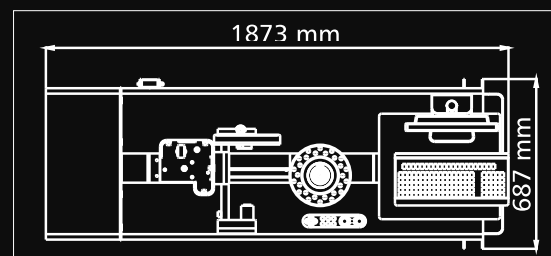
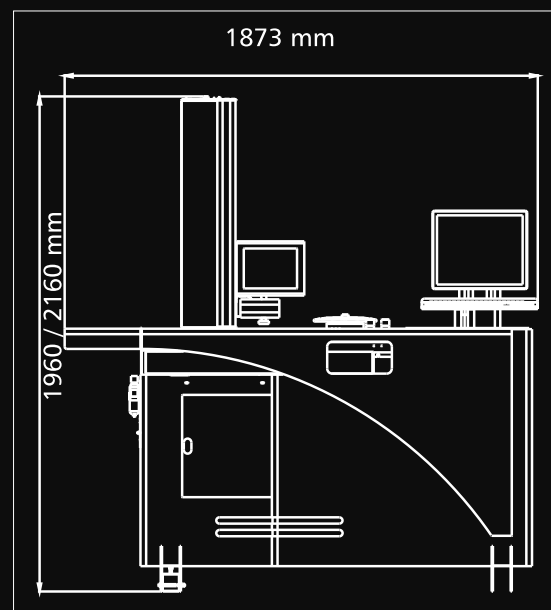


CARATTERISTICHE TECNICHE

- Campo di misura:
 - diametro max 600 mm (raggio 300 mm); altezza max 600 mm.
 - diametro max 600 mm (raggio 300 mm); altezza max 800 mm.
- Struttura macchina in acciaio inox alta resistenza meccanica e inalterabilità nel tempo, basata a terra con appoggi registrabili in acciaio indeformabile dotata di supporti regolabili per monitor, tastiera e mouse con cavi a scomparsa.
- Base e colonna in granito naturale: max errore linearità $2 \mu\text{m}/\text{Mt}$ certificazione con livella elettronica millesimale Taylor Hobson ris. $1 \mu\text{m}/\text{Mt}$.
- Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK/VDI/CAPTO... Etc. (da specificare) massimo errore run-out $< 2 \mu\text{m}$.
- Guide prismatiche a doppio arco di volta: N° 2 guide asse X; N° 1 guida asse Z.
- Pattini -asse X = 3 -asse Z = 2 a doppio ricircolo di sfere lubrificati a vita (precarico pattini/guide: classe P/H).
- Index mandrino in quattro posizioni angolari: 0° - 90° - 180° - 270° .
- Bloccaggio utensili meccanico universale gestito via software.
- Freno pneumo-meccanico della rotazione del portamandrino con compensazione radiale della forza di serraggio: nessun errore di deviazione angolare asse.
- Spirale di Archimede a carico costante per contro reazione forza di gravità masse mobili.
- Doppio monitor per la visualizzazione delle immagini e la gestione delle funzioni misura:
 - Misura utensili ed ispezione tagliente:
 - schermo TFT colori 10,4", ingrandimenti 35X c.a. LVDS (sul supporto della colonna);
 - sensore C-MOS 1,3 Mega pixels connessione USB 2 High speed, area immagine inquadrata 12,8 x 10 mm (4 volte più grande dello standard).
 - Gestione misure ed interfaccia Operatore macchina:
 - monitor LCD colori 19" TFT SXGA (sul supporto orientabile della base macchina);
 - processore Celeron M® su architettura Industrial Main Board;
 - sistema operativo LINUX;
 - tastiera e mouse.
- Software standard:
 - Compilatore set utensili e generatore universale Post Processor.
 - Gestione origini macchine CNC e adattatori.
 - Creazione liste utensili e/o singolo utensile, anche multitagliente.
 - Cambio assegnazione origine macchina CNC automatico.
 - Modulo lettura/scrittura su portacodici magnetici (tipo Balluff escluso hardware).
 - Ripresa immagini utensile in ispezione e suo salvataggio in formato grafico.
- Equipaggiamento ottico:
 - Obiettivo telecentrico.
 - Doppie lenti a basso F/Number per eliminare l'errore del cerchio di nitidezza.
 - Illuminatore: episc. lente toroidale e led rossi circolari; Diasc. led puntiforme rosso.
- Trasduttori lineari in vetro ottico ELBO CONTROLLI tipo SLIDE 371 certificate HP laser:
 - Risoluzioni assi: X = $1 \mu\text{m}$, Z = $1 \mu\text{m}$.
- Protezioni antipolvere nel periodo di inutilizzo.
- Ingombri: L= 1873 mm, H= 1960 / 2160 mm, P= 687 mm.



elbo controlli 

Via S. Giorgio, 21 - 20036 Meda (MI) - Italia
Tel. 0362.342745 - Fax 0362.342741
info@elbocontrolli.it - www.elbocontrolli.com

Distribuito da

Amon Ra



Tool Presetter



Portamandrino intercambiabile composto da solo due parti. E' dotato di precarico pneumatico: concentricità di rotazione inferiori a $1 \mu\text{m}$, il progetto è brevettato. Bloccaggio coduli universale brevettato.



Pannello funzioni macchina con tasti a sfioramento, volantini micrometrici per riposizionamento di precisione assi entro $0,8 \mu\text{m}$; pulsanti per i movimenti rapidi: velocità movimentazione assi $2,5 \text{ Mt/min}$.



Possibilità di prendere i riferimenti della misura su reticolo fisso per evitare gli errori delle deviazioni ottiche tipiche dell'autocollimazione. I volantini assicurano ripetibilità e riproducibilità 100%.



Granito naturale impiegato sia per la colonna che per la base. La stabilità termica del materiale permette di collocare la macchina in officina. Impiego di acciaio inox per la meccanica.



- Nel software sono inclusi 60 post-processor (es. MAZAK, FANUC, SIEMENS, NUM, ...). Gli "offset" utensili possono essere così esportati in modo semplice, immediato e intuitivo. Grazie ad una semplice sintassi di programmazione è possibile personalizzare il formato dei post-processor esistenti e crearne di nuovi.
- File grafici DXF possono essere sovrapposti in tempo reale all'immagine dell'utensile per verificarne la sagoma. E' inoltre possibile catturare l'intero profilo dell'utensile, anche sommando più immagini parziali, per esportarlo in formato DXF compatibile con tutti i CAD.
- L'innovativa funzione di misura per utensili montati su "teste angolari": impostando o misurando l'angolo di inclinazione della testa angolare, il software è in grado di calcolare il raggio/diametro dell'utensile e le coordinate del centro di rivoluzione.

MECCANICA
ELETTRONICA
OTTICA
SOFTWARE

by

elbo controlli