

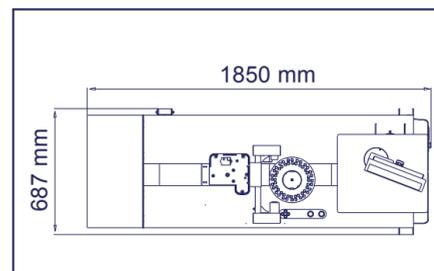
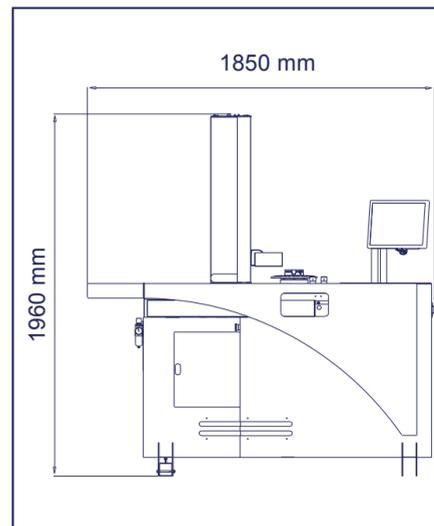


68B

68B

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Campo di misura:  
diametro max 600 mm (raggio 300 mm); altezza max 600 mm (66B)  
diametro max 600 mm (raggio 300 mm); altezza max 800 mm (68B).
- Struttura macchina in acciaio inox alta resistenza meccanica e inalterabilità nel tempo, basata a terra con appoggi autolivellanti in acciaio indeformabile.
- Base e colonna in granito naturale: max errore linearità 4 µm/Mt certificazione con livella elettronica millesimale Taylor Hobson ris.1 µm/Mt.
- Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK/VDI ... etc. (da specificare) massimo errore run-out < 2 µm.
- Guide prismatiche a doppio arco di volta: N°2 guide asse X; N°1 guida asse Z.
- Pattini: asse X = 3; asse Z = 2 a doppio ricircolo di sfere lubrificati a vita (precarico pattini/guide: classe PH).
- Index mandrino in quattro posizioni angolari: 0° - 90° - 180° - 270° (opzionale).
- Bloccaggio utensili meccanico universale.
- Freno pneumo-meccanico della rotazione del portamandrino con compensazione radiale della forza di serraggio: nessun errore di deviazione angolare asse.
- Spirale di Archimede a carico costante per contro reazione forza di gravità masse mobili.
- Movimentazione degli assi motorizzato.
- Pannello comandi con volantini micrometrici e pulsanti per spostamenti rapidi 2,5 m/min.
- Sistema di visione per misura utensili ed ispezione tagliente composta da:
  - Sensore C-MOS Area immagine inquadrata 6,4 x 6,4 mm.  $\square$
  - Ingrandimenti 30X c.a.
  - Obiettivo telecentrico
  - Doppietti lenti a basso F/Number per eliminare l'errore cerchio di nitidezza
  - Illuminatore: episc. lente toroidale e led rossi circolari; diasc. led puntiforme rosso
- Interfaccia Operatore macchina attraverso:
  - Touch screen TFT 15" a colori Intel
  - Intel Atom D.C. fanless motherboard
  - Sistema operativo UBUNTU LINUX
  - Memorizzazione dati su disco allo stato solido SSD
  - Gestione blocco assi X e Z con controllo massima velocità di traslazione 2 mm/sec.
  - HUB contenente N°3 uscite USB e N°1 uscita cavo rete LAN
- Software standard:
  - Gestione origini macchine CNC e adattatori
  - Creazione liste utensili e/o singolo utensile
  - Cambio assegnazione origine macchina CNC automatico
  - Td SIX (Tool data SIX) per gestire:
    - Set utensili e generatore universale Post Processor
    - Portacodici magnetici ( tipo Balluff, escluso hardware )
    - Report di stampa liste utensili
    - Gestione misure teoriche e tolleranze
- Trasduttori lineari in vetro ottico ELBO CONTROLLI tipo SLIDE 371 certificate HP laser:
  - Risoluzione assi: X = 1 µm, Z = 1 µm
- Protezione antipolvere nel periodo di inutilizzo
- Ingombri: L = 1850 mm, H = 1960 mm, P = 687 mm (66B)  
L = 1850 mm, H = 2160 mm, P = 687 mm (68B).
- Peso netto: 380 Kg (66B); 386 Kg (68B).



elbo controlli 

Distribuito da

20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21  
T. +39 0362 342745 - F. +39 0362 342741  
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

SPECIFICHE SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO

TOOL PRESSETTER





I movimenti degli assi sono servocontrollati con motori passo/passo e dispongono di due modalità: rapido (2,5 mt/min) e micrometrico (accuratezza posizionamento 0,8 µm).



I movimenti micrometrici (volantini elettronici), sono utilizzati per la collimazione del profilo utensile e l'acquisizione della misura. La macchina è dotata di un sistema di recupero gioco brevettato.



Corpo mandrino a doppia gabbia di sfere. Mandrino intercambiabile (errore run-out < 2 µm). Bloccaggio del codolo utensile di tipo universale (brevettato). Freno rotazione. Index angolare.



Granito naturale impiegato sia per la colonna sia per la base. La stabilità termica di questo materiale, permette di collocare la macchina in officina. La meccanica è realizzata con impiego di acciaio inox.



Sistema telecamera per le misure con illuminatore puntiforme e l'ispezione con illuminatore toroidale. Sensore C-MOS. Ottiche telecentriche a basso F/Number.



Ampio display touch-screen da 15" per un ottimale visualizzazione degli utensili ed una semplice gestione delle funzioni macchina di misura.



Nuova elettronica di gestione: un potente PC industriale fanless con sistema operativo Linux, per la gestione integrata delle funzioni di misura/ispezione utensili, origini macchina e toolsets. Utilizzo semplificato grazie allo schermo touch-screen integrato.



Funzione di ispezione per un controllo accurato dello stato dell'utensile. Possibilità di aumentare o diminuire l'intensità luminosa per una migliore visibilità. Sono presenti 4 differenti filtri colore che permettono di risaltare le difettosità dell'utensile.

# Td SIX (Tool Data SIX)



Td SIX è il nuovo software sviluppato da Elbo Controlli che permette di acquisire le misurazioni degli utensili, inserirli nella tabella utensili e creare un file contenete i correttori utensili.



I dati vengono elaborati e post-processati dal software. Sono presenti più di 50 formati di post-processor per i controlli numerici più comuni nel mercato delle macchine utensili.

MACHINE 1 TOOLSET 1  
Mon Oct 27 2014

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 <sup>+0,30</sup>	166.46	166.5 <sup>+0,05</sup>		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 <sup>+0,01</sup>	227.51	0'		0.02

E' possibile generare e/o stampare il report contenente valori teorici, tolleranze e misurazioni effettuate della tabella utensili selezionata.

MACHINE 1 TOOLSET 1  
Mon Oct 27 2014

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 <sup>+0,30</sup>	166.46	166.5 <sup>+0,05</sup>		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 <sup>+0,01</sup>	227.51	0'		0.02