyors*




**RULLI FOLLI  
 PER TRASPORTO DI CARICHI MEDI  
 IN AMBIENTI INTERNI ED ESTERNI,  
 NORMALI, POLVEROSI, UMIDI E  
 CORROSIVI**

Sono rulli costituiti da tubo in acciaio speciale, bombato su testate - sedi cuscinetto in tecnopolimero termoplastico, con elevate proprietà di elasticità, ermeticità, resistenza sia meccanica che alla corrosione.

Sono dotati di cuscinetti lubrificati a vita radiali rigidi di precisione tipo 6202. La protezione è costituita dalla tenuta MECA, labirinto radiale a doppio effetto con coperchietto in lamiera zincata, per un utilizzo anche in condizioni ambientali mediamente severe.

L'asse in acciaio trafilato è previsto in esecuzione standard forato e filettato, per fissaggio con viti M10, oppure in alternativa con bussole d'estremità metalliche per attacco di chiave ch17.

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questa serie un'ottima bilanciatura e bassa resistenza all'avviamento.

Su richiesta possono essere forniti anche con tubo e asse inox AISI 304.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

RTL/1 15R 76J 800

RTL/1 15B 89N 258

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS FOR MEDIUM  
 UNIT HANDLING CONVEYORS IN  
 INTERNAL, EXTERNAL, NORMAL,  
 DUSTY, HUMID AND CORROSIVE  
 ENVIRONMENTS**

*The rollers consist of a special steel tube swaged over the bearing housings which are made from technopolymers having high elastic properties, sealing and resistance to mechanical forces and to corrosion.*

*The standard design utilises radial precision ball bearings 6202, lubricated for life, protected by the MECA sealing, a double radial labyrinth with zinc-plated cover cap to allow use in medium severe environmental conditions.*

*The drawn steel standard shaft has standard drilled and threaded execution for screws M10 or alternatively can have bushes ch17.*

*Application temperatures range from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$ .*

*The construction features of the materials employed allow an excellent balancing and a low start resistance.*

*Under request they can be supplied with AISI 304 tube and shaft.*

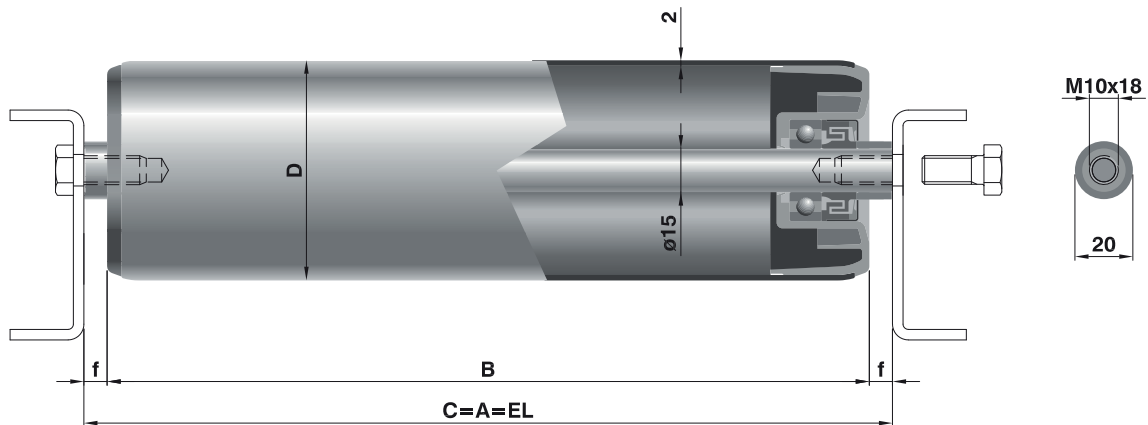
*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples**

RTL/1 15R 76J 800

RTL/1 15B 89N 258

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C		f	Peso rullo / Roller weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.	min	max		C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft exec.	Esec. Tubo Tube exec.
RTL/1	15	R	60	N	80	2000	8*	1,01	0,0425	0,7	0,0286	B - B14 - I	Z-P-I
			76			2200		1,19	0,0503	0,9	0,0365		J-P-I
			89			1,36		0,0568	1,1	0,0429			

\* Su richiesta la quota f può essere prevista con i seguenti valori: 4 - 10 - 14 - 18

\* Under request the f dim. can be: 4 - 10 - 14 - 18

**Nota: questi rulli possono essere forniti in esecuzione antistatica.**

**Note: these rollers can be supplied in antistatic version.**

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato

**B** = asse con bussola ch17

**B14** = asse con bussola ch14

**N** = tubo acciaio normale

**J** = tubo con zincatura elettrolitica

**Z** = tubo in lamiera zincata a caldo (sendzimir)

**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**I** = tubo in acciaio inox AISI 304

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft

**B** = shaft with bush ch17

**B14** = shaft with bush ch14

**N** = normal steel tube

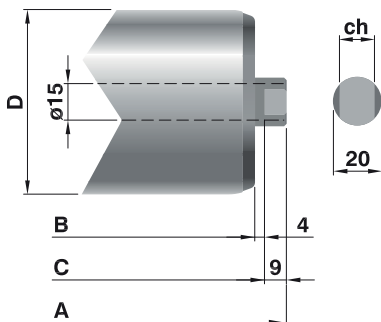
**J** = zinc-plated tube

**Z** = hot dip zincplated tube (sendzimir)

**P** = soft PVC lagging

**I** = stainless steel AISI 304 tube

**Esec. Asse B**



Esec.	ch
B	17
B14	14

**Rulli a stock / Stock Rollers**

Tipo / Type	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.	Lungh. / Length C									
					258	323	388	458	488	508	558	608	708	758
RTL/1	15	B	60	N	258	323	388	458	488	508	558	608	708	758
			76		233	258	308	323	388	608	708	958		
			89		243	258	308	323	388	708	958			

**CAPACITÀ DI CARICO “Pc”**

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo distinti secondo l'esecuzione dell'asse.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

**La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, verificando di avere sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove **P** è il carico effettivo sul rullo inteso uniformemente distribuito.

Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**LOAD CAPACITY “Pc”**

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress split according to the shaft execution.

**Dynamic load capacity:** the maximum values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10.000 hrs.

**The roller load capacity “Pc” shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where **P** is the real load on the roller uniformly distributed on the roller.

In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.		≤ 500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
RTL/1	15	R	60	200	200	200	200	200	195	112	70	50	39	32	
	15	B	60	200	176	152	134	120	109	93	69	49	39	31	
	15	R	76	200	200	200	200	200	200	200	145	103	81	66	54
	15	B	76	200	169	144	144	112	101	85	73	65	58	53	49
	15	R	89	200	200	200	200	200	200	200	200	200	176	143	118
	15	B	89	200	166	142	124	110	99	82	71	62	56	50	46

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
 The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

giri/min / rev/min	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
daN	200	200	200	200	185	162	147	136	128	117	108





**RULLI FOLLI  
PER TRASPORTO DI CARICHI MEDI  
E PESANTI IN AMBIENTI INTERNI  
ED ESTERNI, NORMALI, POLVEROSI  
E UMIDI**

Sono rulli in acciaio con tubo bombato, alle estremità, che garantiscono un perfetto accoppiamento con le sedi dei cuscinetti calibrate ISO M7.

I cuscinetti a sfere a lubrificazione permanente sono del tipo radiale rigido di precisione 6202. Sono protetti dalla tenuta MECA, costituita da un labirinto radiale a doppio effetto in Poliammide, alloggiato in un coperchietto di lamiera zincato, che consente l'impiego di questi rulli anche in condizioni ambientali severe.

L'asse in acciaio trafilato è forato e filettato per fissaggio con viti nell'esecuzione standard, oppure in alternativa è dotato di bussole d'estremità per attacco di chiave ch=17.

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Le caratteristiche costruttive rendono questi rulli robusti e affidabili anche ad alte velocità.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione dell'asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

MP/15 15R 76J 800  
MPR/15 15B 89N 1000

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS FOR MEDIUM  
AND HEAVY UNIT HANDLING  
CONVEYORS IN INTERNAL, EXTERNAL,  
NORMAL, DUSTY AND HUMID  
ENVIRONMENTS**

*These steel rollers have a tube swaged over at either end, which guarantees a perfect assembly with the ISO M7 precision finished bearing housings.*

*The life lubricated ball bearings are of radial precision 6202. The MECA sealing system, further improved, is composed by a Polyamide centrifugal labyrinth housed in a zinc-plate that allows the rollers to be employed even in particular severe environments.*

*The drawn steel shaft is internally threaded for screw fixing or alternatively can have bushes ch=17.*

*Application temperatures range from  $-20^{\circ}\text{C}$  to  $+100^{\circ}\text{C}$ .*

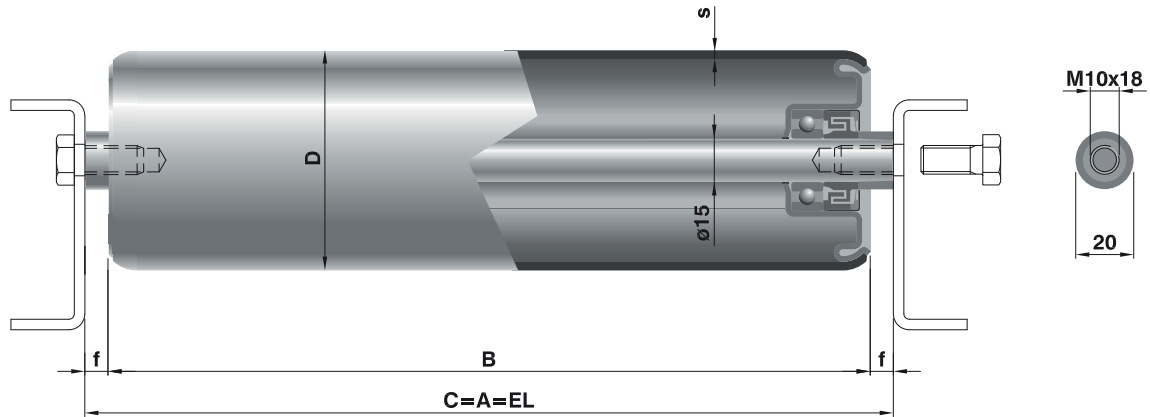
*The construction features make the rollers strong and suitable for high speeds.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples**

MP/15 15R 76J 800  
MPR/15 15B 89N 1000

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C		s	f	Peso rullo / Roller weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options		
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.	min	max			C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.	
MP/15	15	R	60	N	80	2000	2	8*	1,18	0,043	0,88	0,029	B - B14	Z-P	
			76			2200			1,38	0,050	1,08	0,036		J-P	
			89						1,58	0,057	1,28	0,043			
MPR/15	15	R	60	N	80	2200	3	8*	1,43	0,056	1,12	0,042	B - B14	J-P	
			76							1,70	0,068	1,40			0,054
			89							1,96	0,078	1,66			0,064

\*Su richiesta la quota f può essere prevista con i seguenti valori: 4 - 10 - 14 - 18

\*Under request the f dim. can be: 4 - 10 - 14 - 18

#### Legenda delle sigle di esecuzione

**R** = asse forato e filettato  
**B** = asse con bussola ch17  
**B14** = asse con bussola ch14

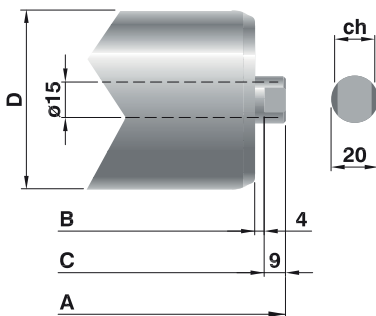
**N** = tubo acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**Z** = tubo in lamiera zincata a caldo (sendzimir)  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

#### Execution codes caption

**R** = drilled and threaded shaft  
**B** = shaft with bush ch17  
**B14** = shaft with bush ch14

**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**Z** = hot dip zincplated tube (sendzimir)  
**P** = soft PVC lagging

#### Esec. Asse B



Esec.	ch
B	17
B14	14

## CAPACITÀ DI CARICO “Pc”

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, distinti secondo l'esecuzione dell'asse.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

**La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, verificando di avere sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove P è il carico effettivo sul rullo inteso uniformemente distribuito.

Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

## LOAD CAPACITY “Pc”

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length, are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress split according to the shaft execution.

**Dynamic load capacity:** the maximum values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10.000 hrs.

**The roller load capacity “Pc” shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where P is the real load on the roller uniformly distributed on the roller.

In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.		≤ 200	300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
MP/15	15	R	60	250	250	250	250	250	195	112	70	50	39	32	
	15	B	60	250	250	250	176	134	109	93	69	49	39	31	
	15	R	76	250	250	250	250	250	250	232	145	103	81	66	54
	15	B	76	250	250	250	169	126	101	85	73	65	58	53	49
	15	R	89	250	250	250	250	250	250	250	250	224	176	143	118
	15	B	89	250	250	250	166	124	99	82	71	62	56	50	46

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.		≤ 200	300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
MPR/15	15	R	60	360	360	360	360	360	278	159	100	71	56	45	37
	15	B	60	360	359	262	129	129	104	88	77	69	55	45	37
	15	R	76	360	360	360	360	360	360	335	210	149	117	95	78
	15	B	76	360	355	257	124	124	99	83	71	63	56	51	47
	15	R	89	360	360	360	360	360	360	360	360	325	256	207	170
	15	B	89	360	353	256	165	122	97	81	71	61	54	49	45

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Rullo base / Base Roller	giri/min / rev/min											
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500	
MP/15	250	250	233	204	185	162	147	136	128	117	108	
MPR/15	360	294	233	204	185	162	147	136	128	117	108	


**RULLI FOLLI PER TRASPORTO DI CARICHI MEDI E PESANTI IN AMBIENTI INTERNI ED ESTERNI, NORMALI, POLVEROSI E UMIDI**

Sono rulli in acciaio robusti e di qualità, impiegati da oltre 40 anni nei più importanti impianti di trasporto a nastro, giustificando il loro impiego anche nei trasporti industriali con cattive condizioni ambientali. Le sedi dei cuscinetti, calibrate ISO M7, sono saldate all'estremità del tubo formando una struttura monolitica (UNIBLOC).

I cuscinetti, a sfere a lubrificazione permanente, sono del tipo radiale rigido di precisione 6202.

La protezione stagna dei cuscinetti è garantita dalla tenuta MECA, costituita da labirinto radiale a doppio effetto contenuto in un coperchietto di lamiera zincata, e da un fondello interno che assicura un'ampia camera di grasso.

L'asse in acciaio trafilato e calibrato è forato e filettato per fissaggio con viti nell'esecuzione standard M10, oppure in alternativa è dotato di bussole d'estremità metalliche per attacco di chiave ch17.

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Robustezza, equilibratura, bassa resistenza all'avviamento e affidabilità sono prerogative peculiari di questi rulli.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

MPS/1 15R 89N 800

MPS/1 15B 76N 758

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS FOR MEDIUM AND HEAVY UNIT HANDLING CONVEYORS IN INTERNAL, EXTERNAL, NORMAL, DUSTY AND HUMID ENVIRONMENTS**

*The MPS rollers have been employed for more than 40 years in the most important belt conveyor applications, enhancing their use in the severe environmental conditions in industrial handling systems as well.*

*The end-caps, gauged to ISO M7, are welded to the tube forming a monolithic structure (UNIBLOC).*

*The permanently lubricated are precision radial rigid ball bearings 6202 type. The sealing system is guaranteed by the MECA sealing, composed by the metallic cover, the centrifugal labyrinth seal and by the internal cap which retains a big quantity of grease.*

*The steel drawn shaft has a standard drilled and threaded execution M10 for screw fixing or alternatively has metallic bush ch17.*

*The application temperatures range from  $-20^{\circ}\text{C}$  to  $+100^{\circ}\text{C}$ .*

*The perfect balancing, the low start resistance, the strength and suitability to high speed applications are the main features of the series.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

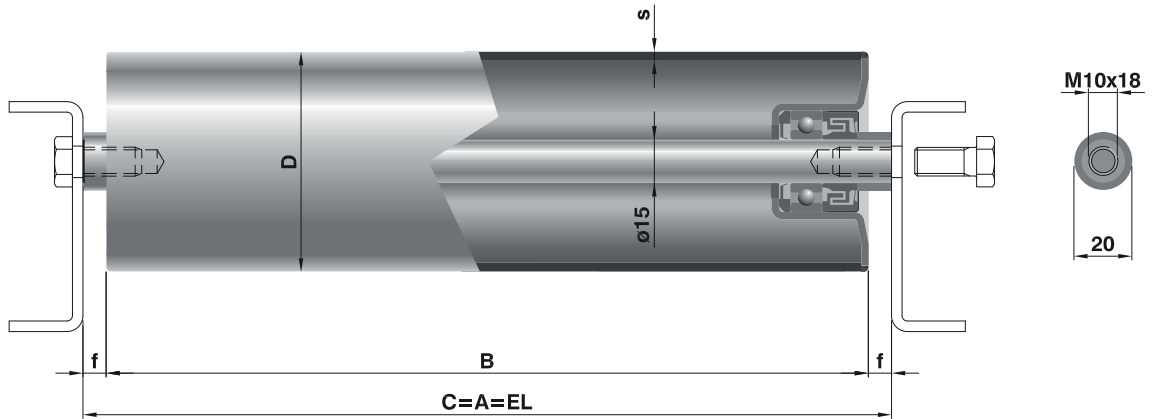
**Ordering code examples**

MPS/1 15R 89N 800

MPS/1 15B 76N 758

**All dimensions are in mm.**

**MPS/1**  
Esec. R



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C		s	f	Peso rullo / Roller weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.	min	max			C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft exec.	Esec. Tubo Tube exec.
MPS/3	15	R	38	N	80	1600	2,6	10*	0,950	0,039	0,670	0,025	B B14	J-P
MPS/1	15	R	50	N	80	1600	3	8*	1,248	0,047	0,968	0,033		
			60			1,535			0,056	1,133	0,042			
			76			1,843			0,068	1,436	0,054			
			89			2,098			0,078	1,685	0,064			
			102			2,359		0,087	1,988	0,087				

\* Su richiesta la quota f può essere prevista con i seguenti valori: 4 - 10 - 14 - 18

escluso diametro 38 che può prevedere valori: 6,5 - 12 - 16 - 20

\* Under request the f dim. can be: 4 - 10 - 14 - 18, excluding the 38 diameter that can have values: 6,5 - 12 - 16 - 20

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**B** = asse con bussola ch17  
**B14** = asse con bussola ch14

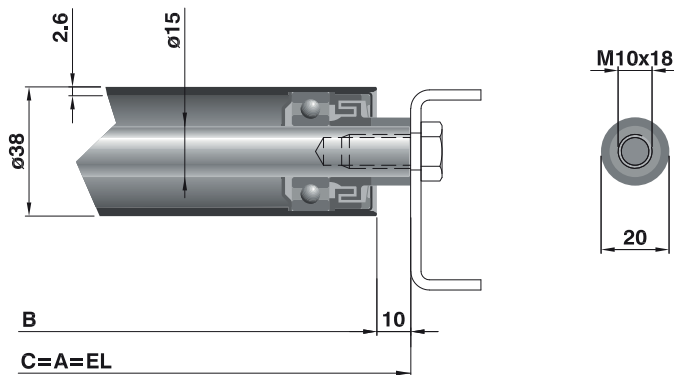
**N** = tubo acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

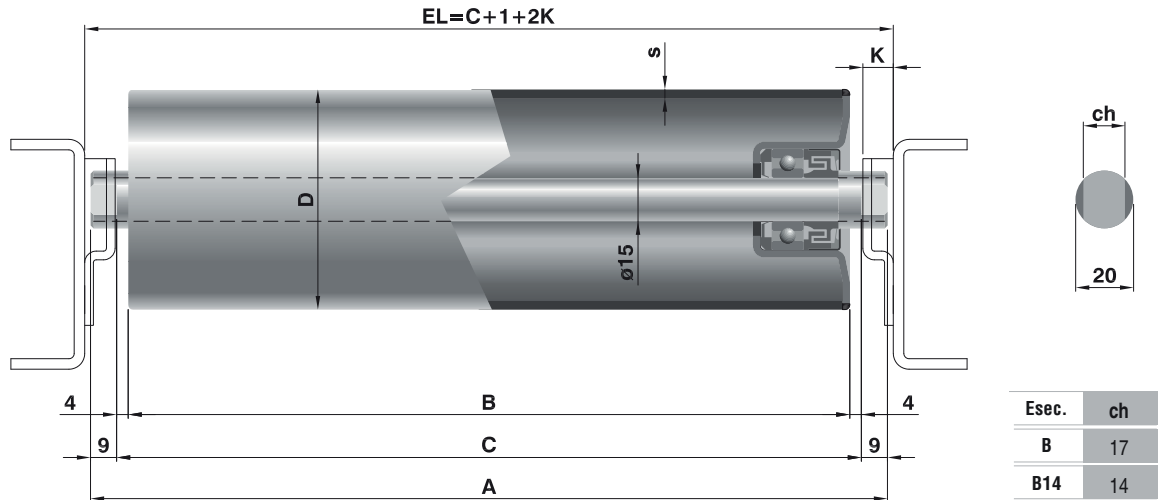
**R** = drilled and threaded shaft  
**B** = shaft with bush ch17  
**B14** = shaft with bush ch14

**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**P** = soft PVC lagging

**MPS/3 Ø 38**



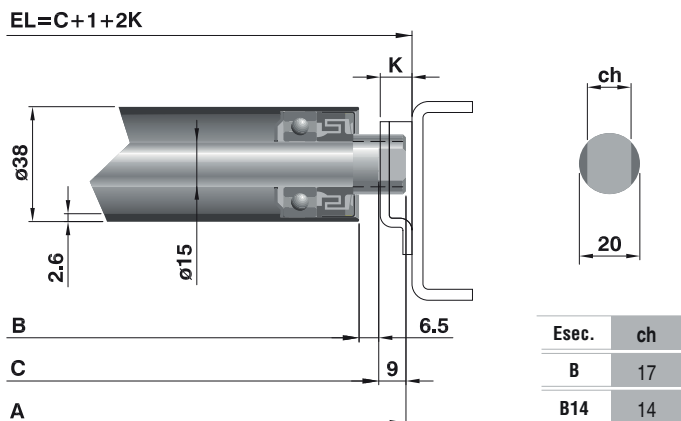
**MPS/1**  
Esec. B



**Rulli a stock / Stock rollers**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube			Lungh. / Length															
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.		C															
MPS/1	15	B	60	N	Normali Normal	208	243	248	258	308	323	388	408	488	508	608	708	758	808	958	1158
			76			208	221	243	258	277	308	323	360	508	608	708	758	808	958		
			89			208	221	238	243	248	258	277	308	323	388	508	608	708	758	808	958
MPS/1	15	B	60	J	Zincati Zinc plated	208	408	508	608	758											
			76			258	323	608													
			89			243	258	323	708	758	958										

**MPS/3 Ø 38**



## CAPACITÀ DI CARICO "Pc"

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo distinti secondo l'esecuzione dell'asse.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

**La capacità di carico "Pc" del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, verificando di avere sempre:**

$$P_c \geq P$$

dove P è il carico effettivo sul rullo inteso uniformemente distribuito.

Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

## LOAD CAPACITY "Pc"

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress split according to the shaft execution.

**Dynamic load capacity:** the maximum values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10.000 hrs.

**The roller load capacity "Pc" shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:**

$$P_c \geq P$$

where P is the real load on the roller uniformly distributed on the roller.

In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"												
	d(ø)	esec.		≤ 200	300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	
MPS/1	15	R	50	360	360	360	360	308	156	90	56	40				
	15	B	50	360	360	269	180	137	113	88	55	39				
	15	R	60	360	360	360	360	360	278	159	100	71	56	45	37	
	15	B	60	360	359	262	172	129	104	88	77	69	55	45	37	
	15	R	76	360	360	360	360	360	360	335	210	149	117	95	78	
	15	B	76	360	355	257	167	124	99	83	71	63	56	51	47	
	15	R	89	360	360	360	360	360	360	360	360	325	256	207	170	
	15	B	89	360	353	256	165	122	97	81	70	66	54	49	45	
	15	R	102	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	315	260
	15	B	102	360	352	255	164	122	97	80	69	60	53	48	44	
MPS/3	15	R	38	250	250	250	250	116	59	34	21	20				
	15	B	38	250	250	250	188	113	57	33	21	15				

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

### Portata dinamica / Dynamic load capacity

Rullo base / Base Roller	giri/min / rev/min											
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500	
MPS/1	360	294	234	204	185	162	147	137	129	117	108	
MPS/3	250	250	193	169	153	134	122	113	106	97	90	


**RULLI FOLLI  
 PER TRASPORTO DI COLLI  
 CON CARICHI PESANTI IN AMBIENTI  
 INTERNI ED ESTERNI, NORMALI,  
 POLVEROSI E UMIDI**

Sono rulli di qualità e precisione.

Le sedi dei cuscinetti calibrate ISO M7 sono saldate all'estremità del tubo, formando una struttura monolitica (UNIBLOC).

I cuscinetti a sfera radiali rigidi delle migliori marche sono della serie 6204-6205-6206-6308 con lubrificazione permanente.

La protezione dei cuscinetti è garantita all'esterno da un labirinto multiplo centrifugo alloggiato in un coperchietto in lamiera zincato, mentre all'interno un fondello a labbro costituisce un'ampia camera di grasso.

L'asse in acciaio trafilato è rettificato all'estremità ISO h6, con fori filettati per fissaggio con viti, o in alternativa fresato per attacco di chiave.

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da -20°C a +100°C.

Elevata robustezza, equilibratura e coassialità, minima resistenza all'avviamento, precisione e affidabilità contraddistinguono questa serie.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione dell'asse, il diametro e l'esecuzione del tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

PS/20 20R 89J 800

PS/20 20F 89N 900

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE ROLLERS  
 FOR HEAVY PALLET CONVEYORS  
 IN INTERNAL, EXTERNAL, NORMAL,  
 DUSTY AND HUMID ENVIRONMENTS**

*These are quality precision rollers.*

*The end-caps, gauged to ISO M7, are welded to the tube forming a monolithic structure (UNIBLOC).*

*The permanently lubricated radial rigid ball bearings are of the 6204-6205-6206-6308 series, of the best brands.*

*The bearing protections are guaranteed by a multiple centrifugal labyrinth housed in a zinc-plated cap while on the internal side a lip seal retains a big quantity of grease.*

*The drawn steel shaft ends are ground to ISO h6 and are internally threaded for screw fixing or have a slot execution.*

*The application temperatures range from -20° C to + 100° C.*

*This series features high strength, perfect balancing and concentricity, minimum starting resistance, precision and suitability.*

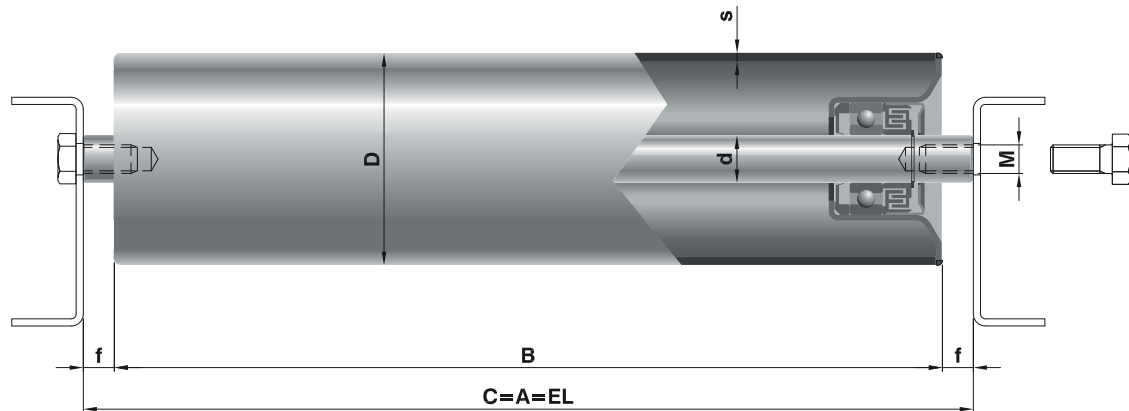
*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples**

PS/20 20R 89J 800

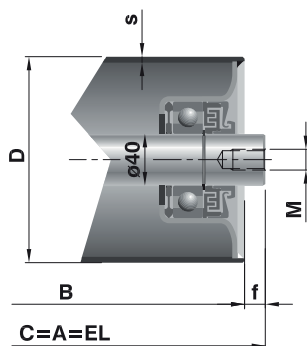
PS/20 20F 89N 900

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Lungh. / Length C	Cuscinetto Bearing	s	f	M	Peso rullo / Roller weight		Peso parti rotanti Rotating parts weight		Opzioni / Options			
	Asse / Shaft d(ø) esec.	Tubo / Tube D(ø) esec.						min	max	C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.
PS/20	20	R	130	6204	3	13	12 x 20	2,504	0,067	1,950	0,042	F	J-P		
														60	2400
														76	2600
														89	2600
														102	2800
														108	2800
PS/25	25	R	140	6205	3,5	16	16 x 25	3,739	0,093	2,870	0,064	F	J-P		
														89	2800
														108	2800
														133	3000
PS/30	30	R	145	6206	3,5	16	16 x 25	5,049	0,120	3,804	0,064	F	J-P		
														89	2800
														108	2800
														133	3000
PS/40	40	R	170	6308	4,5	16	16 x 25	8,323	0,226	6,036	0,127	F	J		
														133	3000
														159	3000
														194	3000

**PS/40**



**Legenda delle sigle di esecuzione**

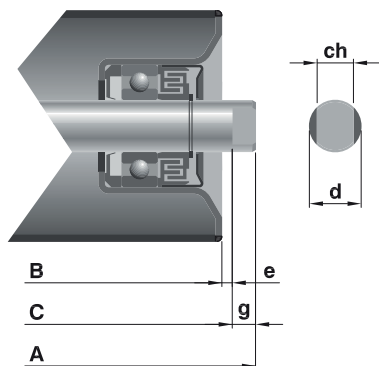
R = asse forato e filettato  
F = asse con chiave fresata

N = tubo acciaio normale  
J = tubo con zincatura elettrolitica  
P = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

R = drilled and threaded shaft  
F = shaft with slots obtained by milling

N = normal steel tube  
J = zinc-plated tube  
P = soft PVC lagging



### Esecuzione F - asse fresato con chiave F exec. - shaft with slots

Esec. / Exec.	d	ch	e	g
F	20	14	4	9
	25	18		12
	30	22		
	40	32		
F17	20	17	4	9
	25			12

In sede di ordine occorrerà indicare F oppure F17 al posto dell'esecuzione standard R, considerando che la quota di riferimento rimane la quota C intesa come lunghezza tra le battute di chiave.

At order time it is required to specify F or F17 instead of the standard R exec., considering that the referring dimension is the C length intended as the length between the slots.

#### Esempi di codice di ordinazione

PS/20 20F 89J 1132  
PS/25 25F17 133N 1500

#### Ordering code examples

PS/20 20F 89J 1132  
PS/25 25F17 133N 1500

### SERIE PSV

Oltre a presentare tutte le caratteristiche tecnico-costruttive della serie PS con asse exec. F, la serie PSV è dotata in più di una tenuta esterna supplementare, costituita da un anello a labbro in gomma speciale alloggiato in uno scudo paracolpi.

### PSV SERIES

Further to all the technical and construction characteristics of the PS series with F shaft execution, the PSV series is equipped with an additional external seal formed by a special rubber lip ring housed in anti-shock stone guard.

Questa serie garantisce, come nessun altro rullo della stessa categoria, l'impenetrabilità anche dell'acqua al cuscinetto e risulta idonea nelle peggiori condizioni d'impiego con temperatura ambiente da  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+100^{\circ}\text{C}$ .

This series guarantees, like no other of the same category, a water-proof bearing and is designed for applications in the worst conditions with temperature ranges of  $-20^{\circ}\text{C}$  to  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Il rullo PSV è presentato in modo specifico nel catalogo "Rulli e componenti per il trasporto a nastro di materiali sfusi".

The PSV roller is presented in a specific way in the catalogue "Rollers and components for bulk handling applications".

#### Esempi di codice di ordinazione

PSV/1 20F 108N 388

#### Ordering code examples

PSV/1 20F 108N 388

Tipo Type	Asse d Shaft d	Cuscinetti Bearings
PSV/1	20	6204
PSV/2	25	6205
PSV/3	25	6305
PSV/4	30	6206
PSV/5	30	6306
PSV/7	40	6308

## CAPACITÀ DI CARICO "Pc"

## LOAD CAPACITY "Pc"

**Nota:**

Il carico P effettivo sul rullo si intende uniformemente distribuito. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**Note:**

The real load P is intended as uniformly distributed on the roller. In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, distinti secondo l'esecuzione dell'asse.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

La capacità di carico "Pc" del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, verificando di avere sempre:  $P_c \geq P$  dove P è il carico effettivo sul rullo.

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress split, according to the shaft execution.

**Dynamic load capacity:** the maximum values are indicated in relation to the rotating speed, calculated for a theoretical bearing life of 10.000 hrs.

The roller load capacity "Pc" shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:  $P_c \geq P$  where P is the real load on the roller.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"												
	d(ø)	esec.		≤ 300	500	700	900	1100	1300	1500	1700	2000	2400	2600	2800	
PS/20	20	R	60	550	550	550	396	214	128	83	64	46	32			
	20	F	60	600	478	344	275	203	123	80	62	45	31			
	20	R	76	550	550	550	550	448	269	173	134	96	66	56		
	20	F	76	600	455	319	248	205	175	154	130	94	65	55		
	20	R	89	550	550	550	550	550	550	378	292	210	145	123		
	20	F	89	600	448	312	240	196	167	145	129	112	95	89		
	20	R	102	550	550	550	550	550	550	550	446	320	221	188	161	
	20	F	102	600	444	307	236	192	162	141	125	107	90	84	78	
	20	R	108	550	550	550	550	550	550	550	550	439	303	257	222	
	20	F	108	600	442	305	234	190	160	139	123	105	88	81	76	
	20	R	133	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	476
	20	F	133	600	439	302	231	187	157	136	120	101	85	78	73	

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"												
	d(ø)	esec.		≤ 600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	3000	
PS/25	25	R	89	800	800	800	760	473	335	263	212	174	146	124		
	25	F	89	800	708	575	490	432	320	252	204	169	141	120		
	25	R	108	800	800	800	800	800	701	550	443	365	305	259	194	
	25	F	108	800	667	533	446	385	340	305	278	256	238	223	189	
	25	R	133	800	800	800	800	800	800	800	800	784	656	557	417	
	25	F	133	800	648	514	426	365	320	285	257	235	216	201	176	
	25	R	159	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
	25	F	159	800	641	506	419	358	312	277	249	227	208	192	167	

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.		≤ 800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
PS/30	30	R	89	1000	1000	760	473	335	263	212	174	146	124	107	
	30	F	89	1000	1000	715	449	320	252	204	169	141	120	104	
	30	R	108	1000	1000	1000	989	701	550	443	365	305	259	223	
	30	F	108	1000	1000	1000	894	670	528	427	353	296	252	217	
	30	R	133	1000	1000	1000	1000	1000	1000	952	784	656	557	479	417
	30	F	133	1000	1000	921	795	702	630	574	528	490	459	432	407
	30	R	159	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	926	805
	30	F	159	1000	1000	887	760	666	593	536	490	451	419	391	367

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo / Tube D(ø)	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.		≤ 800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
PS/40	40	R	133	2200	2200	2200	2127	1507	1182	952	784	656	557	479	417
	40	F	133	2200	2200	2200	1958	1439	1135	918	758	637	542	467	407
	40	R	159	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1841	1515	1268	1077	926	805
	40	F	159	2200	2200	2049	1765	1557	1398	1273	1172	1090	1021	902	786
	40	R	194	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2021
	40	F	194	2200	2200	1946	1659	1449	1287	1160	1056	971	899	838	786

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
 The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Rullo base / Base Roller	giri/min / rev/min										
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
PS/20	600	596	473	413	375	328	298	277	260	237	220
PS/25	800	744	591	516	469	410	372	346	325	295	274
PS/30	1000	935	821	717	651	569	517	480	452	410	381
PS/40	2200	2171	1723	1506	1368	1195	1086	1008	948	862	800





### RULLI GUIDA (a sbalzo)

Questi rulli possono essere montati verticalmente per il contenimento dei colli o come guida nastro, oppure a sbalzo orizzontalmente nei trasportatori con applicazioni particolari. Nel codice di ordinazione è indicata la lunghezza "B" standard alla quale sono riferiti la capacità di carico e il peso complessivo. Altre caratteristiche di questi rulli corrispondono a quelle della serie di appartenenza, con possibilità di diametro tubo diverso.

#### Esempi di codice di ordinazione

MPS/G7 15M14 60J 100  
GL/G2 10M 32Z 60

Tutte le quote sono espresse in mm.

### GUIDE ROLLERS (cantilevered)

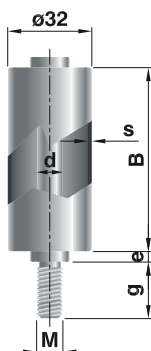
These rollers can be vertically installed for directional control, as belt guides or as horizontal cantilever in particular conveyor systems. The standard "B" length, to which the load capacity and total weight are referred, is indicated in the ordering code. Other characteristics of these rollers correspond to those of the series to which they belong, with different tube diameters.

#### Ordering code example

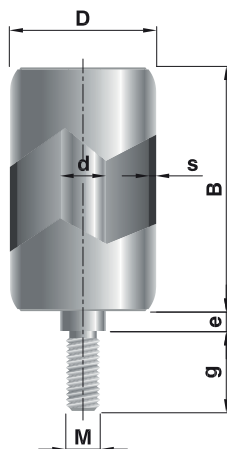
MPS/G7 15M14 60J 100  
GL/G2 10M 32Z 60

All dimensions are in mm.

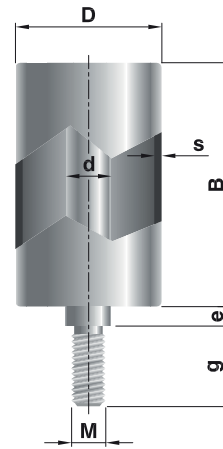
GL/G2



GL/G4 GM/G2 RTL/G7



MPS/G1 MPS/G7 PS/G7



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length B		s	M	e	g	Peso / Weight		Capacità di carico / Load capacity	Opzioni / Options	
	Asse / Shaft		Tubo / Tube		min	max					C=200 daN	al cm daN			Esec. Tubo / Tube exec.
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	Standard							daN			
GL/G2	10	M10	32	Z	60*	40	150	1,5	10	4	21,5	0,265	0,018	15	N
GL/G4	12	M12	50	Z	80	60	200	1,5	12	4	27,5	0,443	0,027	25	N
GM/G2	15	M14	60	J	80	60	300	2	14	4	30,5	0,571	0,042	45	N
RTL/G7	15	M14	60	J	80*	80	300	2	14	8	33	0,694	0,042	45	N
MPS/G1	15	M14	38	J	80*	80	300	2,6	14	8	33	0,616	0,040	55	N
MPS/G7	15	M14	60	N	100*	80	350	3	14	8	33	0,940	0,056	60	J
MPS/G7	15	M14	60	J	100*	80	350	3	14	8	33	0,940	0,056	60	N
PS/G7	20	M16	60	N	100*	80	350	8	16	8	35	1,450	0,128	100	J

\*Tipi disponibili a magazzino  
\*Types available at stock

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**M** = asse con estremità filettate  
**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**N** = tubo in acciaio normale

**Execution codes caption**

**M** = shaft with threaded ends  
**Z** = hot dip zinc (sendzimir)  
**J** = zinc-plated tube  
**N** = normal steel tube

**TIPO SPECIALE**

Rulli serie 1300 con testate in Policarbonato e Polipropilene, disponibile su richiesta con:

- tubo in PVC esec. V
- tubo e asse inox AISI 304.

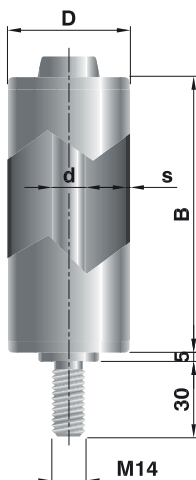
Nota: su richiesta possono anche essere forniti con cuscinetti inox.

**SPECIAL TYPE**

Series 1300 with Polycarbonate / Polypropylene end caps, available on request with:

- PVC tube exec. V
- stainless steel tube and shaft AISI 304

Note: on request they can also be supplied with stainless steel bearings.



**Tipo a richiesta / Type on request**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C		s	Peso / Weight	
	Asse / Shaft		Tubo / Tube		min	max		C=200 daN	al cm daN
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.					
1300/G4	14	M14	50	V	80	200	2,8	0,317	0,018
			63						
	14	M14I	50	I	80	300	1,5	0,317	0,018
			60						

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**M** = asse con estremità filettate  
**MI** = asse con estremità filettate inox  
**V** = tubo in pvc rigido RAL 7030  
**I** = tubo in acciaio inox

**Execution codes caption**

**M** = shaft with threaded ends  
**MI** = stainless steel shaft with threaded ends  
**V** = rigid PVC RAL 7030  
**I** = stainless steel tube

## Esecuzioni tubo a richiesta

*Tube executions on request*

### ESECUZIONI “E” e “F”

#### Rulli con gole per trasmissione con cinghie tonde

Per questo tipo di trasmissione si sono previsti rulli folli con gole ricavate direttamente sul tubo in acciaio, soluzione molto semplice ed economica. Le cinghie devono avere una sezione di  $\varnothing$  4-5 mm. o al massimo  $\varnothing$  8 mm.

I rulli possono essere della serie **GL, GM e 1700**, le cui caratteristiche sono presentate nel capitolo 1, in esecuzione “E” (1 gola) o in esecuzione “F” (2 gole), con tubo in acciaio normale “N”, con zincatura elettrolitica “J” oppure con rivestimento in PVC “P”.

Poiché la velocità di trasporto può essere elevata, anche se con carichi contenuti, occorre prestare particolare attenzione nella scelta dei rulli in rapporto alle sollecitazioni dinamiche.

#### Codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere le sigle “E” (1 gola) oppure “F” (2 gole) all’esecuzione del tubo del rullo prescelto.

#### Esempi:

GL/12 12R 50JE 500  
GM/15 15R 76NEP 800  
1700/12 12R 50JF 600

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

Per maggiori dettagli vedere capitolo “Rulli per trasportatori comandati a cinghie” pag. 205

### “E” and “F” EXECUTION

#### Grooved rollers for round belts transmission

Idle rollers with grooves made directly on the steel tube are intended for round belts transmission as a very simple and economical solution. The belts should have a section of  $\varnothing$  4-5 mm or max.  $\varnothing$  8 mm.

Rollers may be “GL, GM and 1700” series, whose characteristics are described in chapter 1, in execution “E” (1 groove) or in execution “F” (2 grooves), with standard steel tube “N”, with electrolytic zinc-plating “J” or PVC coating “P”.

Since the handling speed may be high, even though with restrained loads, particular care shall be taken in choosing the rollers in relation to the expected dynamic stresses.

#### Ordering code

The letter “E” (1 groove) or “F” (2 grooves) must be added to the tube execution of the selected roller.

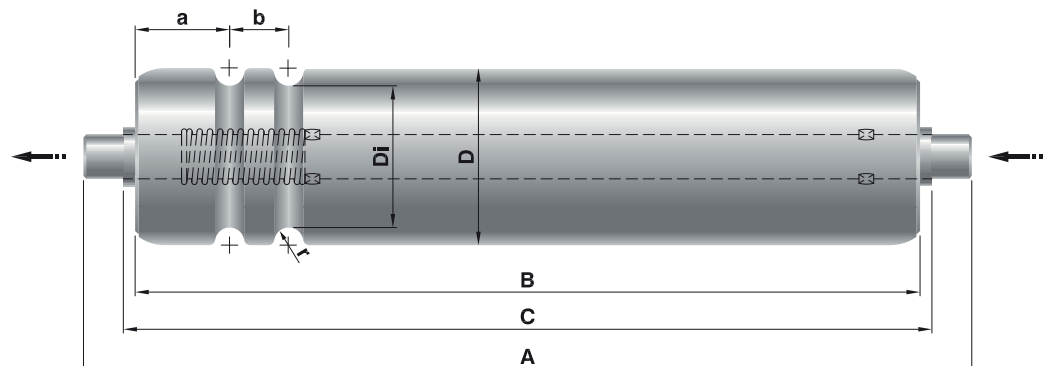
#### Examples:

GL/12 12R 50JE 500  
GM/15 15R 76NEP 800  
1700/12 12R 50JF 600

**All dimensions are in mm.**

For further details please refer to chapter “Rollers for belt driven conveyors at page 205

Tipo / Type	D	Di	a	b	r
GL/60-62	32	24	20	16	2,5
GL/8	40	30	32	20	5
	50	38	32	20	5
GL/10-11-12	50	38	32	20	5
	60	48	32	20	5
GM/12-15	76	64	32	20	5
	50	38	32	20	5
GM/12-15	60	48	32	20	5
	76	64	32	20	5
1700/8-10-11-12	40	30	35	20	5
	50	38	35	20	5
	60	48	35	20	5



Nella versione con asse a molla le gole sono eseguite nel lato opposto alla compressione dell'asse.  
*With spring shaft version, grooves are made on the roller size opposed to the shaft compression.*

### ESECUZIONE "P" Rulli rivestiti con guaina in PVC

Pur non essendo speciale, diamo di seguito maggiori informazioni su questa esecuzione.

I rulli con tubo in acciaio grezzo "N" o zincato "Z e J" con i valori di diametro "D" secondo tabella, possono essere ricoperti con una guaina in PVC (Polivinilcloruro) morbida ed elastica di colore grigio e superficie liscia, particolarmente resistente agli agenti chimici.

Normalmente viene usata per proteggere la superficie del rullo e soprattutto per non rigare i colli trasportati con piani laccati, verniciati, lisciati ecc. e in alcuni casi per maggior attrito. La guaina viene semplicemente calzata sul tubo con ottimo accoppiamento per effetto di restringimento elastico.

Temperature d'impiego da -10°C a +50°C.

#### Codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere la sigla "P" all'esecuzione tubo.

#### Esempi:

Rulli GL/12 12D 76NP 600  
Rulli 1700/10 10D 50ZP 500

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

### "P" EXECUTION PVC covered rollers

Although not special, information on this design is given.

The rough or zinc plated steel tube "N" or "Z and J" rollers with "D" values as per table, can be covered with a soft, elastic and smooth surface grey colour PVC (Polyvinylchloride) plastic tube, particularly resistant to chemical agents.

It is normally used to protect the roller surfaces and mostly to avoid scratching painted, enamelled, smooth, etc. load, and in some cases to increase friction.

The PVC lagging is simply fitted on the tube with excellent coupling thanks to elastic tightening.

Application temperatures ranging from -10°C to +50°C.

#### Ordering code

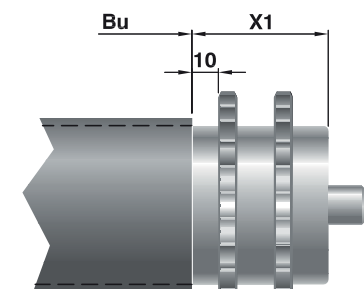
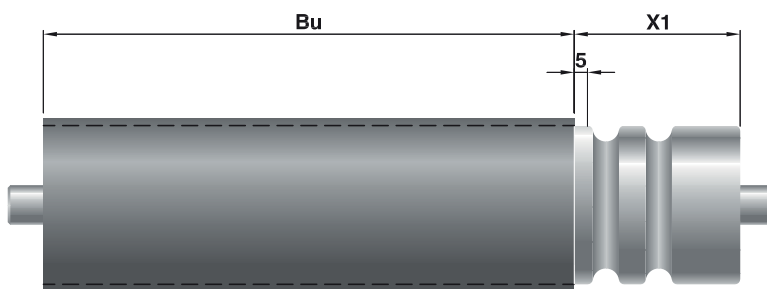
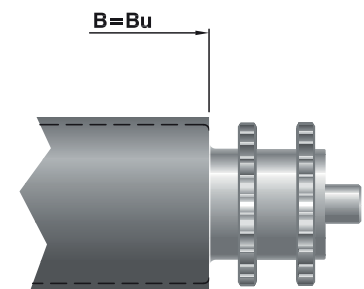
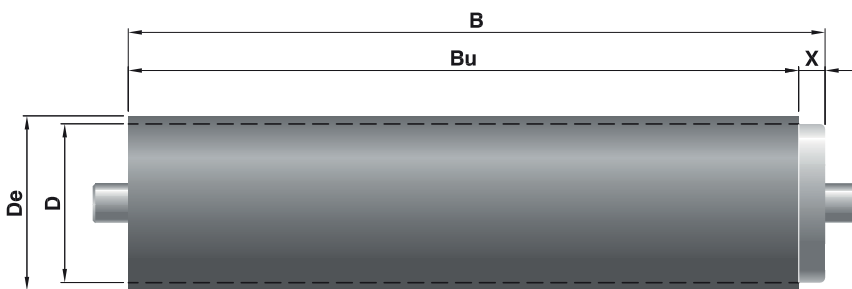
The "P" code should be added to the tube design

#### Examples:

Rollers GL/12 12D 76NP 600  
Rollers 1700/10 10D 50ZP 500

**All dimensions are in mm.**

D	De ± 0,5	Peso guaina / Coating weight	
		Bu=200 daN	al cm daN
24	28	0,031	0,002
30	34	0,065	0,003
32	36	0,065	0,003
40	44	0,074	0,004
50	55	0,082	0,004
60	66	0,134	0,006
63	69	0,134	0,006
76	82	0,197	0,010
89	95	0,256	0,013
102	108	0,335	0,016
108	114	0,335	0,016



### ESECUZIONE "W" e "H" Rulli con flange (dischi di contenimento)

Nei trasporti a gravità o motorizzati, dove è necessario guidare o contenere i colli movimentati, sono impiegati rulli con flange saldate sul tubo. Sono previsti tutti i rulli con tubo in acciaio con diametro "D" corrispondente alla tabella, con 1 flangia (esec. H) oppure 2 flange (esec. W). Per questa applicazione è prevista la possibilità di zincatura solo elettrolitica in esecuzione "J".

#### Codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere la sigla dell'esecuzione prescelta all'esecuzione tubo.

#### Esempi:

Rulli GL/12 12D 60JH 900  
Rulli PS/S1 20R 89NW 1150

Tutte le quote sono espresse in mm.

### "W" and "H" EXECUTIONS Rollers with guide flanges

In gravity or driven conveyor systems, where the necessity arises to guide or contain the packages handled, rollers, with welded flanges on the tube are employed.

All rollers are with steel tube and diameter "D" as per corresponding table, with 1 flange (H exec.) or 2 flanges (W exec.).

For this design, zinc plating is foreseen only in "J" execution.

#### Ordering code:

The selected execution code should be added to the tube execution design.

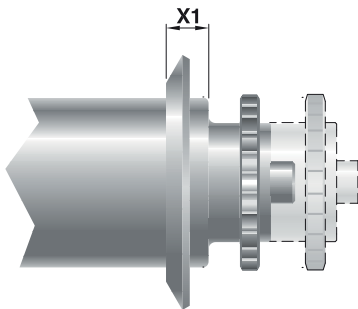
#### Examples:

Rollers GL/12 12D 60JH 900  
Rollers PS/S1 20R 89NW 1150

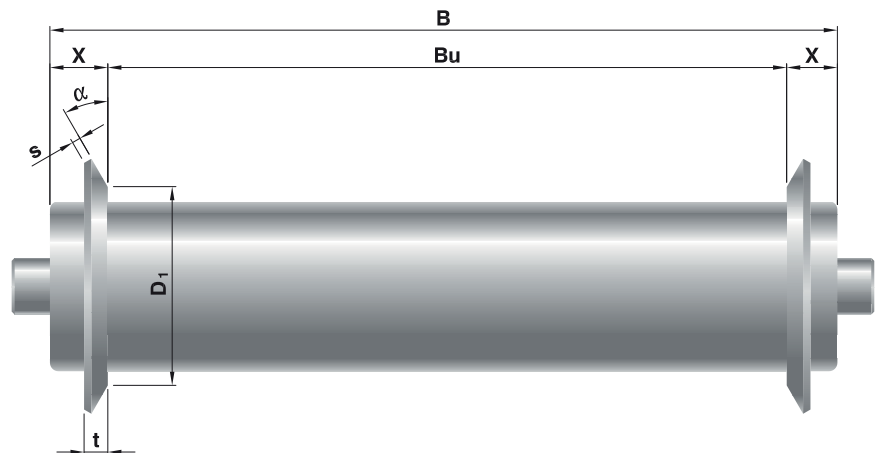
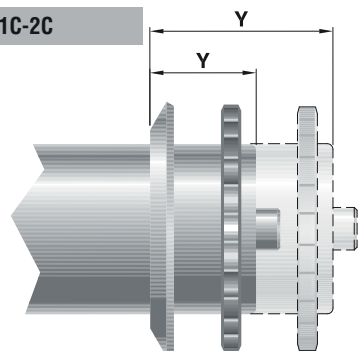
All dimensions are in mm.



P1C-P2C



1C-2C



Rulli con flange (dischi di contenimento) - esecuzioni W/H / Rollers with guide flange - W/H executions

D	De	t	D1	$\alpha$	s	Peso cad. flangia Weight for each flange daN	X	Y		I min.	
								1C	2C	Exec. W	Exec. H
50	90	8	70	30	3	0,12	15	40	60	95	75
60	110	8,5	70	15	3	0,16	16	45	70	115	90
76	135	10	88	15	3	0,21	20	50	75	140	110
80	155	15	110	30	3	0,33	35	-	-	160	125
89	155	15	110	30	3	0,30	25	60	80	160	130
89	155	17,5	110	30	4	0,44	30	65	85	160	130



### FLANGE IN ALLUMINIO

Per rulli D.76 e 89 sono previste flange in alluminio fornite separatamente in un unico kit, costituito da due elementi completo di bulloni di fissaggio zincati, per consentire di posizionarle a piacere.

**Attenzione:**

le viti vanno serrate con chiave dinamometrica con coppia  $\leq 13$  N.m.

**Esempio descrizione:**

Flange D.89/150 alluminio kit 3018010900

### ALUMINIUM FLANGES

For the rollers diameter 76 and 89 mm, aluminium flanges are supplied separately in a special kit, composed by 2 elements and complete with zinc plated fixing bolts to assemble them in different ways.

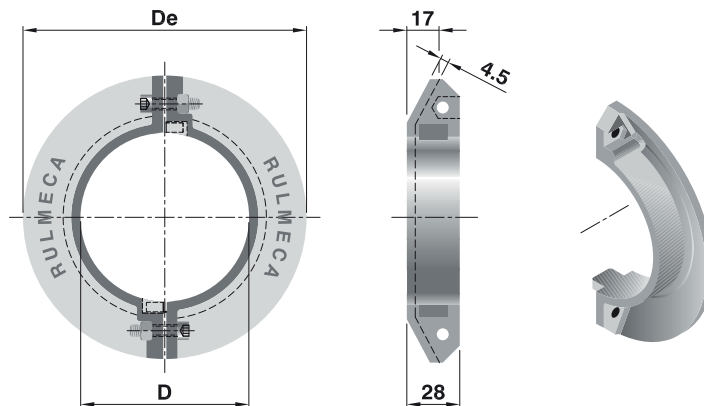
**Attention:**

the screws must be tightened by torque wrench  $\leq 13$  N.m.

**Description example:**

Flanges D.89/150 aluminium kit 3018010900

Codice / Code	D	De	D1	Kit rif. - ref.	Peso compl. Total weight daN
SF_FLG.SPC-00004	76	135	90	3018010767	0,26
SF_FLG.SPC-00003	89	150	104	3018010900	0,28



### MANICOTTI DI MAGGIOR ATTRITO K698

Dove si rende necessario creare un attrito maggiore tra i rulli e i colli trasportati è particolarmente efficace l'applicazione di questi manicotti. Sono realizzati in Poliuretano 75 Sh.A trasparente a scanalatura longitudinale e vengono forniti sfusi, da montare per stretta interferenza solo su rulli con tubo  $\varnothing 50$ .

**Codice: SVGN\_00050**

Descrizione: Manicotti D.45/55 L=35 K698

Tutte le quote sono espresse in mm.

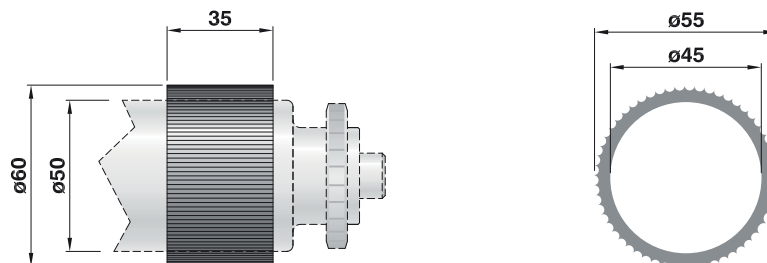
### HIGH FRICTION SLEEVES K698

Where it is necessary to increase friction between the rollers and the handled unit loads the employment of these sleeves are particularly effective. They are made with transparent Polyurethane 75 Sh.A with longitudinal grooves and are supplied separately only for rollers with tube  $\varnothing 50$ .

**Code: SVGN\_00050**

Description: Sleeves D.45/55 L=35 K698

All dimensions are in mm.



## Esecuzioni tubo a richiesta

*Tube executions on request*

### ESECUZIONE “R”

#### Rulli con rivestimento in gomma

Consiste nel rivestimento in gomma vulcanizzata (a caldo) antiabrasiva, durezza  $70 \pm 5$  Sh.A, superficie tornita sp. 3 mm minimo.

A richiesta il rivestimento può essere ottenuto con durezza o spessore diversi o con gomma incollata o Neoprene, Silicone ecc, compatibilmente con le quantità di rulli richiesti.

#### Codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere la sigla R all'esecuzione tubo del rullo prescelto.

#### Esempio:

Rulli PS/20 20R 89NR 950  
(indicare lo spessore del rivestimento se diverso da 3 mm)

### ESECUZIONE “PU”

#### Rulli con rivestimento in Poliuretano

Consiste nel rivestimento in Poliuretano, materiale particolarmente resistente al taglio, usura e abrasione, durezza  $90 \pm 5$  Sh.A, colore arancione. Durezza, colore e spessore possono essere forniti con altri valori su richiesta.

#### Codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere la sigla PU all'esecuzione tubo del rullo prescelto.

#### Esempio:

Rulli PS/25 25R 108NPU 700  
(indicare lo spessore del rivestimento se diverso da 5 mm)

### ESECUZIONE “T”

#### Rulli rilsanizzati

Consiste nella rilsanizzazione: trattamento a caldo a base di polveri di RILSAN, Poliammide, di color grigio chiaro, con particolari caratteristiche di resistenza agli agenti chimici e all'usura.

#### Codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere la sigla T all'esecuzione tubo del rullo prescelto

#### Esempio:

Rulli MPS/1 15R 76NT 750

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

### “R” DESIGN

#### Rollers with rubber lagging

*Lagging with  $70 \pm 5$  Sh.A hardness, with surface turned to 3 mm minimum thickness.*

*On request the lagging can be with different hardnesses or thicknesses or with glued rubber, Adiprene, Neoprene and Silicone compatibly with the number of rollers requested.*

#### Ordering code:

*The “R” code should be added to the tube design.*

#### Examples:

*Rollers PS/20 20R 89NR 950  
(please specify the lagging thickness if different from 3 mm)*

### “PU” DESIGN

#### Rollers with Polyurethane lagging

*Polyurethane lagging with  $70 \pm 5$  Sh.A hardness, orange colour, a material which is particularly resistant to cuts, wear and abrasion.*

*Hardness, colour and thickness can be supplied with other values on request.*

#### Ordering code:

*The “PU” code should be added to the tube design*

#### Examples:

*Rollers PS/25 25R 108NPU 700  
(please specify the lagging thickness if different from 5 mm)*

### “T” DESIGN

#### Rilsan coated rollers

*Rilsan coated: heat treatment based on Rilsan Polyamide powders of light grey colour, with particular resistance characteristics to chemical agents and wear.*

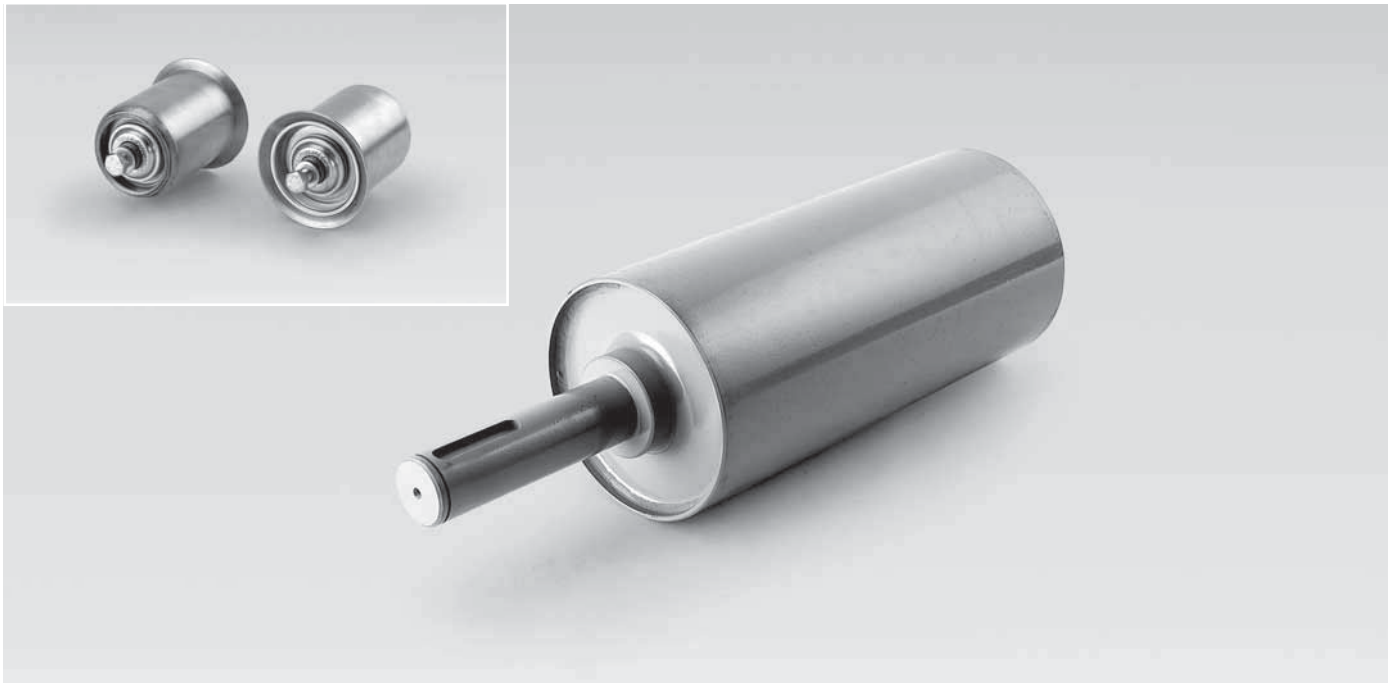
#### Ordering code:

*The “T” code should be added to the tube design.*

#### Examples:

*Rollers MPS/1 15R 76NT 750*

**All dimensions are in mm.**





## Componenti vari

### *Components*



#### **Rotelle**

*Wheels*



#### **Petivey**



#### **Floway II**



#### **Packrail**

*Packrail*



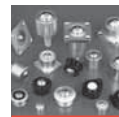
#### **Palletrail**

*Palletrail*



#### **Rotelle Omni**

*Omni wheels*



#### **Sfere portanti**

*Ball transfer units*



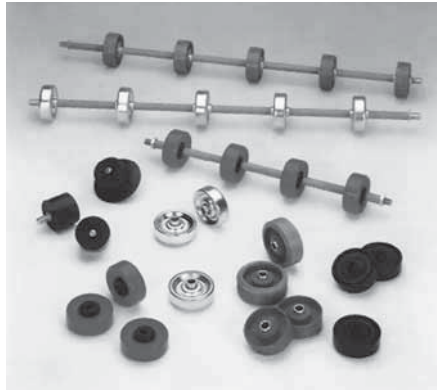
#### **Regolatori di velocità**

*Speed controllers*



#### **Profili**

*Profiles*



Le rotelle vengono impiegate nei trasportatori a gravità per applicazioni speciali in corrispondenza di svincoli o come guida, oppure montate a gruppi in asse sia in tratti rettilinei che in curva.

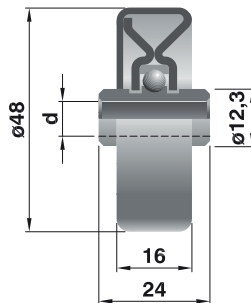
*These wheels are used in gravity conveyors in special applications related to clearing sections, as guides or group mounted on the same spindle in straight or curved sections.*

### SERIE RSR 48

Sono rotelle metalliche zincate particolarmente robuste, con piste di rotolamento cementate e temperate.

### SERIES RSR 48

*Zinc-plated metallic wheels particularly strong, with cemented and hardened rolling surfaces.*



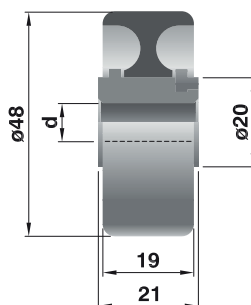
Tipo Type	d	Portata Load capacity daN	Peso Weight daN
<b>RSR 48</b>	8,2	20	0,070

### SERIE RSR 50

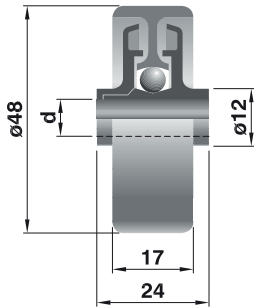
Sono rotelle a strisciamento in Poliammide di colore rosso la corona esterna e colore nero il mozzo; particolarmente indicate per ambienti corrosivi o con forti sgocciolamenti, nonché per il settore alimentare, anche come sostegno di nastri in acciaio con basse velocità.

### SERIES RSR 50

*Polyamide wheels with red coloured external ring and black hubs; particularly suitable for corrosive, damp and food environments, also as low speed belt supports.*



Tipo Type	d	Portata Load capacity daN	Peso Weight daN
<b>RSR 50B</b>	8,2	15	0,020
<b>RSR 50C</b>	10,2	15	0,019
<b>RSR 50D</b>	12,2	15	0,018



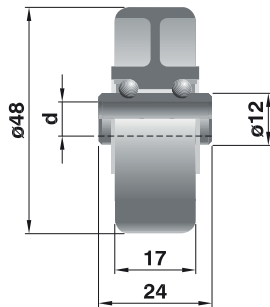
### SERIE RSI 2160 - 2161 - 2164 - 2165

Sono rotelle in Polipropilene di colore nero con sfere normali e di colore grigio con sfere inox, queste ultime ideali per ambienti con sgocciolamenti o lavaggi. Indicate per carichi leggeri.

### SERIES RSI 2160 - 2161 - 2164 - 2165

*Polypropylene wheels, black coloured with normal balls and grey coloured with stainless steel balls; the latter are ideal for wet or frequently washed environments, suitable for light loads.*

Tipo Type	d	Portata Load capacity daN	Peso Weight daN	Note Notes
<b>RSI 2160</b>	6,5	7	0,021	standard
<b>RSI 2161</b>	6,5	7	0,021	con sfere inox - with stainless steel balls
<b>RSI 2164</b>	8,2	7	0,018	standard
<b>RSI 2165</b>	8,2	7	0,018	con sfere inox - with stainless steel balls



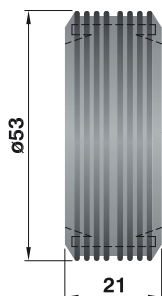
### SERIE RSI 2130 - 2131

Sono rotelle a due corone di sfere particolarmente robuste e silenziose. La carcassa esterna e la gabbia sono in Polipropilene di colore azzurro, mentre il mozzo di rotolamento è in acciaio zincato, cementato e temprato.

### SERIES RSI 2130 - 2131

*Double race wheels particularly strong and noiseless. The external casing and the cage are in blue Polypropylene with zinc-plated and hardened hub.*

Tipo Type	d	Portata Load capacity daN	Peso Weight daN
<b>RSI 2130</b>	6,5	20	0,020
<b>RSI 2131</b>	8,2	20	0,024

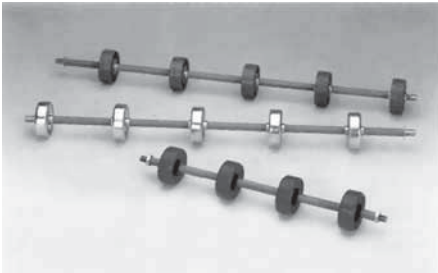


### ANELLO IN GOMMA TIPO RSR 2105

Può essere montato sulle rotelle sia RSR 48 che RSI 2130-2131. È particolarmente indicato per il trasporto di colli con superfici delicate o smaltate che comunque non devono essere rigate.

### RSR 2105 RUBBER RING

*This rubber ring can be assembled on the RSP 48 and RSI 2130-2131 wheels. This is particularly indicated to handle delicate or enamelled surfaces that must not be scratched.*

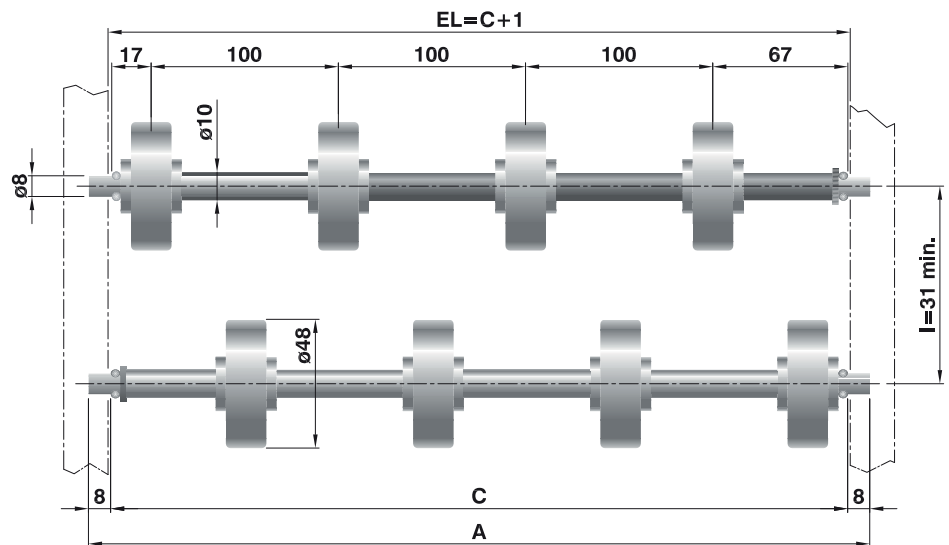


### ASSI CON ROTELLE SERIE GRA

Sono previsti con rotelle RSR 48 e RSI 2131 distanziate fra di loro con tubetto in PVC. Possono essere preferiti ai rulli nei trasportatori a gravità, con particolare funzionalità nelle curve, per la movimentazione di colli a superficie d'appoggio piana. Si consiglia l'esecuzione standard per poter montare gli assi con le rotelle sfalsate fra di loro, e la struttura portante con sostegno centrale.

### WHEELED SHAFTS SERIES GRA

They are supplied with RSR 48 and RSI 2131 wheels with PVC tube spacing and they can be preferred to the rollers in gravity conveyors with particular curve functionality and to handle packages having flat contact surfaces. We suggest using the standard execution for an assembly of shafts with offset wheels and central stand supporting structure.



#### Con rotelle RSR 48 / With wheels RSR 48

Codice di ordinazione Ordering Codes		Rotelle Wheels	Peso Weight
Tipo Type	Lunghezza Length C	N.	daN
GRA/8	284	3	0,335
GRA/9	384	4	0,450
GRA/10	484	5	0,575
GRA/11	584	6	0,690
GRA/12	684	7	0,800
GRA/13	784	8	0,910
GRA/14	884	9	1,030

#### Con rotelle RSI 2131 / With wheels RSI 2131

Codice di ordinazione Ordering Codes		Rotelle Wheels	Peso Weight
Tipo Type	Lunghezza Length C	N.	daN
GRA/58	284	3	0,200
GRA/59	384	4	0,265
GRA/60	484	5	0,345
GRA/61	584	6	0,415
GRA/62	684	7	0,480
GRA/63	784	8	0,545
GRA/64	884	9	0,615



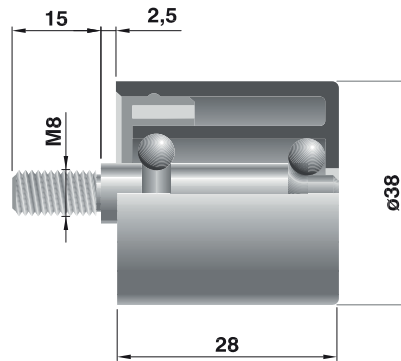
### ROTELLE SERIE RSV 2370

Sono rotelle con carcassa in polipropilene di colore nero con sfere normali e grigio con sfere inox.  
Il cuscinetto è a 2 corone di sfere con perno in acciaio zincato, opportunamente ribassato e filettato con taglio per cacciavite in modo da consentire un semplice e facile montaggio.  
Ideali per la movimentazione di colli sufficientemente rigidi con larghezza fissa, queste rotelle sono previste con bordino di contenimento e senza; senza bordino possono essere applicate anche verticalmente come guida di contenimento.

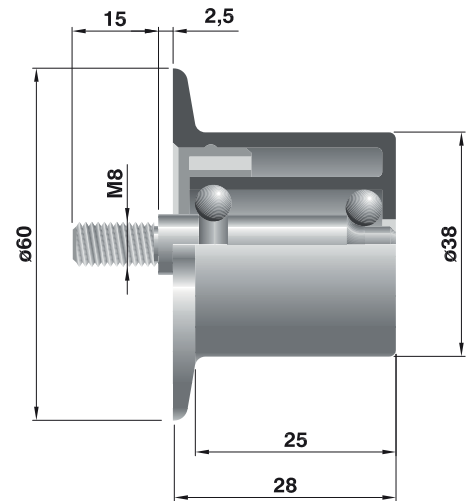
### WHEELS RSV 2370 SERIES

These wheels have Polypropylene casing, black with normal balls and grey with stainless steel balls.  
The bearing slides on two rows of balls over a zinc-plated steel stud which is suitably depressed and threaded with a screw slot to enable a simple and easy assembly.  
These wheels are ideal to handle quite rigid and fixed packages and are supplied with or without a containment rim; without rim they can be also installed vertically as control guides.

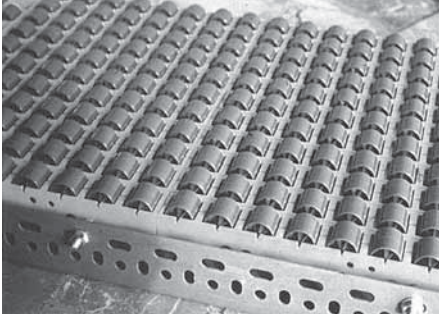
#### 2371 - 2373 Senza flangia / Without flange



#### 2370 - 2372 Con flangia / With flange



Tipo Type	Portata Load Capacity daN	Peso Weight daN	Note	Versione Version
RSV 2370	10 max.	0,048	standard	con flangia
RSV 2372		0,048	con sfere inox - with stainless steel balls	with flange
RSV 2371		0,045	standard	senza flangia
RSV 2373		0,045	con sfere inox - with stainless steel balls	without flange



### PETIVEY SERIE PTV 2850

Ideali per la movimentazione di colli piccoli o comunque leggeri, senza necessità di eccessive pendenze perché estremamente scorrevoli e sensibili.

Sono di facile montaggio su tondini diametro 10 mm; la loro versatilità e modularità, nonché la possibilità di inserimento delle rotelle secondo i due assi ortogonali, consentono svariate applicazioni nei trasportatori a gravità sia in tratti rettilinei che in curva.

Il telaietto portante è in Copolimero Acetalico di colore nero mentre la rotella è in Poliammide di colore grigio.

Ogni telaietto è fornito con 8 rotelle o con 4 a richiesta, montate ortogonalmente o in linea con il telaietto. Le rotelle hanno capacità di carico 0,5 daN cad.

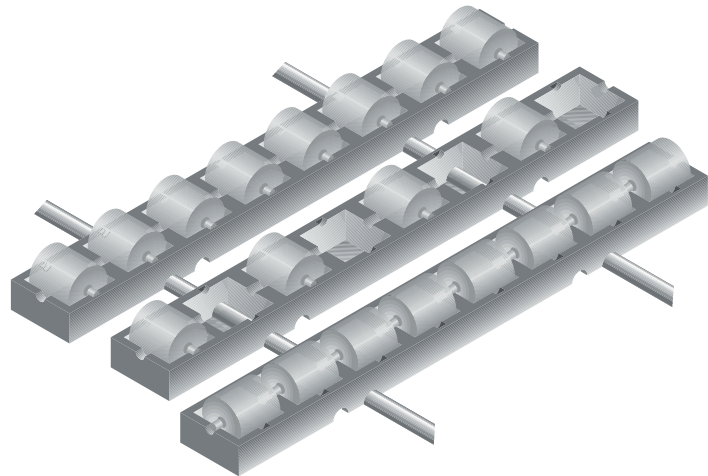
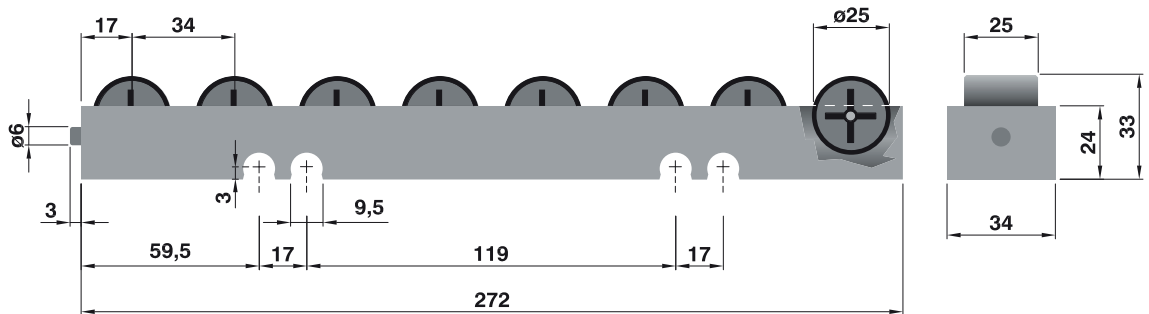
### PETIVEY SERIES PTV 2850

*Ideal for the handling of small light packages, extremely smooth running and easy starting, they avoid the necessity of large slopes.*

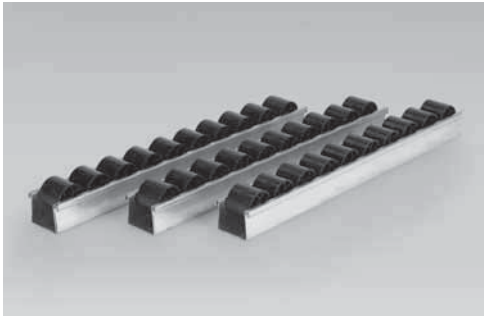
*They are easily assembled on 10 mm. rods and their versatility, modularity and two directional axis wheel insertion allow various applications in gravity conveying systems with straight or curved sections.*

*The frame is made of black Acetalic Copolymer while the wheels are made of grey Polyamide.*

*Every frame is supplied with 8 wheels or 4 wheels on request, that can be installed orthogonally or vertically. The wheels have 0,5 daN load capacity each.*



Tipo Type	Peso Weight daN		Note Notes
PTV 2858	0,074	standard	con 8 rotelle ortogonali - with 8 orthogonal wheels
PTV 2859	0,074		con 8 rotelle in linea - with 8 longitudinal wheels
PTV 2854	0,058	a richiesta on request	con 4 rotelle ortogonali - with 4 orthogonal wheels
PTV 2855	0,058		con 4 rotelle in linea - with 4 longitudinal wheels



## FLOWAY II SERIE FWB2

Il nuovo profilo con rotelle Floway® brevettato permette la movimentazione di colli molto leggeri e di contenitori fino a 30 Kg in modo affidabile senza alcuna necessità di manutenzione. Il Floway® offre una combinazione di caratteristiche davvero uniche.

- Barra in profilato zincato spessore 0,8 mm che non si distorce sotto carico.
  - Rotelle ad alta capacità di carico in polietilene ad alta densità di colore nero (HDPE).
  - Rotelle con rotolamento su assi passanti in acciaio zincato  $\varnothing$  3 mm.
  - Passo delle rotelle  $p = 28 - 56$  mm ( $p = 42$  mm a richiesta)
  - Carico max. per rotella 10 Kg
  - Temperatura operativa da  $-28^{\circ}\text{C}$  a  $40^{\circ}\text{C}$ .
- Ideali per realizzazioni di sistemi di stoccaggio e picking, questi profili trovano ottima applicazione nei processi di packaging, per realizzare piani di appoggio e trasferimento abbinati a macchine per la lavorazione del vetro, dei pannelli in legno e molti altri.

## FLOWAY II SERIES FWB2

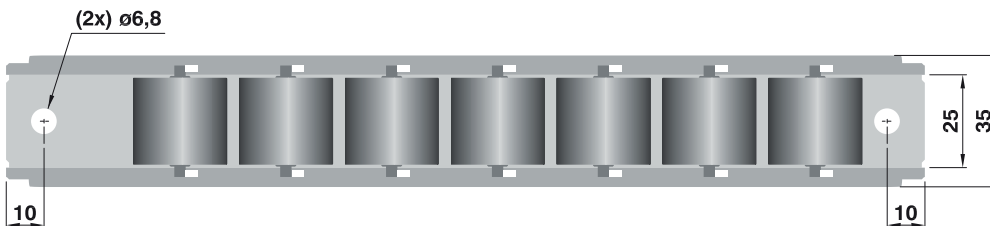
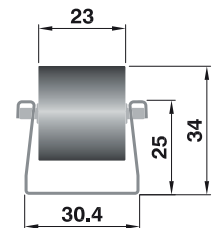
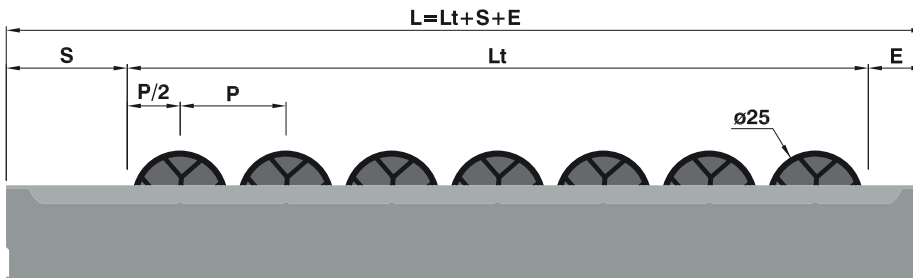
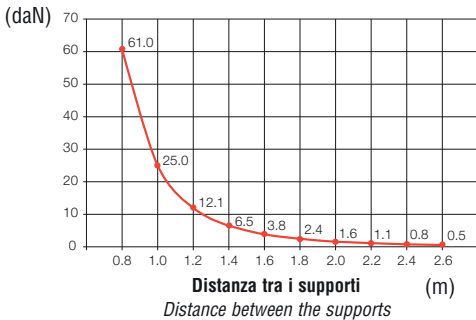
The patented wheel track Floway® allows the handling of very light units and containers up to 30 Kgs in a reliable way without any need of maintenance.

The Floway® wheel track demonstrates unique characteristics:

- Zinc-plated rail thickness 0,8 mm not being crushed or splayed under the weight of the cartons
- Robust high-density polyethylene (HDPE) wheels in black colour
- Highly durable, impact-resistant 3 mm steel axles throughout
- Wheels pitch  $P=28 - 56$  ( $p=42$  mm on request)
- Load per wheel: 10 kg
- Temperature operating ranges  $-28^{\circ}\text{C}$  to  $40^{\circ}\text{C}$

These wheel tracks are ideal to create warehouse and picking areas and have excellent application as sliding and containing guides in the packaging processes, to produce rest and transfer surfaces combined with machines for the glass, wood panels production and for many other industries.

### Portata - Load capacity



$P = 28 - 56$  (42)  
 $S = 0 + 986$   
 $E = 0 + 986$

## Floway II



Tipo Type	P	L	S	E	Peso Weight daN	Note Notes
FWB2-C	28	2996	0	0	0,90/m	tipo standard a magazzino - standard stock type
	56		14	14		tipo standard a magazzino - standard stock type
	(42)		7	7		tipo a richiesta - type on request

Lunghezze diverse possono essere prese in considerazione per un quantitativo minimo di 300 m complessivi, precisando il passo delle rotelle P, la lunghezza totale L, le misure di estremità S e E.

Si consideri che:

- lunghezza  $L = L_t + S + E$
- lunghezza  $L_t =$  multiplo del passo P
- misure d'estremità S e  $E = 0 \div 986$  mm
- lunghezza minima = 196 mm (da verificare)
- lunghezza massima = 5500 mm

### Esempi per tipi standard

Floway II FWB2-C P=28 L=2996 S=0 E=0  
Floway II FWB2-C P=56 L=2996 S=14 E=14

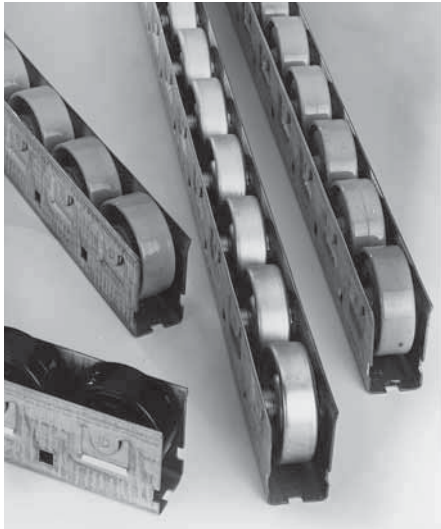
*Different lengths can be kept into consideration for a minimum quantity of 300 m as a whole, by precisising the wheels pitch P, total length L, the end sizes S and E.*

*Please consider:*

- length  $L = L_t + S + E$
- length  $L_t =$  as multiple of pitch P
- end sizes S and  $E = 0 \div 986$  mm
- minimum length = 196 mm (to be verified)
- max. length = 5500 mm

### Examples for standard types

Floway II FWB2-C P=28 L=2996 S=0 E=0  
Floway II FWB2-C P=56 L=2996 S=14 E=14



## PROFILO PACKRAIL SERIE 2700

Il profilo Packrail è stato progettato per montare con estrema facilità le rotelle diametro 48 tipo RSR 48 in acciaio zincato, oppure tipo RSI 2131 in materia plastica (Polipropilene). Questo sistema è la soluzione ideale per costituire corsie di scorrimento a gravità di colli leggeri e medi oppure per il contenimento laterale dei trasportatori. Inoltre trova ottima applicazione nei magazzini dinamici di stoccaggio e picking.

La caratteristica dell'inserimento "a scatto" delle rotelle consente la facile sostituzione delle stesse, nonché un agevole accesso ai fori di fissaggio; inoltre le rotelle risultano bloccate in modo sicuro perfettamente appoggiate nella sede di alloggiamento.

Il profilo Packrail è realizzato in lamiera zincata a caldo con lunghezza standard 2496 mm. e per un interasse delle rotelle di 52 mm. o multiplo. È particolarmente robusto, come si può rilevare dal diagramma che riporta la portata in rapporto alla distanza fra gli appoggi da confrontare con la capacità di carico delle rotelle impiegate.

Il profilo Packrail può essere fornito con lunghezza diversa dallo standard, se la quantità richiesta lo giustifica.

## PACKRAIL PROFILE 2700 SERIES

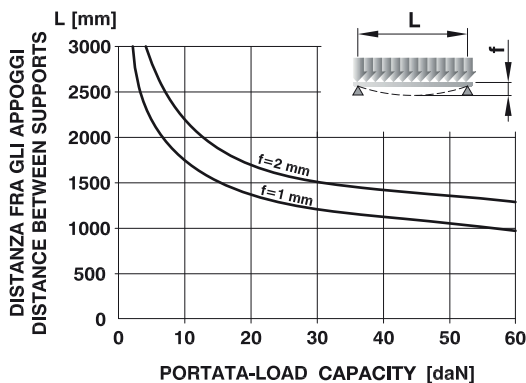
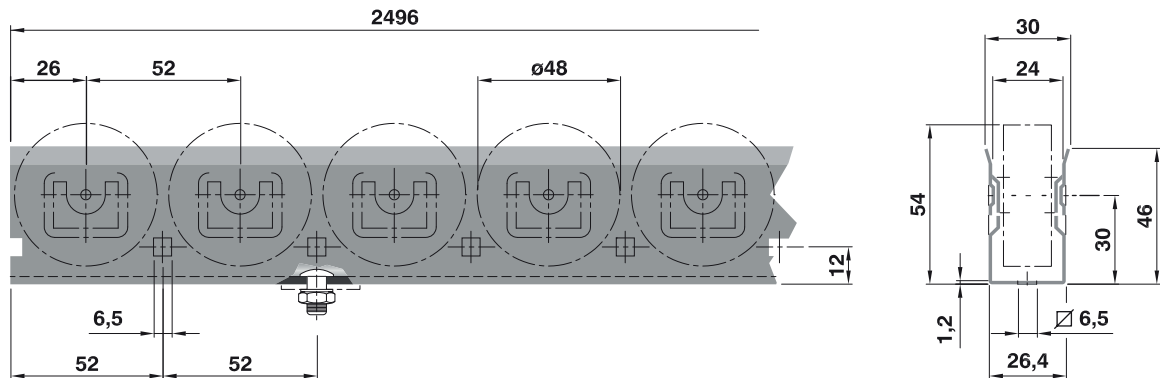
The Packrail profile has been designed for easy installation of the 48 mm. diameter galvanized steel wheels type RSR 48 or the plastic material type RSI 2131.

This system represents the ideal solution for medium and light units gravity lanes or for lateral containment of handling systems. Furthermore it is particularly suitable for picking and stocking applications.

The "click type" insertion characteristic allows the wheels to be easily changed and offers good access to the fixing bores; furthermore the wheels result in being firmly blocked and perfectly housed in the supports.

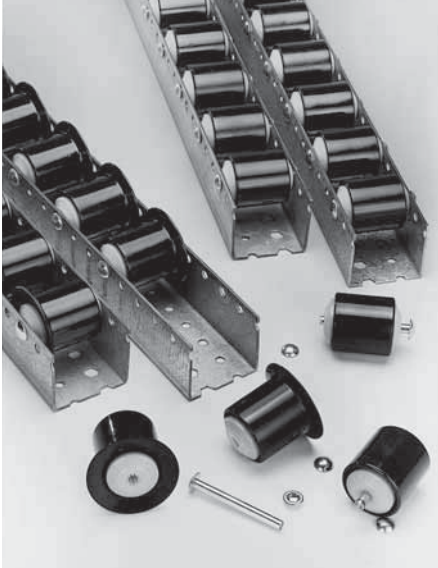
The Packrail profile is made of galvanized iron sheet with 2496 mm. standard length and with a wheel pitch of 52 mm. or multiples. It is particularly strong as it results from the diagram that lists the load capacity in relation to the distance between the supports to be compared with the wheel load capacities.

The Packrail profile can be supplied in lengths different from the standard, if the quantities required justify it.



Tipo Type	Lunghezza Length L	Peso Weight daN
PR/1 2752	2496	2,65

Nota: le rotelle devono essere ordinate separatamente e vengono fornite non montate  
 Note: the wheels must be ordered separately and are supplied loose



## PROFILO PR MU50 RULLI SERIE 2900/GL 50Z

È il sistema semplice e ideale per realizzare trasportatori a più corsie di rulli nella movimentazione di colli medio-pesanti, tipo pallet o contenitori.

Si ottiene con la combinazione dei rulli serie 2900 e GL 50Z con il profilo PR MU50.

I rulli sono costituiti da un mantello compatto e robusto in Poliammide di colore nero e testate in Polipropilene di colore giallo, con cuscinetti radiali rigidi 6002. A parte vengono forniti i perni in acciaio zincato completi di borchie (starlock) per il fissaggio nel profilo.

Il profilo a U è ottenuto con lamiera zincata a caldo senzimir e presenta una foratura multipla a passo 26 mm. anche sulla base.

È particolarmente robusto, come si può rilevare dal diagramma sotto riportato.

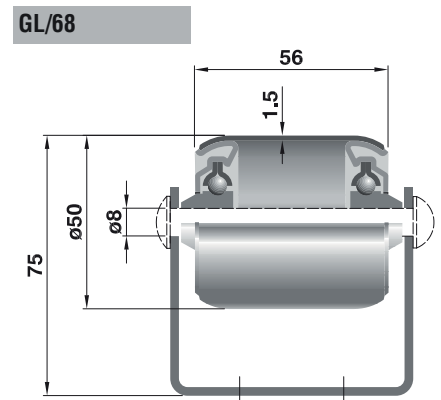
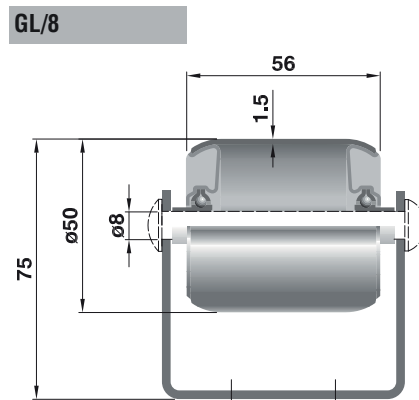
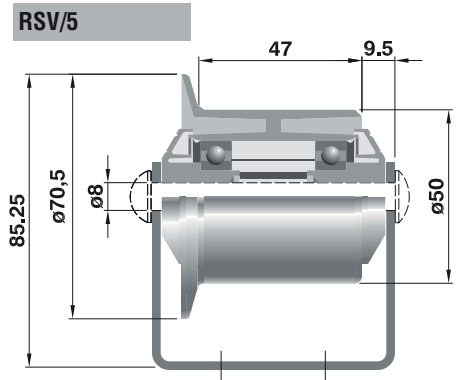
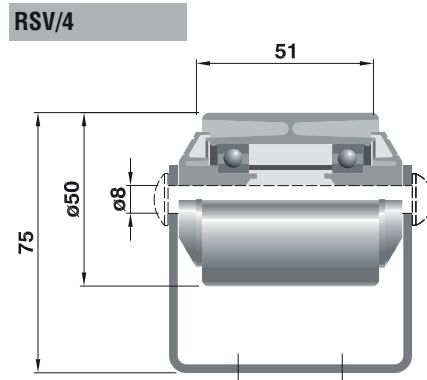
La fornitura prevede i componenti sfusi, secondo i codici di ordinazione. Il profilo ha lunghezza 6200 mm circa e deve essere intestato per ottenere il primo foro a 13 mm. dall'estremità.

## TRACK PROFILE PR MU50 ROLLERS SERIES 2900/GL 50Z

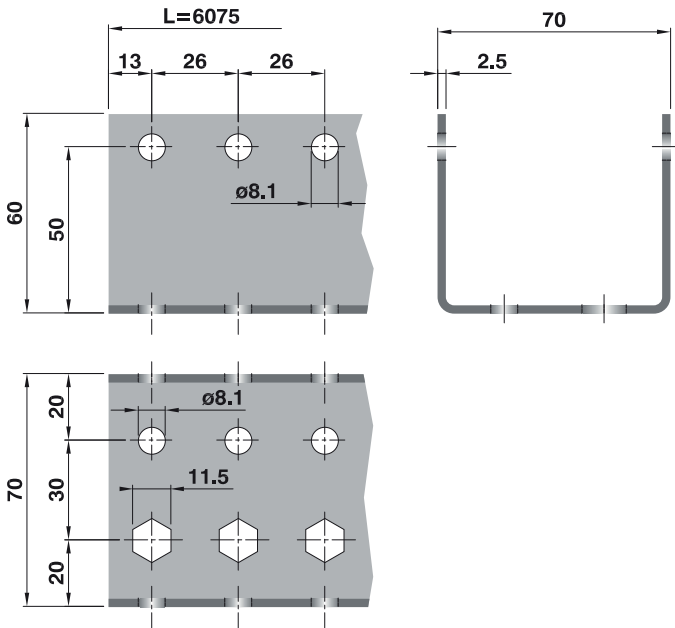
*It's the simple and ideal system to carry out multi roller tracks conveyors for medium-heavy weight pallets or containers handling. It is obtained by combining rollers series 2900 and GL 50Z with the profile PR MU50.*

*The rollers are made of rugged and compact Polyamide black casing and yellow Polypropilene end-caps with precision ball bearings 6002. Separately, zinc-plated steel pins, complete with bosses (starlock), are supplied for fixing into the profile.*

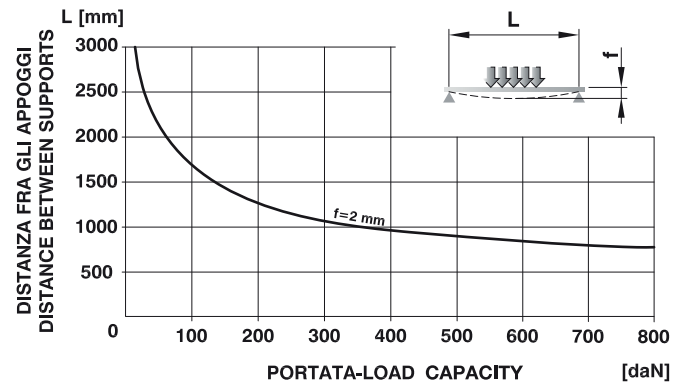
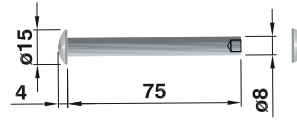
*U profile is obtained with Z hot zinc-plated iron sheet (senzimir) and presents a multiple drilling at 26 mm. pitch also on the base. It is particularly strong, as it results from the diagram herebelow. The supply foresees loose components following the ordering codes. The profile has a length of 6200 mm and must be faced to obtain the first hole, 13 mm. distant from the end.*



**PR MU50**

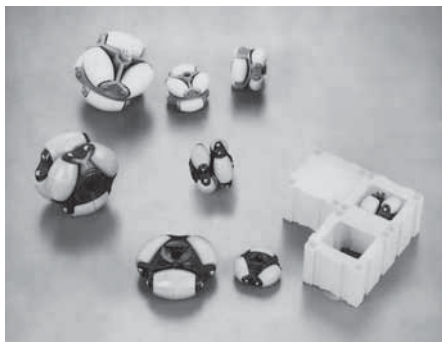


**RSV/A1**



Tipo Type	Peso Weight daN	Portata Load Capacity daN	Note Notes
RSV/4 2900	0,116	40	rulli in poliammide senza bordino - <i>polyamide rollers without flange</i>
RSV/5 2900	0,120	40	rulli in poliammide con bordino - <i>polyamide rollers with flange</i>
GL/8 50Z 64	0,110	50	rulli zincati - <i>zinc plated rollers</i>
GL/68 50Z 64	0,125	120	rulli zincati - <i>zinc plated rollers</i>
RSV/A1 2900	0,035	-	perni e starlock - <i>pins and starlock</i>
PR MU50 6075	22,420	-	profilo in lamiera zincata - <i>zinc-plated iron sheet profile</i>

Il perno in acciaio zincato completo di borchia-fissaggio (starlock) deve essere ordinato separatamente.  
*The zinc-plated steel pin complete with starlock must be ordered separately.*



### ROTELLE OMNIDIREZIONALI

Si tratta di elementi atti a movimentare o ruotare in qualsiasi direzione colli la cui superficie sia sufficientemente liscia, rigida e piana, impiegati particolarmente negli scambi-svincoli dei trasportatori a gravità o nei piani di lavoro e montaggio su macchine e transfers.

La struttura, ruotante per strisciamento sull'asse principale, presenta una serie di rullini a botte folli, montati su perni in acciaio inox, sfalsati fra di loro per garantire continuità di contatto con la superficie dei colli movimentati.

Costruiti in Poliammide, resistenti alla corrosione e all'abrasione, sono molto scorrevoli, versatili e facili da montare; inoltre i tipi con foro esagonale consentono la motorizzazione in impianti automatici. Possono essere ammessi carichi maggiori di quanto è indicato per i vari tipi, ma per colli con superfici rigide (non cartone), diversamente risulta difficoltosa la traslazione.

#### Serie OMNI 2570-2580

Si tratta di elementi componibili, molto versatili perché consentono accoppiamenti a pacchi modulari, nonché la possibilità di motorizzazione per applicazioni in impianti automatici nei tipi con foro esagonale (ch)\*.

Nel valutare i carichi ammessi bisogna considerare la metà del numero di rotelle che portano il collo, perché accoppiate presentano i rullini a botte sfalsati.

### OMNIDIRECTIONAL WHEELS

*These units are designed to handle or rotate in any direction packages with a sufficiently smooth, rigid and flat surface, employed especially in the switches and junctions sections of gravity conveyors, in the machines and transfer working.*

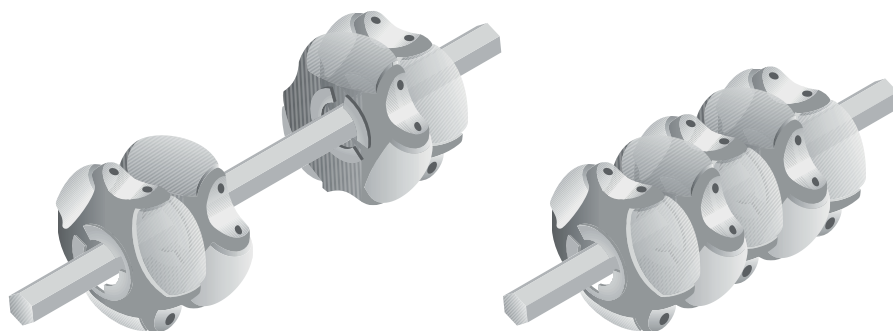
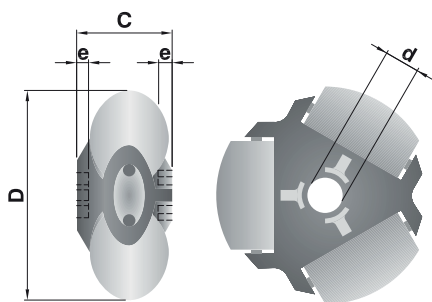
*The assembly, rotating on the main spindle, has a series of barrels in offset each assembled into stainless steel spindle, guaranteeing continuous contact and support of load surface.*

*Made in abrasion and corrosion resistant, these wheels are very smooth running, versatile and easy to install; besides the types with hexagonal bore allow motorization in automatic installations. Higher load than those indicated for each type may be accepted only for rigid surface packages (not cardboard), otherwise the handling can be very difficult.*

#### Series OMNI 2570-2580

*These units are modular, very versatile because they allow modular assembly and the possibility of being motorized for automatic installations for the types with hexagonal hole (ch)\*.*

*In evaluating the allowable loads, half of the wheels supporting the package should be considered, because, when assembled they present the small barrels in offset.*



Tipo Type	D	d	C	e	Portata Load Capacity daN	Peso Weight
OMNI 2570	48	8,2	21,5	3	5	0,028
OMNI 2571	48	ch 8,1 *	21,5	3	5	0,028
OMNI 2580	80	12,2	34	4	25	0,096
OMNI 2581	80	ch 11,2*	34	4	25	0,096

\* Foro esagonale

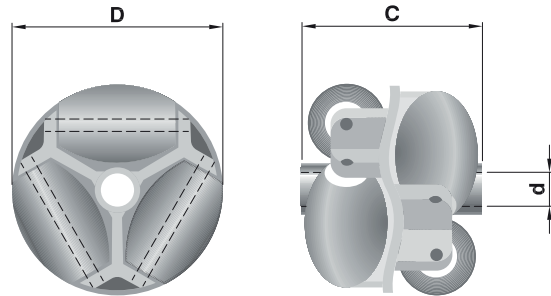
\* Hexagonal hole

### Rotelle Omnidirezionali serie 2500

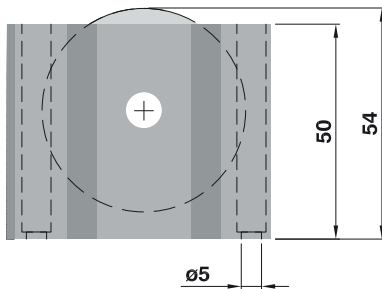
Sono elementi compatti, scorrevoli e particolarmente robusti con possibilità di impiego per il D. 120 anche per carichi medio-pesanti, nonché per attrezzature di carico-scarico di automezzi ed in impianti aeroportuali.

### Omnidirectional wheels series 2500

Compact, rugged and smooth running units with the possibility to be used for diameter 120 also with medium-heavy loads and for vehicle loading/unloading systems and airport installations.



Tipo Type	D	d	C	Portata Load Capacity daN	Peso Weight	Note Notes
OMNI 2500	48	8,2	39,6	5	0,060	senza perno - without stud
OMNI 2511	80	8,2	64	25	0,300	senza perno - without stud
OMNI 2530	120	12,2	90	60	0,910	senza perno - without stud

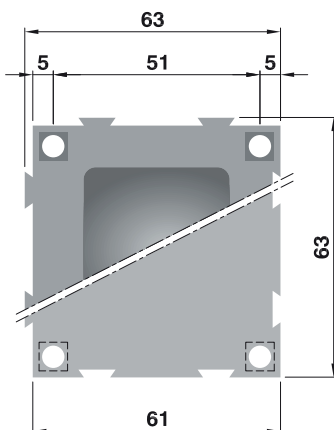


### Scatole OMNI MAT serie 2800

Queste scatole sono costruite in Polipropilene di colore giallo, opportunamente sagomate con incastri a coda di rondine per accoppiamenti su tutti e quattro i lati. Negli angoli sono previsti fori per fissaggio con rivetti o viti. Consentono di realizzare con estrema facilità piani girevoli per stazioni di lavoro e di montaggio.

### Box OMNI MAT series 2800

These boxes are made of yellow colour Polypropylene, suitably shaped with dovetail grooves allowing assembly on all sides. Corners have holes for screw or rivet fixing. They are used in rotating tables for working and assembly stations.



Tipo Type	Peso Weight daN	Portata Load Capacity daN	Note Notes
OMNI MAT 2801	0,029	-	scatola vuota - empty box
OMNI MAT/11 2570	0,104	5	con 2 rotelle Omni - with 2 Omni wheels

## Sfere portanti

### Ball transfer units



Le sfere portanti, come già le rotelle OMNI, consentono di muovere per spinta in qualsiasi direzione colli la cui superficie sia sufficientemente liscia, rigida e piana.

La vasta gamma presentata consente le più svariate applicazioni e possibilità di montaggio, con capacità di carico da 15 a 2000 daN cad. sfera.

Pertanto sono impiegate non solo per trasportatori ma anche per piani di lavoro e smontaggio su macchine e transfers nell'industria meccanica, siderurgica, ecc, nonché per attrezzature di carico-scarico di automezzi o in impianti aeroportuali.

Occorre considerare attentamente che la superficie dei colli a contatto con le sfere resista all'infossamento in rapporto al carico.

Il funzionamento risulta ottimale curando il montaggio e prevedendo un margine di sicurezza nel calcolo della quantità di sfere portanti e della portata richiesta per ognuna.

#### Serie SPI 5500

La carcassa portante, realizzata in Poliammide di colore nero, presenta forme diverse per consentire vari modi di impiego e montaggio.

La sfera portante in acciaio da 1" ruota su una quantità di piccole sfere contenute a pieno riempimento in una calotta cementata e temperata. Il rotolamento è sempre garantito da una tenuta di feltro pur mantenendo la scorrevolezza, prerogativa peculiare di questa serie. Su richiesta possono essere fornite con sfera principale in nylon.

*The ball transfer units, like the OMNI wheels, allow sufficiently smooth, rigid and flat surface packages to be moved in any direction.*

*The wide range produced allows the most various applications and installation possibilities with load capacities ranging from 15 to 2000 daN for each ball unit.*

*For this reason they are not only used for conveyors but also for machines and transfers working and assembly tables in the mechanical, metallurgy industry etc, for vehicle loading-unloading systems and in airport installations.*

*Special attention should be given to the fact that the balls should resist piercing or hollowing into the package surfaces. This is strictly related to the package weight and the system functionality is safeguarded foreseeing a security margin in the calculation of the load capacity and number of transfer ball units to be installed.*

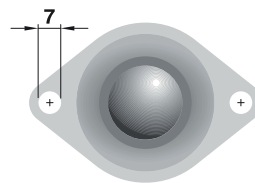
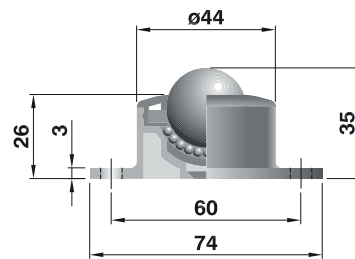
#### SPI 5500 Series

*The black colour Polyamide bodies have various designs to allow different types of installations and applications. The 1" steel ball rolls on a hardened cap filled with small balls. The sliding effect is always guaranteed by a felt sealing which maintains the smooth running property of this series.*

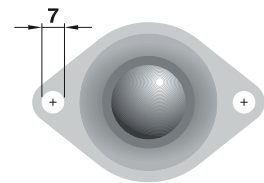
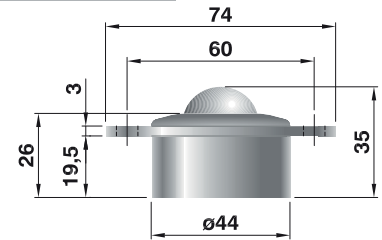
*On request they can be supplied with the main ball in nylon.*

Tipo Type	Portata Load Capacity daN	Peso Weight daN	Note	
SPI 5500	50	0,110	Flangia inferiore con fori <i>flange at bottom with holes</i>	standard
SPI 5520	20	0,052		sfera in nylon-nylon balls
SPI 5501	50	0,110	flangia superiore con fori <i>flange at top with holes</i>	standard
SPI 5521	20	0,052		sfera in nylon-nylon balls
SPI 5503	50	0,108	flangia superiore <i>flange at top</i>	standard
SPI 5522	20	0,042		sfera in nylon-nylon balls
SPI 5504	50	0,120	flangia inferiore con perno filettato	standard
SPI 5512	20	0,062	<i>flange at bottom with threaded stud</i>	sfera in nylon-nylon balls

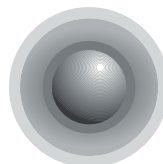
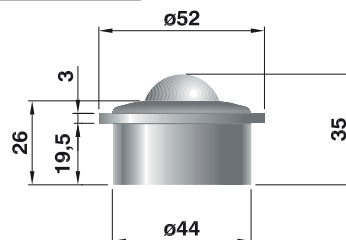
SPI 5500-5520



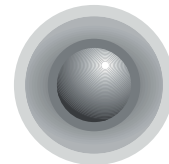
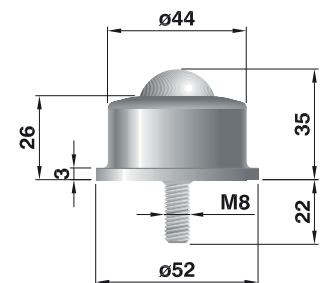
SPI 5501-5521



SPI 5503 - 5522



SPI 5504 - 5512

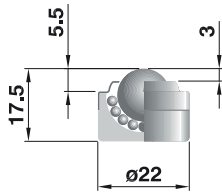
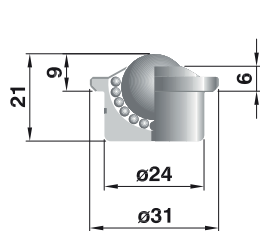
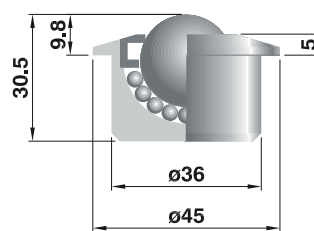
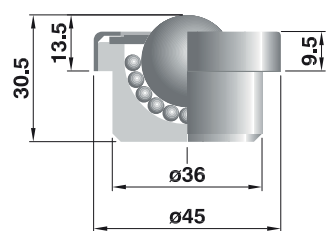
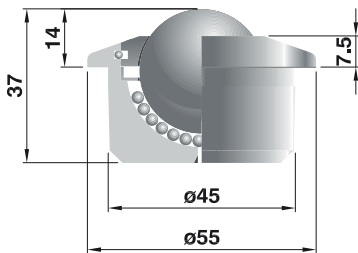
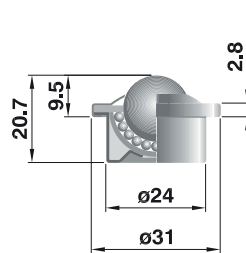
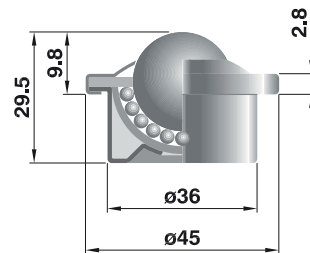
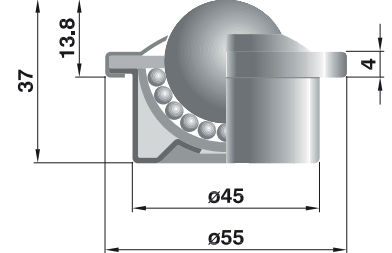


#### Serie SPR

Sono completamente in acciaio, zincate, più robuste rispetto alle precedenti con carcasse tornite o in lamiera stampata per la versione "L".

#### SPR series

All steel body with external zinc-plated parts. This series is much stronger than the previous one and its body can be machined or deep drawn for "L" version.

**SPR 12**

**SPR 15**

**SPR 22**

**SPR 25**

**SPR 30**

**SPR 15L**

**SPR 22L**

**SPR 30L**


Tipo Type	Diametro sfera ball diameter		Portata - Load capacity daN esec. - exec.			Peso - Weight daN esec. - exec.		
	mm	in.	B	C	BD	B	C	BD
SPR 12 B-C-BD	12,7	1/2	20	15	5	0,035	0,035	0,015
SPR 15 B-C-BD	15,87	5/8	50	40	13	0,060	0,060	0,046
SPR 22 B-C-BD	22,22	7/8	180	130	22	0,190	0,190	0,152
SPR 25 B-C-BD	25,4	1	180	130	22	0,220	0,220	0,162
SPR 30 B-C-BD	30,16	1 3/16	350	210	25	0,360	0,360	0,270
SPR 15L B-C-BD	15,87	5/8	45	35	13	0,038	0,038	0,024
SPR 22L B-C-BD	22,22	7/8	120	90	22	0,125	0,125	0,088
SPR 30L B-C-BD	30,16	1 3/16	200	140	25	0,265	0,265	0,168

**NOTA**

**esec. B** = Standard con parti zincate e sfere in acciaio  
**esec. C** = con parti zincate e tutte le sfere inox AISI 420  
**esec. BD** = con parti zincate e sfera principale in delrin (POM)

**NOTE**

**esec. B** = Standard with zinc-plated parts and steel balls  
**esec. C** = with zinc-plated parts and all balls in stainless steel AISI 420  
**esec. BD** = with zinc-plated parts and large ball in delrin (POM)

### Serie SPS

Le sfere portanti di questa serie sono completamente in acciaio, costruite con degli standards di precisione e progettate per impieghi particolarmente impegnativi e specifici su transfers e piani di lavoro di macchine utensili, nei trasporti pesanti, nelle industrie metallurgiche ecc.

La loro costruzione consente l'impiego sia con "sfera in alto" che con "sfera in basso". Sono previste esecuzioni a molla per applicazioni speciali, per compensare o evitare sovraccarichi e urti o dove è necessario che la sfera portante rientri a scomparsa. Le sfere principali e le sfere di supporto sono di prima qualità, le calotte sono in acciaio cementato e temperato, le sedi di contenimento sono brunate e le tenute sono in feltro, inoltre sono imposti rigorosi test di controllo qualità. Su richiesta possono essere fornite con materiali e finiture diverse.

Tutte le dimensioni indicate in questo catalogo sono soggette a tolleranze di lavorazione e, benché i disegni siano fedeli, non sono tuttavia impegnativi.

Rulli Rulmecca si riserva il diritto di modificare i prodotti senza alcun preavviso.

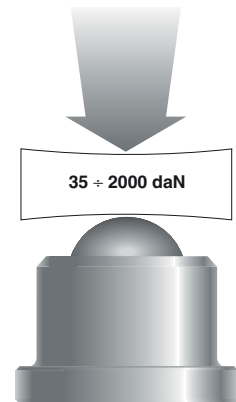
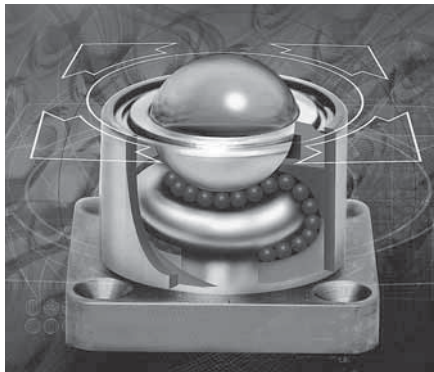
### SPS series

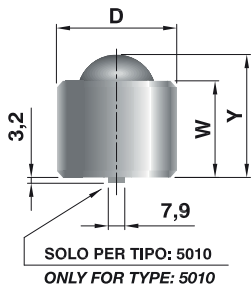
The ball units of this series are completely in stainless steel, manufactured to precision standards and designed for particularly severe and specific applications such as transfers and working tables for machine tools, heavy conveyors, metallurgic industry etc.

Their construction allows them to work in either "up" or "down" applications.

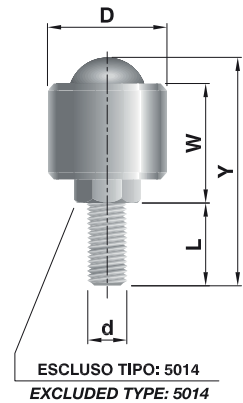
Spring executions for special applications are foreseen. These allow to compensate or avoid overloading and shock and the ball to shrink completely into the cap. The main balls and the small support balls are of first quality, the caps are case hardened, the support body is burnished and sealings are of felt. Severe quality control tests are carried out for this series. On request they can be supplied with different materials and designs.

All dimensions indicated in this catalogue are subjected to machining tolerances and, although drawings are exact, they place the manufacturer under no obligation whatsoever. Rulli Rulmecca reserves the right to modify the products at any time without any notice.

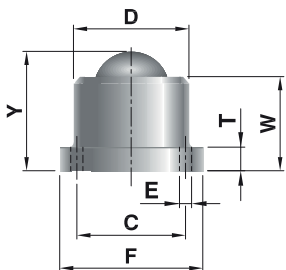




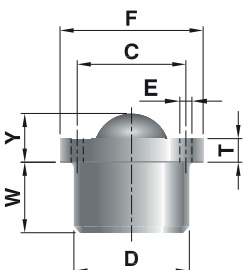
Codice di ordinazione Ordering code Tipo / Type	Diametro sfera Ball Diameter		Y	W	D	L	d	Portata Load Capacity daN	Peso Weight daN
	mm	in.							
SPS 5010	12,7	½	19,1	15,3	20,6			46	0,036
SPS 5011	25,4	1	41,3	35,7	44,5			225	0,383
SPS 5012	25,4	1	44,5	38,1	50,8			375	0,525
SPS 5013	38,1	1½	61,6	47,6	60,3			1100	1,078



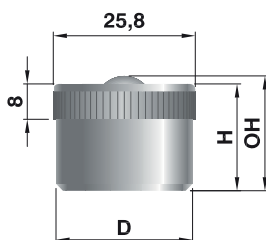
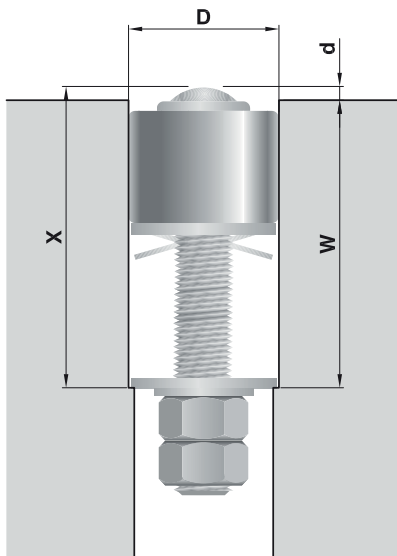
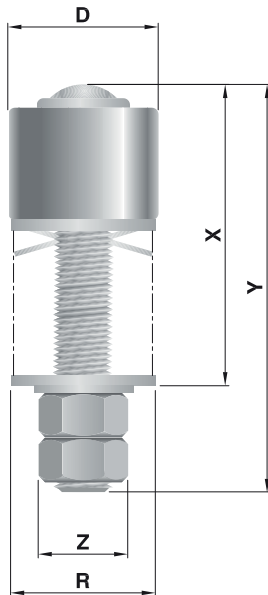
SPS 5014	12,7	½	35,2	16,5	20,6	16,1	M8	46	0,043
SPS 5015	25,4	1	72,7	41,7	44,0	25,4	M12	225	0,467
SPS 5016	25,4	1	75,9	44,1	50,0	25,4	M12	375	0,567
SPS 5017	38,1	½	111,5	58,8	60,0	40,0	M20	1100	1,162
SPS 5018	50,8	2	159,8	94,7	100,0	50,8	M24	2200	5,500



Codice di ordinazione Ordering code Tipo / Type	Diametro sfera Ball Diameter		Y	W	D	F	C	T	E ø	Portata Load Capacity daN	Peso Weight daN
	mm	in.									
SPS 5019	12,7	½	22,2	18,4	23,8	Ø 44,5	Ø 34,9	3,2	2 x 3,6	46	0,078
SPS 5020	25,4	1	41,3	35,7	44,0	Ø 57,2	Ø 44,5	4,8	4 x 5,6	225	0,467
SPS 5021	25,4	1	44,5	38,1	50,0	Ø 76,2	Ø 57,9	6,4	4 x 8,1	375	0,766
SPS 5022	38,1	1½	61,5	48,8	60,0	Ø 76,2	Ø 57,9	12,7	4 x 8,1	1100	1,248
SPS 5023	50,8	2	98,4	84,1	100,0	Ø 127	Ø 101,6	9,5	4 x 11,1	2200	5,556



SPS 5024	12,7	½	11,2	11,0	23,8	Ø 44,5	Ø 34,9	3,2	2 x 3,6	46	0,078
SPS 5025	25,4	1	10,3	31,0	44,0	Ø 57,2	Ø 44,5	4,8	4 x 5,6	225	0,418
SPS 5026	25,4	1	12,7	31,8	50,0	Ø 76,2	Ø 57,9	6,4	4 x 8,1	375	0,766
SPS 5027	38,1	1½	25,4	34,6	60,0	Ø 76,2	Ø 57,9	12,7	4 x 8,1	1100	1,248
SPS 5028	50,8	2	33,3	61,7	100,0	Ø 127	Ø 101,6	19,1	4 x 11,1	2200	5,784



con molla esterna - external spring

Codice di ordinazione Ordering code Tipo - Type	Diametro sfera Ball Diameter		Portata Load Capacity daN	Carico massimo compressione Load max. compression daN	d*	X	Y	Z	D	R
	mm	in.								
SPS 5084	12,7	½	7	32	2,0	32,20	46,20	17,46	20,60	20,00
SPS 5085	12,7	½	14	38	2,0	31,80	46,20	17,46	20,60	20,00
SPS 5086	12,7	½	23	38	2,0	32,20	46,20	17,46	20,60	20,00
SPS 5087	25,4	1	7	136	5,4	61,90	77,00	22,22	44,50	31,80
SPS 5088	25,4	1	23	136	5,0	61,50	77,00	22,22	44,50	31,80
SPS 5089	25,4	1	45	136	4,4	60,90	77,00	22,22	44,50	31,80
SPS 5090	25,4	1	68	136	5,3	61,80	77,00	22,22	44,50	31,80
SPS 5091	25,4	1	91	331	7,7	80,80	95,30	22,22	50,80	38,10
SPS 5092	25,4	1	136	331	6,5	79,60	95,30	22,22	50,80	38,10
SPS 5093	25,4	1	181	331	5,8	80,50	95,30	22,22	50,80	38,10
SPS 5094	25,4	1	227	331	4,6	80,95	95,30	22,22	50,80	38,10
SPS 5095	38,1	1½	227	960	10,5	115,40	162,10	35,56	60,33	59,44
SPS 5096	38,1	1½	318	960	11,1	121,00	162,10	35,56	60,33	59,44
SPS 5097	38,1	1½	454	960	11,1	129,20	162,10	35,56	60,33	59,44
SPS 5098	38,1	1½	567	960	8,8	127,00	162,10	35,56	60,33	59,44
SPS 5099	38,1	1½	680	960	9,2	146,30	189,70	35,56	60,33	59,44
SPS 5110	38,1	1½	748	960	8,2	156,20	189,70	57,15	60,33	59,44
SPS 5180	50,8	2	764	1400	5,3	175,10	200,90	57,15	101,6	101,6
SPS 5181	50,8	2	1018	1400	6,0	177,40	200,90	57,15	101,6	101,6
SPS 5182	50,8	2	1273	1800	5,9	174,60	200,90	57,15	101,6	101,6
SPS 5183	50,8	2	1527	2030	5,7	171,50	200,90	57,15	101,6	101,6

d\* massima corsa di compressione - maximum compression stroke

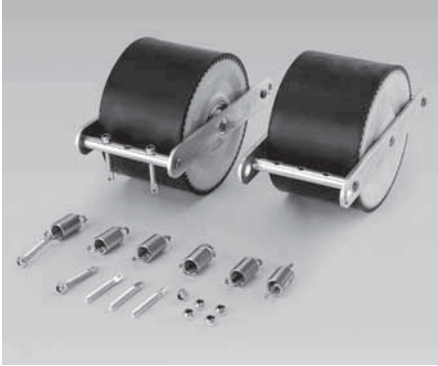
con molla interna - internal spring

Codice di ordinazione Ordering code Tipo / Type	Diametro sfera Ball Diameter		Portata Load Capacity daN	Carico massimo compressione Load max. compression daN	d*	OH	H	D
	mm	in.						
SPS 5029	12,7	½	23	40	2,0	27,4	25,4	25,4

d\* massima corsa di compressione - maximum compression stroke

## Regolatori di velocità

### Speed controllers



I rulli regolatori di velocità sono l'ideale soluzione per il problema dello scorrimento su trasportatori a gravità, regolando l'avanzamento a velocità costante dei colli con carichi da 10 a 2000 daN. Sono indispensabili nel trasporto di colli con materiale delicato o con carichi pesanti per percorsi lunghi. Non necessitano di tarature o regolazioni successive all'installazione, né di manutenzione perché sono lubrificati permanentemente.

Il funzionamento è originato dall'energia cinetica degli stessi colli che obbligano delle ganasce interne, poste al termine di un sistema planetario, ad espandersi per forza centrifuga, sviluppando così un'azione frenante proporzionale alla velocità e variabile col carico.

È sempre garantita la partenza da fermo dei colli e il loro scorrimento risulta regolare anche con i valori massimi di pendenza.

Si consiglia il posizionamento con interasse uguale alla lunghezza dei colli, con carichi superiori a 800 daN, mentre è possibile uguale a 1,5 volte o più per carichi inferiori in funzione della natura, le dimensioni, ecc. verificando comunque che i colli non acquistino velocità superiore a 0,3 m/s.

L'applicazione ideale è per corsie con trasporto a gravità dei pallets, su scaffalature nei magazzini dinamici, con temperatura ambiente da -5°C a 50°C.

È consentito l'impiego anche fino a -20°C ma con conseguente riduzione dei carichi ammessi, oppure oltre -20°C con esecuzione speciale.

*The speed controller rollers are the ideal solution for the gravity conveyor systems, regulating the packages with loads ranging from 10 to 2000 daN at a constant speed. They are absolutely necessary for delicate or heavy packages on long conveyors. They do not need to be calibrated or adjusted after installation and as they are permanently lubricated they are maintenance free.*

*The functioning is originated by the kinetics energy of the packages that operate internal brakes, situated at the end of a crown wheel system, to expand by centrifugal force, thus developing a braking force which is proportional to the speed and variable with the load.*

*Standing start of the packages is always guaranteed and their movement is always regular even with maximum slope values.*

*Assembly with speed controller rollers pitch equal to the load length is recommended for loads heavier than 800 daN, while pitch equal to 1.5 times or more for lighter loads do not exceed of 0.3 m/sec., is acceptable.*

*The ideal application is in pallet handling gravity track systems and for flow-storage stores within a temperature range of -5°C to +50°C.*

*Applications, with consequent reduction of the load capacity, are allowed for temperature up to -20°C and with special designs for temperatures lower than -20°C.*



### Serie RV4X

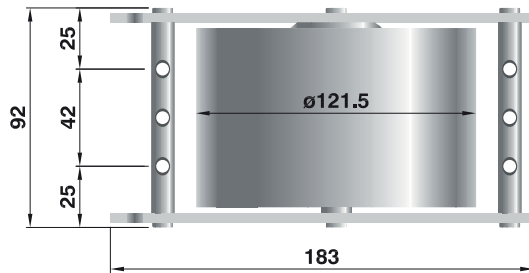
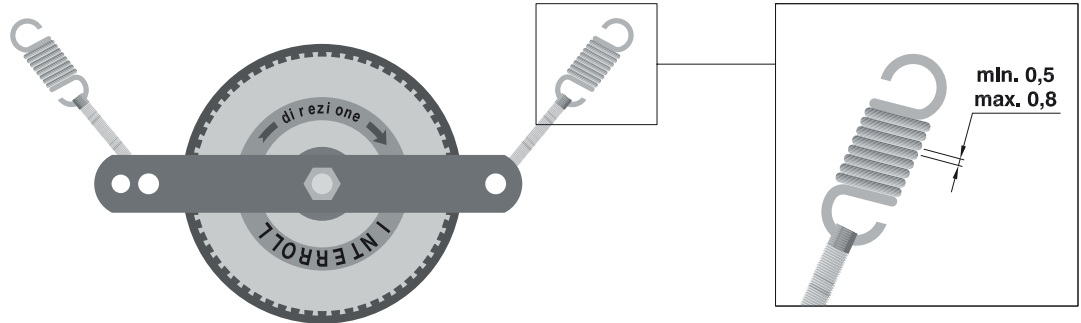
In materia plastica ad alta resistenza, ha il corpo esterno rivestito di gomma sintetica antiabrasiva con un particolare accoppiamento, Il telaio di sostegno è in acciaio zincato.

I gruppi di sospensione per il montaggio sono costituiti da molle e tiranti con dadi autobloccanti e impiegati in numero da 2 a 4 secondo i sistemi di applicazione.

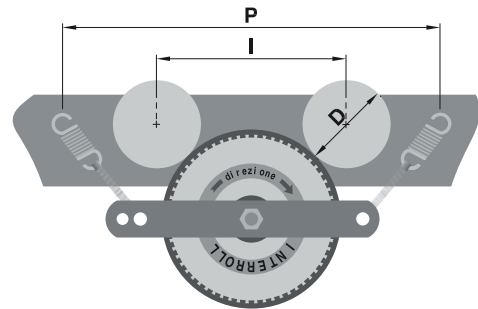
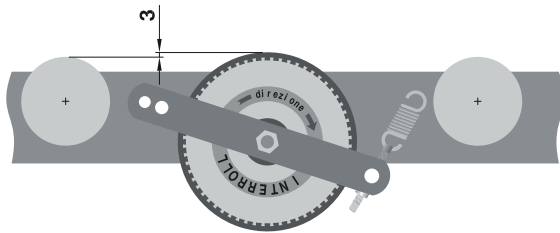
### Series RV4X

Made of highly resistant plastic material, the external body is legged with anti-abrasive synthetic rubber of a toothed design. The supporting frame is of zinc-plated steel.

The installation suspension groups are composed of springs and tension rods with self-locking nuts and depending on the application, used in numbers 2 to 4.



D	I		P	
	min.	max.	min.	max.
50	100	148	200	248
60	100	150	190	254
80	104	150	208	254



Tipo Type	Peso Weight daN	Note Notes
RV 4X14	1,560	per carico 10÷90 daN - for load 10÷90 daN
RV 4X34	1,560	per carico 80÷900 daN - for load 80÷900 daN
RV 4X44	1,560	per carico 225÷1200 daN - for load 225÷1200 daN
RV J004	0,021	gruppo sospensione - suspension group

## Regolatori di velocità

### Speed controllers

#### Serie 4090

Questi regolatori si differenziano nell'applicazione, perché si presentano come rulli portanti contenenti all'interno l'unità che controlla il rotolamento, quindi vengono montati molto semplicemente in sostituzione di un rullo normale.

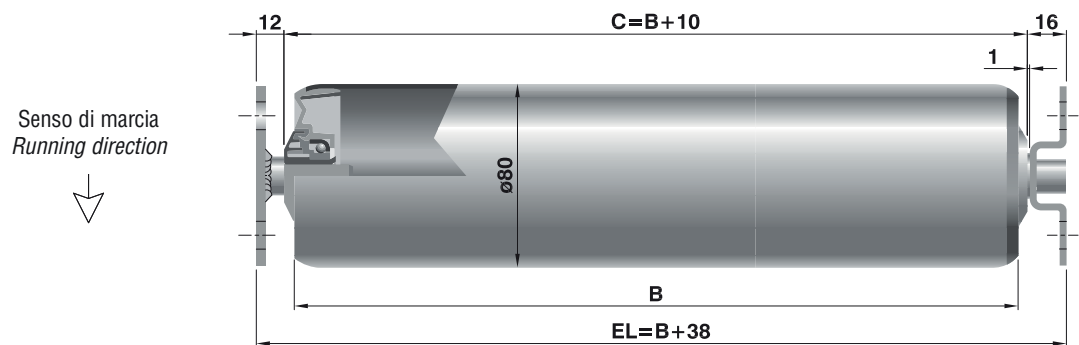
Sono previsti 3 tipi: uno per carichi unitari fino a 1200 daN e due per carichi unitari fino a 2000 daN nell'esecuzione con o senza supporti, tutti in esecuzione zincati. Verificare che i colli non acquistino velocità superiore a 0,3 m/s.

#### Series 4090

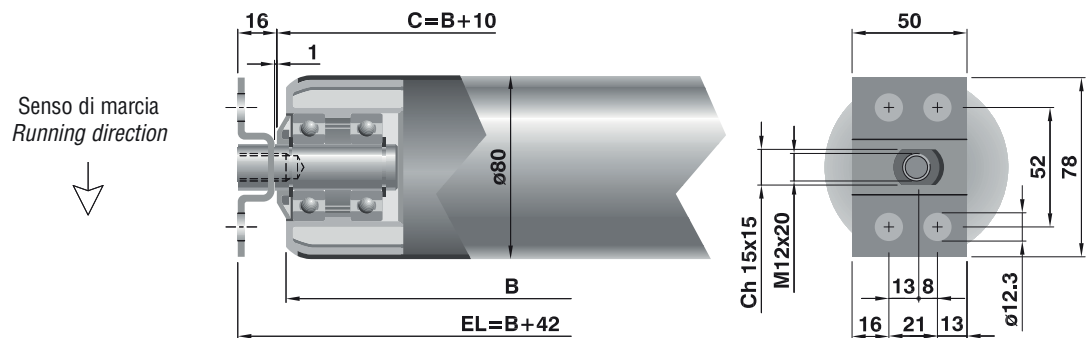
These controllers differ for the application as they appear as carrying rollers but with the speed controlling unit inside; they are easily assembled instead of a normal roller.

Three types are proposed: one for unit loads up to 1200 daN and two for unit loads up to 2000 daN, with or without supports and all in the zinc-plated execution. Please verify that the unit load doesn't exceed a speed of 0,3 m/s.

#### RV/95

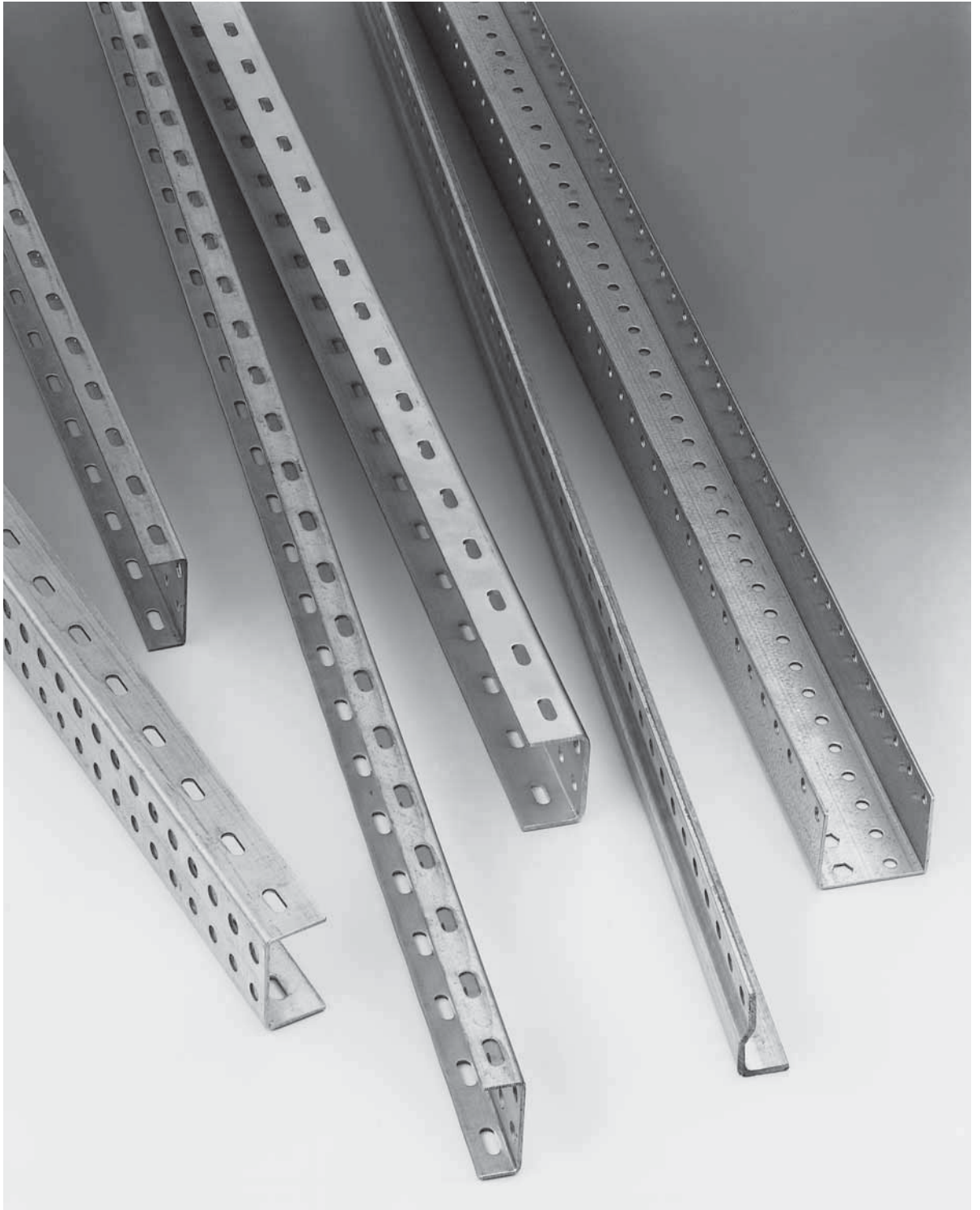


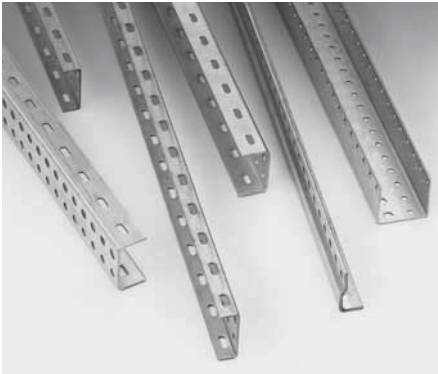
#### RV/97



Tipo Type	Lunghezza Length	Peso Weight		Peso dei colli Unit weight	Note Notes
		C=200 al cm daN		daN	
RV/95 4090	B= *	2,764	0,039	≤ 1200	con supporti - with supports
RV/97 4090	B= *	2,966	0,039	≥ 1200	con supporti - with supports
RV/91 4090	B= *	2,710	0,039	≥ 1200	senza supporti - without supports

\* Nel codice di ordinazione occorrerà indicare il valore della lunghezza B in mm  
In the ordering code specify the B length in mm.




**PROFILI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ**

Tutti in lamiera zincata a caldo (sendzimir), questi profili sono previsti prevalentemente per l'impiego nei trasportatori a rulli con asse a molla o forato e filettato.

I tipi MU 50 sono ideali per trasportatori a più corsie o per guide di contenimento a rulli.

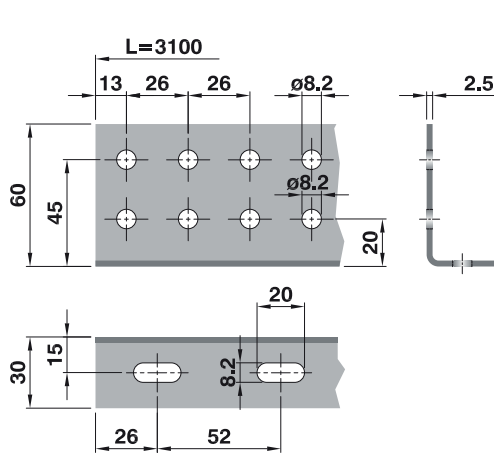
Tutti i profili sono da intestare per ottenere il primo foro con centro a 13 mm dall'estremità; pertanto i valori di lunghezza "L" sono puramente nominali.

**PROFILES FOR GRAVITY CONVEYORS**

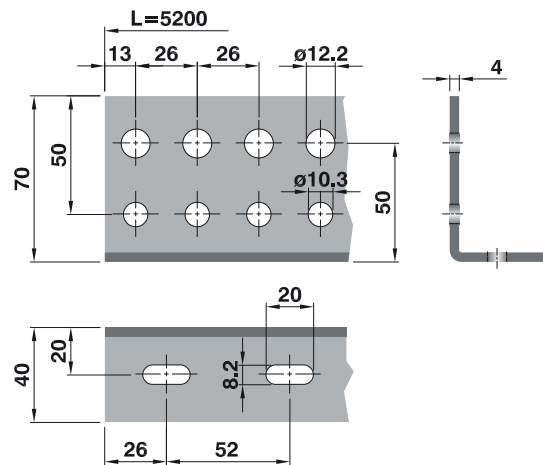
All hot zinc-plated (sendzimir), these profiles are generally employed in spring-loaded or internally threaded shaft idler roller conveyor applications.

The MU 50 type are ideal for conveyor systems with multiple rows or as roller side frames.

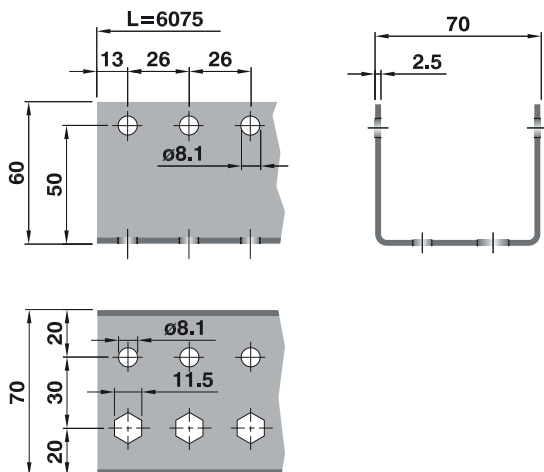
All the profiles are cut to obtain the first hole with a 13 mm pitch from the end, consequently "L" length values are merely nominal.



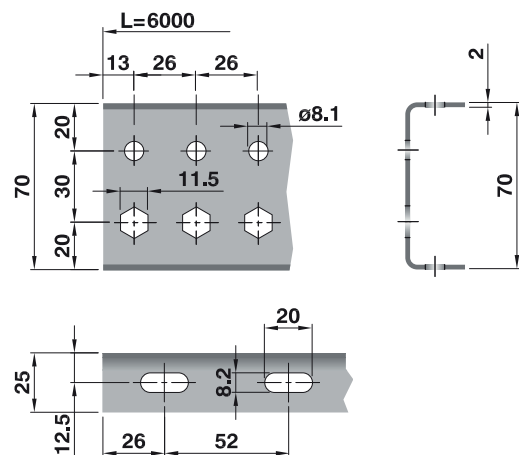
**Profilo-Profile**  
**PR-ML60-3100**  
 Peso-Weight = 4,60 daN



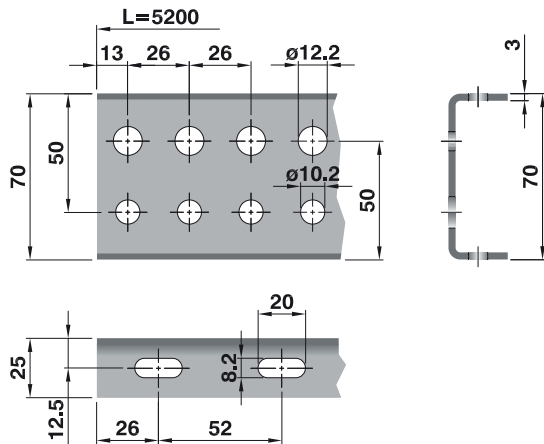
**Profilo-Profile**  
**PR-ML70-5200**  
 Peso-Weight = 14,80 daN



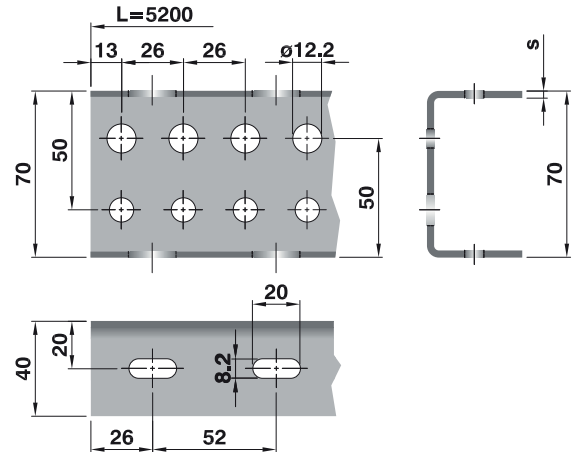
**Profilo-Profile**  
**PR-MU50-6075**  
 Peso-Weight = 19,80 daN



**Profilo-Profile**  
**PR-MU70-6000**  
 Peso-Weight = 9,70 daN



**Profilo-Profile**  
PR-MU72-5200  
Peso-Weight = 11,60 daN



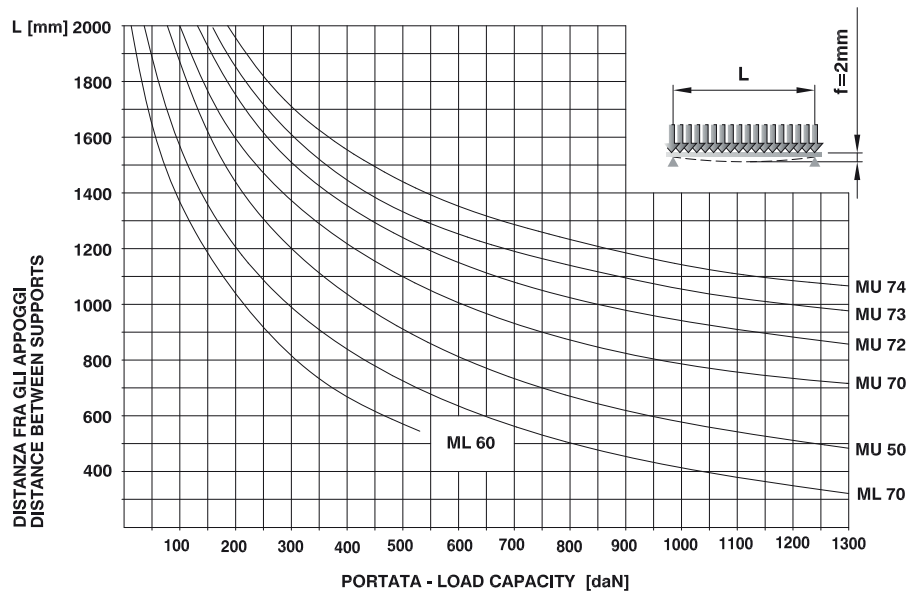
**Profilo-Profile**  
PR-MU73-5200 s=3    Peso-Weight = 15,20 daN  
PR-MU74-5200 s=4    Peso-Weight = 20,30 daN

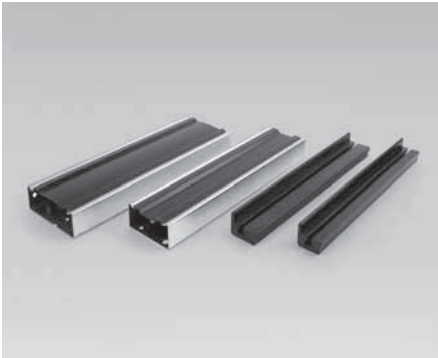
### CAPACITÀ DI CARICO

Nel diagramma rappresentato si possono rilevare i valori di carico ammissibili dei profili presentati. Tali valori sono variabili in relazione alla distanza "L" fra gli appoggi, validi per un'inflessione massima di  $f=2$  mm., avendo considerato la sollecitazione e fatica.

### LOAD CAPACITY

In the diagram, we show the admissible load capacity values of our profiles. Such values are variable in relation to the "L" distance between the supports, valid for a max. inflection of  $f=2$  mm, considering the fatigue stress.





### PROFILI PER TRASPORTATORI COMANDATI

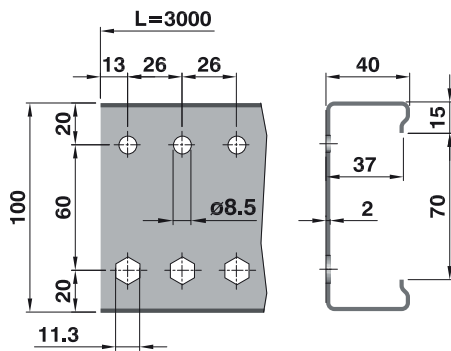
I profili tipo MUP1 e MUP2 possono essere forniti grezzi o con zincatura elettrolitica. In abbinamento con i profili MUP5 e MUP6 carter in PVC grigio e i tappi di chiusura in Polietilene nero. Sono particolarmente adatti per realizzare trasportatori a rulli comandati e frizionati delle serie 3500 e 3800, con catena tangenziale oppure con trasmissione a cinghie.

Tutti i profili sono da intestare per ottenere il primo foro con centro a 13 mm dall'estremità; pertanto i valori di lunghezza "L" sono puramente nominali.

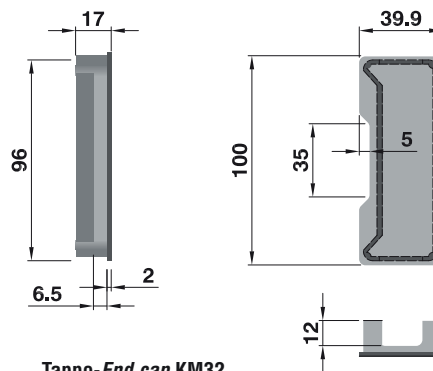
### PROFILES FOR DRIVEN CONVEYORS

The MUP1 and MUP2 profiles can be supplied in a rough or in a galvanised version. Combined with the MUP5 and MUP6 profiles, grey PVC cover strip and black Polyethylene end caps. They are particularly suited to build conveyors with motorized and friction rollers series 3500 and 3800, with tangential chain or belt transmission.

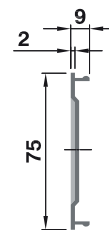
All the profiles are cut to obtain the first hole with a 13 mm pitch from the end, consequently "L" length values are merely nominal.



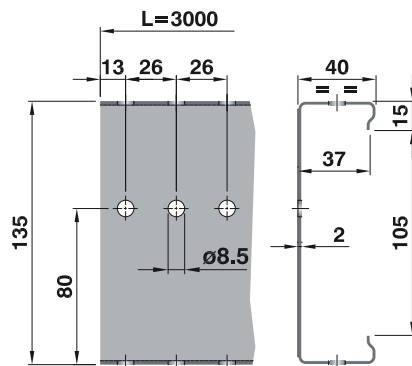
**Profilo-Profile**  
 PR-MUP1-3000 (Grezzo-Rough)  
 PR-MUP1J-3000 (Zincato-Galvanized)  
 Peso-Weight = 9,50 daN



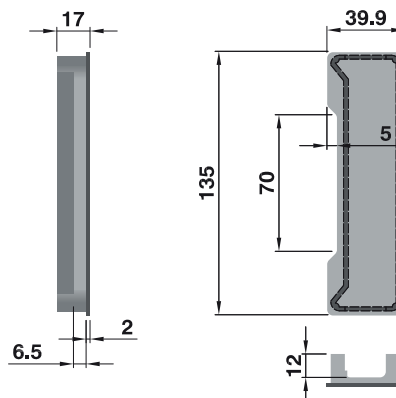
**Tappo-End cap KM32**  
 Code RMSP-00138  
 Peso-Weight = 0,012 daN



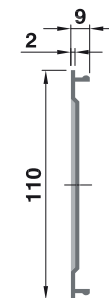
**Carter-Cover strip L3000**  
 PR-MUP5-3000  
 Peso-Weight = 0,75 daN



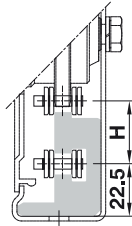
**Profilo-Profile**  
 PR-MUP2-3000 (Grezzo-Rough)  
 PR-MUP2J-3000 (Zincato-Galvanized)  
 Peso-Weight = 11,00 daN



**Tappo-End cap KM31**  
 Code RMSP-00137  
 Peso-Weight = 0,017 daN



**Carter - cover strip L3000**  
 PR-MUP6-3000  
 Peso-Weight = 0,75 daN



Profilo guidacatena - Lunghezza L=2000  
Chain guide profile - Length L=2000

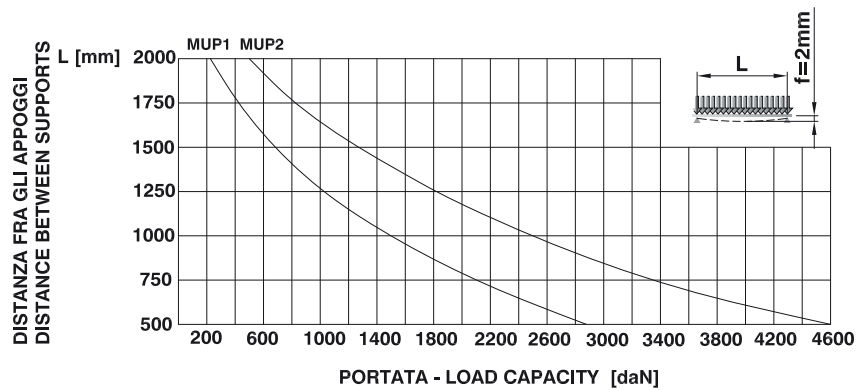
Codice profilo guidacatena Chain guide profile code	Pignone Sprocket	H	Peso Weight daN
RMSP-00135	1/2' Z=14	27	1,52
RMSP-00136	1/2' Z=11	33	1,70
RMSP-00134	1/2' Z=9	37	1,90

### PORTATA DEI PROFILI

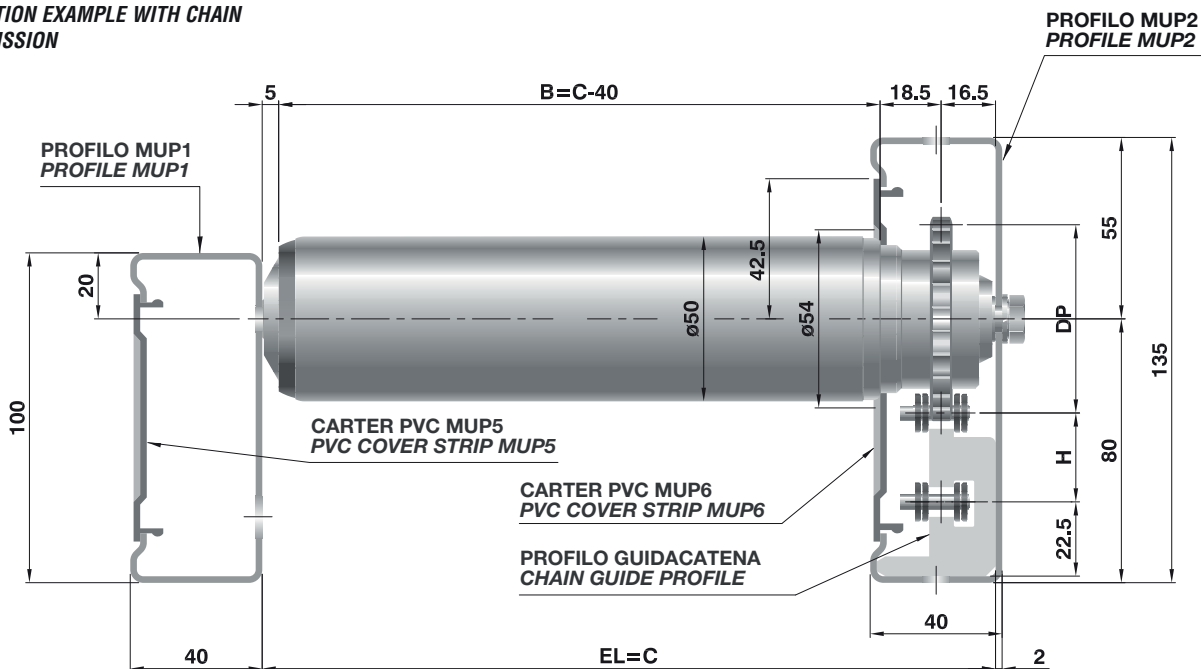
Valori validi per inflessione max.  $f=2\text{mm}$

### LOAD CAPACITY OF PROFILES

valid values for a max. inflection  $f = 2\text{ mm}$



### ESEMPIO DI APPLICAZIONE CON TRASMISSIONE A CATENA APPLICATION EXAMPLE WITH CHAIN TRANSMISSION




**SUPPORTI**

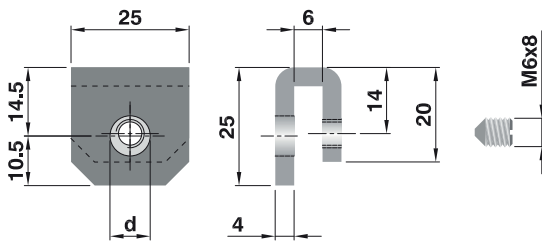
Sono elementi di sostegno dei rulli sia folli che comandati, da saldare o imbullonare alle spalle della struttura portante.

I tipi della serie 700 possono essere saldati, mentre il fissaggio con viti consente di correggere errori di parallelismo e ortogonalità.

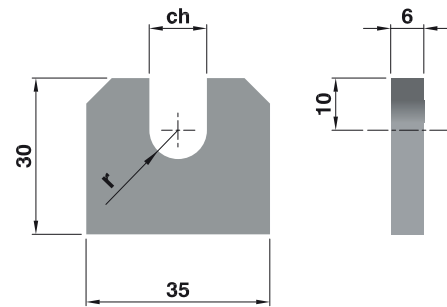
**SUPPORTS**

Supporting elements for gravity and driven rollers to be welded or bolted to the supporting structure frames.

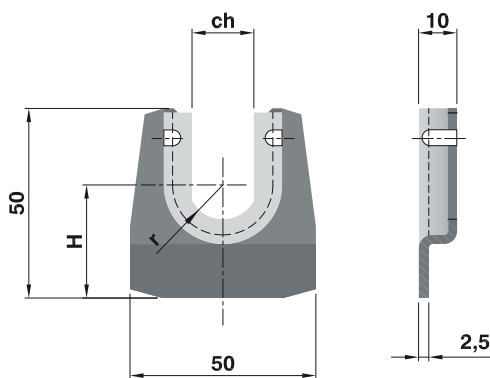
The series 700 types can be welded, while bolt fixing allows correction of any eventual parallelism and squareness mistakes.



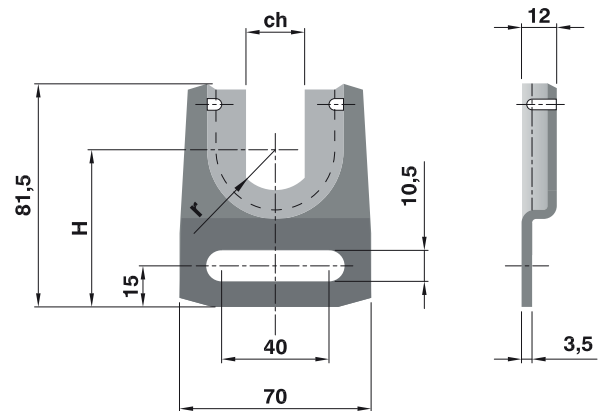
Tipo Type	d	r	Peso/Weight daN
SPT/3 281 F8	8,5	4	0,032
SPT/3 281 F10	10,5	5	0,030
SPT/3 281 F12	12,5	6	0,028



Tipo Type	ch	r	Peso/Weight daN
SPT 218 F8	8,5	4	0,047
SPT 218 F10	10,5	5	0,045
SPT 218 F12	12,5	6	0,042



Tipo Type	d	H	r	Peso/Weight daN
SPT 500 F10	10,5	34	6	0,050
SPT 500 F12	12,5	32,5	7,5	0,051
SPT 500 F14	14,5	30	10	0,049
SPT 500 F17	17,5	30	10	0,047



Tipo Type	ch	H	r	Peso/Weight daN
SPT 700 F14	14,5	62,5	10	0,141
SPT 700 F17	17,5	62,5	10	0,136
SPT 700 F18	18,5	60	12,5	0,135
SPT 700 F22	22,5	57,5	15	0,130

## Rulli per trasportatori con comando a catena

*Rollers for chain driven conveyors*



### **Rulli comandati con pignone P1C - P2C**

*Pinion sprocket driven rollers P1C - P2C*



### **Rulli comandati con corone 1C - 2C**

*Crown sprocket driven rollers 1C - 2C*



### **Serie 3500: rulli comandati**

*3500 series: driven rollers*



### **Serie 3600: rulli comandati**

*3600 series: driven rollers*



### **Rulli con ruota libera**

*Free wheel rollers*



### **Serie 3800: rulli frizionati**

*3800 series: friction rollers*



### **Serie FDN-FDR: rulli frizionati**

*FDN-FDR series: friction rollers*

## Rulli comandati con pignone P1C - P2C

*Pinion sprocket driven rollers P1C - P2C*



**P1D = a richiesta - con una corona sfalsata per catena tangenziale doppia.**

***P1D = on request - with one sprocket in offset position for double tangential chain.***

**P2D = a richiesta - con 2 corone per catena tangenziale doppia.**

***P2D = on request - with 2 sprockets for double tangential chain.***

### RULLI COMANDATI CON PIGNONE P1C - P2C

Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con una o due corone saldato in testa al tubo, avente il diametro primitivo minore del diametro rullo. L'ingombro della motorizzazione è normalmente inferiore al piano dei rulli, ma pur risultando per questo più funzionale, ne consegue un rapporto di trasmissione che penalizza la capacità di tiro della catena.

I sistemi standard di trasmissione previsti sono:  
**- con catena tangenziale semplice - versione P1C**  
**- con anelli di catena - versione P2C**

A richiesta i rulli possono essere forniti per trasmissione tangenziale con catena doppia nelle versioni P1D con 1 corona sfalsata tra un rullo e l'altro e P2D con 2 corone per impegno completo della catena doppia.

Per le applicazioni e il calcolo della trasmissione rimandiamo al capitolo d'introduzione da pagina 32 dedicato alle indicazioni di impiego, mentre per le caratteristiche costruttive si intendono le stesse del rullo base corrispondente presentato nel capitolo 1.

#### Esempi di codice di ordinazione

MPS/Q1 15R 76N 800 P1C

PS/S2 25R 133N 1200 P2C

Tutte le quote sono espresse in mm.

### PINION SPROCKET DRIVEN ROLLERS P1C - P2C

*These rollers are driven by a chain through a pinion with one or two sprockets welded at the roller end, having the pitch diameter smaller than the roller diameter. The drive clearance is normally lower than the roller plane, but although more functional, the transmission ratio compromises the chain pull capacity.*

*The standard transmission systems are:*

- with simple tangential chain - version P1C**
- with chain loops - version P2C**

*On request the rollers can be supplied, for tangential chain transmission, with double chain in the P1D version with one sprocket in offset position between one roller and the other and with P2D with 2 sprockets for complete coupling with the double chain.*

*For the application indications and the transmission calculation, you can refer to the introduction chapter from page 32, while the design characteristics are the same as for the base rollers shown in chapter 1.*

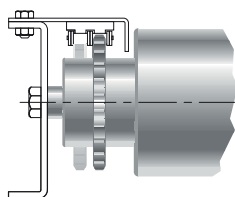
#### Ordering code examples

MPS/Q1 15R 76N 800 P1C

PS/S2 25R 133N 1200 P2C

All dimensions are in mm.

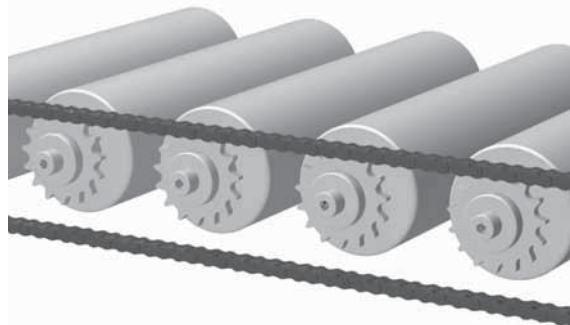
#### P1D



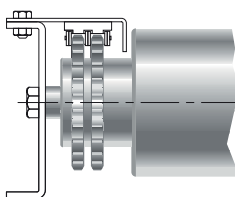
#### P1C



#### Trasmissione con catena tangenziale semplice Transmission with tangential chain



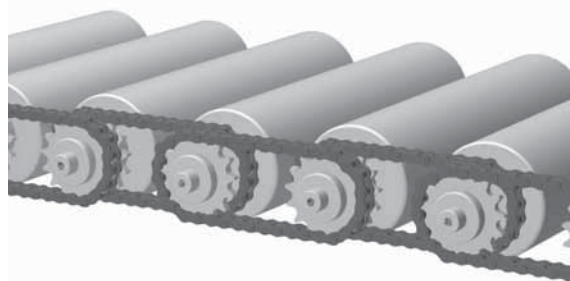
#### P2D



#### P2C

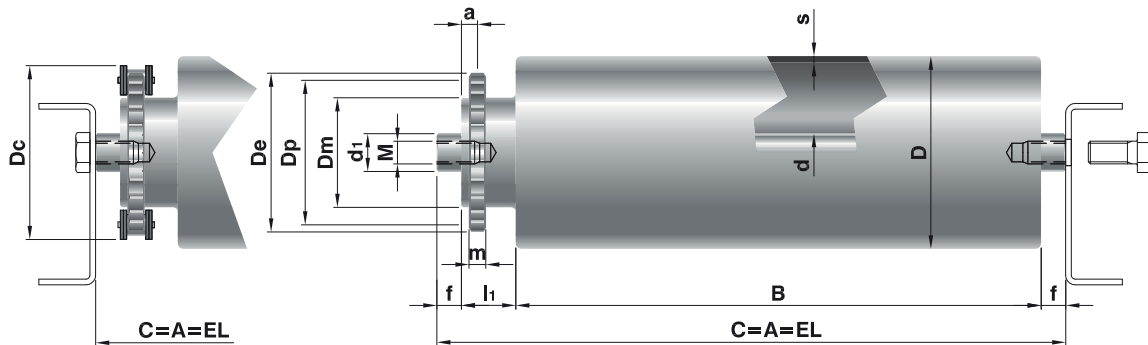


#### Trasmissione con anelli di catena Transmission with chain loops



Per catena tangenziale semplice  
For simple tangential chain

**P1C**



**Rulli con pignone P1C per catena tangenziale semplice / Pinion sprocket rollers P1C for simple tangential chain**

Codice di ordinazione / Ordering codes		Asse/Shaft		Tubo/Tube		Lungh./Length		C		p		Z	Dp	De	Dc	Dm	s	d1	M	a	m	l1	f	Rullo Base	Peso / Weight		Peso parti rotanti		Opzioni / Options	
Tipo / Type	d(ø) esec.	D(ø) esec.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	Basic Roller	C=200	a1	C=200	a1	Esec. Asse	Esec. Tubo
																								daN	cm	daN	cm	Shaft Exec.	Tube Exec.	
MPS/Q1			60			2200	1/2"	14	57,07	61,9	68,88	42							7,5	7	29		MPS/1	1,516	0,056	1,168	0,042			
MPS/Q1			76				1/2"	14	57,07	61,9	68,88	42							7,5	7	29			1,778	0,067	1,424	0,054			
MPS/Q2	15	R	76	N	200		5/8"	12	61,34	68,2	76,07	43	3	20	10x18				4,4	8,8	25	8		1,778	0,067	1,424	0,054	B	J-P	
MPS/Q1			89			2400	1/2"	17	69,11	74	80,92	54							7,5	7	29			1,983	0,077	1,631	0,064			
MPS/Q3			89				5/8"	16	81,37	88,3	96,1	60							12,4	8,8	32			1,983	0,077	1,631	0,064			
PS/Q1			89				1/2"	17	69,11	74	80,92	54							7,5	7	34			2,358	0,089	1,807	0,064			
PS/QA			89				5/8"	14	71,34	78,2	86,07	53							11,6	8,8	34			2,358	0,089	1,807	0,064			
PS/QB			89				5/8"	15	76,36	83,2	91,09	59	3	20	12x20				8,5	8,8	34	13	PS/20	2,358	0,089	1,807	0,064	F	J-P	
PS/QC			89				5/8"	16	81,37	88,3	96,1	60							12,4	8,8	32			2,358	0,089	1,807	0,064			
PS/QD			89				3/4"	13	79,59	87,8	95,72	58							5,4	10,8	27			2,358	0,089	1,807	0,064			
PS/Q1			102			2800	5/8"	15	76,36	83,2	91,09	58							8,5	8,8	34			2,747	0,097	2,183	0,073			
PS/Q2	25	R	133	N	200	3000	3/4"	17	103,67	111,90	119,80	84	4	25	16x25				9,4	10,8	36	16	PS/25	4,615	0,166	3,829	0,127	F	J	
PS/Q4			133				3/4"	17	103,67	111,90	119,80	84	4						9,4	10,8	36			5,917	0,183	4,705	0,127			
PS/Q4	30	R	159	N	200	3000	1"	16	130,2	141,8	151,28	105	4,5	30	16x25				13,9	15,8	40	16	PS/30	7,926	0,227	6,716	0,127	F	J	

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**F** = asse con chiave ch fresato  
**B** = asse con chiave ch con bussola metallica

**N** = tubo in acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**F** = shaft with slots ch  
**B** = shaft with slots with metallic bush

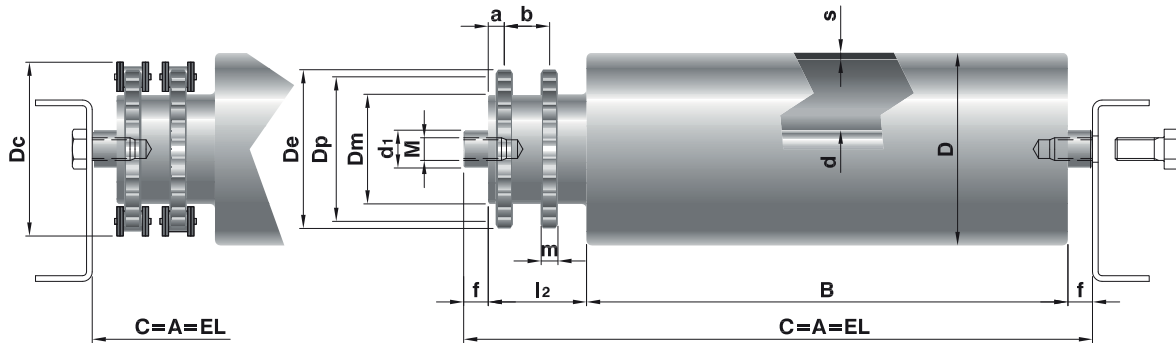
**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**P** = soft PVC lagging

# Rulli comandati con pignone P1C - P2C

Pinion sprocket driven rollers P1C - P2C

Per anelli di catena  
For chain loops

P2C



## Rulli con pignone P2C per anelli a catena / Pinion sprocket rollers for chain loops

Codice di ordinazione / Ordering codes		Asse/Shaft		Tubo/Tube		Lungh./Length C		p	Z	Dp	De	Dc	Dm	s	d1	M	a	b	m	l2	f	Rullo Base Basic Roller	Peso / Weight C=200 daN	al cm daN	Peso parti rotanti Rotating parts weight C=200 daN	al cm daN	Opzioni / Options	
Tipo/Type	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	min.	max.																				Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.	
MPS/S1			60				2200	1/2"	14	57,07	61,9	68,88	42				7,5	22	7	44			1,516	0,056	1,168	0,042		
MPS/S1	15	R	76	N	200		2400	1/2"	14	57,07	61,9	68,88	42	3	20	10X18	7,5	22	7	44	8	MPS/1	1,778	0,067	1,424	0,054	B	J-P
MPS/S1			89					1/2"	17	69,11	74	80,92	54				7,5	22	7	44			1,983	0,077	1,631	0,064		
MPS/S2			89					5/8"	16	81,37	88,3	96,1	60				11,6	24	8,8	56	6		1,983	0,077	1,631	0,064		
PS/S1			89					1/2"	17	69,11	74	80,92	54				7,5	28	7	50			2,358	0,089	1,807	0,064		
PS/SA			89					5/8"	14	71,34	78,2	86,07	55				11,6	24	8,8	56			2,358	0,089	1,807	0,064		
PS/SB			89					5/8"	15	76,36	83,2	91,09	58				8,4	24	8,8	52			2,358	0,089	1,807	0,064	F	J-P
PS/SC	20	R	89	N	200			5/8"	16	81,37	88,3	96,1	60	3	20	12X20	11,6	24	8,8	56	13	PS/20	2,358	0,089	1,807	0,064		
PS/SD			89					3/4"	13	79,59	87,8	95,72	58				5,4	40	10,8	67			2,358	0,089	1,807	0,064		
PS/S1			102				2800	5/8"	15	76,36	83,2	91,09	58				8,4	24	8,8	52			2,747	0,098	2,183	0,073		
PS/S2			108					3/4"	17	103,67	111,9	119,8	84	3,5			9,4	33	10,8	64			4,442	0,129	3,574	0,091		J-P
PS/SF	25	R	133	N	200		3000	3/4"	15	91,63	99,8	107,76	70	4	25	16X25	5,4	33	10,8	60	16	PS/25	4,615	0,166	3,829	0,127	F	J
PS/S2			133					3/4"	17	103,67	111,9	119,8	84				9,4	33	10,8	64			4,615	0,166	3,829	0,127		
PS/SG			133					3/4"	15	91,63	99,8	107,76	70				5,4	33	10,8	60			5,917	0,183	4,705	0,127		
PS/S4			133					3/4"	17	103,67	111,9	119,8	84	4			9,4	33	10,8	64			5,917	0,183	4,705	0,127		
PS/SH	30	R	159	N	200		3000	1"	14	114,15	125,7	135,23	84	4,5	30	16X25	7,9	63,8	15,8	101	16	PS/30	7,926	0,227	6,716	0,171	F	J
PS/S4			159					1"	16	130,2	141,8	151,28	105				13,9	48	15,8	88			7,926	0,227	6,716	0,171		
PS/S7	40	R	159	N	200		3000	1"	16	130,2	141,8	151,28	105	6	40	16X25	13,9	48	15,8	88	16	PS/40	8,950	0,380	7,720	0,324	F	J

### Legenda delle sigle di esecuzione

R = asse forato e filettato  
F = asse con chiave ch fresato  
B = asse con chiave ch con bussola metallica

N = tubo in acciaio normale  
J = tubo con zincatura elettrolitica  
P = rivestimento guaina morbida in PVC

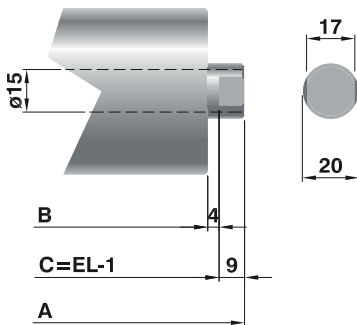
### Execution codes caption

R = drilled and threaded shaft  
F = shaft with slots ch  
B = shaft with slots with metallic bush

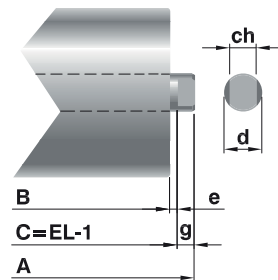
N = normal steel tube  
J = zinc-plated tube  
P = soft PVC lagging

Esecuzioni assi a richiesta / Shaft execution on request

Exec. B



Exec. F



Exec.	F				17		
	d	20	25	30	40	20	25
ch	14	18	22	32	17	17	
e	4	4	4	4	4	4	
g	9	12	12	12	9	12	

**Nota:**

Il carico  $P$  effettivo sul rullo si intende uniformemente distribuito. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**Note:**

The real load  $P$  is intended as uniformly distributed on the roller. In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**CAPACITÀ DI CARICO "Pc"**

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, distinti secondo l'esecuzione dell'asse.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

La capacità di carico "Pc" del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:

$$P_c \geq P$$

dove  $P$  è il carico effettivo sul rullo.

**LOAD CAPACITY "Pc"**

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress, split according to the shaft execution.

**Dynamic load capacity:** the maximum values are indicated in relation to the rotating speed calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hrs.

The roller load capacity "Pc" shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:

$$P_c \geq P$$

where  $P$  is the real load on the roller.

Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo/Tube D(φ)	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(φ)	esec.			≤ 200	300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
MPS/Q1-S1	15	R	60	MPS/1	360	360	360	360	360	278	159	100	71	56	45	37
	15	B	60	MPS/1	360	359	262	172	129	104	88	77	69	55	45	37
MPS/Q1-Q2-S1	15	R	76	MPS/1	360	360	360	360	360	360	335	210	149	117	95	78
	15	B	76	MPS/1	360	355	257	167	124	99	83	71	63	56	51	47
MPS/Q1-Q3-S1-S2	15	R	89	MPS/1	360	360	360	360	360	360	360	360	325	256	207	170
	15	B	89	MPS/1	380	360	256	165	122	97	81	70	61	54	49	45

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo/Tube D(ø)	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			≤ 300	500	700	900	1100	1300	1500	1700	2000	2400	2600	2800
PS/Q1-QA-QB-QC-QD- S1-SA-SB-SC-SD	20	R	89	PS/20	550	550	550	550	550	550	378	292	210	145	123	
	20	F	89	PS/20	600	448	312	240	196	167	145	129	112	95	89	
PS/Q1-S1	20	R	102	PS/20	550	550	550	550	550	550	550	446	320	221	188	161
	20	F	102	PS/20	600	444	307	236	192	162	141	125	107	90	84	78

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo/Tube D(ø)	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			≤ 400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2600	3000
PS/S2	25	R	108	PS/25	800	800	800	800	800	800	701	550	443	365	259	194
	25	F	108	PS/25	800	800	667	533	446	385	340	305	278	256	223	189
PS/Q2-S2-SF	25	R	133	PS/25	800	800	800	800	800	800	800	800	800	784	557	417
	25	F	133	PS/25	800	800	648	514	426	365	320	285	257	235	201	176

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo/Tube D(ø)	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			≤ 600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000
PS/Q4-S4-SG	30	R	133	PS/30	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1182	952	784	656	516	417
	30	F	133	PS/30	1300	1300	1102	921	795	702	630	574	528	490	445	407
PS/Q4-S4-SH	30	R	159	PS/30	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1268	997	805
	30	F	159	PS/30	1300	1300	1068	887	760	666	593	536	490	451	404	367

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse / Shaft		Tubo/Tube D(ø)	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			≤ 800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
PS/S7	40	R	159	PS/40	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1841	1515	1268	1077	926	805
	40	F	159	PS/40	2200	2200	2049	1765	1557	1398	1273	1172	1090	1021	902	786

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Rullo base / Base Roller	giri/min - rev/min										
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
<b>MPS/1</b>	360	294	234	204	185	162	147	137	129	117	108
<b>PS/20</b>	600	596	473	413	375	328	298	277	260	237	220
<b>PS/25</b>	800	744	591	516	469	410	372	346	325	295	274
<b>PS/30</b>	1300	1034	821	717	651	569	517	480	452	410	381
<b>PS/40</b>	2200	2171	1723	1506	1368	1195	1086	1008	948	862	800

**VELOCITÀ DI ROTAZIONE**

Per comodità abbiamo indicato la portata dinamica dei rulli al variare della velocità di rotazione (velocità angolare) espressa in giri al minuto.

La tabella successiva riporta la trasformazione tra velocità periferica in m/s e m/min in numero di giri/min per i vari diametri di rullo.

**ROTATING SPEED**

For convenience we indicated the roller load capacity in relation to the variation of the rotating speed (angular speed) expressed in rev/min.

The following table indicates the transformation of the peripheral speed in m/s and m/min into a number of rev/min referred to the different roller diameters.

Diametro Diameter "D"	m/s m/min	Velocità periferica - Periphral speed											
		0,05 3	0,1 6	0,15 9	0,2 12	0,3 18	0,4 24	0,5 30	0,6 36	0,7 42	0,8 48	0,9 54	1 60
<b>60</b>	giri/min rev/min	16	32	48	64	95	127	159					
<b>76</b>		13	25	38	50	75	101	126	151	176	201	226	251
<b>89</b>		11	21	32	43	64	86	107	129	150	172	193	215
<b>102</b>		9	19	28	37	56	75	94	112	131	150	169	187
<b>108</b>		9	18	27	35	53	71	88	106	124	141	159	177
<b>133</b>		7	14	22	29	43	57	72	86	101	115	129	144
<b>159</b>		6	12	18	24	36	48	60	72	84	96	108	120

## Rulli comandati con corone 1C - 2C

*Crown sprocket driven rollers 1C - 2C*



### RULLI COMANDATI CON CORONE 1C - 2C

Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso una o due corone saldate sul tubo, aventi pertanto il diametro primitivo maggiore del diametro del rullo e l'ingombro della motorizzazione superiore al piano dei rulli. Ne consegue un rapporto di trasmissione migliore, che riduce il tiro sulla catena e le sollecitazioni ai vari organi.

I sistemi standard di trasmissione con questa esecuzione sono:

- con catena tangenziale semplice – versione 1C
- con anelli di catena – versione 2C

Per le applicazioni e il calcolo della trasmissione rimandiamo al capitolo d'introduzione da pag. 32 dedicato alle indicazioni di impiego, mentre per le caratteristiche costruttive si intendono le stesse del rullo base presentato nel capitolo 1.

#### Esempi di codice di ordinazione

GL/K3 12R 50NU 600 1C  
PS/N1 20R 89ND 1000 2C  
MPS/K1 15B 76JUP 800 1C

Tutte le quote sono espresse in mm.

### CROWN SPROCKET DRIVEN ROLLERS 1C - 2C

*These rollers are driven by a chain thanks to one or two crown sprockets welded on the tube, thus having a pitch diameter bigger than the roller diameter.*

*The result is a better transmission ratio reducing the chain pull and the stress of the various components.*

*Different transmission systems are possible:*

- with simple tangential chain – version 1C
- with chain loops – version 2C

*For the application indications and the transmission calculation, you can refer to the chapter from page 32 "application indications and design criteria", while the design characteristics are the same as for the base rollers shown in chapter 1.*

#### Ordering code example

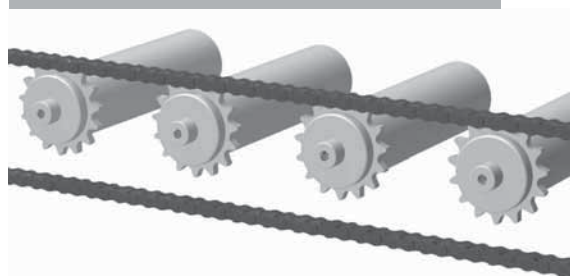
GL/K3 12R 50NU 600 1C  
PS/N1 20R 89ND 1000 2C  
MPS/K1 15B 76JUP 800 1C

All dimensions are in mm.

1C



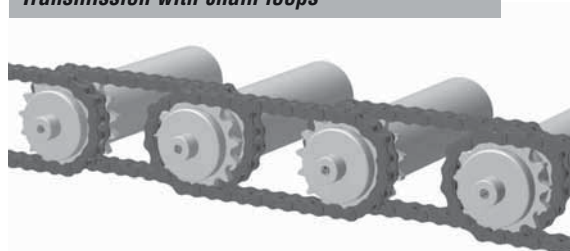
Trasmissione con catena tangenziale semplice  
*Transmission with simple tangential chain*



2C

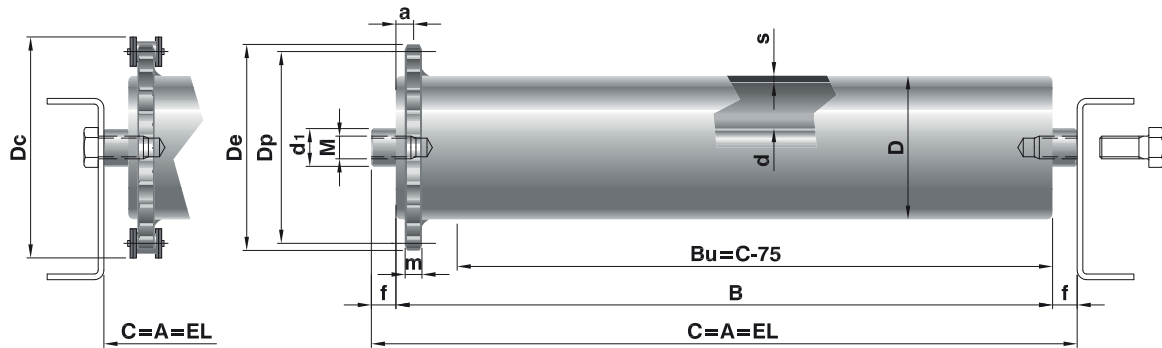


Trasmissione con anelli di catena  
*Transmission with chain loops*



Per catena tangenziale semplice  
For simple tangential chain

1C



**Rulli con corona per catena tangenziale semplice 1C / Crown sprocket rollers for simple tangential chain 1C**

Codice di ordinazione / Ordering codes		Asse/Shaft		Tubo/Tube		Lungh./Length		C	p	Z	Dp	De	Dc	s	d1	M	a	m	f	Rullo Base Basic Roller	Peso C=200 daN	Weight al cm daN	Peso parti rotanti rotating parts weight		Opzioni / Options	
Tipo / Type	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	min.	max.															daN	al cm	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.
GL/K1	10		32				1400	3/8"	15	45,81	49,5	54,07	1,5	10	6x10	9,5	5		GL/60	0,488	0,018	0,358	0,012	M		
GL/K3	12	R	50	NU	100		1600	1/2"	17	69,11	74	80,92	1,5	12	8x15	10	7	5	GL/12	0,892	0,027	0,693	0,018	M-F	J-P	
GL/K3	12		60				1600	1/2"	20	81,19	86	93	1,5	12	8x15	13,5	7			1,038	0,030	0,839	0,022			
GM/K2			50				1600	1/2"	17	69,11	74	80,92	1,5				13,5	7		GM/15	0,957	0,032	0,693	0,018	F	J-P
GM/K2	15	R	60	NU	150		2000	1/2"	20	81,19	86	93	2	15	10x18	13,5	7	8		1,277	0,042	0,979	0,029			
GM/K2			76				2200	5/8"	20	101,49	108,4	116,22	2			14,5	8,8			1,638	0,050	1,340	0,037			
MPS/K1			50				1600	1/2"	17	69,11	74	80,92					13,5	7		MPS/1	1,248	0,047	0,968	0,033		
MPS/K1	15	R	60	NU	150		2200	1/2"	20	81,19	86	93	3	20	10x18	13,5	7	8		1,697	0,056	1,348	0,042	B	J-P	
MPS/K1			76				2200	5/8"	20	101,49	108,4	116,22				14,5	8,8			2,188	0,068	1,838	0,054			
MPS/K1			89				2200	5/8"	23	116,58	123,5	131,31				16,5	8,8			2,545	0,078	2,196	0,064			
PS/K1			60				2400	3/4"	15	91,63	99,8	107,76				12	10,8			PS/20	3,028	0,067	2,474	0,042		
PS/KA			76				2600	5/8"	20	101,49	108,4	116,22				9,3	8,8			3,450	0,079	2,899	0,054			
PS/K1	20	R	76	NU	200		2600	3/4"	17	103,67	111,9	119,8	3	20	12x20	12	10,8	13		3,450	0,079	2,899	0,054	F	J-P	
PS/K1			89				2600	5/8"	23	116,58	123,5	131,31				9,3	8,8			3,613	0,089	3,060	0,064			
PS/KA			89				2600	3/4"	19	115,75	123,9	131,88				12	10,8			3,613	0,089	3,060	0,064			
PS/K1			102				2800	3/4"	21	127,82	136	143,95				12	10,8			4,054	0,089	3,502	0,073			
PS/K2	25	R	89	NU	200		2600	3/4"	19	115,75	123,9	131,88	3	25	16x25	12	10,8	16		PS/25	3,739	0,093	2,87	0,064	F	J-P
PS/K2			108				2800	3/4"	23	139,9	148,1	156,03	3,5			12	10,8			5,298	0,129	4,427	0,091			
PS/K4	30	R	108	NU	200		2800	3/4"	23	139,9	148,1	156,03	3,5	30	16x25	12	10,8	16		PS/30	6,708	0,146	5,454	0,091	F	J-P

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**M** = asse con estremità filettate  
**F** = asse con chiave ch fresato  
**B** = asse con chiave ch con bussola metallica

**NU** = tubo in acciaio normale e 1 corona  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

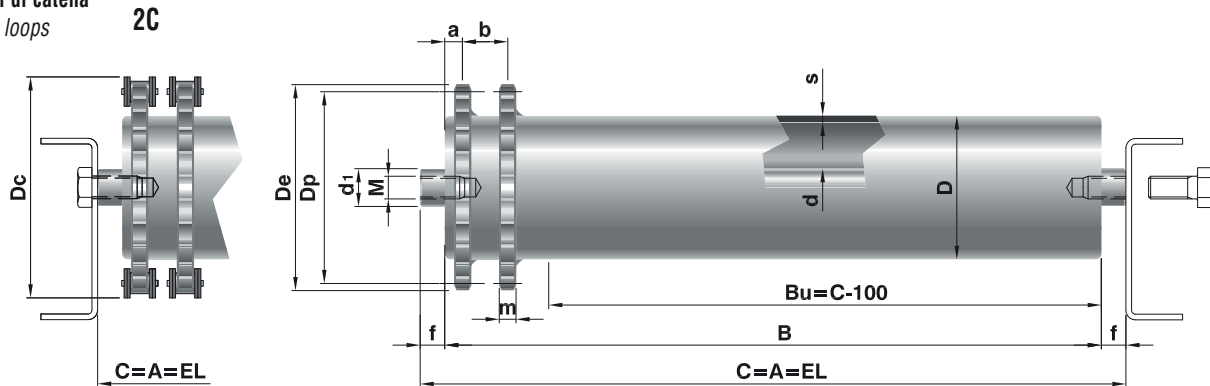
**R** = drilled and threaded shaft  
**M** = shaft with threaded ends  
**F** = shaft with slots ch  
**B** = shaft with slots with metallic bush

**NU** = normal steel tube and 1 crown  
**J** = zinc-plated tube  
**P** = soft PVC lagging

## Rulli comandati con corone 1C - 2C

Crown sprocket driven rollers 1C - 2C

Per anelli di catena  
For chain loops



### Rulli con corone per anelli di catena 2C / Crown sprocket rollers for chain loops

Codice di ordinazione / Ordering codes		Asse / Shaft		Tubo / Tube		Lungh. / Length C		p	Z	Dp	De	Dc	s	d <sub>1</sub>	M	a	b	m	f	Rullo Base Basic Roller	Peso / Weight C=200 daN	Weight al cm daN	Peso parti rotanti rotating parts weight C=200 daN		Opzioni / Options	
Tipo / Type	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	min.	max.																al cm daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.	
GL/N1	10		32				1400	3/8"	15	45,81	49,5	54,07		10	6x10	9,5	17	5		GL/60	0,488	0,018	0,358	0,012	M	
GL/N3	12	R	50	ND	100		1600	1/2"	17	69,11	74	80,92	1,5	12	8x15	10	21	7	5	GL/12	0,892	0,027	0,693	0,018	M-F	J-P
GL/N3	12		60				1600	1/2"	20	81,19	86	93		12	8x15	13,5	21	7			1,038	0,030	0,839	0,022		
GM/N2			50				1600	1/2"	17	69,11	74	80,92	1,5			13,5	21	7		GM/15	0,957	0,032	0,693	0,018		
GM/N2	15	R	60	ND	150		2000	1/2"	20	81,19	86	93	2	15	10x18	13,5	21	7	8		1,277	0,042	0,979	0,029	F	J-P
GM/N2			76				2200	5/8"	20	101,49	108,4	116,22	2			14,5	24	8,8			1,638	0,050	1,340	0,037		
MPS/N1			50				1600	1/2"	17	69,11	74	80,92				13,5	21	7		MPS/1	1,248	0,047	0,968	0,033		
MPS/N1			60				2200	1/2"	20	81,19	86	93				13,5	21	7			1,697	0,056	1,348	0,042		
MPS/N1	15	R	76	ND	150		2200	5/8"	20	101,49	108,4	116,22	3	20	10x18	14,5	24	8,8	8		2,188	0,068	1,838	0,054	B	J-P
MPS/N1			89				2200	5/8"	23	116,58	123,5	131,31				16,5	24	8,8			2,545	0,078	2,196	0,064		
PS/N1			60				2400	3/4"	15	91,63	99,8	107,76				12	33	10,8			3,028	0,067	2,474	0,042		
PS/NA			76				2600	5/8"	20	101,49	108,4	116,22				9,3	24	8,8			3,450	0,079	2,899	0,054		
PS/N1			76				2600	3/4"	17	103,67	111,9	119,8				12	33	10,8			3,450	0,079	2,899	0,054		
PS/N1	20	R	89	ND	200		2600	5/8"	23	116,58	123,5	131,31	3	20	12x20	9,3	24	8,8	13	PS/20	3,613	0,098	3,060	0,064	F	J-P
PS/NA			89				2600	3/4"	19	115,75	123,9	131,88				12	33	10,8			3,613	0,089	3,060	0,064		
PS/N1			102				2800	3/4"	21	127,81	136	143,95				12	33	10,8			4,054	0,098	3,502	0,073		
PS/N2			89				2600	3/4"	19	115,75	123,9	131,88	3			12	33	10,8			3,739	0,093	2,87	0,064		
PS/N2	25	R	108	ND	200		2800	3/4"	23	139,9	148,1	156,03	3,5	25	16x25	12	33	10,8	16	PS/25	5,298	0,129	4,427	0,091	F	J-P
PS/N4	30	R	108	ND	200		2800	3/4"	23	139,9	148,1	156,03	3,5	30	16x25	12	33	10,8	16	PS/30	6,708	0,146	5,454	0,091	F	J-P

#### Legenda delle sigle di esecuzione

**R** = asse forato e filettato  
**M** = asse con estremità filettate  
**F** = asse con chiave ch fresato  
**B** = asse con chiave ch con bussola metallica

**NU** = tubo in acciaio normale e 1 corona  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

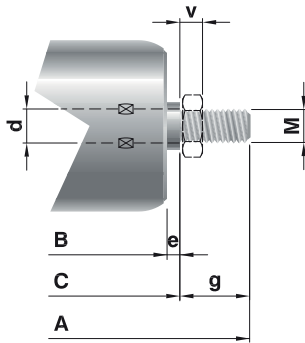
#### Execution codes caption

**R** = drilled and threaded shaft  
**M** = shaft with threaded ends  
**F** = shaft with slots ch  
**B** = shaft with slots with metallic bush

**NU** = normal steel tube and 1 crown  
**J** = zinc-plated tube  
**P** = soft PVC lagging

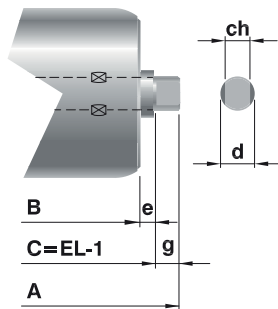
Esecuzioni assi a richiesta / Shaft execution on request

GL / Exec. M



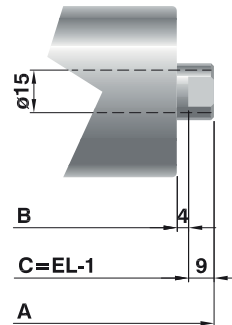
d	10	12
M	10	12
e	4	4
g	21,5	27,5
v*	6,5	7,5

GL-GM / Exec. F

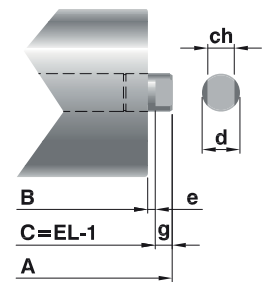


d	12	15
ch	10	12
e	5	4
g	6	9

MPS / Exec. B



PS / Exec. F



Exec.	F		17		
d	20	25	30	20	25
ch	14	18	22	17	17
e	4	4	4	4	4
g	9	12	12	9	12

(\*) valori previsti per dadi bassi UNI 5589  
expected values for short nuts UNI 5589

**Nota:**

Il carico P effettivo sul rullo si intende uniformemente distribuito. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**Note:**

The real load P is intended as uniformly distributed on the roller. In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**CAPACITÀ DI CARICO "Pc"**

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

La capacità di carico "Pc" del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:  $P_c \geq P$  dove P è il carico effettivo sul rullo.

**LOAD CAPACITY "Pc"**

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress.

**Dynamic load capacity:** the maximum values in relation to the rotating speed calculated for a 10,000 hrs. roller life is indicated.

The roller load capacity "Pc" shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:  $P_c \geq P$  where P is the real load on the roller.

Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse/Shaft		Tubo/Tube	Rullo base	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			D(ø)	Base roller	≤ 500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
GL/K1-N1	10	R	32	GL/60	120	63	62	41	29	21	16	12	9	8		
	12	R	50	GL/12	140	140	140	140	115	84	63	48	38	30	25	22
GL/K3-N3	12	F	50	GL/12	140	140	140	140	115	84	63	48	38	30	25	22
	12	R	60	GL/12	140	140	140	140	140	140	110	85	67	53	43	38
	12	F	60	GL/12	140	140	140	140	140	140	110	85	67	53	43	38

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse/Shaft		Tubo/Tube	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			D(ø)	≤ 700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000
GM/K2-N2	15	R	50	GM/15	200	169	118	85	64	49	38	31	22			
	15	F	50	GM/15	200	164	115	83	62	48	38	30	22			
	15	R	60	GM/15	220	220	220	195	146	112	88	70	50	39	32	
	15	F	60	GM/15	220	198	179	165	143	110	86	69	49	39	31	
	15	R	76	GM/15	240	240	240	240	240	232	182	145	103	81	66	54
	15	F	76	GM/15	207	182	162	147	135	125	116	109	97	80	65	54

### Portata statica / Static load capacity

Tipo/Type	Asse/Shaft		Tubo/Tube	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			D(ø)	≤ 200	300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
MPS/K1-N1	15	R	50	MPS/1	360	360	360	360	308	156	90	56	40			
	15	B	50	MPS/1	360	360	269	180	137	113	88	55	39			
	15	R	60	MPS/1	360	360	360	360	360	278	159	100	71	56	45	37
	15	B	60	MPS/1	360	359	262	172	129	104	88	77	69	55	45	37
	15	R	76	MPS/1	360	360	360	360	360	360	335	210	149	117	95	78
	15	B	76	MPS/1	360	355	257	167	124	99	83	71	63	56	51	47
	15	R	89	MPS/1	360	360	360	360	360	360	360	360	325	256	207	170
	15	B	89	MPS/1	360	353	256	165	122	97	81	70	61	54	49	45

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse/Shaft		Tubo/Tube	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			D(ø)	≤ 300	500	700	900	1100	1300	1500	1700	2000	2400	2600
PS/K1-N1	20	R	60	PS/20	550	550	550	396	214	128	83	64	46	32		
	20	F	60	PS/20	600	478	344	275	203	123	80	62	45	31		
	20	R	76	PS/20	550	550	550	550	448	269	173	134	96	66	56	
	20	F	76	PS/20	600	455	319	248	205	175	154	130	94	65	55	
	20	R	89	PS/20	550	550	550	550	550	550	378	292	210	145	123	
	20	F	89	PS/20	600	448	312	240	196	167	145	129	112	95	89	
	20	R	102	PS/20	550	550	550	550	550	550	550	446	320	221	188	161
	20	F	102	PS/20	600	444	307	236	192	162	141	125	107	90	84	78

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Asse/Shaft		Tubo/Tube	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"											
	d(ø)	esec.			D(ø)	≤ 400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2600
PS/K2-N2	25	R	89	PS/25	800	800	800	800	760	473	335	263	212	174	124	
	25	F	89	PS/25	800	800	708	575	490	432	320	252	204	169	120	
	25	R	108	PS/25	800	800	800	800	800	800	701	550	443	365	259	223
	25	F	108	PS/25	800	800	667	533	446	385	340	305	278	256	223	210

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo/Type	Asse/Shaft d(ø) esec.	Tubo/Tube D(ø)	Rullo base Base roller	Lungh. / Length "C"												
				≤ 600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	
PS/K4-N4	30	R	108	PS/30	1000	1000	1000	1000	989	701	550	443	365	305	259	223
	30	F	108	PS/30	1000	1000	1000	1000	894	670	528	427	353	296	252	217

Valori di portata riferiti all'esecuzione asse standard con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida.  
The load capacity values refer to the standard threaded execution for screw fixing on rigid structure.

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Rullo base/Base roller	giri/min - rev/min									
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	
GL/60	120	76	54	44	38	31	27	24	22	
GL/12	122	77	55	45	39	32	27	24	22	
GM/15	240	200	193	169	153	134	122	113	106	
MPS/1	360	294	234	204	185	162	147	137	129	
PS/20	600	596	473	413	375	328	298	277	260	
PS/25	800	744	591	516	469	410	372	346	325	
PS/30	1000	934	821	717	651	569	517	480	452	

**VELOCITÀ DI ROTAZIONE**

Per comodità abbiamo indicato la portata dinamica dei rulli al variare della velocità di rotazione (velocità angolare) espressa in giri al minuto.

La tabella successiva riporta la trasformazione tra velocità periferica in m/s e m/min in numero di giri/min per i vari diametri di rullo.

**ROTATING SPEED**

For convenience we indicated the roller load capacity in relation to the variation of the rotating speed (angular speed) expressed in rev/min.

The following table indicates the transformation of the peripheral speed in m/s and m/min into a number of rev/min referred to the different roller diameters.

Diametro Diameter "D"	m/s m/min	Velocità periferica - Periph speed											
		0,05 3	0,1 6	0,15 9	0,2 12	0,3 18	0,4 24	0,5 30	0,6 36	0,7 42	0,8 48	0,9 54	1 60
32	giri/min rev/min	30	60	90	119	179	239	298					
50		19	38	57	76	115	153	191	229	267	306	344	382
60		16	32	48	64	95	127	159	191	223	255	286	318
76		13	25	38	50	75	101	126	151	176	201	226	251
89		11	21	32	43	64	86	107	129	150	172	193	215
102		9	19	28	37	56	75	94	112	131	150	169	187
108		9	18	27	35	53	71	88	106	124	141	159	177



## RULLI COMANDATI CON PIGNONE P1C – P2C

Questi rulli hanno caratteristiche generali corrispondenti a quelle della serie 1700 e sono perfettamente intercambiabili con quelli frizionati della serie 3800.

Insieme queste serie consentono di ottenere le più svariate combinazioni, con la massima **flessibilità** di trasporto e **modularità** dell'impianto. I pignoni sono in Poliammide di colore nero, opportunamente stabilizzati e particolarmente resistenti all'usura e alla fatica, bloccati con un particolare sistema ad innesto nell'elemento interposto all'estremità del tubo, oppure in acciaio saldati all'estremità del tubo o ad innesto su richiesta. I tipi con pignone in Poliammide sono previsti in esecuzione con tubo in acciaio zincato sendimir (esec. Z), esclusi i tipi 3500/Q4-S4, oppure in speciale PVC antiurto fonoassorbente (esec. V).

I tipi con pignone in acciaio sono invece previsti con tubo in acciaio normale. I pignoni in Poliammide possono essere facilmente sostituiti con quelli della serie 3800, modificando senza problemi trasportatori comandati in corsie di accumulo; inoltre combinati con tubo in PVC o in acciaio inox AISI 304 trovano ottima applicazione negli ambienti alimentari, corrosivi e con sgocciolamenti. L'impiego è normalmente consentito per temperature ambiente da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$  con tubo in acciaio e da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+50^{\circ}\text{C}$  con tubo in PVC.

La velocità d'avanzamento dei colli può raggiungere 0,5 m/s con pignoni Z=9/11 o Z=14 in acciaio e 1 m/s con pignoni Z=14 in Poliammide, compatibilmente con i carichi ammessi indicati nella tabella a pag. 168.

Questi rulli sono dotati di cuscinetti radiali rigidi 6002 e su richiesta in acciaio inox.

I sistemi di trasmissione sono previsti con:

- **catena tangenziale semplice versione P1C**
- **anelli di catena versione P2C**

È possibile prevedere rulli con interassi minimi di  $l=42\text{ mm}$  applicando D.40 con Z=9, oppure  $l=52\text{ mm}$  applicando D.50 con Z=9/11.

Per altre indicazioni di impiego e il calcolo della trasmissione rimandiamo al capitolo "Indicazioni di impiego e criteri di progettazione" da pag 32.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

### Esempi di codice di ordinazione

3500/Q3 14R 50Z 600 (P1C)

3500/S3 14R 60NP 800 (P2C)

Le notizie sulle materie plastiche impiegate sono riportate nell'introduzione.

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

## PINION SPROCKET ROLLERS P1C – P2C

*These rollers have the same general characteristics of the series 1700 and are perfectly interchangeable with the series 3800 friction rollers.*

*These series together allow various combinations with the maximum handling **flexibility** and system **modularity**.*

*The pinions are in black coloured Polyamide particularly stabilized, wear and fatigue resistant, assembled with a particular insert system into the element situated in-between the tube ends or in steel welded to the tube ends, inserted on request. The types with Polyamide pinions are supplied in the sendimir zinc plated steel tube execution ("Z" execution), except the 3500/Q4-S4 types, or in special anti-shock or noiseless PVC ("V" execution).*

*The types with steel pinion are supplied with normal steel tube.*

*The Polyamide pinions can be easily changed with the ones of the series 3800, changing with no problems driven rollers systems into accumulating sections; furthermore if combined with a PVC tube or in stainless steel AISI 304 they find very good applications in foodstuffs, corrosive and wet environments.*

*The application temperatures range from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$  with steel tube and from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+50^{\circ}\text{C}$  with PVC tube.*

*The package handling speed may reach 0,5 m/s with steel pinions Z=9 / 11 or Z=14 and 1 m/s with Polyamide Z=14 pinions, compatibly with the permitted loads as indicated in the table at page 168.*

*These rollers are supplied with radial 6002 bearings and in stainless steel on request.*

*The transmission systems are planned with:*

- **simple tangential chain version P1C**
- **chain loops version P2C**

*It is possible to mount rollers with a min. pitch of  $l=42\text{ mm}$  assembling D.40 with Z=9 or  $l=52\text{ mm}$  assembling D.50 with Z=9/11.*

*For other application indications and transmission calculations please refer to the chapter "Application indications and design criteria" from page 32.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

### Ordering code examples

3500/Q3 14R 50Z 600 (P1C)

3500/S3 14R 60NP 800 (P2C)

*The information on the plastic materials employed are listed in the introduction section.*

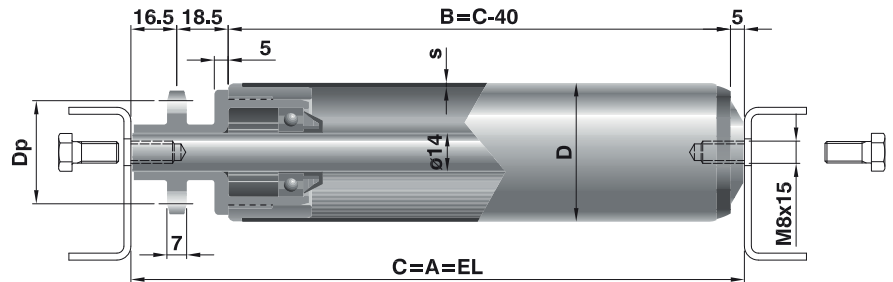
**All dimensions are in mm.**

## P1C

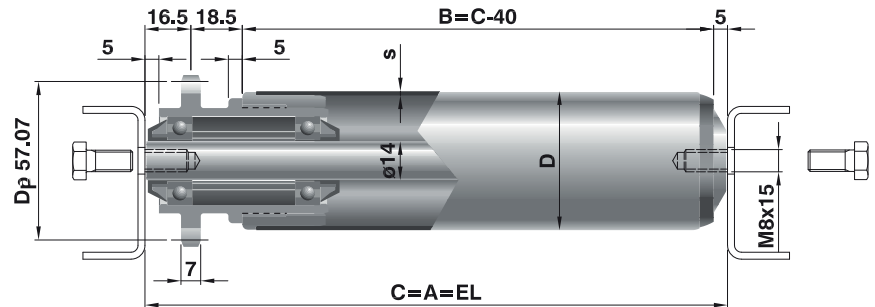
### Con pignone in Poliammide per catena tangenziale semplice

*With Polyamide pinion sprocket for simple tangential chain*

#### P1C Z=9/11



#### P1C Z=14

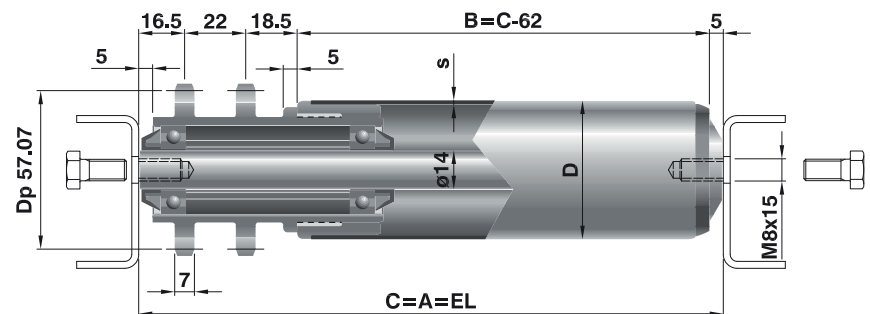


## P2C

### Con pignone in Poliammide per anelli di catena

*With Polyamide pinion sprocket for chain loops*

#### P2C Z=14



**Rulli comandati 3500 P1C - P2C con pignone in Poliammide / 3500 rollers with single or double sprocket in Polyamide**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes						p	Z	Dp	s	Tubo / Tube	Rullo Base Basic Roller	Peso / Weight		Peso parti rotanti rotating parts weight		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft d(ø) / esec.	Tubo / Tube D(ø) / esec.	Lungh. / Length min / max		C=200 daN	al cm daN							C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.		
<b>Rulli con pignone P1C / Pinion sprocket rollers P1C</b>																		
3500/Q1	14	R	40	Z	130	1200	1/2"	9	37,13	1,2	Acciaio Steel	1700/14	0,525	0,011	0,500	0,009	J-I	N-J-I-P
			50							1,5			0,688	0,030	0,419	0,018		
			60							1,5			0,757	0,034	0,488	0,022		
3500/Q2	14	R	40	Z	130	1400	1/2"	11	45,08	1,2	Acciaio Steel	1700/14	0,525	0,011	0,500	0,009	J-I	N-J-I-P
			50							1,5			0,700	0,030	0,431	0,018		
			60							1,5			0,769	0,034	0,500	0,022		
3500/Q3	14	R	50	Z	130	1600	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio Steel	1700/14	0,721	0,030	0,452	0,018	J-I	N-J-I-P
			60							1,5			0,791	0,034	0,522	0,022		
3500/Q4	14	R	60	N	130	2000	1/2"	14	57,07	3	Acciaio Steel	1700/14	1,099	0,055	0,830	0,042	J	J-P
3500/Q7	14	R	50	V	130	800	1/2"	9	37,13	2,8	PVC	1700/34	0,495	0,018	0,219	0,006	J-I	
			63			1000				3			0,560	0,021	0,291	0,008		
3500/Q8	14	R	50	V	130	800	1/2"	11	45,08	2,8	PVC	1700/34	0,507	0,018	0,231	0,006	J-I	
			63			1000				3			0,572	0,021	0,303	0,008		
3500/Q9	14	R	50	V	130	800	1/2"	14	57,07	2,8	PVC	1700/34	0,550	0,018	0,281	0,006	J-I	
			63			1000				3			0,596	0,021	0,327	0,008		
<b>Rulli con pignone P2C / Pinion sprocket rollers P2C</b>																		
3500/S3	14	R	50	Z	150	1600	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio Steel	1700/14	0,721	0,030	0,452	0,018	J-I	N-J-I-P
			60							3			0,791	0,034	0,522	0,022		
3500/S4	14	R	60	N	150	2000	1/2"	14	57,07	3	Acciaio Steel	1700/14	1,099	0,055	0,830	0,042	J	J-P
3500/S9	14	R	50	V	150	800	1/2"	14	57,07	2,8	PVC	1700/34	0,550	0,018	0,281	0,006	J-I	
			63			1000				3			0,596	0,021	0,327	0,008		

Tubo D.63 in PVC su richiesta  
 D.63 tube in PVC is on request

**Nota:**

Questi rulli possono essere forniti:  
 - in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox  
 - in esecuzione antistatica

Sono disponibili profili idonei per la realizzazione di spalle di sostegno con catena tangenziale; vedi pag 148-149

**Note:**

These rollers can be:  
 - supplied with stainless steel bearings  
 - in antistatic version

Suitable profiles for tangential chain are available; see pages 148-149

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**I** = asse in acciaio inox AISI 304

**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**V** = tubo in PVC rigido  
**N** = tubo in acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**I** = tubo in acciaio inox AISI 304  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated shaft  
**I** = stainless steel shaft AISI 304

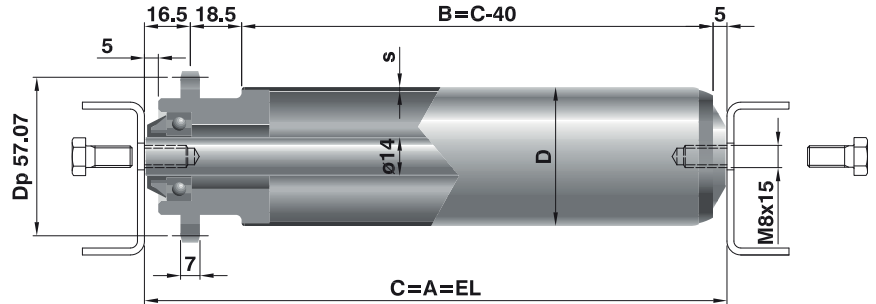
**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
**V** = rigid PVC tube  
**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**I** = stainless steel tube AISI 304  
**P** = soft PVC lagging

## P1C

**Con pignone in acciaio per catena tangenziale semplice**

*With steel pinion sprocket for simple tangential chain*

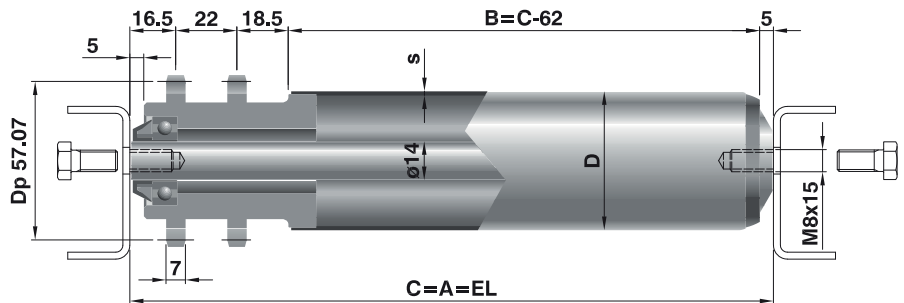
**P1C Z=14**



## P2C

**Con pignone in acciaio per anelli di catena**  
*With steel pinion sprocket for chain loops*

**P2C Z=14**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C min max	p	Z	Dp	s	Tubo / Tube d(ø)	Rullo Base Basic Roller	Peso / Weight		Peso parti rotanti rotating parts weight		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft d(ø)	esec.	Tubo / Tube D(ø)	esec.								C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.
<b>Rulli con pignone P1C / Pinion sprocket rollers P1C</b>																	
3500/Q5	14	R	50	N	130	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio Steel	1700/14	1,053	0,030	0,851	0,018	J	J-P
			60									1,086	0,034	0,884	0,022		
3500/Q6	14	R	60	N	130	2000	1/2"	14	57,07	3	1,267	0,055	1,065	0,042			
<b>Rulli con pignone P2C / Pinion sprocket rollers P2C</b>																	
3500/S5	14	R	50	N	150	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio Steel	1700/14	1,053	0,030	0,851	0,018	J	J-P
			60									1,086	0,034	0,884	0,022		
3500/S6	14	R	60	N	150	2000	1/2"	14	57,07	3	1,267	0,055	1,065	0,042			

Per le note e le legende delle sigle di esecuzione vedere la pagina precedente

For the notes and the executions codes captions please refer to the previous page

Il carico **P** effettivo sul rullo si intende **uniformemente distribuito**. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

*The real load P is intended as uniformly distributed on the roller. In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.*

### CAPACITÀ DI CARICO “Pc”

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, nonché la capacità dell'ingranaggio di trasmettere il moto al mantello.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori di carico massimi dei cuscinetti al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto di 10.000 h.

La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:  $P_c \geq P$  dove **P** è il carico effettivo sul rullo.

### LOAD CAPACITY “Pc”

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress, plus the sprocket transmission to the tube capacity.

**Dynamic load capacity:** the maximum bearing load capacity values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hrs.

*The roller load capacity “Pc” shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:  $P_c \geq P$  where P is the real load on the roller.*

#### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Diametro / Diameter D(ø)	Lungh. / Length "C"													
		≤ 200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
<b>Rulli con tubo in acciaio / Steel tube rollers</b>															
3500/Q1	40	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20				
	50	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20				
	60	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20				
3500/Q2	40	30	30	30	30	30	30	30	30	30	20	9			
	50	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30			
	60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30			
3500/Q3-S3	50	100	100	100	100	100	100	100	100	84	48	30	22		
	60	100	100	100	100	100	100	100	100	100	85	53	38		
3500/Q4-S4	60x3	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	70	53	39
3500/Q5-S5	50	161	161	161	161	161	161	161	115	84	48	30	22		
	60	200	200	200	200	200	200	200	200	147	85	53	38		
3500/Q6-S6	60x3	200	200	200	200	200	200	200	200	200	157	99	70	53	39

#### Rulli con tubo in PVC / PVC tube rollers

3500/Q7	50	20	20	20	20	12	7	5							
	63	20	20	20	20	20	17	11	8	5					
3500/Q8	50	20	20	20	20	12	7	5							
	63	20	20	20	20	20	17	11	8	5					
3500/Q9-S9	50	55	37	27	21	12	7	5							
	63	96	64	53	47	27	17	11	8	5					

#### Portata dinamica / Dynamic load capacity

Cuscinetti / Bearings	giri/min - rev/min										
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500
<b>Standard - radiali 6002</b> <i>Standard - radial 6002</i>	200	185	147	128	116	102	92	86	81	73	68
<b>a richiesta - in acciaio inox</b> <i>on request - stainless steel</i>	150	137	109	95	86	75	69	64	60	54	50



## VELOCITÀ DI ROTAZIONE

Nella tabella successiva è riportata la trasformazione delle velocità periferiche, riferite all'avanzamento dei colli, nelle corrispondenti velocità di rotazione (velocità angolare), espresse in numero di giri al minuto.

## ROTATING SPEED

*In the following table, the peripheral speed referred to the package handling, is transformed in the rotating speed (angular speed), expressed in revolutions per minute.*

		Velocità periferica - Periphral speed											
Diametro Diameter "D"	m/s m/min	0,05 3	0,1 6	0,15 9	0,2 12	0,3 18	0,4 24	0,5 30	0,6 36	0,7 42	0,8 48	0,9 54	1 60
40	giri/min rev/min	24	48	72	95	143	191	239	286	334	382	430	477
50		19	38	57	76	115	153	191	229	267	306	344	382
60		16	32	48	64	95	127	159	191	223	255	286	318



## COMPONENTI SCIOLTI PIGNONI AD INNESTO IN ACCIAIO

È prevista la possibilità di fornitura di pignoni d'acciaio ad innesto in sostituzione e perfettamente intercambiabili con i pignoni in Poliammide, da applicare nei punti critici del trasportatore: per rulli di estremità o per collegamenti diretti al motoriduttore.

## LOOSE COMPONENTS COUPLING STEEL PINIONS

*It is possible to supply coupling steel pinions instead of Polyamide pinions, to be assembled in the critical points of the conveyor for end rollers or for direct junctions with the gearbox.*

Codice / Code	Descrizione / Description
SF_PI.3538-00019	Pignone 3500 P1C ½" Z9 140120918 in acciaio ad innesto <i>Steel coupling pinion sprocket 3500 P1C ½" Z9 140120918</i>
SF_PI.3538-00065	Pignone 3500 P1C ½" Z11 140121142 in acciaio ad innesto <i>Steel coupling pinion sprocket 3500 P1C ½" Z11 140121142</i>
SF_PI.3538-00054	Pignone 3500 P1C ½" Z14 140121443 in acciaio ad innesto <i>Steel coupling pinion sprocket 3500 P1C ½" Z14 140121443</i>
SF_PI.3538-00055	Pignone 3500 P2C ½" Z14 140221463 in acciaio ad innesto <i>Steel coupling pinion sprocket 3500 P2C ½" Z14 140221463</i>



## RULLI COMANDATI CON PIGNONE P1C – P2C PER CARICHI PESANTI

Questi rulli vengono normalmente forniti su richiesta.

I pignoni sono in POM di colore nero, particolarmente resistenti all'usura e a fatica.

I cuscinetti sono del tipo radiale rigido 6205 a lubrificazione permanente, protetti con copercchietti in Polipropilene di colore giallo.

Il tubo è in acciaio, bombato all'estremità, con un particolare accorgimento di accoppiamento che assicura la perfetta rispondenza alla trasmissione.

L'asse è forato e filettato completo di viti per il fissaggio.

L'impiego è normalmente consentito per temperature ambiente da  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$ , con velocità d'avanzamento dei colli fino a 0,8 m/s.

I sistemi di trasmissione previsti sono:

- con catena tangenziale semplice versione P1C
- con anelli di catena versione P2C

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

### Esempi di codice di ordinazione

3600/Q4 20P 80J 950

3600/Q3 20P 80N 950

Le notizie sulle materie plastiche impiegate sono riportate nell'introduzione

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

## PINION SPROCKET ROLLERS P1C – P2C FOR HEAVY LOADS

*These rollers are usually supplied on request. The sprockets are in black colour POM, particularly resistant to wear and stress.*

*The bearings are rigid radial permanently lubricated 6205 type, protected by yellow Polypropylene caps.*

*The tube is in steel, swaged at the ends, with a particular assembly system that guarantees the perfect no slip transmission.*

*The shaft is internally threaded, complete with screws for the assembly.*

*The application temperatures range from  $-5^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$  with a handling speed up to 0,8 m/s.*

*The transmission systems planned are:*

- with simple tangential chain version P1C
- with chain loops version P2C

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

### Ordering code examples

3600/Q4 20P 80J 950

3600/Q3 20P 80N 950

*The information on the plastic materials employed are listed in the introduction section.*

**All dimensions are in mm.**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C min max	p	Z	Dp	Pignone Pinion sprocket	Peso / Weight		Peso parti rotanti rotating parts weight		Opzioni / Options Esec. Tubo Tube Exec.	
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.						C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN		
3600/Q4	20	RP	80	N	180	2000	5/8"	18	91,42	P1C	1,767	0,063	1,214	0,0385	J
3600/Q3								15	76,35						
3600/S4	20	RP	80	N	180	2000	5/8"	18	91,42	P2C	1,798	0,063	1,245	0,0385	J
3600/S3								15	76,35						

#### Nota:

Questi rulli possono essere forniti a richiesta anche:

- con pignoni in acciaio
- con puleggia in POM per cinghie dentate vedi cap 4 da pag 214.

#### Nota:

On request these rollers can be supplied also:

- with steel pinion sprockets
- with POM toothed belt heads - refer to chapter 4 at page 214.

#### Legenda delle sigle di esecuzione

RP = asse forato e filettato completo di viti

N = tubo in acciaio normale

J = tubo con zincatura elettrolitica

#### Execution codes caption

RP = drilled and threaded shaft with screws included

N = normal steel tube

J = zinc-plated shaft tube



**CAPACITÀ DI CARICO “PC”**

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell’asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, nonché la capacità dell’ingranaggio di trasmettere il moto al mantello.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori di carico massimi dei cuscinetti al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto di 10.000 h.

La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:  $P_c \geq P$  dove P è il carico effettivo sul rullo inteso uniformemente distribuito.

Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**LOAD CAPACITY “PC”**

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress, plus the sprocket transmission to the tube capacity.

**Dynamic load capacity:** the maximum bearing load capacity values in relation to the rotating speed are indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hrs.

The roller load capacity “Pc” shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:  $P_c \geq P$  where P is the real load on the roller uniformly distributed on the roller.

In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.

**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Lungh. / Length "C"								
	≤ 1200	1300	1400	1500	1600 daN	1700	1800	1900	2000
<b>3600</b>	350	304	243	197	173	153	136	122	110

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Tipo / Type	giri/min - rev/min						
	10	25	50	75 daN	100	150	200
<b>3600</b>	500	500	500	500	469	409	372

# Rulli con ruota libera

Free wheel rollers



## RULLI COMANDATI CON RUOTA LIBERA 1RL

L'applicazione dell'ingranaggio a ruota libera consente il comando in una sola direzione: con direzione di trasporto destra (senso di rotazione orario fig. 1), oppure a richiesta con direzione di trasporto sinistra (senso di rotazione antiorario).

Il mantello è libero di ruotare con velocità superiore a quella imposta dalla trasmissione; pertanto i trasportatori con questi rulli trovano ideale applicazione qualora si debbano immettere o prelevare colli con velocità maggiore.

La ruota libera è avvitata su una sede speciale con cuscinetti 6201. Questi rulli sono completamente in acciaio, con tubo bombato alle estremità e con asse in esecuzione standard forato e filettato per fissaggio con viti.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

### Esempio di codice di ordinazione

GL/LD 12R 76J 600 (1RL)

Tutte le quote sono espresse in mm.

## FREE WHEEL DRIVEN ROLLERS 1RL

These free wheel sprocket rollers admit a unidirectional drive in the clockwise rotation (fig. 1) or, on request, in anticlockwise rotation. The tube of these rollers is free to rotate in the driven direction, independently from the drive: the ideal application, therefore, is when it is necessary to load or unload units at a higher speed than the conveyor speed.

The free wheel is screwed on a special end-cap with 6201 ball bearing.

These rollers are completely in steel, with the tube swaged at the ends and with a standard execution shaft which is internally threaded for screw fixing.

In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.

### Ordering code example

GL/LD 12R 76J 600 (1RL)

All dimensions are in mm.

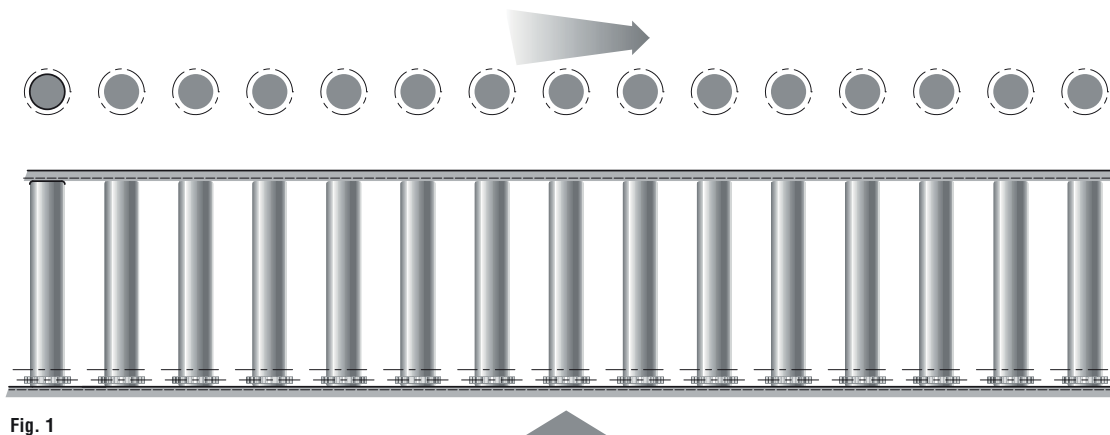
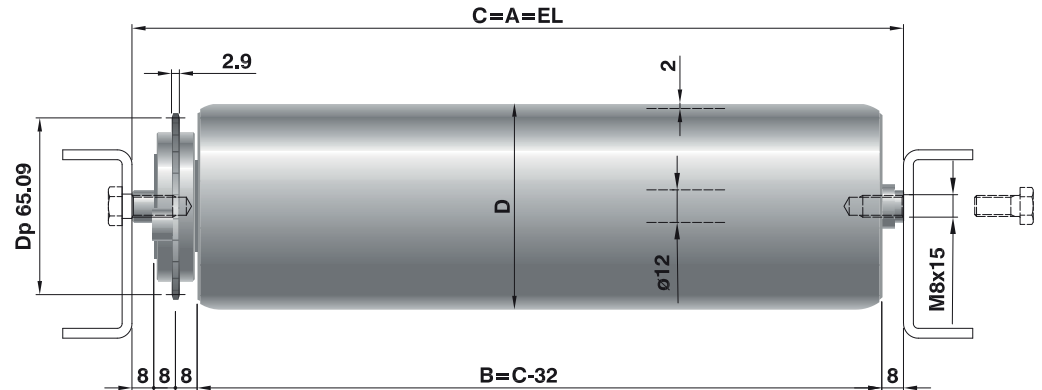


Fig. 1

direzione di trasporto destra  
LD = ruota libera destra, rotazione oraria

right transport direction  
LD=right free wheel, clockwise rotation

**1RL**  
**Con ruota libera per catena tangenziale ISO 081 1/2" x 1/8"**  
*With free wheel for ISO 081 1/2" x 1/8" tangential chain*



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C min.	Lungh. / Length C max.	p	Z	Dp	Rullo Base Basic Roller	Peso / Weight C=200		Peso parti rotanti rotating parts weight C=200		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft d(ø)	Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube D(ø)	Tubo / Tube esec.							daN	al cm daN	daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.
GL/LD	12	R	60	Z	150	1600	1/2"	16	65,09	GL/12	1,00	0,04	0,807	0,022	F-M	J-N-P
			76	N		1800					1,15	0,05	0,958	0,037		
GL/LS	12	R	60	Z	150	1600					1,00	0,04	0,807	0,022		
			76	N		1800					1,15	0,05	0,958	0,037		

GL/LD = per direzione di trasporto destra  
GL/LD = clockwise rotation

GL/LS = per direzione di trasporto sinistra a richiesta  
GL/LS = anticlockwise rotation on request

**Legenda delle sigle di esecuzione**

- R = asse forato e filettato
- F = asse con chiave ch ottenuta con fresatura
- M = asse con estremità filettate

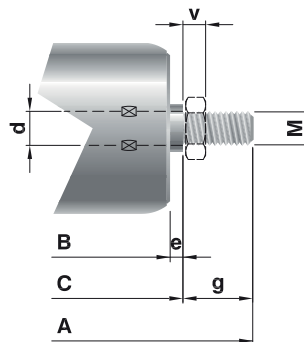
- Z = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)
- N = tubo in acciaio normale
- J = tubo con zincatura elettrolitica
- P = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

- R = drilled and threaded shaft
- F = shaft with slots ch
- M = shaft with threaded ends

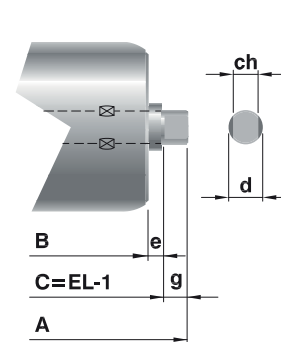
- Z = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)
- N = normal steel tube
- J = zinc-plated tube
- P = soft PVC lagging

**Exec. M**



d	12
M	12
e	4
g	27,5
v*	7,5

**Exec. F**



d	12
ch	10
e	5
g	6

\* valori previsti per dadi bassi UNI 5589  
values foreseen for half nuts UNI 5589

### CAPACITÀ DI CARICO “PC”

**Portata statica:** sono indicati i valori di carico al variare della lunghezza, considerando la flessione dell’asse, la freccia e la sollecitazione del tubo, nonché la capacità dell’ingranaggio di trasmettere il moto al mantello.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori di carico massimi dei cuscinetti al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto di 10.000 h.

**La capacità di carico “Pc” del rullo risulterà essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:  $P_c \geq P$  dove P è il carico effettivo sul rullo.**

### LOAD CAPACITY “PC”

**Static load capacity:** the different load capacity values in relation to the length are indicated considering the shaft deflection, the tube deflection and the stress, plus the sprocket transmission to the tube capacity.

**Dynamic load capacity:** the maximum bearing load capacity values in relation to the rotating speed are here indicated, calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hours.

**The roller load capacity “Pc” shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:  $P_c \geq P$  where P is the real load on the roller.**

#### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Diametro / Diameter D(ø)	Lungh. / Length "C"									
		≤ 600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800
GL/LD-LS	60	140	134	118	104	94	85	78	65	43	
	76	140	140	140	140	140	138	126	108	94	82

#### Portata dinamica / Dynamic load capacity

Tipo / Type	giri/min - rev/min									
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	
GL/LD-LS	122	77	54	44	38	31	27	24	22	



## RULLI FRIZIONATI CON PIGNONE P1C-P2C PER CARICHI LEGGERI E MEDI

Questi rulli presentano le stesse caratteristiche costruttive dei rulli comandati serie 3500 ma si differenziano nel pignone, perché trasmette il moto al mantello per attrito, attraverso l'elemento interposto ad una estremità del tubo. Questi pignoni sono intercambiabili e facilmente sostituibili con quelli in Poliammide della serie 3500, modificando senza problemi trasportatori già in funzione.

Insieme queste due serie consentono di ottenere le più svariate combinazioni, con la **massima flessibilità** di trasporto e **modularità** dell'impianto.

I rulli frizionati serie 3800 assicurano un buon trascinarsi dei colli anche in presenza di sgocciolamenti o lubrificanti.

Sono previsti con tubo in acciaio zincato sendzimir (esec. Z), escluso i tipi 3800/Q4-S4, oppure in speciale PVC antiurto fonoassorbente (esec. V); a richiesta anche in acciaio inox AISI 304.

I pignoni sono in Poliammide o in acciaio, previsti per trasmissione con:

- **catena tangenziale semplice, versione P1C**
- **anelli di catena, versione P2C**

I tipi con pignone in Poliammide sono indicati per carichi leggeri e medi; con tubo in PVC o in acciaio inox AISI 304 trovano ottima applicazione negli ambienti corrosivi, alimentari e con sgocciolamenti, inoltre sono particolarmente silenziosi.

Poiché i pignoni in acciaio hanno capacità di smaltire maggiormente il surriscaldamento, sono impiegati per carichi medio pesanti alla massima velocità, oppure per tempi lunghi di accumulo dei colli.

La velocità periferica può raggiungere 0,5 m/s ma, nel caso di accumulo prolungato con i carichi massimi, è preferibile non superare 0,3 m/s.

L'impiego è normalmente consentito per temperature ambiente da -5° C a +40° C.

Per il calcolo della trasmissione e della spinta dei colli in accumulo rimandiamo al capitolo "Indicazioni di impiego e criteri di progettazione" da pag. 53.

Il codice di ordinazione riporta nell'ordine il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

### Esempi di codice di ordinazione

3800/Q3 14R 50Z 500 (P1C)

3800/S3 14RI 60I 700 (P2C)

Le notizie sulle materie plastiche impiegate sono riportate nell'introduzione.

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

## PINION SPROCKET FRICTION ROLLERS P1C-P2C FOR LIGHT AND MEDIUM LOADS

*These rollers have the same construction characteristics of the driven series 3500 except for the sprocket as they transmit the motion to the tube by friction, through the assembled sleeve element at the tube end.*

*The pinions are interchangeable and easily replaced by Polyamide pinions of 3500 series, therefore modifying working conveyors without problems.*

*The two series together allow different combinations with maximum **flexibility** and system **modularity**.*

*The friction rollers of 3800 series guarantee a good units handling even in case of dampness or lubricants.*

*They are supplied in sendzimir zinc-plated steel tube (Z exec.) except for 3800/Q4-S4 types, or in special shock resistant quiet PVC (V exec): on request also in AISI 304 stainless steel.*

*Pinions are either in Polyamide or steel for transmission with:*

- **simple tangential chain, P1C version**
- **chain loops, P2C version**

*Rollers with Polyamide pinions are suited for light and medium loads; the PVC tube version or AISI 304 stainless steel has the ideal application in corrosive, food and wet environments and is especially noiseless.*

*As the steel pinions have a greater heat discharging capacity, they are used for medium heavy loads at maximum speed, or for long stop times.*

*The peripheral speed may reach 0.5 m/s but in case of long accumulation times it is better not to exceed 0.3 m/s.*

*Application temperatures range from -5° C to +40° C.*

*For the transmission calculation and for the accumulation pressure please refer to chapter Application indications and design criteria at page 53.*

*The ordering code reports the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the "C" length.*

### Ordering code example

3800/Q3 14R 50Z 500 (P1C)

3800/S3 14RI 60I 700 (P2C)

*The information on the plastic materials employed are listed in the introduction section.*

**All dimensions are in mm.**



**Rulli frizionati 3800 P1C - P2C con pignone in Poliammide / 3800 friction rollers P1C - P2C with single or double sprocket in Polyamide**

Codice di ordinazione / Ordering codes							p	Z	Dp	s	Tubo / Type	Rullo Base Basic Roller	Peso / Weight		Peso parti rotanti rotating parts weight		Opzioni / Options	
Tipo / Type	Asse / Shaft d(ø) / esec.	Tubo / Tube D(ø) / esec.	Lungh. / Length min. / max.	C	C=200 daN	al cm daN							C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse Shaft Exec.	Esec. Tubo Tube Exec.		
<b>Rulli con pignone P1C / Pinion sprocket rollers P1C</b>																		
3800/Q1	14	R	40	Z	130	1000	1/2"	9	37,13	1,2	Acciaio Steel	1700/14	0,525	0,011	0,500	0,009	J-I	N-J-I-P
			50										0,688	0,030	0,419	0,018		
			60										0,757	0,034	0,488	0,022		
3800/Q2	14	R	40	Z	130	1200	1/2"	11	45,08	1,2	Acciaio Steel	1700/14	0,525	0,011	0,500	0,009	J-I	N-J-I-P
			50										0,700	0,030	0,431	0,018		
			60										0,769	0,034	0,500	0,022		
3800/Q3	14	R	50	Z	130	1200	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio Steel	1700/14	0,721	0,030	0,452	0,018	J-I	N-J-I-P
			1400			0,791							0,034	0,522	0,022			
3800/Q4	14	R	60	N	130	1600	1/2"	14	57,07	3	Acciaio Steel	1700/14	1,099	0,055	0,830	0,042	J	J-P
3800/Q7	14	R	50	V	130	800	1/2"	9	37,13	2,8	PVC	1700/34	0,495	0,018	0,219	0,006	J-I	
			1000			0,560							0,021	0,219	0,008			
3800/Q8	14	R	50	V	130	800	1/2"	11	45,08	2,8	PVC	1700/34	0,507	0,018	0,231	0,006	J-I	
			1000			0,572							0,021	0,303	0,008			
3800/Q9	14	R	50	V	130	800	1/2"	14	57,07	2,8	PVC	1700/34	0,550	0,018	0,281	0,006	J-I	
			1000			0,596							0,021	0,327	0,008			
<b>Rulli con pignone P2C / Pinion sprocket rollers P2C</b>																		
3800/S3	14	R	50	Z	150	1200	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio Steel	1700/14	0,721	0,030	0,452	0,018	J-I	N-J-I-P
			1400			0,791							0,034	0,522	0,022			
3800/S4	14	R	60	N	150	1600	1/2"	14	57,07	3	Acciaio Steel	1700/14	1,099	0,055	0,830	0,042	J	J-P
3800/S9	14	R	50	V	150	800	1/2"	14	57,07	2,8	PVC	1700/34	0,550	0,018	0,281	0,006	J-I	
			1000			0,596							0,021	0,327	0,008			

Tubo D.63 in PVC su richiesta  
*D.63 tube in PVC is on request*

Esecuzioni con guaina in PVC (P) o altri rivestimenti riducono la capacità di spinta.  
 Prevedere eventualmente rulli con doppia frizione.

*Executions with PVC sleeves (P) or other coatings reduce the pressure force.  
 The double friction rollers are to be preferred eventually.*

**Nota:**

Questi rulli possono essere forniti:  
 - in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox  
 - in esecuzione antistatica

Sono disponibili profili idonei per la realizzazione di spalle di sostegno con catena tangenziale; vedi pag 148-149.

**Note:**

These rollers can be:  
 - supplied with stainless steel bearings  
 - in antistatic version

Suitable profiles for tangential chain are available; see pages 148-149.

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**I** = asse in acciaio inox AISI 304

**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**V** = tubo in PVC rigido  
**N** = tubo in acciaio normale  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**I** = asse in acciaio inox AISI 304  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated shaft  
**I** = stainless steel shaft AISI 304

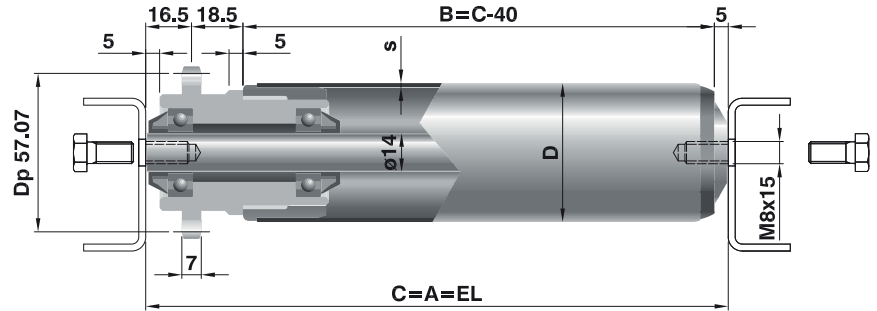
**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
**V** = rigid PVC tube  
**N** = normal steel tube  
**J** = zinc-plated tube  
**I** = AISI 304 stainless steel tube  
**P** = soft PVC lagging

## P1C

**Con pignone in acciaio per catena tangenziale semplice**

*With steel pinion sprocket for simple tangential chain*

**P1C Z=14**

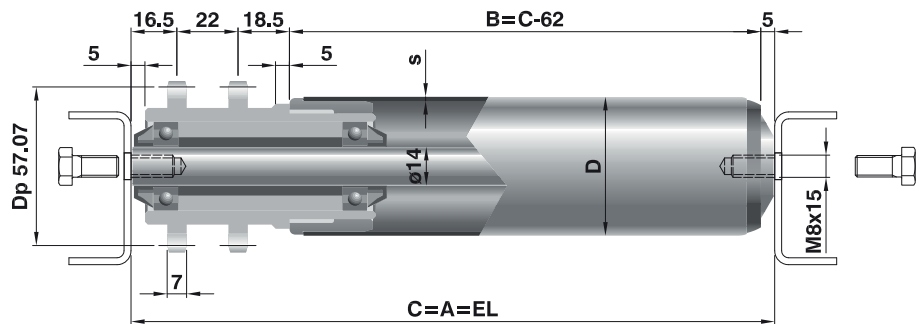


## P2C

**Con pignone in acciaio per anelli di catena**

*With steel pinion sprocket for chain loops*

**P2C Z=14**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C	p	Z	Dp	s	Tubo / Tube	Rullo Base / Basic Roller	Peso / Weight		Peso parti rotanti / rotating parts weight		Opzioni / Options		
	Asse / Shaft	Tubo / Tube	Lungh. / Length C									C=200	al cm	C=200	al cm	Esec. Asse / Shaft Exec.	Esec. Tubo / Tube Exec.	
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	min	max						daN	daN	daN	daN			
<b>Rulli con pignone P1C - Pinion sprocket rollers P1C</b>																		
3800/Q5	14	R	50	Z	150	1200	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio / Steel	1700/14	1,233	0,030	0,964	0,018	J	N-J-P
			60			1400				1,5			1,295	0,034	1,026	0,022		
3800/Q6	14	R	60	N	150	1600	1/2"	14	57,07	3			1,563	0,055	1,292	0,042	J	J-P
<b>Rulli con pignone P2C - Pinion sprocket rollers P2C</b>																		
3800/S5	14	R	50	Z	150	1200	1/2"	14	57,07	1,5	Acciaio / Steel	1700/14	1,233	0,030	0,964	0,018	J	N-J-P
			60			1400				1,5			1,295	0,034	1,026	0,022		
3800/S6	14	R	60	N	150	1600	1/2"	14	57,07	3			1,563	0,055	1,292	0,042	J	J-P

Per le note e la legenda delle sigle di esecuzione vedere la pagina precedente

For the notes and the execution codes captions please refer to the previous page

**RULLI CON DOPPIA FRIZIONE SERIE 3870**

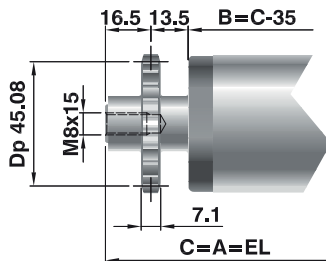
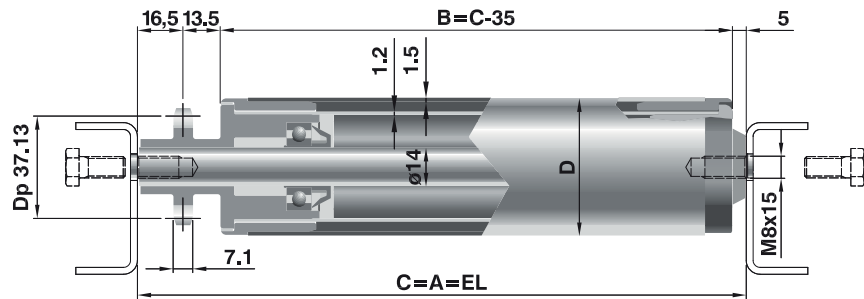
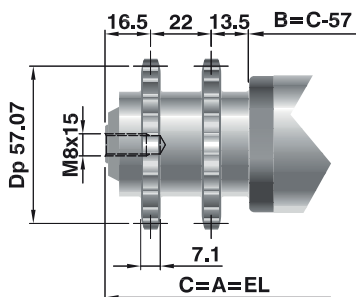
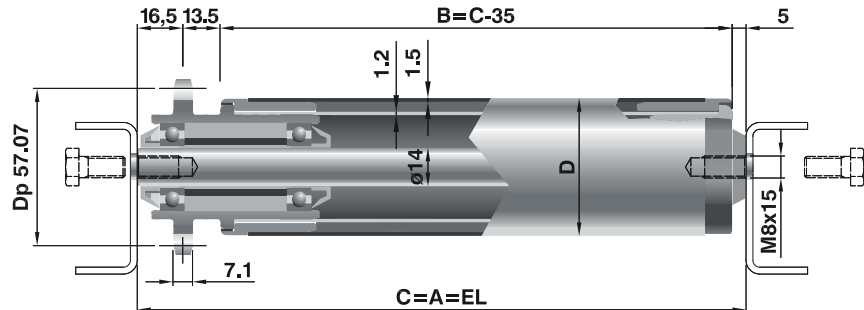
Su richiesta è possibile fornire questi rulli con frizione da entrambe le estremità. Permettono di sopperire al problema di carichi sbilanciati, in quanto con la maggior sensibilità su tutta la lunghezza del tubo, assicurano una spinta maggiore, sempre proporzionale al carico.

Sono previsti normalmente con pignoni in Poliammide e tubo in acciaio zincato, in modo da risultare intercambiabili con i corrispondenti rulli della serie 3800.

**DOUBLE FRICTION ROLLERS SERIES 3870**

On request it is possible to supply these rollers with friction on both ends. They solve the problem of unbalanced loads as, thanks to a higher sensitivity on all the tube length, they assure a higher pressure, proportional to the load itself.

They are supplied with Polyamide pinions and zinc-plated steel tube, so that they are interchangeable with the corresponding rollers of series 3800.

**P1C Z = 11**

**P1C Z = 9**

**P2C Z = 14**

**P1C Z = 14**


Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Lungh. / Length		C min.	C max.	Pignone / Pinion sprocket	p	Z	Dp	s	Peso / Weight		Peso parti rotanti / rotating parts weight		Opzioni / Options				
	Asse / Shaft d(ø)	esec.	Tubo / Tube D(ø)	esec.								C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN	Esec. Asse / Shaft Exec.	Esec. Tubo / Tube Exec.			
3870/1Q	14	R	50	Z	130	1400	P1C	1/2"	9	37,13	1,5	0,918	0,042	0,649	0,030	J	N-P			
			60									0,958	0,046	0,718	0,034					
3870/2Q	14	R	50	Z	130	1400						11	45,08	1,5	0,930			0,042	0,649	0,030
			60												0,970			0,046	0,718	0,034
3870/3Q	14	R	50	Z	130	1400						14	57,07	1,5	0,951			0,042	0,682	0,030
			60												0,991			0,046	0,752	0,034
3870/3S	14	R	50	Z	130	1400	P2C	1/2"	14	57,07	1,5	0,951	0,042	0,682	0,030	J	N-P			
			60									0,991	0,046	0,752	0,034					

**Nota:**  
Velocità massima per rulli con doppia frizione 0,5 m/s

**Note:**  
Max speed for rollers with double friction 0,5 m/sec

**RULLI CON FRIZIONE PRECARICABILE SERIE 380R**

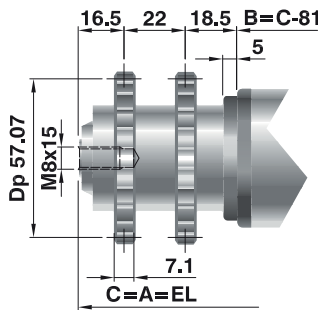
**PRELOADED FRICTION ROLLERS SERIES 380R**

Questi rulli sono forniti su richiesta. Sono derivati dalla serie 3800, di cui presentano le stesse caratteristiche dal lato del pignone. Risultano quindi intercambiabili da inserire nei punti dei trasportatori dove si determinano resistenze al moto dei colli, ad esempio per le guide laterali o per passo dei rulli maggiore rispetto al resto della linea. Oltre alla forza di trascinamento della frizione radiale, dispongono infatti della possibilità di precarico regolabile all'estremità folle del rullo. Sono previsti normalmente con pignoni in Poliammide e tubo in acciaio zincato.

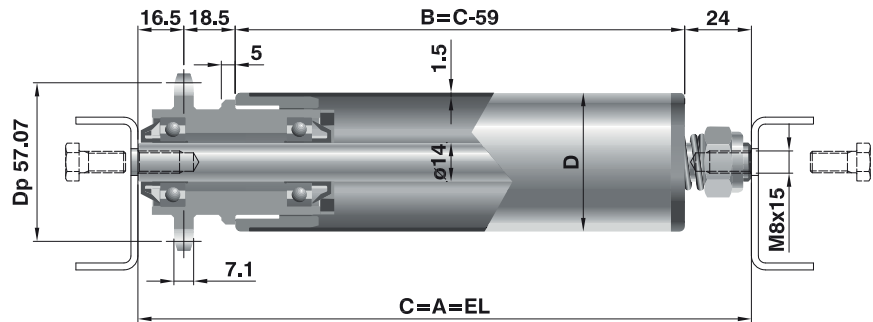
On request it is possible to supply these rollers, having the same features of series 3800 on the pinion side. They are interchangeable with series 3800 for the assembling on those points of the conveyor where there are strong motion resistance of loads, for example for lateral guides or for a roller pitch higher than the remaining part of the line. Further to the radial friction force they offer the possibility of having a front adjustable preload on the idle side of the roller.

They are supplied with Polyamide pinions and zinc-plated steel tube.

**P2C**



**P1C**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length		Rullo Base / Basic Roller	p	Z	Dp	s	Peso / Weight		Peso parti rotanti / rotating parts weight		Opzioni / Options	
	Asse / Shaft	Tubo / Tube	Lungh. / Length		C=200	al cm						C=200	al cm	Esec. Asse / Shaft Exec.	Esec. Tubo / Tube Exec.		
	d(ø)	esec.	D(ø)	esec.	min.	max.						daN	daN	daN	daN		
380R/Q3	14	R	50	Z	150	1200	P1C	1/2"	14	57,07	1,5	0,768	0,030	0,452	0,018	J	N-P
			60			1400						0,838	0,034	0,522	0,022		
380R/S3	14	R	50	Z	180	1200	P2C	1/2"	14	57,07	1,5	0,768	0,030	0,499	0,018	J	N-P
			60			1400						0,838	0,034	0,568	0,022		

**Nota:**  
Questi rulli possono essere forniti:  
- in esecuzione con pignone in acciaio  
- in esecuzione antistatica

**Note:**  
These rollers can be supplied:  
- with stainless steel pinion sprockets  
- in antistatic version

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica

**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**N** = tubo in acciaio normale  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated shaft

**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
**N** = normal steel tube  
**P** = soft PVC lagging

## CAPACITÀ DI CARICO "PC"

**Portata statica:** è indicata la capacità dei pignoni di trasmettere il moto al mantello dei rulli al variare della loro lunghezza, considerando la flessione dell'asse, la freccia e la sollecitazione del tubo.

**Portata dinamica:** sono indicati i valori massimi al variare della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

**La capacità di carico e di trascinamento del rullo "Pc", risulta essere il valore minore ricavato dalle due tabelle, considerando sempre:  $P_c \geq P$**   
dove **P** è il carico effettivo sul rullo.

Si consiglia di verificare il sovraccarico dovuto alla deviazione della catena sui rulli di estremità (pag. 50) ed eventualmente prevedere esecuzioni rinforzate.

## LOAD CAPACITY "PC"

**Static load capacity:** we show the pinion capacity to transmit the motion to the roller tube in relation to the length variation, considering the shaft deflection and the tube deflection and stress.

**Dynamic load capacity:** the maximum bearing load capacity values related to speed variation are indicated, calculated for a theoretical bearings life of 10,000 hours.

**The "Pc" load and dragging capacity shall result in being the smallest value obtained from the two tables, always considering that:  $P_c \geq P$**   
where **P** is the real load on the roller.

It is necessary to verify the loading on the rollers ends, due to the transmission deviation angle, as shown at page 50 and eventually to foresee a reinforced design.

### Portata statica / Static load capacity

Tipo / Type	Diametro / Diameter D (ø)	Lungh. / Length "C"									
		≤ 400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
<b>Serie 3800 con tubo in acciaio / Steel tube series 3800</b>											
3800/Q1	40	15	15	15	15	15	15	15			
	50	15	15	15	15	15	15	15			
	60	15	15	15	15	15	15	15			
3800/Q2	40	15	15	15	15	15	15	15	15		
	50	15	15	15	15	15	15	15	15		
	60	15	15	15	15	15	15	15	15		
3800/Q3-S3	50	30	30	30	30	30	30	30	30		
	60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
3800/Q4-S4	60X3	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
3800/Q5-S5	50	75	75	75	75	75	75	75	75	48	
	60	75	75	75	75	75	75	75	75	53	
3800/Q6-S6	60x3	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
<b>Serie 3800 con tubo in PVC / PVC tube series 3800</b>											
3800/Q7	50	15	15	12	7	5					
	63	15	15	15	15	11	8	5			
3800/Q8	50	15	15	12	7	5					
	63	15	15	15	15	11	8	5			
3800/Q9-S9	50	30	21	12	7	5					
	63	30	30	27	17	11	8	5			

**Il carico P effettivo sul rullo si intende uniformemente distribuito.** Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata del rullo, i valori di portata indicati nelle tabelle vanno dimezzati.

**The real load P is intended as uniformly distributed on the roller.** In case of concentrated load or load mainly resting on one roller end, the admitted load capacity values in the tables are reduced by 50%.



**Portata statica / Static load capacity**

Tipo / Type	Diametro / Diameter D (ø)	Lungh. / Length "C"									
		≤ 400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
<b>Serie 3870-380R / 3870-380R Series</b>											
<b>3870/1Q-2Q</b>	50	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	60	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
<b>3870/3Q</b>	50	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
<b>380R/Q3-S3</b>	50	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

**Portata dinamica / Dynamic load capacity**

Cuscinetti / Bearings	giri/min - rev/min									
	10	25	50	75	100	150	200	250	300	
<b>Standard - radiali 6002</b> Standard - radial 6002	200	185	147	128	116	102	92	86	81	
<b>a richiesta - in acciaio inox</b> on request - stainless steel	150	137	109	95	86	75	69	64	60	

**Fattore combinato d'attrito / Combined friction factor**

<b>Serie 3800</b>		
Pignone / Pinion sprocket	Poliamide / Polyamide	Acciaio / Steel
<b>Fa</b>	0,075	0,060
<b>Serie 3870</b>		
<b>Fa Doppia frizione / Double friction</b>	0,1 ÷ 0,13	



**RULLI FRIZIONATI PESANTI**  
**FDN - CON DOPPIA FRIZIONE**  
**FDR - CON DOPPIA FRIZIONE REGOLABILE**

I rulli della **serie FDN** sono rulli a doppia frizione completamente metallici, impiegati nel trasporto con accumulo temporaneo dei colli, anche in presenza di resistenze al moto.

Infatti, con la sola frizione radiale riescono a vincere deformazioni delle superfici d'appoggio e impuntamenti dei colli, anche caricati non centralmente, leggere salite o sfregamenti laterali.

I rulli della **serie FDR** hanno caratteristiche corrispondenti ma, oltre alla forza di trascinamento delle frizioni radiali proporzionale al peso del carico, dispongono di un sistema di precarico regolabile della frizione assiale. La frizione assiale può fornire una forza supplementare da prevedere per situazioni particolarmente critiche, con irregolarità e resistenze marcate. Si consiglia comunque di non abusare della regolazione e di scegliere la minima indispensabile per garantire l'avviamento, in modo da evitare problemi di maggior compressione fra i colli, eccessivi sovraccarichi alla trasmissione o cedimenti dei dispositivi d'arresto.

Per la scelta si consiglia di confrontarsi preventivamente con Rulli Rulmeca. L'impiego di questi rulli è normalmente consentito con velocità periferica fino a 0,5÷0,6 m/s e per temperature ambiente da -20°C a +60°C, da verificare per i carichi massimi.

**PINION SPROCKET ROLLERS FOR HEAVY LOADS**  
**FDN SERIES - DOUBLE FRICTION**  
**FDR SERIES - ADJUSTABLE DOUBLE FRICTION**

**FDN series** rollers are completely metallic, double friction rollers used for the temporary accumulation of units, also in case of resistance to motion. In fact with the only radial friction they can win deformations of the contact surfaces and the units sticking, even if not centrally loaded, slight slopes or side rubbing.

**FDR series** rollers have similar features but, beside the dragging radial friction force in proportion to the weight of the load, they have an adjustable pre-loading system of the axial friction.

The axial friction can supply an additional force to be foreseen for particularly critical situations, with marked irregularities and resistances. However, we suggest not abusing of the adjusting and choosing the minimum necessary one to grant the running by avoiding problems of higher compression between the conveyed units, exceeding overloads to transmission or yielding of the stop devices.

For your correct selection we suggest contacting Rulli Rulmeca.

The use of these rollers is allowed for peripheral speeds up to 0,5÷0,6 m/s and for application temperatures from -20°C to +60°C, to be verified for maximum loads.





### Fattore combinato d'attrito "Fa"

Nel calcolo della trasmissione con l'impiego di rulli a doppia frizione **FDN** occorre considerare un fattore combinato d'attrito  $Fa=0,06\div 0,07$  (6÷7% del peso dei colli).

I rulli con frizione regolabile **FDR** vengono forniti senza precarico. L'uso di questa forza suppletiva comporta un sovradimensionamento della trasmissione.

Si consiglia di serrare il minimo indispensabile solo se necessario, in generale non più di 0,5 giri della ghiera dopo che il disco frizione sia entrato in contatto con la superficie di riferimento. Si può agire sulla ghiera di regolazione allentando o stringendo il grano di fermo. Per i criteri di progettazione dei trasportatori con questi rulli e il calcolo della trasmissione si rimanda al capitolo "Indicazioni di impiego e criteri di progettazione" da pag. 55.

### Combined friction factor "Fa"

When calculating the transmission with the use of double friction rollers **FDN** series, you have to consider a combined friction factor  $Fa=0,06\div 0,07$  (6÷7% of the units weight).

The rollers with adjustable friction **FDR** series are supplied without pre-load.

Overall friction may be adjusted tightening (increase) or loosening (decrease) the friction disc. The use of additional friction means oversizing the transmission.

We suggest tightening as little as necessary, generally no more than 0,5 screw turns after the friction disc has come into contact with the surface.

For the design criteria of the conveyors with these rollers and for the transmission calculation please refer to the chapter "Application indications and design criteria" from page 55.

### Capacità di carico "Pc"

Per determinare il carico su questi rulli occorre considerare:

$$Pc > P \text{ dove } P = 2Pu/n$$

$Pu$  = peso massimo del collo

$n$  = numero rulli interessati dal collo.

In tabella sono riportati i carichi ammessi al variare della lunghezza e della velocità di rotazione, calcolati per una durata teorica di progetto di 10.000 h e per tempi di accumulo limitati a 30 min, con successive soste di almeno 50% del tempo di accumulo.

### Load capacity "Pc"

To establish the load on these rollers always consider:

$$Pc > P \text{ where } P = 2Pu/n$$

$Pu$  = max. weight on the unit

$n$  = number of rollers for this unit

In the following table the allowed loads in relation to the length and to the rotating speed are calculated for a theoretical project life of 10,000 hours and for accumulation time limited to 30 minutes with following pauses of at least 50% of the total accumulation time.

Fattore combinato d'attrito Combined friction factor	Fa (senza precarico frizione assiale) (without axial friction pre-load)
Rullo Ø 76	0.07
Rullo Ø 89	0.06

### CAPACITÀ DI CARICO "Pc"

Valide per esecuzione standard con asse forato e filettato per fissaggio con viti.

**Attenzione:** per l'esecuzione B con bussole  $ch=17$  le capacità di carico si riducono; in questo caso contattare Rulli Rulmecca.

### LOAD CAPACITY "Pc"

Valid for standard executions with female threaded shaft for fixing with screws.

**Attention:** for the B execution with  $ch=17$  bush the load capacity is reduced; in this case please contact Rulmecca.

	Giri/min - Rev/min					
	10	25	50	75	100	125
Velocità - Speed m/s ø 76	0.04	0.10	0.20	0.30	0.40	0.50
Velocità - Speed m/s ø 89	0.05	0.12	0.24	0.35	0.47	0.60
Lunghezza - Length "C"	daN					
≤ 400	360	294	234	207	186	175
600	311	254	202	179	161	151
800	284	232	185	164	146	138
1000	265	216	172	153	137	129
1200	243	199	158	140	126	118
1400	221	181	144	127	114	108
1600	200	164	130	115	104	98



## Rulli per curve

---

*Rollers for curves*



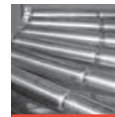
### Serie KRF: conici folli

*KRF Series: idle tapered rollers*



### Serie KXO: conici folli

*KXO Series: idle tapered rollers*



### Rulli folli doppi per curve

*Double idle rollers for curves*



### Serie KRM/S2: conici comandati

*KRM/S2 Series: driven tapered rollers*



### Serie KRM/S3: conici comandati

*KRM/S3 Series: driven tapered rollers*



### Serie KXO: conici comandati

*KXO Series: driven tapered rollers*



### Criteri di progettazione

*Design criteria*



### RULLI CONICI FOLLI IN ACCIAIO

I rulli conici KRF sono stati progettati per realizzare curve con ingombri ridotti, per il trasporto di colli anche con piccole dimensioni.

Ricavati dalla serie GL, sono costruiti in acciaio zincato, in esecuzione con asse a molla.

Consigliamo di rispettare le lunghezze standard, mentre per esecuzioni e lunghezze diverse da quelle presentate nella tabella successiva, si dovrà verificare se compatibili e in quantitativi giustificabili.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

#### Esempi di codice di ordinazione

KRF/8 8D 526J 400

KRF/10 10D 734J 900

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

### IDLE STEEL TAPERED ROLLERS

*The "KRF" tapered rollers have been designed for reduced dimensions curves for small package handling.*

*Obtained from the series GL, they are produced in zinc plated steel, with spring loaded shaft execution.*

*We suggest conforming to the standard lengths, while for different executions and lengths other than the ones listed in the following table, possible dimensions and quantity shall be considered.*

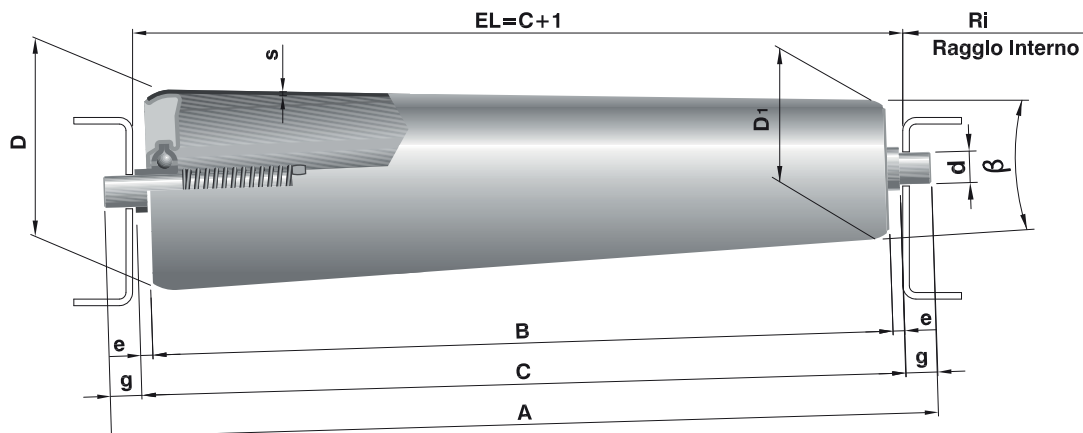
*When indicating the ordering code please specify the type, the diameter and shaft execution, the tube code and execution, the "C" length.*

#### **Ordering code examples**

*KRF/8 8D 526J 400*

*KRF/10 10D 734J 900*

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type		Codice di ordinazione / Ordering codes			D (ø)	D <sub>1</sub> (ø)	Ri	β	s	e	g	f	Portata Load capacity daN	Peso / Weight daN	
Asse / Shaft d(ø)	esec.	Tubo / Tube cod.	esec.	Lungh. / Length C											
KRF/8	8	D	532	J	300	50	32,5	525	3,52°	1,5	4	8	-	50	0,67
			526	J	400 (*)		26,3	425							0,85
			523	J	450		23,3	375							0,95
			630	J	500 (*)	60	30,1	487							1,31
			624	J	600	24,5	387	1,54							
KRF/10	10	D	637	J	500	60	37,2	787	2,70°	1,5	4	10	-	120	1,42
			633	J	600		32,6	687							1,67
			744	J	700	76	43,8	926		2				105	2,92
			739	J	800	39,0	826	92		3,30					
			734	J	900	34,3	726	81		3,67					
KRF/12	12	R	637	J	500	60	37,2	787	2,70°	1,5	-	-	5	120	1,52
			633	J	600		32,6	687							1,79
			744	J	700	76	43,8	926		2					3,06
			739	J	800	39,0	826	3,46							
			734	J	900	34,3	726	3,85							

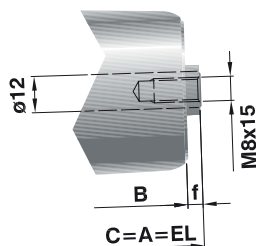
(\*) Rulli a stock - stock rollers

**Legenda delle sigle di esecuzione**

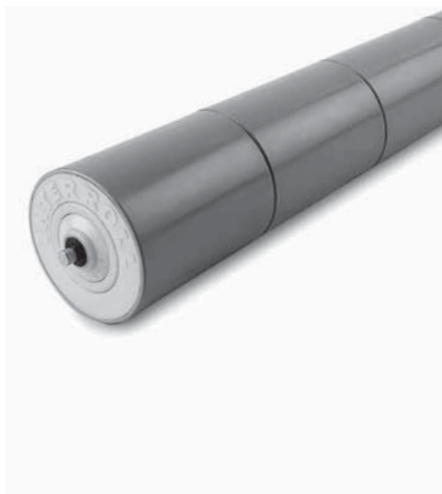
**D** = asse con molla  
**R** = asse forato e filettato  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica

**Execution codes caption**

**D** = spring loaded shaft  
**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated tube



**Tipo KRF/12:** esecuzione con asse forato e filettato.  
**Type KRF/12:** with internally threaded shaft.


**RULLI CONICI FOLLI CON CORPO ESTERNO  
IN POLIPROPILENE**

Sono ottenuti mediante il calettamento di manicotti conici, in Polipropilene (approvato alimentare) di colore grigio, sul rullo base serie 1100 e 1700 con tubo  $\varnothing$  50 zincato sendzimir esecuzione "Z".

L'asse a molla consente un facile e rapido montaggio.

Sono particolarmente scorrevoli e silenziosi, ideali per curve con pendenza contenuta, per il trasporto di colli leggeri e medi in ambienti normali, umidi e alimentari.

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da 0° C a +50° C.

Sono previsti con lunghezza "B" multipla di 50 solo nei valori come indicato nella tabella successiva.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempi di codice di ordinazione**

KXO/8 8D 91ZK 609

KXO/12 12R 91ZK 611

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**IDLE TAPERED ROLLERS WITH POLYPROPYLENE  
EXTERNAL BODY**

*They are obtained by keying truncated cone sleeves of grey Polypropylene (food grade) on the base rollers series 1100 and 1700 with 50 mm diameter sendzimir zinc-plated tube, "Z" execution.*

*The spring loaded shaft allows an easy and quick installation.*

*They are particularly smooth running and noiseless, ideal for curves with little slope, for light and medium packages in normal, foodstuffs and humid environments.*

*The application temperatures range from 0° C to +50° C.*

*They are foreseen with "B" lengths multiple of 50 and in the only lengths listed in the following tables.*

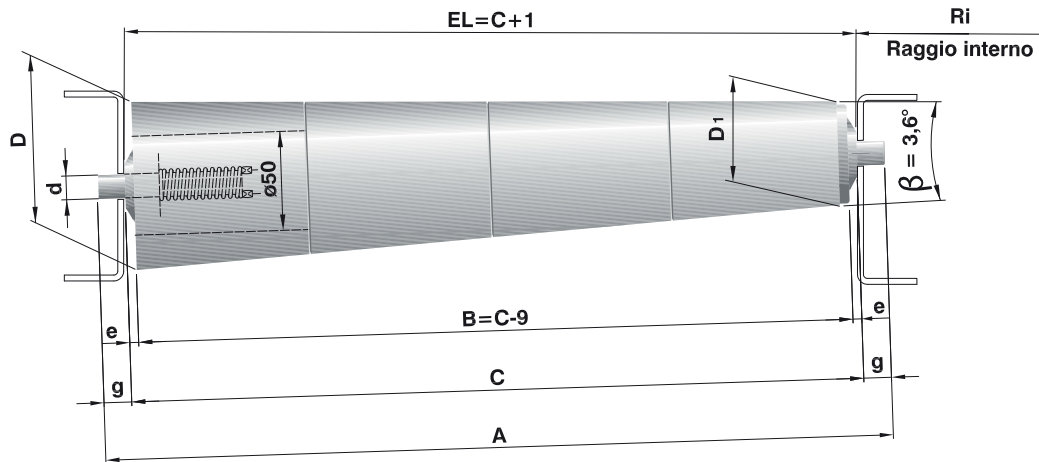
*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube code and execution, the "C" length.*

**Ordering code examples**

KXO/8 8D 91ZK 609

KXO/12 12R 91ZK 611

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Lungh. / Length C	D (ø)	D <sub>1</sub> (ø)	Ri	e	g	Portata Load capacity daN	Peso / Weight	
	Asse / Shaft d(ø)	Tubo / Tube cod. esec.								KXO/8 daN	KXO/10 - KXO/20 daN
KXO/8 KXO/10 KXO/20	8	D	ZK	71	71,2	55,6	4,5	8	15	0,70	0,84
				72		309				52,5	0,82
				77	359	55,6				0,98	1,15
				78	409	52,5				1,10	1,29
				84	459	55,6				1,28	1,47
				85	509	52,5				1,40	1,60
				90	559	55,6				1,59	1,80
				91	609	52,5				1,71	1,94
				96	659	55,6				1,92	2,16
				97	709	52,5				2,05	2,29
				103	759	55,6				2,58	2,54
				104	809	52,5				2,40	2,68
				109	859	55,6				2,64	2,92
110	909	52,5	2,75	3,05							

**KXO/8:** rullo base serie 1100 - base roller series 1100

**KXO/10:** rullo base serie 1100 - base roller series 1100

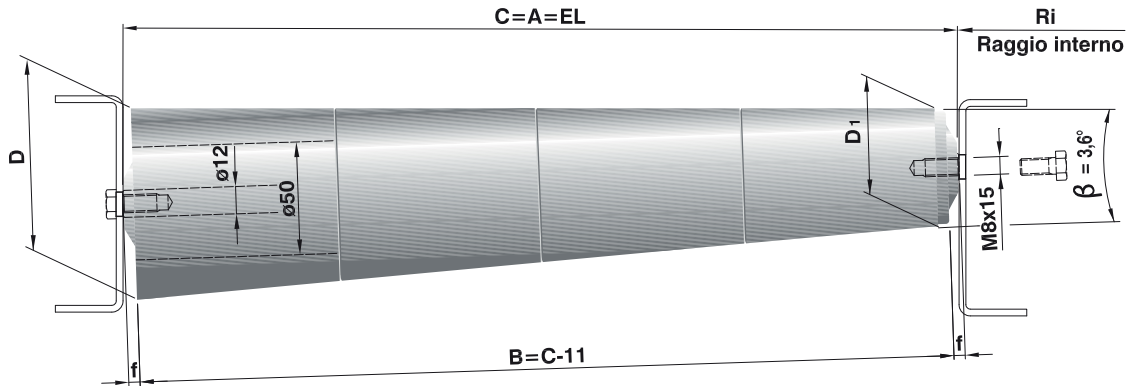
**KXO/20:** rullo base serie 1700 - base roller series 1700

**Nota:**  
Questi rulli possono essere forniti in esecuzione:  
- con sfere/cuscinetti in acciaio inox  
- con asse e tubo interno inox AISI 304

**Note:**  
These rollers can be supplied:  
- with stainless steel balls/bearings  
- with stainless steel AISI 304 shaft and internal tube

**Legenda delle sigle di esecuzione**  
D = asse con molla  
Z = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
K = manicotti conici in polipropilene

**Executions Caption**  
D = spring loaded shaft  
Z = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
K = tapered polypropylene sleeves



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Lungh. / Length C	D (ø)	D <sub>1</sub> (ø)	Ri	f	Portata Load capacity daN	Peso Weight daN
	Asse / Shaft d(ø)	Tubo / Tube cod. esec.							
KXO/12 KXO/22	12	R	71	71,2	55,6	845	5,5	15	0,92
			72		52,5	795			1,06
			77		55,6	845			1,26
			78	411	52,5	795			1,41
			84	461	55,6	845			1,61
			85	511	52,5	795			1,75
			90	561	55,6	845			1,97
			91	611	52,5	795			2,12
			96	661	55,6	845			2,36
			97	711	52,5	795			2,50
			103	761	55,6	845			2,77
			104	811	52,5	795			2,92
			109	861	55,6	845			3,18
			110	911	52,5	795			3,32

**KXO/12:** rullo base serie 1100 - base roller series 1100

**KXO/22:** rullo base serie 1700 - base roller series 1700

**Nota:**

Questi rulli possono essere forniti in esecuzione:  
 - con sfere/cuscinetti in acciaio inox  
 - con asse e tubo interno inox AISI 304

**Note:**

These rollers can be supplied:  
 - with stainless steel balls/bearings  
 - with stainless steel AISI 304 shaft and internal tube

**Legenda delle sigle di esecuzione**

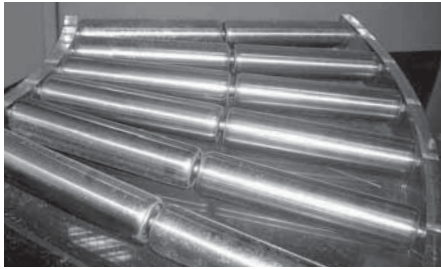
**R** = asse forato e filettato  
**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**K** = manicotti conici in polipropilene

**Executions Caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
**K** = tapered polypropylene sleeves

# Rulli per curve

Rollers for curves



## RULLI FOLLI DOPPI PER CURVE

I rulli doppi possono essere impiegati nelle curve in alternativa ai rulli conici.

L'avanzamento dei colli però può risultare meno scorrevole e regolare; a parità di lunghezza "C", con questi rulli occorre imporre il raggio "R" e la pendenza maggiori che con i rulli conici.

Si consiglia di sostenere sempre i rulli al centro e precisare lo spessore del sostegno se diverso da 4 mm.

Questi rulli vengono forniti secondo il disegno di massima sotto riportato e con le caratteristiche di base dei rulli serie GL e serie 1700.

### Esempi di codice di ordinazione

GL/D1 8D 50Z 600

1700/D4 12D 60Z 1000

## DOUBLE IDLE ROLLERS FOR CURVES

The double rollers can be employed in curves as an alternative to the tapered rollers.

The units handling may result less smooth running and regular; with the same "C" length. With these rollers it is necessary to increase the radius "R" and the slope in comparison with the tapered rollers.

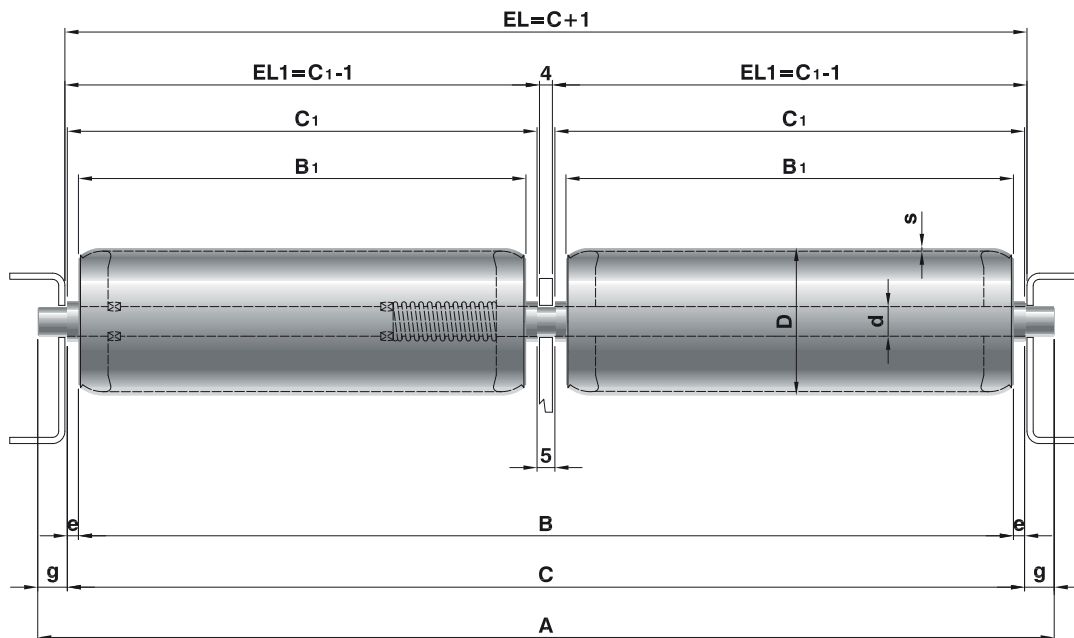
It is advisable always to support the rollers in the centre and to specify the thickness if this differs from 4 mm.

These rollers are supplied according to the below drawing and with the same basic features of rollers series GL and 1700.

### Ordering code examples

GL/D1 8D 50Z 600

1700/D4 12D 60Z 1000




**RULLI CONICI COMANDATI IN ACCIAIO P2C**

I rulli conici di questa serie sono stati progettati per realizzare curve comandate con ingombri ridotti e l'ottima esecuzione garantisce un regolare avanzamento dei colli.

Sono completamente in acciaio con mantello zincato (esec. J), ricavati dalla serie "GL", della quale hanno le caratteristiche costruttive, (pag. 78), ma dotati di cuscinetto radiale rigido 6201-Z dal lato pignone.

L'asse è in esecuzione standard con fori filettati per il fissaggio con viti, consentendo un facile montaggio e l'irrigidimento della struttura.

È importante curare il posizionamento dei rulli e la foratura delle spalle secondo gli schemi presentati a pag 202-203.

Consigliamo di rispettare le lunghezze standard, mentre per esecuzioni e lunghezze diverse da quelle presentate nella tabella successiva, si dovrà verificare se compatibili e in quantitativi giustificabili.

**Esempio di codice di ordinazione**

KRM/S2 12R 67J 800 P2C

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**STEEL DRIVEN TAPERED ROLLERS P2C**

*The tapered rollers of this series have been designed to obtain driven curves with reduced dimensions and the exceptional execution guarantees the regular flow of the load.*

*They are completely in steel with zinc-plated shell (J design), obtained from the series "GL", of which they have the same construction characteristics (page 78), but equipped with rigid radial ball bearing 6201-Z, pinion-side.*

*The standard shaft execution is internally threaded for screw assembly, allowing an easy installation and making the structure rigid.*

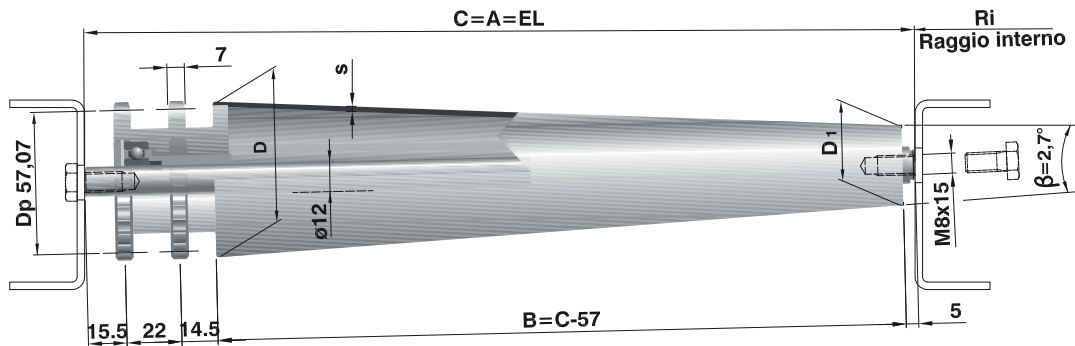
*It is important to give particular attention to the roller positioning and to the shoulder boring as per the drawings at pages 202-203.*

*While designing the system we recommend keeping the standard lengths, whereas for different designs and lengths compatibility and justifiable quantities should be verified.*

**Ordering code example**

KRM/S2 12R 67J 800 P2C

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lunghezza / Length C	D (ø)	D <sub>1</sub> (ø)	Ri	s	p	Z	Dp	Peso totale Total weight daN
	Asse / Shaft d(ø)    esec.		Tubo / Tube cod.    esec.										
KRM/S2	12	R	J	44	300	43,4	32	675	1,5	1/2"	14	57,07	1,41
				48	400 (*)	48,1							1,48
				51	450 (*)	50,5							1,66
				53	500 (*)	53,0							1,81
				58	600 (*)	57,7							2,13
				62	700 (*)	62,4							3,20
				67	800	67,1							3,67
				72	900	71,8							4,15
				76	1000 (*)	76,0							4,63

(\*) Rulli a stock - stock rollers

**Legenda delle sigle di esecuzione**

R = asse forato e filettato  
J = tubo con zincatura elettrolitica

**Execution codes caption**

R = drilled and threaded shaft  
J = zinc-plated tube

**CAPACITÀ DI CARICO "PC"**

La capacità di carico di questi rulli è uguale per tutte le lunghezze, variabile con la velocità di rotazione (velocità angolare), calcolata per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.

Si consideri sempre: **PC ≥ P**

dove P è il carico effettivo sul rullo.

Si consiglia di non superare la velocità di 0,5 m/s, poiché la trasmissione diventerebbe particolarmente rumorosa.

**LOAD CAPACITY "PC"**

The load capacity of these rollers is the same for all the lengths, varying with the rotation speed (angular speed), calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hours.

Always consider: **PC ≥ P**

where P is the effective load on the roller.

We suggest not exceeding the speed of 0,5 m/s as the transmission would become particularly noisy.

Tipo / Type	giri/min - rev/min								
	10	25	50	75	100	150	200	250	300
KRM/S2	122	77	54	44	38	31	27	24	22


**RULLI CONICI COMANDATI PESANTI PER TRASPORTO PALLET**

I rulli conici di questa serie sono progettati per realizzare curve comandate e per il trasporto di carichi pesanti, in particolar modo pallet, con avanzamento regolare.

Questi rulli sono ricavati dalla serie PS con asse d.20 e cuscinetti radiali rigidi 6204. Sono completamente in acciaio con mantello zincato (esec. J) e l'ottima esecuzione assicura un avanzamento regolare dei colli.

L'asse è in esecuzione standard con fori filettati (esec. R) per il fissaggio con viti, che consente un facile montaggio e l'irrigidimento della struttura.

È possibile produrre rulli con conicità per raggi di curvatura diversi dallo standard ed ottenere anche configurazioni personalizzate su richiesta, compatibilmente con i quantitativi richiesti.

Nell'indicare il codice di ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempio di codice di ordinazione:**

KRM/S3 20R 153J 1050

**Tutte le quote sono in mm.**

**HEAVY DUTY DRIVEN TAPERED ROLLERS FOR PALLETS TRANSPORT**

*The tapered rollers of this series are designed to obtain driven curves and transport of heavy loads, especially pallets, handled with a regular flow.*

*The rollers are originated from PS series with shaft d.20 and rigid radial ball bearings 6204. They are completely in steel with zinc-plated shell (J exec.) and their perfect execution ensures a regular flow of the pallets.*

*The standard shaft execution is internally threaded for screw assembly, allowing an easy installation and making the structure rigid (R exec.).*

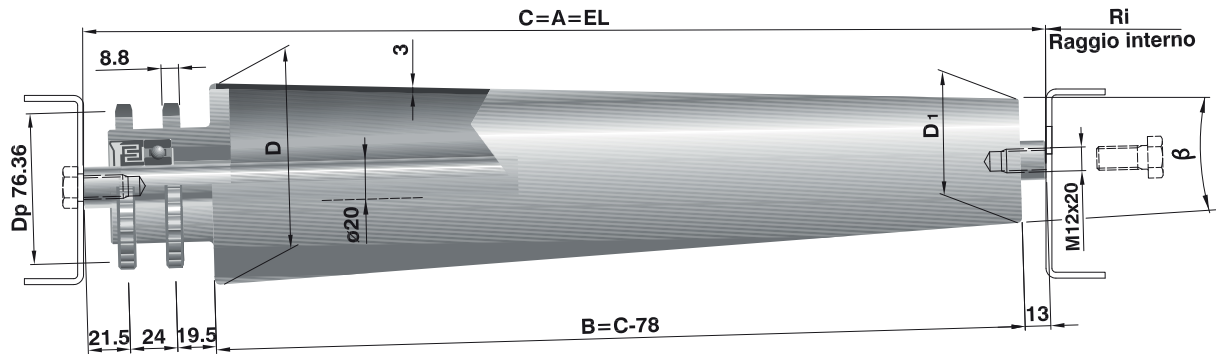
*It is possible to manufacture special tapered rollers for curves rays different from standard and lengths, and according to clients' special requirements depending from the required quantities.*

*When indicating the ordering code please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube code and execution, the "C" length.*

**Ordering code example:**

KRM/S3 20R 153J 1050

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Lungh. / Length C	D (ø)	D <sub>1</sub> (ø)	Ri	β	p	Z	Dp	Peso totale Total weight daN					
	Asse / Shaft d(ø)	Tubo / Tube cod.										Asse / Shaft esec.	Tubo / Tube esec.			
KRM/S3	20	R	J	102	53	1028	2,92°	5/8"	15	76,36	8,40					
											153	1050	63	1541	2,32°	8,40
											163	1150	53	1136	2,64°	9,02
											153	1150	63	1703	2,10°	9,02
											163	1250	53	1244	2,42°	9,45
											153	1250	63	1864	1,92°	9,45

**Legenda delle sigle di esecuzione**  
**R** = asse forato e filettato  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica

**Execution codes caption**  
**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated tube

### CAPACITÀ DI CARICO "PC"

Per carichi elevati si consiglia di non superare velocità di 0,30 m/s, in quanto risulterebbe difficile controllare l'avanzamento dei pallet; inoltre la trasmissione in curva diventerebbe particolarmente rumorosa.

I valori della portata variano con la velocità di rotazione indipendentemente dalle lunghezze.

### LOAD CAPACITY "PC"

For heavy loads a speed exceeding 0.30 m/s is not suggested for the pallet correct flow control, moreover a chain loop drive in a bend becomes very noisy.

The load values vary with the rotation speed not depending from the lengths.

Velocità / Speed	giri/min - rev/min				
	10	25	50	75	100
Portata / Load capacity	550	442	351	306	278



## RULLI CONICI COMANDATI P2C CON CORPO ESTERNO IN POLIPROPILENE

Sono ottenuti mediante il calettamento di manicotti nervati troncoconici, in Polipropilene di colore grigio, sul rullo base serie 3500/S3 P2C con tubo diametro 50 zincato sendzimir esec. "Z", pignone doppio in Poliammide e cuscinetti radiali rigidi 6002 (pag 164).

Ideali per realizzare curve con avanzamento controllato dei colli, sono particolarmente robusti, consentono una trasmissione silenziosa anche con velocità elevate e permettono di combinarsi con vari tipi di rulli comandati cilindrici. L'asse forato e filettato, completo di viti per il fissaggio, consente un facile montaggio e l'irrigidimento della struttura.

L'impiego è normalmente consentito con temperatura da 0° C a +50° C, in ambienti normali, umidi, polverosi ed alimentari.

Sono previsti con lunghezza "B" multipla di 50 mm, solo nei valori come indicato nella tabella successiva.

È importante curare il posizionamento dei rulli e la foratura delle spalle secondo gli schemi presentati alle pagine 202-203 per assicurare un regolare avanzamento dei colli e la corretta tensione degli anelli di catena.

**Esempio di codice di ordinazione:**  
KXO/SM 14R 91ZK 662 (P2C)

Le notizie sulle materie plastiche impiegate sono riportate nell'introduzione.

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

## DRIVEN TAPERED ROLLERS P2C WITH POLYPROPYLENE EXTERNAL BODY

*They are obtained by assembling ribbed truncated grey Polypropylene cone sleeves on the base roller series 3500/S3 P2C with diameter 50 hot dip zinc tube sendzimir ("Z" execution) and Polyamide double pinion (page 164).*

*They are ideal for curves with units controlled handling and they are particularly strong, they allow noiseless transmission even at high speeds and can combine with different cylindrical driven rollers.*

*The shaft is internally threaded, complete with screws for assembly and allows an easy installation and a rigid structure.*

*Temperature applications range from 0° C to +50° C for normal, damp, dusty and food environments.*

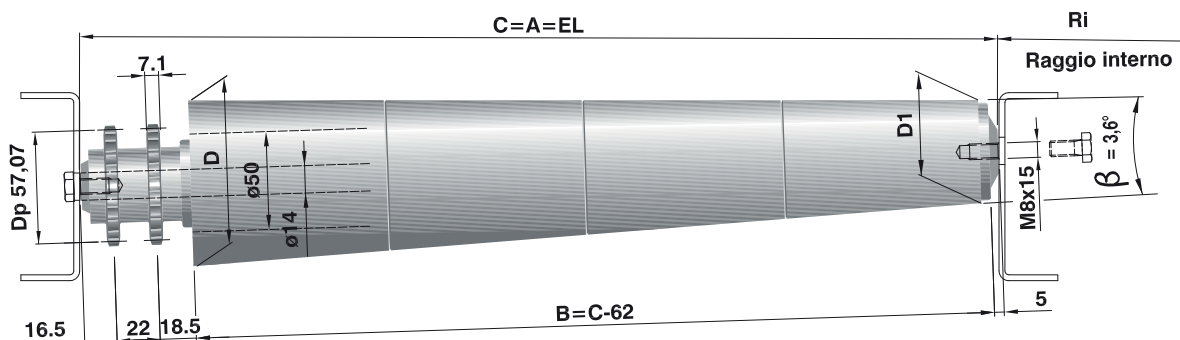
*They are supplied with B lengths multiple of 50 mm, only for the values shown in the following table.*

*It is important to give special attention to the positioning of the rollers and to the boring of the side frames as per the drawings at pages 202-203 to assure a regular load flow and the correct tensioning of the chain loops.*

**Ordering code example:**  
KXO/SM 14R 91ZK 662 (P2C)

*The information on the plastic materials employed are listed in the introduction section.*

**All dimensions are in mm.**





**Rulli per curve**  
Rollers for curves



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Lungh. / Length C	D Ø	D <sub>1</sub> Ø	Ri	p	Z	Dp	Peso totale Total weight daN
	Asse / Shaft d(Ø)	Tubo / Tube cod. esec.								
KXO/SM	14	R	71	71,2	55,6	845	1/2"	14	57,07	1,16
			72		52,5	795				1,32
			77	77,6	55,6	845				1,53
			78		52,5	795				1,69
			84	84	55,6	845				1,91
			85		52,5	795				2,07
			90	90,4	55,6	845				2,31
			91		52,5	795				2,47
			96	96,8	55,6	845				2,72
			97		52,5	795				2,89
			103	103,2	55,6	845				3,16
			104		52,5	795				3,33
			109	109,6	55,6	845				3,62
			110		52,5	795				3,78

(\*) Rulli a stock - stock rollers

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**Z** = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
**K** = manicotti conici in polipropilene

**Executions codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**Z** = hot dip zinc tube (sendzimir)  
**K** = tapered polypropylene sleeves

**Note:**

a richiesta questi rulli possono essere forniti:  
- con cuscinetti in acciaio inox  
- con asse e tubo interno inox AISI 304  
- con pignone in acciaio tipo KXO/SC (rullo base 3500/S5)  
- frizionati tipo KXO/SF (rullo base 3800/S3)  
- frizionati con pignone in acciaio tipo KXO/SA (rullo base 3800/S5)

**Notes:**

the rollers can also be supplied under request:  
- with stainless steel ball bearings  
- with stainless steel AISI 304 shaft and internal tube  
- with steel pinion type KXO/SC (base roller 3800/S5)  
- friction type KXO/SF (base roller 3800/S3)  
- friction with steel pinion type KXO/SA (base roller 3800/S5)

**CAPACITÀ DI CARICO "Pc" = 50 daN**

La capacità di carico di questi rulli è uguale per tutte le lunghezze e con velocità di rotazione fino a 300 giri/min.

**LOAD CAPACITY "Pc" = 50 daN**

The load capacity of these rollers is the same for all the lengths and with a rotation speed up to 300 rev/min.



**COMPONENTI SCIOLTI  
PIGNONE AD INNESTO IN ACCIAIO**

È prevista la possibilità di fornire un pignone in acciaio ad innesto in sostituzione e perfettamente intercambiabile con il pignone in Poliammide, da applicare per collegamenti diretti al motoriduttore.

**LOOSE COMPONENTS  
COUPLING STEEL PINIONS**

It is possible to supply coupling steel pinions instead of Polyamide pinions, to be assembled for direct junctions with the gearbox.

Codice: SF\_PI.3538-00055  
Descrizione: Pignone 3500 P2C 1/2" Z14 140221463 in acciaio ad innesto

Ordering code: SF\_PI.3538-00055  
Description: Coupling steel pinion sprocket 3500 P2C 1/2" Z14 140221463



### CRITERI PER LA COSTRUZIONE DELLE CURVE COMANDATE CON CATENA

Gli schemi e le tabelle di seguito riportati indicano il corretto posizionamento dei rulli e la costruzione delle spalle per le curve a rulli conici comandati con catena, presentati da pag 196 a pag 201.

Il passo dei rulli "l" è quello consigliato, ma può essere diverso, ricordando di non superare il valore di "γ max".

Si consiglia di impiegare spalle con asole per avere un interasse costante "a" e "b", diversamente è possibile prevedere dei fori ma curando la sequenza secondo "a<sub>1</sub>, a<sub>2</sub>," e "b<sub>1</sub>, b<sub>2</sub>".

Il numero dei rulli e lo sviluppo delle spalle "Sa" e "Sb" valgono solo per valori di "l" e per α=90°. Per altri criteri di progettazione a carattere generale vedere pagina 52 nel capitolo dedicato alle indicazioni di impiego.

### CONSTRUCTION CRITERIA FOR CHAIN DRIVEN CURVES

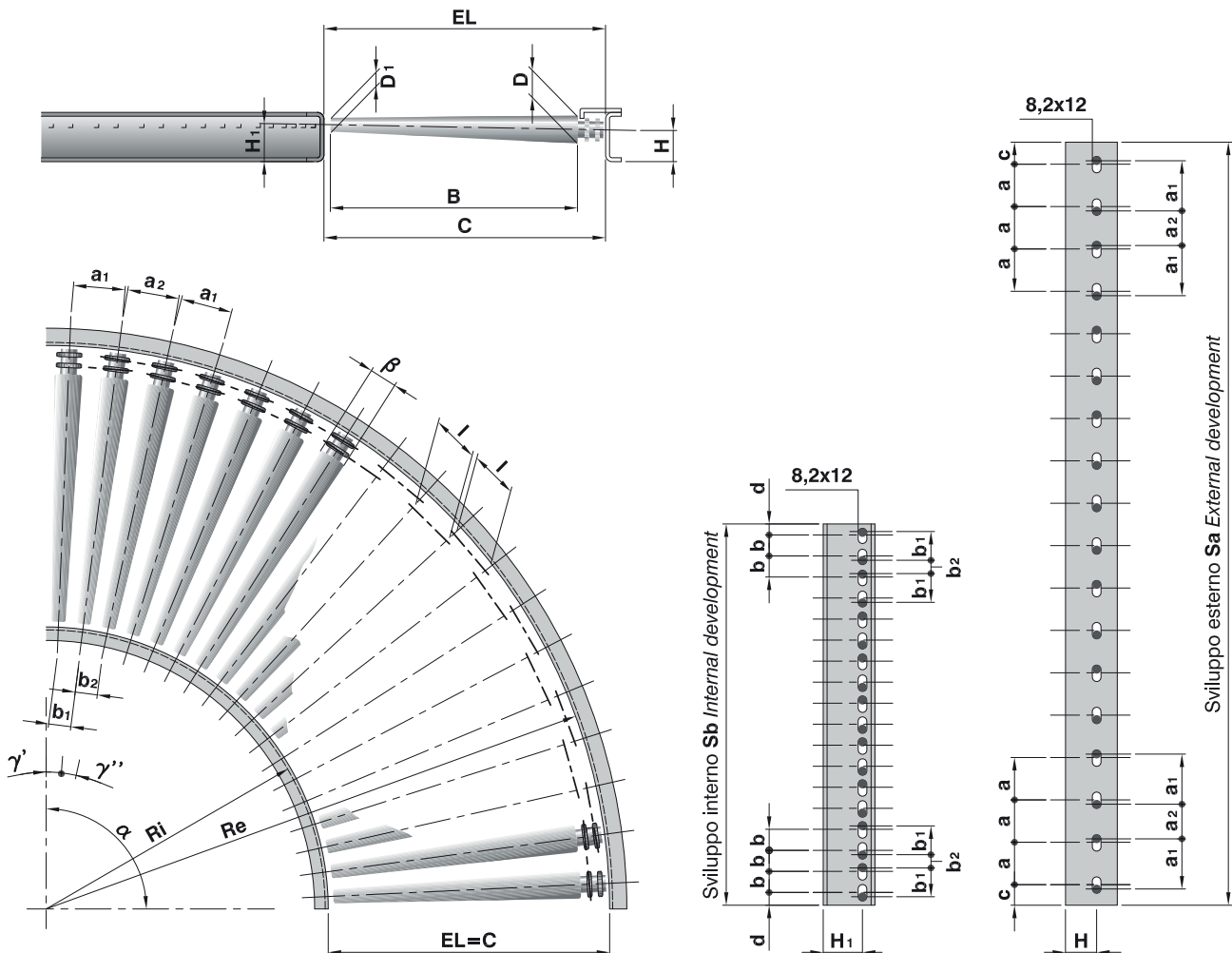
The following drawings and tables indicate the correct roller positioning and the side frame construction for curves with chain driven tapered rollers, presented from page 196 to page 201.

The roller pitch "l" is the one recommended, but can differ, considering that the max "γ" value must not be exceeded.

We recommend to use side frames with slotted holes in order to have constant "a" and "b" pitches, in case of normal holes the sequence "a<sub>1</sub>, a<sub>2</sub>," and "b<sub>1</sub> and b<sub>2</sub>" should be observed.

The roller number and the side frame development "Sa" and "Sb" are valid only for "l" values and for α=90°.

For other general design criteria please refer to page 52 in the chapter dedicated to the application indications.



Tipo / Type	KXO/SM													
$\beta^\circ$	3,6°													
y max	5°													
Ri	845	795	845	795	845	795	845	795	845	795	845	795	845	795
C	312	362	412	462	512	562	612	662	712	762	812	862	912	962
Re	1157	1157	1257	1257	1357	1357	1457	1457	1557	1557	1657	1657	1757	1757
l corda-chord	88,9	88,9	88,9	88,9	101,6	101,6	114,3	114,3	114,3	114,3	127,0	127,0	139,7	139,7
y'	4,47°	4,47°	4,10°	4,10°	4,33°	4,33°	4,55°	4,55°	4,25°	4,25°	4,43°	4,43°	4,60°	4,60°
y''	4,55°	4,55°	4,18°	4,18°	4,42°	4,42°	4,65°	4,65°	4,32°	4,32°	4,50°	4,50°	4,67°	4,67°
a arco - arc	91,1	91,1	90,9	90,9	103,7	103,7	116,6	116,5	116,4	116,4	129,2	129,2	142,0	142,0
a <sub>1</sub> arco - arc	92,0	92,0	91,7	91,7	104,6	104,6	117,5	117,4	117,3	117,3	130,1	130,1	142,9	142,9
a <sub>2</sub> arco - arc	90,2	90,2	90,1	90,1	102,9	102,9	115,7	115,7	115,6	115,6	128,4	128,4	141,1	141,1
c arco - arc	42,6	42,6	32,0	32,0	27,7	27,6	36,3	36,3	58,1	58,1	73,2	73,2	30,1	30,1
b arco - arc	66,5	62,6	61,1	57,5	64,6	60,8	67,6	63,6	63,2	59,4	65,9	62,0	68,3	64,2
b <sub>1</sub> arco - arc	67,2	63,2	61,7	58,0	65,1	61,3	68,1	64,1	63,6	59,8	66,3	62,4	68,7	64,6
b <sub>2</sub> arco - arc	65,9	62,0	60,6	57,0	64,1	60,3	67,1	63,1	62,7	59,0	65,4	61,6	67,8	63,2
d arco - arc	31,1	29,2	21,5	20,2	17,2	16,2	21,0	19,8	31,5	29,7	37,3	35,1	14,5	13,6
H <sub>1</sub> - H	9,7	11,3	12,9	14,4	16,1	17,7	19,3	20,9	22,5	24,1	25,7	27,3	28,9	30,5
$\alpha$	90°													
Sa sviluppo - development	1817	1817	1974	1974	2131	2131	2289	2289	2446	2446	2603	2603	2760	2760
Sb sviluppo - development	1327	1249	1327	1249	1327	1249	1327	1249	1327	1249	1327	1249	1327	1249
N. rulli - rollers	20	20	22	22	21	21	20	20	21	21	20	20	20	20

Tipo / Type	KRM/S2									
$\beta^\circ$	2,42°									
y max	5°									
Ri	675									
C	300	400	450	500	600	700	800	900	1000	
Re	975	1075	1125	1175	1275	1375	1475	1575	1675	
l corda - chord	76,2	88,9	88,9	88,9	101,6	101,6	114,3	114,3	127,0	
y'	4,55°	4,80°	4,58°	4,40°	4,62°	4,28°	4,48°	4,20°	4,38°	
y''	4,65°	4,92°	4,68°	4,47°	4,70°	4,35°	4,55°	4,27°	4,45°	
a arco - arc	78,4	91,2	91,1	91,0	103,8	103,7	116,5	116,3	129,1	
a <sub>1</sub> arco - arc	77,5	90,3	90,2	90,1	102,9	102,8	115,6	115,5	128,3	
a <sub>2</sub> arco - arc	79,3	92,2	92,0	91,9	104,7	104,5	117,4	117,1	130,0	
c arco - arc	20,7	22,9	63,2	57,8	66,4	42,9	51,5	73,3	88,4	
b arco - arc	54,2	57,3	54,6	52,3	54,9	50,9	53,3	49,8	52,0	
b <sub>1</sub> arco - arc	53,6	56,7	54,1	51,8	54,5	50,4	52,9	49,5	51,7	
b <sub>2</sub> arco - arc	54,9	57,9	55,2	52,8	55,4	51,3	53,7	50,2	52,4	
d arco - arc	14,3	14,3	37,9	33,2	35,1	21,0	23,6	31,4	35,6	
H <sub>1</sub> - H	7,0	9,4	10,5	11,8	14,1	16,5	18,8	21,2	23,3	
$\alpha$	90°									
Sa sviluppo - development	1531,5	1688,6	1767,1	1845,7	2002,8	2159,8	2316,9	2474,0	2631,0	
Sb sviluppo - development	1060,2	1060,2	1060,2	1060,2	1060,2	1060,2	1060,2	1060,2	1060,2	
N. rulli - rollers	20	19	19	20	19	21	20	21	20	

Tipo / Type	KRM/S3					
	2,92	2,32°	2,64°	2,10°	2,42°	1,92°
$\beta^\circ$	2,92	2,32°	2,64°	2,10°	2,42°	1,92°
y max	5°					
Ri	1028	1541	1136	1703	1244	1864
C	1050	1050	1150	1150	1250	1250
Re	2078	2591	2286	2853	2494	3114
l corda - chord	158,8	190,5	174,6	222,3	190,5	238,1
y'	4,48°	4,29°	4,47°	4,54°	4,46°	4,45°
y''	4,43°	4,25°	4,42°	4,50°	4,42°	4,41°
a arco - arc	161,4	193,1	177,3	225,0	193,2	240,8
a <sub>1</sub> arco - arc	162,4	194,0	178,3	226,0	194,1	241,8
a <sub>2</sub> arco - arc	160,5	192,2	176,4	224,1	192,3	239,9
c arco - arc	98,4	104,3	111,0	215,6	123,6	158,1
b arco - arc	79,9	114,9	88,1	134,3	96,4	144,2
b <sub>1</sub> arco - arc	80,3	115,4	88,6	134,9	96,8	144,7
b <sub>2</sub> arco - arc	79,4	114,3	87,7	133,7	95,9	143,6
d arco - arc	48,3	61,4	54,7	128	61,2	93,9
H <sub>1</sub> - H	26,7	21,3	26,5	21,1	26,3	21,0
$\alpha$	90°					
Sa sviluppo - development	3264	4071	3591	4481	3918	4892
Sb sviluppo - development	1614	2420	1784	2674	1953	2927
N. rulli - rollers	20	21	20	19	20	20

## Rulli per trasportatori comandati con cinghie

*Rollers for belt driven conveyors*



### **Rulli con gole**

*Grooved rollers*



### **Serie 3500: comandati con puleggia a doppia gola**

*3500 Series: fixed driven rollers with two grooves head, for round belt*



### **Serie 3500: comandati con puleggia Poly-V**

*3500 Series: fixed driven rollers for Poly-Vee belt*



### **Serie 3500/3800: comandati e frizionati con puleggia per cinghie dentate**

*3500/3800 Series: fixed and friction driven rollers for toothed belt*



### **Serie 3600: comandati con puleggia dentata**

*3600 Series: fixed driven rollers for toothed belt*



### **Serie KXO: conici con gole**

*KXO Series: tapered rollers with grooves*



### **Serie KXO: conici comandati con puleggia doppia gola**

*KXO series: sprocket driven tapered rollers with double groove head*



### **Serie KXO: conici comandati con puleggia Poly-V**

*KXO series: sprocket driven tapered rollers for Poly-Vee belts*

## Rulli con gole per trasmissione con cinghie tonde

*Grooved rollers for round belt transmission*



Tipo / Type	D	Di	a	b	r
GL/60-62	32	24	20	16	2,5
GL/8	40	30	32	20	5
	50	38	32	20	5
GL/10-11-12	50	38	32	20	5
	60	48	32	20	5
	76	64	32	20	5
GM/12-15	50	38	32	20	5
	60	48	32	20	5
	76	64	32	20	5
1700/8-10-11-12	40	30	35	20	5
	50	38	35	20	5
	60	48	35	20	5

Per questo tipo di trasmissione si sono previsti rulli folli con gole ricavate direttamente sul tubo in acciaio, soluzione molto semplice ed economica.

Le cinghie devono avere una sezione di  $\varnothing$  4-5 mm. o al massimo  $\varnothing$  8 mm.

I rulli possono essere della serie **GL, GM e 1700**, le cui caratteristiche sono presentate nel capitolo 1, in esecuzione "E" (1 gola) o in esecuzione "F" (2 gole), con tubo in acciaio normale "N", con zincatura "J" e "Z" oppure con rivestimento in PVC "P".

Poiché la velocità di trasporto può essere elevata, anche se con carichi contenuti, occorre prestare particolare attenzione nella scelta dei rulli in rapporto alle sollecitazioni dinamiche.

### Esempi di codice di ordinazione

Si dovrà aggiungere le sigle "E" (1 gola) oppure "F" (2 gole) all'esecuzione del tubo del rullo prescelto.

### Esempi:

GL/12 12R 50JE 500  
GM/15 15R 76NEP 800  
1700/12 12RI 50IF 600

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

Per maggiori dettagli vedere capitolo "Indicazioni di impiego e criteri di progettazione" da pag 72.

**I rulli serie 1700 con gole vengono forniti in esecuzione antistatica.**

*Idle rollers with grooves made directly on the steel tube are intended for round belts transmission as a very simple and economical solution.*

*The belts should have a section of  $\varnothing$  4-5 mm or max.  $\varnothing$  8 mm.*

*Rollers may be "GL, GM and 1700" series, whose characteristics are described in chapter 1, in execution "E" (1 groove) or in execution "F" (2 grooves), with standard steel tube "N", with electrolytic zinc-plating "J" and "Z" or PVC coating "P".*

*Since the handling speed may be high, even though with restrained loads, particular care shall be taken in choosing the rollers in relation to the expected dynamic stresses.*

### Ordering code

*The letter "E" (1 groove) or "F" (2 grooves) must be added to the tube execution of the selected roller.*

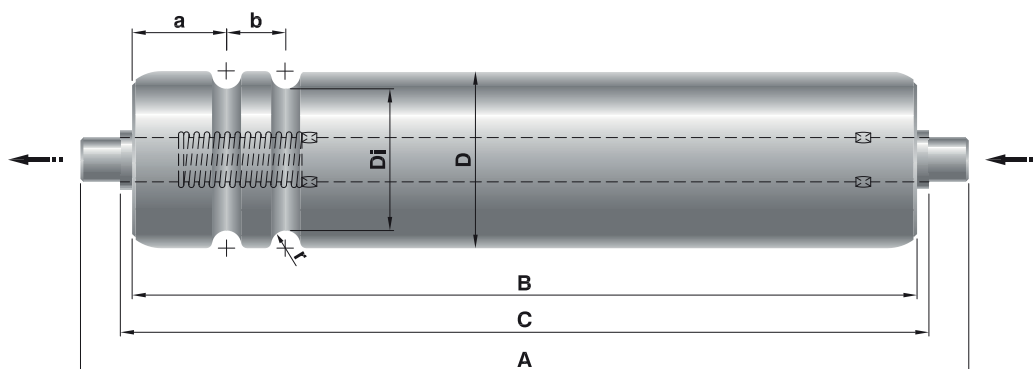
### Examples:

*GL/12 12R 50JE 500  
GM/15 15R 76NEP 800  
1700/12 12RI 50IF 600*

**All dimensions are in mm.**

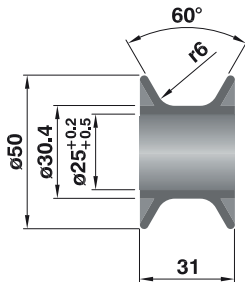
*For further details please refer to chapter "Application indications and design criteria" at page 72.*

**The rollers of 1700 series with grooves are supplied in antistatic execution as standard.**

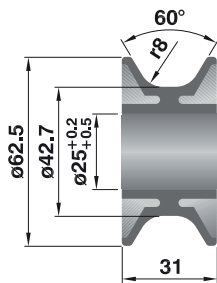


Nella versione con asse a molla le gole sono eseguite nel lato opposto alla compressione dell'asse.  
*With spring shaft version, grooves are made on the opposite roller size.*

**RSV J178**



**RSV PD01**



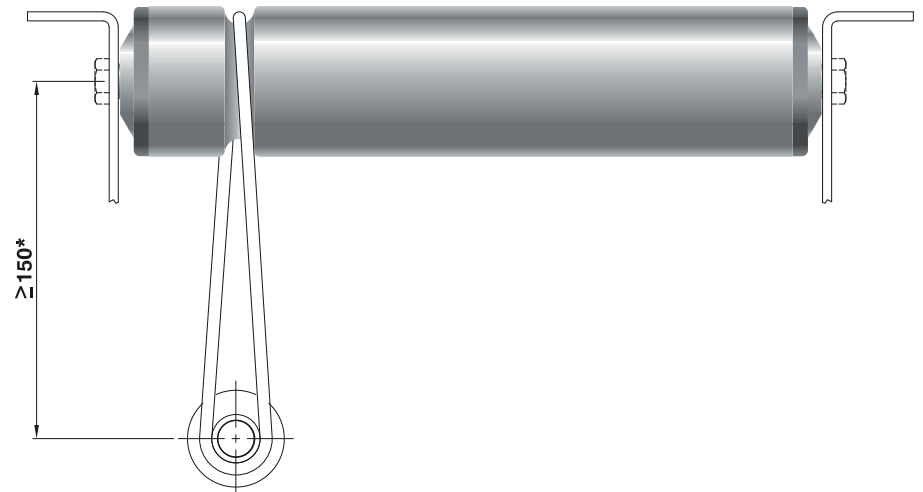
**PULEGGE PER ACCUMULO**

Quando si realizzano tratti di accumulo con trasmissione a cinghie tonde incrociate, con asse di comando sottostante ortogonale ai rulli, è possibile ridurre in parte la spinta tra i colli inserendo sull'albero delle puleggette, quali elemento di comando per le cinghie, consentendo così all'albero di ruotare esercitando minor attrito. Sono prodotte in poliammide color grigio.

**BELT WHEELS FOR ACCUMULATION**

*When you build accumulation sections with crossed round belt transmission, with driving shaft mounted lengthwise under the rollers path, it is possible to reduce partially the pressure between the conveyed loads by connecting the belt with single belt wheels on the shaft, producing less friction on the driving shaft itself. Belt wheels are produced in Polyamide grey colour.*

Codice / Code	Note / Notes	Peso / Weight daN
RSV J178	puleggia per velocità fino a 30 m/min belt wheel for speed up to 30 m/min	0,022
RSV PD01	puleggia per velocità fino a 40 m/min belt wheel for speed up to 40 m/min	0,044



(\*) da determinare consultando i fornitori delle cinghie, in rapporto alle caratteristiche delle stesse ed ai diametri di avvolgimento.

(\*) to be decided by contacting the belts manufacturers regarding belts features and winding diameters.


**RULLI COMANDATI CON PULEGGIA A  
 DOPPIA GOLA PER CINGHIOLI TONDI**

Questi rulli hanno le stesse caratteristiche della serie 3500 presentata a pag. 164, ma con la puleggia inserita con stretta interferenza direttamente all'estremità del tubo Ø50x1,5 senza la testata intermedia di accoppiamento, evitando quindi le deformazioni come nel caso di gole ricavate sul tubo.

La puleggia è realizzata in Poliammide nero con 2 gole per cinghioli tondi Ø4 o 5 mm.

La trasmissione quindi può essere completamente carterata con il minimo ingombro, senza che i cinghioli vengano a contatto con i colli trasportati, provocandone lo sbandamento o compromettendo la capacità di trascinamento. I rulli sono dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002 e sono forniti in **esecuzione antistatica** nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempio di codice d'ordinazione**

3500/PF 14R 50Z 650

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**FIXED DRIVEN ROLLERS WITH TWO  
 GROOVES HEAD, FOR ROUND BELT**

*These rollers have the same features of 3500 series shown at page 164 but with a round belt head pressed directly on the tube end Ø50x1,5, without deformations on the tube due to grooves.*

*The round belt head is made of Polyamide black colour with 2 grooves for round belt Ø4 or 5 mm.*

*So the transmission can be completely framed inside the carter with a minimum space, without contact with the conveyed loads.*

*This avoids the belt disalignment and doesn't spoil the driving force.*

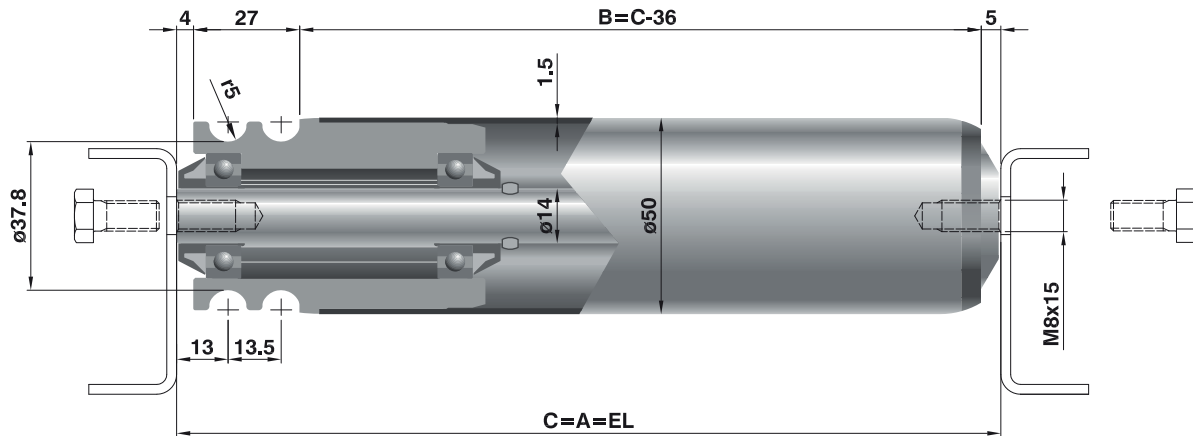
*The rollers have precision radial 6002 bearings and are supplied in **antistatic execution** as standard.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the C length.*

**Ordering code example**

3500/PF 14R 50Z 650

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length. C min. max		Opzioni / Options		Peso / Weight		Peso parti rotanti Rotating parts weight	
	Asse / Shaft d(ø) esec.		Tubo / Tube D (ø) esec.				Asse Shaft	Tubo Tube	C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN
3500/PF	14	R	50	Z	150	1600	J-I	J-N-I-P	0,721	0,030	0,452	0,018

**Nota:**  
questi rulli possono essere forniti in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox

**Legenda delle sigle di esecuzione**

- R = asse forato e filettato
- J = asse con zincatura elettrolitica
- I = asse in acciaio inox AISI 304
- Z = tubo zincato a caldo (sendzimir)
- J = tubo con zincatura elettrolitica
- N = tubo in acciaio normale
- I = tubo in acciaio inox AISI 304
- P = rivestimento con guaina morbida in PVC

**CAPACITÀ DI CARICO**

si consiglia di non superare il carico di 35 daN per rullo, condizionato dal tipo di trasmissione.

**Note:**  
these rollers can be supplied with stainless steel bearings

**Execution codes caption**

- R = drilled and threaded shaft
- J = zinc-plated shaft
- I = AISI 304 stainless steel shaft
- Z = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)
- J = zinc-plated tube
- N = normal steel tube
- I = AISI 304 stainless steel shaft
- P = soft PVC lagging

**LOAD CAPACITY**

we suggest not exceeding the load of 35 daN for each roller, depending on the transmission type.


**RULLI COMANDATI CON PULEGGIA PER CINGHIE FLESSIBILI POLY-V**

Questi rulli hanno le stesse caratteristiche della serie 3500 presentata a pag. 164, ma con la puleggia inserita con stretta interferenza direttamente all'estremità del tubo Ø 50x1,5 senza la testata intermedia di accoppiamento.

La trasmissione con cinghie Poly-V è un sistema innovativo e performante.

La puleggia è realizzata in Poliammide nero con 9 gole profilo a V passo 2,34 mm forma PJ, ISO 9981 DIN 7867.

La trasmissione quindi può essere completamente carterata con il minimo ingombro, garantendo la massima sicurezza ed evitando quindi che i colli trasportati inquinino le cinghie compromettendone la capacità di trascinamento.

Gli anelli di cinghia Poly-V standard sono previste con 2 coste, ma la puleggia ammette anche le versioni con 3 o 4 coste max.

Già la versione standard con 2 coste può trasmettere una coppia doppia rispetto ai cinghiali tondi e consentendo normalmente di concatenare almeno 20 rulli con motorizzazione posta al centro e velocità d'avanzamento fino a 2 m/s in modo silenzioso.

I rulli sono dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002 e sono forniti in **esecuzione antistatica** nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

**Esempio di codice d'ordinazione**  
 3500/PV 14R 50Z 700

Tutte le quote sono espresse in mm.

**FIXED DRIVEN ROLLERS FOR POLY-VEE FLEXIBLE BELT**

*These rollers have the same features of 3500 series shown at page 164 but with a round belt head pressed directly on the tube end Ø 50x1,5 without the element situated inbetween the tube ends.*

*The Poly-Vee belt is a new and performing system. The belt is made of Polyamide black colour with 9 grooves for V-rib, pitch 2,34 mm PJ form, ISO 9981 DIN 7867.*

*So the transmission can be completely framed inside the profile, without contact with the conveyed loads.*

*This avoids the contamination of the belt by the conveyed loads without compromising the driving force capacity.*

*The standard Poly-Vee belts have 2 ribs but it is possible to use belts with 3 or 4 ribs max.*

*Even when using elastic belts with only 2 ribs, a transfer of twice the amount as that delivered by comparable round belts is possible.*

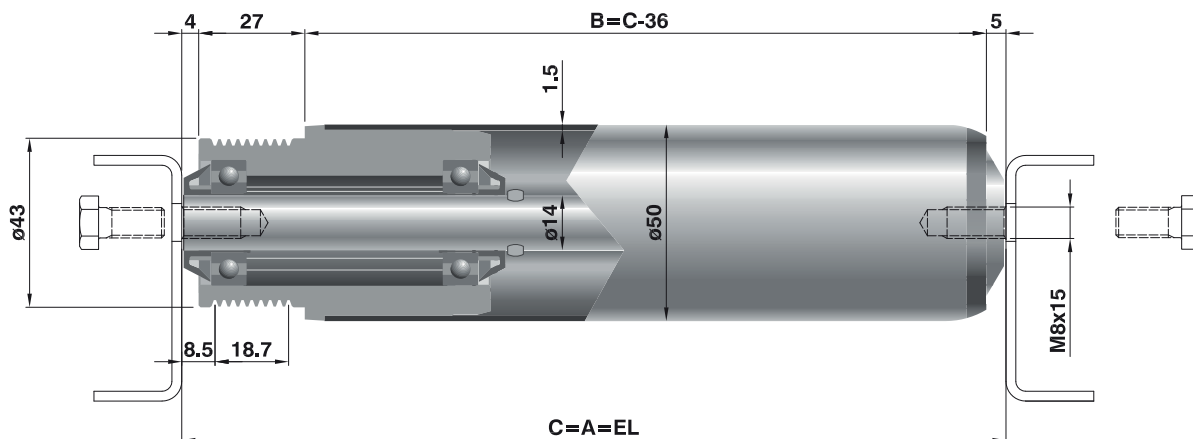
*This standard 2-rib belt allows to loop 20 rollers with a central driving and with a handling speed up to 2 m/s in a silent way.*

*The rollers have precision radial 6002 bearings and are supplied in **antistatic execution** as standard.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the C length.*

**Ordering code example**  
 3500/PV 14R 50Z 700

**All dimensions are in mm.**





**Rulli per trasportatori comandati con cinghie**  
Rollers for belt driven conveyors



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lung. / Length. C		Opzioni / Options		Peso / Weight		Peso parti rotanti / Rotating parts weight	
	Asse / Shaft		Tubo / Tube		min.	max.	Asse / Shaft	Tubo / Tube	C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN
	d(ø)	esec.	D (ø)	esec.								
3500/PV	14	R	50	Z	150	1600	J-I	J-N-I-P	0,721	0,030	0,452	0,018

**Nota:**  
questi rulli possono essere forniti in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox

**Note:**  
these rollers can be supplied with stainless steel bearings

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**J** = asse con zincatura elettrolitica  
**I** = asse in acciaio inox AISI 304

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated shaft  
**I** = AISI 304 stainless steel shaft

**Z** = tubo zincato a caldo (sendzimir)  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**N** = tubo in acciaio normale  
**I** = tubo in acciaio inox AISI 304  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
**J** = zinc-plated tube  
**N** = normal steel tube  
**I** = AISI 304 stainless steel shaft  
**P** = soft PVC lagging



**CAPACITÀ DI CARICO**

si consiglia di non superare il carico di 35 daN per rullo, e per colli con pesi unitari più alti, oltre 50 daN, raccomandiamo l'uso di cinghie Poly-V con 3 coste.

**LOAD CAPACITY**

we suggest not exceeding the load of 35 daN for each roller. With higher weight loads up to 50 daN we strongly suggest the use of Poly-Vee belts with 3 ribs.

**CINGHIE A STOCK**

A stock sono disponibili le cinghie Poly-V per i passi dei rulli più frequenti. La pretensione prevista del 1-3% risulterà effettiva osservando le tolleranze dei passi dei rulli rapportati agli sviluppi corrispondenti. Il calcolo della trasmissione dipende dalle prestazioni assicurate dal produttore di cinghie e consigliamo eventualmente di contattarci.

**AVAILABLE BELTS**

We have stock availability for Poly-Vee for the most usual roller pitches. The initial tension ranging from 1 to 3% results from the roller pitches and is taken into account in the length of the belt. The tolerances for the hole spacing must be observed. Consult the belt manufacturer for assistance in calculating the required motor power or eventually contact us.

**Cinghie POLY-V flessibili a 2 e 3 coste passo 2,34 - forma PJ ISO 9981 DIN 7867**  
Flexible POLY-VEE Belts with 2 and 3 ribs pitch 2,34 - PJ form ISO 9981 DIN7867

Codice di ordinazione / Ordering codes	Descrizione / Description	Coste / Ribs N°	Sviluppo / Length S mm	Passo rulli / Rollers pitch l mm ±1
BELT - 2PJ - 60	Cinghia POLY-V 2PJ I=60 S=256	2	256	60
BELT - 2PJ - 75	Cinghia POLY-V 2PJ I=75 S=286		286	75
BELT - 2PJ - 78	Cinghia POLY-V 2PJ I=78 S=290		290	78
BELT - 2PJ - 100	Cinghia POLY-V 2PJ I=100 S=336		336	100
BELT - 2PJ - 120	Cinghia POLY-V 2PJ I=120 S=376		376	120
BELT - 3PJ - 60	Cinghia POLY-V 3PJ I=60 S=256	3	256	60
BELT - 3PJ - 75	Cinghia POLY-V 3PJ I=75 S=286		286	75
BELT - 3PJ - 78	Cinghia POLY-V 3PJ I=78 S=290		290	78
BELT - 3PJ - 100	Cinghia POLY-V 3PJ I=100 S=336		336	100
BELT - 3PJ - 120	Cinghia POLY-V 3PJ I=120 S=376		376	120



## RULLI COMANDATI E FRIZIONATI CON PULLEGIA PER CINGHIE DENTATE

Questi rulli vengono forniti su richiesta e hanno le stesse caratteristiche e combinazioni delle serie 3500 e 3800 presentate a pag 164 e a pag 176, ma con la puleggia per cinghia dentata al posto dei pignoni, nelle versioni comandati serie 3500 e frizionati serie 3800, intercambiabili fra loro.

La puleggia è realizzata in POM color nero, passo 8 mm, Z18 oppure Z20, per anelli di cinghia Poly-chain GT con larghezza 11,2 mm e similari, nonché compatibile con le corrispondenti cinghie HTD.

Occorre quindi osservare le specifiche dei produttori di cinghie per il calcolo della trasmissione, il passo dei rulli e la tolleranza, in rapporto all'eventuale pretensionamento. Consigliamo comunque di contattarci per ogni evenienza.

I rulli sono previsti con tubo in acciaio zincato sendzimir (esec. Z) oppure in speciale PVC antiurto (esec. V), dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002 e sono forniti in **esecuzione antistatica** con tubo metallico nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

### Esempi di codice d'ordinazione

3500/8P 14R 50Z 650

3800/8Q 14R 60Z 700

Tutte le quote sono espresse in mm.

## FIXED AND FRICTION DRIVEN ROLLERS FOR TOOTHED BELT

*These rollers can be supplied on request and have the same features of the series 3500 and 3800 shown at page 164 and at page 176 but with a toothed belt head instead of pinion sprockets in the driven versions of 3500 series and friction 3800 series, (interchangeable).*

*The toothed belt head is made of POM black colour, pitch 8 mm, Z18 or Z20, for belt rings Poly-chain GT width 11,2 mm or similar, compatible with the corresponding HTD belts.*

*It is important then to follow the belt manufacturers' specifications for the transmission calculation, the rollers pitch and tolerance in relation with the eventual initial tension. We suggest contacting us in this case.*

*The rollers have sendzimir zinc-plated tube (Z. exec.) or special anti-shock PVC (V exec.) with precision radial 6002 bearings. They are supplied in **antistatic version** with metallic tube as standard.*

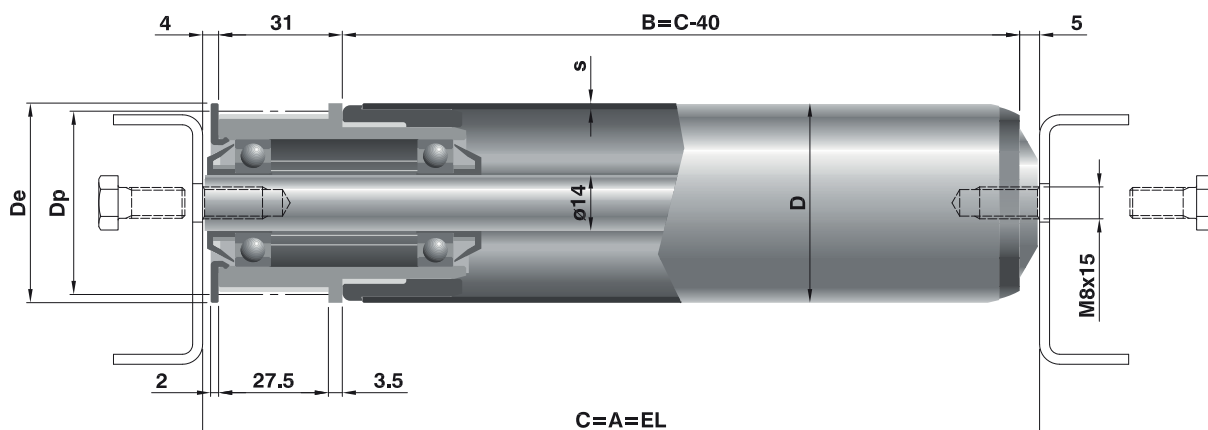
*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the C length.*

### Ordering code example

3500/8P 14R 50Z 650

3800/8Q 14R 60Z 700

All dimensions are in mm.





**Rulli per trasportatori comandati con cinghie**  
Rollers for belt driven conveyors



**Serie 3500 rulli comandati / fixed drive rollers**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length. C		p	Z	Dp (ø)	De (ø)	s	Opzioni / Options		Peso / Weight		Peso parti rotanti	
	Asse / Shaft d(ø)   esec.	Tubo / Tube D (ø)   esec.	min.	max.	Asse/Shaft	Tubo/Tube						C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN		
<b>Con tubo in acciaio - with steel tube</b>																	
3500/8P	14	R	50	Z	130	1600	8	18	45,80	49,00	1,5	J-I	J-N-I-P	0,71	0,030	0,442	0,018
			60											0,78	0,034	0,512	0,022
3500/8Q	14	R	50	Z	130	1600	8	20	50,93	55,00	1,5	J-I	J-N-I-P	0,73	0,030	0,462	0,018
			60											0,80	0,034	0,532	0,022
<b>Con tubo in PVC - with PVC tube</b>																	
3500/8P	14	R	50	V	130	800	8	18	45,80	49,00	2,8	J-I	-	0,54	0,018	0,272	0,006
			1000			3					0,58			0,021	0,317	0,008	
3500/8Q	14	R	50	V	130	800	8	20	50,93	55,00	2,8	J-I	-	0,56	0,018	0,292	0,006
			1000			3					0,61			0,021	0,337	0,008	

**Serie 3800 rulli frizionati / friction drive rollers**

Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length. C		p	Z	Dp (ø)	De (ø)	s	Opzioni / Options		Peso / Weight		Peso parti rotanti	
	Asse / Shaft d(ø)   esec.	Tubo / Tube D (ø)   esec.	min.	max.	Asse/Shaft	Tubo/Tube						C=200 daN	al cm daN	C=200 daN	al cm daN		
<b>Con tubo in acciaio - with steel tube</b>																	
3800/8P	14	R	50	Z	130	1600	8	18	45,80	49,00	1,5	J-I	J-N-I-P	0,71	0,030	0,442	0,018
			60											0,78	0,034	0,512	0,022
3800/8Q	14	R	50	Z	130	1600	8	20	45,80	49,00	1,5	J-I	J-N-I-P	0,73	0,030	0,462	0,018
			60											0,80	0,034	0,532	0,022
<b>Con tubo in PVC - with PVC tube</b>																	
3800/8P	14	R	50	V	130	800	8	18	49,00	45,80	2,8	J-I	-	0,54	0,018	0,272	0,006
			1000			3					0,58			0,021	0,317	0,008	
3800/8Q	14	R	50	V	130	800	8	20	50,93	55,00	2,8	J-I	-	0,56	0,018	0,292	0,006
			1000			3					0,61			0,021	0,337	0,008	

**Nota:**  
questi rulli possono essere forniti in esecuzione con cuscinetti in acciaio inox

**Note:**  
these rollers can be supplied with stainless steel bearings

**Legenda delle sigle di esecuzione**

**R** = asse forato e filettato  
**J** = asse con zincatura elettrolitica  
**I** = asse in acciaio inox AISI 304

**Execution codes caption**

**R** = drilled and threaded shaft  
**J** = zinc-plated shaft  
**I** = AISI 304 stainless steel shaft

**Z** = tubo zincato a caldo (sendzimir)  
**V** = tubo in PVC rigido  
**J** = tubo con zincatura elettrolitica  
**N** = tubo in acciaio normale  
**I** = tubo in acciaio inox AISI 304  
**P** = rivestimento con guaina morbida in PVC

**Z** = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
**V** = rigid PVC tube  
**J** = zinc-plated tube  
**N** = normal steel tube  
**I** = AISI 304 stainless steel shaft  
**P** = soft PVC lagging


**RULLI COMANDATI CON PULEGGIA PER CINGHIE DENTATE**

Questi rulli vengono forniti su richiesta e hanno le stesse caratteristiche della serie 3600 presentata a pag 170, ma con la puleggia per cinghia dentata al posto dei pignoni.

La puleggia è realizzata in POM color nero, passo 8 mm Z25, per anelli di cinghia Poly-chain GT con larghezza 20 mm e similari, nonché compatibile con le corrispondenti cinghie HTD. Occorre quindi osservare le specifiche dei produttori di cinghie per il calcolo della trasmissione, il passo dei rulli e la tolleranza, in rapporto all'eventuale pretensionamento. Consigliamo comunque di contattarci per ogni evenienza.

I rulli sono previsti con tubo  $\varnothing$  80 in acciaio zincato (esec. J), asse forato e filettato completo di viti di fissaggio M12, dotati di cuscinetti radiali di precisione 6205 e sono forniti in **esecuzione antistatica** nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il diametro e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

**Esempio di codice d'ordinazione**  
 3600/8H 20RP 80J 1000

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**FIXED DRIVEN ROLLERS FOR TOOTHED BELT**

*These rollers are supplied on request and have the same features of the 3600 series shown at page 170 but with a toothed belt head instead of pinion sprockets.*

*The toothed belt head is made of POM black colour, pitch 8 mm, Z25, for belt rings Poly-chain GT width 20 mm or similar, compatible with the corresponding HTD belts.*

*It is important then to follow the belt manufacturers' specifications for the transmission calculation, the rollers pitch and tolerance in relation with the eventual initial tension. We suggest contacting us in this case.*

*The rollers have  $\varnothing$  80 zinc-plated tube (J. exec.), drilled and threaded shaft complete with fixing screws M12, with precision radial 6205 bearings. They are supplied in **antistatic version** as standard.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube diameter and execution, the C length.*

**Ordering code example**  
 3600/8H 20RP 80J 1000

**All dimensions are in mm.**




**RULLI CONICI CON GOLE PER  
 TRASMISSIONE CON CINGHIE TONDE**

Questi rulli vengono forniti su richiesta e sono ottenuti mediante calettamento di manicotti troncoconici in Polipropilene sul rullo base Ø50. Nella parte sporgente del diametro minore sono ricavate sul tubo in acciaio 2 gole per la trasmissione con cinghioi tonde Ø4-5 mm. Le caratteristiche generali sono le stesse della serie KXO (rullo base 1700) presentata a pag. 192, salvo la diversa configurazione.

I rulli sono dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002 e sono forniti in **esecuzione antistatica** nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C".

**Esempio di codice d'ordinazione**  
 KXO/22 12R 91ZKF 700

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**TAPERED ROLLERS WITH GROOVES  
 FOR ROUND BELT TRANSMISSION**

*These rollers are supplied on request and are obtained by assembling Polypropylene cone sleeves on the base roller Ø 50.*

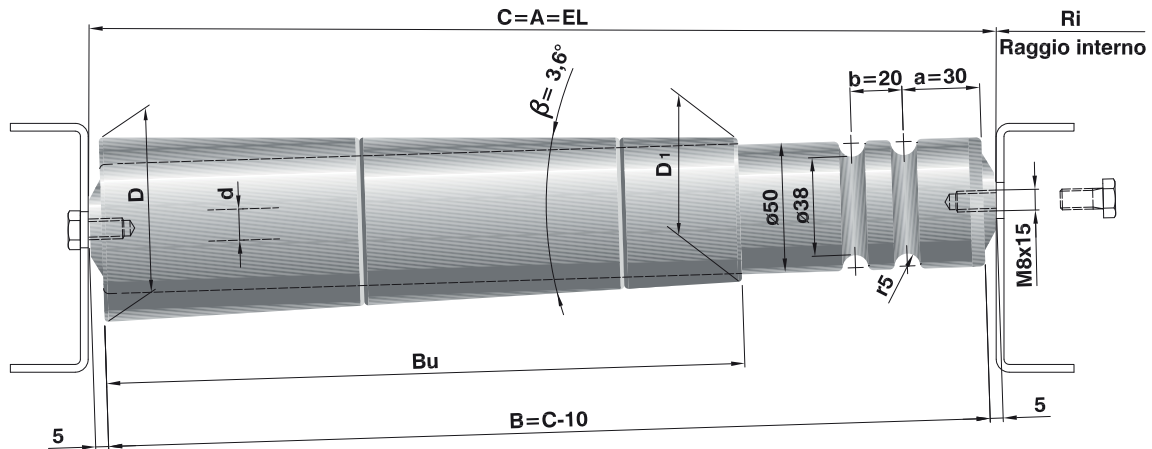
*On the protruding part of the smaller diameter there are 2 grooves on the tube for round belt transmission Ø4-5 mm. The general features are the same of KXO series (base roller 1700 series) shown at page 192 but with a different lay-out.*

*The rollers have precision radial 6002 bearings and are supplied in **antistatic execution** as standard.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube code and execution, the C length.*

**Ordering code example**  
 KXO/22 12R 91ZKF 700

**All dimensions are in mm.**



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes		Asse / Shaft		Tubo / Tube		Lungh. / Length C	Rullo base Base Roller	Lungh. / Length Bu	D (ø)	D <sub>1</sub> (ø)	Ri	Peso totale Total weight daN
	d(ø)	esec.	cod.	esec.									
KXO/F2	12	R	ZKF	KXO-1700	65	300	195	64,8	52,5	720	0,98		
					71	350	245	71,2	55,6	770	1,16		
					72	400	295	71,2	52,5	720	1,32		
					77	450	345	77,6	55,6	770	1,53		
					78	500	395	77,6	52,5	720	1,69		
					84	550	445	84,0	55,6	770	1,91		
					85	600	495	84,0	52,5	720	2,07		
					90	650	545	90,4	55,6	770	2,31		
					91	700	595	90,4	52,5	720	2,47		
					96	750	645	96,8	55,6	770	2,72		
					97	800	695	96,8	52,5	720	2,89		
					103	850	745	103,2	55,6	770	3,16		
					104	900	795	103,2	52,5	720	3,33		
					109	950	845	109,6	55,6	770	3,62		
					110	1000	895	109,6	52,5	720	3,78		

**Nota:**  
questi rulli possono essere forniti in esecuzione:  
- con cuscinetti in acciaio inox  
- con asse e tubo interno inox AISI 304

**Legenda delle sigle di esecuzione:**  
R = asse forato e filettato  
Z = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)  
K = manicotti conici in polipropilene  
F = tubo con 2 gole per cinghie tonde

**CAPACITÀ DI CARICO**

Si consiglia di non superare il carico di 35 daN per rullo, condizionato dal tipo di trasmissione.

**Note:**  
these rollers can be supplied:  
- with stainless steel balls bearings  
- with stainless steel AISI 304 shaft and internal tube

**Execution codes caption:**  
R = drilled and threaded shaft  
Z = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)  
K = tapered polypropylene sleeves  
F = tube with 2 grooves for round belts

**LOAD CAPACITY**

We suggest not exceeding 35 daN per roller, according to the type of transmission.


**RULLI CONICI COMANDATI CON PULEGGIA  
 A DOPPIA GOLA PER TRASMISSIONE CON  
 CINGHIOI TONDI**

Ideali per realizzare curve nel trasporto di colli leggeri, questi rulli sono ottenuti mediante calettamento di manicotti troncoconici in Polipropilene sul rullo base Ø 50. Dal lato del diametro minore è inserita la puleggia con 2 gole per la trasmissione con cinghioi tondi Ø4-5 mm, direttamente all'estremità del tubo Ø50x1,5 con stretta interferenza, senza la testata intermedia di accoppiamento, evitando quindi le deformazioni come nel caso di gole ricavate sul tubo.

La puleggia è realizzata in Poliammide nero, mentre le caratteristiche generali sono le stesse dei rulli conici comandati serie KXO (rullo base 3500) presentata a pag. 200, salvo la diversa configurazione.

I rulli sono dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002 e sono forniti in **esecuzione antistatica** nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il codice e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

**Esempio di codice d'ordinazione**  
 KXO/PF 14R 96ZK 700

**Tutte le quote sono espresse in mm.**

**DRIVEN TAPERED ROLLERS WITH  
 DOUBLE GROOVE HEAD FOR ROUND  
 BELT TRANSMISSION**

*These rollers are ideal to build curves in light unit handling and are obtained by keying Polypropylene cone sleeves on the base roller Ø 50. On the side of the smaller diameter there is a sprocket with 2 grooves for round belt transmission Ø4-5 mm, directly inserted on the end of the tube Ø50x1,5 with tight interference without an intermediate coupling, thus avoiding deformations as in case of grooves on the tube.*

*The sprocket is made in black Polyamide, while the general features are the same as for the driven sprocket tapered KXO series (base roller 3500 series) shown at page 200 but with a different lay-out.*

*The rollers have precision radial 6002 bearings and are supplied in **antistatic execution** as standard.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft code and execution, the tube code and execution, the C length.*

**Ordering code example**  
 KXO/PF 14R 96ZK 700

**All dimensions are in mm.**




**RULLI CONICI COMANDATI CON PULEGGIA PER TRASMISSIONE CON CINGHIE FLESSIBILI POLY-V**

Innovativi per il sistema di trasmissione, ideali per realizzare curve nel trasporto di colli leggeri e medi, questi rulli sono ottenuti mediante calettamento di manicotti troncoconici in Polipropilene sul rullo base Ø 50. Dal lato del diametro minore è inserita la puleggia con 9 gole profilo a V passo 2,34 mm forma PJ, ISO 9981 DIN 7867, direttamente all'estremità del tubo Ø50x1,5 con stretta interferenza, senza la testata intermedia di accoppiamento, evitando quindi le deformazioni come nel caso di gole ricavate sul tubo. La trasmissione quindi può essere facilmente carterata, con il minimo ingombro e la massima sicurezza, senza che le cinghie vengano inquinate compromettendone la capacità di trascinamento.

E' prevista solo la trasmissione con anelli di cinghia Poly-V nella versione molto flessibile a 2 coste, per un passo dei rulli all'interno della curva  $l=73,7$ .

Tendenzialmente una curva a 90° può prevedere i rulli concatenati fra di loro con motorizzazione posta al centro.

La puleggia è realizzata in Poliammide nero, mentre le caratteristiche generali sono le stesse dei rulli conici comandati serie KXO (rullo base 3500) presentata a pag 200, salvo la diversa configurazione.

I rulli sono dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002 e sono forniti in **esecuzione antistatica** nella versione standard.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il diametro e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

**Esempio di codice d'ordinazione**

KXO/PV 14R 96ZK 700

**Tutte le quote sono espresse in mm.**
**DRIVEN TAPERED ROLLERS FOR FLEXIBLE POLY-VEE BELTS**

*These rollers are ideal to build curves for light and medium duty, they are obtained by assembling Polypropylene cone sleeves on the base roller Ø 50. On the protruding part of the smaller diameter there is the pinion with 9 grooves V profile pitch 2,3, 4 mm shape PJ, ISO 9981 DIN 7867, directly inserted with tight interference on the end of the tube Ø50x1,5, without an intermediate coupling, thus avoiding deformations as in case of grooves on the tube.*

*The transmission can be easily cartered, thus limiting space consumption, maximizing safety and preventing damages to the Poly-Vee belts.*

*We foresee just a very flexible two-rib PolyVee belt, for a rollers pitch on inner frame of  $l=73,7$ .*

*A 90° curve is typically powdered by a driving unit midway along the curve.*

*The sprocket is made in black Polyamide, while the general features are the same as for the driven sprocket tapered KXO series (base roller 3500 series) shown at page 200 but with a different lay-out.*

*The rollers have precision radial 6002 bearings and are supplied in **antistatic execution** as standard.*

*In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft diameter and execution, the tube code and execution, the C length.*

**Ordering code example**

KXO/PV 14R 96ZK 700

**All dimensions are in mm.**



**CINGHIE POLY-V flessibili a 2 coste passo 2,34 forma PJ ISO 9981 DIN7867**

*Flexible POLY-VEE BELTS with 2 ribs pitch 2,34 PJ form ISO 9981 DIN7867*

### CINGHIE A STOCK

A stock sono disponibili le cinghie Poly-V da utilizzare in curva per passo interno  $l=73,7$  con una pretensione prevista del 1-3% coincidenti con le cinghie per passo  $l=75$ , utilizzate per tratti rettilinei.

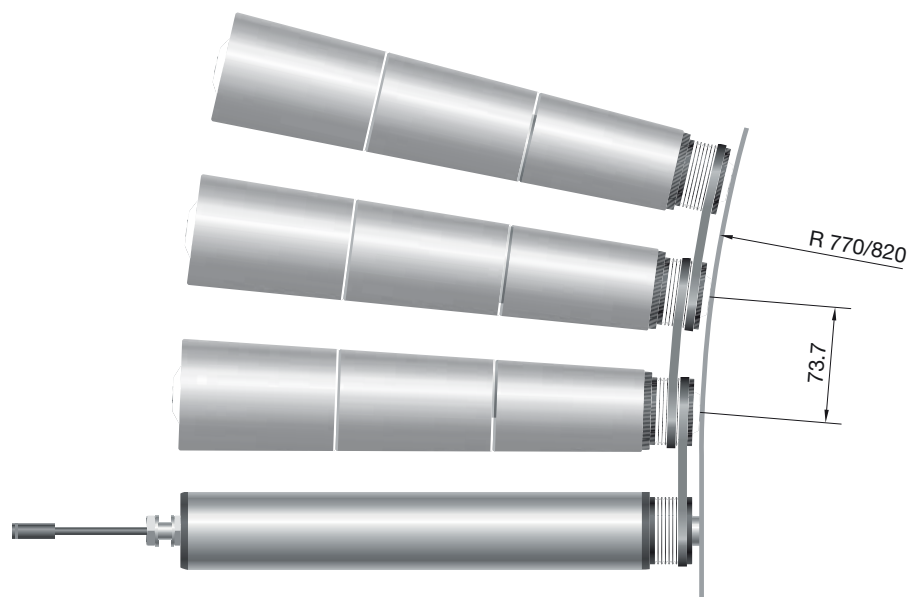
Il calcolo della trasmissione dipende dalle prestazioni assicurate dal produttore di cinghie e consigliamo eventualmente di contattarci per ogni evenienza.

### AVAILABLE BELTS IN STOCK

*We have PolyVee belts in stock to be used in curves with inner radius pitch  $l=73,7$  with expected pre-load of 1-3% matching with the belts for pitch  $l=75$  for straight sections.*

*The transmission calculation depends from the performances assured by the belt manufacturer; we suggest contacting us for any requirement.*

Codice di ordinazione / Ordering codes	Descrizione / Description	Coste / Ribs N°	Sviluppo / Development S mm	Passo rulli / Roller pitch l mm $\pm 1$
BELT-2PJ-75	Cinghia POLY-V 2PJ $l=75$ $S=286$	2	286	73,7



## Altre gamme di prodotti Rulmecca

*Other Rulmecca product ranges*



### Motorulli Serie Rollerdrive

*Rollerdrive Series*



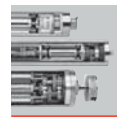
### Cinghie POLY-V

*Poly-Vee belts*



### Magazzino Dinamico MDR

*MDR Flow Storage*



### Mototamburi per trasportatori a nastro

*Drum motors*



### Mototamburi per nastri modulari

*Drum Motors for modular belts*



### Convertitori di frequenza

*Frequency converters*



### Mototamburi Bulk

*Motorized Pulleys for belt conveyors*



### Rulli Bulk

*Bulk handling rollers*



I Motorulli serie RollerDrive sono la migliore soluzione per la movimentazione di colli, con possibilità di gestione accumuli senza pressione. I Motorulli rappresentano una rivoluzione ed una nuova concezione in termini di progettazione, di installazione ed esecuzione. Grazie all'elettronica di controllo più moderna, alla logica di accumulo ed a prestazioni potenziate rispetto ai precedenti modelli, i Motorulli, alimentati a 24V in corrente continua, garantiscono una movimentazione ottimale ovunque siano installati. Questo rappresenta un chiaro vantaggio per i progettisti e costruttori di impianti, per i gestori di sistemi integrati e per gli utilizzatori finali.

Specificamente studiati per il trasporto di colli singolarizzati o raggruppati, i Motorulli, unitamente ai rulli condotti prodotti da Rulli Rulmeca, costituiscono la più ampia e completa offerta che il mercato può proporre. Versatilità è la parola chiave per tratti rettilinei, in salita o discesa, in accelerazione o decelerazione, in curva, in zone di alimentazione, scarico linea o come trasferimento tra stazioni di lavoro. Rulli Rulmeca è in grado di fornire la soluzione per risolvere qualunque sfida.

Combinando **velocità, silenziosità e potenza**, i Motorulli sono in grado di trasportare scatole, fusti, colli o componentistica, con la massima efficienza e precisione. Il Motorullo, utilizzato come motorizzazione per convogliatori, offre evidenti vantaggi grazie alla sua massima versatilità e compattezza, nelle più svariate applicazioni.

I soli limiti di utilizzo sono dettati dalla fantasia del progettista.

#### FACILE INTEGRAZIONE

- Componenti innovativi e flessibili per sistemi di trasporto semplici o complessi
- Semplice controllo
- Installazione rapida
- Configurazione modulare
- Ridotti tempi di installazione
- In accordo con le norme Internazionali e di sicurezza
- Referenze applicative in ambito Internazionale

*RollerDrives are the perfect platform for automated unit-load handling with all the benefits of zero pressure accumulation.*

*They represent an all-encompassing package from design and installation to execution.*

*Featuring state-of-the-art control electronics, accumulation intelligence and powered RollerDrive performance, Rulmeca's 24 VDC RollerDrives offer poetry of motion wherever they are deployed - a key benefit for equipment manufacturers, system integrators and end-users alike.*

*Tailored to the specific requirements of the goods to be conveyed, RollerDrives are designed to power any number of conveying zones in concert with Rulmeca Rollers.*

*Here, versatility is the name of the game: whether in straight conveying, inclines or declines, accelerating or decelerating, around curves, as part of infeed or discharge lines or as transitions between individual workstations. Rulli Rulmeca is able to provide a solution to meet virtually any challenge.*

*Combining speed with low-noise operation, the drives are capable of transporting boxes, totes, component carriers and single units with the ultimate in efficiency and smoothness.*

*Looking beyond their immediate benefits as conveyor components, they also act as business drivers - in more ways than one.*

#### EASY INTEGRATION

- Innovative, flexible units for simple to sophisticated conveyor systems
- Simple integration of control components
- Rapid installation (plug-and-play components)
- Modular system configuration
- Short lead times
- Compliance with global standards
- Knowledgeable, global applications Support





**Altre gamme di prodotti Rulmecca**  
*Other Rulmecca product ranges*



### **OPERATIVITÀ E SILENZIOSITÀ**

- Soluzioni versatili per le varie applicazioni
- Componenti di alta qualità
- Controllo velocità variabile
- Possibilità di controllo tramite PLC con Ingressi/Uscite digitali
- Risparmio energetico e silenziosità degli impianti
- Sicurezza grazie all'alimentazione a 24 Vcc
- Manutenzione nulla e costi operativi ridotti
- Rapido ritorno dell'investimento

### **MOTORULLO BT100**

#### **Silenziosità**

Il Motorullo BT100 è in grado di assicurare 6.000 ore di vita media teorica di progetto per convogliatori semplici che richiedono servizio intermittente.

Il BT100 può essere impiegato anche in applicazioni ove è richiesta gestione degli accumuli (tramite l'impiego della Z-Card BT).

Avendo una rumorosità ridotta di soli 47 dB(A) quando correttamente installato, è la scelta ideale per applicazioni che richiedono bassa rumorosità.

#### **NOVITÀ!**

#### **IL NUOVO EC310**

**IL SISTEMA PIU EFFICIENTE PER LA MOVIMENTAZIONE CON FUNZIONE ENERGY SAVING PER LA MIGLIOR TECNOLOGIA DEI CONVOGLIATORI**

#### **BENEFICI:**

- Un singolo tipo di Motorullo per ogni applicazione.
- Recupero di energia durante la frenatura.
- Sicurezza garantita dall'alimentazione a bassa tensione 24 Volt a Corrente Continua.

#### **CARATTERISTICHE:**

- 20.000 ore di vita teorica.
- Motore Brushless a controller integrato.
- Caratteristica di accelerazione e frenatura eccellente.
- Funzioni diagnostiche integrate.
- Bassa rumorosità di esercizio.
- Nove stadi di riduzione.
- Potenzimetro analogico per regolazione fine della velocità.
- Grado di protezione IP54 ed IP66.
- Cavo di collegamento Motorullo Scheda di comando di 450mm di lunghezza.
- Estensione cavo disponibile fino a 10m.

### **SMOOTH OPERATION**

- *Applications-based solutions*
- *Premium quality*
- *Variable speed control*
- *PLC-compatible control via digital I/O*
- *Efficient power management as compared to mechanical alternatives*
- *Safer working environment thanks to 24 Volt technology*
- *Negligible maintenance and low operating costs*
- *Rapid return on investment*

### **RollerDrive BT100**

#### **Silence**

*The BT100 RollerDrive is suited for light or intermittent duty applications, even with different starts/stops operations and with the lowest noise level featuring this product.*

*The motor 24 VDC power can be supplied directly without necessity of external controls in order to make the wiring and the use easier, with high safety provided by low tension and great reliability.*

*The optimisation of the mechanical and electrical parts in comparison with the previous versions, has allowed with a similar torque to lower the absorbed power and the noise emissions to 47 making this roller the most noiseless of the entire range.*

#### **NEW!**

**THE NEW ROLLERDRIVE EC310  
THE MOST ENERGY-EFFICIENT DRIVE  
COMPONENT FOR UNIT HANDLING  
CONVEYOR TECHNOLOGY**

#### **THE BENEFITS**

- *A single drive for every application*
- *Energy recovery*
- *Safe due to 24 V DC technology*

#### **THE FEATURES**

- *20,000-hour life time*
- *Excellent acceleration and braking performance*
- *Integral motor controller*
- *Motor protection functions*
- *Low noise level due to decoupling*
- *9 gear stages for optimum adjustment at the operating point*
- *Additional speed adjustment via analogue set point*
- *Protection rating IP54 and IP66*
- *450 mm cable with M8 snap-in plug*
- *Cable can be extended by up to 10 m*

Prego richiedere il catalogo specifico sui Motorulli.

*Please request the specific RollerDrives catalogue.*

## Cinghie POLY-V

*Poly-Vee belts*



Nel campo della logistica industriale vi è sempre una maggiore tendenza a posizionare gli elementi di trasmissione fuori dalle zone dei rulli interessate dai colli, sia per questioni di capacità di portata che di sicurezza.

Grazie alla propria visione innovativa Rulli Rulmeca si è ispirata alle nuove esigenze di velocità e portata richieste dal mercato, sviluppando un sistema di trasmissione per rulli con diametro 50, con le innovative cinghie Poly-V.

Le cinghie Poly-V invece sono l'ultima novità e grazie alla specifica progettazione delle pulegge possono azionare trasportatori fino a 6 metri di lunghezza con l'utilizzo anche di un solo motorullo RollerDrive, con il vantaggio di una soluzione sicura e di lunga durata a 24 Volt C.C. (in sostituzione delle abituali motorizzazioni a 400 V C.A.).

E' possibile inoltre usufruire dei vantaggi delle cinghie Poly-V anche in curva, nella versione a due nervature, ottenendo un eccellente comportamento grazie alla flessibilità ed elasticità di questo componente di trasmissione.

Caratterizzate infatti da una struttura flessibile, queste cinghie a doppia nervatura affrontano qualunque curva e consentono di incrementare complessivamente l'affidabilità dei rulli con un'estensione della vita di servizio.

Adatte fino al 300% della coppia di trasmissione, le cinghie Poly-V esaltano tutto il potenziale dei motorulli RollerDrive.

Grazie alla forza delle cinghie Poly-V ed al rendimento ineguagliabile dei motorulli, Rulli Rulmeca traccia il futuro della progettazione.

Le cinghie Poly-V sono disponibili a stock per gli interessi dei rulli più frequenti.

*In the industrial goods handling sector there is a major trend to place the motion transmission elements away from the carrying section of the rollers, in order to increase load capacity and safety.*

*Rulli Rulmeca/Interroll have been inspired by the new needs of speed and loads proposed by the market and has developed two transmission systems for rollers diameter 50, one with O-rings, the other with the advanced Poly-Vee belts.*

*The Poly-Vee belts are a brand new solution and thanks to their specific design they can drive conveyors up to 6 meters length with the use of just one RollerDrive, having the advantage of the safety and long life at 24 V DC (instead of the usual 400 V AC).*

*Furthermore it is possible to use Poly-Vee benefits for curves, in a two-rib version, with an excellent performance thanks to the flexible and elastic features of this driving element.*

*Equipped with a highly flexible core, the two-rib Poly-Vee belt will master any curve with pin-point accuracy. This, in turn, improves the overall reliability of the conveyor rollers and helps to extend their service life. Yielding up to 300% more torque transmission, the Poly-Vee belt has unlocked the true potential of high-performance RollerDrives.*

*Drawing on the strengths of Poly-Vee and the unrivalled performance of RollerDrives, Rulli Rulmeca has set a new track record in conveyor engineering.*

*The Poly-Vee belts are available in stock for the most common rollers shafts.*

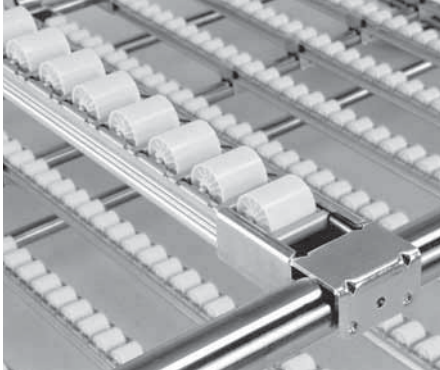
Prego richiedere la specifica brochure sulle cinghie Poly-V.

*Please request the specific Poly-Vee belts leaflet.*



## Magazzino Dinamico MDR

### MDR Flow Storage



La gamma di prodotti Rulmecca nel settore Magazzino Dinamico MDR si può classificare in due principali famiglie: il Pallet Flow e il Carton Flow. Entrambe contengono prodotti specifici come il Roller Flow e il Wheel Flow. Inoltre il Pallet Flow include il Cart Push Back, mentre il Carton Flow include il Flex Flow per stazioni di lavoro nell'ambito manifatturiero.

#### Le soluzioni del Magazzino Dinamico Rulmecca MDR portano al cliente vantaggi tangibili:

- **Veloce ritorno di investimento (2-3 anni)**  
Grazie all'eccellente rapporto prezzo-alta prestazione con ridotte aree calpestabili, minori carrelli elevatori, aumentata produttività e minori consumi di energia.
- **Ottimizzazione dello spazio utilizzato:**  
Le soluzioni MDR Rulmecca risparmiano fino al 60% di spazio e riducono le distanze di attraversamento fino all'80% con i sistemi FIFO compatti, ad alta densità che usano corsie di entrata e di uscita.
- **Considerabile risparmio di tempo** con meno errori grazie ad un picking dell'ordine efficiente e all'aumentata produttività. Ad esempio: 25% in meno di tempo con il sistema Cart Push Back rispetto alle applicazioni drive-in; le soluzioni Carton Flow aumentano il picking fino al 65% in confronto a sistemi tradizionali di scaffalatura.
- **Risparmio energetico a basso impatto ambientale:** i pallet, i contenitori, anche metallici, si muovono dolcemente su corsie a rulli a gravità e corsie a rotelle fino alla zona di scarico senza l'utilizzo di fonti di energia.
- **Ampia gamma di condizioni di temperatura e di umidità:** Le soluzioni MDR Rulmecca operano in qualsiasi ambiente da -28° C a +40° C e sono ideali nelle celle frigorifere.
- **Minima necessità di manutenzione, servizio e riparazione:** tutte le soluzioni sono provate e testate per operazioni perfette e una durata di vita lunghissima.
- **Massima facilità d'utilizzo per l'operatore** grazie alla tecnologia ingegnosamente semplice, all'assemblaggio facile e alla progettazione ergonomica.
- **Compatibilità con tutti i sistemi internazionali di scaffalatura dei produttori leader:** si integra in modo flessibile in tutte le soluzioni di scaffalatura riconosciute a livello internazionale.

*Rulli Rulmecca product range for Flow Storage solutions includes pallet and carton (light duty) handling systems.*

*Within the Pallet Flow range we offer: LIFO and FIFO lanes, Cart Push Back and Wheel Flow lanes.*

*Within the light duty product range the Flex Flow system is specifically aimed at servicing assembly lines.*

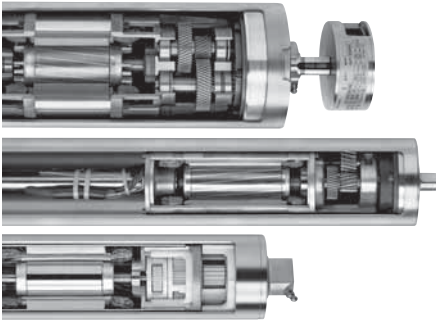
#### MDR Flow Storage solutions provide customers with tangible benefits:

- **Short Return on Investment (2-3 years)**  
*thanks to top price-performance ratio with reduced area footprints, reduction in handling equipment, improved productivity and less power consumption.*
- **Optimised space utilisation:** *MDR Flow storage solutions save up to 60% space and reduce travel distances up to 80% with compact, high-density FIFO solutions using separate input and output aisles*
- **Considerable time savings** *with fewer errors through efficient order picking and increased throughput. Examples: 25% less time with Pallet Flow Cart Pushback vs. drive-in Applications; Carton Flow solutions increase picking performance by up to 65% compared to conventional shelving systems.*
- **Environment-friendly energy savings:** *pallets, containers, cartons and totes smoothly travel on energy-free gravity roller lanes and wheel tracks towards the unloading side.*
- **Wide range of temperature and hygrometric conditions:** *MDR Flow Storage solutions perfectly operate in any environment from -28°C to +35°C and are ideal for cold room applications.*
- **Minimal maintenance, servicing and repair required:** *all solutions are tried and tested for hassle-free operation and superior lifetime.*
- **Maximum operator friendliness** *due to ingeniously simple technology, easy assembly and ergonomic design.*
- **Worldwide compatibility with racking and shelving systems from leading manufacturers:** *integrate flexibly in all racking solutions on a universal level.*

Prego richiedere i cataloghi specifici MDR.  
*Please request the specific MDR catalogues.*

## Mototamburi per trasportatori a nastro

### Drum motors



Un prodotto moderno, versatile e di grande successo per il comando di trasportatori a nastro. Tutti i componenti (motore, ingranaggi e persino i freni) sono racchiusi in un corpo d'acciaio; l'unica parte visibile all'esterno è il terminale elettrico per il collegamento. Il mototamburo è facile da installare ed è un prodotto di alta precisione e qualità. Diversi milioni di unità sono in funzione in tutto il mondo. Il mototamburo è sigillato totalmente (classe di protezione IP65/67). Gli ingranaggi del motore sono immersi in un bagno d'olio, che necessita di un cambio solo ogni 10.000 ore di lavoro. È disponibile anche in versione tutta in acciaio inox, ideale per l'industria alimentare, per la lavorazione del pesce o della carne, per la movimentazione di derrate alimentari varie (vegetali, ortofrutta, ....), è inoltre molto facile da pulire.

#### Tipo 80i – diametro 81.5mm

Mototamburi per industria alimentare, bilance dinamiche, metal detector, convogliatori compatti, movimentazione di vassoi, industria della stampa.

Riduttore tipo: elicoidale  
 Materiale ingranaggi: acciaio  
 Potenza massima: 0.12 kW  
 Velocità: min. 0.05 m/s - max 1.00 m/s

#### Tipo 80s – diametro 81.5mm

Mototamburi per applicazioni come banchi cassa dei supermercati, macchine per imballaggio e nelle industrie di automazione e distribuzione.

Riduttore tipo: planetario  
 Materiale ingranaggi: tecnopolimero  
 Potenza massima: 0.11 kW  
 Velocità: min. 0.05 m/s - max 0.88 m/s

#### Tipo 113i – diametro 113.5mm

Mototamburi per i check-in degli aeroporti, per i processi alimentari e per tutte le altre applicazioni industriali che richiedono la motorizzazione più robusta nel diametro 113.

Riduttore tipo: elicoidale  
 Materiale ingranaggi: acciaio  
 Potenza massima: 0.37 kW  
 Velocità: min. 0.05 m/s - max 1.50 m/s

*It's a modern, versatile and successful product for belt conveyors driving.*

*All the components (motor, gears and brakes) are enclosed in a steel shell; the only visible part is the cable for the power connection.*

*The drum motor is easy to install, it's a product with high precision and quality.*

*Millions of units are installed all over the world. The drum motor is totally sealed (protection class IP65/67). The shell is 60% filled with oil in order to lubricate and cool the motor gear.*

*The drum motors is also available in stainless steel version, ideal for the food industry, for the fish and meat processing, for the handling of different types of foods (vegetables, fruit, ...), it is also easily cleaned.*

#### **Type 80i – diameter 81.5mm**

*80i is typically used in the food industry, dynamic scales, metal detectors, compact conveyors, tray handling, printing industry.*

*Type of gearbox: spur helical  
 Gearbox material: steel  
 Max. power: 0.12 kW  
 Speed: min. 0.05 m/s – max. 1.00 m/s*

#### **Type 80s – diameter 81.5mm**

*Widely accepted in supermarket checkout counters, packaging machines and within distribution and automation industries.*

*Type of gearbox: planetary  
 Gearbox material: technopolymer  
 Max. power: 0.11 kW  
 Speed: min. 0.05 m/s – max. 0.88 m/s*

#### **Type 113i – diameter 113.5mm**

*Drum motors for check-in counters at airports, food processing and other applications demanding for the strongest drum motor in its class.*

*Type of gearbox: spur helical  
 Gearbox material: steel  
 Max. power: 0.37 kW  
 Speed: min. 0.05 m/s – max 1.50 m/s*



**Tipo 113s – diametro 113.3mm**

Mototamburi per trasportatori leggeri e medi, stazioni di lavoro, controllo raggi X negli aeroporti, banchi cassa dei supermercati, macchine per imballaggio e riciclaggio, pesatrici.  
Riduttore tipo: planetario  
Materiale ingranaggi: tecnopolimero  
Potenza massima: 0.33 kW  
Velocità: min. 0.07 m/s - max 2.12 m/s

**Type 113s – diameter 113.3mm**

Perfect drive station for small and medium duty conveyor systems, workstations, X-Ray & scanning equipment in airports and super markets, recycling and packing machinery, weighing machines.  
Type of gearbox: planetary  
Gearbox material: technopolymer  
Max. power: 0.33 kW  
Speed: min. 0.07 m/s – max. 2.12 m/s



**Tipo 138i – diametro 138mm**

Mototamburi per industrie alimentari, linee di assemblaggio, industria farmaceutica, imballaggio e pesatura, aeroporti (check-in e macchine a raggi X), processi di lavorazione di carne e pollame, convogliatori per la distribuzione della posta, convogliatori mobili.  
Riduttore tipo: elicoidale  
Materiale ingranaggi: acciaio  
Potenza massima: 1.00 kW  
Velocità: min. 0.04 m/s - max 1.90 m/s

**Type 138i – diameter 138mm**

Suitable for food industry, assembly line equipment, pharmaceutical industry, packaging and weighing equipment, airport (check-in and X-ray machines), meat and poultry processing, post office sorting conveyors, mobile conveyors.  
Type of gearbox: spur helical  
Gearbox material: steel  
Max. power: 1.00 kW  
Speed: min. 0.04 m/s - max 1.90 m/s



**Tipo165i – diametro 164mm**

Mototamburi per industrie alimentari, magazzini di stoccaggio, linee di assemblaggio, industria farmaceutica, industria automobilistica (banchi test), imballaggio e pesatura, aeroporti, processi di lavorazione di carne e pollame, convogliatori per la separazione della posta, nastri trasportatori in agricoltura.  
Riduttore tipo: elicoidale  
Materiale ingranaggi: acciaio  
Potenza massima: 2.20 kW  
Velocità: min. 0.08 m/s - max 2.55 m/s

**Type 165i – diameter 164mm**

Used in food industry, warehousing and vehicle loading, assembly line equipment, pharmaceutical industry, car industry (test benches), packaging and weighing equipment, airport (baggage handling), meat and poultry processing, post office sorting conveyors, agricultural handling conveyors.  
Type of gearbox: spur helical  
Gearbox material: steel  
Max. power: 2.20 kW  
Speed: min. 0.08 m/s – max 2.55 m/s

**ASSISTENZA E RIPARAZIONE  
MOTOTAMBURI**

Rulmeca offre alla propria clientela un servizio di assistenza e riparazioni celeri per i mototamburi dal diametro 80mm a 165mm. A questo scopo Rulli Rulmeca opera con il proprio Centro di Assistenza:

**Rulli Rulmeca S.p.A., Unità Locale L.A.BO**  
Via Reno 7/3 40033 Casalecchio di Reno (BO)  
Tel.: 051 588 0100 - Fax: 051 588 0089  
E-mail: cristiano.fratta@rulmeca.it

presso il quale personale specializzato è a disposizione della nostra clientela per offrire supporto in caso di richieste di riparazioni dei nostri prodotti e per soddisfare richieste di realizzazione di mototamburi nuovi entro le 48 ore (\*).

**DRUM MOTORS SERVICE AND REPAIR**

Rulmeca offers a complete service of assistance and quick repair from drum motors ranging from diameter 80mm to 165mm. With this aim Rulli Rulmeca works with its own Local Assistance Unit:

**Rulli Rulmeca S.p.A., Unità Locale L.A.BO**  
Via Reno 7/3 40033  
Casalecchio di Reno (BO) - Italy  
Tel.: +39 051 588 0100 - Fax: +39 051 588 0089  
E-mail: cristiano.fratta@rulmeca.it

where specialized staff is at your disposal to provide support in case of repairs of our products and to fulfill all fast requests of drum motors production in 48 hours (\*).

(\* ) please contact us to verify the quantities and range that can be produced in 48 hours.

Prego richiedere il catalogo specifico sui Mototamburi diametro 80-220mm.

Please request the specific catalogue dedicated to Drum Motors diameters 80-220mm.

(\* ) contattateci per verificare quantità e gamma di esecuzioni realizzabili entro le 48 ore.

## Mototamburi per nastri modulari

*Drum motors for modular belts*



Mototamburi Rulmecca/Interroll sono la perfetta soluzione per convogliatori igienici. Partendo dalla nostra esperienza nel settore alimentare e di confezionamento, combinata con le recenti innovazioni asettiche, abbiamo creato la motorizzazione più igienica attualmente presente sul mercato.

Ampio ventaglio di opzioni disponibili:

- Esecuzione totalmente in acciaio Inox
- Possibilità di freno elettromagnetico integrato
- Possibilità di antiritorno
- Svariati tipi di encoder integrati
- Diversi tipi di connessioni elettriche (esecuzione con cavo o con morsettiera)
- Potenze fino a 2.2 kW (3 HP)

**Compatibilità dei Mototamburi con i nastri modulari: Ammeeral, Eurobelt, Gates Metrol, Habasit, Intralox/Thermodrive, Rexnord, Scanbelt, Siegling Uni-Chains, Volta**

### Pulegge in acciaio Inox

Le pulegge, fissate tramite una chiave saldata al mantello del mototamburo, garantiscono la corretta trasmissione del moto al nastro modulare. Una puleggia bloccata garantisce il centraggio del nastro e le altre assialmente flottanti ne garantiscono il moto, senza usure o sforzi anomali. Questo metodo è di gran lunga migliore di pulegge tutte saldate o rigidamente fissate, che porterebbe ad una precoce usura delle pulegge stesse e del nastro a fronte delle sue naturali dilatazioni in larghezza con i liquidi e la temperatura. Le pulegge inoltre sono la soluzione ideale quando il nastro è di tipo non trainabile con gommatura profilata.



*The Rulmecca/Interroll Drum Motor is the perfect companion for the hygienic conveyor. Based on our proven experience in the food and confectionary sector and matched with the latest aseptic innovations, we have created the most hygienic conveyor drive currently available on the market.*

*Wide range of options:*

- *Stainless steel*
- *Electromagnetic brake*
- *Mechanical backstop*
- *Various encoders*
- *Electrical connections (cables, terminal boxes)*
- *Powers up to 2.2 kW (3 HP)*

### **Drive Solutions Compatibility:**

**Ammeeral, Eurobelt, Gates Metrol, Habasit, Intralox/Thermodrive, Rexnord, Scanbelt, Siegling, Uni-Chains, Volta**

### **Stainless steel sprockets**

*Positioned on the Drum Motor shell, the sprockets are driven by a key fixed in the drum shell.*

*Either the belt is guided at the sides as part of the conveyor structure or one centrally mounted sprocket can be fixed to ensure central belt tracking. All other sprockets are allowed to "float", moving along the shaft as the belt expands or contracts.*

*Thus, all the sprockets are always transmitting torque.*

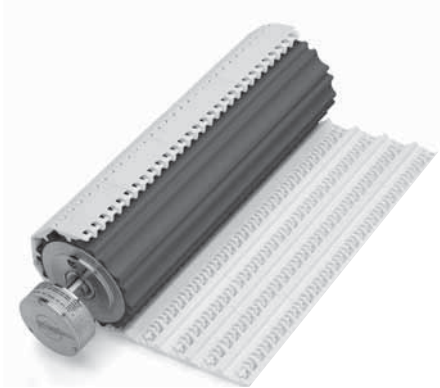
*This method of fixing and driving is far better than welding, which can lead to premature wear or failure of the belt.*

*Sprocket wheels are ideal when a modular conveyor belt cannot be driven by the profiled lagging solution.*



### **Pulegge con foro esagonale**

Il rivoluzionario sistema di ancoraggio delle pulegge in tecnopolimero (con richiesta di brevetto in corso) è possibile grazie alla nuova serie di Mototamburi a motore sincrono serie SN, con mantello esagonale, proposti da Rulmeca/Interroll, che permettono così di ottimizzare il trasferimento di coppia tra mototamburo e nastro modulare. Questa speciale esecuzione delle pulegge con foro esagonale, è indicata in ambienti alimentari che trattano carne, pollame ed altre linee di trasformazione alimentare. Il particolare profilo esagonale permette un'ottimale trasmissione del moto senza la necessità di utilizzare chiavette o simili per ancorare le pulegge, garantendo la perfetta pulizia del mototamburo, totalmente ermetico e dei vari organi ad esso collegati, anche con lavaggi a pressione frequenti o fissi ed eliminando gli effetti della dilatazione dei nastri modulari.



### **Gommatura a caldo nitrilica profilata**

In alternativa all'uso delle pulegge, Rulmeca/Interroll è in grado di proporre una serie di gommature lavorate appositamente per incastrarsi nelle gole e denti del nastro modulare e trainarlo.

La gommatura vulcanizzata a caldo di alta qualità (NBR) utilizzata è in grado di garantire durata e resistenza alla trazione.

In alternativa è possibile richiedere gommature in poliuretano con le stesse lavorazioni del profilo per nastri modulari.

- Approvazione FDA ed EC 1935/2004 delle gommature (NBR)
- Trasferimento di coppia ottimizzato, riduzione dell'usura nastro
- Colori disponibili Bianco o Blu
- Facilità di pulizia grazie alle scanalature longitudinali lungo il mantello del Mototamburo.

### **Hex Sprockets - A New Innovative Design**

*The revolutionary Hexagonal Techno Polymer Sprockets are positioned on the shell of the new Rulmeca/Interroll SN series Drum Motor, providing the torque transfer via the hexagonal shape (Patent Pend.).*

*A well-engineered and robust sprocket design boosts the efficiency of cleaning procedures for conveyor belt systems used in meat, poultry, seafood and other food processing lines. Not only does this method transmit maximum torque (rotational force) without the need for keys and keyways, it also accommodates the lateral expansion differences of the plastic belt material and the stainless steel shell fluently, catering for the axial thermo expansion/retraction of the Plastic Modular Belt. The totally enclosed, water tight and hygienic design of the Drum Motor is perfect for washdown enabling faster cleaning times using high pressure cleaning or CIP (clean in place) systems.*

### **Profiled Hot Nitrile rubber lagging**

*The engineered robust design guarantees smooth, dynamic profile engagement. Abrasion is minimized and a long life-cycle is guaranteed. The rubber lagging is hot vulcanized on to the shell at high pressure to attain extremely high tensile strength levels.*

*After the lagging is moulded to the shell it is precision machined in both axial and radial directions to exact specifications. Thus, a wide range of customized profiles can be realized. The lagging is normally produced in butadiene acrylonitrile (NBR), in short: Nitrile, however optional materials can be supplied including polyurethane.*

- FDA and EC 1935/2004 approved hot vulcanized Nitrile rubber (NBR)
- Torque transfer in full width provides less wear of belt
- Colours: White or Blue
- Easy cleaning through longitudinal plumes: High pressure water expedites debris removal longitudinally away from the drum motor leaving it clean for sanitation

Prego richiedere la brochure specifica dedicata ai mototamburi per nastri modulari.

*Please request the specific leaflet dedicated to the drum motors for modular belts.*

## Convertitori di frequenza

### Frequency converters



L'uso di Mototamburi con motore asincrono trifase abbinato agli Inverter permette di fornire maggiore flessibilità d'uso grazie all'accurata scelta e variazione di velocità nei vostri sistemi di trasporto e protezione dei motori elettrici. Alcune caratteristiche e vantaggi nell'uso degli Inverter:

- Installazione semplice e veloce
- Ampia e precisa regolazione della velocità di rotazione del mototamburo
- Applicazioni con diverse velocità in continuo
- Alta flessibilità di velocità e di controllo dei convogliatori e del processo
- Partenze ed arresti controllati in modo da limitare lo stress degli organi meccanici e dei colli
- Maggior numero di Start/Stop fattibili rispetto al collegamento diretto alla rete
- Risparmio energetico in applicazioni con molti Start/Stop grazie al controllo e limitazione di corrente
- Erogazione della coppia controllata e ottimizzata
- Monitoraggio dello status del motore-riduttore
- Rimpiazza i motori monofase con maggiore efficienza
- Possibilità di fornitura di motori de flussati per ridurre il calore sviluppato dal Mototamburo, per l'utilizzo con nastri modulari
- Possibilità di arresti rapidi e frenature attive dei Mototamburi, senza l'utilizzo di freni elettromeccanici.

*The combination of asynchronous Drum Motors and perfectly tuned frequency converters provide higher flexibility of speed, control and process parameters for your conveyor systems/applications.*

- *Quick and easy installation*
- *Large and Variable speed range*
- *Multi speed application*
- *Higher flexibility of speed and control of conveyors and process*
- *Smooth start/stop facility (smooth handling of loads and/or packages, less mechanical stress on motor components)*
- *Increasing of start/stop capacity compared to a direct power supply motor connection*
- *Energy saving on Start/Stop applications by optimising power usage*
- *Optimal torque*
- *Monitoring of Motor/Drive status*
- *Can replace single phase motors and increase efficiency*
- *Motors can be de-rated for cool running with modular belt applications*
- *For quick stop applications, the dynamic braking feature of the frequency converter can replace the need for a special mechanical brake in the drum motor.*

Prego richiedere la brochure specifica dedicata ai convertitori di frequenza.

*Please request the specific leaflet dedicated to frequency converters.*

# Mototamburi Bulk

## Motorized pulleys for belt conveyors



I mototamburi Rulmeca furono prodotti per la prima volta nel 1953 appositamente per trasportatori a nastro.

Lo scopo del primo progetto era quello di produrre un sistema di motorizzazione estremamente compatto, totalmente racchiuso ed altamente efficiente, in grado di resistere alla polvere, all'acqua, all'olio, al grasso ed a sostanze aggressive - veloce e facile da installare e virtualmente senza bisogno di manutenzione.

Gli scopi furono velocemente raggiunti ed oggi il mototamburo Rulmeca è considerato uno dei più affidabili ed efficienti sistemi di motorizzazione disponibili in tutto il mondo.

### **CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEI MOTOTAMBURI**

#### **Progettazione specifica**

Il mototamburo è progettato specificamente per movimentare nastri trasportatori.

#### **Totalmente racchiuso**

Il motore, il riduttore ed i cuscinetti sono totalmente inclusi nel tubo in acciaio, perciò non vengono danneggiati da qualsiasi tipo di condizione di esercizio quali acqua, polvere, sporco, sabbia, sostanze chimiche, grasso ed olio.

#### **Progetto salva spazio**

Visto che la motorizzazione ed i cuscinetti sono inseriti all'interno del tubo del mototamburo, il sistema occupa quindi spazio ridotto rispetto ad una motorizzazione convenzionale e non sbilancia il trasportatore per cui non necessita di costi aggiuntivi quali catene, cinghie, supporti per cuscinetti e protezioni speciali.

#### **Sicurezza**

Il mototamburo Rulmeca è probabilmente la motorizzazione più sicura poiché il motore è completamente racchiuso nel mantello ed all'esterno gli assi sono fermi.

Le uniche parti mobili esterne sono il mantello e le testate.

#### **Ridotto costo di parti ed installazione**

Una motorizzazione con il mototamburo Rulmeca è spesso meno costosa del motore tradizionale perché ha meno parti, quindi meno costi di progettazione del trasportatore e meno parti da acquistare. Inoltre è più veloce e facile da installare - sicuramente meno di un quarto del tempo richiesto per montare un sistema di motorizzazione tradizionale.

*The Rulmeca Motorized Pulley was first produced in 1953 specifically for use on conveyors belt applications.*

*The aim was to produce a compact, hermetically sealed, highly efficient conveyor drive unit that would be unaffected by dust, water, oil, grease or other harmful substances. A Motorized Pulley that would be quick and simple to install and require virtually no maintenance.*

*These aims were achieved and today the Rulmeca Motorized Pulley is considered to be one of the most reliable, effective and safe conveyor drive systems available throughout the world.*

### **FEATURES AND BENEFITS OF MOTORIZED PULLEYS**

#### **Purpose-built design**

*The Motorized Pulley has been specifically designed for belt conveyors.*

#### **Totally enclosed**

*The motor, gearbox and bearings are totally enclosed and sealed inside a steel shell; therefore they are unlikely to fail due to harmful environmental conditions such as water, dust, grit chemicals, grease, oil, etc.*

#### **Space saving design**

*Because the drive unit and the bearings are mounted inside the Motorized Pulley shell, it takes up much less room than a conventional drive. No need for costly extras like chains, v-belts, couplings, bearings, support structure and special guarding.*

#### **Safety**

*The Motorized Pulley is probably one of the safest drives available because the motor is completely enclosed and the external shafts are always stationary.*

*The only moving external parts are the Motorized Pulley shell and bearing housings.*

#### **Low purchasing and installation cost**

*The Motorized Pulley is quite often less expensive than a conventional drive because it has fewer parts, which reduces conveyor design and purchasing costs. It is also much quicker and easier to install – certainly less than a quarter of the time needed to fit an exposed system.*

## Mototamburi Bulk

*Motorized pulleys for belt conveyors*



### Bassi costi di manutenzione

Il mototamburo non richiede altra manutenzione al di fuori del cambio olio ogni 10.000 ore, il che significa ogni 5 anni per trasportatori che lavorano 5 gg. / settimana, 8 ore / giorno. L'olio sintetico può estendere il cambio d'olio a 30.000 ore.

### Elevata efficienza

Il mototamburo ha un'efficienza molto più alta dal motore al mantello (superficie del tamburo) rispetto ai sistemi di motorizzazione tradizionale perché ha meno perdite di attrito. Può raggiungere un'efficienza pari al 97% della potenza dichiarata.

### Pulizia

Poiché tutti gli organi necessari al moto del mototamburo sono completamente racchiusi nel mantello sigillato, questi non possono contaminare i prodotti trasportati come componenti elettrici, plastica ed altri materiali che devono essere mantenuti perfettamente puliti ed integri durante il trasporto su nastro.

### Aspetto estetico

Quando installato il mototamburo presenta sempre un buon aspetto estetico. Grazie alla sua linea compatta e liscia spesso il mototamburo non si vede nemmeno perché resta nascosto dentro il telaio del trasportatore.

### Risparmio e distribuzione di peso

Spesso il mototamburo è più leggero rispetto alle normali motorizzazioni e poiché il suo peso è centrato rispetto al trasportatore è possibile ridurre i costi della struttura del trasportatore.

### Minor numero di componenti

Il mototamburo Rulmeca consiste nella motorizzazione e due supporti! I sistemi di motorizzazione tradizionali possono richiedere fino a 8 o più componenti separati, la maggior parte dei quali devono essere acquistati da diversi fornitori o costruiti a disegno.

### Ridotta rumorosità

Grazie alla sua totale ermeticità e all'alta qualità degli ingranaggi il mototamburo lavora in silenzio, un dato importante nei moderni impianti di produzione.

### Low maintenance cost

*The end user also benefits from the Motorized Pulley, because it requires no maintenance other than the recommended oil change every 10.000 hours. In other words, there are almost 5 years between oil changes based on an 8-hour/day – 5-day working week. Synthetic oils may be changed after each 30,000 operating hours.*

### Efficiency

*The Motorized Pulley usually has a much higher efficiency from electrical motor to shell (pulley face) than conventional drives, because it has fewer frictional losses, and therefore efficiencies of up to 97 % can be achieved.*

### Cleanliness

*Because the Motorized Pulley is totally enclosed, it cannot contaminate any conveying materials such as electrical components, plastics and other materials that must be kept perfectly clean during handling.*

### Aesthetic appearance

*If installed correctly the Motorized Pulley always looks good. Due to its compact size and smooth lines, quite often the Motorized Pulley is out of sight, because it is hidden within the conveyor frame.*

### Weight saving and distribution

*Often the Motorized Pulley is lighter than conventional drives and often it is possible to reduce the cost of the conveyor structure, because the weight is evenly distributed within the conveyor frame.*

### Fewer parts

*A Motorized Pulley consists of the drive and two fixing brackets! Conventional drives can require up to 8 or more separate components, most of which have to be purchased from different suppliers or manufactured specially.*

### Low noise

*Thanks to the totally sealed enclosure and high quality gears the Motorized Pulley runs almost at a whisper – a very important fact in today's modern factory environments.*

Prego richiedere il catalogo specifico sui Mototamburi Bulk.

*Please request the specific Motorized Pulleys catalogue.*



### **RULLI E COMPONENTI PER IL TRASPORTO A NASTRO DI PRODOTTI SFUSI**

Oltre 45 anni di attività nel settore della movimentazione a nastro hanno consentito a Rulli Rulmecca di ampliare progressivamente la gamma di prodotti offerti adattandoli alle più diverse esigenze operative. Un processo in continua evoluzione.

Le avanzate tecniche di progettazione e costruzione garantiscono le più elevate prestazioni anche nelle condizioni di impiego più severe.

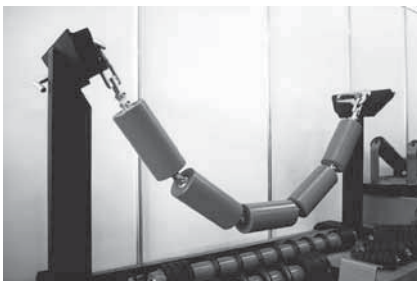
### **ROLLERS AND COMPONENTS FOR BELT CONVEYORS IN BULK HANDLING APPLICATIONS**

*With an experience of more than fortyfive years in belt conveyors applications, Rulmecca has been constantly increasing its product range and developing solutions to meet any specific application need; in other words, a constant evolution. The state-of-the-art techniques used in design and construction means that top performance levels are granted even in the heaviest operating conditions.*

Prego richiedere il catalogo specifico sui rulli Bulk.  
*Please request the specific Bulk Handling rollers catalogue.*



Rulli da 60 mm di diametro con asse da 15 mm fino a 219 mm di diametro con asse da 90 mm per nastri sino a oltre 3000 mm di larghezza.  
*Rollers starting from tube diameter 60mm/shaft diameter 15mm up to tube diameter 219mm/shaft diameter 90mm for belt widths above 3.000 mm.*



Sistemi a ghirlanda per nastri sino a oltre 3000 mm di larghezza.  
*Garland shaped sets for belt widths above 3.000 mm.*



[www.rulmecca.it](http://www.rulmecca.it)

**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
= UNI EN ISO 9001:2008 =**

**RULLI RULMECA S.p.A.**

Via A. Toscanini, 1 - I-24011 Almè (BG) Italy  
Tel. +39 035 4300111 - Fax +39 035 545523 - [vendite@rulmecca.it](mailto:vendite@rulmecca.it)