

IL VISUALIZZATORE DI QUOTE

B4U



elbo controlli





4 ASSI CONFIGURABILI DI SERIE

VERSIONE UNIVERSALE FRESATURA/TORNITURA

Il visualizzatore B4U può adattare il suo software in funzione del tipo di macchina utensile su cui è installato. Con la semplice pressione di un tasto, si trasforma da versione per tornio a versione per fresatrice.

IL VANTAGGIO NON E' SOLTANTO SEMPLIFICARE LA SCELTA DEL TIPO DI VISUALIZZATORE MA ANCHE POTER SPOSTARE B4U DA UNA MACCHINA ALL'ALTRA: DUE VISUALIZZATORI NELLO STESSO CONTENITORE!



AGGIORNAMENTO BIOS (SOFTWARE) VIA RS-232

Il visualizzatore B4U dispone di tecnologia FLASH® programmabile. E' così possibile aggiornare il software del visualizzatore con nuove funzioni e miglioramenti semplicemente collegando la sua porta seriale ad un PC a sua volta connesso a Internet. Nel sito www.elbocontrolli.com sotto la voce *download* è possibile scaricare

IL SOFTWARE SEMPRE PIU' AGGIORNATO E POTENTE: IL TUTTO A COSTO ZERO!

E' UN GRANDE VANTAGGIO POSSEDERE UN'ELETTRONICA CHE NON INVECCHIA MAI SENZA SPENDERE DENARO!

B4U

Born For You
Nato per te



- ★ **VERSIONE UNIVERSALE
PER QUALSIASI MACCHINA UTENSILE**
- ★ **AGGIORNAMENTO BIOS (SOFTWARE) VIA RS-232**
- ★ **CALCOLATRICE SCIENTIFICA**

CALCOLATRICE SCIENTIFICA

Il visualizzatore B4U è anche una calcolatrice scientifica. Ha inoltre la possibilità di utilizzare la posizione degli assi come sorgente e/o destinazione del risultato.

IL VANTAGGIO E' L'IMMEDIATEZZA:

- MENO TASTI DA PREMERE
- MENO POSSIBILITA' DI ERRORI!!

OPZIONE SALVASCHERMO

L'opzione salvaschermo è un'ottima soluzione sia per la protezione del display dallo sporco, sia come palpebra antiriflesso posizionabile sulla più corretta angolazione.

Una pratica copertura in materiale plastico trasparente che preserva totalmente B4U durante i periodi di inattività, completa questa opzione.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Contenitore per il montaggio di B4U sia su mensola che da incasso su pulsantiera.
Tastiera a membrana in poliestere con sensazione tattile (guida tasti).
Display a segmenti con otto cifre color rosso altezza 14,2 mm per asse.
Visore LCD color giallo-verde retroilluminato 16 caratteri per due linee.
Alimentazione: 24 VDC.
Alimentatore DC con ingresso universale 90-250 Volt compreso nella dotazione standard.
Potenza assorbita max 15 VA.
Memoria e parametri su memoria FLASH® 10 anni (senza batterie).
Uscita seriale RS-232C 1200/9600 baud.



INGRESSI DI SERIE

Trasduttori incrementali con o senza impulso di zero in onda quadra 5 Volt (freq. max 1 MHz), con o senza RS-422 (Line Driver).
Connettori 9 poli dorati.

ACCESSORI

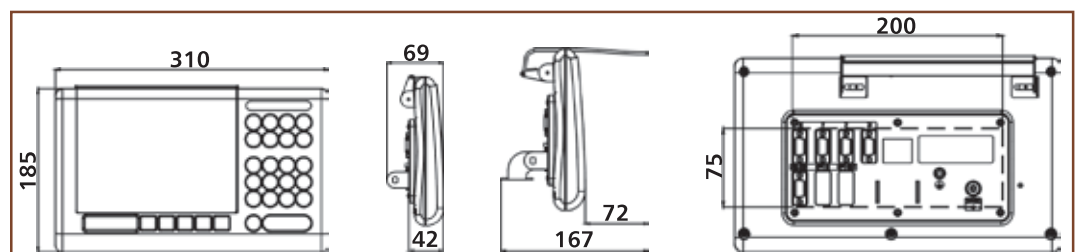
Ulteriore modulo esterno commutatore/sommatore algebrico TW per asse aggiunto oltre i 4 standard.
Interfacce di collegamento per sistemi di rilevamento **NON ELBO CONTROLLI**.
Stampante seriale.
Scheda opzioni ingresso/uscite che comprende: uscita/e di zero raggiunto; ingressi per trasduttori 12 Volt; ingressi per finecorsa esterni di abilitazione punti zero; azzeramento remoto; ingresso tastatore di misura (es. Renishaw, Nisshin, fotocellule, etc.); uscita analogica per taglio costante.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Temperatura ambiente da 0°C a 45°C.
Umidità relativa compresa tra 20% e 95% senza condensa.
Altitudine operativa minore di 2500 m s.l.m.

INGOMBRI

Larghezza: 310 mm.
Altezza: 185 mm.
Profondità: 69 mm.
Peso: ca. 1,2 kg.



CARATTERISTICHE VERSIONE 4 ASSI PER TORNITURA - FREASATURA

- Caratteristiche comuni
- Caratteristiche specifiche TORNITURA
- Caratteristiche specifiche FRESATURA

FUNZIONI

VISUALIZZAZIONE: velocità assi mm/min, inch/min; origine pezzo; correttore utensile; velocità teorica mandrino Vt.
MEMORIZZAZIONE: 25 origini pezzo; 99 utensili (cicli misura su pezzo); 250 coordinate (inserimento dati, autoapprendimento quote).
RICHIAMO: correttore utensile; coordinate lavorazione; origini/zero macchina; cicli di lavoro.
CICLI FORATURA: su cerchio; su retta inclinata; su reticolo inclinato.
GEOMETRIA: calcolo cerchio; calcolo distanza; visualizzazione in coordinate polari; azzeramento punto medio; calcolo cono; misura conicità; ciclo lav. conica.
VELOCITA' DI TAGLIO COSTANTE: calcolo della velocità teorica di rotazione del mandrino per ottenere la velocità di taglio impostata.

VANTAGGI (alcuni esempi)

Ottimizzazione velocità di taglio; riferimenti lavorazione variabili; maggior rendimento e risparmio vita utensili.
Lavorazione di più pezzi uguali contemporaneamente; archiviazione programmi; autoapprendimento ciclo di lavoro; memorizzazione della velocità di taglio dell'utensile per il calcolo della Vt mandrino.
Attivazione di utensili, programmi e origini pezzo o macchina, selezione piano di lavoro.
Nessun calcolo matematico; abolizione di tavole rotanti e divisori; foratura di pezzi comunque inclinati. Possibilità di trasferimenti in memoria.
Acquisizione dati figure geometriche per punti; centraggio dei pezzi abbreviato; elaborazione calcolo trigonometrico; eliminazione di calcoli per trovare quote, lunghezze o angoli in una lavorazione conica, misura in macchina di angoli, ciclo di lavorazione conica per sgrossatura o costruzione brocche.
Consente di mantenere costante la velocità di taglio dell'utensile in funzione del diametro in lavorazione, regolando continuamente la velocità di rotazione del mandrino. Con la scheda opzionale è possibile comandare direttamente l'azionamento mandrino.

STANDARD: quarto asse Z1 per FRESATURA

Possibilità di configurazione da tastiera come sommatore algebrico con l'asse Z (es. uscita canotto) o come asse indipendente (es. tavola rotante).

STANDARD: terzo e/o quarto asse (Z1 X1) per TORNITURA

Possibilità di collegare uno o due assi aggiuntivi configurabili da tastiera come sommatoria con gli assi X e Z (es. carrino) o come assi indipendenti (es. tornio verticale a due teste).



Mod. B2U VISUALIZZATORE DI QUOTE 2 ASSI

FUNZIONI

Impostazione dati da tastiera.
Conversione istantanea mm/inch.
Conversione istantanea raggio/diametro.
Conversione istantanea assoluto/incrementale.
Ricerca punto zero scala.
Memoria dell'ultima quota impostata.
Funzione azzeramento punto medio.
Parametri macchina di configurazione asse su memoria permanente.

INGRESSI

Trasduttori incrementali onda quadra 5 Volt con o senza RS-422 (Line-Driver).
Connettore 9 poli femmina dorati.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Temperatura ambiente da 0° a 45°.
Umidità relativa compresa tra 20% e 95% senza condensa.
Altitudine operativa minore di 2500 m s.l.m.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tastiera in gomma silconica impermeabile ed antiolio con sensazione tattile.
Otto cifre color rosso altezza 14 mm.
Alimentazione 24 VDC (fornito alimentatore con ingresso da 100 VAC a 250 VAC).
Potenza assorbita max 12 W.
Uscita seriale RS-232C 9600 baud.

INGOMBRI Larghezza: 220 mm, altezza: 140 mm, profondità: 30 mm, peso: ca. 1,2 kg

MENSOLA UNIVERSALE - MENSOLA CARRO TORNIO

Possono essere scelti due diversi tipi di kit:

KIT MENSOLA UNIVERSALE: permette l'installazione su qualsiasi macchina utensile.
Gli elementi forniti nel kit possono essere assemblati in modi diversi per ottenere fino a 12 differenti combinazioni.

KIT MENSOLA CARRO TORNIO: permette l'installazione su diversi tipi di torni.
Gli elementi forniti nel kit possono essere assemblati in modi diversi per ottenere fino a 7 differenti combinazioni.

ALCUNI ESEMPI DI ASSEMBLAGGIO



distribuito da:

ELBO CONTROLLI s.r.l.
Via S. Giorgio, 21 • 20821 Meda (MB) • Italia
Telefono 0362.342745 • Fax 0362.342741
info@elbocontrolli.it • www.elbocontrolli.com

MADE IN EU / ITALY