

SOMMARIO

PARTE UNO: PANORAMICA INTRALOX	3
COSTRUZIONE DEL NASTRO	4
AZIONAMENTO DEL NASTRO	4
DATI TECNICI PER LA PROGETTAZIONE.....	5
SCELTA DEL NASTRO	5
SERVIZI INTRALOX	18
PARTE DUE: LINEA DEI PRODOTTI	19
COME UTILIZZARE QUESTA SEZIONE	19
MATERIALI STANDARD DEI NASTRI	20
MATERIALI PER NASTRI PER APPLICAZIONI SPECIALI	20
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE DEI NASTRI	23
COEFFICIENTI DI ATTRITO	24
CONFORMITÀ DEL MATERIALE DEL NASTRO	25
MATERIALI DEI PIGNONI PER APPLICAZIONI GENERALI	26
MATERIALI DEI PIGNONI PER APPLICAZIONI SPECIALI	26
GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO	27
NASTRI RETTILINEI	
SERIE 100	31
SERIE 200	37
SERIE 400	45
SERIE 550	71
SERIE 800	75
SERIE 850	103
SERIE 888	111
SERIE 900	119
SERIE 1000	147
SERIE 1100	159
SERIE 1200	177
SERIE 1400	191
SERIE 1500	215
SERIE 1600	221
SERIE 1650	233
SERIE 1700	237
SERIE 1750	245
SERIE 1800	249
SERIE 1900	255
SERIE 4400	261
SERIE 4500	265
SERIE 9000	277
SERIE 10000	283
NASTRI CURVILINEI	
SERIE 2100	293
SERIE 2200	297
SERIE 2300	309
SERIE 2400	315
SERIE 3000	339
SERIE 4000	345
NASTRI A SPIRALE	
SERIE 2600	359
SERIE 2700	371
SERIE 2800	381
SERIE 2850	391
SERIE 2900	395
SERIE 2950	403
ALBERI A SEZIONE QUADRA	407
ANELLI DI BLOCCAGGIO/SFALSAMENTO DEL PIGNONE CENTRALE	408
ADATTATORI PER FORO TONDO	410
COCLEE DI RINVIO	411
GUIDE ANTIUSURA	412
GUIDE ANTIUSURA SU MISURA	414
DISPOSITIVI SPINTORI	415
PIASTRE MORTE	415
SISTEMA EZ CLEAN IN PLACE	416
RULLI HOLD DOWN	417
PRODOTTI EZ ROLLER RETROFIT™	417
SISTEMA RESISTENTE ALL'ABRAZIONE	418
PERNI A CERNIERA RESISTENTI ALL'ABRAZIONE	419
RASCHIATORE CON BORDO FLESSIBILE EZ MOUNT	420
PARTE TRE: LINEE GUIDA PER LA PROGETTAZIONE	421
REQUISITI DI BASE DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE	421
DESCRIZIONE DIMENSIONI	422
INDICAZIONI PER IL TRAINO	423
DIMENSIONI E MATERIALI DEGLI ALBERI	423
MOMENTO TORCENTE DELL'ALBERO MOTORE	423
REQUISITI DI POTENZA	423
PIGNONI DI BLOCCAGGIO	424
CUSCINETTI CENTRALI	424
RULLI DI RINVIO AL POSTO DI ALBERI CON PIGNONI	424
MOTORI AD AVVIO DOLCE E GIUNTI IDRAULICI	424
PIANI DI SCORRIMENTO	425
TRATTI DI SCORRIMENTO A PIASTRA LISCIA	425
GUIDE DI SCORRIMENTO ANTIUSURA	425
CONFIGURAZIONE ANTI-INGOBBATURA DELLA GUIDA ANTIUSURA DEL TRATTO DI SCORRIMENTO	426
CONSIDERAZIONI SULLA PROGETTAZIONE DELLE GUIDE ANTIUSURA	426
TRATTI DI RITORNO E TENDITORI	426
CONTROLLO DELLA LUNGHEZZA DEL NASTRO	426
TENSIONE POSTERIORE	427
TRATTI DI RITORNO STANDARD	427
POSIZIONI SPECIALI DEI TENDITORI	429
TRASPORTATORI SPECIALI	430
TRASPORTATORI BIDIREZIONALI	430
ELEVATORI	432
TRASPORTATORI CURVILINEI	436
METODI DI TRASFERIMENTO RAVVICINATO	437
LINEE GUIDA PER IL DISEGNO DEL TRASFERIMENTO	438
TRASFERIMENTI DI USCITA SCARICO/INGRESSO CARICO	438
LINEE GUIDA PER LA PROGETTAZIONE SPECIALE	441
ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA	441
DILATAZIONE DOVUTA ALL'ASSORBIMENTO DELL'ACQUA	441
EFFETTO "A SINGHIOZZO"	441
PARTE QUATTRO: FORMULE E TABELLE	443
SIMBOLI UTILIZZATI	443
FORMULE	444
PROBLEMI CON I CAMPIONI	448
TABELLE	452
FATTORI DI CONVERSIONE DI UNITÀ DI MISURA	458
GUIDA ALLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI	459
DATI DEL NASTRO RETTILINEO	463
DATI DEL NASTRO CURVILINEO	465
GLOSSARIO	467
INDICE	471



Manuale tecnico per nastri trasportatori

GARANZIA

Intralox, LLC garantisce i prodotti di propria fabbricazione per un anno dalla data di spedizione e ripara o sostituisce qualsiasi prodotto che presenta difetti di materiali o lavorazione difettosa in caso di uso e manutenzione normali. Non viene offerta alcuna altra garanzia, espresa o implicita, se non scritta e approvata da un rappresentante autorizzato da Intralox, LLC.

AVVERTENZA

Intralox, LLC non garantisce che la struttura e il funzionamento di qualsiasi macchina che monta e/o intende montare prodotti Intralox, sia conforme alle leggi e/o ai regolamenti, statali o comunitari, e alle leggi in materia di sicurezza pubblica, lavoro, sanificazione, prevenzione di incendi o altre regole di sicurezza. TUTTI GLI ACQUIRENTI E GLI UTENTI DEVONO CONSULTARE I REGOLAMENTI E LE LEGGI LOCALI, STATALI E COMUNITARI PERTINENTI ALLA SICUREZZA.

NOTA

Le informazioni contenute in questo manuale vengono fornite come sussidio e assistenza ai clienti. Intralox, LLC non garantisce la precisione e l'applicabilità di tali informazioni e non è responsabile per i danni alla proprietà e/o infortuni personali, diretti o indiretti, o danni causati da errori nella progettazione delle macchine, installazione, utilizzazione, funzionamento, abuso e/o uso improprio dei propri prodotti, connessi o meno alle informazioni ivi contenute.

ATTENZIONE

I prodotti Intralox sono in plastica e infiammabili. Se esposti a fiamme libere o temperature superiori a quelle massime indicate da Intralox, questi prodotti possono bruciare ed emettere vapori tossici. Non esporre i nastri trasportatori Intralox a temperature estreme o fiamme libere. Alcuni modelli di nastro sono disponibili in materiale autoestinguibile. Per informazioni, contattare Intralox.

MANUTENZIONE

Prima di procedere all'installazione, all'allineamento, alla pulizia, alla lubrificazione o alla manutenzione di un nastro trasportatore, di un pignone o di un sistema, fare riferimento alle leggi locali, statali e comunitarie, in materia di controllo dell'energia pericolosa/immagazzinata (blocco/eliminazione).

Intralox, LLC garantisce i prodotti di propria fabbricazione per un anno dalla data di spedizione e ripara o sostituisce qualsiasi prodotto che presenta difetti di materiali o lavorazione difettosa in caso di uso e manutenzione normali. Non viene offerta alcuna altra garanzia, espresa o implicita, se non scritta e approvata da un rappresentante autorizzato da Intralox, LLC.

Intralox, LLC produce articoli in base ad uno o più dei seguenti brevetti USA: brevetti statunitensi: 5.072.640 - 5.074.406 - 5.083.660 - 5.101.966 - 5.156.262 - 5.156.264 - 5.316.522 - 5.361.893 - 5.372.248 - 5.377.819 - 5.507.383 - 5.544.740 - 5.597.063 - 5.598.916 - 5.850.902 - 5.904.241 - 6.119.848 - 6.138.819 - 6.148.990 - 6.209.714 - 6.209.716 - 6.334.528 - 6.367.616 - 6.398.015 - 6.401.904 - 6.439.378 - 6.467.610 - 6.474.464 - 6.494.312 - 6.499.587 - 6.554.129 - 6.571.937 - 6.644.466 - 6.681.922 - 6.695.135 - 6.705.460 - 6.749.059 - 6.758.323 - 6.811.021 - 6.837.367 - 6.926.134 - 6.968.941 - 6.997.306 - 7.055.678 - 7.070.043 - 7.111.725 - 7.147.099 - 7.191.894 - 7.210.573 - 7.216.759 - 7.228.954 - 7.237.670 - 7.249.669 - 7.249.671 - 7.248.653 - 7.311.192 - 7.344.018 - 7.360.641 - 7.393.451 - 7.424.948 - 7.426.992 - 7.461.739 - 7.494.006 - 7.506.750 - 7.506.751 - 7.533.776 - 7.537.104 - 7.537.106 - 7.540.368 - 7.575.113 - 7.588.137 - 7.607.533 - 7.617.923. Altri brevetti statunitensi e di altri paesi in corso di registrazione.

Sussidiaria della Laitram, LLC. Tutti i diritti riservati a livello mondiale. Intralox è un marchio registrato di Laitram, LLC. © 2018 Intralox, LLC. 5004310 Italiano.

**PER IL SERVIZIO CLIENTI E L'ASSISTENZA
DEI RESPONSABILI TECNICO-
COMMERCIALI, CONTATTARE I NUMERI
ELENCATI SUL RETRO DELLA COPERTINA
DEL PRESENTE MANUALE.**

INDICE DI FIGURE E TABELLE

Fig. 1-1	Moduli con struttura a mattoni	4
Fig. 2-1	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2200	307
Fig. 2-2	CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA	308
Fig. 2-3	GUIDE HOLD DOWN SERIE 2400 PER APPLICAZIONI CURVILINEE PIANE	332
Fig. 2-4	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2400 - NASTRI STANDARD	335
Fig. 2-5	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2400 - NASTRI HIGH DECK E RAISED RIB	335
Fig. 2-6	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2400 - NASTRI CON GUIDE HOLD DOWN	336
Fig. 2-7	CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA	337
Fig. 2-8	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2600	369
Fig. 2-9	CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA	370
Fig. 2-10	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2700	379
Fig. 2-11	CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA	380
Fig. 2-12	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER SERIE 2800 FLAT-TURN	388
Fig. 2-13	CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA	389
Fig. 2-14	GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER APPLICAZIONI CURVILINEE SERIE 2900	400
Fig. 2-15	CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA	401
Fig. 2-16	Dimensioni dell'albero	407
Fig. 2-17	Anelli di bloccaggio	408
Fig. 2-18	Adattatore per foro tondo	410
Fig. 2-19	Guide piatte a incastro	412
Fig. 2-20	Guide antiusura speciali in U.H.M.W.	412
Fig. 2-21	Guida antiusura in U.H.M.W. con base in acciaio inox	413
Fig. 2-22	GUIDE ANTIUSURA SU MISURA IN UHMW PER NASTRI RADIUS da 120 poll.	414
Fig. 2-23	Vista laterale del dispositivo spintore	415
Fig. 2-24	Gruppo del dispositivo spintore	415
Fig. 2-25	Gruppo del dispositivo spintore a lama doppia	415
Fig. 2-26	Piastre morte	415
Fig. 2-27	Pignoni in due metà	418
Fig. 2-28	Pignoni resistenti all'abrasione (interamente in acciaio)	418
Fig. 2-29	Perni e pernetti resistenti all'abrasione	419
Fig. 2-30	Serie 1100, vista laterale	419
Fig. 2-31	Serie 1400 con Slidex®	419
Fig. 3-1	Componenti di un trasportatore convenzionale	421
Fig. 3-2	Requisiti dimensionali di base (tratto di ritorno del rullo)	421
Fig. 3-3	Effetti cordali - punto inferiore	422
Fig. 3-4	Effetti cordali - punto superiore	422
Fig. 3-5	Caratteristiche tipiche degli alberi	423
Fig. 3-6	Montaggio consigliato per i supporti intermedi	424
Fig. 3-7	Disposizione delle guide antiusura rettilinee e parallele	425
Fig. 3-8	Disposizione a freccia delle guide antiusura	425
Fig. 3-9	Nastro a gobbe	426
Fig. 3-10	Configurazione anti-ingobbatura	426
Fig. 3-11	Trasportatori corti (inferiori a 6 poll. [1,8 m])	428
Fig. 3-12	Trasportatori medi e lunghi (uguali o superiori a 6 poll. [1,8 m])	428
Fig. 3-13	Trasportatori con piani di scorrimento pieni	428
Fig. 3-14	Tenditore a contrappeso	429
Fig. 3-15	Trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale	431
Fig. 3-16	Azionamento centrale con penne	431
Fig. 3-17	Trasportatori bidirezionali con configurazione push-pull	432
Fig. 3-18	Trasportatore elevatore	433
Fig. 3-19	Trasportatore discensore	433
Fig. 3-20	Elevatori con scivolo del bordo del nastro sul tratto di ritorno	434
Fig. 3-21	Elevatori con ampie sponde e pattini di ritorno	434
Fig. 3-22	Elevatori con pattini di ritorno	435
Fig. 3-23	Rullo Hold Down	435
Fig. 3-24	Rullo Hold Down, vista laterale	436
Fig. 3-25	Rullo Hold Down, vista laterale	436
Fig. 3-26	Configurazione a penna per la Serie 1100 — Azionamento dall'estremità	437
Fig. 3-27	Requisiti dimensionali dei pettini di trasferimento	438
Fig. 3-28	Tolleranza della piastra morta	439
Fig. 3-29	Profilo tradizionale della sponda curvilinea piena	439
Fig. 3-30	Profilo della guida parabolica	440
Fig. 3-31	PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) ONEPIECE™ LIVE TRANSFER	440
Fig. 4-1	Carichi principali - trasportatore convenzionale	444
Fig. 4-2	Sagola catenaria	447
Tabella 1	(W) PESO DEL NASTRO IN lb/ft ² (kg/m ²)	452
Tabella 2	(F _w) COEFFICIENTE DI ATTRITO TRA NASTRO E GUIDA ANTIUSURA	452
Tabella 3	(F _p) COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO TRA NASTRO E CONTENITORE	452
Tabella 4	RESISTENZE DEL NASTRO IN lb/ft (kg/m)	452
Tabella 5	QUANTITÀ DI PIGNONI E GUIDE	453
Tabella 6	(SF) FATTORI DI SERVIZIO	453
Tabella 7	(T) FATTORE DI TEMPERATURA	454
Tabella 8	DATI RELATIVI ALL'ALBERO	455
Tabella 9	COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE	455
Tabella 10	LIMITI TIRO DEL NASTRO E DISTANZA PER ANELLI DI BLOCCAGGIO CON SCANALATURE	455
Tabella 11	VELOCITÀ DEL FLUSSO D'ARIA ATTRAVERSO IL NASTRO, PER METRO QUADRATO DI AREA DEL NASTRO	456
Tabella 12	LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO MOTORE (TRASPORTATORI TRADIZIONALI)	457

PARTE UNO: PANORAMICA INTRALOX

Con più di 40 anni di esperienza, Intralox continua a essere costantemente all'avanguardia nell'aiutare i clienti a raggiungere gli obiettivi desiderati, offrendo soluzioni di trasporto complete ed estremamente convenienti. Intralox fornisce alle aziende una tecnologia innovativa e di prima classe, nell'ambito di un modello di business diretto e di una struttura globale e specifica per il settore. I nostri team specializzati possiedono conoscenze approfondite delle applicazioni del cliente e forniscono assistenza tecnica e consulenza, nonché un servizio di assistenza clienti attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Collaborando con Intralox vedrete con i vostri occhi il nostro impegno senza compromessi volto a fornire ai clienti soluzioni e strategie di risoluzione dei problemi.

Abbiamo valicato i confini dei sistemi di trasporto tradizionali con la rivoluzionaria invenzione dei nastri modulari in plastica e continuiamo ad andare oltre gli standard del settore con nuovi tipi di prodotti, attrezzature, soluzioni e servizi. L'impegno di Intralox nell'innovazione si è tradotto in 800 brevetti attualmente attivi in tutto il mondo. Se i nostri clienti hanno una specifica esigenza, noi troviamo soluzioni intelligenti per soddisfarla.



PARTE 1

COSTRUZIONE DEL NASTRO



I nastri Intralox sono costruiti con moduli in materiale plastico stampato a iniezione, montati in una struttura interbloccante unita da perni di giunzione in plastica. Ad eccezione dei nastri molto stretti (con larghezza pari o inferiore a un modulo), tutti i nastri Intralox sono progettati in modo tale da ottenere un “disegno a mattoni” nel quale ogni fila di moduli risulta sfalsata rispetto alle file adiacenti. La rigidità laterale del nastro è il risultato della struttura a mattoni. I perni di giunzione non sono sollecitati da forze assiali ma, avendo la funzione di cerniera, sono soggetti a sollecitazioni al taglio. La funzione primaria dei perni risiede piuttosto nel fornire il punto di connessione tra file di moduli e la conseguente rigidità longitudinale, assicurata inoltre dal breve intervallo tra un perno e il successivo.

La struttura modulare consente di costruire i nastri in qualsiasi larghezza a partire da un minimo di tre maglie.

Ciascun modello di nastro si distingue per particolari caratteristiche. Le caratteristiche della cerniera e del bordo sono descritte nella sezione successiva. Le caratteristiche relative alla superficie, al passo e all'azionamento sono descritte in dettaglio nella sezione “Scelta del nastro” (pagina 5).



Fig. 1-1 Moduli con struttura a mattoni

OPEN HINGES - Perni esposti. I perni sono visibili sia dalla superficie superiore che da quella inferiore del nastro (o entrambe). Ciò facilita l'ispezione del nastro.

CLOSED HINGES - Perni completamente chiusi nelle apposite cerniere, per preservarli dal contatto con sostanze abrasive o contaminanti.

FLUSH EDGES - Bordi lisci che scorrono comodamente lungo le guide del telaio senza aperture o testine di perni fuoriuscenti. Si riduce il rischio di inceppamenti di prodotto o di parti del nastro sul telaio.

AZIONAMENTO DEL NASTRO



I nastri Intralox sono azionati da un sistema di *trains positivo* a pignoni di plastica o metallo e non con i tradizionali rulli ad attrito. Una particolarità del sistema brevettato Intralox riguarda i pignoni, dotati di *foro quadro* e montati su *alberi a sezione quadra*. (Nota: alcuni pignoni sono disponibili con foro tondo per applicazioni

speciali). L'albero a sezione quadra non solo rende superfluo l'uso di chiavette per la trasmissione della coppia rotante, ma compensa la dilatazione o contrazione termica del nastro mantenendolo in allineamento. È sufficiente bloccare un solo pignone sull'albero, mentre gli altri pignoni restano liberi di spostarsi sull'albero a seconda dell'espansione o contrazione termica del nastro. Questo sistema consente la continua trasmissione della coppia. Tra tutti i sistemi di azionamento per nastri trasportatori, il metodo dell'albero con pignoni a sezione quadra è emerso come la soluzione più efficace, economica, affidabile e semplice.



DATI TECNICI PER LA PROGETTAZIONE

I nastri Intralox sono disponibili in vari modelli, materiali e colori, con numerosi accessori. Per poter operare la scelta più adeguata nella progettazione di una particolare applicazione, è necessario disporre di alcune informazioni essenziali sull'ambiente e sulle condizioni operative dell'applicazione considerata.

I fattori da valutare comprendono:

- Il *tipo di sistema del nastro*: rettilineo, curvilineo o spirale
- Le *dimensioni generali del nastro*: distanza tra gli alberi, larghezza e inclinazione
- La *velocità* di scorrimento del nastro
- Le *caratteristiche del prodotto* da trasportare:
 1. densità
 2. dimensioni e forma
 3. durezza, resistenza, fragilità, rigidità
 4. struttura (liscia, rugosa, granulata, grumosa, spugnosa . . .)
 5. corrosività
 6. tasso di umidità
 7. temperatura
 8. caratteristiche d'attrito
- Qualsiasi *processo subito dal prodotto* durante il trasporto:
 1. riscaldamento

2. raffreddamento
3. lavaggio, risciacquo, drenaggio
4. essiccazione

• Le *condizioni e requisiti sanitari e di igiene*:

1. omologazione USDA-FSIS
 2. alte temperature e sostanze chimiche
 3. pulizia continua in linea
- I *modi di carico e scarico del prodotto*: trasferimenti regolari o con forti urti
- Le *caratteristiche dell'ambiente d'esercizio*:
1. temperatura
 2. umidità
 3. composizione chimica (acidità, basicità, ecc.)
 4. materiali abrasivi (sabbia, graniglia, ecc.)
 5. materiali pericolosi (polveri, vapori, ecc.)

• Il *tipo di azionamento*:

1. motore
2. catene.

Per maggiori informazioni, consultare "Parte tre: Linee guida per la progettazione" (pagina 421).

SCELTA DEL NASTRO

FASE 1: scegliere il tipo giusto di SISTEMA DEL NASTRO.

Scegliere tra un sistema rettilineo, curvilineo o a spirale.

FASE 2: scegliere il MATERIALE adatto per l'applicazione.

I nastri e gli accessori Intralox sono disponibili in materiali per nastri per applicazioni standard e speciali. Per una descrizione completa dei materiali dei nastri standard e per applicazioni speciali, vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) e "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).

Per ulteriori informazioni, rivolgersi al Servizio Clienti o all'Ufficio tecnico. I numeri telefonici sono elencati sul retro di copertina.

Per consigli specifici sulle proprietà chimiche, vedere "Guida alla resistenza agli agenti chimici" (pagina 459).

FASE 3: scegliere la superficie, il passo e il sistema di azionamento più adatti.

La fase successiva nella scelta del nastro riguarda la **SUPERFICIE DEL NASTRO** o il **MODELLO** più adatti per il prodotto da trasportare.

Il **PASSO** del nastro è la successiva caratteristica differenziante. I nastri Intralox sono disponibili con passi di 0,315 poll. (8,0 mm), 0,50 poll. (12,7 mm), 0,60 poll. (15,2 mm), 1,00 poll. (25,4 mm), 1,07 poll. (27,2 mm), 1,44 poll. (36,6 mm), 1,50 poll. (38,1 mm), 2,00 poll. (50,8 mm), 2,07 poll. (52,6 mm) e 2,50 poll. (63,5 mm), 3,00 poll. (76,2 mm). Il passo piccolo riduce l'azione cordale (con pignoni di dimensioni analoghe) e lo spazio necessario per il trasferimento dei prodotti.

Un altro elemento da considerare è l'**AZIONAMENTO**. Intralox impiega due tipi di azionamento: a cerniera e centrale. Nei casi in cui la tensione di ritorno è significativa, l'azionamento del nastro ha un ruolo molto importante.

Nota: tutti i nastri hanno bordi completamente lisci, salvo diversa specificazione.

SUPERFICIE FLUSH GRID



SERIE 100 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 200 • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo non liscio



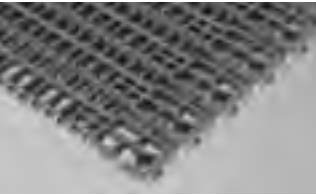
SERIE 400 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



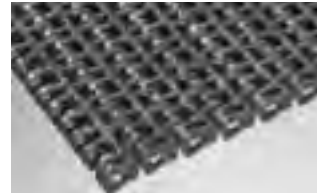
SERIE 800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



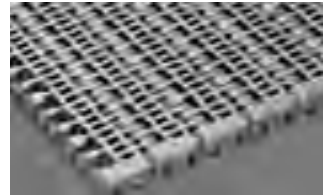
SERIE 900 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 900 OPEN FLUSH GRID • Azionamento centrale • Cerniera aperta • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1100 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



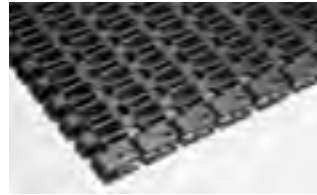
SERIE 1200 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,44 poll. (36,6 mm)



SERIE 1400 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



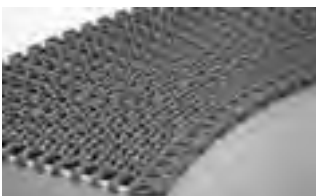
SERIE 1500 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,50 poll. (12,7 mm)



SERIE 1700 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



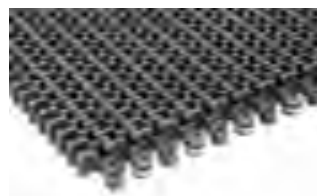
SERIE 2200 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



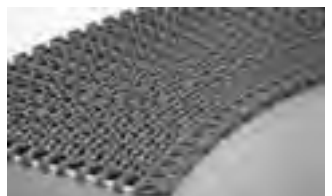
SERIE 2200 RADIUS WITH EDGE BEARING • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 2200 HIGH DECK • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



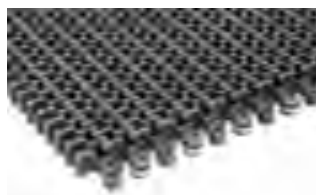
SERIE 2200 FLUSH GRID HIGH DECK WITH EDGE BEARING • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 2200 RADIUS WITH EDGE BEARING • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 2200 HIGH DECK • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 2200 FLUSH GRID HIGH DECK WITH EDGE BEARING • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)

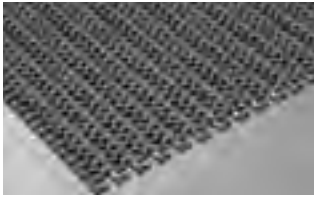


SERIE 2300 FLUSH GRID NOSE-ROLLER TIGHT TURNING • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)

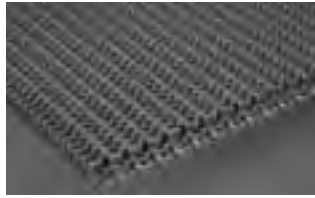


SERIE 2300 FLUSH GRID NOSE-ROLLER TIGHT TURNING WITH EDGE BEARING • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)

SUPERFICIE FLUSH GRID



SERIE 2400 (1.7 e 2.2) •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)
(1.7 non mostrato in figura)



SERIE 2400 HIGH DECK •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



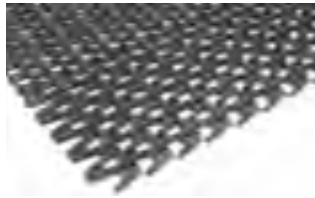
SERIE 2400 RADIUS EDGE BEARING • Azionamento a cerniera •
Open Hinge • Radius • Passo di 1,00
poll. (25,4 mm)



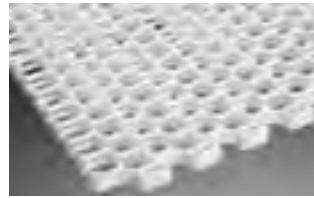
SERIE 2400 FLUSH GRID HIGH DECK WITH EDGE BEARING •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



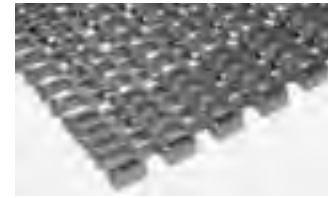
SERIE 2600 (1.0) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



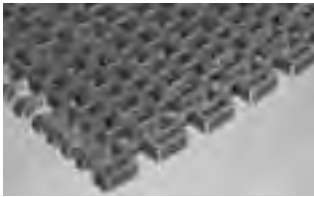
SERIE 2600 (1.1) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



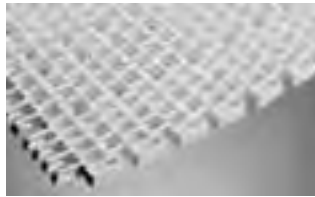
SERIE 2600 (1.6 e 2.0) •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Spirale • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 2600 (2.2) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



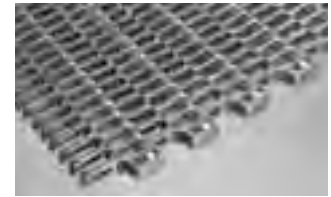
SERIE 2600 (2.5) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 2600 (3.2) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



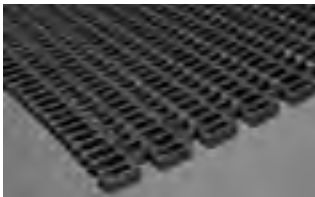
SERIE 2600 DUAL TURNING 2.0 •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Spirale • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 2700 (1.6) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 2700 (2.2) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



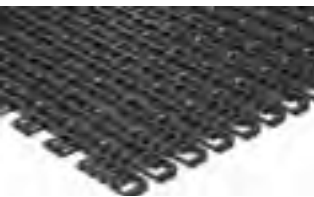
SERIE 2700 (2.7) • Azionamento a
cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo
di 2,00 poll. (50,8 mm)



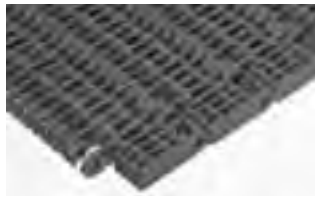
SERIE 2700 DUAL TURNING 2.0 •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Spirale • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



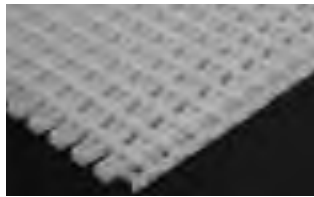
SERIE 2800 (1.6, 2.2 e 3.2) •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Spirale • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 2800 SPIRALOX DIRECT DRIVE • Azionamento a cerniera •
Open Hinge • Passo di 1,50 poll.
(38,1 mm)



SERIE 4500 • Azionamento centrale •
Open Hinge • Passo di 2,00 poll.
(50,8 mm)

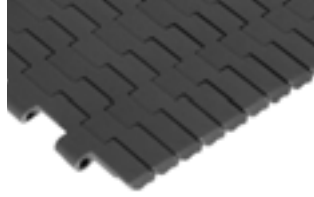


SERIE 9000 • Azionamento centrale/a
cerniera • Closed Hinge • Passo di
1,01 poll. (25,7 mm)

SUPERFICIE FLAT TOP



SERIE 400 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 550 • Azionamento centrale/a cerniera • Cerniera chiusa • Passo di 0,315 poll. (8 mm)



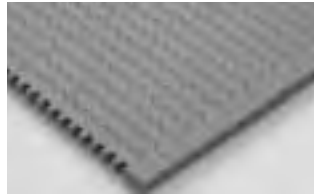
SERIE 800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 800 TOUGH • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 900 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1000 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



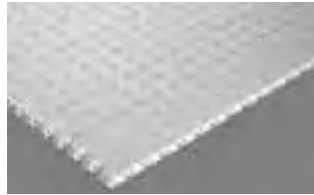
SERIE 1100 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



SERIE 1200 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,44 poll. (36,6 mm)



SERIE 1400 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 1400 EASY RELEASE PLUS • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1 poll. (25,4 mm)



SERIE 1600 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 1800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,50 poll. (63,5 mm)



SERIE 2100 ZERO TANGENT™ RADIUS • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 2400 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 4500 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,0 poll. (50,8 mm)



SERIE 10000 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 3,0 poll. (76 mm)

SUPERFICIE PERFORATED FLAT TOP



SERIE 800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 888 MEDIUM SLOT • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)

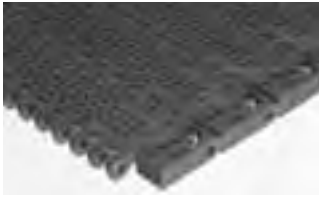


SERIE 888 MEDIUM SLOT SSL • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 888 LARGE SLOT SSL • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)

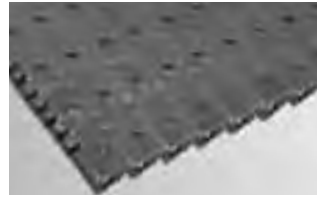
SUPERFICIE PERFORATED FLAT TOP



SERIE 888 FORO ROTONDO MIGLIORATO • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 900 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1100 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)

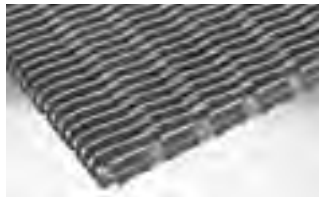


SERIE 1600 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)

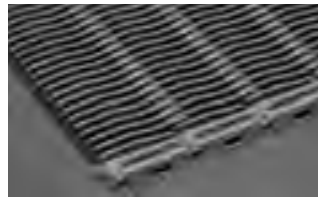


SERIE 1800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,50 poll. (63,5 mm)

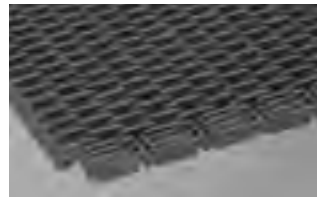
SUPERFICIE RAISED RIB



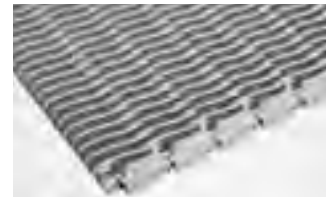
SERIE 100 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 400 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



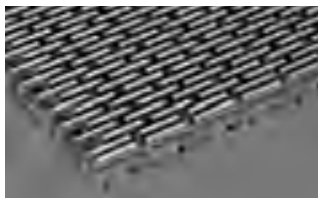
SERIE 800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



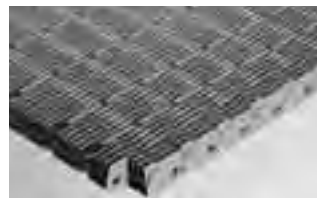
SERIE 900 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



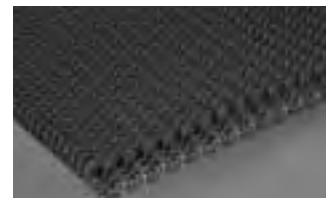
SERIE 1200 NON SKID • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,44 poll. (36,6 mm)



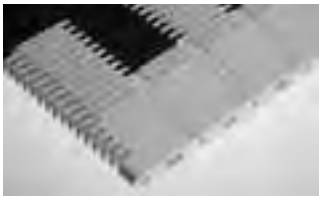
SERIE 1200 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,44 poll. (36,6 mm)



SERIE 1900 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 2,07 poll. (52,6 mm)



SERIE 2400 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 4500 NON SKID • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,0 poll. (50,8 mm)



SERIE 10000 NON SKID • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 3,0 poll. (76 mm)

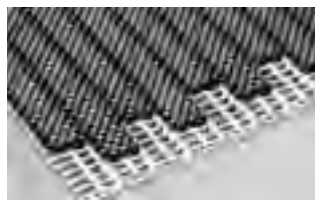
SUPERFICIE DI ATTRITO



SERIE 800 ROUNDED • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



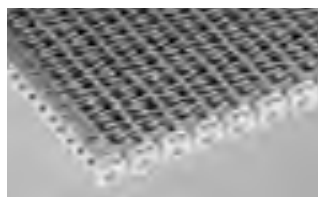
SERIE 900 DIAMOND e FLAT • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 900 SQUARE • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1000 • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



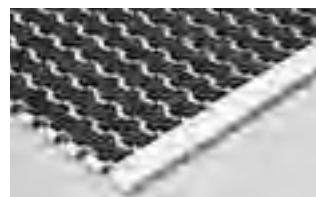
SERIE 1100 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



SERIE 1400 FLAT • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



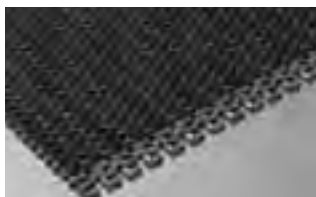
SERIE 1400 SQUARE • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 1400 OVAL • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 2200 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



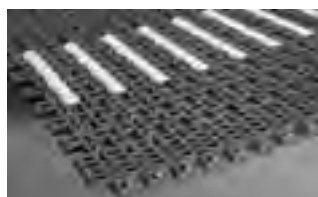
SERIE 2400 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 2400 0.4 HIGH RADIUS • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 2600 ROUNDED • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)

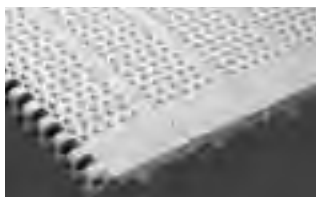


SERIE 2800 ROUNDED • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Spirale • Passo di 1,5 poll. (38,1 mm)

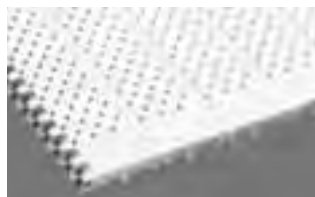
SUPERFICIE A RILIEVO FLAT TOP



SERIE 400 NON SKID • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 800 NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 800 CONE TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)

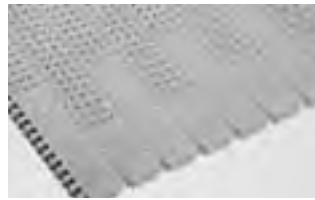


SERIE 800 OPEN HINGE CONE TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)

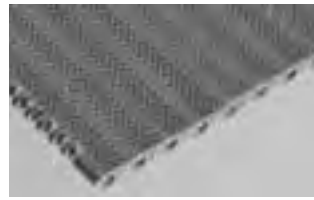
SUPERFICIE A RILIEVO FLAT TOP



SERIE 800 MINI RIB • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 900 NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1100 EMBEDDED DIAMOND TOP • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



SERIE 1100 CONE TOP • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



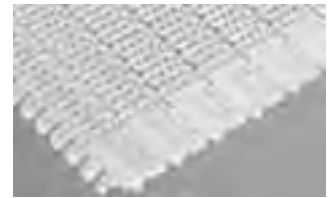
SERIE 1200 NON SKID • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,44 poll. (36,6 mm)



SERIE 1400 EMBEDDED DIAMOND TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 1400 NON SKID • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 1600 NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)



SERIE 1600 MESH NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)

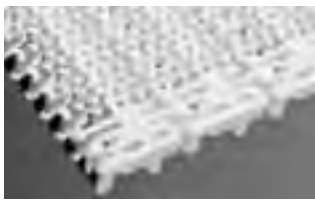


SERIE 1600 MINI RIB • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)

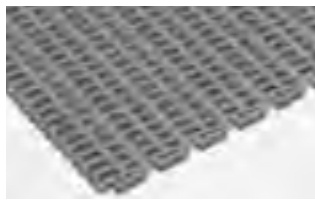


SERIE 4500 NON SKID • Azionamento centrale • Cerniera chiusa • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)

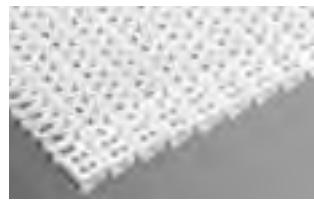
SUPERFICIE A RILIEVO FLUSH GRID



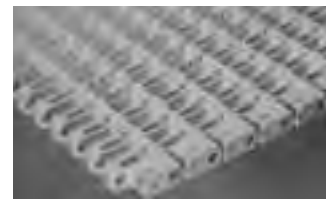
SERIE 800 NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 900 NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1100 NUB TOP • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



SERIE 1700 NUB TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 10000 NON SKID PERFORATED • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 3,0 poll. (76 mm)

RULLO



SERIE 400 ROLLER TOP •
Azionamento centrale • Cerniera chiusa
• Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 400 TRANSVERSE ROLLER TOP • Azionamento centrale
• Closed Hinge • Passo di 2,0 poll.
(50,8 mm)



SERIE 400 0,85 poll. TRANSVERSE ROLLER TOP •
Azionamento centrale • Closed Hinge •
Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 400 0° ANGLED ROLLER •
Azionamento centrale • Closed Hinge •
Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 400 30° ANGLED ROLLER
• Azionamento centrale • Closed Hinge •
Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 400 45°/60° ANGLED ROLLER • Azionamento centrale •
Closed Hinge • Passo di 2,00 poll.
(50,8 mm)



SERIE 400 90° ANGLED ROLLER
• Azionamento centrale • Closed Hinge •
Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 400 BALL • Azionamento
centrale • Closed Hinge • Passo di
2,00 poll. (50,8 mm)



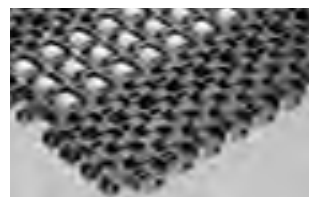
**SERIE 400 ANGLED ROLLER A
90 GRADI CON DIAMETRO DI
0,78 poll.** • Azionamento centrale •
Closed Hinge • Passo di 2,00 poll.
(50,8 mm)



SERIE 800 ROLLER TOP •
Azionamento centrale • Open Hinge •
Passo di 2,00 poll. (50,8 mm)



SERIE 900 INSERT ROLLERS •
Azionamento centrale • Open Hinge •
Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



**SERIE 1000 INSERT ROLLER
TOP** • Azionamento centrale/a cerniera
• Closed Hinge • Passo di 0,60 poll.
(15,2 mm)



**SERIE 1000 HIGH DENSITY
INSERT ROLLER** • Azionamento
centrale/a cerniera • Closed Hinge •
Passo di 0,60 poll. (15,2 mm)



SERIE 1400 ROLLER TOP •
Azionamento centrale/a cerniera •
Closed Hinge • Passo di 1,00 poll.
(25,4 mm)



**SERIE 1700 TRANSVERSE
ROLLER TOP** • Azionamento
centrale/a cerniera • Closed Hinge •
Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



SERIE 2200 INSERT ROLLERS •
Azionamento a cerniera • Open Hinge •
Radius • Passo di 1,50 poll. (38,1 mm)



**SERIE 2400 INSERT ROLLERS
(2.4 e 2.8)** • Azionamento a cerniera •
Open Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll.
(25,4 mm) (2,4 non mostrato in figura)



**SERIE 4400 TRANSVERSE
ROLLER TOP** • Azionamento centrale
• Closed Hinge • Passo di 2,00 poll.
(50,8 mm)

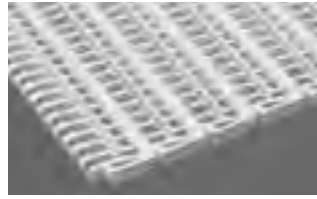


**SERIE 4500 LEFT/RIGHT
ROLLER TOP** • Azionamento centrale
• Cerniera chiusa • Passo di 2,00 poll.
(50,8 mm)

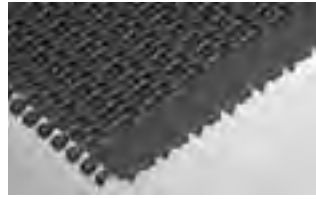
SUPERFICIE OPEN GRID



SERIE 200 • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo sfalsato



SERIE 900 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm)



SERIE 1600 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm)

SEAMFREE™



SERIE 800 OPEN HINGE FLAT TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



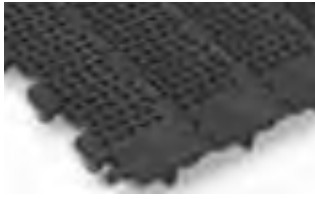
SERIE 800 OPEN HINGE NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



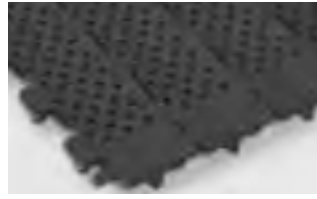
SERIE 800 OPEN HINGE CONE TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



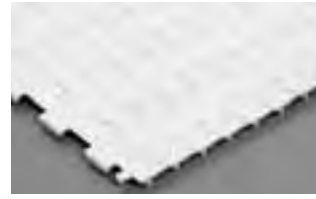
SERIE 850 MINIMUM HINGE FLAT TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



SERIE 850 MINIMUM HINGE NUB TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



SERIE 850 MINIMUM HINGE CONE TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



SERIE 1650 MINIMUM HINGE FLAT TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Bordo liscio

OPEN HINGE FLUSH GRID SURFACE



SERIE 200 • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo sfalsato



SERIE 400 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo sfalsato

SUPERFICIE OPEN HINGE FLAT TOP



SERIE 800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Bordo liscio



SERIE 1600 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Bordo liscio



SERIE 1800 • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 2,50 poll. (63,5 mm) • Bordo liscio

TRASFERIMENTO ATTIVO ONEPIECE™^a

SERIE 900 FLUSH GRID • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezze disponibili: 4,7 poll. (119 mm) e 6,0 poll. (152 mm)



SERIE 900 FLAT TOP • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezze disponibili: 4,7 poll. (119 mm) e 6,0 poll. (152 mm)



SERIE 1100 FLUSH GRID • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm) • Larghezza disponibile: 4 poll. (76 mm), con incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) e 6,0 poll. (152 mm) MTW



SERIE 1400 FLAT TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezze disponibili: 6,0 poll. (152 mm) e 9,3 poll. (236 mm)

Nota: i bordi della Serie 900 Live Transfer sono disponibili anche nella versione con struttura a mattoni. Per ulteriori informazioni, fare riferimento ai dati contenuti nella Parte Seconda o contattare il Servizio Clienti.

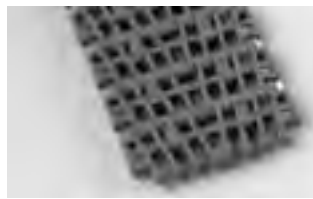
a. Intralox fornisce anche modelli di nastro con larghezza su misura. Tali prodotti hanno dimensioni standard industriali e sono disponibili in incrementi di 10 piedi (3,1 m).

MOLD TO WIDTH^a

SERIE 900 FLUSH GRID (85 mm) • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezze disponibili: 3,25 poll. (83 mm), 4,5 poll. (114 mm) e 7,5 poll. (191 mm)



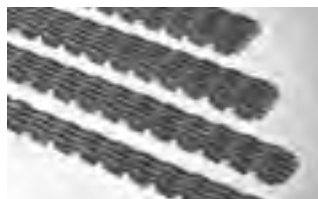
SERIE 900 FLAT TOP (85 mm) • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezze disponibili: 3,25 poll. (83 mm), 4,5 poll. (114 mm) e 7,5 poll. (191 mm)



SERIE 900 FLUSH GRID (85 mm) • Azionamento centrale • Open Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezza disponibile: 85 mm



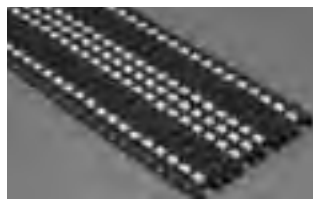
SERIE 900 FLAT TOP (85 mm) • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezza disponibile: 85 mm



SERIE 900 RAISED RIB • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezze disponibili: 1,1 poll. (29 mm), 1,5 poll. (37 mm), 1,8 poll. (46 mm) e 2,2 poll. (55 mm)



SERIE 900 SQUARE FRICTION TOP • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 1,07 poll. (27,2 mm) • Larghezza disponibile: 1,1 poll. (29 mm)



SERIE 1000 INSERT ROLLER TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm) • Larghezza disponibile: 6 poll. (152 mm)



SERIE 1000 FLAT TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm) • Larghezze disponibili: 1,1 poll. (29 mm), 1,5 poll. (37 mm), 1,8 poll. (46 mm) e 2,2 poll. (55 mm)

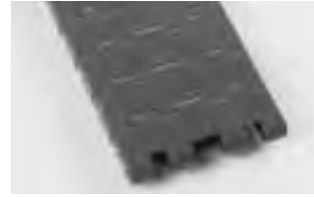
MOLD TO WIDTH ^a



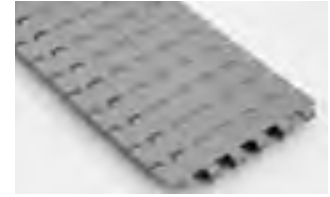
SERIE 1100 FLUSH GRID • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Passo di 0,60 poll. (15,2 mm) • Larghezze disponibili: 1,5 poll. (38 mm) e 1,8 poll. (46 mm)



SERIE 1400 FLAT TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezze disponibili: 3,25 poll. (83 mm), 4,5 poll. (114 mm), 6,0 poll. (152 mm) e 7,5 poll. (191 mm)



SERIE 1400 FLAT TOP (85 mm) • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 85 mm



SERIE 1400 6" FLAT TOP WITH SELF-CLEARING EDGE • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 6,0 poll. (152 mm)



SERIE 1400 SQUARE FRICTION TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 6,0 poll. (152 mm)



SERIE 1400 OVAL FRICTION TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 6,0 poll. (152 mm)



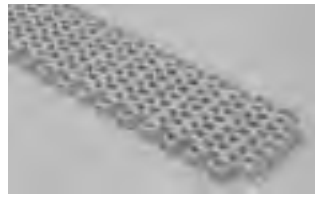
SERIE 1400 3.25" FLAT FRICTION SENZA ALETTE • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 6,0 poll. (152 mm)



SERIE 1400 PROTRAX™ FLAT TOP CON ALETTE • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 4,5 poll. (114 mm)



SERIE 1600 OPEN HINGE FLAT TOP • Azionamento centrale • Open Hinge • 1,00 poll. (25,4 mm) di passo • Larghezze disponibili: 7,5 poll. (191 mm)



SERIE 2400 (2.2) • Azionamento a cerniera • Open Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 4,00 poll. (101,6 mm)



SERIE 4009 FLUSH GRID • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 83,8 mm (idonea all'installazione su trasportatori con passo tra le catene di 85 mm)



SERIE 4009 FLAT TOP • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 83,8 mm (idonea all'installazione su trasportatori con passo tra le catene di 85 mm)



SERIE 4014 FLAT TOP • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Radius • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 83,8 mm (idonea all'installazione su trasportatori con passo tra le catene di 85 mm)



SERIE 4032 PROTRAX FLAT TOP CON ALETTE 7,5 poll. • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 7,5 poll. (191 mm)



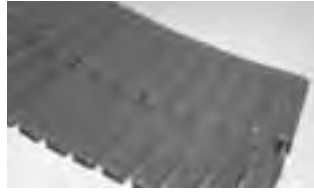
SERIE 4033 PROTRAX FLAT TOP 7,5 poll. • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 7,5 poll. (191 mm)



SERIE 4090 SIDEFLEXING FLAT TOP • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezze disponibili: 3,25 poll. (83 mm), 4,5 poll. (114 mm), 7,5 poll. (191 mm)

MOLD TO WIDTH ^a

SERIE 4091 SIDEFLEXING FLAT TOP • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezze disponibili: 3,25 poll. (83 mm), 4,5 poll. (114 mm), 7,5 poll. (191 mm)



SERIE 4092 SIDEFLEXING FLAT TOP • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezze disponibili: 3,25 poll. (83 mm), 4,5 poll. (114 mm), 7,5 poll. (191 mm)



SERIE 4092 SQUARE FRICTION TOP • Azionamento a cerniera • Closed Hinge • Passo di 1,00 poll. (25,4 mm) • Larghezza disponibile: 7,5 poll. (191 mm)



SERIES 10000 FLAT TOP • Azionamento centrale/a cerniera • Closed Hinge • Passo di 3,0 poll. (76 mm) • Larghezze disponibili: 3,9 poll. (100), 7,9 poll. (200 mm)

a. (STAMPATI A MISURA) Intralox fornisce anche modelli di nastro con larghezza su misura. Tali prodotti hanno dimensioni standard industriali e sono disponibili in incrementi di 10 piedi (3,1 m).

KNUCKLE CHAIN



SERIE 3000 • Azionamento centrale • Closed Hinge • Passo di 2,00 poll. (50,8 mm) • Per tratti curvilinei e rettilinei. Disponibile nella versione da 57 mm (escluso alette)

FASE 4: scegliere un nastro con una **RESISTENZA** sufficiente per la propria applicazione.

Dopo aver determinato il materiale e il modello di nastro adatti, occorre stabilire se il nastro è sufficientemente resistente per l'applicazione da realizzare.

Analisi per nastri rettilinei:

Dopo aver scelto serie e modello di nastro dall'elenco, consultare la "Guida alla scelta del nastro" (pagina 27), **Linea dei prodotti**, per la determinazione del **Tiro del nastro** e del **Tiro corretto del nastro** necessari per il confronto con la **Resistenza ammessa** per il nastro corrispondente. Per poter calcolare il **Tiro del nastro**, occorre conoscere:

1. il peso del prodotto trasportato sul nastro, in libbre per piede quadrato (o **chilogrammi per metro quadrato**)
2. la lunghezza del trasportatore, in piedi (o **in metri**)
3. eventuali cambi di inclinazione, in piedi (o **in metri**)
4. la velocità operativa da raggiungere in piedi/min (o **m/min**)
5. la percentuale di area del nastro con prodotto fermo in accumulo
6. la temperatura d'esercizio *massima* che il nastro dovrà sopportare in gradi Fahrenheit (o **centigradi**)
7. il materiale delle guide di scorrimento, ad es. acciaio inox o al carbonio, polietilene PE 1000 (UHMW), polietilene PE500 (HDPE), nylon ecc...
8. i **fattori di servizio**, ad es. avvii frequenti sotto carico, elevatori, trasportatori a spinta, ecc.

Analisi per nastri radius e a spirale

Questi nastri richiedono un'analisi più complessa. Alle informazioni elencate vanno aggiunte le seguenti:

9. la lunghezza di ogni tratto rettilineo
10. l'angolo di curvatura e la direzione della curva
11. il raggio interno della curva, misurato sul bordo interno del nastro.

FASE 5: altre considerazioni rilevanti

Prima di procedere con la scelta del nastro è bene prendere in considerazione i seguenti fattori.

MATERIALE DEI PERNI

Ogni nastro è dotato di perni realizzati con materiali standard; tuttavia, sono disponibili perni di materiale diverso da valutare in base al tipo di impiego. Contattare il Servizio Clienti per maggiori informazioni.

VELOCITÀ DEL NASTRO

La velocità del nastro influisce sull'usura e sulla durata del nastro:

1. **Usura della cerniera e del pignone:** la frequenza della rotazione del modulo sui perni a cerniera (quando il nastro ingrana con il pignone) è direttamente proporzionale alla velocità. Il movimento rotatorio può usurare sia i perni che i moduli. Il tasso di usura è inversamente proporzionale alla lunghezza del nastro, vale a dire che, a parità di velocità, il nastro più corto si usura più rapidamente di un nastro di maggior lunghezza. Ne deriva che l'usura pignone/denti è direttamente proporzionale alla velocità. I pignoni con un maggior numero di denti causano meno

movimento tra modulo e cerniera e, di conseguenza, sono fonte di minor usura rispetto ai pignoni con meno denti.

2. **Usura della superficie del nastro:** lo scorrimento dei nastri sulle guide di scorrimento, sul tratto di ritorno, sui pattini ed altri componenti fissi provoca inevitabilmente una certa usura. Alta velocità, forti carichi, materiali abrasivi e scorrimento a secco, o non lubrificato, sono le cause principali di una usura notevole.
3. **Effetti dinamici della marcia ad alta velocità:** la velocità elevata provoca due effetti dinamici che influiscono sul tasso d'usura: l'oscillazione di sezioni di nastro prive di supporto e l'impennata di prodotti pesanti sottoposti ad accelerazione improvvisa. È opportuno evitare, per quanto possibile, tali condizioni.

EFFETTI DI ABRASIONE E ATTRITO

Per prolungare la vita del nastro occorre identificare le sostanze abrasive che agiscono durante l'operazione di trasporto e scegliere la combinazione migliore di materiali e dispositivi di protezione per nastro e componenti. Le sostanze abrasive corrodono qualsiasi materiale, tuttavia l'attenta scelta del materiale più adatto può aumentare significativamente la durata del nastro. Nelle applicazioni altamente abrasive, i perni ed i pignoni sono i primi elementi a correre il rischio di essere danneggiati. L'effetto tipico dell'usura dei perni è l'allungamento del nastro, che rende difficile il corretto ingranaggio dei denti dei pignoni con il nastro e ne aumenta l'usura. Intralox offre pignoni in acciaio inox in due metà e perni resistenti all'abrasione che aiutano a prolungare la vita del nastro.

AZIONE CORDALE E SCELTA DEI PIGNONI

L'ingranare dei pignoni motori con i moduli del nastro dà luogo a una pulsazione della velocità *lineare* del nastro. L'effetto è noto come azione cordale ed è la pulsazione che un modulo del nastro subisce nel momento in cui ruota intorno all'albero. L'azione cordale è caratteristica di tutti i nastri e catene azionate tramite pignoni. La variazione di velocità è inversamente proporzionale al numero di denti del pignone. Ad esempio, un nastro azionato da un pignone a sei denti subisce una variazione di velocità pulsante del 13,4%, mentre con un pignone da 19 denti si ha una variazione solo dell'1,36%. Nelle applicazioni in cui il ribaltamento del prodotto è un problema, ovvero dove la velocità è un fattore *essenziale* e deve essere sempre moderata, si consiglia l'uso del pignone col massimo numero di denti disponibile.

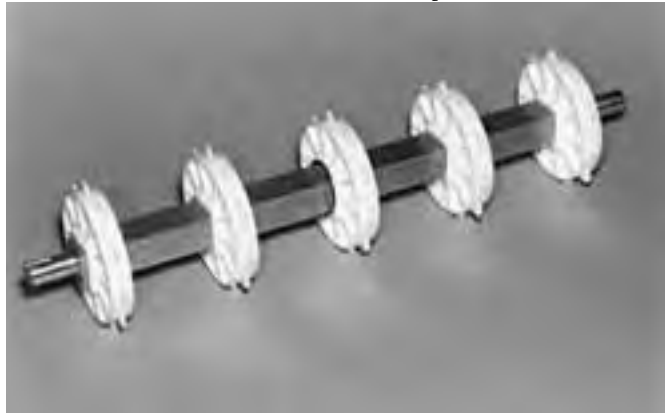


ALBERI

Intralox, LLC USA fornisce alberi a sezione quadra, lavorati secondo le specifiche del cliente, in dimensioni standard di 5/8 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 40 mm e 60 mm. Materiali disponibili: acciaio al carbonio (C-1018) (non disponibili da 40 mm e 60 mm), acciaio inox (303, 304 e 316) e alluminio (6061-T6). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità e sui tempi di consegna.

Intralox, LLC Europe offre alberi a sezione quadra standard da 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm. I materiali disponibili sono acciaio al carbonio (KG-37) ed acciaio inox (304).

Gli alberi quadri richiedono solo la sostituzione dei cuscinetti portanti e i pignoni non richiedono cave per chiavette. *Un solo pignone per albero deve essere bloccato per impedire il movimento laterale del nastro e assicurare il traino positivo.* Ciò si ottiene



sistemando degli anelli di bloccaggio ai lati del pignone centrale. Gli anelli si bloccano su scanalature apposite, lavorate sui quattro angoli della sezione quadra dell'albero. Sono disponibili anche anelli autobloccanti e anelli con foro tondo che non richiedono scanalature.

RESISTENZA DELL'ALBERO

I fattori essenziali che riguardano la resistenza meccanica dell'albero motore dei trasportatori sono: 1) la capacità di trainare il nastro senza subire una flessione eccessiva; 2) la capacità di trasmettere la coppia

necessaria per l'azionamento. Nel primo caso, l'albero agisce come una trave sostenuta da cuscinetti e sollecitata dalla tensione del nastro tramite i pignoni. Nel secondo caso, l'albero viene fatto ruotare dal motore e la resistenza indotta dalla tensione del nastro provoca sollecitazioni di torsione. I due tipi di sollecitazione, **flessione massima** e **coppia massima consentita**, vengono analizzati separatamente. Per la selezione dell'albero più adatto sono disponibili alcune facili formule.

Il valore massimo della flessione dell'albero è determinato dall'adeguato ingranamento tra nastro e denti del pignone. Una flessione dell'albero superiore a 0,10 poll. (2,5 mm) può impedire il corretto ingranamento e dar luogo a "salti". Nei trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale, il limite di flessione tollerabile aumenta fino a 0,22 poll. (5,6 mm) grazie alla maggiore tensione sul tratto di ritorno che consente al carico sui denti di essere distribuito in modo più uniforme.

GUIDE ANTIUSURA

Le guide antiusura poggiano sul telaio del trasportatore e hanno la funzione di prolungare la durata di servizio sia del telaio che del nastro, oltre a ridurre le forze di attrito create dallo scorrimento. Una scelta corretta della guida antiusura e del materiale, che offre i migliori coefficienti d'attrito, permette di ridurre l'usura del telaio e del nastro e il consumo di energia.

Qualsiasi liquido, come olio o acqua, agisce come refrigerante e come pellicola di separazione tra nastro e tratto di scorrimento, riducendo il coefficiente d'attrito. Sostanze abrasive come sale, frammenti di vetro, terriccio e fibre vegetali penetrano nei materiali morbidi, mentre usurano i materiali più robusti. In quest'ultimo caso, una guida antiusura più dura prolunga la vita del nastro.

ELETTRICITÀ STATICA

I nastri in plastica usati in ambienti secchi possono produrre scariche di elettricità statica e scintille. Se l'elettricità statica è un problema per l'impianto, si consiglia di provvedere a una messa a terra. Si consiglia anche di usare del lubrificante o di umidificare le superfici di scorrimento. Per alcuni modelli di nastro, Intralox offre l'acetal elettroconduttivo. Rivolgetevi all'Ufficio Tecnico Intralox per maggiori informazioni.

SERVIZI INTRALOX

ASSISTENZA TECNICA E REVISIONE DEI PROGETTI • Per l'assistenza tecnica o la revisione dei progetti, rivolgersi all'Ufficio Tecnico Intralox^a.

PROGRAMMA DI CALCOLO PER L'ANALISI TECNICA • Intralox fornisce un programma di elaborazione per la progettazione di nastri per trasportatori rettilinei, in grado di calcolare il tiro del nastro, i requisiti del pignone, i dati relativi al motore e all'azionamento ecc. Rivolgersi al Servizio Clienti^a per richiedere questi programmi.

FILE PER IL DISEGNO CAD • Per tutti i tipi di nastro sono disponibili modelli CAD.DXF. I modelli contengono i dettagli relativi ai nastri e ai pignoni stampati che possono essere utilizzati nella progettazione CAD dei trasportatori. Rivolgersi al Servizio Clienti^a per maggiori informazioni.

DOCUMENTAZIONE SUI PRODOTTI • Per la maggior parte dei prodotti elencati nel manuale, Intralox fornisce una documentazione tecnica specifica relativa alle applicazioni. Rivolgersi al Servizio Clienti^a per maggiori informazioni.

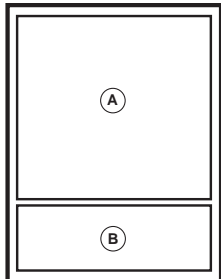
WORLD WIDE WEB • Per informazioni sui prodotti Intralox, sulla società e su come scaricare elettronicamente il programma di progettazione Intralox[®] o il Manuale tecnico, visitare il sito Web all'indirizzo <http://www.intralox.com>.

a. Vedere il retro di copertina per i numeri verdi internazionali.

PARTE DUE: LINEA DEI PRODOTTI

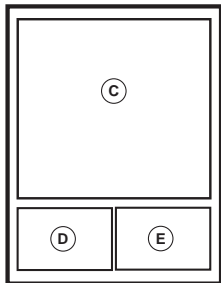
COME UTILIZZARE QUESTA SEZIONE

Questa sezione del manuale contiene informazioni descrittive e dati specifici per ciascuno dei modelli, pignoni e altri accessori della linea di prodotti Intralox.



DATI DEL NASTRO

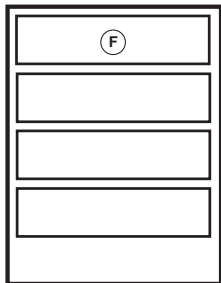
- A Descrizione del nastro:** caratteristiche principali, dimensioni e fotografie.
- B Dati:** resistenza, peso, temperature tollerate dai nastri nei vari materiali di fabbricazione.



DATI RELATIVI AL PIGNONE

Queste pagine si trovano subito dopo i dati del nastro per ogni serie.

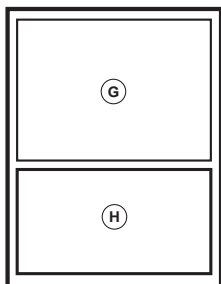
- C Tabelle dei pignoni e delle guide:** per la determinazione del numero *minimo* di pignoni necessari e di guide antiusura.
- D Fattore di resistenza:** tensione operativa dei pignoni.
- E Spaziatura dei pignoni:** per la determinazione della distanza massima tra pignoni sull'albero motore.



PIGNONI E ACCESSORI

Queste pagine si trovano subito dopo i dati sui pignoni e sono presenti al termine della maggior parte delle sezioni.

- F Pignoni, facchini, sponde laterali, pettini di trasferimento ecc.:** descrizione e disponibilità per ciascuna serie.



DATI DEI TRASPORTATORI

- G Dimensioni del telaio del trasportatore:** requisiti dimensionali di base.
- H Dati di tolleranza piastra di trasferimento:** gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro.

NOTA IMPORTANTE SULLA MISURAZIONE DELLA LARGHEZZA DEL NASTRO:

Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.

MATERIALI STANDARD DEI NASTRI

L'**ACETAL** è un materiale termoplastico considerevolmente più robusto del polipropilene e del polietilene e ha un buon equilibrio di proprietà meccaniche e termiche.

- Buona resistenza alla fatica e resilienza.
- La caratteristica migliore dell'acetal è l'ottimo coefficiente di attrito, così basso da rendere questo materiale la soluzione ideale per la movimentazione di contenitori.
- Idoneo per temperature da -50 °F (-46 °C) a 200 °F (93 °C).
- Il peso specifico è 1,40 ed è relativamente resistente agli impatti.
- I nastri in acetal sono alquanto duri, per cui resistono abbastanza bene ai tagli e ai graffi.
- Un materiale in acetal nero appositamente progettato per resistere ai raggi UVA è disponibile per applicazioni che richiedono la protezione dai raggi UVA. L'acetal nero resistente ai raggi UVA non è stato approvato dalla FDA ed è attualmente disponibile per la **Serie 1800 Mesh Top**.
- L'acetal antistatico (acetal AS) è disponibile per applicazioni in cui un lento accumulo di cariche elettrostatiche deve essere disperso. Questa dispersione è lenta e si ha solo in un ambiente umido. L'acetal antistatico è al momento disponibile nella **Serie 400 Non Skid**.

Il **POLIETILENE** è un materiale termoplastico leggero, caratterizzato da grande resistenza alla fatica e agli urti, oltre a una notevole flessibilità.

- Galleggia in acqua, con un peso specifico di circa 0,95.

- Questo materiale ha ottime caratteristiche di rilascio del prodotto.
- Offre prestazioni eccellenti nelle applicazioni a basse temperature.
- Idoneo per temperature da -100 °F (-73 °C) a 150 °F (66 °C). (Controllare i dati del nastro per i valori esatti).
- È resistente a molti acidi, basi e idrocarburi.
- Il polietilene nero è indicato per applicazioni a basse temperature, esposte ai raggi diretti del sole.

Il **POLIPROPILENE** è un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Buon equilibrio tra resistenza e leggerezza.
- Galleggia in acqua, con un peso specifico di circa 0,90.
- Idoneo per temperature da 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa fragilità a basse temperature e pertanto non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Il polipropilene nero è il materiale consigliato per applicazioni esposte ai raggi diretti del sole; per le applicazioni che richiedono una maggiore protezione da raggi UVA è disponibile un polipropilene nero appositamente formulato per resistere ai raggi UVA. Il polipropilene nero resistente agli UVA non è approvato da FDA e al momento è disponibile nelle versioni **Serie 1800 Mesh Top, Serie 1100 Flush Grid, Serie 900 Flush Grid e Serie 900 Perforated Flat Top**.

MATERIALI PER NASTRI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Il **NYLON RESISTENTE ALL'ABRASIONE (AR)** è disponibile solo per la serie 1700.

- Per applicazioni pesanti con abrasione (in ambienti umidi e asciutti).
- Disponibile in bianco e nero, entrambi approvati da FDA.
- Idoneo per temperature da -50 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).
- Espansione del nastro in larghezza dello 0,5% con un'umidità relativa del 100%.
- Peso specifico di 1,06.
- Stabile al calore per una maggiore resistenza all'usura all'esterno.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon normale.

L'**ACETAL RILEVABILE** è stato progettato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione del prodotto rappresenta una preoccupazione. È stato studiato per essere rilevabile da metal detector o dispositivi ai raggi x e per l'uso in linea con dispositivi ai raggi X e metal detector. Dispone inoltre di caratteristiche espressamente formulate per migliorare la resistenza agli impatti.

- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.
- L'intervallo di temperatura è compreso tra -50 °F e 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Il materiale offre un'ottima resistenza agli urti in caso di temperature superiori a 34 °F (1 °C).
- Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.
- Disponibile in diversi modelli per un'ampia gamma di serie di nastri. Contattare il Servizio Clienti per la disponibilità.

Il **NYLON RILEVABILE** è stato progettato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione del prodotto rappresenta una preoccupazione. Questo materiale del nastro è progettato per essere rilevato al metal detector e da dispositivi ai raggi x e deve essere utilizzato a monte di tali macchine.

- Disponibile per nastri della serie 1700.
- Per applicazioni pesanti con abrasione (in ambienti umidi e asciutti).
- Idoneo per temperature da -50 °F (-46 °C) a 180 °F (82 °C).
- Espansione del nastro in larghezza dello 0,5% con un'umidità relativa del 100%.
- Peso specifico: 1,06.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon normale.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,00072 in./ft/ °F (0,11 mm/m/ °C)
- Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

POLIPROPILENE RILEVABILE Questo materiale è stato progettato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione del prodotto rappresenta una preoccupazione. È stato quindi ideato per essere rilevabile da metal detector o dispositivi ai raggi x. Dispone inoltre di caratteristiche espressamente formulate per migliorare la resistenza agli impatti.

- Idoneo per temperature da 0 °F (-18 °C) a 150 °F (66 °C).
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.

- Galleggia in acqua, con un peso specifico di circa 0,96.
- Il materiale offre un'ottima resistenza agli urti in caso di temperature superiori a 34 °F (1 °C)
- Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,0011 in./ft/°F (0,17 mm/m/°C)
- Il materiale rilevabile ha una resistività di superficie per ASTM D257 pari a 545 Ohm per quadro.
- Disponibile in diversi modelli per un'ampia gamma di serie di nastri. Contattare il Servizio Clienti per la disponibilità.

L'**ANTIADERENTE PLUS** è un materiale sviluppato per resistere all'aderenza della gomma e conservare una stabilità dimensionale in presenza di oli ed elevate temperature; destinato al settore degli pneumatici.

- Idoneo per temperature da 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,0004 in./ft/°F (0,06 mm/m/°C)
- L'Antiaderente PLUS è disponibile nella **Serie 1400 Flat Top**

Il **POLIPROPILENE RINTRACCIABILE ANTIADERENTE** è stato sviluppato per resistere all'aderenza della gomma e consentire il rilevamento di metallo in impieghi con pneumatici, in cui l'aderenza e la contaminazione del prodotto potrebbero causare problemi.

- Idoneo per temperature da 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).
- L'Antiaderente PLUS è disponibile nella **Serie 1400 Flat Top**

L'**ACETAL ELETTRCONDUTTIVO (EC)** può essere usato per migliorare la dissipazione delle cariche elettriche accumulate sul nastro, specie nelle operazioni di movimentazione di lattine o altri prodotti che per composizione sono conduttori elettrici. È possibile utilizzare una rotaia di metallo o un tratto di scorrimento per la messa a terra del nastro, in modo da dissipare qualsiasi carica formata nel prodotto. I moduli in acetal EC vengono inseriti tra le file di moduli "normali" (tre file di moduli in acetal EC ogni 2 ft. (0,61 m) di nastro per la **Serie 100** e la **Serie 900**, cinque file di moduli ogni 2 ft. (0,61 m) di nastro per la **Serie 1100**) ed è possibile anche assemblare un nastro composto esclusivamente da moduli in acetal EC.

- La resistenza chimica e il coefficiente di attrito sono gli stessi dell'acetal standard.
- L'Acetal EC possiede una resistività superficiale pari a 1000 Ohm conformemente a IEC 60093.
- Il peso specifico è 1,40.
- L'acetal EC è disponibile solo per i nastri **Serie 100 Flush Grid, 400 Flush Grid e Flat Top, Serie 900 Flush Grid, Flat Top e Raised Rib, Serie 1100 Flush Grid, e Serie 1400 Flat Top.**

Il **POLIPROPILENE ENDURALOX™** è un materiale speciale progettato specificatamente per aumentare la durata dei nastri Intralox negli ambienti per pastorizzazione proteggendo la struttura molecolare del polipropilene da fattori ambientali quali le variazioni di temperatura, il bromo e il cloro.

- Stesse caratteristiche fisiche del polipropilene standard.

Il **POLIESTERE TERMOPLASTICO IGNIFUGO (FR-TPES)** è classificato con grado di infiammabilità V-0 (UL94 @ 1/32 poll.) e quindi non resiste alle fiamme. Sebbene il materiale stesso non bruci, si annerisce e si scioglie in presenza di fiamme. FR-TPES è più robusto del polipropilene ma non dell'acetal.

- Grado di infiammabilità V-0 (UL94 @ 1/32 poll.).
- FR-TPES idoneo per temperatura compresa fra 40 °F (4 °C) e 150 °F (66 °C).

- FR-TPES ha un peso specifico di 1,45.
- FR-TPES è disponibile nei seguenti modelli: **Serie 1100 Flush Grid, Serie 900 Flush Grid, Serie 900 Flush Grid ONEPIECE™ Live Transfer e Serie 900 Perforated Flat Top.**

Il **NYLON RESISTENTE AL CALORE (RC)** è disponibile per le applicazioni a secco, a temperatura elevata ed è conforme con le norme FDA relative alle applicazioni di confezionamento e trattamento degli alimenti.

- Grado di infiammabilità UL94 di V-2.
- Limite di temperatura superiore, continuo di 240 °F (116 °C). Nel caso di esposizioni termiche intermittenti, il nylon RC tollera temperature fino a 270 °F (132 °C).
- Il peso specifico è di 1,13.
- Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
- Questo materiale è assorbente e, se usato in ambienti umidi, si espande. Il nastro in nylon è soggetto anche a espansione in relazione alle variazioni di temperatura. Il coefficiente di espansione termica è 0,00054 in./ft/°F (0,081 mm/m/°C).

L'**impatto elevato** è disponibile solo per S800 Tough Flat Top. Questo materiale è stato sviluppato per l'industria alimentare, in cui gli impatti elevati rappresentano la preoccupazione principale.

- L'intervallo di temperature è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C).
- Peso specifico di 1,18
- Il coefficiente di espansione termica è di 0,001 poll./ft/°F (0,156 mm/m/°C)
- Maggiore resistenza agli impatti rispetto ad acetal e polipropilene

Il **NYLON RESISTENTE AL CALORE ELEVATO (HHR)** si utilizza nelle applicazioni a secco e ad alta temperatura, ed è approvato dall'FDA per la lavorazione e il confezionamento di generi alimentari.

- Grado di infiammabilità UL94 di V-2.
- Il limite massimo di esposizione a una temperatura continua è di 310 °F (154 °C). Nel caso di esposizioni intermittenti, il nylon HHR tollera temperature fino a 360 °F (182 °C).
- Il peso specifico è di 1,13.
- Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
- Questo materiale è assorbente e, se usato in ambienti umidi, si espande. Il nastro in nylon è soggetto anche a espansione in relazione alle variazioni di temperatura. Il coefficiente di espansione termica è 0,00054 in./ft/°F (0,081 mm/m/°C).

Il **NYLON** è disponibile per applicazioni che richiedono una buona resistenza agli agenti chimici e all'abrasione in ambienti secchi. I due limiti del nylon consistono nel fatto che questo materiale tende ad assorbire acqua ed è meno resistente ai tagli rispetto all'acetal. La capacità di assorbimento dell'acqua e la conseguente espansione del nylon rendono questo materiale inadatto alle applicazioni in ambienti molto umidi. Ad esempio, con un'umidità relativa del 100%, l'espansione del nastro sarà del 3% (nel punto di equilibrio) e quindi un nastro lungo inizialmente 24 poll. (610 mm) diventerà di 24,75 poll. (629 mm).

- Resistente all'abrasione per applicazioni in ambienti secchi.
- Buona resistenza chimica e buone prestazioni a basse temperature.
- Più robusto del polipropilene.
- Idoneo per temperature da -50 °F (-46 °C) a 180 °F (82 °C).
- Buona resistenza alla fatica.
- Peso specifico di 1,13.

Il **POLIPROPILENE COMPOSITO** è un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Eccellente resistenza e rigidità.
- Peso specifico di 1,12.
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Idoneo per temperature da -20 °F (-29 °C) a 220 °F (104 °C).
- Un materiale composito PP EC (elettroconduttivo) può essere utilizzato per dissipare le cariche elettrostatiche che si possono accumulare. Il materiale composito PP EC è attualmente disponibile per i nastri della **Serie 1200 Non Skid**.
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,0004 in./ft/°F (0,06 mm/m/°C).

Il **PVDF** è un materiale speciale con un'eccellente resistenza agli agenti chimici, a molte sostanze acide e basiche.

- Eccellente resistenza a sostanze acide, basiche, saline ed alcool.
- Peso specifico di 1,78.
- Idoneo per temperature da -34 °F (1 °C) a 200 °F (93 °C).
- Il PVDF è attualmente disponibile per la **Serie 9000 Flush Grid**.
- Grado di infiammabilità V-0 (UL94 @ 1/32 poll.)
- Più robusto del polipropilene.
- Il coefficiente di espansione termica è di 0,00120 in./ft/°F (0,18 mm/m/°C).

Il **BASSO GRADO DI UMIDITÀ AUTOESTINGUENTE (SELM)** è un polimero studiato per essere utilizzato con la famiglia di nastri Spiralex. Le qualità autoestinguenti del SELM sono importanti per quei clienti che vogliono ridurre il rischio di incendi nei loro impianti. Le caratteristiche di basso assorbimento dell'umidità del SELM sono particolarmente importanti per i clienti che desiderano un materiale in grado di affrontare condizioni di umidità e applicazioni che richiedono attività di pulizia.

- L'intervallo di temperatura continuo varia da -50 °F (-46 °C) a 240 °F (116 °C).
- Grado di infiammabilità UL94 V-2
- Il peso specifico equivale a 1,06.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon normale.

L'**UVFR** è un materiale ignifugo.

- Eccellente resistenza alle radiazioni ultraviolette.
- Peso specifico di 1,78.
- L'intervallo di temperatura è compreso tra -34 °F (1 °C) e 200 °F (93 °C).
- L'UVFR è attualmente disponibile per le **Serie 1100 Flush Grid** e **900 Perforated Flat Top**.
- Grado di infiammabilità V-O (UL94 a 1/32 poll.)
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,00087 in./ft/°F (0,13 mm/m/°C).

ACETAL RILEVABILE AI RAGGI X Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x. Progettato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione del prodotto rappresenta un problema da evitare. Progettato per essere rilevato da un dispositivo ai raggi x posto al di sotto di esso. Idoneo per temperature da -50 a 200 °F (da -46 a 93 °C). Simile all'acetal standard, è considerevolmente più resistente del polipropilene e del polietilene, con un buon equilibrio di proprietà meccaniche, chimiche e termiche. L'acetal rilevabile ai raggi x garantisce la stessa resistenza agli agenti chimici dell'acetal standard. Il coefficiente di espansione termica è 0,0007 in./ft/°F (0,10 mm/m/°C). Il test del materiale con un dispositivo a raggi x in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità del rilevamento. Disponibile per la Serie 800 SeamFree Open Hinge Flat Top e la Serie 1500 Flush Grid. Disponibile in verde chiaro in modo da renderlo rilevabile all'occhio.

CARATTERISTICHE DEL MATERIALE DEI NASTRI

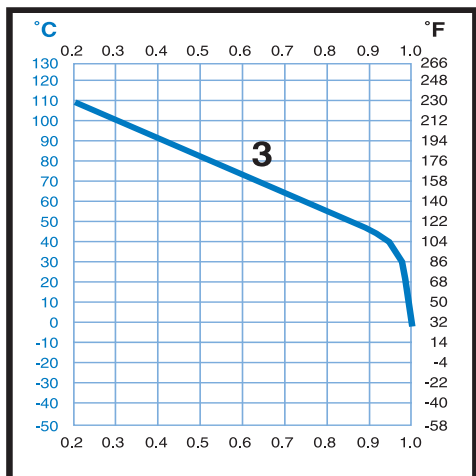
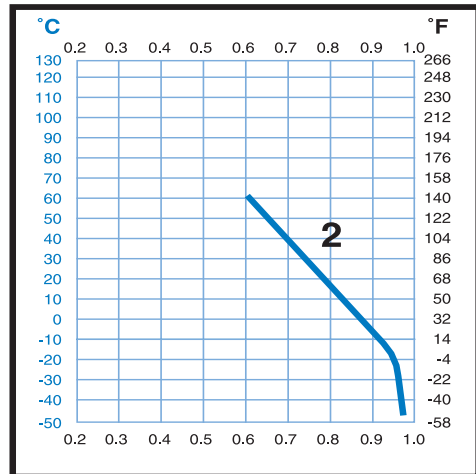
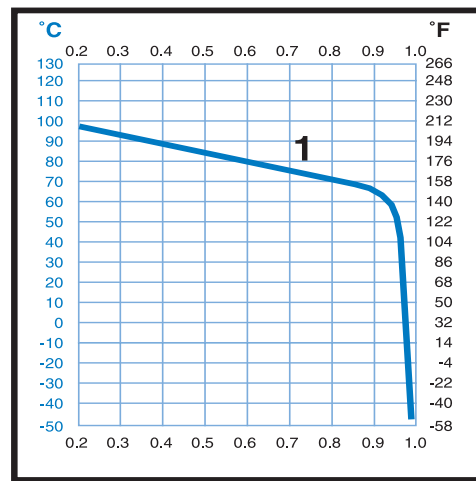
Il **PESO SPECIFICO** è il rapporto fra la densità del materiale e la densità dell'acqua a pressione e temperature normali. Un peso specifico superiore a 1,0 indica che il materiale pesa più dell'acqua, mentre un peso specifico inferiore a 1 indica che il materiale galleggia nell'acqua.

MATERIALE	PESO SPECIFICO.
Polipropilene	0,90
Polipropilene composito	1,12
Polietilene	0,95
Acetal	1,40
Acetal EC	1,40
FR-TPES	1,45
Nylon	1,13
Nylon RC e HHR	1,13

I **FATTORI D'ATTRITO** determinano la resistenza all'avanzamento prodotta dal nastro che scorre sul telaio del trasportatore oppure sotto il prodotto trasportato. Dei fattori d'attrito minori risultano in basse pressioni sulla linea, minore accatastamento dei prodotti e richiedono anche un tiro del nastro e una potenza minori. Talvolta è necessario un fattore d'attrito superiore per nastri in salita o discesa o per maggiori pressioni di linea per l'alimentazione di altre apparecchiature. I fattori d'attrito si riferiscono di solito a sistemi "puliti", con usura e presenza di materiale abrasivo minima. Quando si effettua un'analisi della resistenza di un nastro trasportatore (usando il Programma di progettazione Intralox oppure i calcoli indicati in "Guida alla scelta del nastro" (pagina 27)), di solito si fa uso di un fattore d'attrito superiore ai valori normali, se è presente un qualsiasi mezzo abrasivo come farina, sabbia, polvere di cartone, vetro ecc. In condizioni di notevole sporcizia, il fattore d'attrito può essere due o tre volte superiore.

La **TEMPERATURA** influisce sulle caratteristiche fisiche dei materiali termoplastici. In generale, mentre le temperature di funzionamento aumentano, la resistenza del nastro diminuisce, ma il nastro diventa più rigido e resistente agli urti. Al contrario, in applicazioni a freddo i nastri possono diventare più duri e, in alcuni casi, fragili. La curva della temperatura indica l'effetto della temperatura sulla resistenza del nastro; tale grafico può rivelarsi utile nel calcolo manuale dell'analisi del nastro trasportatore. Il Programma di progettazione Intralox aiuta a calcolare il fattore temperatura automaticamente sulla base della temperatura d'esercizio dell'applicazione. Per l'elenco completo dei fattori di temperatura (T), vedere la "Tabella 7 (T) FATTORE DI TEMPERATURA" (pagina 454).

T TABELLE DEI FATTORI DI TEMPERATURA PER I MATERIALI STANDARD



- 1 - Acetal e acetal EC
- 2 - Polietilene
- 3 - Polipropilene

COEFFICIENTI DI ATTRITO

Coefficients di attrito ^a		F_w Attrito tra guida antiusura e nastro Materiale della guida antiusura				F_p Attrito tra prodotto e nastro Materiale del prodotto (in condizioni di accumulo) ^b				
Materiale del nastro		UHMW UMIDO (SECCO)	HDPE UMIDO (SECCO)	NYLATRON UMIDO (SECCO)	ACCIAIO (CS e SS) UMIDO (SECCO)	VETRO UMIDO (SECCO)	ACCIAIO UMIDO (SECCO)	PLASTICA UMIDO (SECCO)	CARTONE UMIDO (SECCO)	ALLUMINIO UMIDO (SECCO)
Polipropilene (L)		0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
Polipropilene (A)		NC	NC	0,29 (0,30)	0,31 (0,31)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
PP Composito (L)		0,30 (0,35)	—	—	0,31 (0,37)	0,24 (0,23)	0,36 (0,32)	0,17 (0,21)	—	0,55 (0,45)
Polietilene ^c (S)		0,24 (0,32)	NC	0,14 (0,13)	0,14 (0,15)	0,08 (0,09)	0,10 (0,13)	0,08 (0,08)	— (0,15)	0,20 (0,24)
PP rilevabile		0,24 (0,27)	NC	0,28 (0,29)	0,26 (0,30)	0,18 (0,20)	0,26 (0,30)	0,26 (0,29)	— (0,37)	0,40 (0,40)
Nylon rilevabile Max. Temp	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
Acetal (L)		0,10 (0,10)	0,09 (0,08)	0,13 (0,15)	0,18 (0,19)	0,13 (0,14)	0,13 (0,13)	0,13 (0,16)	— (0,18)	0,33 (0,27)
Acetal EC (L)		0,10 (0,10)	0,09 (0,08)	0,13 (0,15)	0,18 (0,19)	0,13 (0,14)	0,19 (0,20)	0,13 (0,16)	— (0,18)	0,33 (0,27)
FR-TPES (L)		— (0,13)	—	—	—	—	— (0,18)	—	—	— (0,30)
Nylon RC 72 °F (22 °C)	(S)	— (0,18)	— (0,13)	— (0,17)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,19)	— (0,28)
	(A)	— (0,30)	— (0,25)	— (0,26)	— (0,26)	— (0,16)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,19)	— (0,28)
Nylon RC Max. Quadro di controllo	(S)	NC	NC	— (0,18)	— (0,27)	— (0,19)	— (0,27)	— (0,47)	— (0,23)	— (0,25)
	(A)	NC	NC	— (0,32)	— (0,39)	— (0,19)	— (0,27)	— (0,47)	— (0,23)	— (0,25)
Nylon AR Max. Temp	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
Polipropilene resistente ai raggi UVA		0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
PVDF		-	-	-	0,2 (0,2)	-	0,2 (0,2)	-	-	0,15 (0,15)
Impatto elevato		0,23 (0,21)	-	-	0,31 (0,33)	-	— (0,64)	-	-	-
Antiaderente PLUS	(S)	0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	—	—	—	—	—
(SELM)	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)

(L) = liscio, in condizioni pulite. (A) = abrasivo, in presenza di sporco. NC = non consigliabile.

- I valori dei coefficienti di attrito dipendono in larga misura dalle condizioni ambientali. Il valore basso dell'intervallo di attrito è un coefficiente di attrito sperimentale derivato dall'uso di nastri nuovi con guide antiusura nuove. Questo valore deve essere usato solo negli ambienti puliti o nei casi in cui siano presenti acqua o altri agenti lubrificanti. Per la maggior parte delle applicazioni, sarà necessario regolare i valori in base alle condizioni ambientali nell'area intorno al trasportatore.
- I coefficienti di attrito per l'attrito tra il prodotto e il nastro si applicano solo ai nastri Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid e Raised Rib.
- Si sconsiglia l'uso del polietilene per la movimentazione dei contenitori.

CONFORMITÀ DEL MATERIALE DEL NASTRO

A NORMA FDA il materiale soddisfa i requisiti FDA descritti nel Codice della regolazione federale applicabile, capitolo 21, sezione 177 come indicato. Il materiale ha una composizione chimica approvata dall'USDA (Dipartimento per l'agricoltura degli Stati Uniti) per le applicazioni di uso prolungato relative alla macellazione, alla lavorazione, al trasporto e alle aree di immagazzinamento che entrano in contatto diretto con carne o prodotti avicoli.

A NORMA UE Il materiale è conforme al regolamento quadro 1935/2004/CE. I monomeri e gli additivi usati per realizzare la plastica sono indicati nell'elenco europeo. Una volta testato secondo i criteri descritti nel regolamento europeo 10/2011, l'articolo allo stato finito non ha superato il limite di migrazione globale (OML) ed eventuali limiti di migrazione specifica applicabili (SML).

CONFORME ALLO STANDARD 3A PER INDUSTRIA CASEARIA Questo test è basato sull'analisi dei materiali e non sul design del prodotto. I test di invecchiamento accelerato dimostrano che quando i materiali vengono puliti e igienizzati mantengono le proprietà funzionali essenziali e la rifinitura superficiale.

CONFORMITÀ DEL MATERIALE DEL NASTRO ^a			
Nome materiale	A norma FDA	A norma UE	Testato per industria casearia 3A
Acetal	21 CFR 177.2470	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	20-25
Nylon AR	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Acetal rilevabile	21 CFR 177.2470	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	20-25
Nylon rilevabile	21 CFR 177.1500		Non testato
Polipropilene rilevabile	21 CFR 177.1520		20-25
Polipropilene Enduralox	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Nylon RC	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Nylon HHR	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Impatto elevato	21 CFR 177.2600	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Nylon	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Polietilene	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	20-23
Polipropilene	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	20-25
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato
Acetal rilevabile con metal detector	21 CFR 177.2470	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	20-25 (Solo verde)
PEEK	21 CFR 177.2415	1935/2004 CE, Regolamento 10/2011	Non testato

a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la compatibilità con specifiche serie, tipi di nastro e combinazioni di colori/materiali per applicazioni specifiche.

MATERIALI DEI PIGNONI PER APPLICAZIONI GENERALI

I pignoni in **ACETAL** vengono utilizzati per la maggior parte delle applicazioni standard. L'acetal è un materiale termoplastico considerevolmente più robusto del polipropilene e del polietilene e ha un buon equilibrio di proprietà meccaniche, termiche e chimiche.

- L'acetal ha buona resistenza alla fatica e resilienza.
- L'acetal dispone di buone caratteristiche non abrasive.
- Idoneo per temperature da -50 °F (-46 °C) a 200 °F (93 °C).
- È approvato dall'FDA per l'uso nella lavorazione e confezione dei generi alimentari.



MATERIALI DEI PIGNONI PER APPLICAZIONI SPECIALI

I **PIGNONI IN NYLON RESISTENTE ALL'ABRASIONE** vengono utilizzati nelle applicazioni abrasive.

- L'intervallo di temperature è compreso tra -50 °F (-46 °C) e 240 °F (116 °C).

I pignoni in **NYLON CON VETRO** sono disponibili per le **Serie 900, Serie 1100, Serie 1400, Serie 2400, Serie 4000 e Serie 4500**. Si tratta di un materiale più resistente alle abrasioni rispetto all'acetal ma non tanto quanto l'acciaio inox. Il nylon con vetro è idoneo per temperature da -51 °F (-46 °C) a 240 °F (116 °C); non è resistente agli agenti chimici.

I pignoni in **DUE METÀ IN NYLON CON VETRO, CON PIASTRA DI GIUNZIONE IN PROPYLENE** sono disponibili nella **Serie 900**. La piastra dentata in nylon con vetro è montata con una piastra di giunzione in polipropilene che forma il mozzo del pignone. La temperatura idonea per il pignone in due materiali è compresa tra 34 °F (1 °C) e 220 °F (104 °C). Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa fragilità a basse temperature e pertanto non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).

I pignoni **IN DUE METÀ IN POLIURETANO COMPOSITO** sono disponibili per la **Serie 400**. Il pignone in due metà in poliuretano composito è composto da una piastra dentata in poliuretano composito inserita tra le piastre di giunzione in polipropilene che formano il mozzo del pignone. L'intervallo di temperatura per il poliuretano composito è da -50 °F (-46 °C) a 240 °F (116 °C). È consigliato solo per l'albero motore. Per facilitare il montaggio e lo smontaggio sull'albero, il pignone è diviso in due metà. Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa fragilità a basse temperature e pertanto non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).

I pignoni in **POLIETILENE** sono disponibili per la **Serie 3000** e alcuni pignoni della **Serie 2600**.

Nota: non tutte le combinazioni tra i diversi diametri primitivi, sezioni tonde o quadre o i diversi materiali sono disponibili per tutti i modelli. Le combinazioni disponibili sono in scorta o possono essere prodotte su ordinazione. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità e i tempi di spedizione (alcune combinazioni possono avere tempi di spedizione lunghi).

I pignoni in **POLYPROPYLENE** vengono utilizzati per applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica.

- Il polipropilene ha buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Il polipropilene è idoneo per temperature da -34 °F (-1 °C) a 220 °F (104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa fragilità a basse temperature e pertanto non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- È approvato dall'FDA per l'uso nella lavorazione e confezione dei generi alimentari.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per la disponibilità dei pignoni.

Il **POLIPROPILENE COMPOSITO** è un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Eccellente resistenza e rigidità.
- Peso specifico di 1,12.
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Idoneo per temperature da -20 °F (-29 °C) a 220 °F (104 °C).
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,0004 in./ft/°F (0,06 mm/m/°C).

I pignoni in **POLIURETANO** vengono utilizzati per applicazioni con sostanze abrasive.

- Idoneo per temperature da -0 °F (-18 °C) a 120 °F (49 °C). Ad alte temperature il poliuretano diventa morbido e flessibile ed ha una buona resistenza agli agenti chimici.
- Le **Serie 800, 1600, 2200, e 2400** hanno una resistenza nominale inferiore se si utilizzano pignoni in poliuretano. Per informazioni su questi valori, fare riferimento ai dati relativi ai singoli nastri.

I **PIGNONI IN POLIURETANO COMPOSITO** sono standard nella **Serie 1200** e disponibili in una sola dimensione nella **Serie 1400** (31 denti). Questo materiale è estremamente rigido ed è in grado di sopportare un'ampia gamma di prodotti chimici e di temperature. L'intervallo di temperatura per il poliuretano composito è da -50 °F (-46 °C) a 240 °F (116 °C).

I pignoni in due metà, in **ACCIAIO INOX**, vengono utilizzati per applicazioni con sostanze abrasive o quando non è possibile rimuovere l'albero. I pignoni in acciaio inox sono disponibili in due modelli. I pignoni resistenti all'abrasione completamente in metallo, sono disponibili in vari modelli e diametri primitivi. I pignoni in due metà sono formati da 1-3 piastre dentate in acciaio inox, unite con piastre di giunzione in polipropilene che formano il mozzo dei pignoni.

- Per facilitare il montaggio e lo smontaggio sull'albero, il pignone è diviso in due metà.
- I pignoni in acciaio inox in due metà hanno una buona resistenza chimica.
- Il polipropilene è idoneo per temperature da -34 °F (-1 °C) a 220 °F (104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa fragilità a basse

temperature e pertanto non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).

- È approvato dall'FDA per l'uso nella lavorazione e confezione dei generi alimentari.
- I pignoni sono costruiti normalmente con acciaio inox 304 e, su ordinazione, con acciaio inox 316.
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.

I pignoni in **POLIURETANO ULTRARESISTENTE ALLE ABRASIONI** sono disponibili per la **Serie 400** e **Serie 1700**.

- Per materiali abrasivi e applicazioni gravose.
- Per applicazioni non FDA.
- Idoneo per temperature da -40 °F a 160 °F (-40 °C a 70 °C).
- Se si fa uso di pignoni in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni, la serie 400 ha una resistenza nominale inferiore.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

Per stabilire se il nastro scelto è adatto all'applicazione prevista è necessario operare il confronto tra **CARICO OPERATIVO** e **RESISTENZA OPERATIVA**. Le fasi seguenti mostrano i calcoli da eseguire per effettuare il confronto:

FASE 1: CALCOLARE IL CARICO DI TENSIONE SUL NASTRO O IL TIRO DEL NASTRO, **BP**, lb/ft (kg/m)

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

dove:

- M** = carico del prodotto, lb/ft² (kg/m²)
- W** = Peso nastro, lb/ft² (kg/m²) (cfr. pagina sui DATI DEL NASTRO)
- L** = Lunghezza del trasportatore, da ft. (m), da ζ a ζ
- H** = Dislivello del trasportatore, ft. (m)
- F_w** = Coefficiente di attrito tra guida antiusura e nastro
- M_p** = $M \times (F_p \times \% \text{ nastro con accumulo})$, carico dovuto a prodotto in accumulo

Ricavare i valori **F_w** e **F_p** dalla pagina sui DATI DEL NASTRO per il nastro considerato. Se non c'è accumulo sul nastro, ignorare il valore **M_p**.

FASE 2: CORREGGERE IL VALORE **BP** IN BASE ALLE CONDIZIONI D'ESERCIZIO SPECIFICHE

Poiché il nastro può essere sottoposto a svariate condizioni, occorre correggere il valore **BP** sulla base dei **FATTORI DI SERVIZIO, SF**. Determinazione **SF**:

FATTORE DI SERVIZIO (SF)	
Avvio a vuoto o a carico graduale	1,0
Avvio frequente sotto carico (più di un avvio all'ora)	PIÙ 0,2
A velocità maggiori di 100 FPM (piedi al minuto) (30 metri/min)	PIÙ 0,2
Nastri elevatori	PIÙ 0,4
Trasportatori a spinta	PIÙ 0,2
	TOTALE

Nota: per i trasportatori che vengono avviati con prodotto in accumulo e operano a velocità maggiori di 50 FPM (15 metri/min) si consiglia l'utilizzo di motori ad avviamento progressivo.

Il **TIRO CORRETTO DEL NASTRO, ABP**, si ricava da:

$$ABP = BP \times SF$$

Per i trasportatori bidirezionali e a spinta:

$$ABP = BP \times SF \times 2,2$$

dove:

ABP = **TIRO CORRETTO DEL NASTRO**, lb/ft (kg/m) di larghezza nastro

FASE 3: CALCOLARE LA RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO, ABS lb/ft (kg/m) larghezza nastro

A causa di speciali condizioni di esercizio, la **RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO** potrebbe essere inferiore alla **RESISTENZA NOMINALE DEL NASTRO**, indicata nella pagina **DATI DEL NASTRO**. Perciò **ABS** si ricava da:

$$ABS = BS \times T \times S$$

dove:

- BS** = **RESISTENZA DEL NASTRO** dalla pagina dei **DATI DEL NASTRO**.
T = **FATTORE DI TEMPERATURA** da pagina 23.
S = **FATTORE DI RESISTENZA** dalla pagina dei **DATI DEL NASTRO**.

Il **FATTORE DI RESISTENZA** si trova all'intersezione tra il **RAPPORTO VELOCITÀ/LUNGHEZZA** e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ottenere il **RAPPORTO VELOCITÀ/LUNGHEZZA**, dividere la velocità del nastro (piedi/min) per l'interasse ϕ (piedi). Il **FATTORE DI RESISTENZA** permette di regolare la velocità del nastro in base all'usura provocata dalla combinazione di alta velocità, lunghezza ridotta del trasportatore e piccole dimensioni dei pignoni.

FASE 4: CONFRONTARE ABP CON ABS

Se **ABS** è maggiore di **ABP**, il nastro scelto è sufficientemente robusto per l'applicazione. Si può procedere ora alla determinazione della **DISTANZA DEI PIGNONI SULL'ALBERO MOTORE**, **RESISTENZA DELL'ALBERO** e **POTENZA NECESSARIA**.

Se **ABS** è minore di **ABP** ed è possibile modificare alcuni dei parametri dell'applicazione (es.: distribuzione del carico sul nastro o velocità), l'**ABP** calcolato potrebbe risultare accettabile.

FASE 5: DETERMINARE LA DISTANZA MASSIMA TRA PIGNONI SULL'ALBERO MOTORE

La percentuale di **RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO UTILIZZATA, ABSU**, si ricava da:

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Utilizzando il valore dell'**ABSU**, individuare la distanza massima tra pignoni sul grafico riportato alla pagina **DATI SUI PIGNONI** della serie che state considerando. La distanza fra i pignoni sull'albero di rinvio in determinate circostanze potrebbe essere maggiore che sull'albero motore, tuttavia non deve mai essere superiore a 6,0 poll. (152 mm) per tutte le serie (tranne che per la **Serie 200** dove la distanza massima tra i pignoni non deve mai essere maggiore di 7,5 poll. [191 mm]).

Se il valore calcolato dell'**ABSU** è superiore al 75%, contattare il Servizio Clienti dell'Ufficio Tecnico Intralox per l'esecuzione del Programma di progettazione Intralox e il controllo dei risultati.

FASE 6: VERIFICA DELLA RESISTENZA DELL'ALBERO MOTORE

Gli alberi motore devono essere sufficientemente rigidi da poter resistere alla flessione provocata dal tiro del nastro e abbastanza forti da poter trasmettere la coppia richiesta per l'azionamento. Perciò sia la **FLESSIONE DELL'ALBERO MOTORE** che la **COPPIA** vanno determinate in modo da poter garantire una scelta adeguata dell'albero.

Selezionare un albero di misura adatta per i pignoni scelti alla pagina **DATI PER I PIGNONI**.

Nota: la maggior parte dei pignoni è disponibile con fori di varie misure.

La flessione dell'albero dipende dagli effetti combinati del **TIRO CORRETTO DEL NASTRO** e del suo stesso **PESO**. Il **CARICO TOTALE SULL'ALBERO, w**, si ricava da:

$$w = (ABP + Q) \times B$$

dove:

- Q** = **PESO DELL'ALBERO**, lb/ft (kg/m), dalla tabella **DATI ALBERO**
B = **LARGHEZZA DEL NASTRO**, ft (m)

Per gli alberi con due supporti, la **FLESSIONE, D**, si ricava da:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

dove:

- L_s** = **LUNGHEZZA ALBERO** tra i supporti, pollici (mm)
E = **MODULO DI ELASTICITÀ** dalla "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455).
I = **MOMENTO D'INERZIA** dalla "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455).

Nota: per alberi con tre supporti, vedere la "FLESSIONE CON SUPPORTI CENTRALI" (pagina 446).

Se la flessione calcolata risulta inferiore al massimo consigliato di 0,10 poll. (2,5 mm) per trasportatori standard o 0,22 poll. (5,6 mm) per trasportatori bidirezionali, procedere al calcolo della **COPPIA** richiesta. In caso contrario, ricalcolare la flessione prendendo in considerazione un albero di dimensioni maggiori, un materiale più robusto oppure una minore distanza tra i supporti.

La **COPPIA, T_o**, da trasmettere si ricava da:

$$T_o = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

dove:

- PD** = **DIAMETRO PRIMITIVO DEL PIGNONE**, dalla pagina **DATI SUI PIGNONI**

Confrontare ora **T_o** con la "Tabella 9 COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE" (pagina 455), per il diametro dell'albero mostrato. Usando un diametro di portata che può essere lavorato a macchina, determinarne la coppia massima raccomandata. Il valore ottenuto dovrebbe essere superiore a **T_o**. Se non è superiore, è necessario rifare il calcolo considerando un albero di materiale più robusto o di maggiori dimensioni.

FASE 7: DETERMINARE LA POTENZA NECESSARIA PER AZIONARE IL NASTRO

La **POTENZA PER L'AZIONAMENTO, HP**, si ricava da:

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

dove:

ABP = TIRO CORRETTO DEL NASTRO, lb/ft di larghezza nastro

B = LARGHEZZA DEL NASTRO, ft

V = VELOCITÀ DEL NASTRO, ft/min

La **POTENZA** in **WATT** si ricava da:

$$WATT = \frac{ABP \times B \times V}{6,12}$$

$$1 \text{ HP} = 745,7 \text{ WATT}$$

dove:

ABP = TIRO CORRETTO DEL NASTRO, lb/ft di larghezza nastro

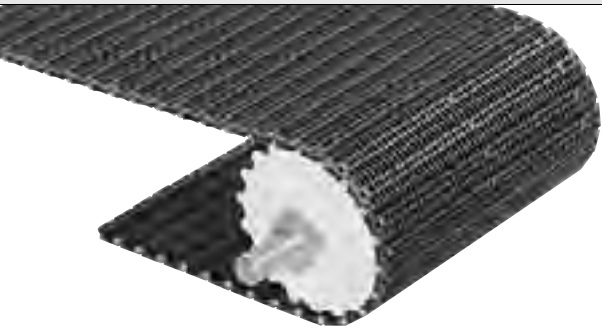

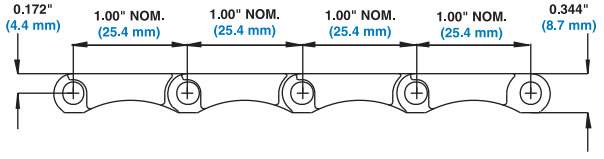
B = LARGHEZZA DEL NASTRO, ft

V = VELOCITÀ DEL NASTRO, ft/min

Per ottenere la potenza **motore** è necessario aggiungere le perdite di potenza tra l'albero motore e il motore, alla **POTENZA** calcolata. Vedere "Parte tre: Linee guida per la progettazione" (pagina 421) per ulteriori informazioni.

Dopo aver determinato l'idoneità del nastro all'applicazione, la corretta distanza tra i pignoni, la misura dell'albero motore e i requisiti di potenza, si può ora procedere alla scelta degli **ACCESSORI** e alla progettazione del sistema di trasporto.

Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	1,5	38
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Apertura fori (approssimativa)	0,2 x 0,2	5 x 5
Area aperta	31%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Leggero ma relativamente robusto, il nastro presenta una superficie a griglia liscia. • Il passo piccolo riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento. • Utilizza perni con testa. • Per una maggiore scelta di materiali e maggiori prestazioni del nastro, vedere i modelli delle Serie 900 e 1100 Flush Grid. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

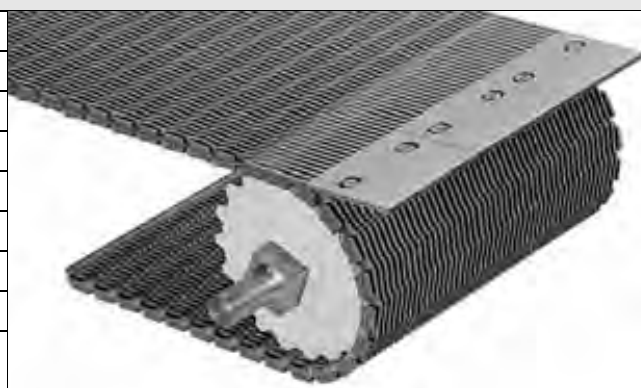




Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	300	450	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,54	2,64
Polietilene	Polietilene	200	300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,58	2,83
Acetal	Polipropilene	600	890	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,78	3,81
Acetal EC	Polipropilene	400	595	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,78	3,81
Acetal ^a	Polietilene	550	820	Da -50 a 70	Da -46 a 21	0,78	3,81

a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Raised Rib

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	1,5	38
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Apertura fori (approssimativa)	0,2 x 0,2	5 x 5
Area aperta	31%	
Area di contatto con il prodotto	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



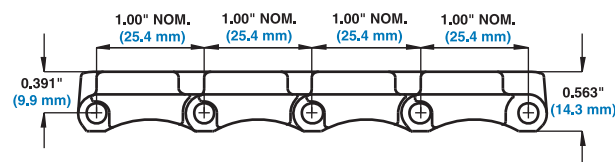
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con nervature ravvicinate che consente l'utilizzo in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto.
- Utilizza perni con testa.
- Per una maggiore scelta di materiali o per un nastro più robusto, vedere i modelli della Serie 900 Raised Rib.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



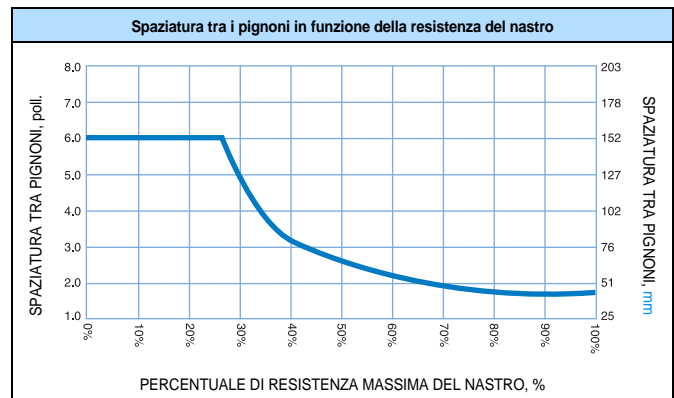
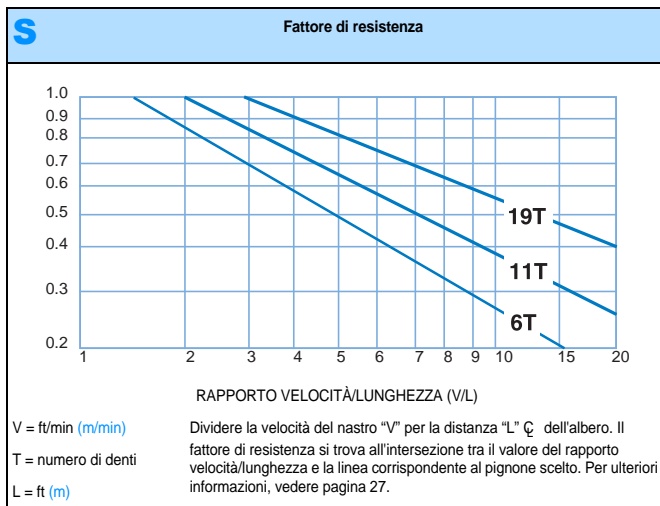
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	300	450	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,82	4
Polietilene	Polietilene	200	300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,88	4,29
Acetal	Polipropilene	600	890	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal ^a	Polietilene	550	820	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,20	5,86

a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,25 poll. (6,4 mm) a partire da una larghezza minima di 1,5 poll. (38 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni stampati

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro primi- tivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pol- lici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0			
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0			40
								1,5			
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5			40
								2,5			60
											65



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo

Pignone in due metà di metallo

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro primi- tivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pol- lici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5			40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5			40
								2,5			60
											65



Facchini Streamline/No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1,5	38	Polipropilene, polietilene, Acetal

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: un lato del facchino è liscio (Streamline), mentre l'altro presenta delle nervature verticali (No-Cling).

Nota: i facchini possono essere forniti con incrementi lineari di 1 poll. (25 mm).

Nota: il margine minimo dal bordo del nastro (senza sponde) è di 0,5 poll. (13 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, Acetal

Nota: le sponde si usano con nastri Flush Grid per assicurare il contenimento del prodotto. Hanno un disegno standard a sovrapposizione, sono parte integrante del nastro e vengono fissate con perni a cerniera.

Nota: margine minimo di 0,75 poll. (19 mm).

Nota: il gioco standard tra le sponde e il bordo del facchino è di 0,06 poll. (2 mm).

Nota: al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 11 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 19 denti le sponde laterali si aprono a ventaglio ma restano perfettamente unite.

Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.



Pettini di trasferimento				
Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili	
pollici	mm			
4	102	16	Acetal	

Nota: sono stati progettati per l'uso con nastri della Serie 100 Raised Rib al fine di eliminare i problemi di ribaltamento e trasferimento del prodotto.

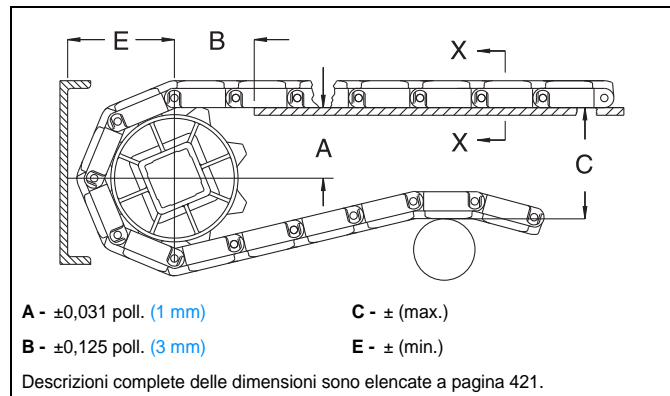
Nota: i denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro creando una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana il pignone.

Nota: i pettini di trasferimento si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite dispositivi di fissaggio convenzionali.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

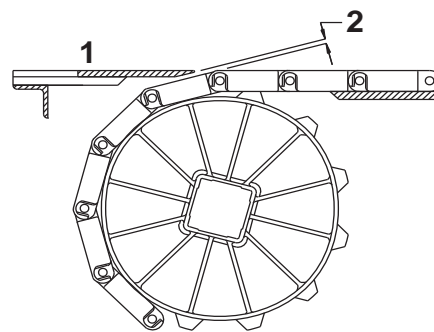


Descrizione del pignone		A		B		C		E	
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
		pollici	mm						
SERIE 100 FLUSH GRID									
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,24 31
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,01 51
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,30 84
SERIE 100 RAISED RIB									
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,45 37
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,23 57
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,52 89

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

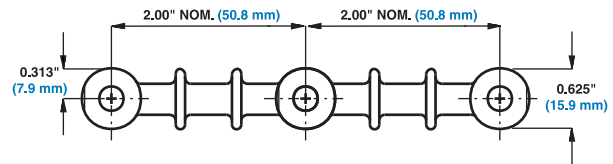
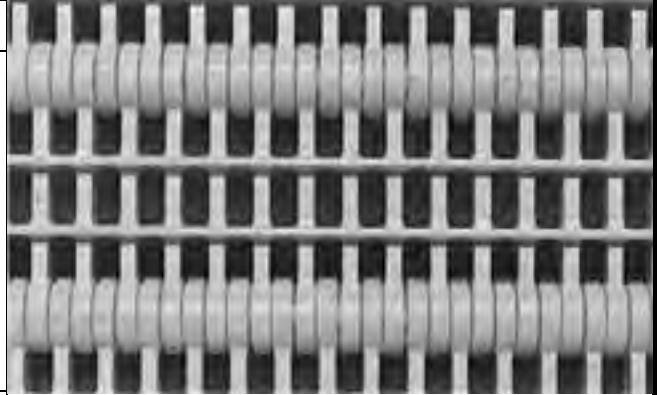


1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

Open Grid		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Apertura fori (approssimativa)	0,23 x 0,48	5,8 x 12,3
Area aperta	33%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Le nervature trasversali lievemente in rilievo facilitano la movimentazione sull'inclinazione. • Disponibile con facchini e sponde. • Utilizza perni con testa. • La notevole area aperta è perfetta per il drenaggio. • Il nastro Serie 200 Open Grid ha perni con testina su entrambi i lati, per cui non ha bordi perfettamente lisci. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft		kg/m	°F	°C	
Polipropilene	Polipropilene	1400	2080	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,24	6,05
Polietilene	Polietilene	900	1340	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,26	6,15

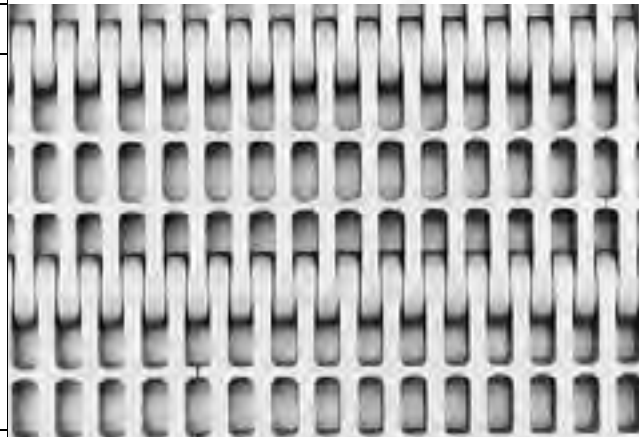
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Apertura fori (approssimativa)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Area aperta	33%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



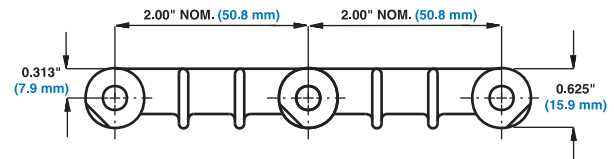
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Superficie a griglia liscia.
- Utilizza perni con testa.
- Ideale per la movimentazione di contenitori.
- Uno dei nastri più robusti della Serie 200.
- Disponibile con facchini e sponde.
- Per nastri alternativi alla Serie 200 Flush Grid con maggiore scelta di materiali, vedere le Serie 400, 900, 1100 e 2200.
- Il nastro Serie 200 Flush Grid ha perni a due teste incernierati, per cui non ha bordi perfettamente lisci.



Ulteriori informazioni

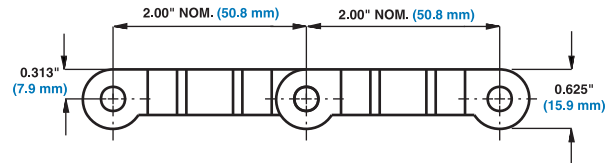
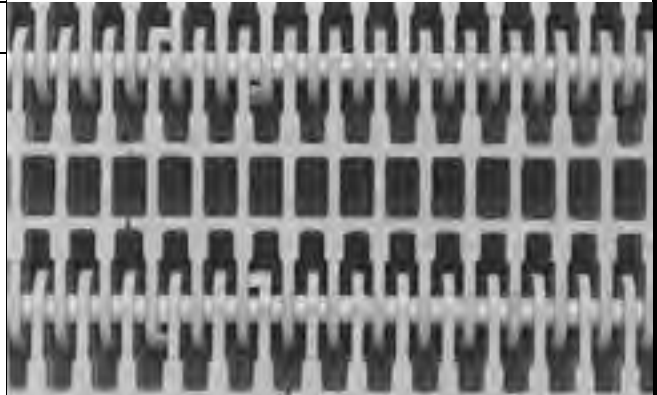
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Polipropilene	Polipropilene	1800	2680	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,40	6,83				
Polietilene	Polietilene	1200	1790	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,44	7,03				

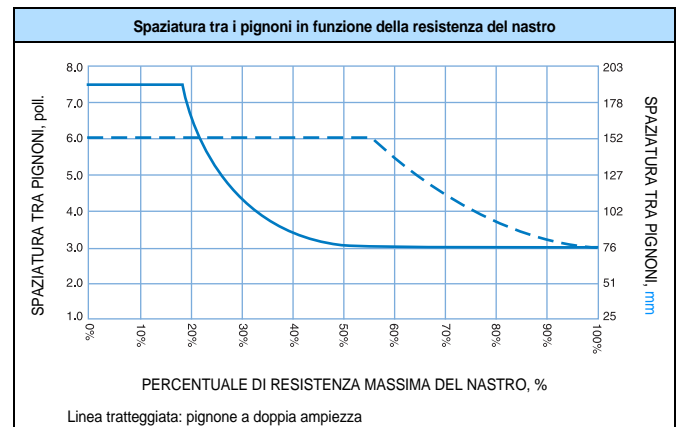
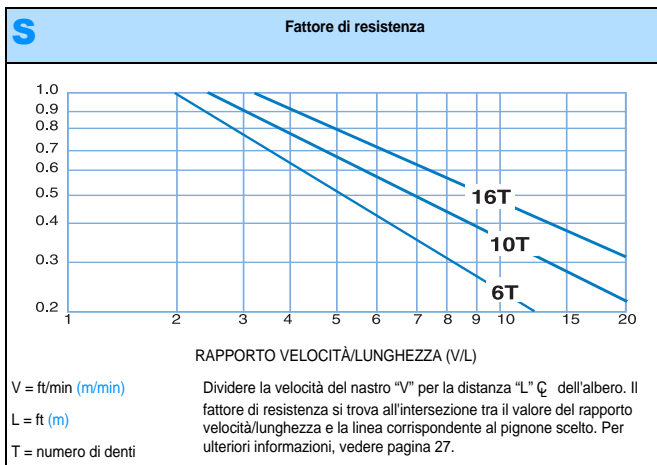
Open Hinge		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Apertura fori (approssimativa)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3
Area aperta	45%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Superficie liscia e ampia area aperta per applicazioni nel settore alimentare. • Utilizza perni con testa. • Ideale nelle applicazioni in cui il raffreddamento, il lavaggio e l'essiccazione sono necessari. • Disponibile con facchini e sponde. • Per un nastro con maggior robustezza, vedere la Serie 400 Open Hinge. • Il nastro Serie 200 Open Hinge ha perni con testina su entrambi i lati, per cui non ha bordi perfettamente lisci. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		




Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft		kg/m	°F	°C	
Polipropilene	Polipropilene	300	450	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,08
Polietilene	Polietilene	200	300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,12	5,47

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	7	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	9	8	6
72	1829	11	9	7
84	2134	13	11	8
96	2438	13	12	9
120	3048	17	15	11
144	3658	21	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 7,5 poll. (191 mm)			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm)	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,36 poll. (9,1 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.

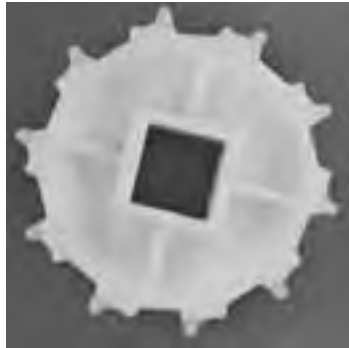


Pignoni stampati										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5		40
								2,5		




- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo
- 4 - Spessore della corona. Standard: 0,75 poll. (19 mm)

Pignone a doppia corona										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo
- 4 - Spessore della corona. Doppia ampiezza: 1,5 poll. (38 mm)

Pignoni resistenti all'abrasione in metallo										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5		40
								2,5		60
										65



Facchinetti "streamline"

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	

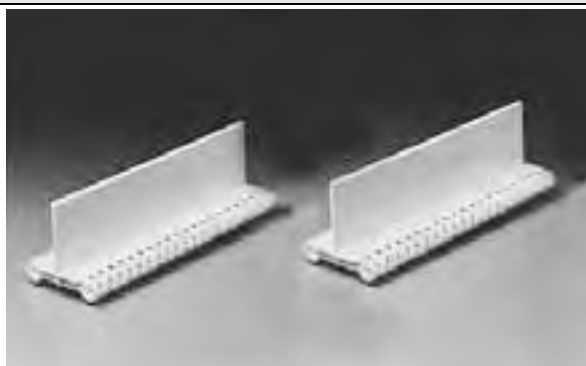
Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base Flat Top, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.

Nota: le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45° per creare un facchino piegato. Contattare il Servizio Clienti per la disponibilità.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (18 mm).

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.



Facchini Double No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3	76	Polipropilene, polietilene

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base Flat Top, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: nervature verticali per favorire il distacco del prodotto.

Nota: possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.

Nota: le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45° per creare un facchino piegato. Contattare il Servizio Clienti per la disponibilità.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (18 mm).

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.



Facchini con nervature

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1,25	32	Polipropilene, polietilene
3	76	

Nota: questi facchini sono sostenuti dal modulo Open Grid e sul retro presentano un sostegno triangolare. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (18 mm).

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene
3	76	
4	102	
6	152	

Nota: il margine minimo è di 0,7 poll. (18 mm).

Nota: la distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino è di 0,3 poll. (8 mm).

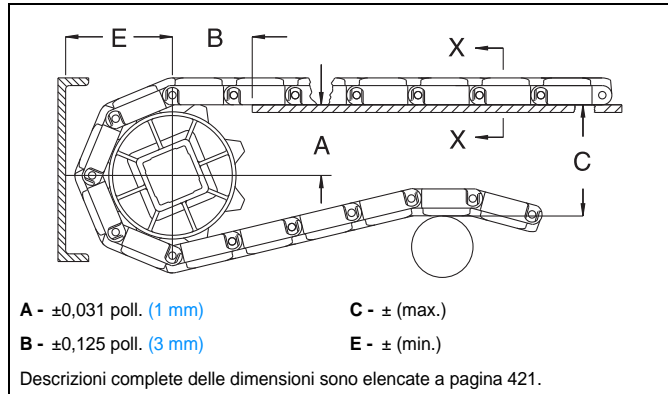
Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

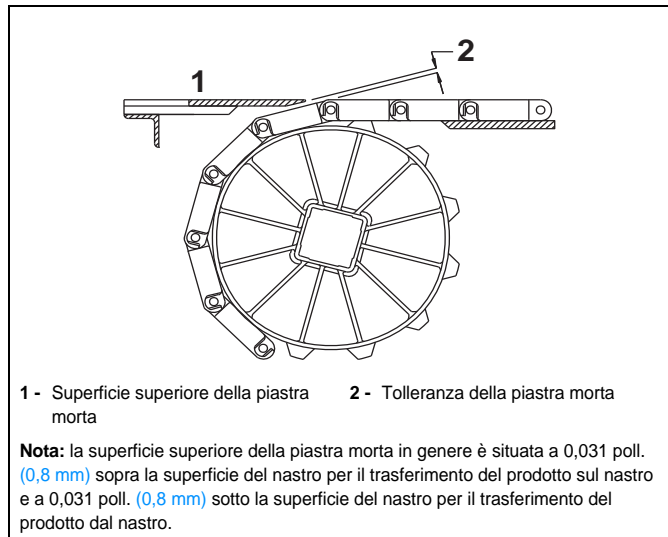


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 200 FLUSH GRID, OPEN GRID, OPEN HINGE										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140

Tolleranza della piastra morta

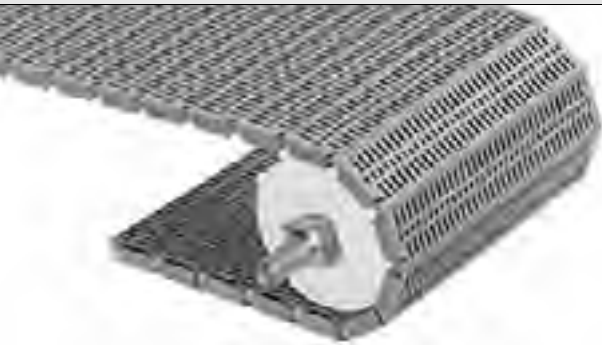
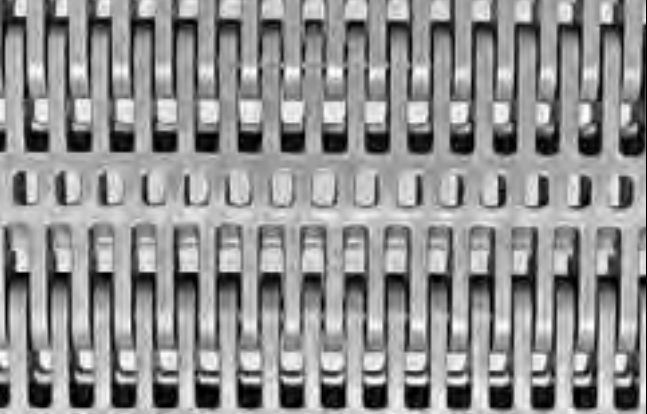
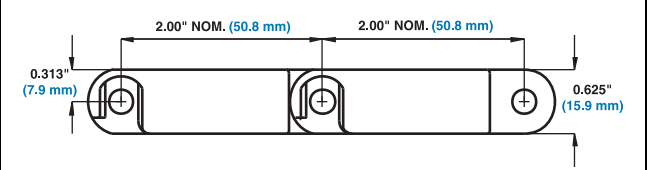
Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,25 x 0,18	6,4 x 4,6
Area aperta	17%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto. • Utilizza perni con testa per nastri senza sistema di ritenzione del perno Slidelox®. I perni senza testa sono usati con il sistema di ritenzione del perno Slidelox. • Il sistema di ritenzione del perno Slidelox è consigliato per nastri pari o superiori a 6,0 ft (1829 mm) di larghezza. • Disponibile con facchini e sponde. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,82	8,89
Polietilene	Polietilene	1800	2680	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropilene	3200	4760	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,77	13,51
Acetal ^a	Polietilene	3000	4460	Da -50 a 70	Da -46 a 21	2,77	13,51

a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

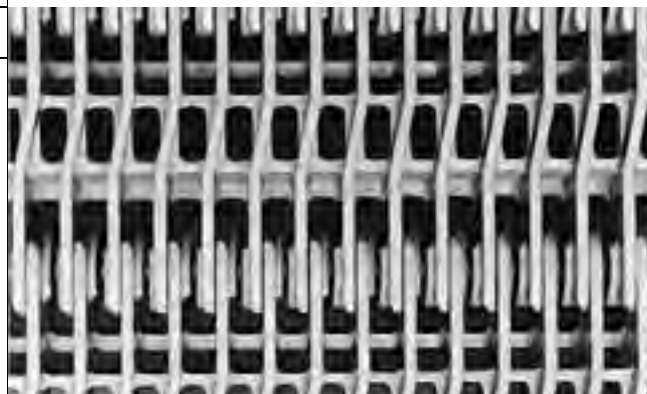
Raised Rib

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	Vedere di seguito.	
Incrementi larghezza		
Apertura fori (approssimativa)	0,25 x 0,24	6,4 x 6,1
Area aperta	26%	
Area di contatto con il prodotto	36%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



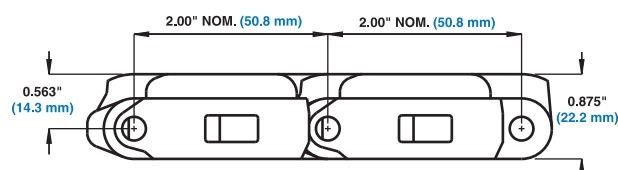
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nervature rialzate di 0,25 poll. (6,4 mm) rispetto al modulo di base.
- Usato con i pettini di trasferimento, elimina i problemi di ribaltamento del prodotto nei momenti di alimentazione e scarico.
- Disponibile in larghezze a partire da 2 poll. (51 mm) e per polietilene e da 3 poll. (76 mm) e per polipropilene con incrementi di 0,33 poll. (8,4 mm).
- Tutti i nastri in polipropilene Raised Rib della serie S400 utilizzano il sistema di ritenzione del perno Slidelox® e perni senza testa.
- Tutti i nastri in polietilene della Serie 400 Raised Rib utilizzano perni con testa.
- Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro.
- Per una resistenza agli agenti chimici ottimizzata, Slidelox è anche disponibile in PVDF per nastri in polipropilene Enduralox.



Ulteriori informazioni


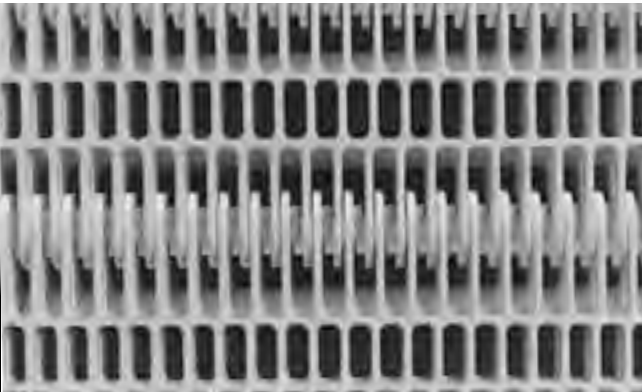
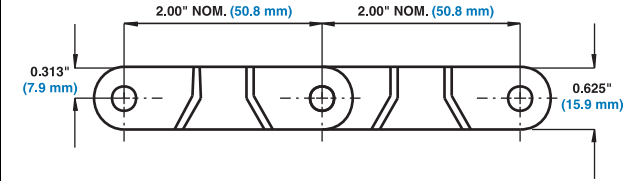
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,95	9,52
Polietilene	Polietilene	1800	2680	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,98	9,67
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,95	9,52

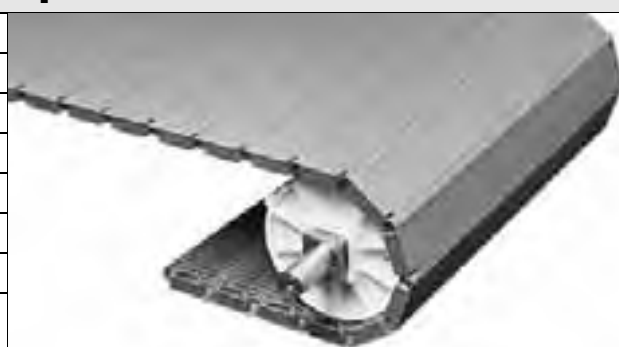
Open Hinge		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Apertura fori (approssimativa)	0,47 × 0,18	11,9 × 4,6
Area aperta	30%	
Area di contatto con il prodotto	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Come gli altri modelli di questa serie, è ideale per applicazioni pesanti. • Ampia area aperta per miglior flusso d'aria, drenaggio e facilità di pulizia. • Utilizza perni con testa. • Disponibile con facchini e sponde. • Il nastro Serie 400 Open Hinge ha perni con testina su entrambi i lati, per cui non ha bordi perfettamente lisci. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1550	2300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,16	5,66
Polietilene	Polietilene	950	1400	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,24	6,06

Flat Top

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



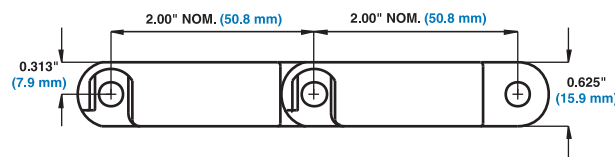
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- Disponibile con facchini e sponde.
- Si consiglia di usare i pignoni in due metà resistenti all'abrasione con la Serie 400 Flat Top in acetal.
- Utilizza perni con testa per nastri senza sistema di ritenzione del perno Slidelox®. I perni senza testa sono usati con il sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Il sistema di ritenzione del perno Slidelox è consigliato per nastri pari o superiori a 6,0 ft (1829 mm) di larghezza. Tutti nastri della Serie 400 Flat Top con perni resistenti all'abrasione sono disponibili con il sistema di ritenzione del perno Slidelox.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

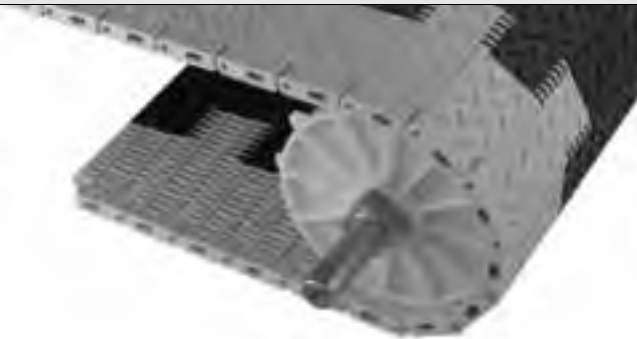
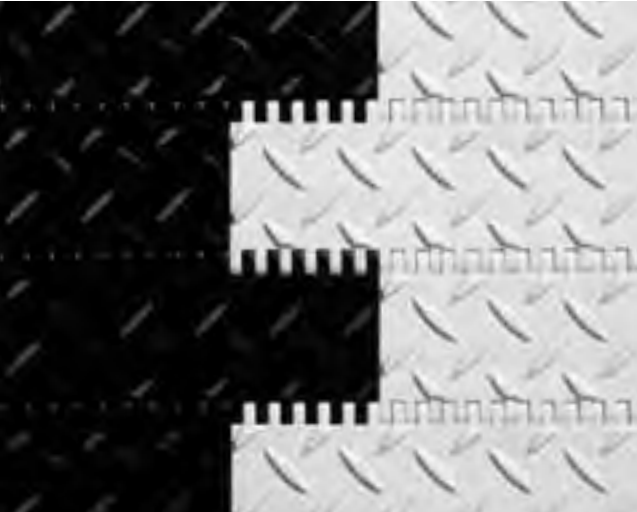
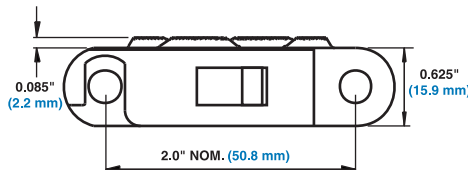


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,81	8,82
Polietilene	Polietilene	1800	2680	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropilene	3200	4760	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,74	13,38
Acetal ^a	Polietilene	3000	4460	Da -50 a 70	Da -46 a 21	2,74	13,38

a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Non Skid		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • È uno dei nastri più resistenti della gamma Intralox. • Contattare il Servizio Clienti per la disponibilità di facchini. • Sistema a perni senza testa. • Tutti i nastri della Serie 400 Non Skid utilizzano il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. • Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal EC	Nylon	2720	4040	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,88	14,09
Polipropilene	Polipropilene	2400	3571	Da -34 a 220	Da 1 a 104	1,81	8,84

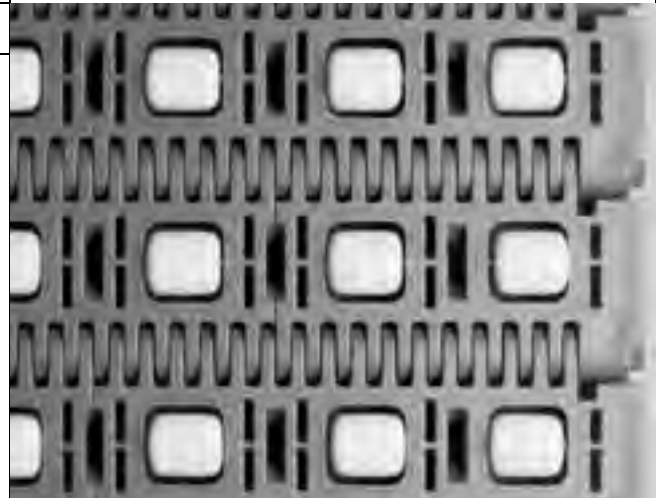
Roller Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



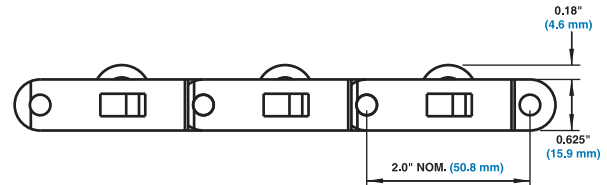
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Bordi a filo Slidelox®.
- Rulli in acetal, perni dei rulli in acciaio inox.
- Consente l'accumulo con bassa pressione di spinta.
- Sistema a perni senza testa.
- Diametro del rullo - 0,70 poll. (17,8 mm). Lunghezza del rullo - 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard 0,90 poll. (23 mm)
- La distanza all'asse centrale del primo rullo è di 1,3 poll. (33 mm), mentre la distanza tra il primo e il secondo rullo è di 1,8 poll. (46 mm). La distanza tra tutti gli altri rulli è di 2 poll. (50,8 mm).
- Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,44	11,94

Transverse Roller Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



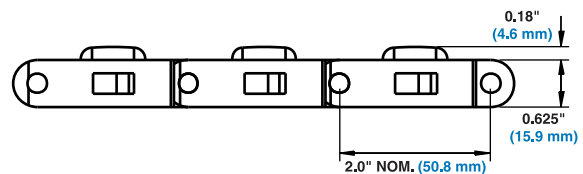
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo Slidelox®.
- Rulli in acetal, perni dei rulli in acciaio inox.
- Progettato per trasferimenti a 90°.
- I perni dei rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata e prestazioni durature.
- Sistema a perni senza testa.
- Diametro del rullo - 0,70 poll. (17,8 mm). Lunghezza del rullo - 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard 0,90 poll. (23 mm)
- Passo dei rulli di 2 poll. (50,8 mm).
- Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro.
- La distanza all'asse centrale del primo rullo è di 1,3 poll. (33 mm), mentre la distanza tra il primo e il secondo rullo è di 1,8 poll. (46 mm). La distanza tra tutti gli altri rulli è di 2 poll. (50,8 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		
		Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro	lb/ft²
Polipropilene	Nylon		2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,44	11,94

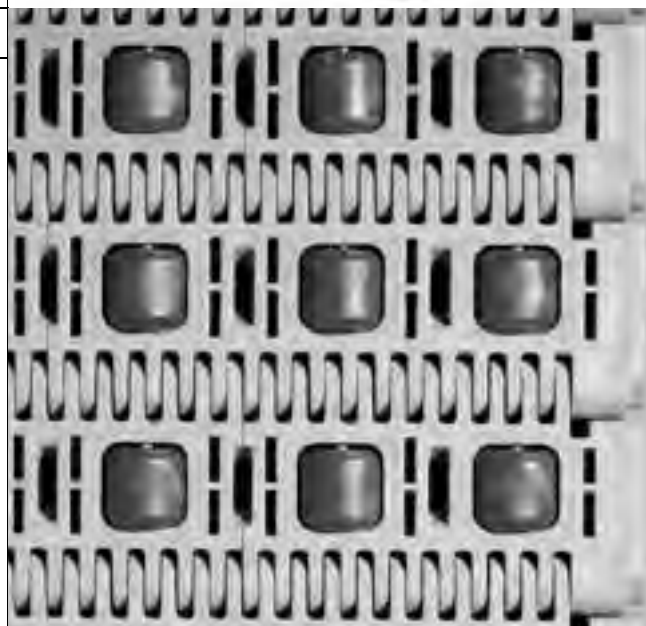
Transverse Roller Top™ con diametro da 0,85 poll.

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



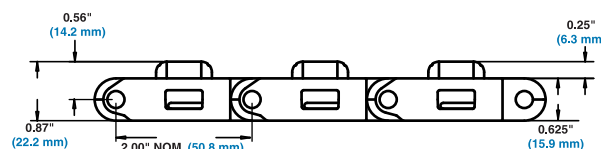
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo Slidelox®.
- Rulli in acetal, perni dei rulli in acciaio inox.
- Progettato per trasferimenti a 90°.
- I perni dei rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata e prestazioni durature.
- Sistema a perni senza testa.
- Diametro del rullo - 0,85 poll. (21,6 mm). Lunghezza del rullo - 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard 0,90 poll. (23 mm)
- La distanza all'asse centrale del primo rullo è di 1,3 poll. (33 mm), mentre la distanza tra il primo e il secondo rullo è di 1,8 poll. (46 mm). La distanza tra tutti gli altri rulli è di 2 poll. (50,8 mm).
- Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,81	13,71

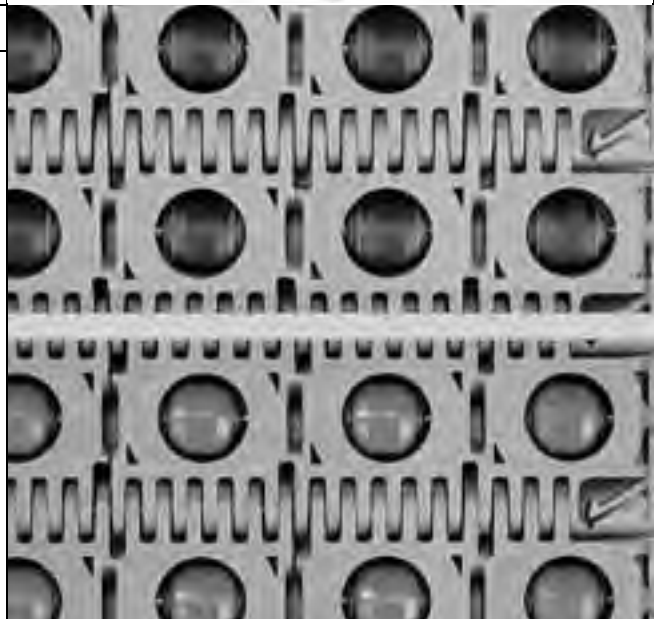
Angled Roller 0°™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



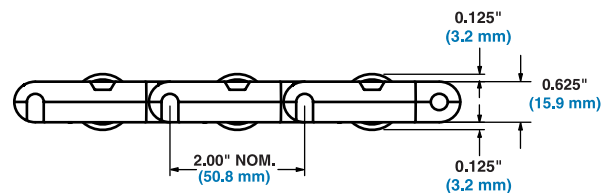
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro utilizza la tecnologia Activated Roller Belt™.
- Sono disponibili rulli in poliuretano neri o grigi. Tutti i rulli hanno un'anima in acetal. Perni in acciaio inox.
- Sistema a perni senza testa.
- I rulli sono in linea con la direzione di scorrimento del nastro.
- I rulli in linea possono scorrere su un tratto di scorrimento piano e continuo. Si consiglia l'utilizzo di un tratto di scorrimento a freccia (Chevron).
- I rulli in poliuretano neri sono sconsigliati per le condizioni di accumulo.
- Passo dei rulli di 2,00 poll. (50,8 mm).
- Quando i rulli sono in movimento, i prodotti si muovono ad una velocità maggiore rispetto a quella del nastro. Se i rulli non ruotano, i prodotti si muovono alla velocità del nastro.
- Il comportamento dei prodotti varia in base alla loro forma e peso, alla progettazione del trasportatore e alla velocità del nastro.
- Intralox può fornire assistenza per una valutazione più accurata del comportamento del prodotto in base alle caratteristiche del prodotto stesso e del trasportatore. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- I nastri con larghezza a misura comprendono qualsiasi combinazione da 0°, 30°, 45° oppure 60°. I nastri con larghezza a misura possono includere inoltre rulli orientati in varie direzioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Il nastro Angled Roller non può essere utilizzato con pignoni in due metà con diametro primitivo da 4,0 poll. (102 mm) e con tutti i pignoni di diametro primitivo da 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. e 60 mm.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro
						lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94
Polipropilene/poliuretano grigio	Nylon	1600	2381	Da 34 a 120	Da 1 a 49	2,73	13,33

Angled Roller 30°™

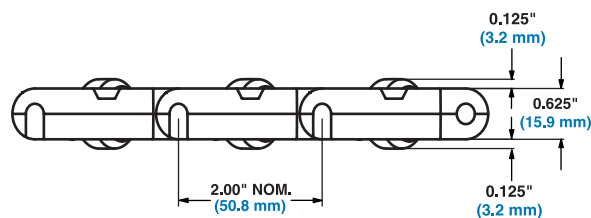
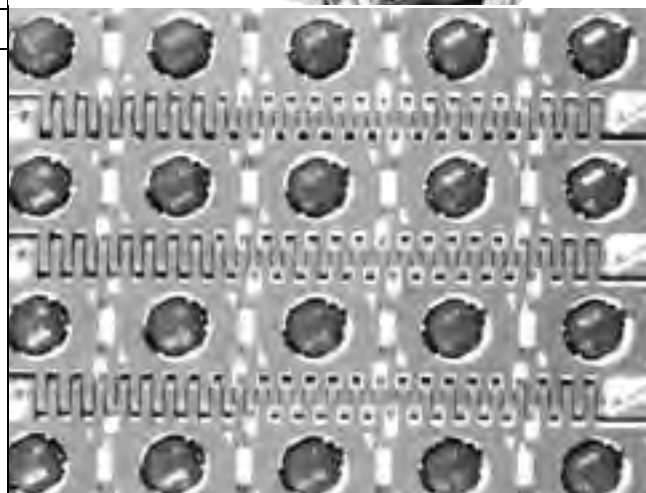
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro utilizza la tecnologia Activated Roller Belt™.
- Disponibili rulli in poliuretano grigio con anima in Acetal. Perni in acciaio inox.
- Sistema a perni senza testa.
- I rulli hanno un'angolazione di 30° rispetto alla direzione di scorrimento del nastro.
- I rulli in poliuretano grigio possono scorrere su un tratto di scorrimento piano e continuo. Si sconsiglia l'utilizzo di un tratto di scorrimento a freccia (Chevron).
- I nastri possono essere supportati mediante guide antiusura dritte posizionate tra i rulli. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Passo dei rulli di 2 poll. (50,8 mm).
- Quando i rulli sono in movimento, i prodotti si muovono ad una velocità maggiore rispetto a quella del nastro. Se i rulli non ruotano, i prodotti si muovono alla velocità del nastro.
- Il comportamento dei prodotti varia in base alla loro forma e peso, alla progettazione del trasportatore e alla velocità del nastro. Intralox può fornire assistenza per una valutazione più accurata del comportamento del prodotto in base alle caratteristiche del prodotto stesso e del trasportatore. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- La configurazione di centratura può essere effettuata utilizzando due nastri di allineamento con rulli orientati verso il centro del trasportatore.
- Per i nastri di allineamento su un tratto di scorrimento piano e continuo è necessaria una guida antiusura laterale; il nastro, inoltre, deve essere installato in modo che scorra a filo di questa guida.
- I nastri con larghezza a misura comprendono qualsiasi combinazione da 0°, 30°, 45° oppure 60°. I nastri con larghezza a misura possono includere inoltre rulli orientati in varie direzioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Il nastro Angled Roller non può essere utilizzato con pignoni in due metà con diametro primitivo da 4,0 poll. (102 mm) e con tutti i pignoni di diametro primitivo da 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. e 60 mm.
- La larghezza minima del nastro in polietilene è di 8 poll. (203 mm). I nastri in polietilene compresi tra 8 poll. (203 mm) e 10 poll. (254 mm) di larghezza devono essere ridotti a 450 lb/ft. (670 kg/m).
- In presenza di umidità, il limite di temperatura minima del nastro in polietilene è di 34° F (1° C).
- I nastri in polietilene richiedono pignoni in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni sull'albero di azionamento. Sull'albero di rinvio può essere impiegato qualsiasi pignone, fatta eccezione per i pignoni con denti a bassa tensione posteriore.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

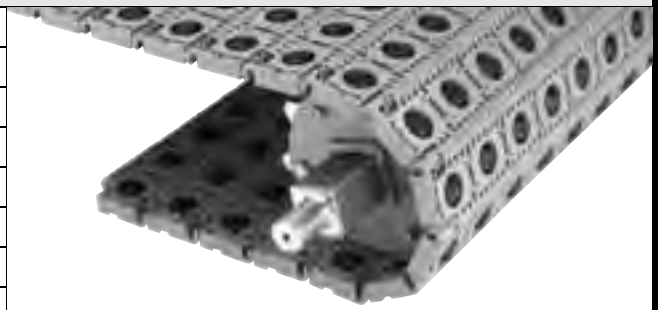


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano grigio	Nylon	1600	2381	Da 34 a 120	Da 1 a 49	2,64	12,89
Polietilene/poliuretano grigio	Nylon	500	744	Da 17 a 150	Da -8 a 65	2,93	14,31

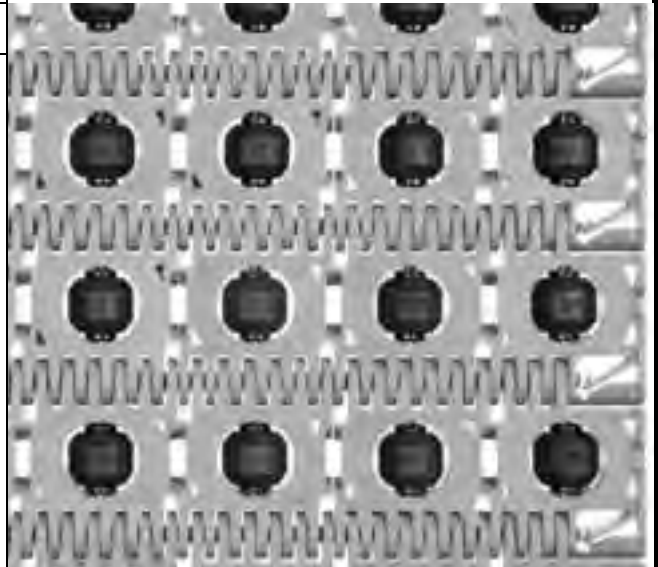
Angled Roller 90°™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



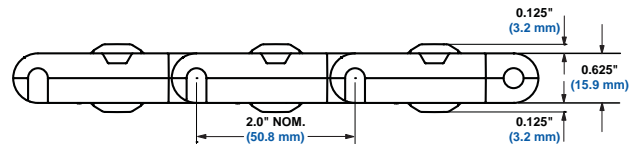
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili rulli in poliuretano nero con anima in Acetal. Perni in acciaio inox.
- Sistema a perni senza testa.
- I rulli in poliuretano nero non devono entrare in contatto con piani di scorrimento, sia posizionati a lisca di pesce che piatti. I nastri possono essere supportati mediante guide antiusura dritte posizionate tra i rulli. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- I rulli in poliuretano neri sono sconsigliati per le condizioni di accumulo.
- La spaziatura del rullo è 2,0 poll. (50,8 mm).
- Il nastro Angled Roller non è compatibile con pignoni in due metà con diametro primitivo da 4,0 poll. (102 mm) e con tutti i pignoni di diametro primitivo da 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. e 60 mm.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94

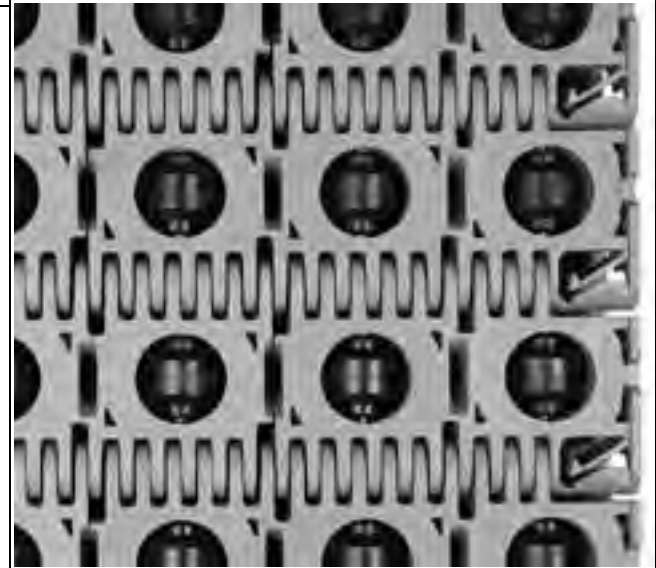
Angled Roller™ a 90 gradi con diametro di 0,78 poll.

	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	2,0	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



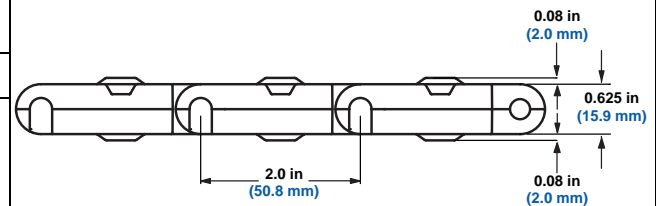
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Sono disponibili rulli in acetal nero. Perni in acciaio inox.
- Sistema a perni senza testa.
- La spaziatura del rullo è di 2,0 poll. (50,8 mm).
- Il nastro Angled Roller non è compatibile con pignoni in due metà con diametro primitivo da 4,0 poll. (102 mm) e con tutti i pignoni di diametro primitivo da 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. (60 mm).



Ulteriori informazioni

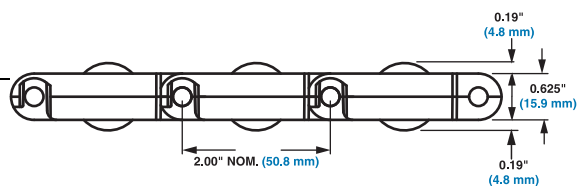
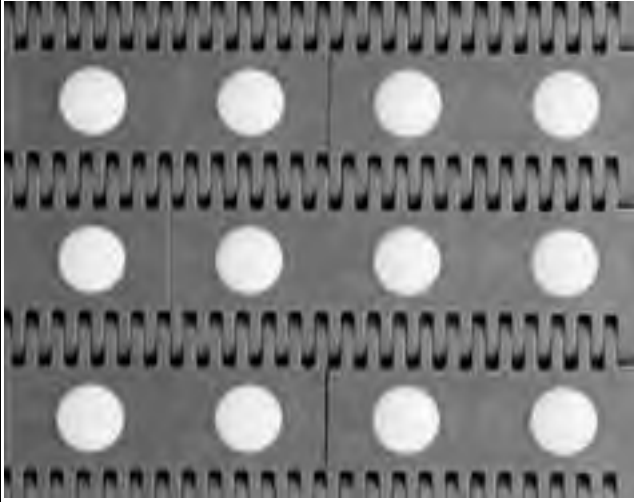
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
Polipropilene/acetal nero	Nylon	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94		

Ball Belt		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Utilizza perni con testa. • Sfere in Acetal. • Progettate per applicazioni che necessitano di ridirezionamento, allineamento, trasferimento, deviazione, pallettizzazione, orientamento, accumulo o squadratura dei prodotti. La movimentazione del prodotto viene controllata tramite sfere di azionamento con un trasportatore secondario perpendicolare al di sotto del nastro principale. • Le sfere sporgono rispetto alla parte superiore e inferiore del nastro. I moduli non sono a contatto con il tratto di scorrimento. • Il prodotto presente sulla parte superiore delle sfere viene movimentato più rapidamente rispetto alla velocità del nastro. La velocità del prodotto varierà a seconda della forma e del peso del prodotto stesso. • Il diametro della sfera è pari a 1,0 poll. (25,4 mm) • Distanza tra le sfere di 2 poll. (50,8 mm). • Il margine della sfera standard è di 1,1 poll. (27,9 mm). • Distanza dall'asse del perno al modulo superiore o inferiore di 0,313 poll. (7,9 mm). • Distanza dall'asse del perno al modulo superiore o inferiore di 0,50 poll. (12,7 mm). • È necessario installare i nastri di allineamento in modo che scorrano a filo della guida. • È necessario un tratto di scorrimento piano e continuo. • Si sconsiglia l'uso di anelli di bloccaggio automatici per il fissaggio dei pignoni. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

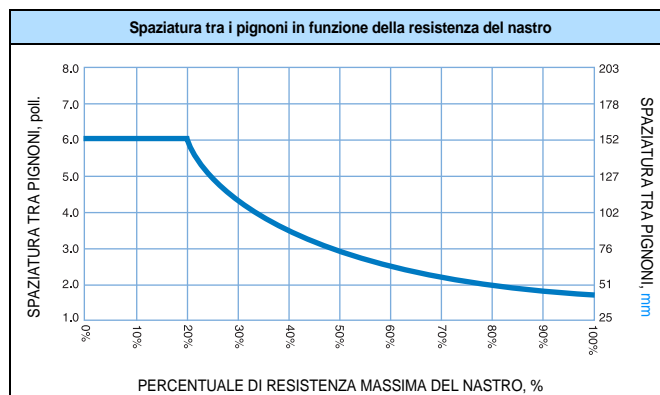
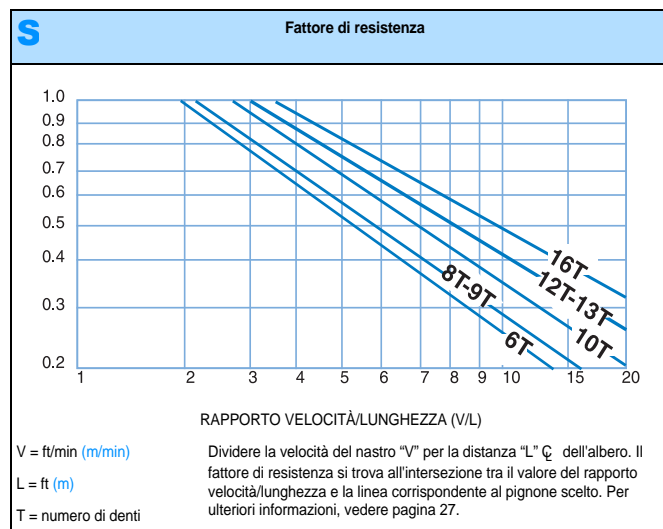


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro ^a	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Polipropilene	2400	3571	Da 34 a 200	Da 1 a 93	3,71	18,11

a. Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m).

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) \varnothing			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) \varnothing Spaziatura ^d	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri Flat Top, Flush Grid e Raised Rib sono disponibili con incrementi da 0,33 poll. (8,4 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). I nastri Open Hinge sono disponibili con incrementi da 0,25 poll. (6 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.
- d. I nastri Ball Belt e alcuni nastri Angled Roller richiedono un piano di scorrimento piano e continuo.



Pignoni stampati^a Per tutti i nastri tranne il modello Flush Grid in Acetal										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza a mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.) ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5 2,5		40 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5 2,5	82	40 60 70
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5 2,5 3,5		40 60 90



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo

- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.
- b. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignone in due metà, in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni con tensione di ritorno bassa^a Per tutti i nastri, ad eccezione dei modelli Flush Grid Acetal, Open Hinge e Roller										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza a mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5 2,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		2,5		
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		2,5		



- a. **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.** La massima resistenza del nastro per i pignoni in due metà in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni, è pari a 1000 lb/ft (1490 kg/m), per tutte le versioni e i materiali. L'intervallo di temperatura per questo pignone è compreso tra -40 °F (-40 °C) e 160 °F (71 °C).

Pignone in due metà ultrasensibile alle abrasioni in poliuretano^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza a mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5 2,5		40



- a. **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.** La massima resistenza del nastro per i pignoni in due metà in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni è pari a 1000 lb/ft (1490 kg/m), per tutte le versioni e i materiali. L'intervallo di temperatura per questi pignoni è compreso tra -40° F (-40 °C) e 160 °F (71 °C).

Pignone a piastra dentata stampati in due metà, in poliuretano composito con tensione di ritorno bassa^a

Per tutti i nastri ad eccezione di quelli Open Hinge e Roller

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,70	43		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5	1,5		
								2,5		
										3,5



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Indicato solo per gli alberi di azionamento. La tensione del nastro è molto bassa nel punto in cui il nastro impegna i pignoni folli. In alcuni casi, il nastro non ha una tensione sufficiente per ingranare i denti con una tensione di ritorno bassa e può provocare il disimpegno del nastro dai pignoni folli.

Pignone a piastra dentata stampati in due metà, in poliuretano composito^a

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	4,0	3,5		90



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà di metallo con piastre di giunzione in poliuretano (FDA) con tolleranza ridotta^a

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in nylon RC^a

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Per applicazioni in ambiente umido, contattare l'Ufficio tecnico.

Pignone in nylon RC ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5 2,5		
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5 2,5 3,5		60 90



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in due metà di metallo ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5	20 30 40	40 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5 2,5	20 40	40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5 2,5	40	40 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5 2,5 3,5		40 60 90



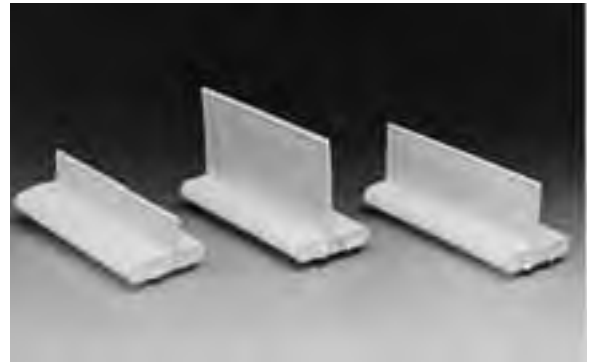
- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Ruota di supporto in due metà					
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,4	163	1	1,5 2,5		



Facchini Flush Grid (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	



Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: un lato del facchino Flush Grid è liscio (Streamline), mentre l'altro presenta delle nervature verticali (No-Cling).

Nota: la distanza minima (senza sponde) è 0,8 poll. (20 mm) e il margine minimo per un bordo SLIDELOX® (senza sponde) è 1,4 poll. (36 mm).

Nota: estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45° per facchini piegati.

Facchini con base Flush Grid (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
6	152	Polipropilene, polietilene



Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: la distanza minima (senza sponde) è 0,8 poll. (20 mm) e il margine minimo per un bordo SLIDELOX® (senza sponde) è 1,4 poll. (36 mm).

Nota: i facchini piegati a 45° sono disponibili in polipropilene con una base alta 3 poll. (76 mm) e un'estensione di 1 poll. (25 mm) o 2 poll. (51 mm).

Facchini Open Hinge (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	



Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: un lato del facchino Open Hinge è liscio (Streamline), mentre l'altro presenta delle nervature verticali (No-Cling).

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,6 poll. (15 mm).

Nota: i facchini della Serie 400 Open Hinge possono essere estesi fino a 6 poll. (152 mm) di altezza (estensione saldata). Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45° per facchini piegati.

Facchini Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, Acetal
6	152	



Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: il facchino Flat Top è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: la distanza minima (senza sponde) è 0,8 poll. (20 mm) e il margine minimo per un bordo SLIDELOX® (senza sponde) è 1,4 poll. (36 mm).

Nota: i facchini con modulo di base Flat Top non possono essere usati in combinazione con nastri Flush Grid.

Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene
3	76	
4	102	
6	152	



Nota: le sponde hanno un design standard a sovrapposizione, sono parte integrante del nastro e non hanno bisogno di speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo è di 0,8 poll. (20 mm).

Nota: la distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino è di 0,4 poll. (10 mm).

Nota: al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 8 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture tra di esse, sufficientemente grandi da far cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 10, 12 e 16 denti, le sponde rimangono invece perfettamente unite.

Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.

Alette Hold Down

Nota: il valore di resistenza di ogni aletta hold down è 100 lb (45,4 kg), se la forza viene applicata perpendicolarmente alla superficie hold down.

Nota: le alette possono essere distanziate nel senso della lunghezza del nastro di 4 pollici (101,6 mm) oppure di 6 pollici (152,4 mm). È necessario evitare una spaziatura tra le alette superiore ai 6 poll. (152,4 mm) per potenziali problemi di allineamento.

Nota: le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Ciò riduce i costi di installazione iniziali, oltre che la manutenzione ed eventuali problemi.

Nota: verificare che vengano utilizzati i raggi e/o angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.

Nota: è necessario prevedere un raggio di raccordo del tratto di scorrimento nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e inclinate. Questo raggio deve essere di almeno 48 poll. (1,22 m) per i nastri che vengono caricati con valori prossimi alla resistenza nominale del nastro. Il raggio è uno dei fattori principali da considerare nella progettazione di nastri trasportatori per carichi pesanti con alette hold down.

Nota: disponibili su nastri Non Skid e Flat Top



Bulloni ad inserto

Versione del nastro base - Materiale		Dimensioni dei dadi di inserimento		
Serie 400 Flat Top - Acetal, polipropilene		5/16 poll. - 18 (8 mm - 1,25 mm)		
Materiale del nastro	Peso massimo dell'elemento applicato		Coppia dell'elemento di fissaggio	
	lb/bullone ^a	kg/nut ^a	in-lb	N-m
Acetal	200	91	120	13,5
Polipropilene	175	79	65	7,3

Nota: i bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.

Nota: i limiti per l'installazione dei dadi sono i seguenti: distanza minima di 2 poll. (50 mm) dal bordo del nastro; distanza minima di 1-1/3 poll. (34 mm) tra i dadi misurata sulla larghezza del nastro; distanza lungo la lunghezza del nastro in incrementi di 2 poll. (50 mm).

Nota: prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni a inserto per il nastro in uso, contattare il Servizio Clienti di Intralox.

Nota: i dispositivi di fissaggio collegati a più file non devono impedire la rotazione del nastro intorno ai pignoni.

Nota: i pignoni possono essere allineati con i dadi di inserimento del nastro.

Nota: per le basi di fissaggio che occupano più file, è necessario tener presente anche la curvatura posteriore ridotta.



a. Si intende solo il peso degli elementi di fissaggio. Non è necessario includere il peso del prodotto.

Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Polipropilene

Nota: elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.

Nota: i pettini si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite le apposite viti lasche in dotazione. I pettini sono dotati di cappucci a scatto per coprire le asole di fissaggio con lo scopo di impedire l'accumulo di polvere e residui.

Nota: i pettini di trasferimento del nastro della Serie 400 sono identici a quelli della Serie 1200.



Pettini di trasferimento in due materiali

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzati in vetro, piastra in acetal



Nota: i pettini offrono denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.

Nota: la piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.

Nota: elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.

Nota: sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini standard in due materiali.

Nota: la bulloneria di montaggio per i pettini speciali in due materiali per vetro è venduta separatamente e consiste di rondelle ovali e bulloni in acciaio inox, che garantiscono un fissaggio più sicuro nelle applicazioni con vetro temprato.

Nota: i pettini di trasferimento del nastro della Serie 400 sono identici a quelli della Serie 1200.

Nota: disponibile in tre diverse configurazioni:

Standard - con denti lunghi e una piastra corta.

Standard con piastra estesa - con denti lunghi e piastra estesa

Per vetro -

- Con denti corti/piastra estesa
- Con denti corti/piastra corta (contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione).
- Con denti intermedi/piastra corta
- Con denti intermedi/piastra estesa

I denti lunghi permettono di mantenere in equilibrio prodotti relativamente instabili, come contenitori in PET e lattine. I denti corti e robusti vengono utilizzati in applicazioni in cui la rottura del vetro può creare problemi. Questi pettini sono stati progettati per resistere alla rottura, ma se del vetro dovesse rimanere incastrato tra i denti, questi si romperebbero, evitando così danni ben più costosi al nastro o al telaio. La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.

Nota: i pignoni con diametro primitivo di 10,1 poll. (257 mm) con 16 denti sono indicati per essere utilizzati con i pettini di trasferimento per facilitare la movimentazione dei prodotti in vetro.

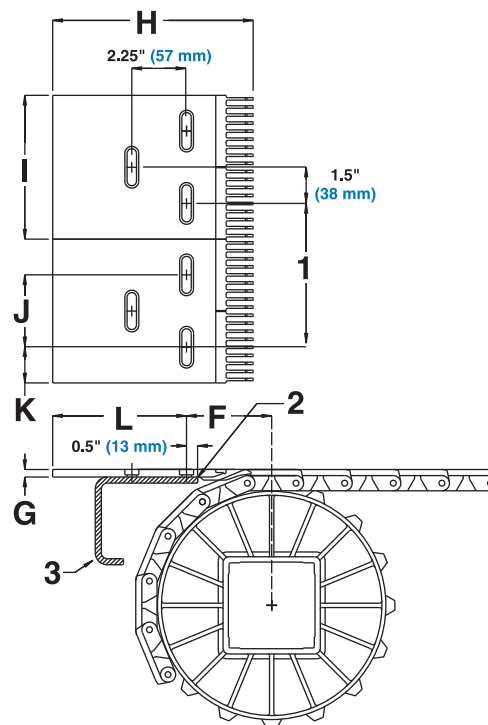
Nota: Intralox offre anche un pettine di trasferimento standard in polipropilene per una maggiore resistenza chimica. I pettini di questo tipo vengono fissati con bulloni con collare in plastica e inserti con cappucci a scatto.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento

	A due materiali							
	Con denti lunghi standard - Piastra corta		Con denti lunghi standard - Piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti corti e piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti medi e piastra estesa	
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140

Distanza a temperatura ambiente

PP	5,952 poll.	151,2 mm	
PE	5,933 poll.	150,7 mm	


PETTINI DI TRASFERIMENTO IN DUE MATERIALI

Pettini di trasferimento in due materiali per la movimentazione dei prodotti in vetro

- 1 - Spaziatura
- 2 - 0,5 poll. (13 mm) Radius (bordo d'entrata dell'elemento del telaio)
- 3 - Elemento del telaio

Pettini di trasferimento self-clearing^a

Larghezza disponibile		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

Nota: il sistema di trasferimento self-clearing consiste in un pettine di trasferimento e di un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato. Tale sistema elimina l'esigenza di installare barre, spintori e piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore. Il sistema di trasferimento self-clearing è ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto ed è compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico. Il sistema è bidirezionale consentendo al nastro di trasferimento di essere utilizzato per i trasferimenti sia su lato destro che su lato sinistro.

Nota: il sistema di trasferimento self-clearing è in grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Raised Rib Intralox Serie 400, 1200 e 1900.

Nota: la superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.

Nota: il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.

Nota: i pettini di trasferimento sono facili da installare e fissare alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.

Nota: la bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

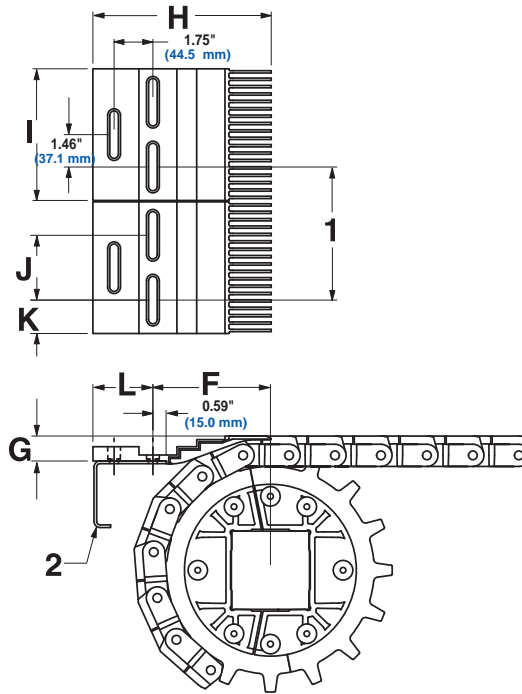
Nota: il nastro Transfer Edge self-clearing è stampato con alette di guida robuste che fungono da supporto al nastro nelle condizioni di caricamento laterale. Dispone di bordi perfettamente a filo, di un sistema di ritenzione del perno con testina e di perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.



a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Requisiti dimensionali per il pettine di trasferimento self-clearing^a Installazioni

	Self-Clearing	
	pollici	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,89	149,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
Distanza a temperatura ambiente		
PP	5,952 poll.	151,2 mm
PE	5,933 poll.	150,7 mm



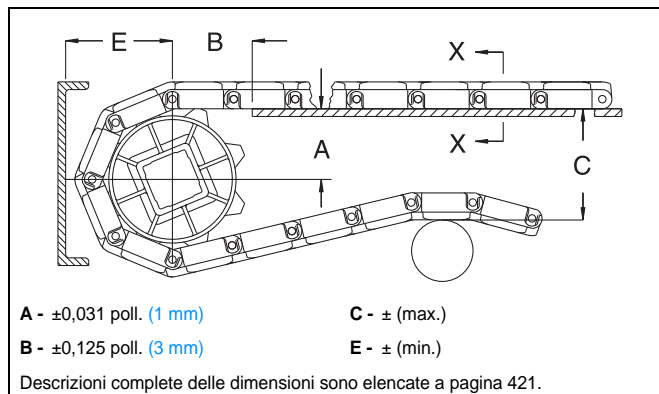
1 - Spaziatura
2 - Elemento del telaio

a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.



Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 400 FLUSH GRID, FLAT TOP, OPEN HINGE										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76
5,8	147	g ^a	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108
8,4	213	13 ^b	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
SERIE 400 RAISED RIB										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149
SERIE 400 NON-SKID										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142
SERIE 400 ROLLER TOP, TRANSVERSE ROLLER TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144
SERIE 400 0,85 poll. TRANSVERSE ROLLER TOP CON DIAMETRO										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142

Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 400 ANGLED ROLLER (0°, 30°, 45°, 60° e 90°)^b										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
SERIE 400 BALL BELT^b										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

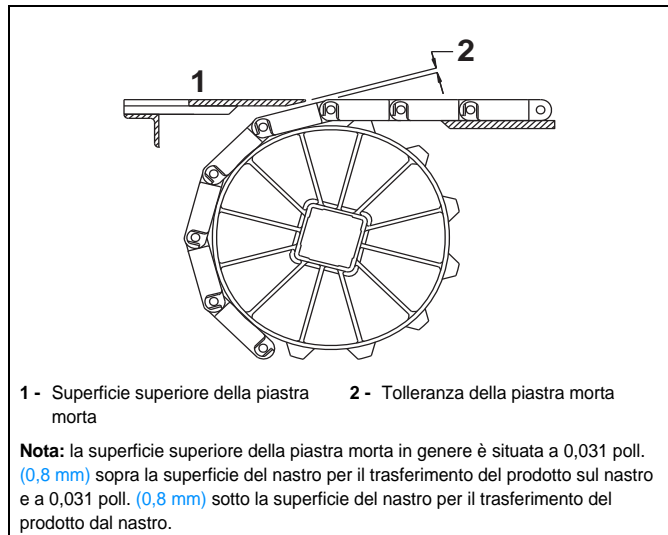
a. Solo per Flush Grid in Acetal.

b. Le dimensioni vengono stabilite usando la sommità del rullo come sommità del nastro e la parte inferiore del rullo come parte inferiore del nastro.

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9 (Flush Grid Acetal)	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13 (Flush Grid in acetal)	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

Tight Transfer Flat Top

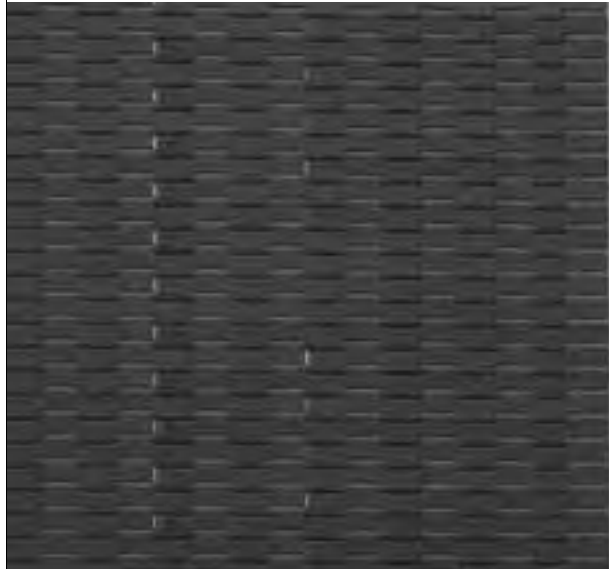
	pollici	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	8	203,2
Incrementi larghezza	1	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Centrale/cerniera	



Note sul prodotto

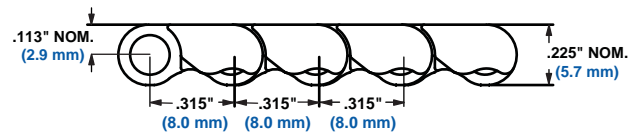
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per trasferimenti sensibili all'orientamento.
- Trasporta il prodotto su una penna da 0,25 poll. (6,4 mm) di diametro.
- Sistema a perni senza testa.
- Livello di rumorosità* ridotto a velocità elevate.
- Si raccomanda l'utilizzo di anelli di bloccaggio in acciaio inox standard con pignoni PD da 2,4 poll. e 3,2 poll.; è inoltre possibile utilizzare anelli di bloccaggio resistenti ai carichi pesanti corrispondenti.
- Superficie superiore liscia e chiusa, con bordi perfettamente a filo e perni senza testa.
- Angoli completamente sagomati e raccordati.
- Tensione posteriore richiesta: 12 lb./ft. della larghezza del nastro (17,9 kg/m).

*Rispetto a S1100 Flat Top in acetal e a S1500 Flush Grid in acetal.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



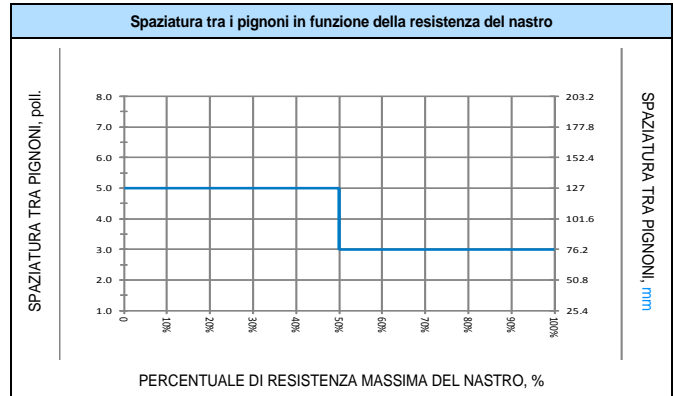
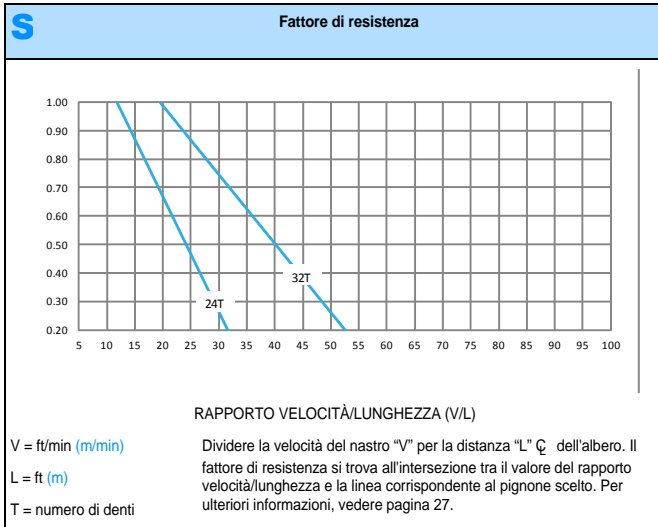
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,14 poll. (3,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²				
Acetal	Acetal	150	220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,10	5,37				
Nylon HHR	Nylon	85	126	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,85	4,15				

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
8	203	3	3	3
9	229	3	3	3
10	254	4	3	3
11	279	4	4	3
12	305	4	4	3
13	330	4	4	4
14	356	4	4	4
15	381	5	4	4
16	406	5	5	4
17	432	5	5	4
18	457	5	5	4
19	483	5	5	5
20	508	6	5	5
24	610	6	6	5
30	762	8	7	6
36	914	9	9	7
42	1067	10	10	8
48	1219	11	11	9
54	1372	12	12	10
60	1524	14	13	11
66	1676	15	15	12
72	1829	16	16	13
78	1981	17	17	14
84	2134	18	18	15
90	2286	20	19	16
96	2438	21	21	17
120	3048	26	25	21
156	3962	33	33	27
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a 3 poll. Spaziatura di (76 mm) ☿			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 8 poll. (203,2 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignone EZ Clean

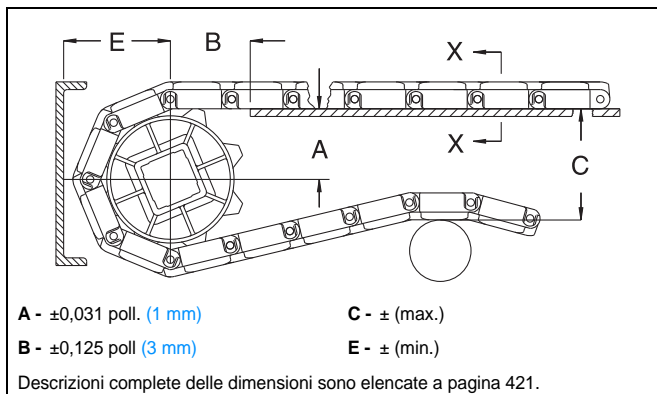
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^a	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1	25	1		25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1	25		1,5		40

a. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due chivette. L'uso di due chivette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chivette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

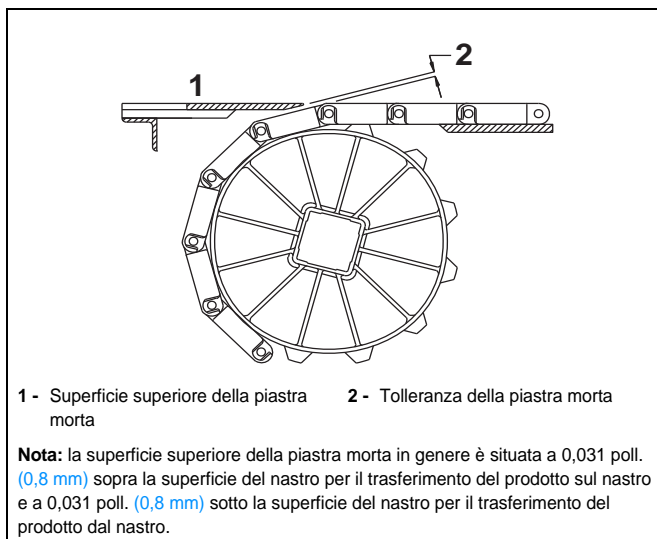


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
TIGHT TRANSFER FLAT TOP SERIE 550										
2,4	61	24	1,09	28	1,27	32	2,41	61	1,38	35
3,2	81	32	1,49	38	1,51	38	3,21	82	1,78	45

Tolleranza della piastra morta


Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,4	61	24	0,028	0,7
3,2	81	32	0,021	0,5

Flat Top		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

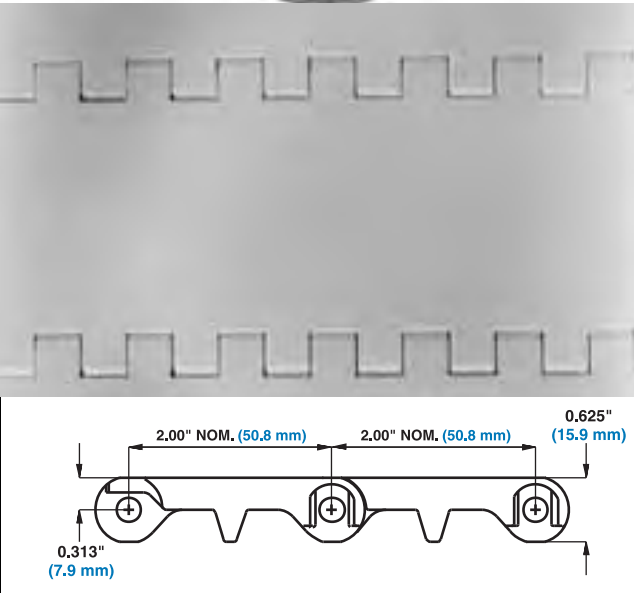


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Disponibile con facchini e sponde.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



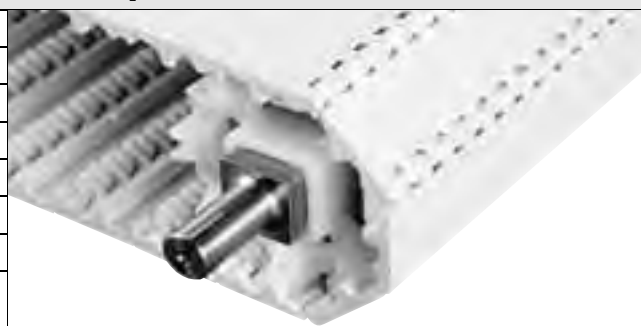
PARTE 2

800

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
				lb/ft	kg/m		
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,77	8,66
Polipropilene rilevabile	Polietilene	650	967	Da 0 a 150	Da -18 a 66	1,83	8,93
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,75	13,43
Nylon	Polietilene	1200	1780	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,32	11,33

Open Hinge Flat Top

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

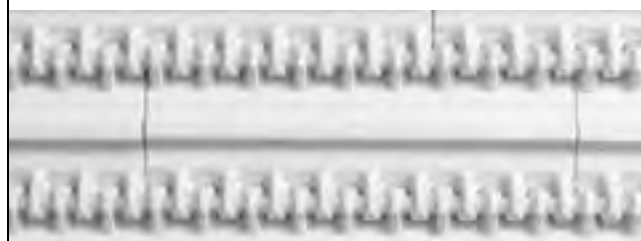


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Cerniere cam-link, offrono una maggiore area mentre il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per la Serie 1600 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 800 Open Hinge Flat Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Pienamente compatibile con la Serie 800 Flat Top - può essere collegata direttamente ai modelli della Serie 800 Flat Top utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Disponibile con facchini Streamline. L'altezza standard è di 6 poll. (152,4 mm), ma è possibile ridurli all'altezza richiesta dal cliente.



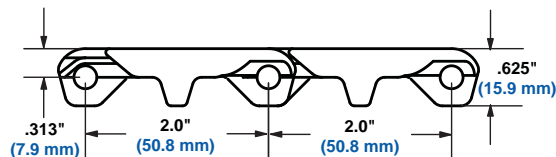
Lato superiore



Lato inferiore

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3
Polipropilene rilevabile ^a	Polietilene blu	500	750	Da 0 a 150	Da -18 a 66	1,83	8,93

a. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

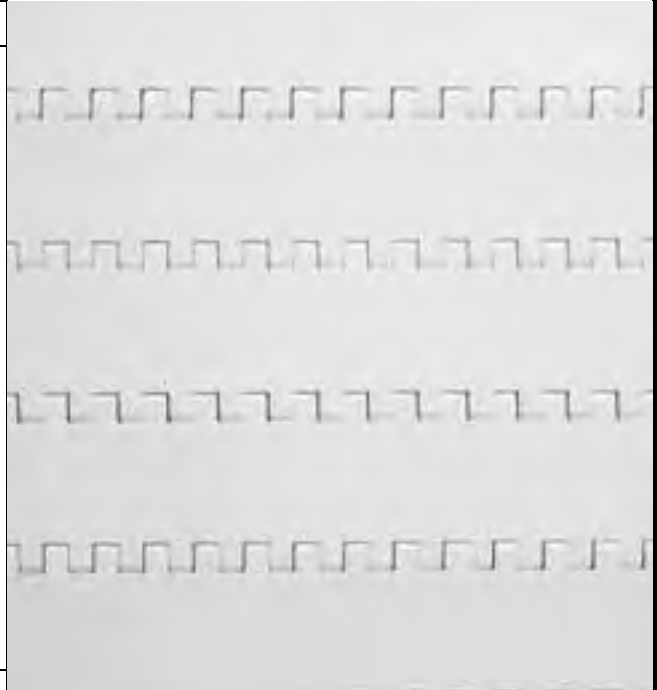
Open Hinge Flat Top SeamFree™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



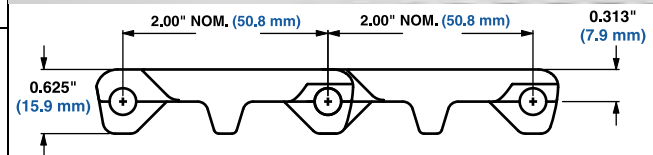
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Cerniere cam-link, offrono una maggiore area mentre il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per la Serie 1600 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 800 Open Hinge Flat Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Pienamente compatibile con la Serie 800 Flat Top - può essere collegata direttamente ai modelli della Serie 800 Flat Top utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Disponibile con fascini Streamline. L'altezza standard è di 6 poll. (152,4 mm), ma è possibile ridurla all'altezza richiesta dal cliente.
- I nastri di lunghezza superiore a 36 poll. (914 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²				
Polipropilene	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96				
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30				
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3				
Acetal rilevabile ai raggi x ^a	Polietilene blu	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,98	13,67				

a. Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

Tough Flat Top

	pollici	mm
Passo	2,00	51,0
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

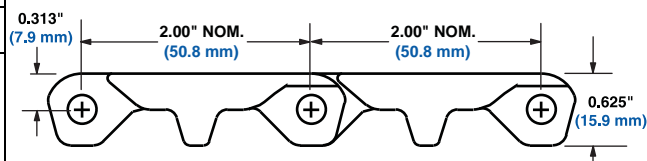


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Progettato per resistere ad applicazioni ad elevato impatto nell'industria alimentare.
- Semplice retrofit dei nastri Serie 1800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C, E non sono superiori a 0,25 poll. (6 mm) nella serie 1800.
- Cerniere progettate a camma - offrono una maggiore esposizione quando il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Come per la Serie 1600 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 800 Tough Flat Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di ingranamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Interamente compatibile con i nastri Flat Top Serie 800 e Open Hinge Serie 800, può essere collegata direttamente a entrambi i modelli, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Il materiale bianco e grigio è completamente a norma (FDA e EU MC)
- Disponibile con facchinetti Streamlined Tough. L'altezza standard è di 4 poll. o (101,6 mm) o 6 poll. (152,4 mm), ma è possibile ridurli all'altezza richiesta dal cliente. È disponibile un margine dal bordo stampato di 1,3 poll. (33 mm).

Ulteriori informazioni

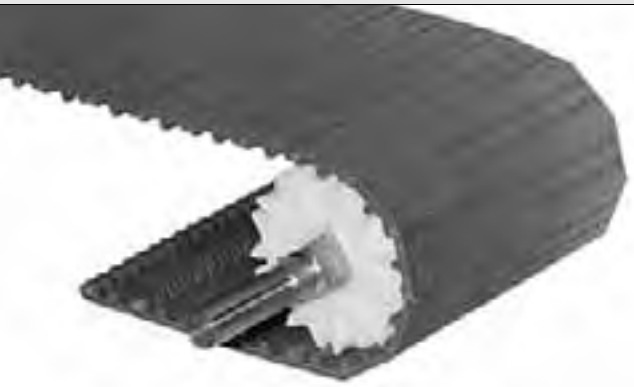
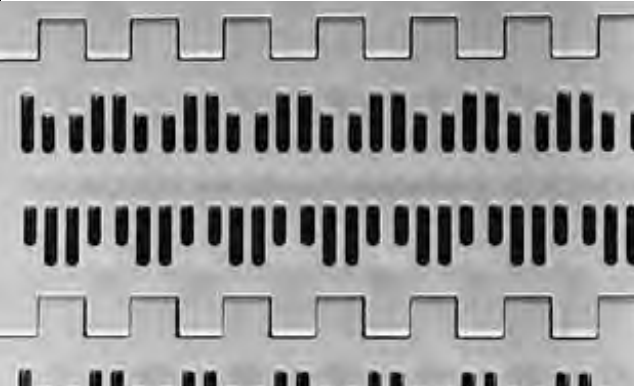
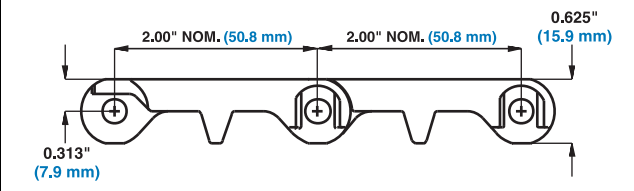
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Impatto elevato	Acetal	500	744	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,26	11,03
Impatto elevato	Polietilene	450	670	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,26	11,03

Perforated Flat Top		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,29 × 0,08	7,4 × 1,9
Apertura fori max (approssimativa)	0,44 × 0,08	11,1 × 1,9
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Versione perforata del modello Serie 800 Flat Top. • Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo. • Utilizza perni con testa. • Disponibile con facchini e sponde. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

PARTE 2

800

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,25
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,15

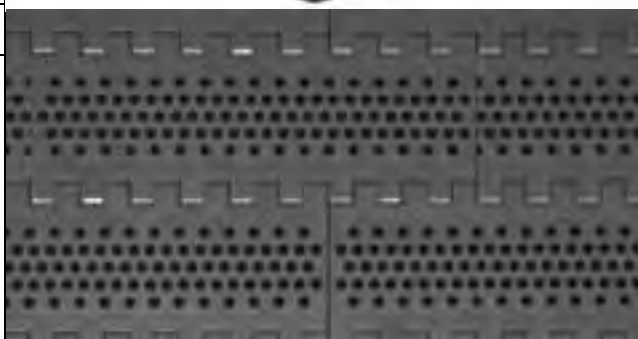
Perforated Flat Top Round Hole

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	ved. foto a destra	
Area aperta	ved. foto a destra	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

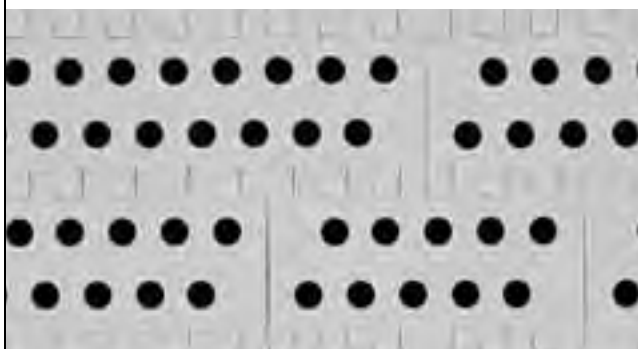


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Versioni a foro tondo del modello Serie 800 Perforated Flat Top.
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- In applicazioni con sostanze abrasive, si consiglia l'uso di pignoni in poliuretano Serie 800. I pignoni in due metà in acciaio inox non sono adatti per questo nastro.



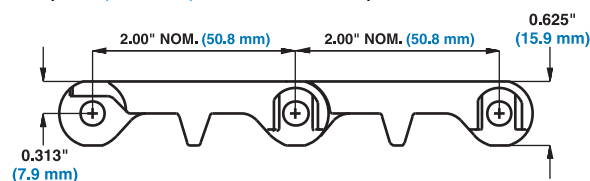
5/32 poll. (4 mm) - 20% di area aperta



11/32 poll. (8,7 mm) - 14% di area aperta

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,15

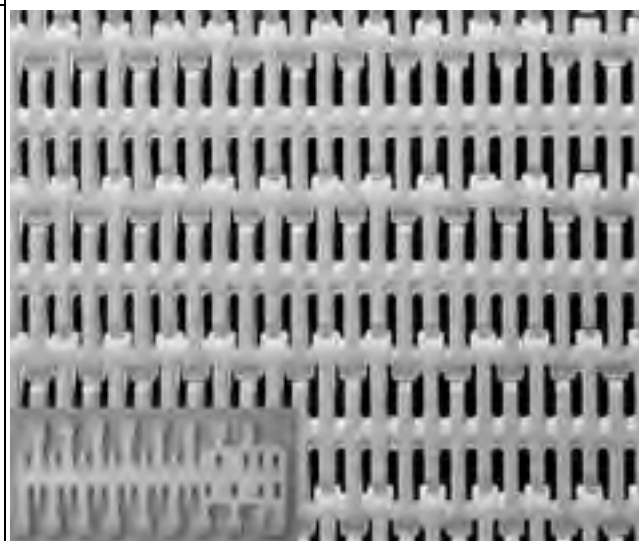
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4,6	117
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	0,15 x 0,90	3,8 x 22,9
Area aperta	27%	
Area di contatto con il prodotto	73%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



Note sul prodotto

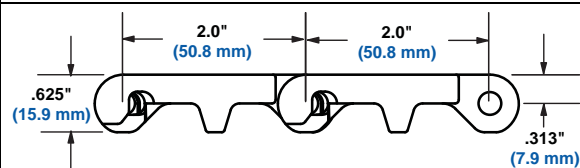
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Aperture tali da consentire migliore drenaggio e facilità di pulizia.
- Sistema a perni senza testa.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- È disponibile una gamma completa di accessori, compresi facchini con sommità arrotondata e facchini con basi drenanti.
- Garantisce un ottimo drenaggio durante la produzione e la pulizia. Il design speciale del foro previene che l'acqua si accumuli sul nastro e che venga trasportata attraverso tutta la linea di lavorazione.
- Grazie al design dei nastri bidirezionali, i pignoni sono in grado di azionare o far girare il nastro a folle in entrambe le direzioni, riducendo al minimo i rischi di errore durante l'installazione.
- Le perforazioni sui moduli a bordo in polietilene sono leggermente diverse. Vedere l'immagine nel riquadro.



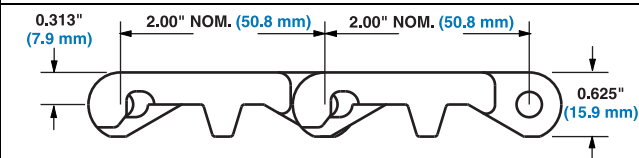
Riquadro: modulo a bordo in polietilene

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Disegno per polietilene



Disegno per tutti gli altri materiali

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,45	7,08
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,63	7,96
Acetal	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,25	10,99
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,25	10,99

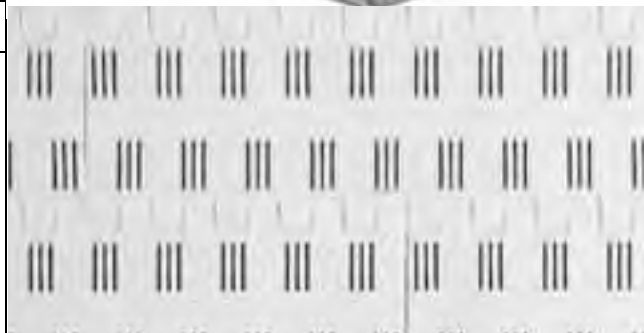
Mesh Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	0,50 × 0,04	12,7 × 1,0
Area aperta	9%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

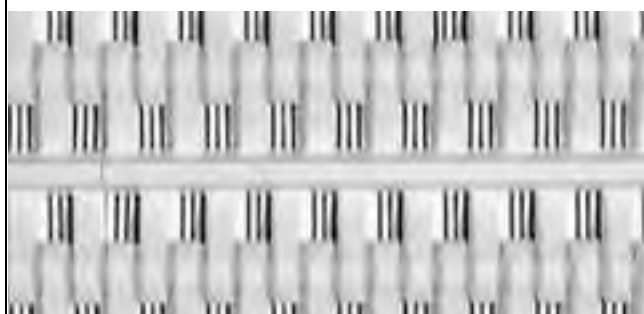


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Nastro resistente agli urti progettato per applicazioni che necessitano di robustezza.
- Disponibile con facchini.
- Non compatibile con le sponde.



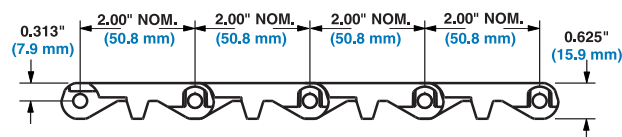
Superficie superiore



Superficie inferiore

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,60	7,86

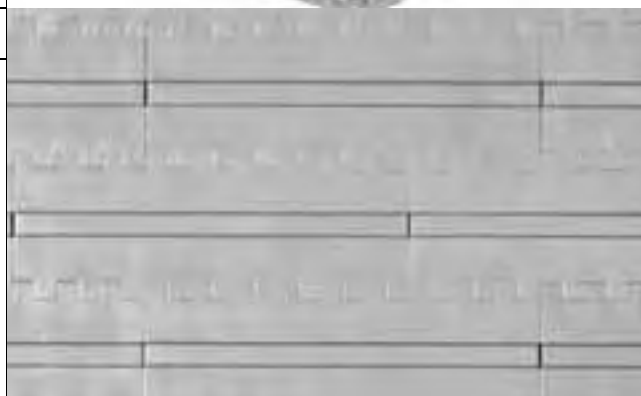
Mini Rib

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



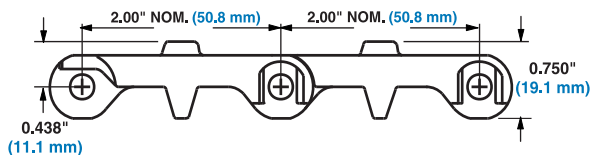
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 1/8 poll. (3 mm) è indicata per i tratti in salita e discesa.
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

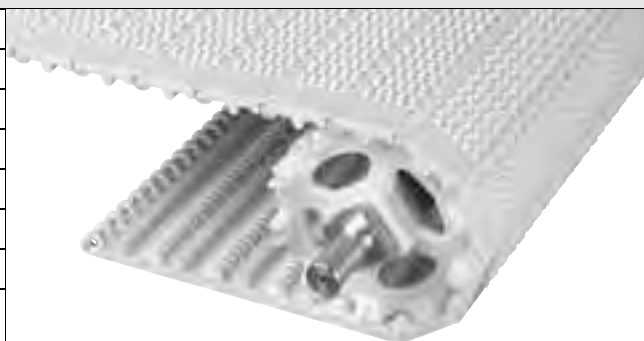


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,77	8,66
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,92	14,26

Nub Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	15%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



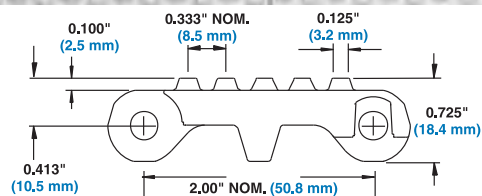
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Disponibile con facchini e sponde standard (senza rilievi).
- Margine standard dei rilievi di 1,3 poll. (33,0 mm).
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,90	9,26
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,01	9,80
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,95	14,40

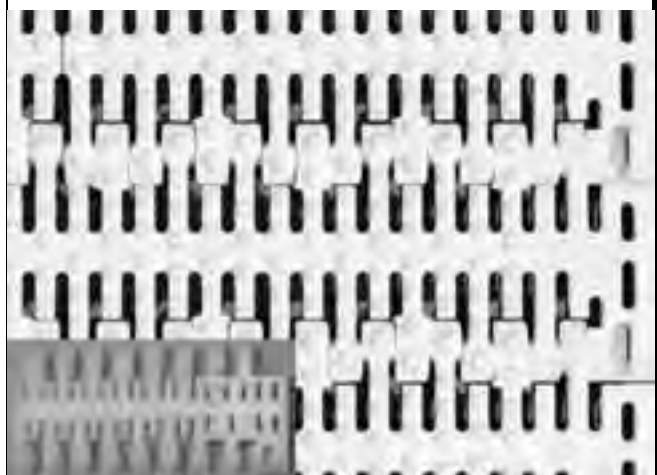
Flush Grid Nub Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4,6	117
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Area aperta	27%	
Area di contatto con il prodotto	15%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

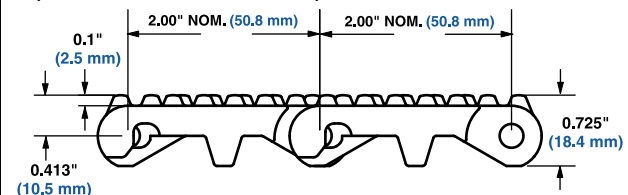


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il margine standard dei rilievi è di 1,3 poll. (33,0 mm).
- Sistema a perni senza testa.
- Il disegno a rilievi riduce il contatto tra la superficie del nastro e il prodotto.
- Può essere installato solo con i facchini della Serie 800 Flush Grid.
- Realizzato in acetal e polipropilene.
- Indicato solo per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi.
- Il disegno a rilievi si estende su tutta la superficie del nastro, anche sulle cerniere.
- Le perforazioni sui moduli a bordo in polietilene sono leggermente diverse. Vedere l'immagine nel riquadro.



Riquadro: modulo a bordo in polietilene



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,56	7,62
Acetal	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,36	11,52
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,36	11,52
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,85	9,03

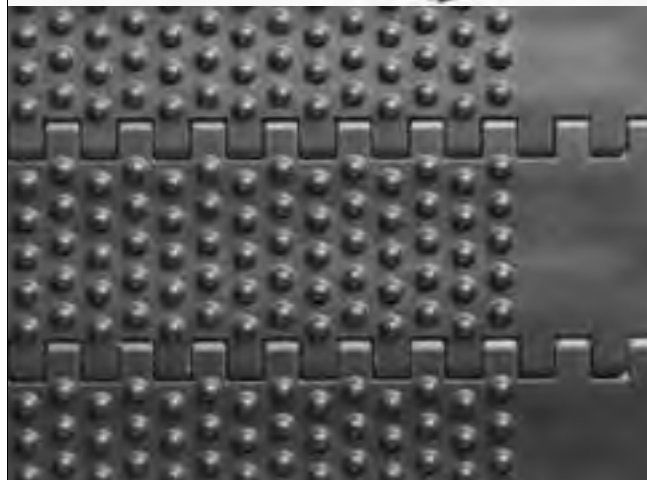
SeamFree™ Open Hinge Nub Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



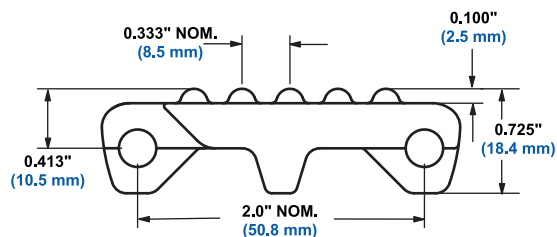
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'altezza del rilievo è di 0,100 poll. (2,5 mm).
- La spaziatura del rilievo è di 0,333 poll. (8,5 mm).
- Il margine standard dei rilievi è di 1,3 poll. (33,0 mm).
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Le cerniere di tipo cam-link espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 800 SeamFree Open Hinge Nub Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.



Ulteriori informazioni

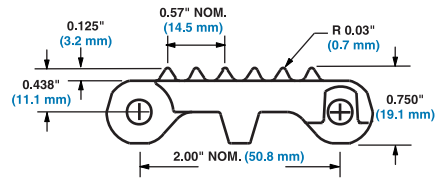
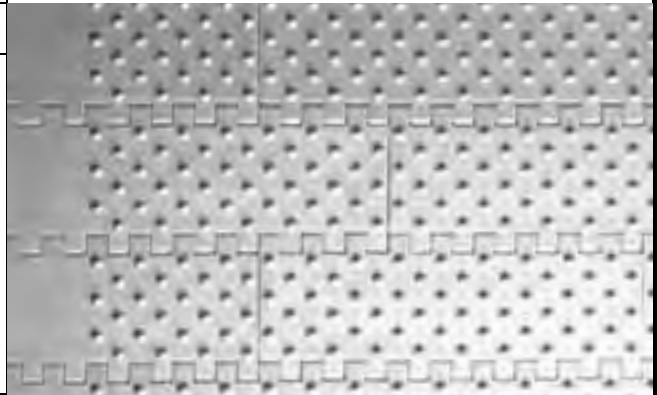
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,76	8,58
Polietilene	Polietilene	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,84	8,97
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,72	13,26

Cone Top™		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo. • Utilizza perni con testa. • Disponibile con facchini e sponde standard (senza coni). • Margine standard dei coni di 1,3 poll. (33,0 mm). • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Dati del nastro								
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
				lb/ft	kg/m			°F
Acetal	Polietilene		900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,84	13,89

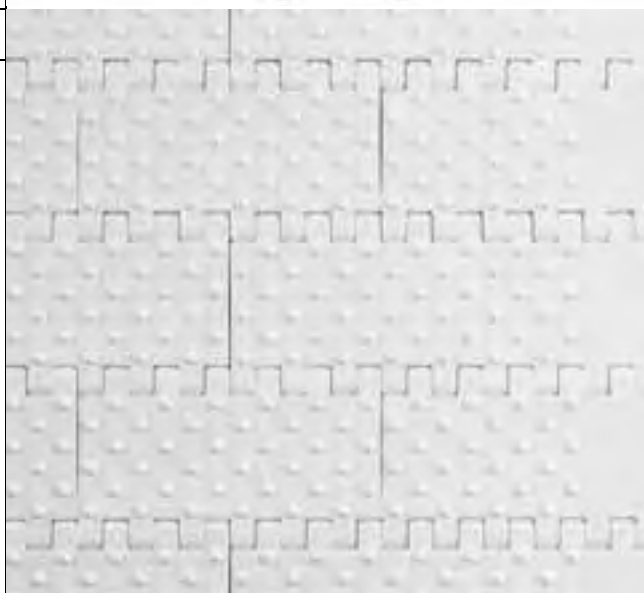
Open Hinge Cone Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



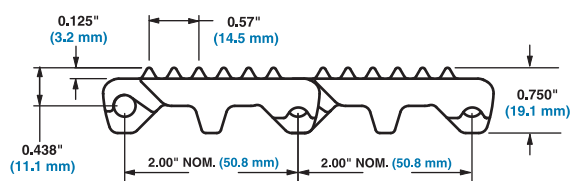
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Margine standard dei coni di 1,3 poll. (33,0 mm).
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Cerniere cam-link, offrono una maggiore area mentre il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 800 Open Hinge Cone Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Disponibile con facchini e sponde standard (senza coni).
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.



Ulteriori informazioni


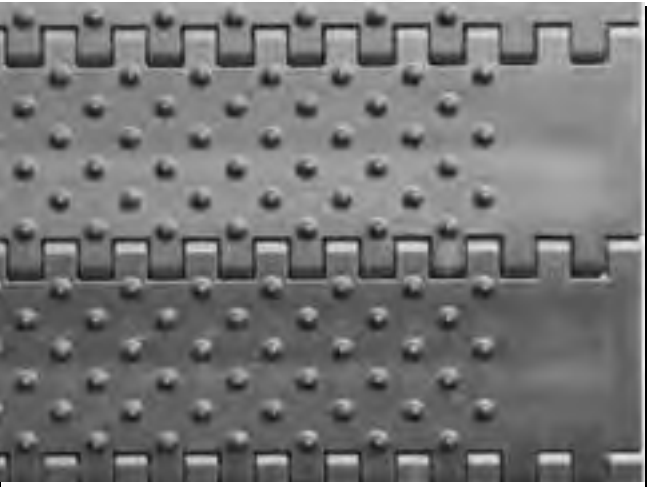
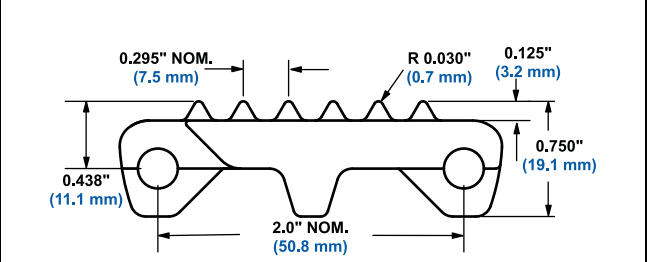
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96
Polietilene	Polietilene	500	740	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3

SeamFree™ Open Hinge Cone Top™		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • L'altezza del cono è di 0,125 poll. (3,2 mm). • La spaziatura del cono è di 0,295 poll. (7,5 mm). • Il margine del cono standard è di 1,3 poll. (33 mm). • Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo. • Utilizza perni con testa. • Le cerniere di tipo cam-link espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area. • Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui. • Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 800 SeamFree Open Hinge Cone Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo. • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

PARTE 2

800

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	°F	°C		lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polietilene		900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,61	12,72	

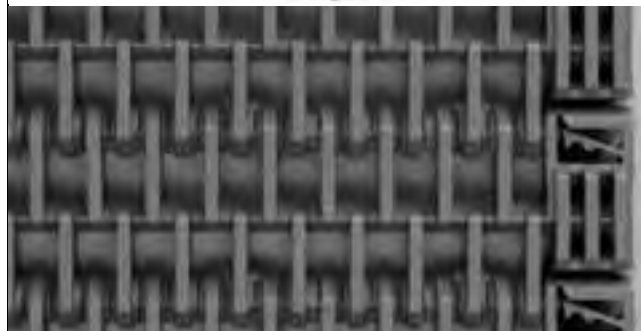
Raised Rib

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	14	356
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (appross.)	0,51 x 0,49	12,9 x 12,4
Area aperta	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



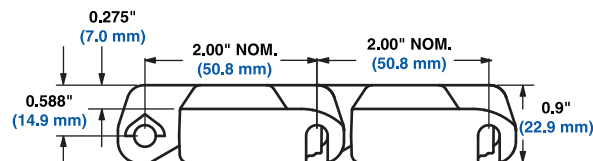
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le nervature rialzate sporgono di 0,275 poll. (7,0 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.
- Aperture tali da consentire migliore drenaggio e facilità di pulizia.
- Sono disponibili pettini di trasferimento.
- Totalmente compatibile con i pignoni angolati della Serie 800 EZ Clean™.
- Le cerniere di tipo a camme "cam-link" forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Sistema a perni senza testa.



Ulteriori informazioni


- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,48	7,23
PP Enduralox™	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,48	7,23

Roller Top™		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	Vedere le note sul prodotto	
Incrementi larghezza		
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	3%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

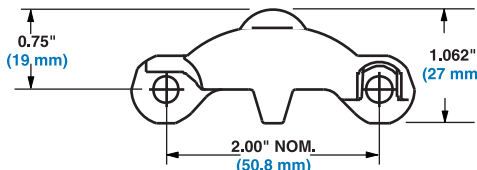


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per applicazioni con scatole e confezioni, con bassa pressione di ritorno.
- Il carico di spinta è il 5-10% del peso del prodotto.
- Rulli in acetal, perni dei rulli in acciaio inox.
- Diametro del rullo - 0,70 poll. (17,8 mm). Lunghezza del rullo - 0,825 poll. (20,9 mm).
- Spaziatura del rullo - 2,0 poll. (50,8 mm).
- Margine del rullo standard 0,60 poll. (15 mm)
- Disponibile in larghezze a partire da 4 poll. (102 mm) e 6 poll. (152 mm) e da 10 poll. (254 mm) con incrementi di 2,00 poll. (50,8 mm).

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



PARTE 2

800

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,93	14,34
Polietilene	Acetal	500	750	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,99	14,62
Acetal	Acetal	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	4,11	20,10

Rounded Friction Top

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



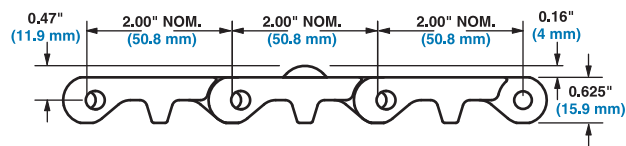
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nessun problema di allineamento o effetto a singhiozzo "stick-slip", neanche sui tratti lunghi: il traino positivo del nastro Intralox viene realizzato dal sistema di azionamento a pignoni Intralox anziché da rulli d'attrito poco affidabili.
- Gomma termosaldada anti spellatura: la superficie dei nastri Friction Top Intralox è l'unica a essere co-stampata (termosaldada) sulla base in plastica invece di essere incollata o fissata meccanicamente. Il modulo Rounded Friction Top è in gomma nera su un modulo di base bianco in PP composito.
- È possibile utilizzare il modulo Rounded Friction Top con gli altri modelli S800. La resistenza del nastro da utilizzare corrisponde a quanto indicato dai moduli allegati.
- Facilità di manutenzione e riparazione: è possibile rimuovere e installare rapidamente i perni senza testa riutilizzabili dei nastri Intralox con un minimo impiego di attrezzi, consentendo di sostituire i singoli moduli in pochi minuti.
- Sistema a perni senza testa.
- Riduzione dei costi grazie all'eliminazione dei dispendiosi sistemi di tensionamento.
- Riduzione dei costi di costruzione: l'azionamento a pignoni Intralox richiede un ingombro decisamente inferiore rispetto ai sistemi di rulli antiscivolo e consente di realizzare scavi poco profondi e meno costosi.
- Riduzione dei costi di sostituzione delle guide antiusura: i moduli laterali Flat Top riducono il rischio di deterioramento precoce della guida antiusura, in quanto la superficie liscia si estende per 1,5 poll. (38,1 mm) rispetto al bordo esterno.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

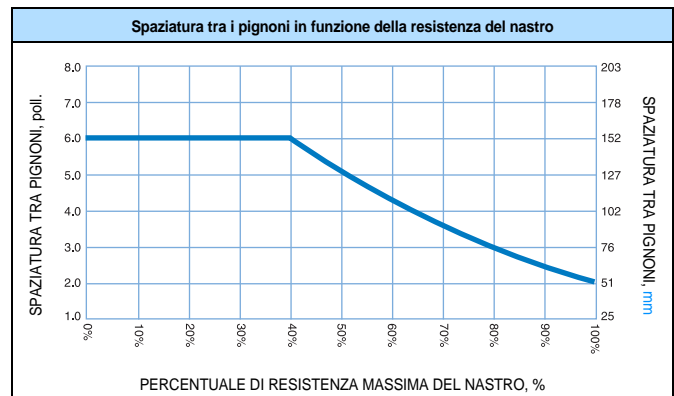
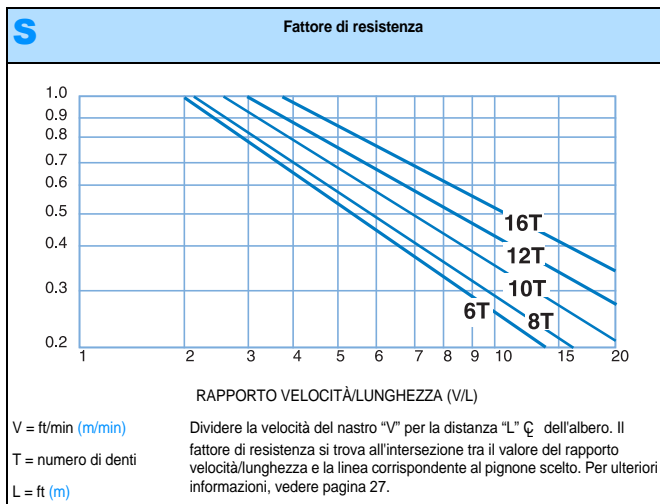


Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top
			Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro	
Polipropilene composito	Bianco/nero	Acetal	2500	3713	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,3	11,25	-

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,66 poll. (16,8 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. In applicazioni con carichi pesanti può essere necessario un numero maggiore di pignoni. I pignoni in poliuretano richiedono uno spazio massimo di 4 poll. (102 mm) sull'asse.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni EZ Clean^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1,0	1,5	30	40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) verrà ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m) mentre tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885

Pignone in due metà ultraresistente alle abrasioni in poliuretano (FDA)^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) verrà ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m) mentre tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano. Questi pignoni sono approvati dalla FDA.
- b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885

Pignoni stampati^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
								2,0		
								2,5		60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) verrà ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m) mentre tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

Pignone in due metà in metallo resistente alle abrasioni^a

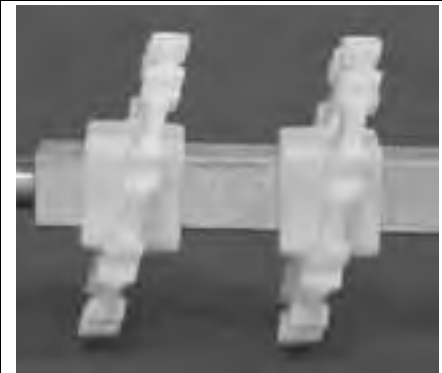
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,7	43		1,5		40
								2,5		60



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Pignoni EZ Clean Angled^a

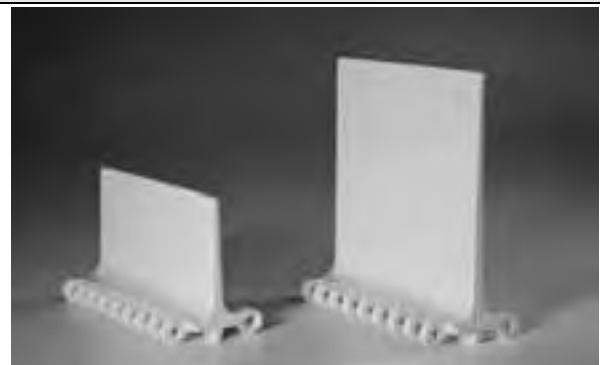
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5		40
								2,5		60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. I pignoni EZ Clean Angled non sono compatibili con i nastri Serie 800 Mesh Top.

Facchini Streamline^a

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili Polipropilene, polietilene, acetal, nylon, polipropilene rilevabile ^b
pollici	mm	
1	25	
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	



Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il facchino Flat Top è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45° per creare un facchino piegato.

a. Contattare il Servizio Clienti per verificare la disponibilità.

b. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

Facchini Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, Acetal

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).



Facchino Nub Top (Double No-Cling)

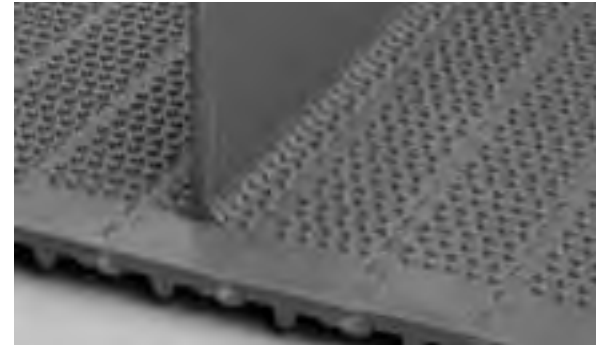
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polipropilene rilevabile, polietilene, Acetal

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: i rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Flush Grid (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, Acetal
4	102	

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: è disponibile un margine stampato da 1,3 poll. (33 mm).

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: non è possibile utilizzare questi facchini con nastri S800 Perforated Flat Top (versione ad asola con 18% di area aperta).

Facchini a tazza^a

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3	76	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon, polipropilene rilevabile ^b
4	102	
6	152	

Nota: ogni facchino è integrato nel suo modulo di supporto, stampato come parte integrante dello stesso. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: i facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Contattare il Servizio Clienti per informazioni più dettagliate.



a. Contattare il Servizio Clienti per verificare la disponibilità.

b. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

Facchini a tazza chiusa^a

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2,25 ^b	57 ^b	Polipropilene, polietilene, acetal, polipropilene rilevabile ^c
3	76	
4	102	
6	152	



Nota: ogni facchino è integrato nel suo modulo di supporto, stampato come parte integrante dello stesso. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).
Nota: i facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Contattare il Servizio Clienti per informazioni più dettagliate.

- a. Contattare il Servizio Clienti per verificare la disponibilità.
- b. Facchino a tazza 2,25 poll. (57 mm) disponibile solo in polipropilene.
- c. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

Facchini a tazza e raccogliore perforati a 3 pezzi

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene ^a , acetal ^a



Nota: i facchini sono composti di 3 pezzi: il modulo di base, il dispositivo di fissaggio e il perno.
Nota: la superficie del facchino è dotata del 30% di area aperta. Le dimensioni dell'apertura sono (approssimativamente) di 0,130 poll. (3,3 mm) x 2,40 poll. (70,0 mm).
Nota: la superficie del facchino è dotata dello 0% di area aperta. Il modulo di base è il design S800 Flat Top Open Hinge.
Nota: le asole consentono un migliore drenaggio delle parti in salita.
Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 2,00 poll. (50,8 mm).
Nota: i facchini possono essere tagliati e combinati per nastri su misura. Contattare il Servizio Clienti per informazioni più dettagliate.
Nota: non in uso con S800 Perforated Flat Top (versione con asole dotata del 18% di area aperta) e S800 Flush Grid Nub Top.
Nota: il profilo della tazza presenta una distanza di 0,27 poll. (6,9 mm) tra la superficie superiore del nastro e la superficie inferiore del pannello laterale della tazza.

- a. Contattare il Servizio Clienti per verificare la disponibilità.

Combinazione di facchini a tazza chiusa e facchini a tazza

Facchini a tazza da 6 poll. (152 mm) con margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 3 poll. (76 mm) senza margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 4 poll. (102 mm) senza margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 6 poll. (152 mm) con margine

Nota: i facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Contattare il Servizio Clienti per informazioni più dettagliate.

Facchini resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Acetal, Acetal rilevabile ai raggi X
2	51	
3	76	
4	102	

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: ogni facchino è integrato nel suo modulo di supporto, stampato come parte integrante dello stesso. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).



Facchini a cerniere aperte resistenti agli urti

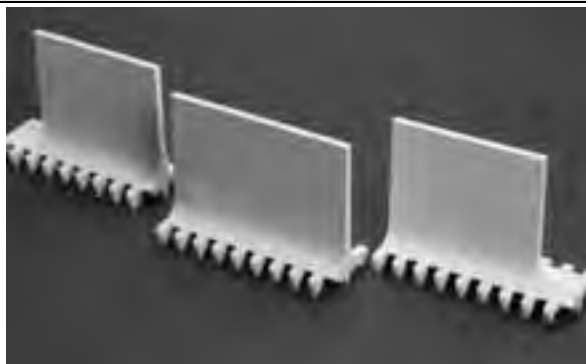
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polipropilene rilevabile, polietilene, Acetal

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm)

Nota: l'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.

Nota: è disponibile un margine stampato da 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Tough

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Impatto elevato
6	152	

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: è disponibile un margine stampato da 2 poll. (51 mm).



Bordo conico

Materiali disponibili
Polipropilene, acetal

Nota: compatibile con la Serie 800 Flat Top e la Serie 800 Mesh Top

Nota: progettato per accogliere perni con testina in plastica

Nota: i perni in acciaio verranno fissati con pernetti in plastica



Accessori con cilindro filettato

Materiali disponibili

Acetal

Nota: fissato ai moduli S800 Open Hinge Flat Top larghi-4 poll. (102 mm).
Nota: filettatura 3/4 poll. -10
Nota: comunemente utilizzato su coni per la procedura di disossamento manuale di prodotti avicoli.



Sponde

Misure disponibili

pollici

mm

2

51

3

76

4

102

6

152

Materiali disponibili

Polipropilene, polietilene, acetal, polipropilene rilevabile^a

Nota: design standard a sovrapposizione; sono parte integrante del nastro e non richiedono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: fissate da perni di giunzione.

Nota: la distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino è di 0,3 poll. (8 mm).

Nota: al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 8 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture tra di esse sufficientemente grandi da far cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 10, 12 e 16 denti, le sponde rimangono invece perfettamente unite.

Nota: la distanza minima dal bordo è di 0,7 poll. (18 mm), per i modelli Flush Grid di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: il polipropilene rilevabile è disponibile solo in 2 poll. (51 mm) e 4 poll. (102 mm).

Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.



a. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

Sponde stampate

Misure disponibili

pollici

mm

4

102

Materiali disponibili

Polipropilene, polietilene, acetal, polipropilene rilevabile^a

Nota: stampate come parte integrante del nastro, non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: parte della linea di prodotto EZ Clean Intralox.

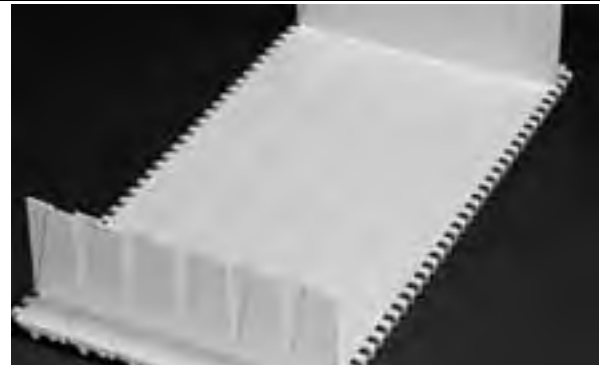
Nota: l'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.

Nota: le sponde a sovrapposizione si aprono a ventaglio intorno al pignone, consentendo maggiore accesso durante le operazioni di pulizia. Le sponde si aprono parzialmente sulle curve anteriori dei trasportatori elevatori.

Nota: il margine stampato è di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: il raggio di curvatura posteriore è di 12 poll. (305 mm).

Nota: le sponde possono essere congiunte in tutti i nastri della Serie 800, ad esclusione dei nastri Perforated Flat Top della Serie 800 (con 18% di area aperta) e Flush Grid Nub Top della Serie 800.



a. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

Sponde Nub Top Molded-in

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Acetal, polipropilene

Nota: stampate come parte integrante del nastro, Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: parte della linea di prodotto EZ Clean Intralox.

Nota: l'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.

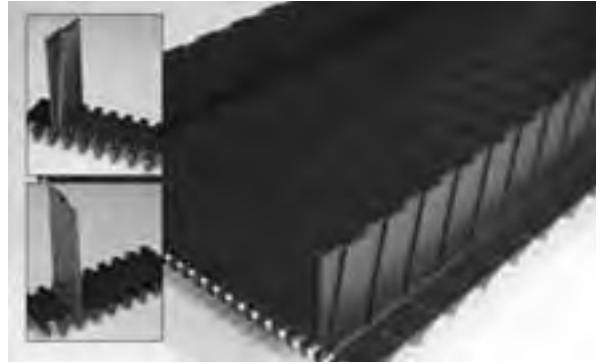
Nota: il design e la nervatura antiaderente (No Cling rib) del nastro Nub Top™ offrono una superficie di trasporto antiaderente che consente un rilascio del prodotto più efficiente e maggiore possibilità di pulizia.

Nota: le sponde a sovrapposizione si aprono a ventaglio intorno al pignone, consentendo maggiore accesso durante le operazioni di pulizia. Le sponde si aprono parzialmente sulle curve anteriori dei trasportatori elevatori.

Nota: il margine stampato è di 1,3 poll. (33 mm).

Nota: il raggio di curvatura posteriore è di 10 poll. (254 mm).

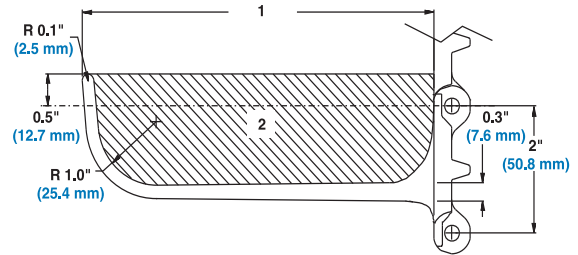
Nota: le sponde possono essere congiunte in tutti i nastri della Serie 800, ad esclusione dei nastri Perforated Flat Top della Serie 800 (con 18% di area aperta) e Flush Grid Nub Top della Serie 800.



Sezione verticale del facchino a tazza chiusa e di quello a tazza per piani verticali

pollici	mm	quad. pollici	quad. mm
Altezza del facchino		Area	
3	76	4,3	2774
4	102	6,0	3871
6	152	9,5	6129
Altezza della tazza		Area	
2,25	57	2,3	1484
3,00	76	4,3	2774
4	102	6,0	3871
6,00	152	9,5	6129

Nota: la spaziatura minima fra le file è di 6 poll. (152 mm) per i facchini a tazza/facchini a tazza chiusa da 6 poll. (152 mm) e 4 poll. (102 mm) per tutte le altre misure.



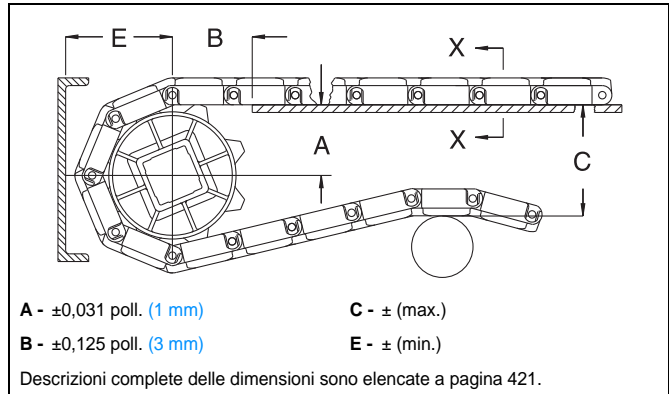
1 - Altezza

2 - Area

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.



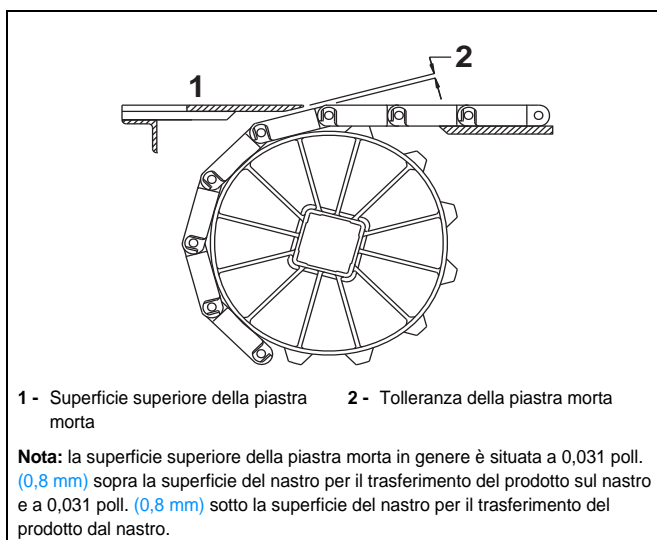
Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
NASTRI SERIE 800 FLAT TOP, OPEN HINGE FLAT TOP, SEAMFREE™ OPEN HINGE FLAT TOP, TOUGH FLAT TOP, PERFORATED FLAT TOP (TUTTI I MODELLI), FLUSH GRID, MESH TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
SERIE 800 MINI RIB										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144
SERIE 800 NUB TOP, FLUSH GRID NUB TOP, SEAMFREE™ OPEN HINGE NUB TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
SERIE 800 CONE TOP, OPEN HINGE CONE TOP, SEAMFREE™ OPEN HINGE CONE TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
SERIE 800 ROLLER TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151

Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 800 RAISED RIB										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
SERIE 800 ROUND FRICTION TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

Minimum Hinge Flat Top SeamFree™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



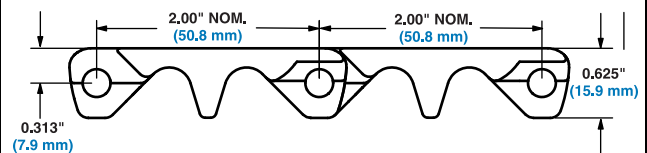
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Cerniere cam-link, offrono una maggiore area mentre il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per la Serie 1600 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 850 SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Progettata per essere utilizzata con i pignoni serie 800 Angled EZ Clean™, ma totalmente compatibile con i pignoni standard serie 800 EZ Clean.
- I nastri di lunghezza superiore a 36 poll. (914 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro
						lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	275	409	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,19	10,68
Acetal	Polipropilene	250	372	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,13	10,41
Acetal	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,13	10,40
Acetal rilevabile	Acetal	275	409	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,23	10,89
Polietilene	Acetal	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32
Polietilene	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,44	7,05
Polipropilene	Polipropilene	200	298	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,40	6,83

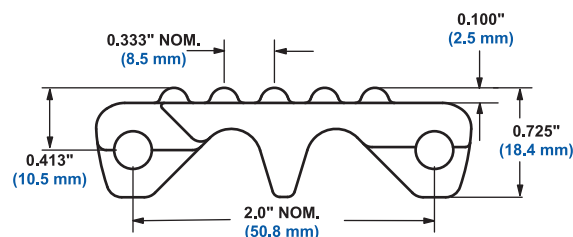
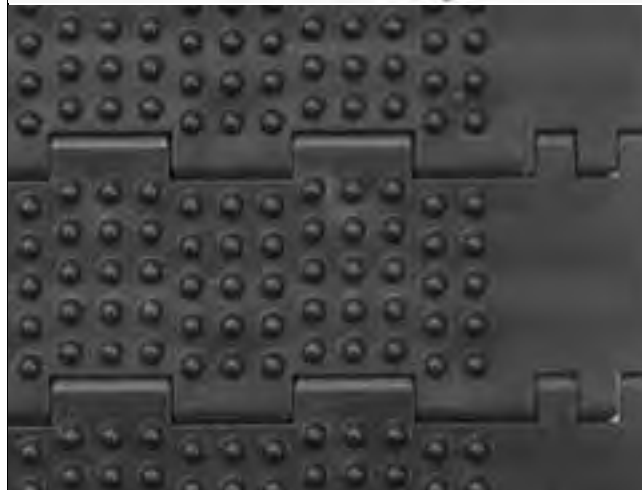
SeamFree™ Minimum Hinge Nub Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'altezza del rilievo è di 0,100 poll. (2,5 mm).
- La spaziatura del rilievo è di 0,333 poll. (8,5 mm).
- Il margine standard dei rilievi è di 1,3 poll. (33 mm).
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Le cerniere di tipo cam-link espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 850 SeamFree Minimum Hinge Nub Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.



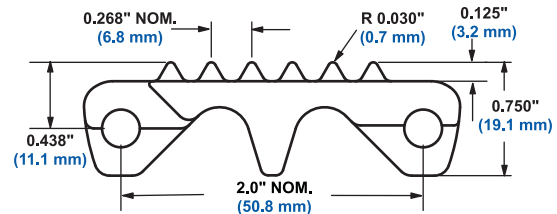
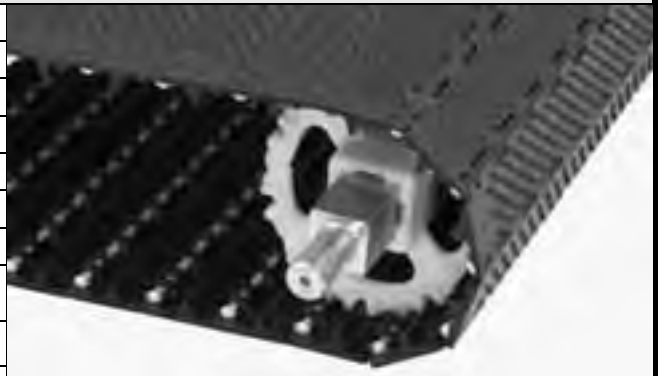
Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Acetal	Acetal	275	409	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,39	11,67				
Acetal	Polipropilene	250	372	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,33	11,38				
Acetal	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,33	11,38				
Polietilene	Acetal	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,64	8,01				
Polietilene	Polipropilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,58	7,71				
Polipropilene	Polipropilene	200	298	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,53	7,47				

Minimum Hinge Cone Top™ SeamFree™		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • L'altezza del cono è di 0,125 poll. (3,2 mm). • La spaziatura del cono è di 0,268 poll. (6,88 mm). • Il margine del cono standard è di 1,3 poll. (33 mm). • Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo. • Utilizza perni con testa. • Le cerniere di tipo cam-link espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area. • Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui. • Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 850 SeamFree Minimum Hinge Cone Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo. • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

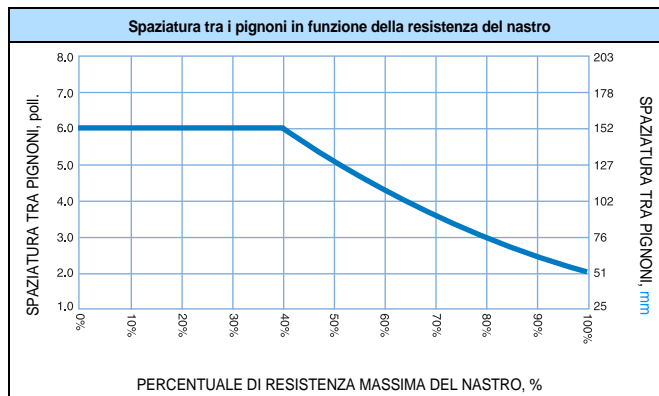
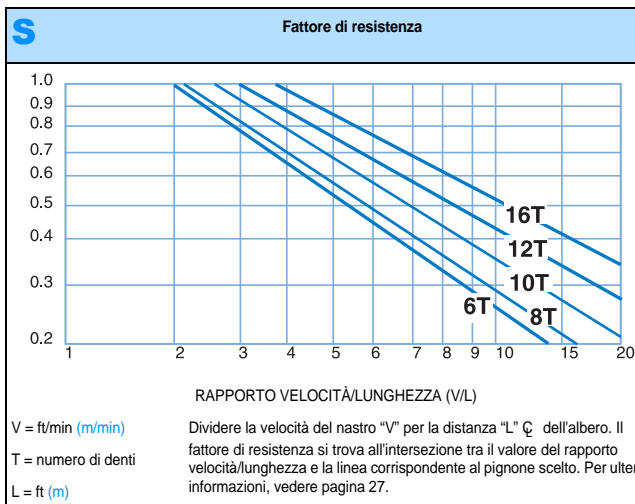


Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	°F	°C		lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	275	409	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,28	11,13		
Acetal	Polipropilene	250	372	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,22	10,84		
Acetal	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,22	10,84		
Polietilene	Acetal	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,56	7,62		
Polietilene	Polipropilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32		
Polipropilene	Polipropilene	200	298	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,47	7,18		

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,66 poll. (16,8 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. In applicazioni con carichi pesanti può essere necessario un numero maggiore di pignoni. I pignoni in poliuretano richiedono uno spazio massimo di 4 poll. (102 mm) sull'asse.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni EZ Clean Angled ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. I pignoni EZ Clean Angled non sono compatibili con i nastri Serie 800 Mesh Top

Facchini Streamline ^a		
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, acetal

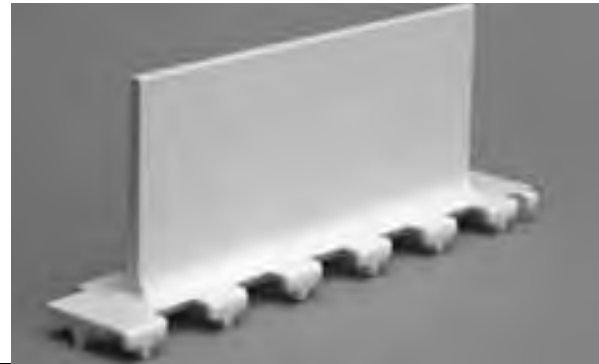
Nota: i facchini sono disponibili nel design SeamFree™ larghi 12 poll. (304 mm); nastri dotati di facchini più larghi di 12 poll. (304 mm) sono disponibili con giunture minime.

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il facchino Flat Top è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

Nota: margini stampati 1,3 poll. (33 mm) di margine da ciascun bordo.

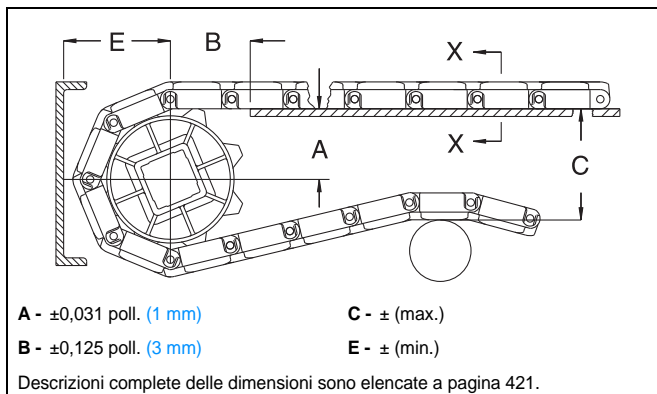


a. Contattare il Servizio Clienti per verificare la disponibilità.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

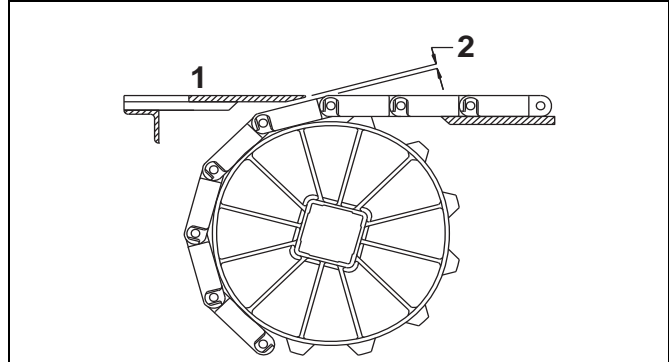


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
SERIE 850 SEAMFREE™ MINIMUM HINGE FLAT TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
SERIE 850 SEAMFREE™ MINIMUM HINGE NUB TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
SERIE 850 SEAMFREE™ MINIMUM HINGE CONE TOP										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta morta

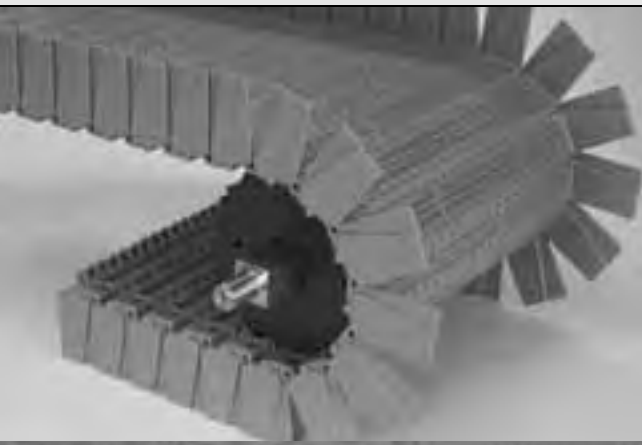
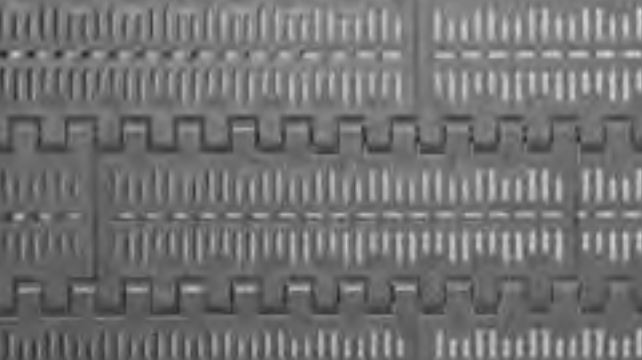
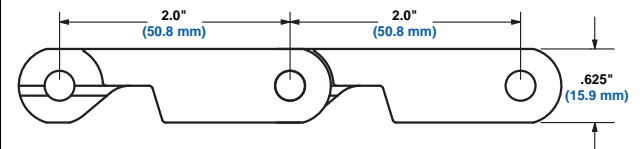
Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

PARTE 2

850

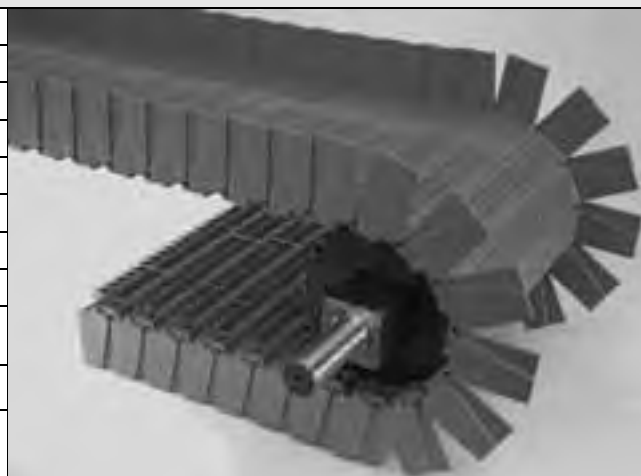
Medium Slot		
	pollici	mm
Passo	2,0	50
Larghezza minima	6,0	152
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Dimensioni asola, trasversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Area aperta	20%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il collaudato materiale in polipropilene Enduralox™ aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica • Il collaudato sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro • Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria. • Sistema a perni senza testa. • Le sponde Molded-in, a filo con i bordi dei nastri, garantiscono la massima utilizzazione della superficie del nastro e il design robusto riduce i rischi di contaminazione • Per i nastri con sponde stampate, occorre un raggio minimo di curvatura posteriore di 7,0 poll. (180 mm). 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox resistente all'usura	1500	2230	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,4	11,7

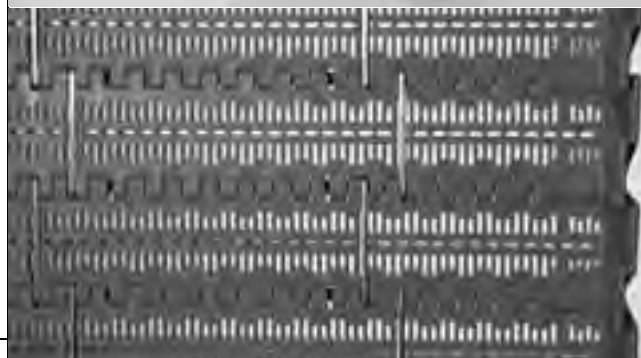
Medium Slot SSL

	pollici	mm
Passo	2,0	50
Larghezza minima	11,3	288
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Dimensioni asola, trasversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



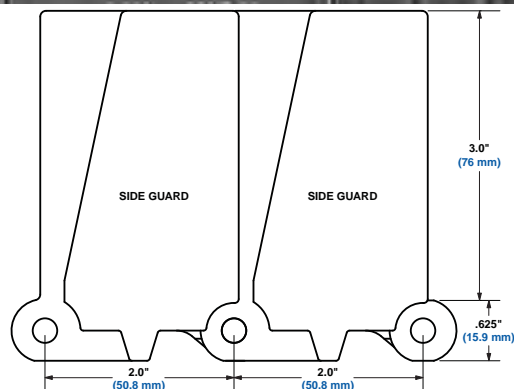
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il collaudato materiale in polipropilene Enduralox™ aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Il collaudato sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Sistema a perni senza testa.
- Le sponde stampate (MISG), a filo con i bordi dei nastri, garantiscono la massima utilizzazione della superficie del nastro, mentre il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Per i nastri con sponde stampate (MISG), occorre un raggio minimo di curvatura posteriore di 7 poll. (180 mm)



Ulteriori informazioni


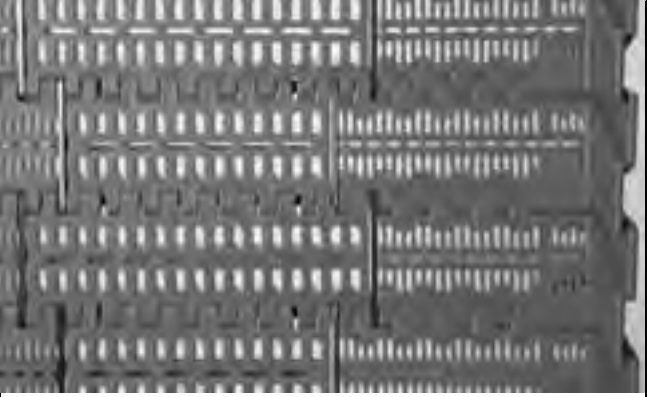
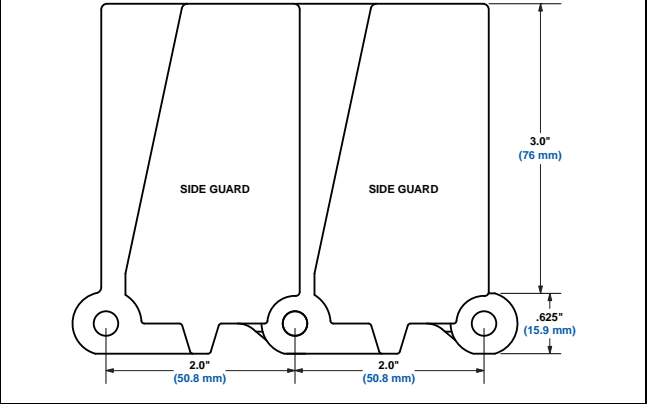
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox resistente all'usura	2000	3000	Da 34 a 212	Da 1 a 100	2,6	12,7

Large Slot SSL		
	pollici	mm
Passo	2,0	50
Larghezza minima	16,0	406
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,16 x 0,39	4,1 x 9,9
Dimensioni asola, trasversale	0,12 x 0,50	3,0 x 12,7
Area aperta	22%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il collaudato materiale in polipropilene Enduralox™ aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica • Il collaudato sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro • Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria. • Sistema a perni senza testa. • Le sponde Molded-in (MISG), a filo con i bordi dei nastri, garantiscono la massima utilizzazione della superficie del nastro, mentre il design robusto riduce i rischi di contaminazione • Per i nastri con sponde Molded-in (MISG), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 7 poll. (180 mm) 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox resistente all'usura	2000	3000	Da 34 a 212	Da 1 a 100	2,6	12,7

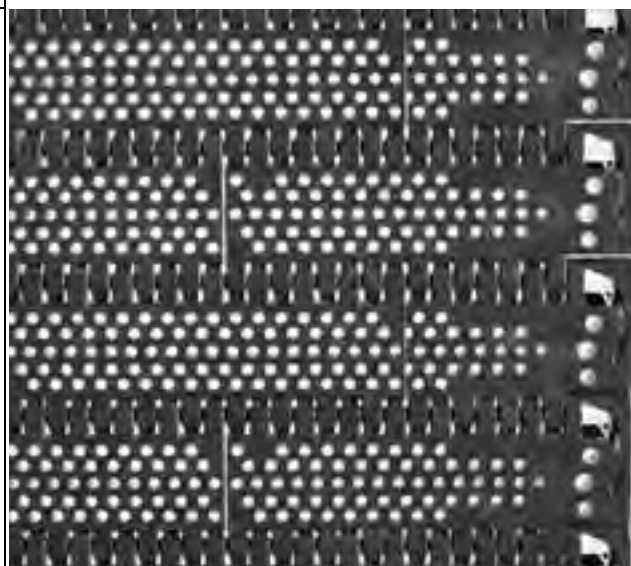
Foro rotondo migliorato

	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	20%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



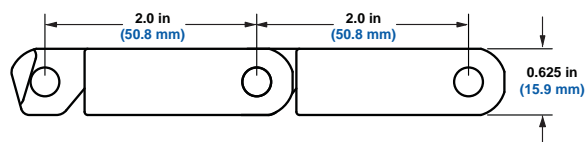
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Schema dei fori e design migliorati per il nastro S800 Perforated Flat Top.
- Lo schema di foro migliorato e una configurazione a cerniera più aperta consentono un flusso d'aria e un drenaggio migliori.
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Utilizzo di un dispositivo di bloccaggio del perno senza testa.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Acetal	Acciaio inox 304	1500	2200	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,131				

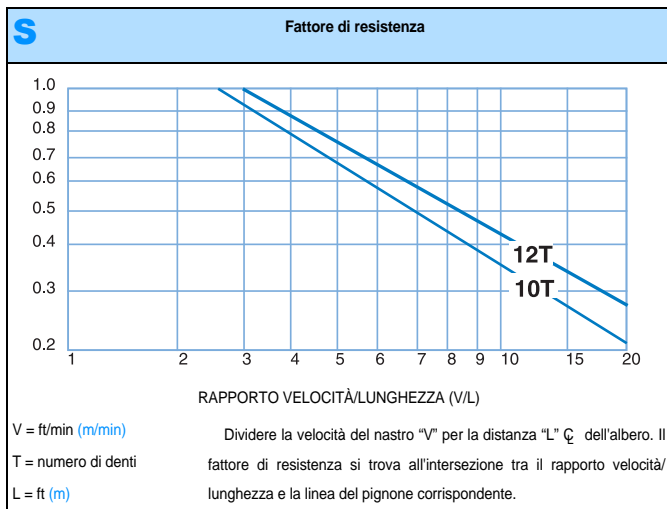
Quantità di pignoni e guide							
Medium Slot			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Guide antiusura Medium Slot e Large Slot SSL	
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Gamma di larghezze del nastro ^a		Numero massimo di pignoni per albero ^b	Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
pollici	mm		pollici	mm			
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6-30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3-35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0-40,6	914-1032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1049-1167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1184-1218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1235-1336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1353-1489	13	4	3
24	610	5	59,3-64,6	1506-1641	14	4	3
30	762	5	65,3-66,6	1658-1692	15	5	4
32	813	7	67,3-72,6	1709-1844	16	5	4
36	914	7	73,3-79,9	1861-2030	17	5	4
42	1067	7	80,6-84,6	2047-2148	18	6	5
48	1219	9	85,3-87,9	2165-2233	19	7	5
54	1372	9	88,6-91,9	2250-2335	20	7	6
60	1524	11	92,6-95,2	2351-2419	21	8	6
72	1829	13	95,9-98,6	2436-2504	22	9	7
84	2134	15	99,2-103,2	2521-2622	23	11	8
96	2438	17	103,9-109,2	2639-2774	24	12	9
120	3048	21	109,9-118,6	2791-3011	25	15	11
144	3658	25	119,2-119,9	3028-3045	26	17	13

Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☒

Per evitare che i pignoni interferiscano con le maglie in acciaio inox, consultare le istruzioni per l'installazione dei pignoni oppure la guida all'installazione e alla manutenzione dei nastri.

Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☒

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,66 poll. (16,8 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Tutti i pignoni devono essere bloccati in posizione sull'albero. Utilizzare gli anelli di bloccaggio per limitare il movimento assiale.



Pignone in nylon

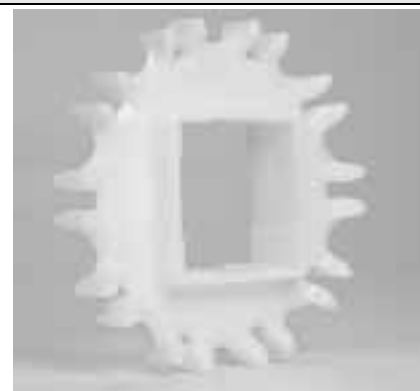
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,70%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25	Ordine persona- lizzato	Ordine persona- lizzato	50, 60, 70, 80, 90 e 100	Ordine personali zzato
12 (3,29%)	7,78	196	7,5	191	1,0	25	Ordine persona- lizzato	Ordine persona- lizzato	50, 60, 70, 80, 90 e 100	50, 60, 70, 80, 90



Nota: le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignone di accumulo in acetal resistente all'abrasione^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60 ^b



- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.
b. Disponibile in sezione quadra standard da 60 mm o con 4 scanalature di ritegno.

Sponde universali

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene blu
3	76	Polipropilene blu
4	102	Polipropilene blu
6	152	Polipropilene blu

Nota: parte della linea di prodotto EZ Clean Intralox.
Nota: margine minimo di 2,0 poll. (51 mm) in corrispondenza dei bordi.
Nota: il raggio di curvatura posteriore minimo è di 4,5 poll. (115 mm).
Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.

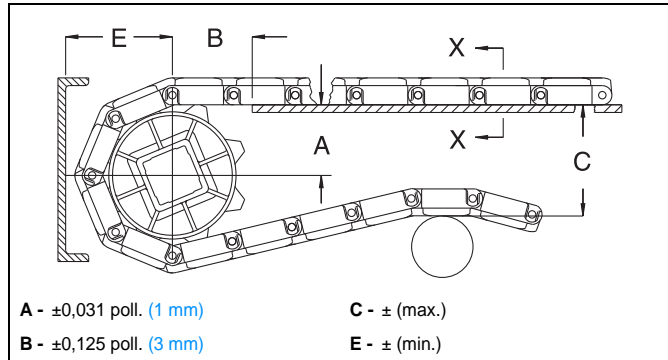


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).



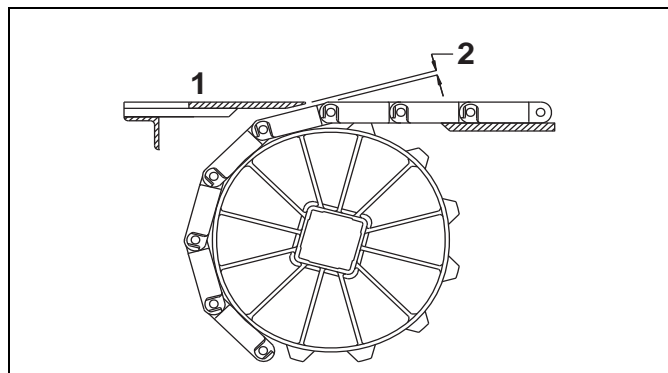
A - $\pm 0,031$ poll. (1 mm) C - \pm (max.)
 B - $\pm 0,125$ poll. (3 mm) E - \pm (min.)

Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
6,5	165	10	2,77-2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

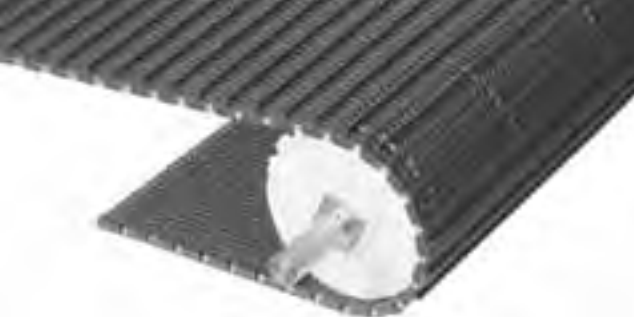
Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

PARTE 2

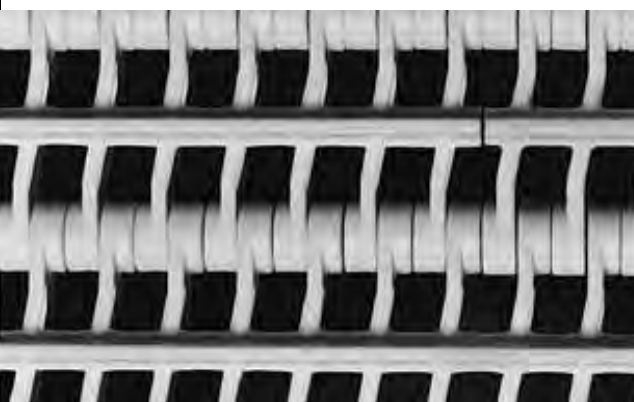
888

Open Grid		
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



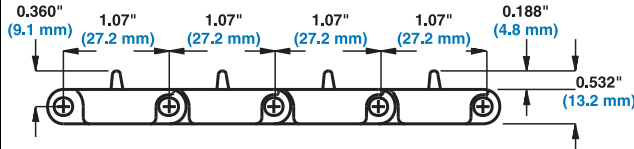
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Le nervature trasversali lievemente in rilievo da 0,188 poll. (4,8 mm) facilitano la movimentazione in inclinazione.
- Utilizza perni con testa.
- La notevole area aperta è perfetta per il drenaggio.
- Margine standard della nervatura di 0,25 poll. (6,4 mm).
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,95
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,84	4,09
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,14
Acetal ^a	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,26	6,14

a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arrestii improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

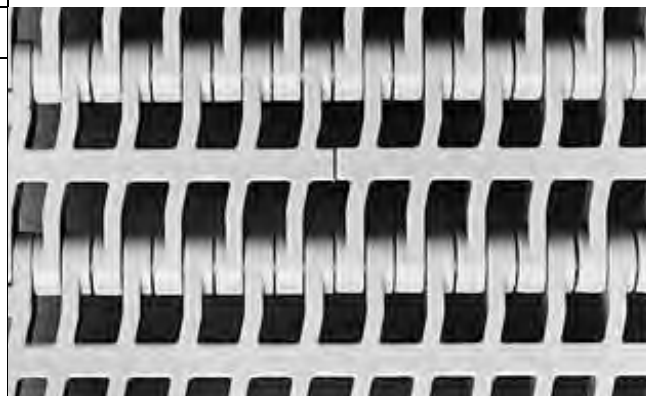
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



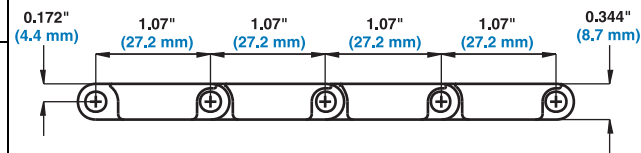
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Griglia aperta con superficie superiore liscia e bordi completamente lisci.
- Utilizza perni con testa.
- Ideale per la movimentazione di contenitori.
- Disponibile con facchini e sponde.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



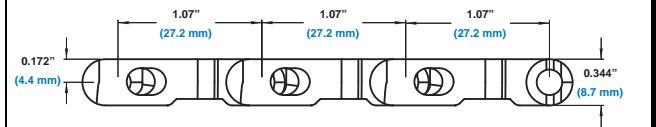
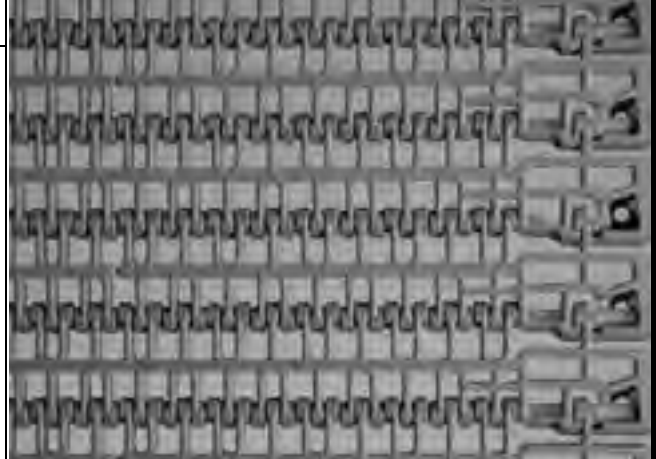
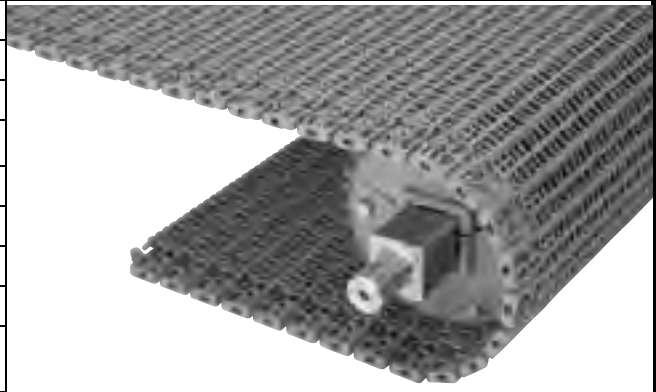
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,70				
Polipropilene Enduralox™	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,70				
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,81	3,96				
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,62				
Acetal EC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,62				
FR-TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,19	5,81				
Nylon RC ^a	Nylon RC	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,10	5,40				
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1790	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,10	5,40				
Acetal ^b	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,15	5,62				

a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

b. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Open Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	10	254
Incrementi in larghezza ^a	0,33	8,4
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 x 0,29	4,3 x 7,4
Dimensioni apertura max. (circa)	0,28 x 0,29	7,1 x 7,4
Area aperta	43%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Griglia aperta e con superficie liscia e bordi perfettamente a filo. • Il bordo a filo è stato progettato per ospitare la crescita del perno in nylon speciale resistente all'abrasione per larghezze di nastro pari a 42 poll. (1066 mm) o minori. • Sistema a perni senza testa. • Gli accessori per facchini sono disponibili solo in nylon HHR. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



a. I nastri realizzati in materiali in nylon (RC e HHR) sono disponibili con incrementi in larghezza a numeri interi. Per richiedere un nastro con larghezza frazionata, rivolgersi al Servizio Clienti.

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,37
Nylon RC	Nylon RC	1200	1786	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	4,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1786	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	5,08

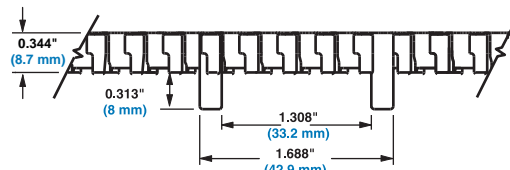
Mold to Width Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Apertura fori (approssimativa)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



Note sul prodotto

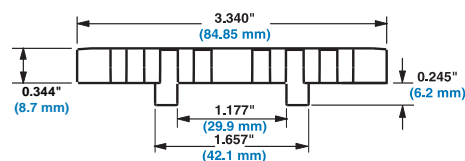
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Utilizza perni con testa.
- I nastri **Serie 900 Mold To Width** sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m).
- Le tolleranze di larghezza per i nastri della **Serie 900 Mold To Width** corrispondono a +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- È possibile utilizzare un pignone sul nastro Mold to Width da 3,25 poll. (83 mm) e 85 mm. È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold to Width da 4,5 poll. (114 mm). È possibile utilizzare fino a cinque pignoni sul nastro Mold To Width da 7,5 poll. (191 mm).
- Il nastro della **Serie 900 Mold to Width** non deve essere usato con pignoni di diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone con 10 denti). Se è richiesto un pignone di diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non deve essere utilizzato il pignone in due metà.



Flush Grid Mold to Width Serie 900



La freccia indica il senso di scorrimento preferito



Flush Grid Mold to Width da 85 mm Serie 900

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
poll.	(mm)					°F	°C		lb/ft	kg/m
3,25	83	Polipropilene	Nylon	130	59	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,31	0,46	
3,25	83	Acetal	Nylon	250	113	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,42	0,62	
4,5	114	Polipropilene	Nylon	263	120	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,39	0,58	
4,5	114	Acetal	Nylon	555	252	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,54	0,80	
7,5	191	Polipropilene	Nylon	438	199	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,59	0,88	
7,5	191	Acetal	Nylon	800	363	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,85	1,26	
	85	Acetal	Nylon	275	125	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,38	0,57	

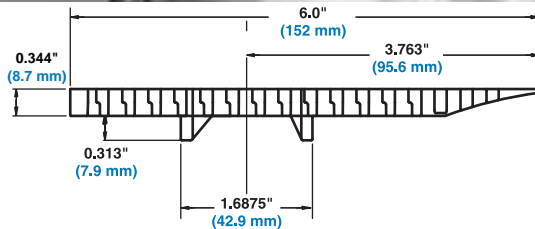
Trasferimento attivo ONEPIECE™ Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	119
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

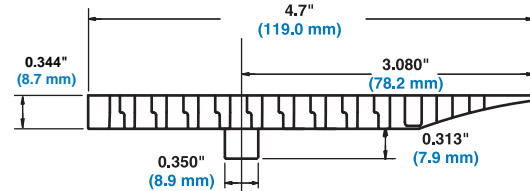


Note sul prodotto

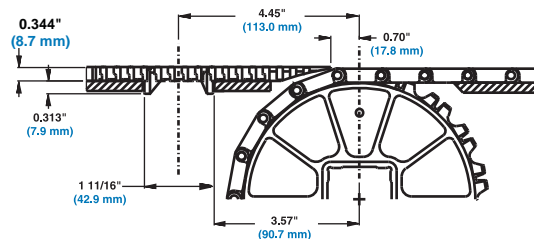
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Utilizza perni con testa.
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti.
- Nastri disponibili in incrementi di 10 ft (3,05 m).
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1-3/4 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Perni in nylon per una grande resistenza all'usura.
- Disponibile anche con aletta di guida singola larga 4,7 poll. (119 mm) e con doppia aletta di guida larga 6 poll. (152 mm).
- Per calcoli sulla resistenza del nastro, sottrarre 1,5 poll. (38 mm) dall'effettiva larghezza del nastro.
- Quando il prodotto si sta muovendo dal nastro di trasferimento a quello di prelievo, la parte superiore del nastro di trasferimento deve essere 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della parte superiore del nastro di prelievo. Quando il prodotto passa dal nastro di alimentazione sul bordo di trasferimento, la parte superiore del nastro deve essere piana.
- Prima di procedere al trasporto vero e proprio, potrebbe essere necessario includere un supporto fisso per il telaio al di sotto del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer**. In questo modo è possibile evitare l'inceppamento del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer** nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Vedere "Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) ONEPIECE™ LIVE TRANSFER" (pagina 440).
- Il nastro della Serie 900 **ONEPIECE™ Live Transfer** non deve essere usato con pignoni di diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone con 10 denti). Se è richiesto un pignone di diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non deve essere utilizzato il pignone in due metà.



Nastro con doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm)



Nastro con aletta di guida singola da 4,7 poll. (119 mm)



Ulteriori informazioni

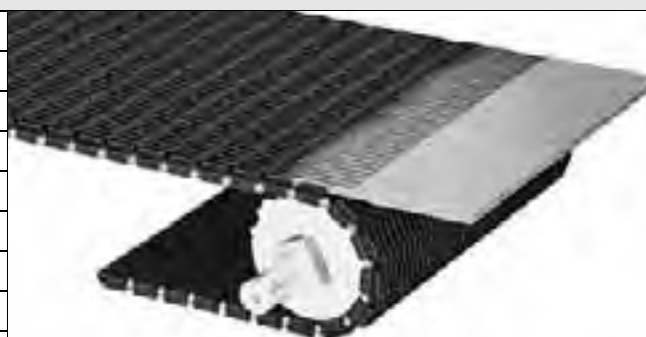
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro	Resistenza del nastro	°F	°C	Peso del nastro	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1480	2200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,15	5,62
FR-TPES	Nylon	1000	1490	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,63	7,95

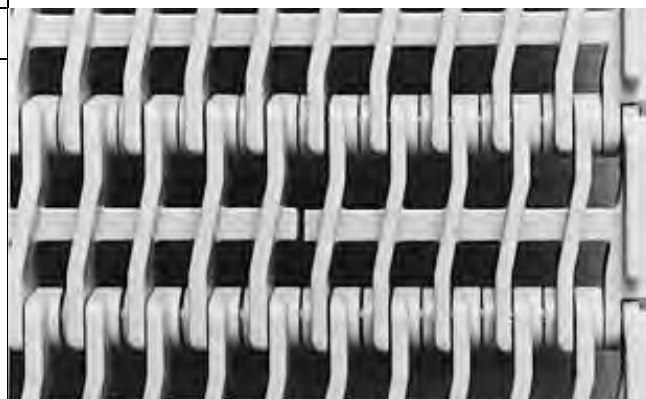
Raised Rib

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	35%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



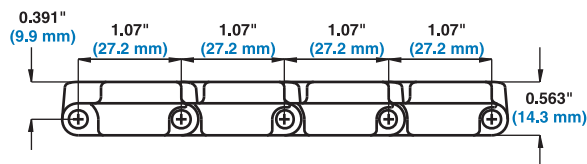
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le nervature rialzate sporgono di 3/16 poll. (4,7 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Può essere utilizzato in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto.
- Il nylon RC è ideale per applicazioni a secco e ad alta temperatura.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,21				
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,21				
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,14	5,57				
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,68	8,19				
Acetal EC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,68	8,19				
Nylon RC ^a	Nylon	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,60	7,80				
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,60	7,80				
Acetal ^b	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,68	8,19				

a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

b. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Mold to Width Raised Rib

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati (Acetal blu)	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Apertura fori (approssimativa)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Area aperta	38% - 40%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

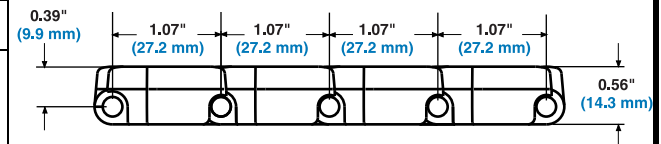


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I nastri della **Serie 900 Mold To Width** sono confezionati con incrementi di 10 ft. (3,05 m).
- La stabilità del contenitore viene migliorata poiché le nervature rialzate coprono l'intera larghezza del nastro.
- Utilizza perni con testa.
- Questi nastri supportano prodotti di piccole e grandi dimensioni, offrendo notevole versatilità.
- Anche il nastro da 1,8 poll. (46 mm) è stampato in polipropilene grigio per applicazioni in cui risulti necessario un attrito maggiore.
- Tutti i nastri vengono forniti con pernetti in nylon standard, garantendo così una maggiore durata.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



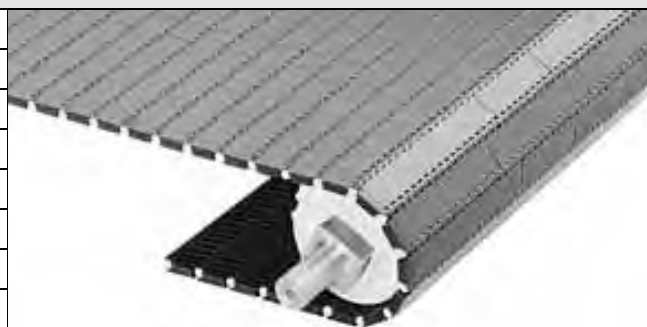
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
poll.	(mm)			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	64	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,19	0,29
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,23	0,35
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,29	0,43
1,8	46	Polipropilene	Nylon	90	41	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,19	0,28
2,2	56	Acetal	Nylon	200 ^a	91 ^a	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,34	0,50

a. 270 lb (122 kg) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni.

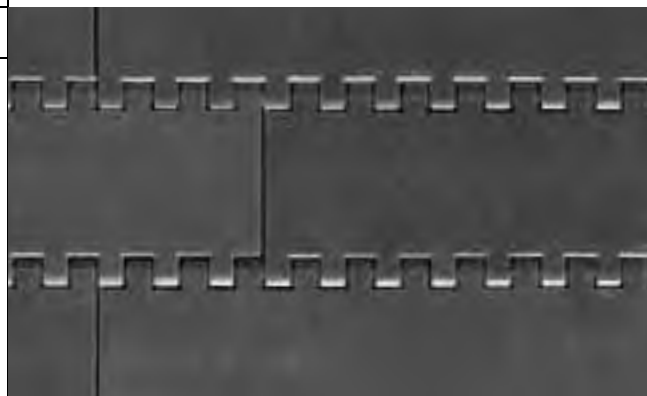
Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



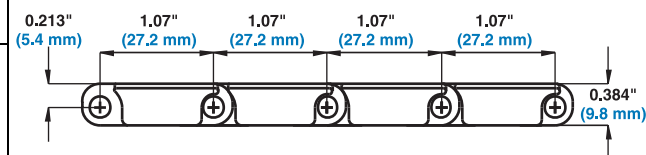
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Ideale per la movimentazione di contenitori, in particolare di vetro.
- Il nylon RC è ideale per applicazioni a secco e ad alta temperatura.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²				
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,96	4,69				
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,01	4,95				
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,50	7,30				
Acetal EC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,50	7,30				
Nylon RC ^a	Nylon	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,40	6,80				
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,40	6,80				
Acetal ^b	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,50	7,30				

a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

b. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arrestii improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

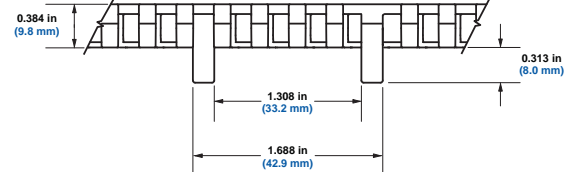
Flat Top Mold to Width

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

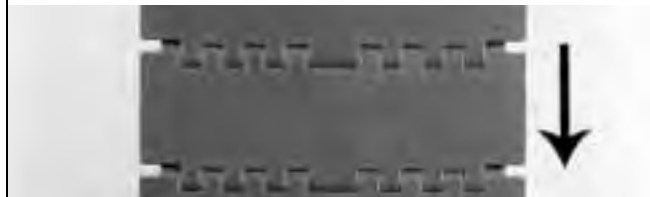


Note sul prodotto

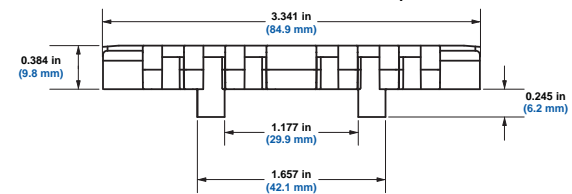
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- I nastri della **Serie 900 Mold To Width** sono confezionati con incrementi di 10 ft. (3,1 m).
- È possibile utilizzare un pignone sul nastro Mold to Width da 3,25 poll. (83 mm) e 85 mm. È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold to Width da 4,5 poll. (114 mm). È possibile utilizzare fino a cinque pignoni sul nastro Mold To Width da 7,5 poll. (191 mm).
- Il nastro della **Serie 900 Mold to Width** non deve essere usato con pignoni di diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone con 10 denti). Se è richiesto un pignone di diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non deve essere utilizzato il pignone in due metà.



Flat Top Mold to Width Serie 900



La freccia indica il senso di scorrimento preferito



Flat Top Mold to Width da 85 mm Serie 900

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
poll.	(mm)				lb	kg	°F	°C		lb/ft	kg/m
3,25	83	Polipropilene	Nylon	130	59	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,37	0,55		
3,25	83	Acetal	Nylon	250	113	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,52	0,77		
4,5	114	Polipropilene	Nylon	263	120	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,52	0,77		
4,5	114	Acetal	Nylon	555	252	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,74	1,10		
7,5	191	Polipropilene	Nylon	438	199	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,83	1,24		
7,5	191	Acetal	Nylon	800	363	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,18	1,76		
	85	Acetal	Nylon	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,50	0,74		

Trasferimento attivo ONEPIECE™ Flat Top

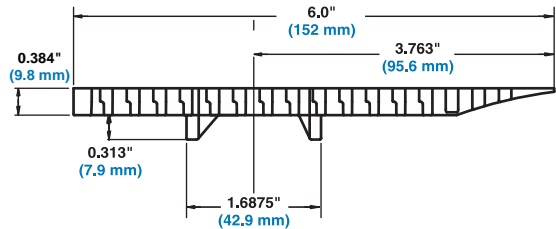
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	119
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

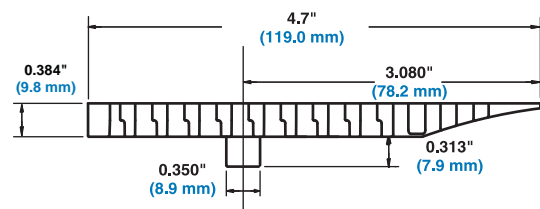
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Utilizza perni con testa.
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti.
- Nastri disponibili in incrementi di 10 ft (3,05 m).
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1-3/4 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Perni in nylon per una grande resistenza all'usura.
- Disponibile anche con aletta di guida singola larga 4,7 poll. (119 mm) e con doppia aletta di guida larga 6 poll. (152 mm).
- Quando il prodotto si sta muovendo dal nastro di trasferimento a quello di prelievo, la parte superiore del nastro di trasferimento deve essere 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della parte superiore del nastro di prelievo. Quando il prodotto passa dal nastro di alimentazione sul bordo di trasferimento, la parte superiore del nastro deve essere piana.
- Prima di procedere al trasporto vero e proprio, potrebbe essere necessario includere un supporto fisso per il telaio al di sotto del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer**. In questo modo è possibile evitare l'inceppamento del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer** nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Vedere "Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) ONEPIECE™ LIVE TRANSFER" (pagina 440)
- Il nastro della Serie 900 **ONEPIECE™ Live Transfer** non deve essere usato con pignoni di diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone con 10 denti). Se è richiesto un pignone di diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non deve essere utilizzato il pignone in due metà.

Ulteriori informazioni

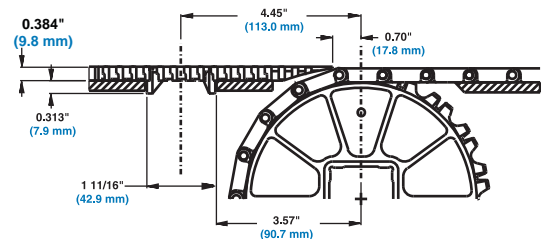
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Nastro con doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm)



Nastro con aletta di guida singola da 4,7 poll. (119 mm)



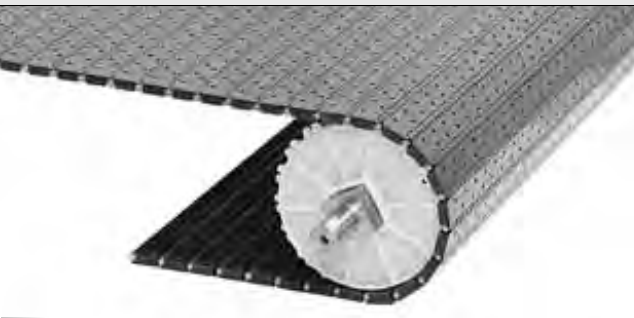
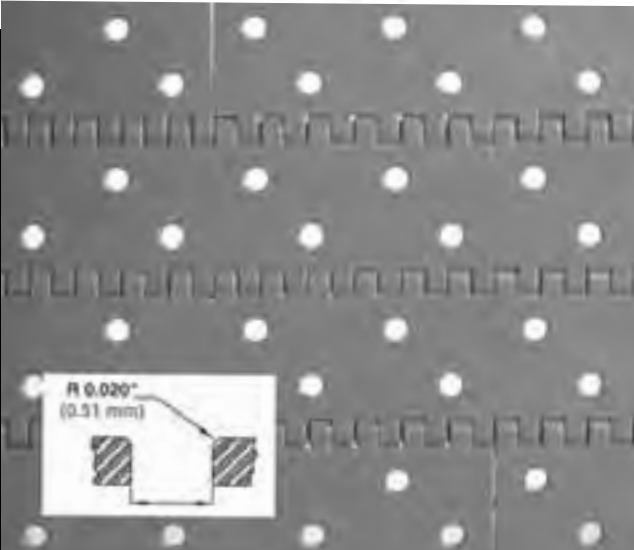
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro
Polipropilene	Nylon	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1480	2200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,50	7,30

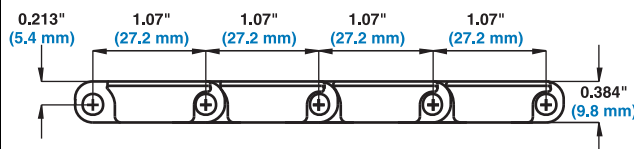
Perforated Flat Top		
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	Vedere le note sul prodotto	
Area aperta	Vedere le note sul prodotto	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Dimensioni dei fori disponibili:
 - Ø 1/8 poll. (3,2 mm) - 5% di area aperta
 - Ø 5/32 poll. (4,0 mm) - 6% di area aperta
 - Ø 3/16 poll. (4,8 mm) - 8% di area aperta
- Tutte le versioni hanno il 3% di area aperta sulla cerniera.
- Utilizza perni con testa.
- Progettato per trasferimenti ad aspirazione, con superficie inferiore a reticolo, per ridurre blocchi sul tratto di scorrimento.
- Tutti i fori hanno il bordo superiore arrotondato per consentire un funzionamento silenzioso e una buona aspirazione.
- È possibile creare forature diverse da quella standard, perforando i nastri **Serie 900 Flat Top**.
- Per applicazioni a temperature elevate, utilizzare pignoni in due metà in acciaio inox.
- I perni a cerniera dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti che sono dello stesso materiale dei perni principali.

RIQUADRO: DETTAGLI SUL FORO STAMPATO



Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro											
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso nastro 1/8 poll.		W Peso nastro 5/32 poll.		W Peso nastro 3/16 poll.	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	lb/ft ²	kg/m ²	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	–	–	0,93	4,54	–	–
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	–	–	0,98	4,79	–	–
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acetal EC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	–	–	1,46	7,11	–	–
FR-TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	–	–	1,59	7,76	–	–
Nylon RC ^a	Nylon	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	–	–	1,40	6,80	–	–
Acetal ^b	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	1042	da -34 a 200	Da 1 a 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
 b. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori. I fori da 1/8 poll. (3,2 mm) e 3/16 poll. (4,8 mm) sono disponibili solo in acetal.

Mesh Top™

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,05 x 0,31	1,3 x 7,9
Area aperta	24%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Ideale per la lavorazione di frutta e verdura, soprattutto per prodotti con picciolo e in applicazioni che richiedono drenaggio.



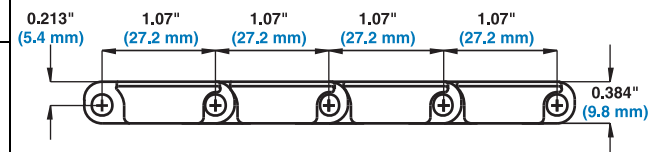
Superficie superiore



Superficie inferiore



Ulteriori informazioni

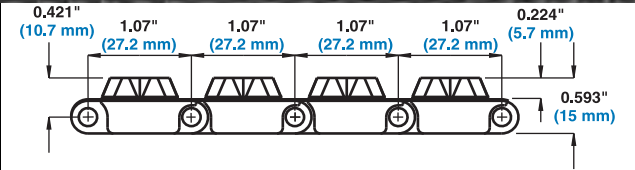
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro								
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
			lb/ft	kg/m	°F	°C		
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,39	6,79	
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,55	
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,99	4,84	

Intralox® Diamond Friction Top		
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo e non creano problemi a guide di scorrimento e pignoni. • Utilizza perni con testa. • Disponibile in PP grigio con gomma nera, PP bianco con gomma bianca e PE naturale con gomma bianca. • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. • Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento. Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione. • La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo. • Margini dei bordi alternati minimi nominali da 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm). 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Dati del nastro												
Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
				lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	45 shore A	•	c	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	56 shore A	a	c	
Polietilene	Naturale/bianco	Polietilene	350	520	Da -50 a 120	Da -46 a 49	1,50	7,32	56 shore A	a	c	

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Square Friction Top

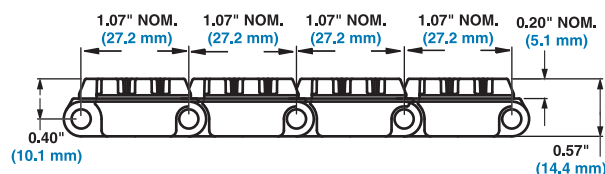
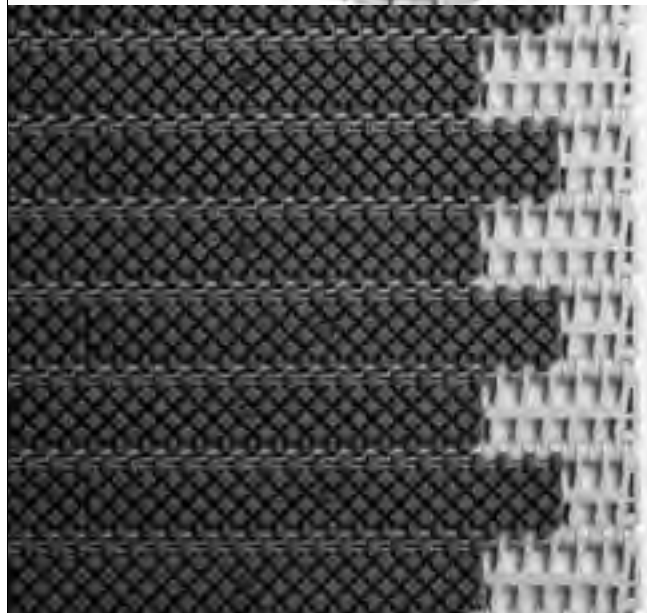
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo e non creano problemi a guide di scorrimento e pignoni.
- Utilizza perni con testa.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento. Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
					°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,50	7,32	45 shore A	•	c
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,50	7,32	56 shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Square Friction Top di 29 mm stampato a misura

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	1,1	29
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

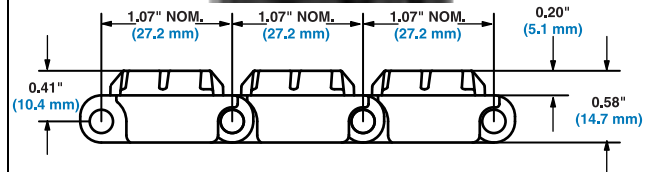
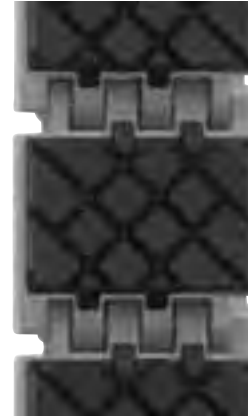


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo e non creano problemi a guide di scorrimento e pignoni.
- Utilizza perni con testa.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera, acetal grigio con gomma nera e acetal blu con gomma nera.
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			Resistenza del nastro	lb	kg	°F	°C	Peso del nastro		lb/ft	kg/m
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	65	29	Da 34 a 150	Da 1 a 66	0,17	0,25	45 shore A	•	c
Acetal	Grigio/nero	Nylon	140	64	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,21	0,31	54 shore A		
Acetal	Blu/nero	Nylon	140	64	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,21	0,31	54 shore A		

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

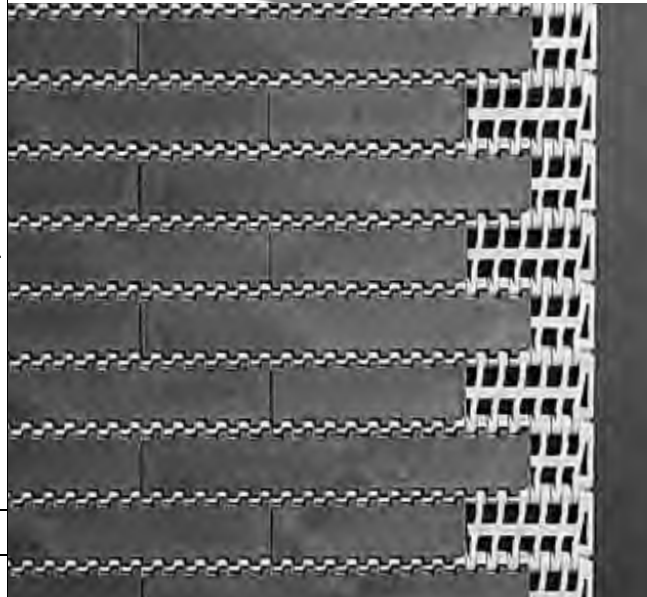
Intralox® Flat Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



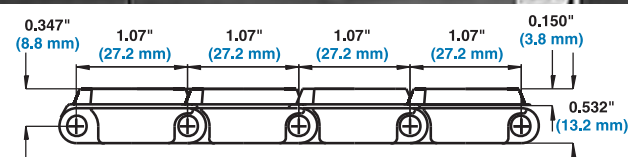
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Utilizza perni con testa.
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo e non creano problemi a guide di scorrimento e pignoni.
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento. Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro		lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	45 shore A	•	c
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	56 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,40	6,83	59 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

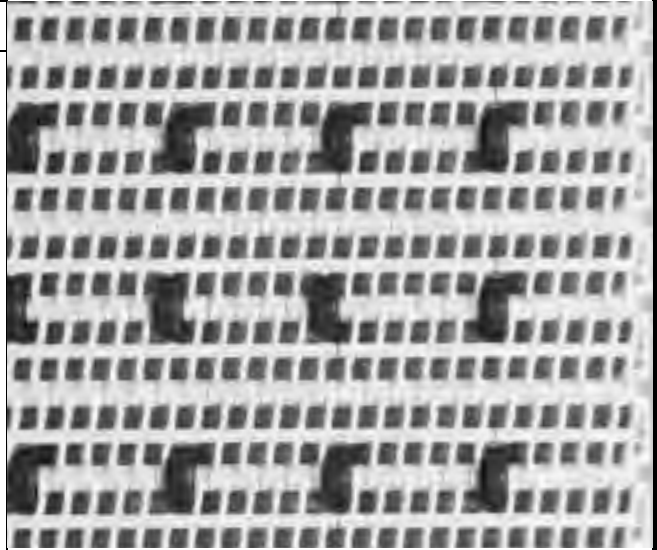
Flush Grid with Insert Rollers

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



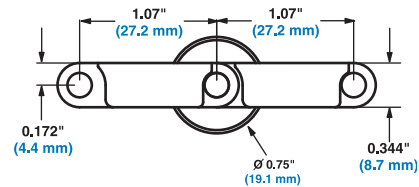
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per applicazioni che richiedono un accumulo con bassa pressione di spinta.
- Rulli in acetal
- Utilizza perni con testa.
- Passi dei rulli standard per la larghezza del nastro: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm) in linea o sfalsati.
- Passi dei rulli standard per la lunghezza del nastro: 1,07 poll. (27,2 mm), 2,14 poll. (54,4 mm).
- Il margine minimo del rullo è di 1,0 poll. (25,4 mm).
- Contattare il Servizio Clienti per le opzioni di posizionamento non standard del rullo.
- I pignoni NON devono essere montati in linea con i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- Il carico di spinta è compreso tra il 5 e 10% del peso del prodotto.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro						Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		Distanza del rullo						°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
		2 poll.	51 mm	3 poll.	76 mm	4 poll.	102 mm				
		lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m				
Polipropilene	Polipropilene	490	730	550	820	590	880	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropilene	1030	1530	1170	1740	1240	1850	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,61

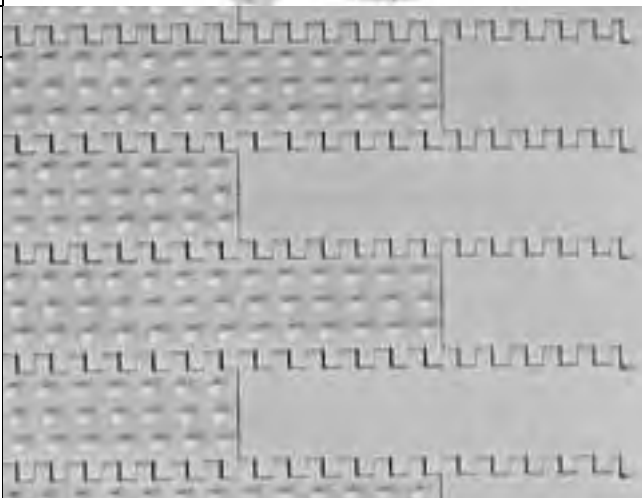
Nub Top™

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	7%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



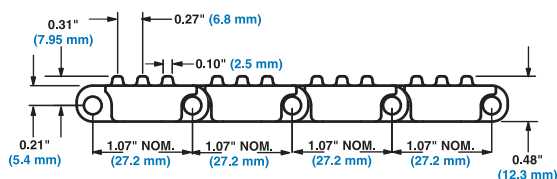
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Ideale per applicazioni di batch-off.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

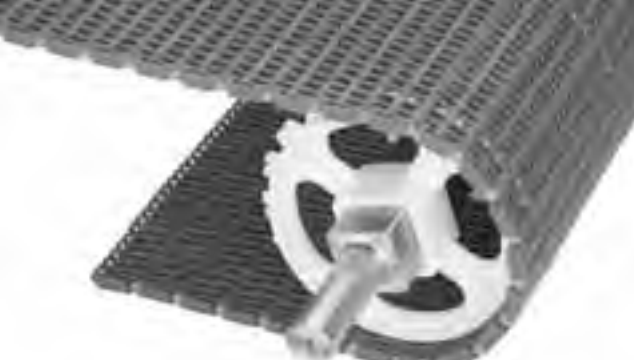
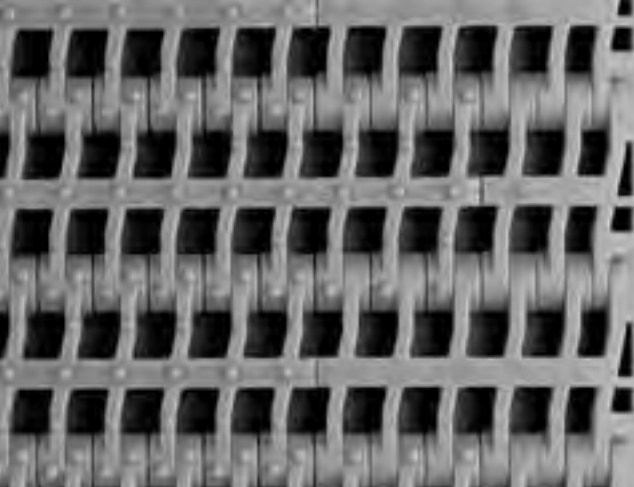
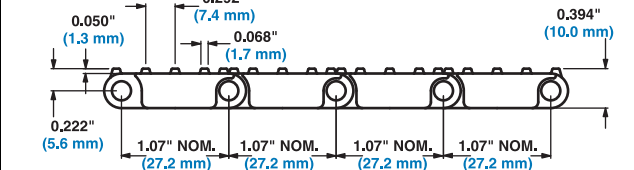


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,98	4,78

a. Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

Flush Grid Nub Top™		
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	3%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Può essere utilizzato solo con i facchini di base Serie 900 Flush Grid. • Bordi perfettamente a filo. • Utilizza perni con testa. • I nastri sono realizzati con moduli con bordi Flush Grid. Margini dei bordi alternati minimi nominali da 1 poll. (25 mm) e 2 poll. (51 mm). • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

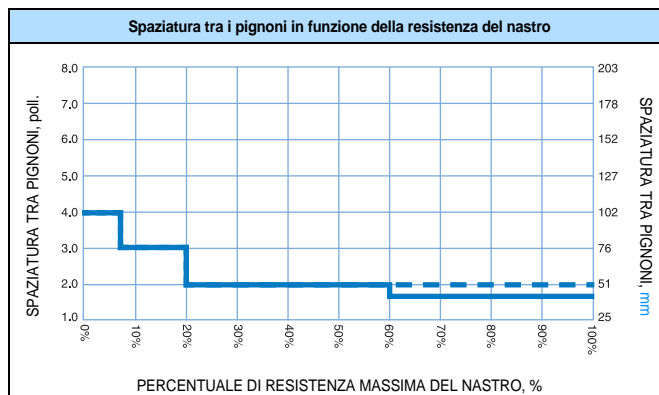
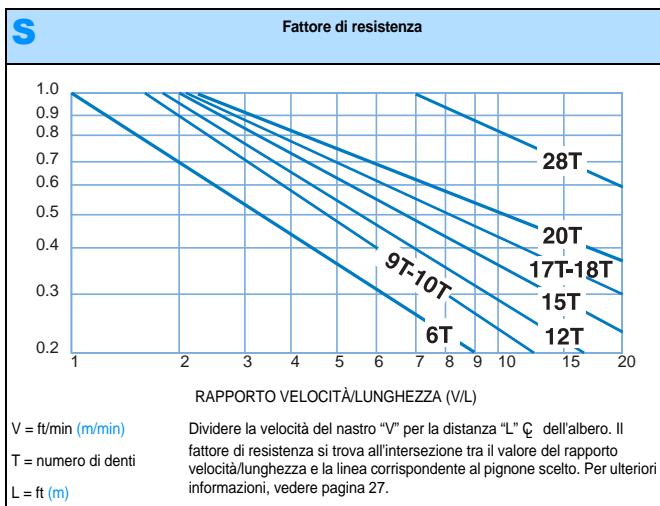
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro ^a	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,80	3,91

a. Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m).

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno ^c
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^d a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,33 poll. (8,4 mm) a partire dalla larghezza minima di 2 poll. (51 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Cautela quando si utilizza Friction Top. **Contattare il Servizio Clienti Intralox per le applicazioni Friction Top.**
- d. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni stampati ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6 (13,40%)	2,1 ^c	53 ^c	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1,0	25	25
								1,5		40
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0		40
								1,5		
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	Da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40
							Da 1-15/16 a 2-3/16		Da -50 a 55	
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	Da 1-3/16 a 1-1/2		Da 30 a 40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	Da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40
							Da 1-15/16	2,5	Da -50 a 55	60
							2-3/16			65
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	Da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40
							Da 1-15/16 a 2-3/16	2,5	Da -50 a 55	60
										65



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo

- Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione. Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, le resistenze dei nastri superiori a 650 lb/ft (967 kg/m) saranno ridotte a 650 lb/ft (967 kg/m) se il foro è di 1,5 poll. (40 mm) mentre quelle superiori a 1.100 lb/ft (1.637 kg/m) saranno ridotte a 1.100 lb/ft (1.637 kg/m) se il foro è di 2,5 poll. (60 mm). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.
- Per informazioni sul sistema di bloccaggio dei pignoni con diametro primitivo di 2,1 poll. (53 mm), vedere la sezione relativa agli anelli di bloccaggio.

Pignoni EZ Clean ^{TMa}										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo

- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, le resistenze dei nastri superiori a 650 lb/ft (967 kg/m) saranno ridotte a 650 lb/ft (967 kg/m) se il foro è di 1,5 poll. (40 mm) mentre quelle superiori a 1.100 lb/ft (1.637 kg/m) saranno ridotte a 1.100 lb/ft (1.637 kg/m) se il foro è di 2,5 poll. (60 mm). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignone in due metà di metallo^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16	1,5		
							1-1/4			
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4	1,5		40
							1-1/2	2,5		60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5		40
								2,5		60
28 ^c (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



a. **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.**

b. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

c. Il pignone in due metà con diametro primitivo di 9,8 poll. (249 mm) con 28 denti non deve essere adoperato con nessun nastro in acetal Serie 900. Deve essere, invece, utilizzato un pignone in due metà speciale con diametro primitivo pari a 9,7 poll. (246 mm). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà di metallo con piastre di giunzione in poliuretano (FDA) con tolleranza ridotta^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5		40
								2,5		
28 ^c (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		2,5		60



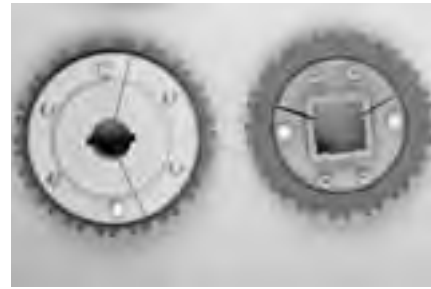
a. **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.**

b. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

c. Il pignone in due metà con diametro primitivo di 9,8 poll. (249 mm) con 28 denti non deve essere adoperato con nessun nastro in acetal Serie 900. Deve essere, invece, utilizzato un pignone in due metà speciale con diametro primitivo pari a 9,7 poll. (246 mm). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone a piastra dentata stampato in due metà, in nylon con vetro^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
							15 (2,19%)	5,1	130	5,3
							1-3/16		40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30	40
									40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4	1,5		40
							1-1/2	2,5		60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5		40
								2,5		60

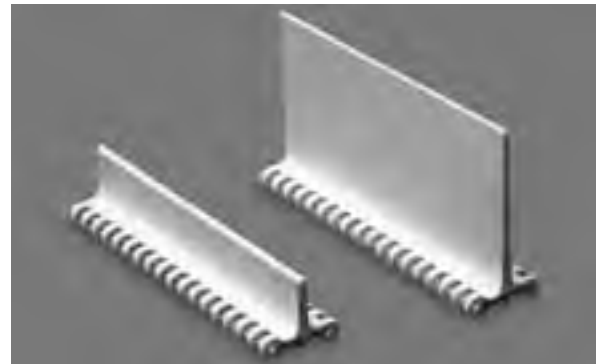


- a. **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.**
 b. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Facchini Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, Acetal
2	51	
3	76	

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.
Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
Nota: il facchino Flat Top è liscio (Streamline) su entrambi i lati.
Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (**17,8 mm**).



Facchini Flush Grid Nub Top (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, acetal

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.
Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
Nota: i rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.
Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (**17,8 mm**).



Facchini Flush Grid (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon RC HHR, nylon RC ^a , Polipropilene rilevabile ^b
2	51	

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: un lato del facchino Flush Grid è liscio (Streamline), mentre l'altro presenta delle nervature verticali (No-Cling).

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (17,8 mm).



- Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
- Il polipropilene rilevabile può essere rilevato con metal detector. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

Facchini Open Flush Grid Flush Edge (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, nylon resistente al calore, nylon resistente al calore elevato

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il facchino è stampato con un margine di 1 poll. (25 mm). Può essere lavorato in qualsiasi margine compreso tra 1 poll. (25 mm) e 3 poll. (76 mm).

Nota: il facchino presenta delle nervature verticali (no-cling) su entrambi i lati.



Facchini su base Flat Top (gomma streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene
2	51	
3	76	

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: i facchini da 3 poll. (76 mm) sono disponibili solo in gomma grigia.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 0,7 poll. (17,8 mm).

Nota: i facchini possono essere tagliati all'altezza desiderata, in base all'applicazione; l'altezza minima è di 0,25 poll. (13 mm).

Nota: gomma nera su facchini PP grigi (Limitato). Gomma bianca su facchini PP bianchi (Limitato). Gomma grigia su facchini PP grigi (Non a norma).

Nota: i facchini in gomma nera hanno una durezza di 45 Shore A, i facchini in gomma bianca hanno una durezza di 56 Shore A e i facchini in gomma grigia hanno una durezza di 85 Shore A.




Sponde		
Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, Polietilene, Acetal, nylon RC ^a , nylon HHR

Nota: le sponde hanno un design standard a sovrapposizione, sono parte integrante del nastro e non hanno bisogno di speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il margine minimo è di 1 poll. (25,4 mm). Il gioco standard tra le sponde e il bordo del facchino è di 0,2 poll. (5 mm).

Nota: al momento della rotazione sui pignoni da 6, 9 e 10 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture tra di esse, che possono lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Le sponde restano completamente chiuse quando si avvolgono sul pignone da 12 o più denti.

Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.



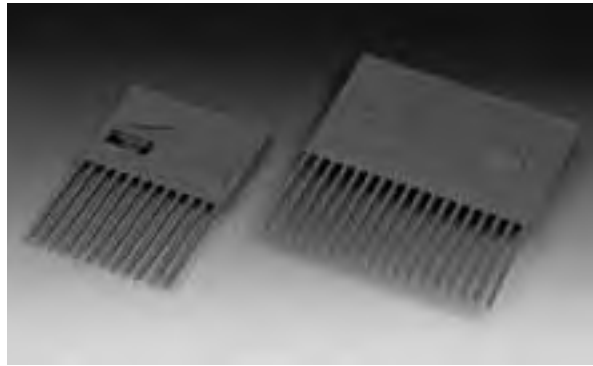
a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

Pettini di trasferimento			
Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Acetal
4	102	12	

Nota: elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.

Nota: i pettini di trasferimento si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite le apposite viti lasche in dotazione. I pettini sono dotati di cappucci a scatto per coprire le asole di fissaggio con lo scopo di impedire l'accumulo di polvere e residui.

Nota: i pettini da 4 poll. (102 mm) (12 denti) possono essere utilizzati solo in caso di retrofit dalla Serie 100 Raised Rib alla Serie 900 Raised Rib. Il pettine da 4 poll. (102 mm) non può essere combinato con pettini larghi 6 poll. (152 mm).



Alette Hold Down		
Tolleranza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,16	4,1	Acetal
0,35	8,9	

Nota: l'aletta da 0,16 poll. (4,1 mm) è disponibile in entrambi i modelli Flat Top e Flush Grid. La guida da 0,35 poll. (8,9 mm) è disponibile nel modello Flat Top. La parte superiore di questa aletta si trova 0,04 poll. sotto la parte superiore dei nastri Flat Top ed è a livello con la parte superiore dei nastri Flush Grid.

Nota: le alette sono larghe 1,4 poll. (36 mm).

Nota: le alette sono disposte a file alterne.

Nota: il margine minimo è di 0,7 poll. (17,8 mm).

Nota: tra le alette è necessario uno spazio minimo di 2,7 poll. (69 mm) per alloggiare 1 pignone.

Nota: le guide antiusura o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. È necessario prevedere un raggio di raccordo nel punto di transizione.

Nota: verificare che vengano utilizzati i raggi e/o angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.

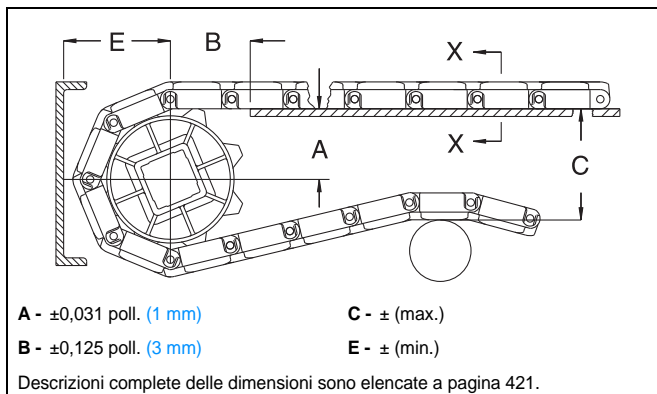
Nota: le alette hold down non funzionano con pignoni con diametro primitivo da 2,1 poll. (53 mm) e 3,1 poll. (79 mm). È possibile utilizzare pignoni con diametro primitivo da 3,5 poll. (89 mm) con un foro quadro da 1 poll. (40 mm).



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.



Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
SERIE 900 FLUSH GRID, FLAT TOP, PERFORATED FLAT TOP, MESH TOP, NUB TOP^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128
SERIE 900 FLUSH GRID NUB TOP^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59 - 61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,8	249	28	4,58	116	2,92	74	9,61	244	5,06	129
SERIE 900 RAISED RIB, FLUSH GRID CON RULLI DI INSERIMENTO, OPEN GRID^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,24	133

Descrizione del pignone		A			B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 900 OPEN FLUSH GRID^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128
SERIE 900 DIAMOND FRICTION TOP, FLAT FRICTION TOP, SQUARE FRICTION TOP^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8 ^b	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,23	133
SERIE 900 SQUARE FRICTION TOP 29 MM STAMPATA A MISURA^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59 - 61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,8	249	28	4,58-4,61	116-117	2,92	74	9,80	249	5,25	133

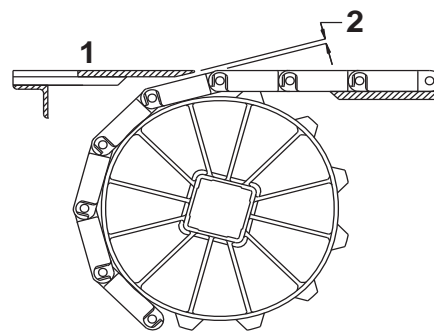
a. Vedere "Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura del tratto di scorrimento" (pagina 426), per configurazioni alternative della dimensione "B".

b. Con un diametro primitivo di 9,8 poll. (249 mm), il pignone in due metà a 28 denti non deve essere utilizzato su nastro in Acetal Serie 900. Deve essere, invece, utilizzato un pignone in due metà speciale con diametro primitivo pari a 9,7 poll. (246 mm).

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

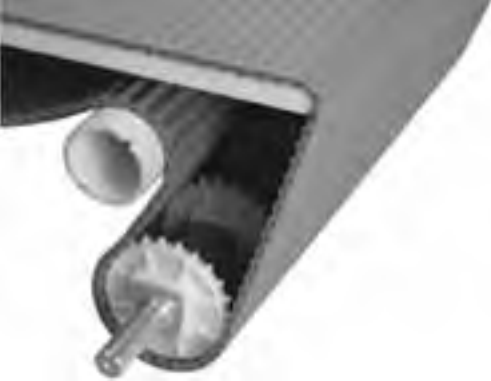
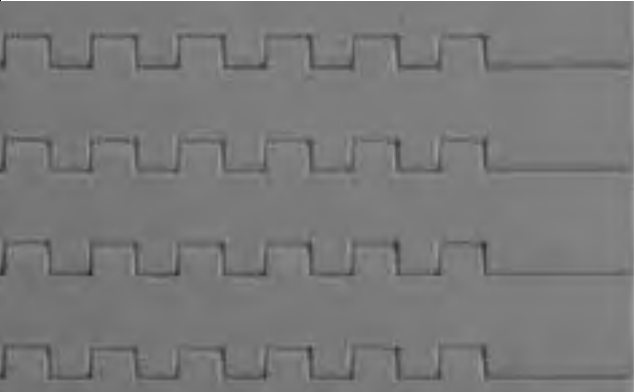
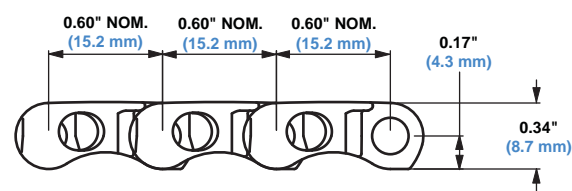


1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7

Flat Top		
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo. • Utilizza perni con testa. • Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne. • Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. • Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento. • La tensione posteriore richiesta è minima. • Bordi chiusi su un lato del nastro. • I pignoni con denti resistenti migliorano l'ingranamento del pignone e rendono più facile l'installazione. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro											
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Acetal	Polipropilene	1500	2232	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,55	7,57				
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22				
Polietilene	Polietilene	600	893	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,11	5,42				
Nylon RC	Nylon	1000	1490	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,31	6,43				

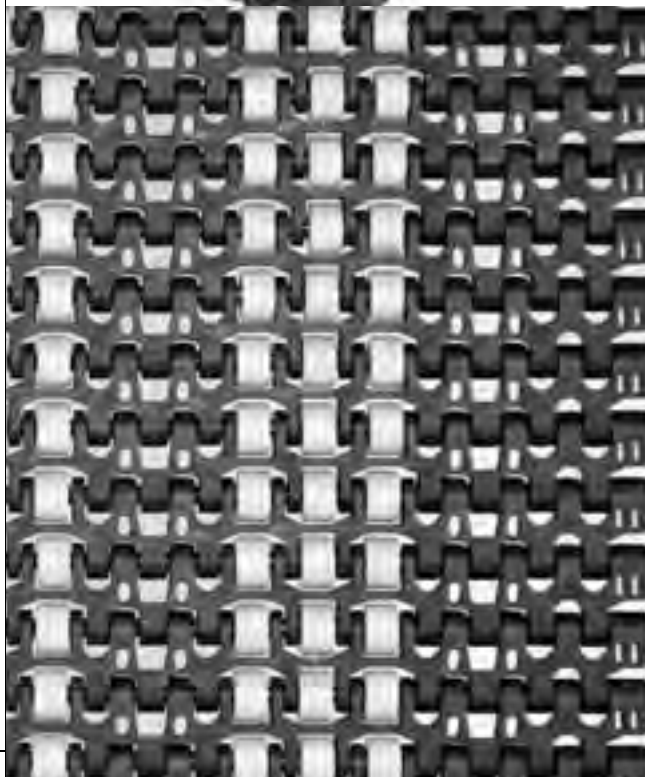
Insert Roller

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	3,00	76
Area aperta	12,5%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



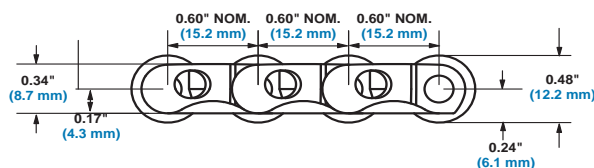
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I rulli in acetal gialli sono larghi 0,3 poll. (7,6 mm), hanno un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm) e si trovano sul perno del nastro.
- La densità del rullo è pari a 240 rulli/ft² (2580 rulli/m²).
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- I rulli sono distanziati in gruppi con 1,5 poll. (38,1 mm) tra le zone dei rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- Compatibile con penne dentellate di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Il nastro può essere supportato utilizzando guide antiusura parallele larghe 1,38 poll. (35,1 mm) o più strette.
- Le sedi dei pignoni hanno un margine di 1,5 poll. (38,1 mm) dal bordo del nastro.
- Le sedi dei pignoni sono distanziate di 3,0 poll. (76,2 mm) l'una dall'altra.
- Il margine del rullo dal bordo del nastro è pari a 2,25 poll. (57,2 mm).
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- Sistema a perni senza testa.
- Il nastro da 6 poll. (152 mm) è Mold-To-Width con un margine del rullo pari a 0,44 poll. (11,2 mm).
- I nastri con larghezze superiori a 6 poll. (152 mm) sono a mattoni.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

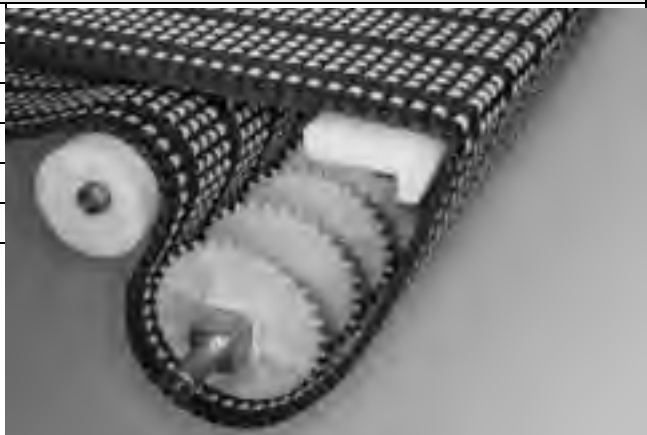


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	1000	1490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,7	8,3

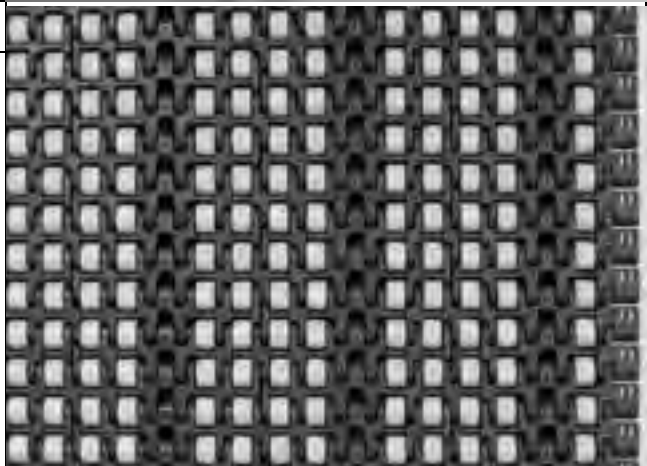
High Density Insert Roller

	pollici	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	3,00	76,2
Area aperta	4%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



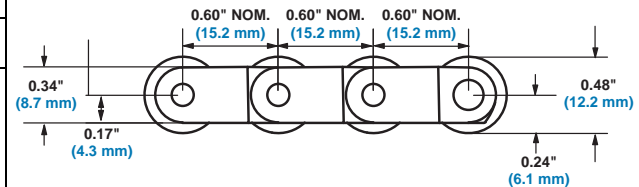
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza un perno senza testa singolo sull'intera larghezza del nastro per ogni fila.
- I rulli in acetal gialli sono larghi 0,30 poll. (7,6 mm), hanno un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm) e si trovano sul perno del nastro. I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- La densità del rullo è pari a 320 rulli/ft² (3440 rulli/m²).
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare la guida antiusura in parallelo tra i rulli. Si consiglia una guida antiusura di 0,50 pollici (13 mm) di larghezza per consentire una certa tolleranza nella produzione e installazione del trasportatore, fornendo nel contempo un supporto adeguato al nastro. La larghezza massima consentita è di 0,75 poll. (19 mm).
- Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- Compatibile con penne di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per le applicazioni ad alta velocità e carico elevato, si consiglia una penna a rulli.
- Le sedi dei pignoni hanno un margine di 1,5 poll. (38,1 mm) dal bordo del nastro.
- Le sedi dei pignoni sono distanziate di 3,0 poll. (76,2 mm) l'una dall'altra.
- Il margine del rullo dal bordo del nastro è pari a 0,70 poll. (17,8 mm).
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,25 x 0,17 pollici (6,4 x 4,3 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	1000	1490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,87	9,13

Flat Friction Top

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	

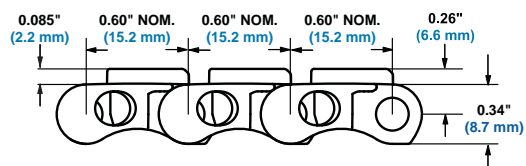
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Sistema a perni senza testa.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Disponibile in acetal grigio con gomma nera.
- La superficie gommata si estende fino al bordo del nastro (nessun margine).
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- I pignoni con denti resistenti migliorano l'ingranamento del pignone e rendono più facile l'installazione.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			Resistenza del nastro	lb/ft	kg/m	°F	°C	Peso del nastro		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Grigio/nero	Nylon	1500	2232	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 shore A	•	
Acetal	Bianco/bianco	Nylon	1500	2232	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 shore A	•	

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - Questo elastomero non è soggetto alla verifica di tale direttiva.

Flat Top Mold to Width

	pollici	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezze stampati	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	

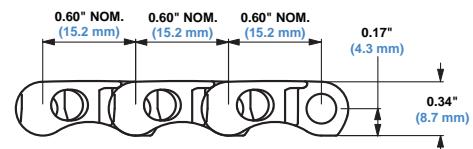


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I nastri MTW Flat Top Serie 1000 sono confezionati con incrementi di 10 ft (3,05 m).
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Sistema a perni senza testa.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- I pignoni con denti resistenti migliorano l'ingranamento del pignone e rendono più facile l'installazione.
- I nastri da 29 mm e 37 mm sfruttano un solo pignone.
- I nastri da 46 mm e 55 mm possono sfruttare fino a due pignoni.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
Resistenza a del nastro	Peso del nastro			°F	°C	lb/ft	kg/m		
poll.	(mm)			lb	kg				
1,1	29	Acetal	Nylon	140	64	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,15	0,22
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,19	0,28
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,23	0,35
2,2	55	Acetal	Nylon	200 ^a	91 ^a	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,28	0,42

a. 270 lb (122 kg) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni

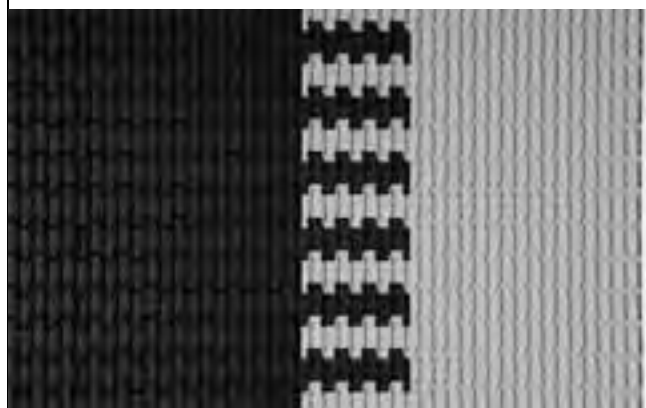
Non Skid Raised Rib

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3,0	76,0
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



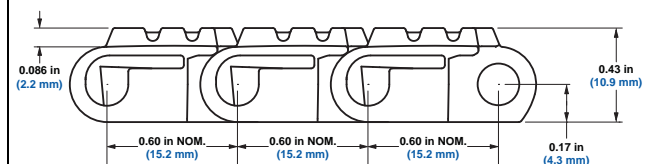
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- I pignoni con denti resistenti migliorano l'ingranamento del pignone e rendono più facile l'installazione.
- I pettini di trasferimento garantiscono trasferimenti sicuri, eliminando la necessità di arresti di sicurezza e riducendo i tempi di inattività.
- Un trasportatore a basso profilo riduce i costi di installazione associati alla costruzione di fosse.
- La superficie Non Skid Raised Rib aumenta la trazione.
- Sono disponibili due opzioni per il bordo: nessun margine e margine di 21 mm.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



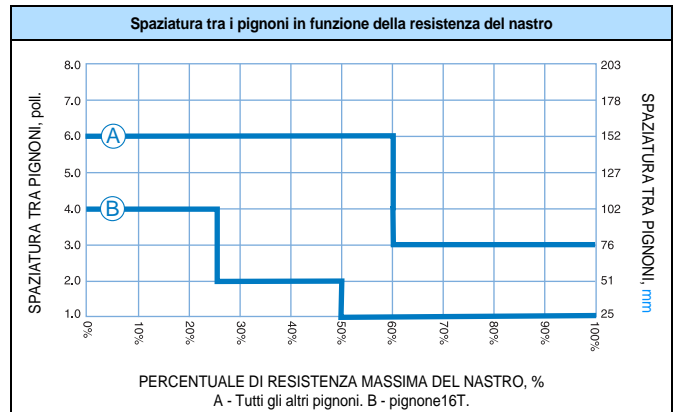
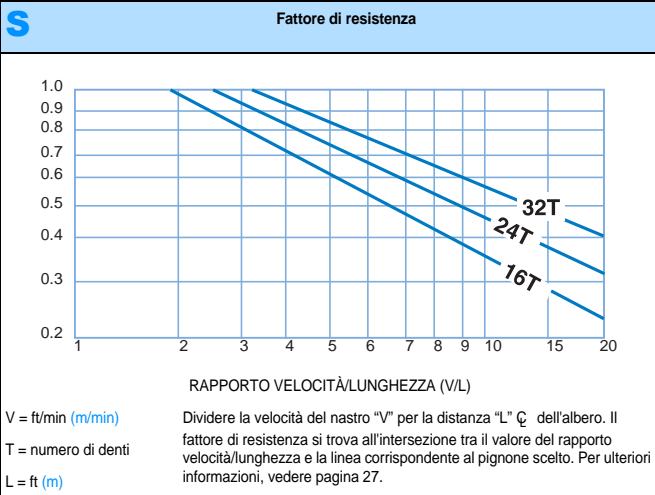
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²		
Acetal	Nylon	2000	2976	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	9,08		
Acetal EC	Nylon	1800	2679	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,88	9,18		
FR anti-statico	Nylon	700	1042	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,64	8,01		

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno ^c
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^d a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- a. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,5 poll. (12,7 mm) a partire da 3 poll. (76 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
 b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
 c. Cautela quando si utilizza Friction Top. **Contattare il Servizio Clienti Intralox per le applicazioni Friction Top.**
 d. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta.



Pignoni stampati ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
16 (1,92%)	3,1 ^c	79 ^c	3,2	81	0,5	13		1,5		40
					1,0	25	1,0			
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1,5 2,5	30	40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,0	25		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.
 c. Quando si utilizza un diametro primitivo del pignone di 3,1 pollici (79 mm), la resistenza dei nastri classificati con valori maggiori di 1200 lb/ft (1786 kg/m) viene declassata a 1200 lb/ft (1786 kg/m), mentre tutti gli altri nastri mantengono la loro classe attuale.

Pignone in due metà in acetal ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,25			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30 40	




- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in nylon RC ^{ab}										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 ^c			




- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di consegna.
 b. Non utilizzabile con High Density Insert Roller Serie 1000
 c. Cava per chiave da 1/4 poll.

Pignone in due metà in nylon con vetro ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diam. esterno nominale poll.	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1 1,25 1,5	1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1 1,25 1,5	1,5	30 40	40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in polipropilene composito ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nom. mm	Diam. esterno o nominale poll.	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38		1,5		40

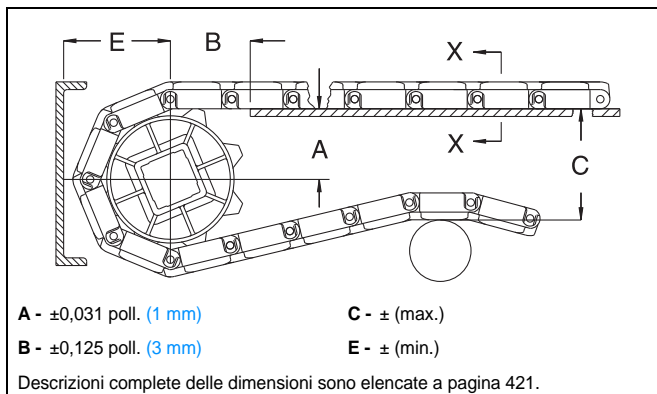


a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

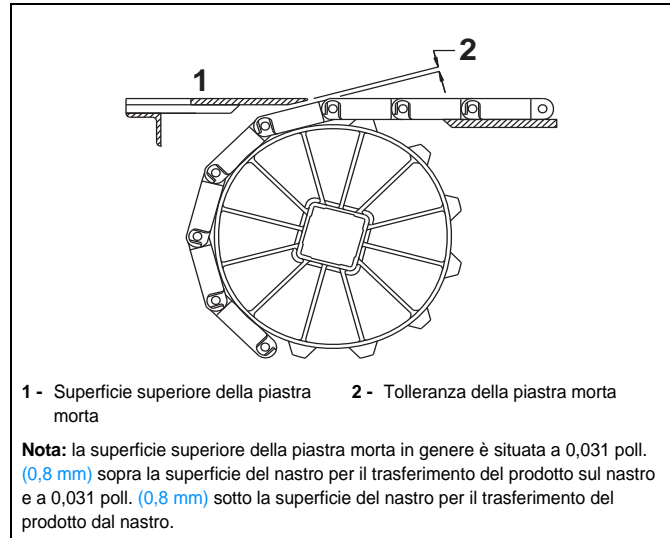


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
SERIE 1000 FLAT TOP, MOLD-TO-WIDTH FLAT TOP										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	2,11-2,13	54	1,99	50	4,60	117	2,53	64
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,43	62	6,12	155	3,29	84
INSERT ROLLER SERIE 1000, HIGH DENSITY INSERT ROLLER										
3,1	79	16	1,33	34	1,60	41	3,13	80	1,84	47
4,6	117	24	2,10	53	2,02	51	4,65	118	2,60	66
6,1	155	32	2,87	73	2,46	62	6,18	157	3,36	85
SERIE 1000 FLAT FRICTION TOP										
3,1	79	16	1,35	34	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,12	54	2,01	51	4,70	119	2,62	67
6,1	155	32	2,88	73	2,44	62	6,22	158	3,39	86

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

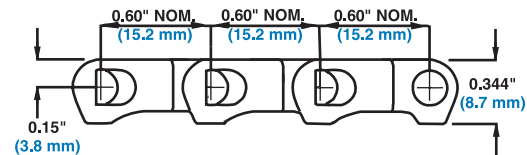


Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

PARTE 2

1000

Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	Vedere le note sul prodotto	
Incrementi larghezza		
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Max. Apertura fori (approssimativa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Leggero, con superficie a griglia liscia. • Sistema a perni senza testa. • Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento. • Personalizzabile a partire da una larghezza di 3 poll. (76 mm) e con incrementi di 0,5 poll. (12,7 mm). I nastri in FR-TPES e acetal EC sono disponibili in larghezze a partire da 5 poll. (127 mm) e con incrementi di 0,5 poll. (12,7 mm). • Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. • Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali a pagina 408. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Dati del nastro								
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
			lb/ft	kg/m	°F	°C		
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,95	
Polietilene	Polietilene	450	670	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,87	4,25	
Acetal	Polipropilene	1300	1940	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80	
Acetal EC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80	
FR-TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,30	6,34	
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,14	5,57	
Nylon RC ^a	Nylon	1100	1640	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,07	5,22	
Polipropilene resistente ai raggi UVA	Polipropilene resistente ai raggi UVA	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,98	
Acetal ^b	Polietilene	1200	1790	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,19	5,80	
UVFR	UVFR	700	1042	Da -34 a 200	Da 1 a 93	1,57	7,67	

a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

b. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

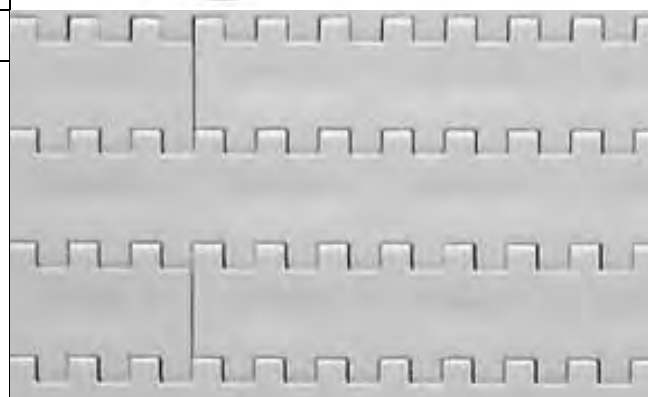
Flat Top

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



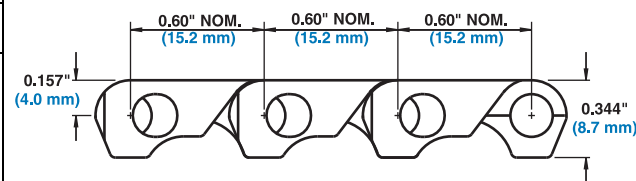
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e dotato di griglia a superficie chiusa e liscia.
- Sistema a perni senza testa.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali a pagina 408.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



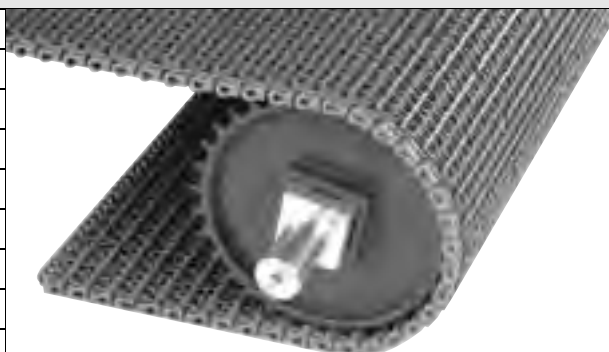
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	500 ^a	744 ^a	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,90	4,40
Polietilene	Polietilene	300 ^a	450 ^a	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,96	4,69
Nylon RC	Nylon	500	744	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,15	5,61
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,30	6,35
Acetal ^b	Polietilene	900	1340	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,30	6,35
Acetal rilevabile con metal detector	Acetal rilevabile con metal detector	800	1191	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,6	7,81

- a. Quando si fa uso di pignoni in acciaio in due metà, la resistenza del nastro in polipropilene è di 400 lb/ft (595 kg/m) mentre quella del polietilene è di 240 lb/ft (360 kg/m)
- b. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Flush Grid Friction Top

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,17 x 0,10	4,3 x 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



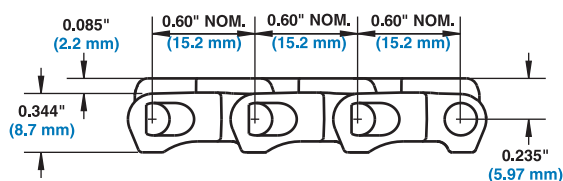
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in PP grigio con gomma grigia, PP blu con gomma blu, PP grigio con gomma nera e PP bianchi con gomma bianca.
- Sistema a perni senza testa.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali a pagina 408.
- I nastri hanno un margine stampato di 0,34 poll. (8,6 mm).
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento. Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
					°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	64 shore A		
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	55 shore A	a	c
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	55 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	a	c
Polipropilene	Blu/Blu	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76		a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

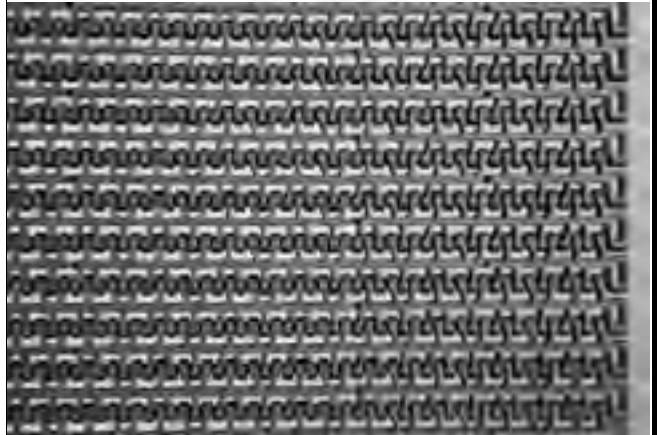
Flush Grid Friction Top, senza margine

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



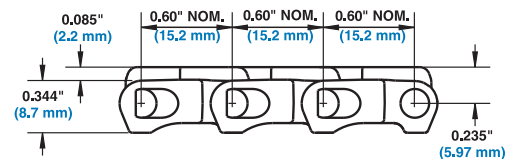
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in PP blu con gomma blu.
- Sistema a perni senza testa.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Per informazioni sull'installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento del pignone centrale a pagina 1.
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento. Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Blu/Blu	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,07	5,22	55 shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

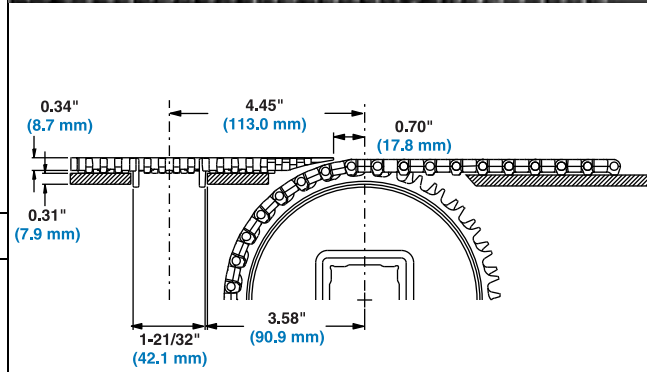
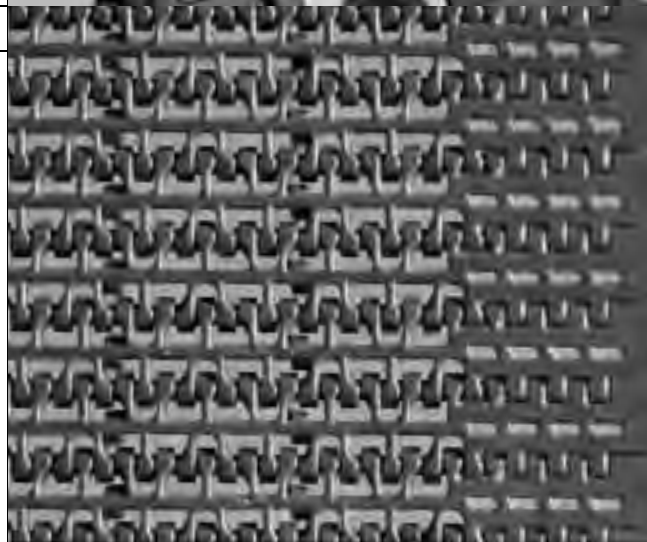
Trasferimento attivo ONEPIECE™ Flush Grid

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Max. Apertura fori (approssimativa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Il passo di dimensioni ridotte riduce l'azione cordale con un trasferimento dei prodotti più dolce.
- Utilizza perni con testa.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1-3/4 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Perni in nylon per una grande resistenza all'usura.
- Indicati per i pignoni EZ Tracking.
- Prima di procedere al trasporto vero e proprio, potrebbe essere necessario includere un supporto fisso per il telaio al di sotto del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer**. In questo modo è possibile evitare l'inceppamento del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer** nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Vedere "Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) **ONEPIECE™ LIVE TRANSFER**" (pagina 440).
- Disponibile anche nel modello Mold to Width da 6 poll (152 mm).
- Utilizzare pignoni con un diametro primitivo pari o superiore a 3,5 poll. (89 mm).
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti.



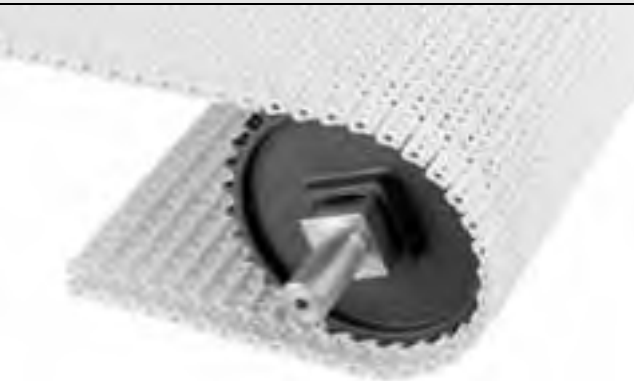
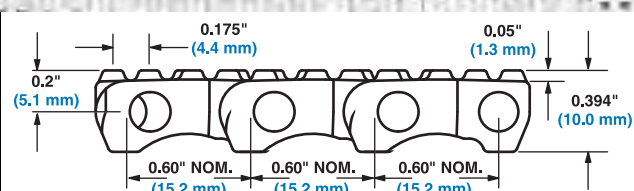
Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	1300	1940	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
FR-TPES	Nylon	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,20	5,80

Flush Grid Nub Top™		
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,18 x 0,09	4,4 x 2,3
Area aperta	15%	
Area di contatto con il prodotto	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il margine standard dei rilievi è di 1,0 poll. (25,4 mm). • Sistema a perni senza testa. • Il disegno a rilievi riduce il contatto tra la superficie del nastro e il prodotto. • Realizzato in acetal, polipropilene e polietilene (per prodotti congelati). • Indicato solo per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi. • Sono disponibili facchini Flush Grid Nub Top. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

PARTE 2

1100

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,55
Acetal	Polipropilene	1300	1940	Da 34 a 220	Da 7 a 93	1,36	6,65
Polietilene	Polietilene	450	670	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,00	4,90
Acetal	Polietilene	1200	1790	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,36	6,65

a. Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza del nastro in polipropilene, acetal e nylon è di 750 lb/ft (1120 kg/m), mentre l'intervallo di temperatura dei pignoni è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

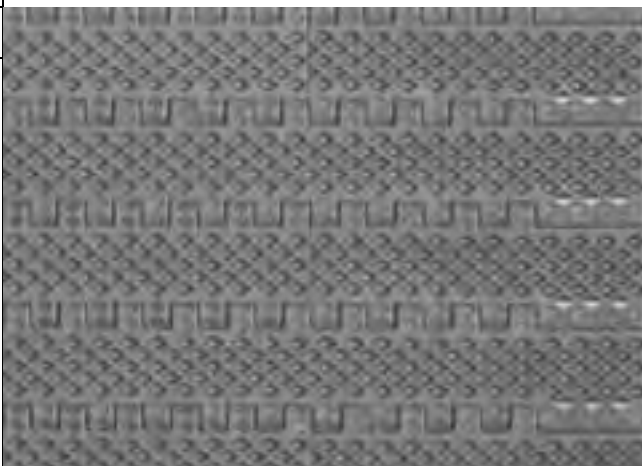
Embedded Diamond Top

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



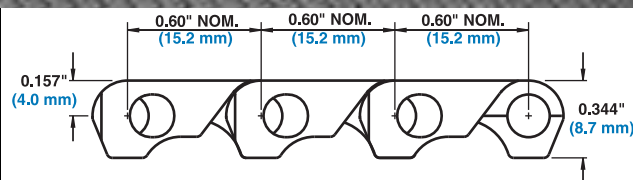
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e dotato di griglia a superficie chiusa e liscia.
- Sistema a perni senza testa.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali a pagina 408.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polietilene	Polietilene	300	450	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,96	4,69

a. Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m)

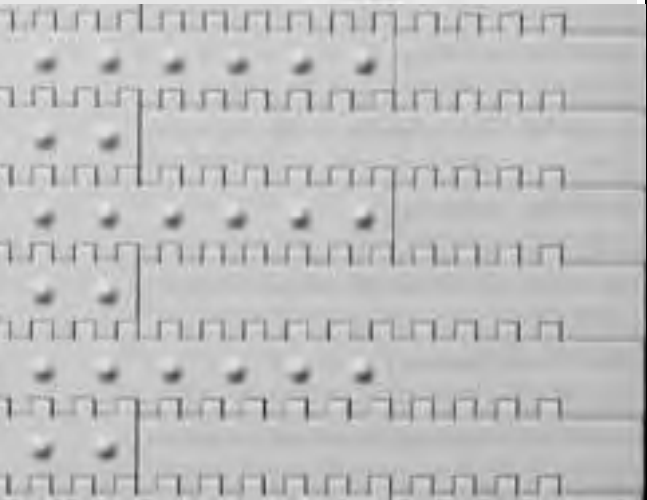
Cone Top™

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



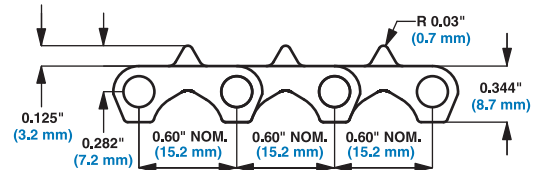
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sistema a perni senza testa.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali a pagina 408.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,31	6,40
Nylon RC	Nylon	500	744	da -50 a 240	da -46 a 116	1,18	5,76

Flush Grid Mold to Width, larghezza 38 e 46 mm

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	1,5 e 1,8	38 & 46
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Max. Apertura fori (approssimativa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



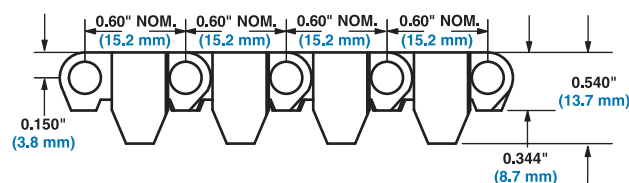
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Confezionati in pacchi con incrementi di 10 ft (3,05 m)
- Bordi lisci con sistema di ritenzione dei perni a scatto.
- Utilizza perni con testa.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Tutte le catene sono dotate di piccoli perni in nylon standard per assicurare una durata maggiore.
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Al massimo un (1) pignone per albero per entrambe le larghezze.
- Solo pignoni EZ Track™.
- Il nastro da 38 mm presenta una spaziatura di 1,2 poll. (30,6 mm) tra le alette. Il nastro da 46 mm presenta una spaziatura di 1,54 poll. (39,1 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



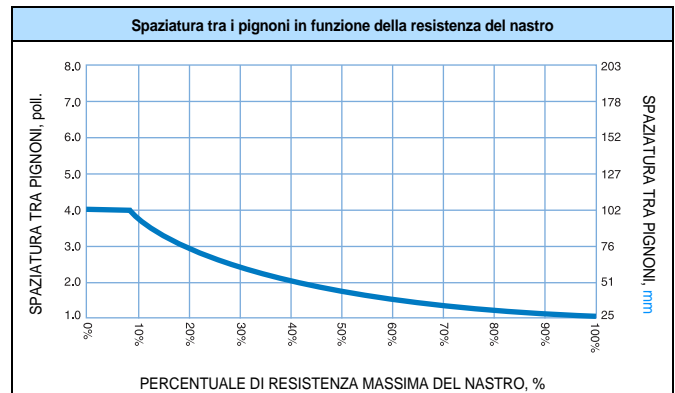
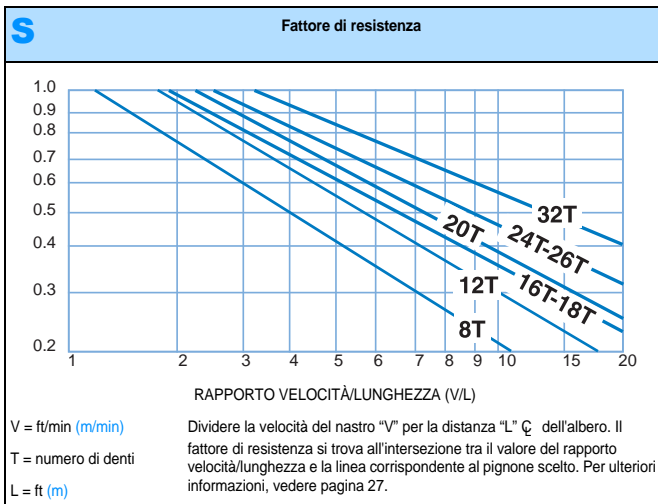
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Peso del nastro	
		lb	kg			lb/ft	kg/m
Acetal (38 mm)	Nylon	130	59	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,185	0,275
Acetal (46 mm)	Nylon	150	68	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,216	0,321

a. Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m).

Quantità di pignoni e guide ^a				
Larghezza del nastro ^b		Numero minimo di pignoni per albero ^c	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno ^d
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^e a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☞	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☞

- A causa del design in acciaio a lastra singola, Intralox consiglia di utilizzare pignoni in numero doppio rispetto ai pignoni da 8 e 12 denti.
- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 3" (76 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- Cautela quando si utilizza Friction Top. **Contattare il Servizio Clienti Intralox per le applicazioni Friction Top.**
- Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni stampati^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	Da 1 a 1-1/4	1,5	Da 25 a 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0		25
								1,5		40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	Da 1 a 1-1/4	1,5	Da 25 a 30	40
								2,5		60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	Da 1 a 1-1/4	1,5	Da 25 a 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	Da 1 a 1-1/4	1,5	Da 25 a 30	40
								2,5		60



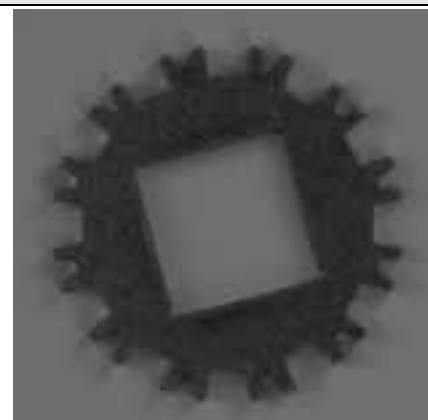
- 1 - Diametro primitivo
2 - Diametro esterno
3 - Larghezza mozzo

a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

b. I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignone in metallo resistente alle abrasioni^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
8 (7,61%)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	3/4	5/8	20	
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

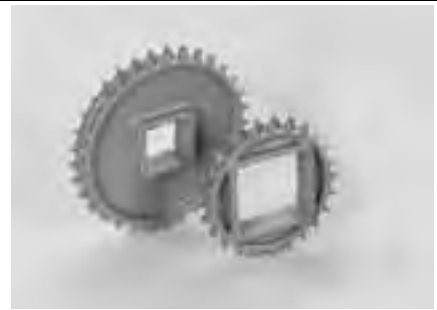
b. I pignoni in acciaio inox sono dotati di una chiavetta maschio nelle versioni con foro tondo. Poiché la chiavetta fa parte del pignone, solo i pignoni centrali devono essere bloccati. La chiavetta maschio richiede che la cava dell'albero si estenda per l'intera lunghezza dell'albero stesso. Le misure inglesi delle chiavette per pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignone in due metà di metallo ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
18 (1,54%)	3,5	89	3,5	89	1,7	43		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4	1,5	30	40
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4	1,5 2,5		40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4 1-1/2	1,5 2,5		40 60



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885

Pignone stampato EZ Track ^{TMa}										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5 2,5		40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25		1,5 2,5		40 60



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in nylon con vetro EZ Track ^{TMa}										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1,5 2,5		40 60



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone EZ Track™/EZ Clean™^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		30	
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		30	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0	1,5	25	40
							1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		30	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4 1-1/2		30 40	



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Facchini Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, Acetal

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il facchino Flat Top è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

Nota: i facchini Flat Top Base Streamline vengono usati sia con i nastri Flat Top che Flush Grid.

Nota: il margine minimo consigliato per il nastro Flat Top è di 2 poll. (**51 mm**). Il margine minimo consigliato per il nastro Flush Grid è di 1,5 poll. (**38 mm**).


Facchini Flush Grid Nub Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, Acetal
3	76	Polipropilene, acetal

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: i rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.

Nota: il margine minimo consigliato è di 1 poll. (**25 mm**).



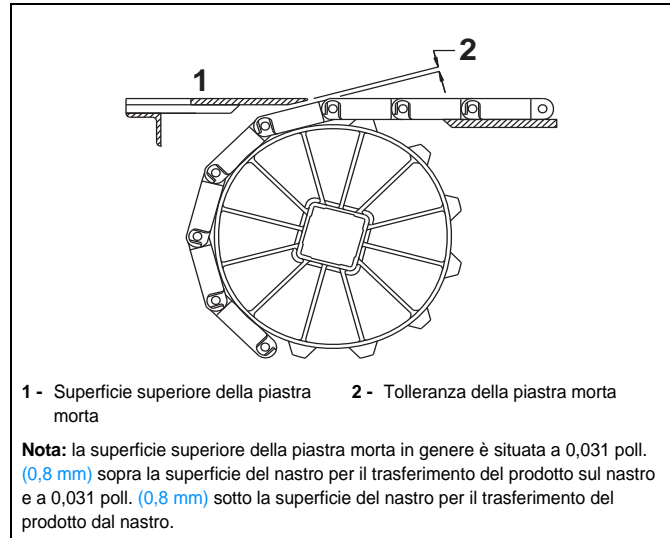
Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1100 FLUSH GRID NUB TOP^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
SERIE 1100 CONE TOP^a										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

a. Vedere "Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura del tratto di scorrimento" (pagina 426) per configurazioni alternative della dimensione "B"

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

PARTE 2

1100

Flat Top

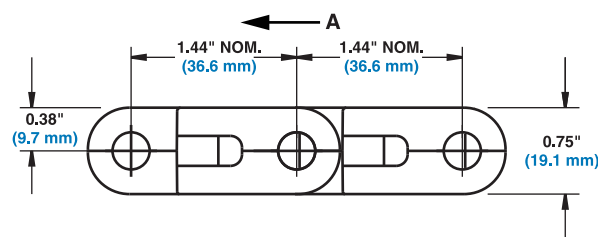
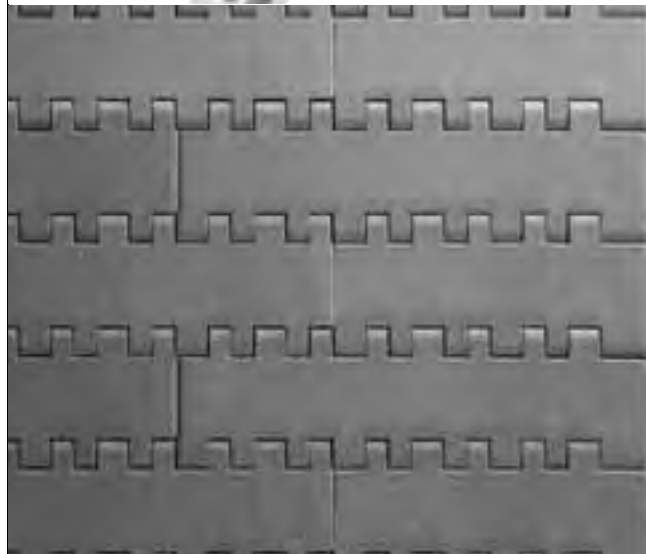
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Lo spessore del modulo di 0,75 poll. (19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro. Nel senso di marcia preferito, i nastri Serie 1200 hanno una resistenza di 4000 lb/ft (5950 kg/m).
- Sistema di ritenzione del perno Slidelox® ottimizzato.
- Sistema a perni senza testa.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidità e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- La resistenza dipende dal senso di marcia preferito sul nastro. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3250 lb/ft (4835 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).
- Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)




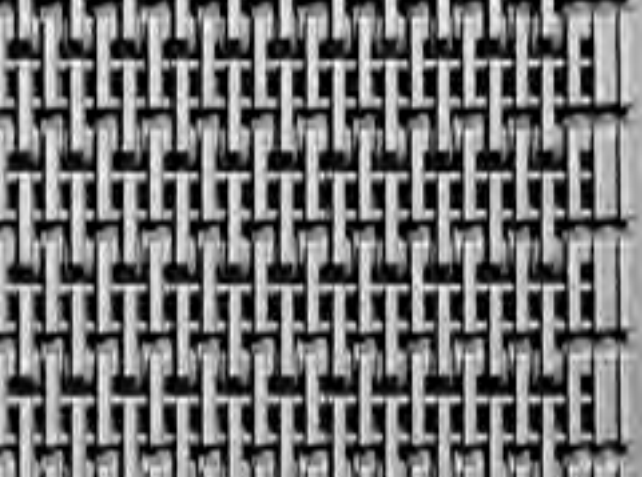
A - Direzione di scorrimento preferenziale

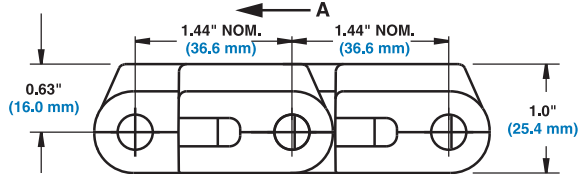
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene composito	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,17	15,45
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,2	15,66

a. La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3250 lb/ft (4835 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).

Raised Rib		
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	24%	
Area di contatto con il prodotto	24%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Lo spessore del modulo di 1,0 poll. (25,4 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro. • Sistema di ritenzione del perno Slidelox® ottimizzato. • Sistema a perni senza testa. • Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione. • Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidità e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. • Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



A -Direzione di scorrimento preferenziale

PARTE 2

1200

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	BS	Resistenza del nastro ^a	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene composito	Polipropilene	3300	4908	Da 34 a 220	Da 1 a 104	3,3	16,11

a. La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m).

Non Skid

	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



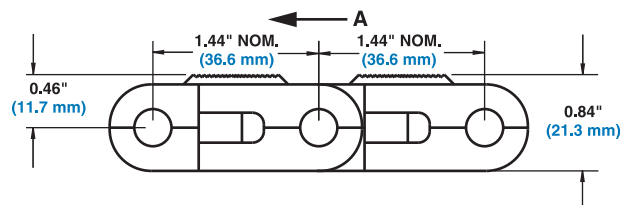
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Lo spessore del modulo di 0,75 poll. (19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro. Nel senso di marcia preferito, i nastri Serie 1200 hanno una resistenza di 4000 lb/ft (5950 kg/m).
- Sistema di ritenzione del perno Slidelox® ottimizzato.
- Sistema a perni senza testa.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidità e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. Questo materiale statico dissipativo non si basa sull'umidità per dissipare la carica e quindi risulta efficace in tutti gli ambienti.
- Un passo da 1,44 poll. (36,6 mm) consente di utilizzare pignoni di azionamento di dimensioni inferiori rispetto ai nastri tradizionali a "piattaforma mobile", assicurando in questo modo trasferimenti ravvicinati e scavi meno profondi per l'installazione.
- Margine Non Skid da 1,0 poll. (25,4 mm).
- Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



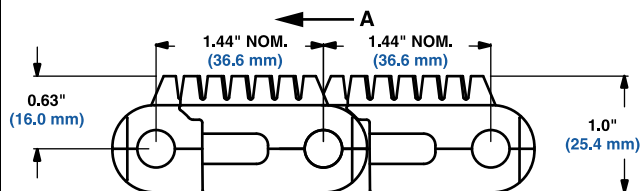
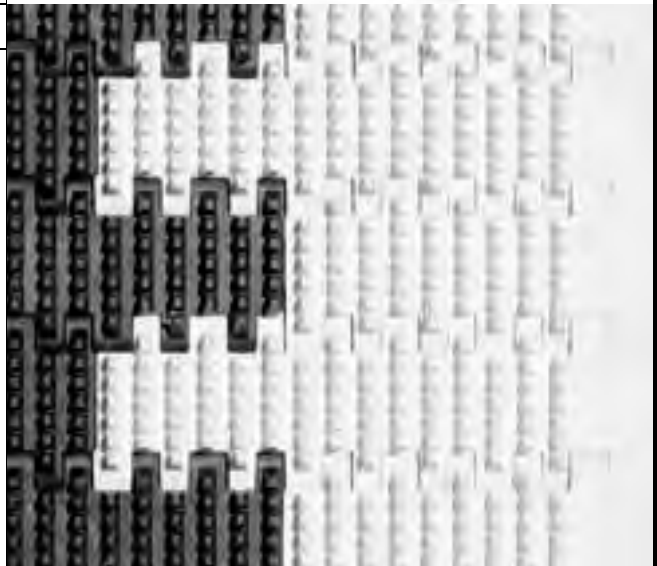
A -Direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,21	15,65

a. La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3250 lb/ft (762 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).

Non Skid Raised Rib		
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	10%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidità e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. Questo materiale statico dissipativo non si basa sull'umidità per dissipare la carica e quindi risulta efficace in tutti gli ambienti. • Un passo da 1,44 poll. (36,6 mm) consente di utilizzare pignoni di azionamento di dimensioni inferiori rispetto ai nastri tradizionali a "piattaforma mobile", assicurando in questo modo trasferimenti ravvicinati e scavi meno profondi per l'installazione. • Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. • Sistema a perni senza testa. • Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza. • I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento. • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. • Margine nervatura pari a 1,0 poll. (25 mm). • Slidelox è polipropilene rinforzato a vetro. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



A - Direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	BS	Resistenza del nastro ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,58	17,48		
Acetal resistente ai raggi UVA ^b	Acetal	2500	3713	Da -50 a 150	Da -46 a 66	4,51	22,02		

a. La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3250 lb/ft (762 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).

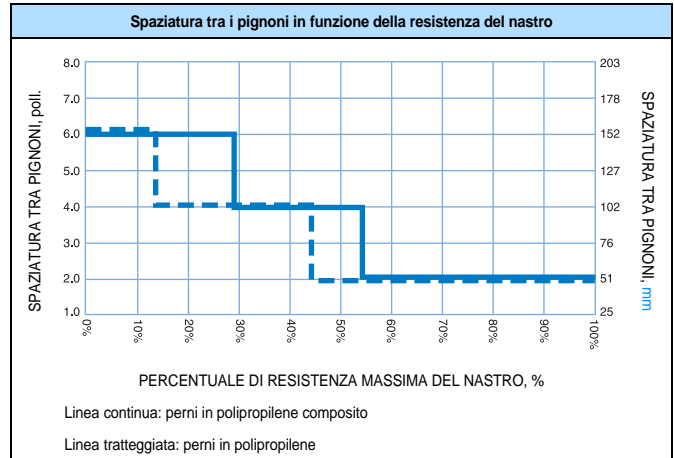
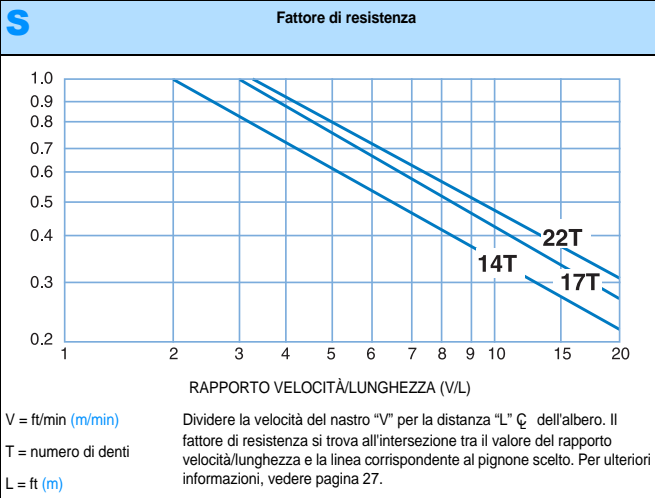
b. L'acetal resistente ai raggi UVA richiede pignoni speciali. Contattare il Servizio Clienti quando si ordina il pignone per questo nastro.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
145	3683	25	18	14
146	3708	25	18	14
147	3734	25	18	14
148	3759	25	18	14
149	3785	25	18	14
150	3810	25	18	14
151	3835	25	18	14
152	3861	25	18	14
153	3886	25	18	14
154	3912	25	19	14
155	3937	25	19	14
156	3962	27	19	14
157	3988	27	19	15
158	4013	27	19	15
159	4039	27	19	15
160	4064	27	19	15
161	4089	27	19	15
162	4115	27	19	15
163	4140	27	20	15
164	4166	27	20	15
165	4191	27	20	15
166	4216	27	20	15
167	4242	27	20	15
168	4267	29	20	15
169	4293	29	20	16
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
170	4318	29	20	16
171	4343	29	20	16
172	4369	29	21	16
173	4394	29	21	16
174	4420	29	21	16
175	4445	29	21	16
176	4470	29	21	16
177	4496	29	21	16
178	4521	29	21	16
179	4547	29	21	16
180	4572	31	21	16
181	4597	31	22	17
182	4623	31	22	17
183	4648	31	22	17
184	4674	31	22	17
185	4699	31	22	17
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 6 poll. (152 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti per conoscere la posizione di fissaggio.



Pignone in due metà in plastica^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro poll. ^c	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5		
								2,5		
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,67	44		2,5		
					1,5	38	3,5	3,5		90



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.
 c. Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.

Pignone in due metà di metallo^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5		
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		2,5		
22 (1,70%)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5		
								3,5		



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Alette Hold Down

Nota: il valore di resistenza di ogni aletta Hold Down è pari a 100 lbs (45,4 kg), se la forza viene applicata perpendicolarmente alla superficie Hold Down.

Nota: le alette devono essere disposte a file alterne (2,9 poll. [73,2 mm]) nel senso della lunghezza del nastro. Le alette possono essere disposte ogni quattro file (5,8 poll. [146,3 mm]) per le applicazioni con carichi bassi.

Nota: ciascuna fila di alette lungo il nastro riduce di 2 il numero di pignoni disponibili. La resistenza del nastro si riduce di 1.300 lbs (590 kg) per ciascuna fila di alette.

Nota: le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Ciò riduce i costi di installazione iniziali, oltre che la manutenzione ed eventuali problemi.

Nota: verificare che vengano utilizzati i raggi e/o angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.

Nota: è necessario prevedere un raggio di raccordo del tratto di scorrimento nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e inclinate. Questo raggio deve essere pari ad almeno 48 poll. (1,22 m) per i nastri che vengono caricati con valori prossimi alla resistenza del nastro. Il raggio è uno dei fattori principali di cui è necessario tenere conto nella progettazione di nastri trasportatori per carichi pesanti con alette Hold Down.

Nota: disponibile su nastri Non Skid e Flat Top.



Bulloni ad inserto				
Versione del nastro base - Materiale		Dimensioni dei dadi di inserimento		
Serie 1200 Flat Top - Polipropilene composito		5/16 poll. - 18 (8 mm - 1,25 mm)		
Materiale del nastro	Peso massimo dell'elemento applicato		Coppia dell'elemento di fissaggio	
	lb/bullone ^a	kg/nut ^a	in-lb	N-m
Polipropilene composito	355	155	100	11,3
<p>Nota: i bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.</p> <p>Nota: di seguito vengono riportati i limiti per l'installazione dei bulloni: margine minimo di 5/6 poll. (21 mm) dal bordo del nastro per le versioni con larghezza dispari; margine di 1-5/6 poll. (47 mm) per le versioni con larghezza pari; distanza minima tra i bulloni nel senso della larghezza del nastro pari a 1-1/3 poll. (34 mm); spaziatura per la lunghezza del nastro con incrementi di 1,44 poll. (36,6 mm).</p> <p>Nota: prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni a inserto per il nastro in uso, contattare il Servizio Clienti di Intralox.</p> <p>Nota: i dispositivi di fissaggio collegati a più file non devono impedire la rotazione del nastro intorno ai pignoni.</p> <p>Nota: i pignoni possono essere allineati con i dadi di inserimento del nastro.</p> <p>Nota: per le basi di fissaggio che occupano più file, è necessario tener presente anche la curvatura posteriore ridotta.</p>				



a. Si intende solo il peso degli elementi di fissaggio. Non è necessario includere il peso del prodotto.

Pettini di trasferimento			
Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Polipropilene
<p>Nota: elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.</p> <p>Nota: i pettini si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite le apposite viti lasche in dotazione. I pettini sono dotati di cappucci a scatto per coprire le asole di fissaggio con lo scopo di impedire l'accumulo di polvere e residui.</p> <p>Nota: i pettini di trasferimento del nastro della Serie 400 sono identici a quelli della Serie 1200.</p>			



Pettini di trasferimento in due materiali

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzati in vetro, piastra in acetale

Nota: i pettini offrono denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.

Nota: la piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.

Nota: elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.

Nota: sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini standard in due materiali.

Nota: la bulloneria di montaggio per i pettini speciali in due materiali per vetro è venduta separatamente e consiste di rondelle ovali e bulloni in acciaio inox, che garantiscono un fissaggio più sicuro nelle applicazioni con vetro temprato.

Nota: i pettini di trasferimento del nastro della Serie 400 sono identici a quelli della Serie 1200.

Nota: disponibile in tre diverse configurazioni:

Standard - con denti lunghi e una piastra corta.

Standard con piastra estesa - con denti lunghi e piastra estesa

Per vetro -

- Con denti corti/piastra estesa

- Con denti corti/piastra corta (contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione).

- Con denti intermedi/piastra corta

- Con denti intermedi/piastra estesa

I denti lunghi permettono di mantenere in equilibrio prodotti relativamente instabili, come contenitori in PET e lattine. I denti corti e robusti vengono utilizzati in applicazioni in cui la rottura del vetro può creare problemi. Questi pettini sono stati progettati per resistere alla rottura, ma se del vetro dovesse rimanere incastrato tra i denti, questi si romperebbero, evitando così danni ben più costosi al nastro o al telaio. La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.

Nota: per un migliore trasferimento dei prodotti, si consigliano pignoni da 10,2 poll. (259 mm) PD, a 22 denti da utilizzare con pettini di trasferimento speciali per vetro.

I pignoni da 10.2 in (259 mm) PD a 22 denti, sono anche il tipo di dimensioni maggiori da utilizzare con pettini di trasferimento speciali per vetro di minore lunghezza.

Nota: Intralox offre anche un pettine di trasferimento standard in polipropilene per una maggiore resistenza chimica. I pettini di questo tipo vengono fissati con bulloni con collare in plastica e inserti con cappucci a scatto.



Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento

	A due materiali								Pettini di trasferimento in due materiali per la movimentazione dei prodotti in vetro
	Con denti lunghi standard - Piastra corta		Con denti lunghi standard - Piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti corti e piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti medi e piastra estesa		
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89	
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8	
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230	
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	
Distanza a temperatura ambiente	Polipropilene composito								
	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	1 - DISTANZA 2 - 0,5 poll. (13 mm) RADIUS (BORDO D'ENTRATA DELL'ELEMENTO DEL TELAIO) 3 - ELEMENTO DEL TELAIO

Pettini di trasferimento self-clearing^a

Larghezza disponibile		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

Nota: il sistema di trasferimento con pettine self-clearing consiste in un pettine di trasferimento e di un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato. Tale sistema elimina l'esigenza di installare barre, spintori e piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore. Il sistema di trasferimento self-clearing è ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti cambi del prodotto ed è compatibile con qualsiasi serie e stile di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e di uscita. Il sistema è bidirezionale consentendo al nastro di trasferimento di essere utilizzato per i trasferimenti sia su lato destro che su lato sinistro.

Nota: il sistema di trasferimento self-clearing è in grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Raised Rib Intralox Serie 400, 1200 e 1900.

Nota: la superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.

Nota: il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.

Nota: i pettini di trasferimento sono facili da installare e fissare alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.

Nota: la bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

Nota: il nastro Transfer Edge self-clearing è stampato con alette di guida robuste che fungono da supporto al nastro nelle condizioni di caricamento laterale. Dispone di bordi perfettamente a filo, di un sistema di ritenzione del perno con testina e di perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.



a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Requisiti dimensionali per le installazioni dei pettini di trasferimento Self-Clearing^a

	Self-Clearing		
	pollici	mm	
F	5,25	133,4	
G	1,15	29,2	
H	8,05	204,5	
I	5,93	150,6	
J	2,92	74,2	
K	1,51	38,4	
L	2,71	68,8	
Distanza a temperatura ambiente			
PP Composito	6,000 poll.	152,4 mm	

1 - Spaziatura

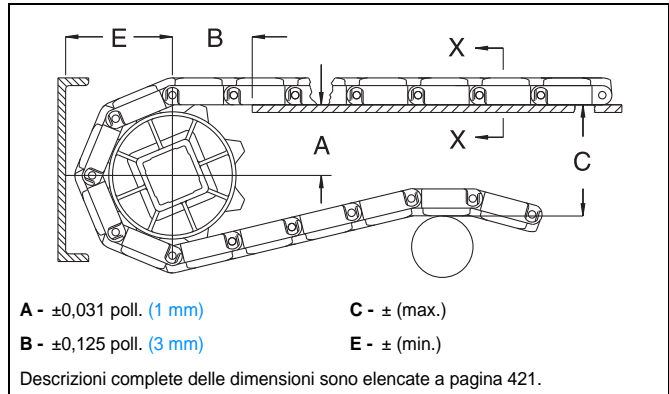
2 - Elemento del telaio

a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

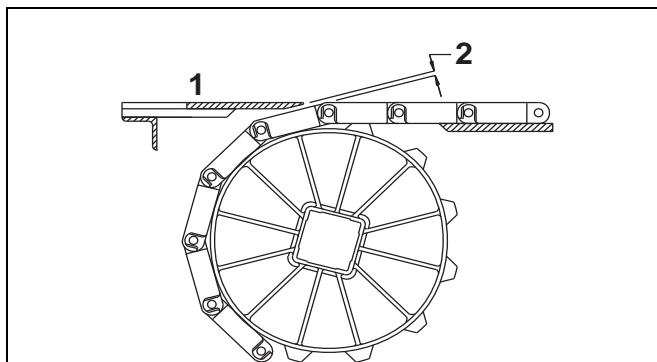


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1200 FLUSH GRID, FLAT TOP										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145
SERIE 1200 RAISED RIB, NON-SKID RAISED RIB										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
SERIE 1200 NON SKID										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

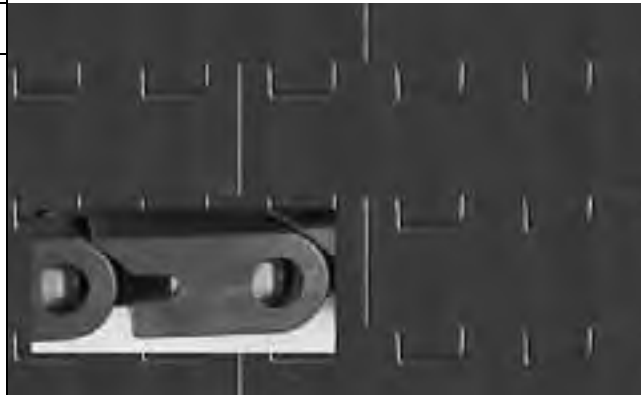
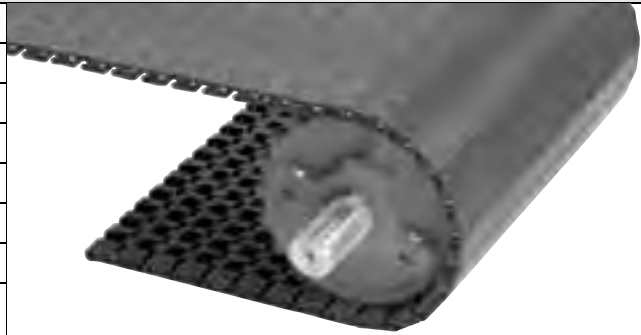


1 - Superficie superiore della piastra morta 2 - Tolleranza della piastra morta

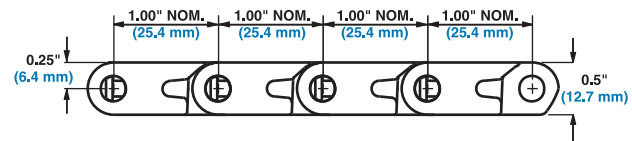
Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

Flat Top		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo. • Sistema a perni senza testa. • Il design robusto garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, soprattutto nelle difficili applicazioni nel settore del vetro. • La superficie flat top permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori. Ideale per la movimentazione dei contenitori. • La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. • I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica. • I pignoni con design in due metà della Serie 1400 sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura. • Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal. • L'antiaderente Plus utilizza uno Slidelox in polipropilene. • Il polipropilene rintracciabile antiaderente utilizza uno Slidelox in polipropilene rilevabile. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Riquadro: bordo Slidelox®


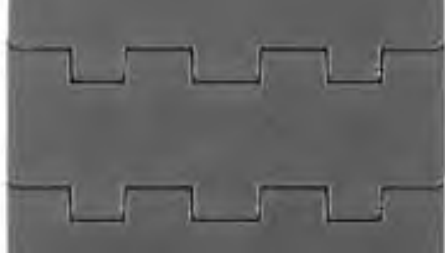


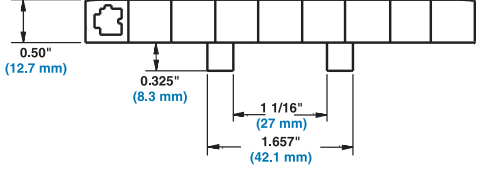
PARTE 2

1400

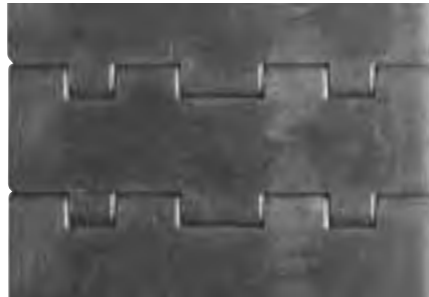
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
				lb/ft	kg/m		
Acetal	Nylon	2500	3720	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,75	13,43
Polipropilene	Nylon	1800	2678	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,85	9,03
Nylon HHR	Nylon	2000	2976	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,23	10,89
Acetal EC	Nylon	1600	2380	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,69	13,13

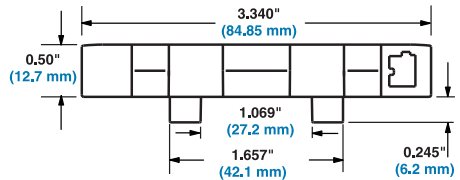
Flat Top Mold to Width		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. Le alette assicurano il traino laterale. Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo. Sistema a perni senza testa. Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro. La superficie flat top permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori. Ideale per la movimentazione dei contenitori. Le alette di guida opzionali si innestano nella guida antiusura a cilindretti singoli, con un intervallo di 1,75 poll. (44,5 mm). È possibile utilizzare un pignone sul nastro Mold To Width di 3,25 poll. (83 mm) e sul nastro Mold to Width di 4,5 poll. (114 mm) con alette. È possibile utilizzare uno o due pignoni sul nastro Mold to Width da 4,5 poll. (114 mm) senza alette. È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold to Width da 6,0 poll. (152 mm) e 7,5 poll. (191 mm). La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica. I pignoni con design in due metà della Serie 1400 sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura. Le tolleranze di larghezza per i nastri della Serie 1400 Mold To Width corrispondono a +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm). I nastri della Serie 1400 Mold To Width sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m). Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Slidelox® è disponibile in polipropilene o acetal. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Flat Top Mold to Width Serie 1400





Flat Top Mold to Width Serie 1400 da 85 mm

Dati del nastro											
Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W			
				Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Alette		Senza alette	
poll.	mm			lb	kg			lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	700	318	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,80	1,19	0,75	1,12
	85	Acetal	Nylon	700	318	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,80	1,19	-	-
4,5	114	Acetal	Nylon	850	386	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acetal	Nylon	1200	544	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acetal	Nylon	1550	703	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polipropilene	Nylon	850	386	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,95	1,14	0,90	1,34
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	850	386	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Nylon HHR	Nylon	1200	544	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Nylon HHR	Nylon	1550	703	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,47	2,19	1,71	2,54

a. I valori sono determinati su nastri senza alette con il numero massimo di pignoni.

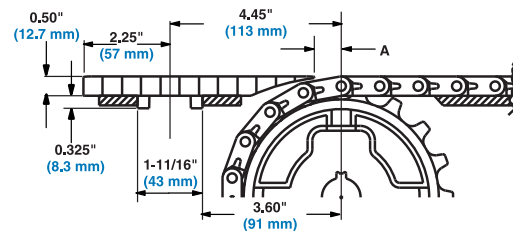
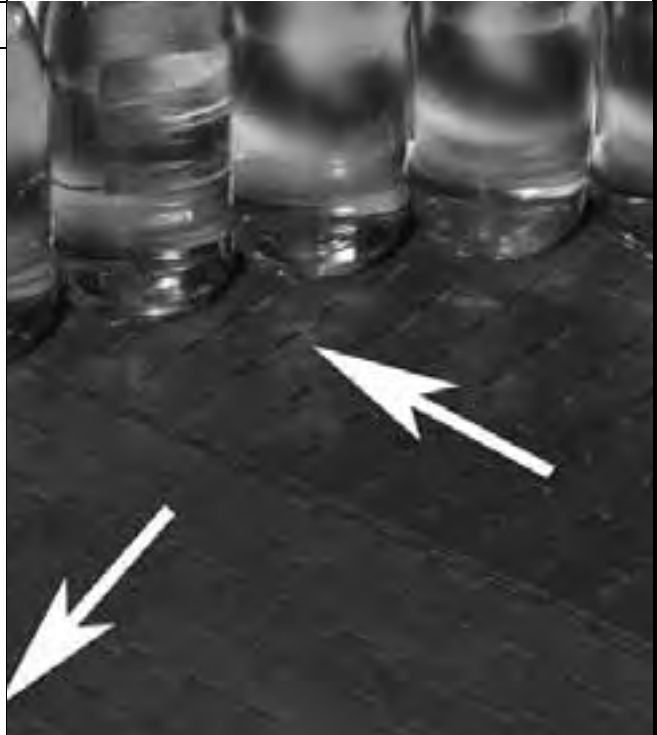
Trasferimento attivo ONEPIECE™ Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	6	152
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/centrale	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro, progettato per trasferimenti omogenei, autopulenti e ad angolo retto su nastri di prelievo.
- Sistema a perni senza testa.
- La superficie flat top, liscia con bordo perfettamente a filo, permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori, specialmente di quelli in PET e vetro.
- Perni in nylon per una grande resistenza all'usura. Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.
- Dotato di robusti pignoni di traino per applicazioni pesanti, con caricamento laterale.
- Quando il prodotto si sta muovendo dal nastro di trasferimento a quello di prelievo, la parte superiore del nastro di trasferimento non deve essere più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della parte superiore del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sta spostando dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, la parte superiore dei nastri deve essere allo stesso livello.
- Prima di procedere al trasporto vero e proprio, potrebbe essere necessario includere un supporto fisso per il telaio al di sotto del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer**. In tal modo si previene un possibile rallentamento del nastro quando questo incrocia il nastro di prelievo. Vedere "Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) ONEPIECE™ LIVE TRANSFER" (pagina 440)
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- I pignoni con design in due metà della Serie 1400 sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura.
- I nastri della Serie 1400 Live Transfer sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)
- Vedere "TRASFERIMENTI DI CONTENITORI A 90°" (pagina 439)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb	kg			lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	850	386	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,25	1,86

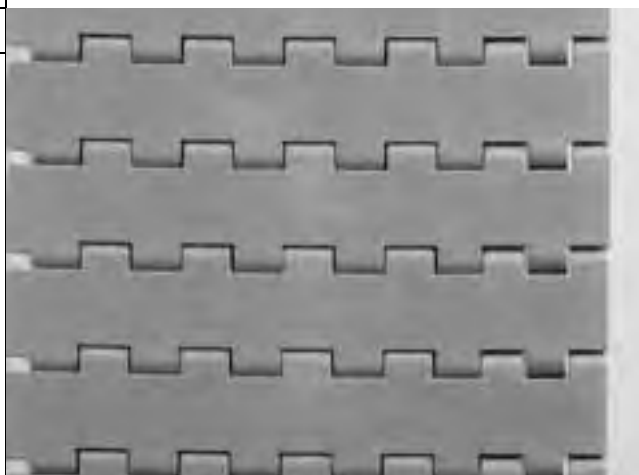
Flat Top Mold to Width Self-Clearing Edge 6 poll.

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	-	-
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



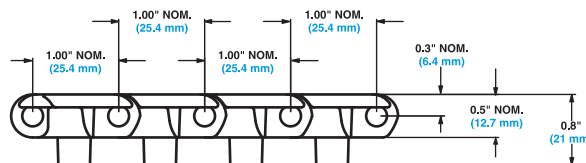
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. Tutti i pignoni della Serie 1400 sono in plastica.
- Trasferimenti regolati automaticamente per tutti i tipi di contenitori, comprese le lattine di bevande energetiche, quando utilizzati unitamente a un pettine di trasferimento.
- Il nastro è bidirezionale. È in grado di consentire trasferimenti a sinistra e a destra.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb	kg			lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	1000	454	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,08	1,61

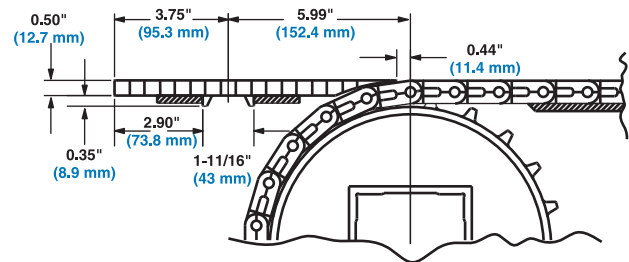
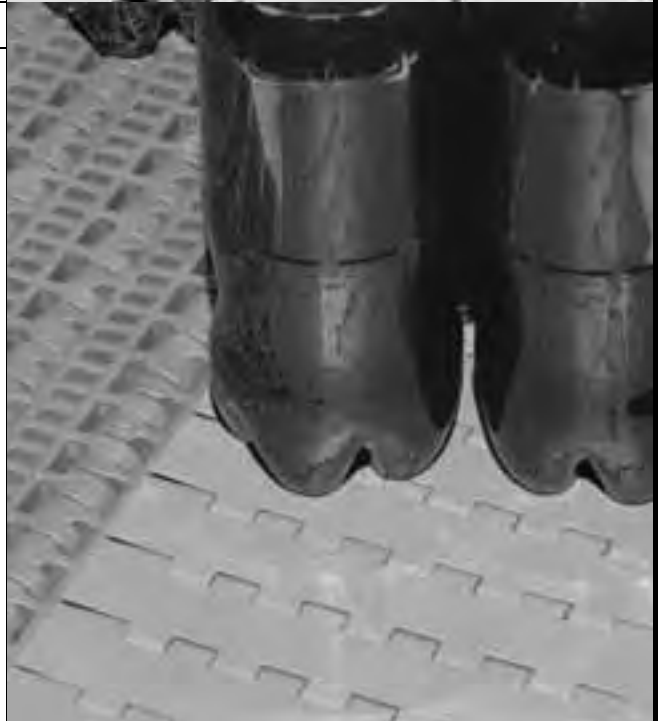
ONEPIECE™ 9,3 poll. (236 mm) Live Transfer Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	9,3	236
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/centrale	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro, progettato per trasferimenti omogenei, autopulenti e ad angolo retto su nastri di prelievo.
- La superficie piana e liscia e perfettamente a filo permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori, specialmente di quelli in PET e vetro.
- Sistema a perni senza testa.
- Perna in nylon per una grande resistenza all'usura. Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Slidelox® è disponibile in polipropilene o acetal.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.
- Dotato di robusti pignoni di traino per applicazioni pesanti, con caricamento laterale. L'altezza delle alette è di 0,35 poll. (8,9 mm). La distanza delle alette è di 1 11/16 poll. (43 mm).
- Quando il prodotto si sta muovendo dal nastro di trasferimento a quello di prelievo, la parte superiore del nastro di trasferimento non deve essere più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della parte superiore del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sta spostando dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, la parte superiore dei nastri deve essere allo stesso livello.
- Prima di procedere al trasporto vero e proprio, potrebbe essere necessario includere un supporto fisso per il telaio al di sotto del nastro **ONEPIECE™ Live Transfer**. In tal modo si previene un possibile rallentamento del nastro quando questo incrocia il nastro di prelievo. Vedere "Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) ONEPIECE™ LIVE TRANSFER" (pagina 440).
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- I pignoni con design in due metà della Serie 1400 sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura.
- I nastri della Serie 1400 Live Transfer sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)
- Vedere "TRASFERIMENTI DI CONTENITORI A 90°" (pagina 439)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb	kg			lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	1550	703	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	2,77

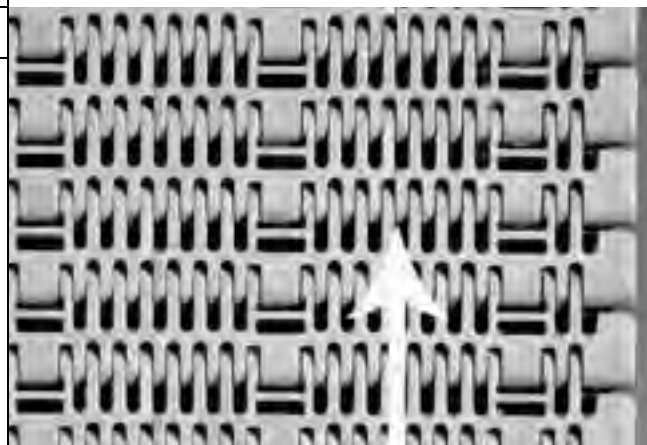
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,17 x 0,30	4,2 x 7,6
Area aperta	21%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	

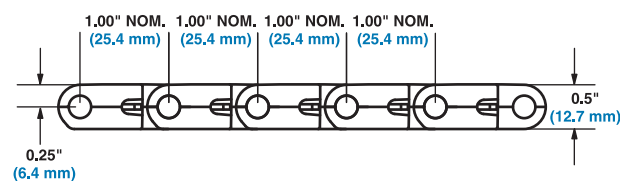


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sistema a perni senza testa.
- Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- I nastri in polipropilene sono grigi con Slidelox in PP blu. I nastri in acetal sono grigi con Slidelox in AC gialli.
- L'installazione è uguale a quella di tutti i nastri Serie 1400, con l'aggiunta di una tabella per il posizionamento del pignone bloccato e di una direzione preferenziale di scorrimento.
- L'interasse minimo tra i pignoni è di 3 poll. (76,2 mm) ed è consigliabile per un tiro corretto del nastro superiore a 900 lb/ft (1339 kg/m). L'interasse massimo consigliabile tra i pignoni è di 6 poll. (152,4 mm).
- Bordi perfettamente a filo con dispositivi di chiusura Slidelox.



La freccia indica il senso di scorrimento



Ulteriori informazioni

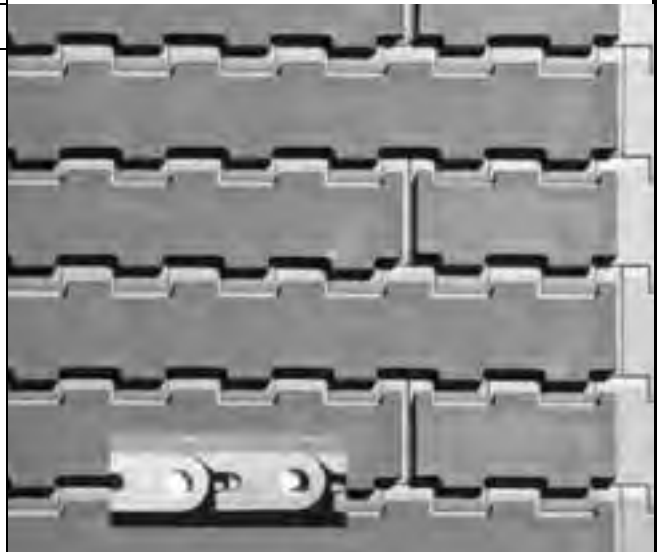
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

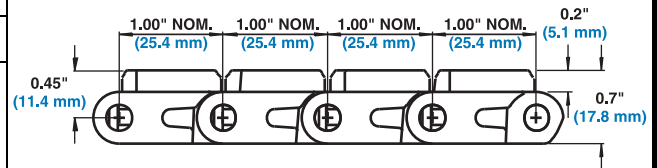
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro ^a		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1800	2679	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,61	7,86
Polipropilene	Nylon	1800	2679	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,66	8,10
Acetal	Nylon	2500	3720	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,52	12,30

a. La resistenza del nastro viene dimezzata quando si utilizza una spaziatura tra i pignoni di 6 pollici, la migliore resistenza si ottiene con una spaziatura di 3 pollici.

Intralox® Flat Friction Top		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®. Slidelox® è disponibile in polipropilene o acetal. • La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali. • Sistema a perni senza testa. • I margini standard della superficie Friction Top sono di 2,0 poll. (50,8 mm) e 0,22 poll. (5,6 mm). • La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. • Friction Top disponibile in PP grigio con gomma grigia, PP grigio con gomma nera, PP bianco con gomma bianca e PE nero con gomma nera. • Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento. • La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Riquadro: SLIDELOX® Rod Retention Feature



PARTE 2

1400

Dati del nastro												
Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
				lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/grigio	Nylon		1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	64 shore A		
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon		1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	55 shore A	a	c
Polipropilene	Bianco/bianco	Nylon		1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	55 shore A	a	c
Polietilene	Nero/nero	Nylon		1000	1488	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,70	13,18	-	•	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

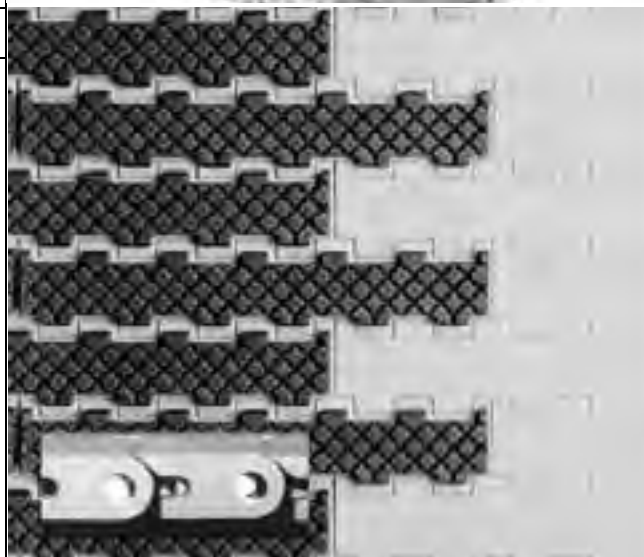
Square Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



Note sul prodotto

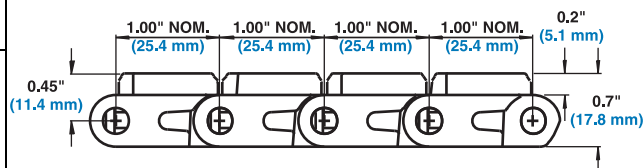
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- Friction Top disponibile in PP grigio con gomma nera e PE nero con gomma nera.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



Riquadro: SLIDELOX® Rod Retention Feature

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
					°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,60	12,69	50 Shore A	•	c
Polietilene	Nero/nero	Nylon	1000	1488	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,68	13,08	-	•	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Mold to Width Flat Friction Top con alette 3,25 poll.

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



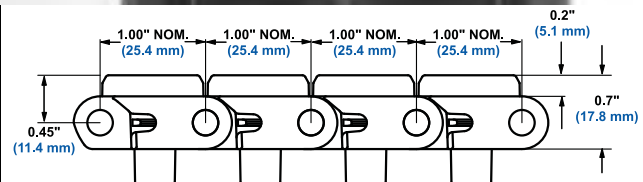
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. Se sono necessari valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- Disponibile in acetal blu con gomma nera.
- Il margine della superficie Friction Top è pari a 0,5 poll. in (12,7 mm).
- Un pignone può essere posizionato sul nastro Mold To Width di 3,25 poll. (83 mm) con alette.
- Le tolleranze di larghezza per i nastri della Serie 1400 Mold To Width corrispondono a +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- I nastri della Serie 1400 Mold To Width sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m).
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC ^b
Acetal	Blu/nero	Nylon	700	318	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,94	1,40	54 shore A		

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

Mold to Width Square Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	6	152
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



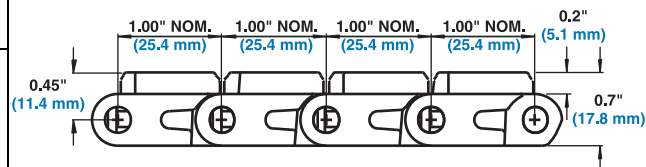
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera.
- Margine della gomma pari a 1,0 poll. (25,4 mm).
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold to Width da 6,0 poll. (152 mm).
- Le tolleranze di larghezza per i nastri della Serie 1400 Mold To Width corrispondono a +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- I nastri della Serie 1400 Mold To Width sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	800	388	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,15	1,71	50 Shore A	•	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

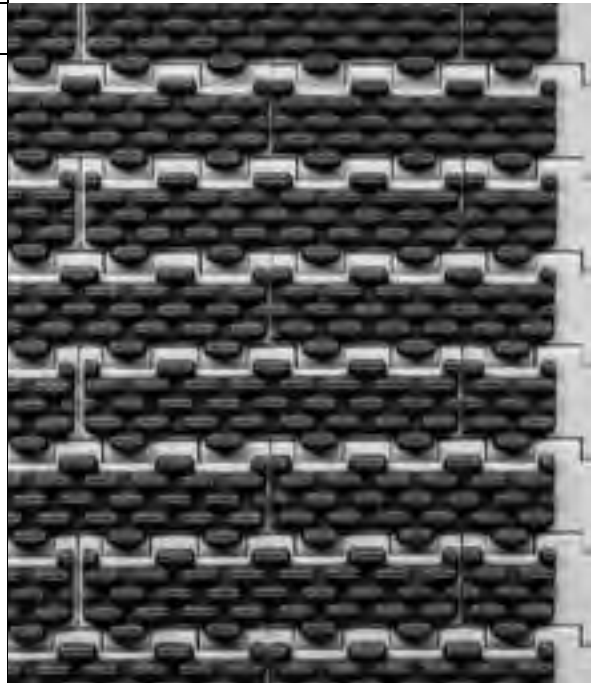
Oval Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



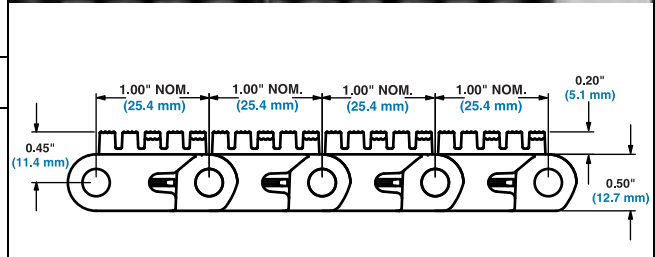
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetale.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera.
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- Margine della gomma pari a 1,0 poll. (25,4 mm).
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
				lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon		1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,29	11,18	55 shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

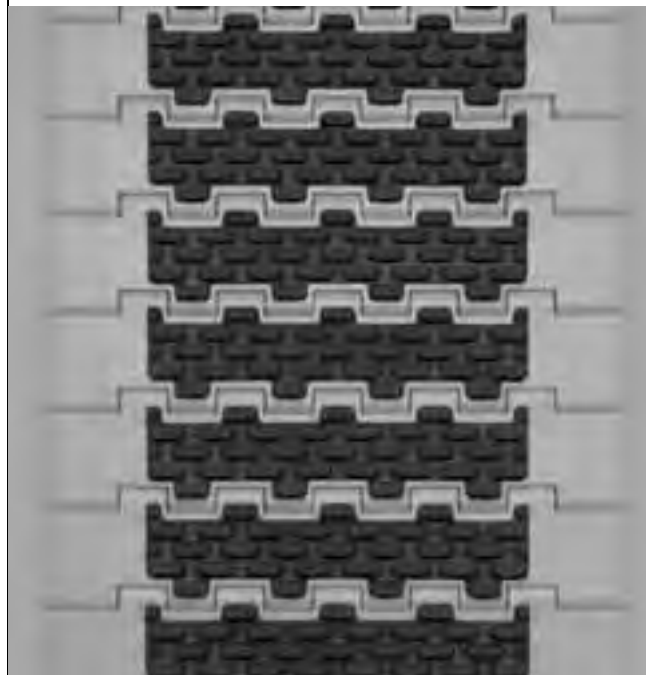
Mold to Width Oval Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	6	152
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



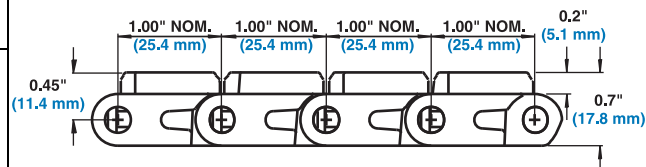
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera.
- Margine della gomma pari a 1,0 poll. (25,4 mm).
- Se si sceglie l'azionamento centrale, occorre porre dei collari per fermare il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold to Width da 6,0 poll. (152 mm).
- Le tolleranze di larghezza per i nastri della Serie 1400 Mold To Width corrispondono a +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- I nastri della Serie 1400 Mold To Width sono disponibili in scatole con incrementi di 10 ft. (3,05 m).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	800	388	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,15	1,71	55 shore A	a	c


• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.


c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Roller Top™		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Diametro del rullo	0,70	17,8
Lunghezza del rullo	0,83	21,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



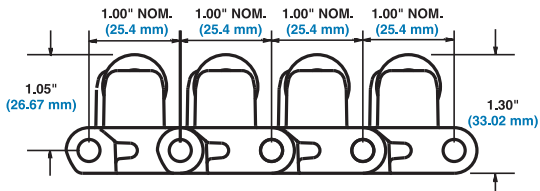
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Consente un accumulo a bassa pressione, per un trasporto delicato dei prodotti.
- Con 144 rulli per piede quadrato, il nastro garantisce un maggiore contatto fra prodotto e rulli.
- Margine del rullo standard 0,75 poll. (19 mm)
- Passo dei rulli di 1 poll. (25,4 mm).
- Disponibile nelle versioni in acetal bianco o grigio.
- Sistema a perni senza testa.
- Perni degli assi dei rulli in acciaio inox, per una lunga durata.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- Bordi a filo Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- Il carico di spinta è il 5-10% del peso del prodotto.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



PARTE 2
1400

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2500	3720	Da -50 a 200	Da -46 a 93	5,83	28,47

Non Skid

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



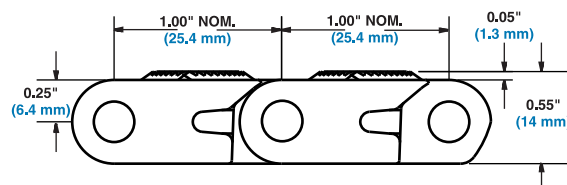
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- Sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Slidelox è disponibile in polipropilene o acetal.
- Sistema a perni senza testa.
- Il passo di 1,00 (25,4 mm) permette l'utilizzo di pignoni di azionamento piccoli per i trasportatori a basso profilo adibiti alla movimentazione delle persone.
- La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- I bordi hanno una superficie Flat Top (senza rilievi).
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



Ulteriori informazioni

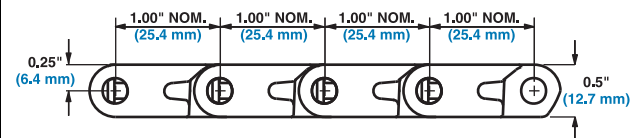
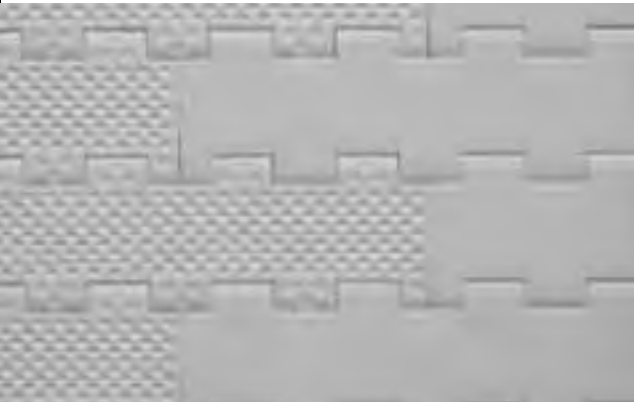
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal EC	Nylon	1875	2790	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,78	13,57
Polipropilene	Nylon	1800	2678	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,32	11,33

Embedded Diamond Top		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	304,8
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Margini dei bordi alternati minimi nominali da 3 poll. (76 mm) e 4 poll. (102 mm). • Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo. • Sistema a perni senza testa. • La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni. • La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. • I pignoni in due metà della Serie 1400 sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura. • Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Nylon	1800	2678	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,70	8,30

PARTE 2

1400

Flat Top antiaderente PLUS

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



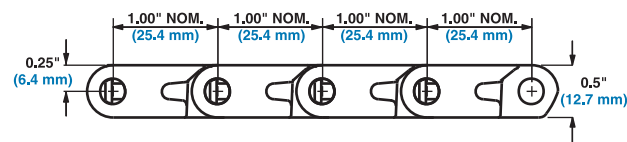
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il materiale Antiaderente PLUS impedisce l'aderenza della gomma e dimostra una espansione dimensionale minima se esposto a calore e olio.
- È caratterizzato da una superficie chiusa e liscia con bordi perfettamente a filo.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente negli impieghi pesanti di movimentazione dei materiali.
- I pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati da denti spessi, modello "lug", per una durata e resistenza all'usura eccellenti.
- I pignoni in due metà della Serie 1400 consentono di effettuare modifiche e sostituzioni senza rimuovere gli alberi.
- Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. Il materiale di Slidelox è il polipropilene.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Antiaderente PLUS	Polipropilene arancio (non FDA)	1600	2380	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,00	9,78

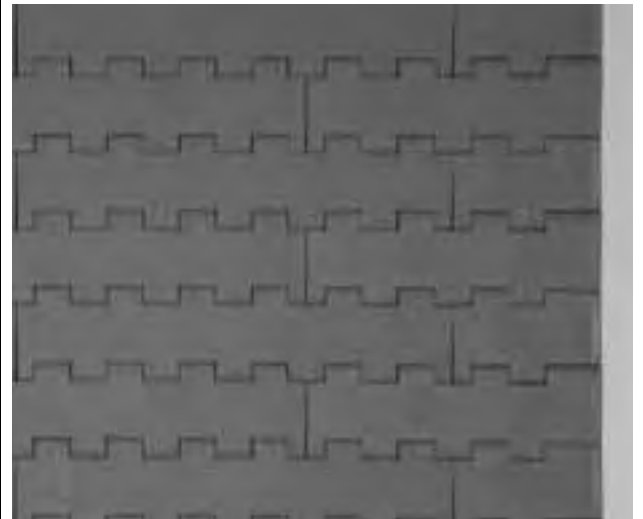
Flat Top polipropilene rintracciabile antiaderente

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	



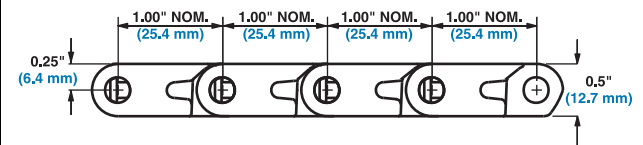
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Sistema a perni senza testa.
- Il design robusto garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, soprattutto nelle difficili applicazioni nel settore del vetro.
- La maggior parte dei pignoni della Serie 1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni della Serie 1400 sono tutti realizzati in plastica.
- I pignoni con design in due metà della Serie 1400 sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura.
- Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®. I perni Slidelox® per questo prodotto sono stati stampati con materiale in polipropilene rilevabile.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

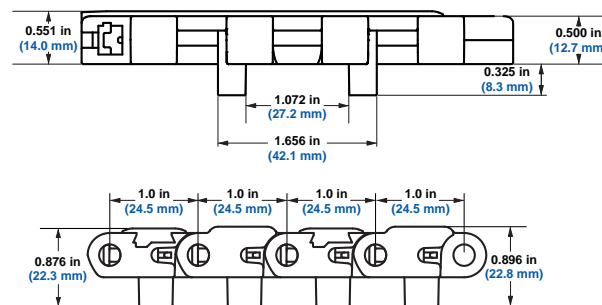
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
PP rintracciabile antiaderente	Polipropilene arancio (non FDA)	1200	1790	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,86	9,08

ProTrax™ con alette

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	4,5	114,3
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I nastri integrano dei potenti magneti.
- Le alette di guida impediscono i movimenti laterali. Le alette si inseriscono in un tratto di scorrimento rettilineo con una spaziatura di 1,75 poll. (44,5 mm).
- La configurazione standard è costituita da moduli magnetici e da moduli Raised Flat Top S1400 disposti a file alterne per garantire la massima resistenza all'usura.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e per applicazioni di misurazione e indicizzazione teglie.
- Questo nastro Mold to Width da 4,5 poll. (114 mm) necessita di un pignone di azionamento e di un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- La maggior parte dei pignoni S1400 sono caratterizzati dal design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi. I pignoni S1400 sono interamente in plastica con elementi di fissaggio in acciaio inox.
- I pignoni S1400 con design in due metà sono stati progettati con denti spessi, modello "lug", per la massima durata e resistenza all'usura.
- Utilizza il sistema di ritenzione del perno Slidelox®.
- Sistema a perni senza testa.
- Entrambe le corsie del nastro devono essere installate nella stessa direzione.
- La spaziatura del nastro deve essere determinata in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro in rettilineo		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	550	250	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	2,18
Nylon HHR	Nylon	550	250	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,296	1,95

Quantità di pignoni e guide

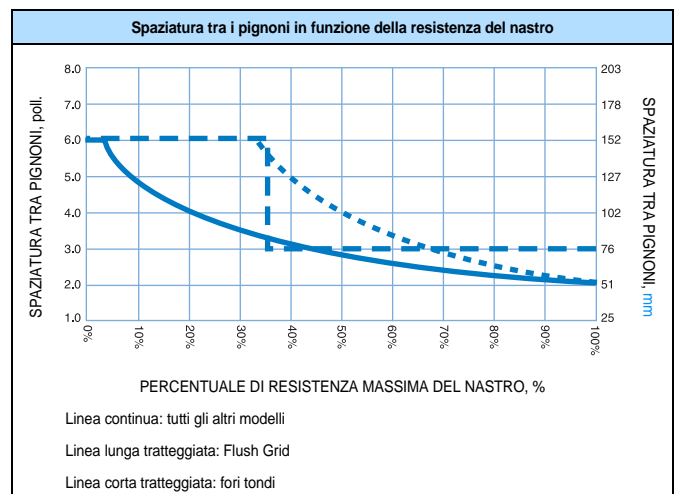
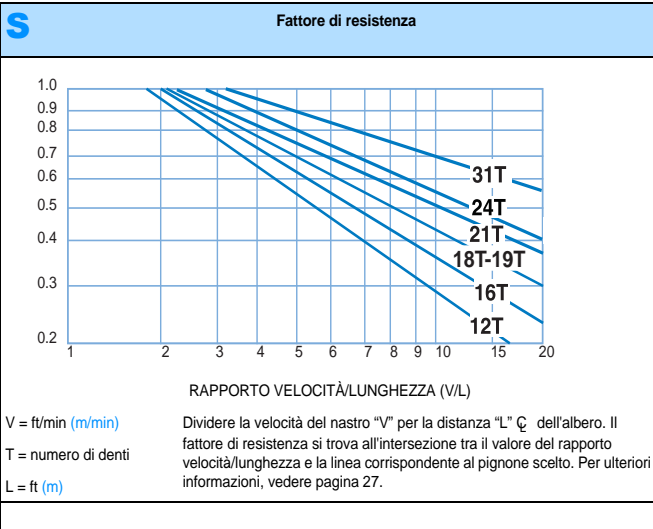
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno ^c
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	12	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9

Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni^d a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺

Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺

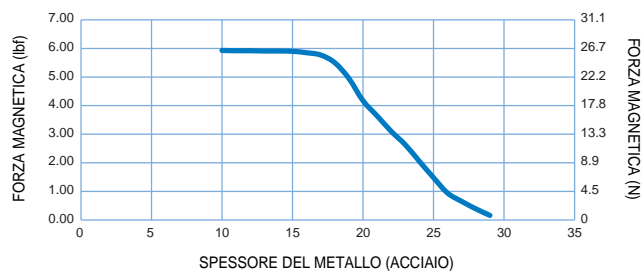
Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 5 poll. (127 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- Cautela quando si utilizza Friction Top. **Contattare il Servizio Clienti Intralox per le applicazioni Friction Top.**
- Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio. Per Flush Grid, vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti per conoscere la posizione di fissaggio.



S1400 ProTrax con alette

Forza magnetica e spessore del metallo




Nota: la forza magnetica mostrata è quella tipica di un prodotto in acciaio alluminato con una superficie piana e la massima superficie di contatto.

I risultati possono variare in base al materiale e alla struttura della superficie.

Pignone in plastica^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38	-	1,5	-	40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	30, 40, 50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60




1 - Diametro primitivo
2 - Diametro esterno
3 - Larghezza mozzo

a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in nylon con vetro^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	Da 1 a 2 in incrementi di con incrementi di 1/16	1,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	Da 1 a 2 in incrementi di con incrementi di 1/16	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	Da 1 a 2 in incrementi di 1/16 ^c	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

c. I fori tondi stretti sono disponibili in dimensioni da 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 e 1-7/16 poll.


Resistenza massima del nastro per pignoni in due metà con foro tondo in nylon rinforzato in vetro^a

N. di denti	Larghezza Diametro primitivo		1 poll. - 1-3/16 poll.		1-1/4 poll. - 1-3/8 poll.		1-7/16 poll. - 1-3/4 poll.		1-13/16 poll. - 2 poll.		25 mm - 35 mm		40 mm - 50 mm	
	pollici	mm	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
16	5,1	130	1500	2232	1740	2589	2100	3125	2160	3214	1140	1697	2160	3214
18	5,7	145	1800	2679	2040	3036	2400	3572	3240	4822	1440	2143	2460	3661
21	6,7	170	1350	2009	1650	2455	2100	3125	3000	4464	1050	1563	2400	3572

a. La resistenza del nastro determinata in base alle dimensioni dei pignoni con foro tondo consente di calcolare la spaziatura tra i pignoni. Può essere utilizzato anche per effettuare altri calcoli. Tuttavia, se la resistenza di un tipo di nastro e di un materiale impiegato è inferiore alla resistenza del nastro calcolata in base alle dimensioni dei pignoni con foro tondo, è necessario utilizzare il valore inferiore per calcolare gli altri valori diversi dalla spaziatura tra i pignoni.

Pignone in due metà in nylon FDA^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili					
							Misure imperiali		Misure metriche			
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)		
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5				
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25	1,5	30	40		
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	30			




a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in due metà in polipropilene composito Enduralox^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili					
							Misure imperiali		Misure metriche			
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40		
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5		40		
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5		40		
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5				




a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in due metà in poliuretano composito^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili					
							Misure imperiali		Misure metriche			
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)		
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50	38		3,5				
					1,67	44		2,5 ^b				



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

b. Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.

Pettini di trasferimento self-clearing^a

Larghezza disponibile		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

Nota: il sistema di trasferimento con pettine self-clearing consiste in un pettine di trasferimento e di un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato. Tale sistema elimina l'esigenza di installare barre, spintori e piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore. Il sistema di trasferimento self-clearing è ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti cambi del prodotto ed è compatibile con qualsiasi serie e stile di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e di uscita. Il sistema è bidirezionale consentendo al nastro di trasferimento di essere utilizzato per i trasferimenti sia su lato destro che su lato sinistro.



Nota: il sistema di trasferimento self-clearing è in grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Raised Rib Intralox Serie 400, 1200 e 1900.

Nota: la superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.

Nota: il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.

Nota: i pettini di trasferimento sono facili da installare e fissare alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.

Nota: la bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

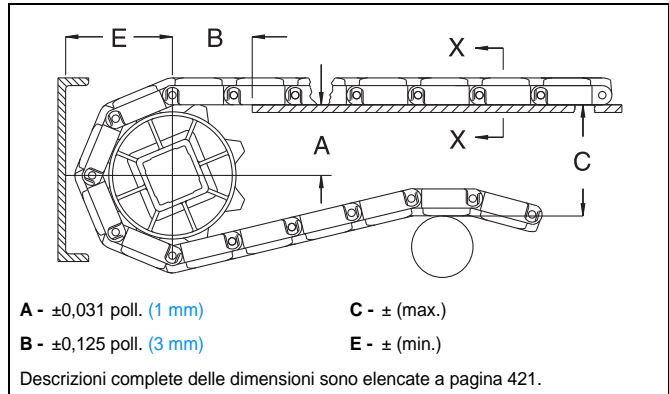
Nota: il nastro Transfer Edge self-clearing è stampato con alette di guida robuste che fungono da supporto al nastro nelle condizioni di caricamento laterale. Dispone di bordi perfettamente a filo, di un sistema di ritenzione del perno con testina e di perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.

a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.



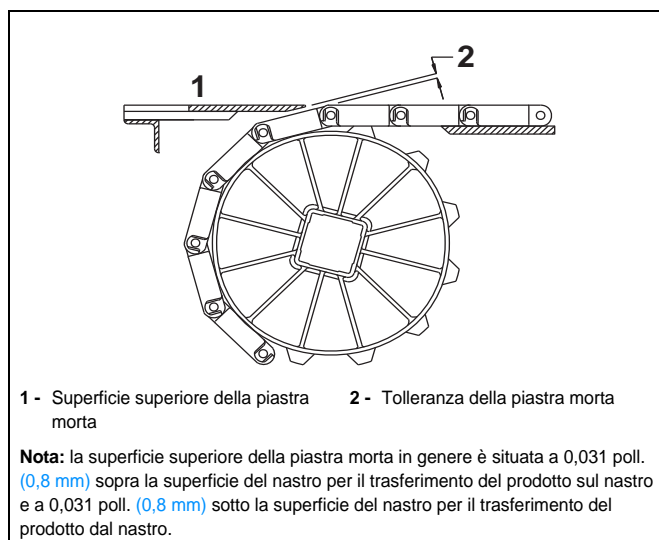
Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
SERIE 1400 FLAT TOP, FLUSH GRID, EMBEDDED DIAMOND TOP										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
NASTRO SERIE 1400 FLAT FRICTION TOP, SQUARE FRICTION TOP, OVAL FRICTION TOP										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
SERIE 1400 ROLLER TOP										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113

Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
SERIE 1400 NON SKID, PROTRAX										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4,9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	0,50	12,7
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Area aperta	48%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per penne da 0,5 poll. (12,7 mm). • Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo. • Sistema a perni senza testa. • Diametro perni 0,140 poll. (3,6 mm). • Il materiale rilevabile ha una resistività di superficie secondo ASTM_D257 di 545 Ohm per metro quadrato. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		
<p>A -Direzione di scorrimento preferenziale</p>		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,140 poll. (3,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	125	186	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,44	2,12
Polipropilene	Acetal	150	223	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,51	2,40
Nylon RC ^a	Nylon	175	260	da -50 a 240	da -46 a 116	0,58	2,83
Nylon HHR	Nylon HHR	175	260	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,58	2,83
Acetal	Acetal	240	357	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,73	3,56
Acetal rilevabile	Acetal	200	298	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,69	3,35
Polipropilene rilevabile ^b	Acetal	80	119	Da 0 a 150	Da -18 a 66	0,56	2,73
Acetal rilevabile ai raggi x ^c	Acetal	240	357	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,78	3,66

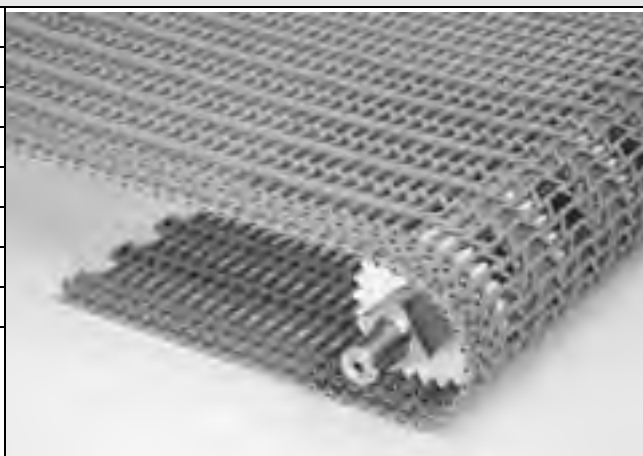
a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

b. Questo tipo di polipropilene può essere rilevato tramite rilevatore di metalli. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

c. Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

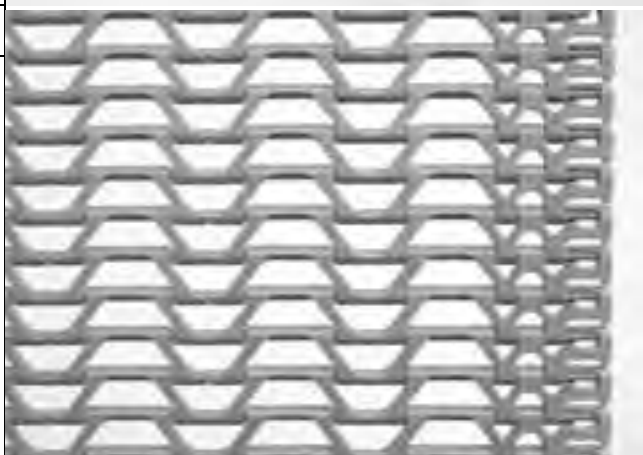
Flush Grid with Contained Edge

	pollici	mm
Passo	0,50	12,7
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	2,0	50,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Dimensioni apertura max. (circa)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Area aperta	48%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



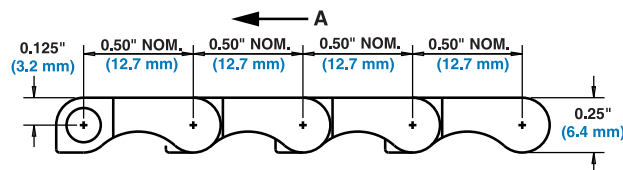
Note sul prodotto

- Chiedere sempre all'Ufficio Tecnico le misure precise della larghezza del nastro e lo stato delle scorte dei nastri prima di progettare un trasportatore o di ordinare un nastro.
- Disponibile con incrementi di dimensioni di 2 poll.
- Progettato per penne da 0,5 poll. (12,7 mm).
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Sistema a perni senza testa.
- Diametro perni 0,140 poll. (3,6 mm).
- La funzione di bloccaggio del perno rientrato assicura un contenimento maggiore del perno.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



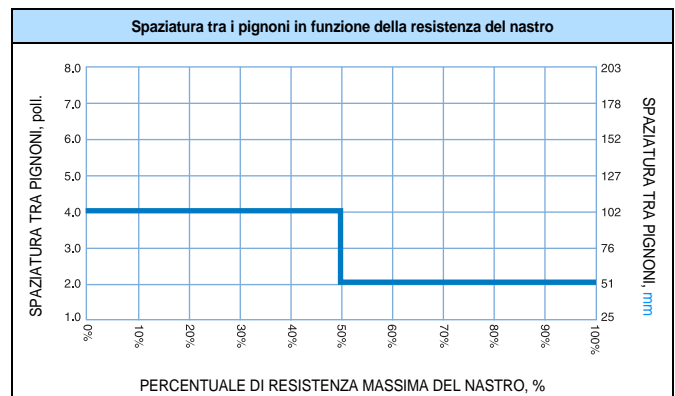
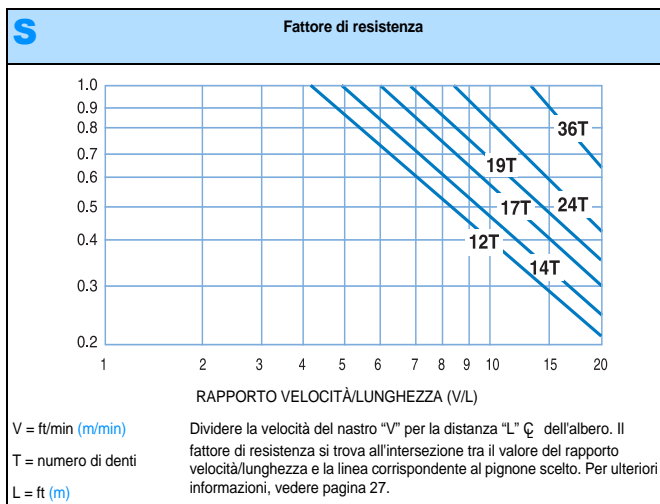
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Nylon RC ^a	Nylon	175	260	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,58	2,83

a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

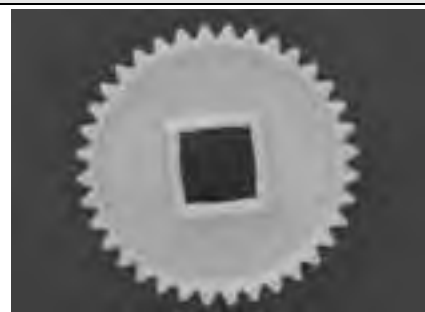
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale. ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1016	11	8	5
42	1067	11	8	5
44	1118	11	9	5
46	1168	11	9	5
48	1219	13	9	5
50	1270	13	10	6
52	1321	13	10	6
54	1372	13	10	6
56	1422	15	11	6
58	1473	15	11	6
60	1524	15	11	6
62	1575	15	12	7
64	1626	17	12	7
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)		Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺		Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- a. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,50 poll. (12,7 mm) a partire da 8 poll. (203 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
 b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
 c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti per conoscere la posizione di fissaggio.



Pignoni stampati^a

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)	
10 (4,89%)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8			
12 (3,41%)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25		
14 (2,51%)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25		
17 (1,70%)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25		
19 (1,36%)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8				
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40	
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5			40



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in due metà in nylon FDA^a

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)	
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40	
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	1,5	38					40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Facchini Flush Grid (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Acetal, nylon RC

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: il facchino Flush Grid è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

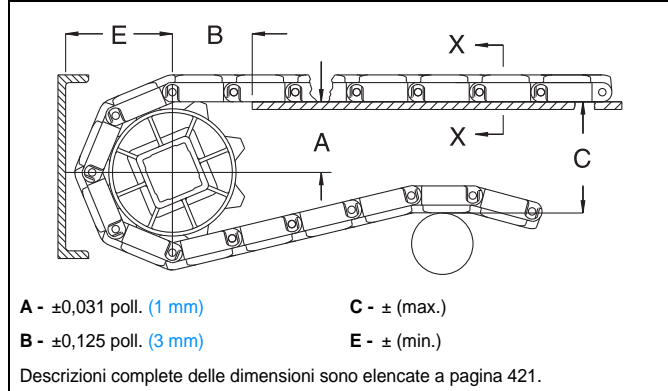
Nota: la distanza minima dal bordo varia a seconda della larghezza del nastro ed è compresa tra 3 poll. (76 mm) e 3,75 poll. (95 mm).



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

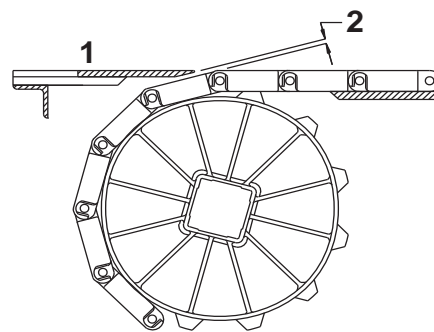


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1500 FLUSH GRID, FLUSH GRID WITH CONTAINED EDGE										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

Open Hinge Flat Top

	pollici	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



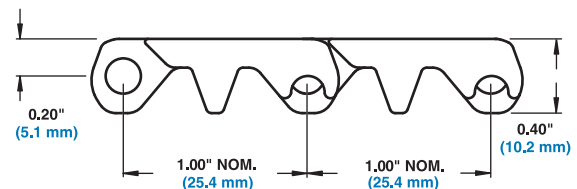
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia e chiusa, con bordi lisci e perfettamente a filo e perni rientrati.
- Sistema a perni senza testa.
- Cerniere progettate a camma - offrono una maggiore esposizione quando il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Angoli completamente smussati e sagomati - eliminazione di tasche o angoli taglienti nei quali possano raccogliersi e fermarsi i detriti.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 1600 Open Hinge Flat Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Sono disponibili facchini No-Cling. L'altezza standard è di 4 poll. (102 mm), ma è possibile ridurla all'altezza richiesta dal cliente.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²				
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,05	5,13				
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,10	5,37				
Acetal	Polipropilene	1400	2100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,58	7,71				
Acetal	Polietilene ^a	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,58	7,71				
Acetal rilevabile ai raggi x ^b	Polietilene blu	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,915	9,35				

- a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.
 b. Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x

Flat Top Open Hinge Mold to Width

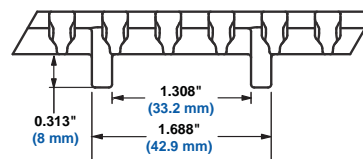
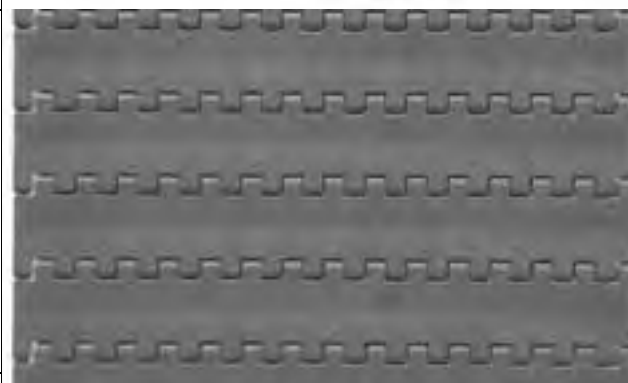
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	7,5	190,5
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

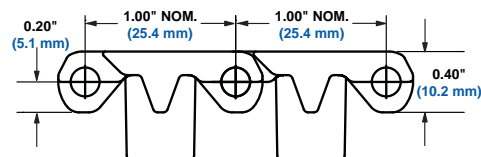
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Utilizza perni con testa.
- I nastri Mold To Width della Serie 1600 sono disponibili in scatole da 10 ft. (3,05 m).
- Il nastro della Serie 1600 Mold to Width non deve essere usato con pignoni di diametro inferiore a 3,9 poll. (99 mm) (pignone con 12 denti).
- Superficie superiore liscia e chiusa, con bordi laterali lisci e perni con testina rientrati.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Vista frontale


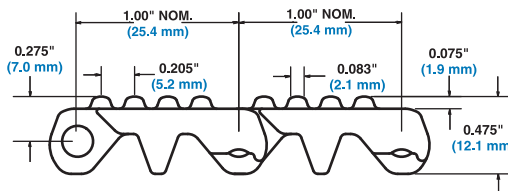


Vista laterale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb	kg			lb/ft	kg/m
Acetal	Polietilene	625	283	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,02	1,52

Nub Top™		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	10%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • I facchini antiaderenti (no-cling) sono alti 4 poll. (102 mm) e possono essere tagliati all'altezza desiderata. I facchini costituiscono parte integrante del nastro e sono disponibili in polipropilene, polietilene e acetal. • Il nastro ha una superficie superiore chiusa, con bordi perfettamente a filo. • Sistema a perni senza testa. • Consigliato per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi [0,250 poll. (6,35 mm)]. • Sono disponibili facchini standard. • Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox. • Il margine standard dei rilievi è di 1,3 poll. (33,0 mm). 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

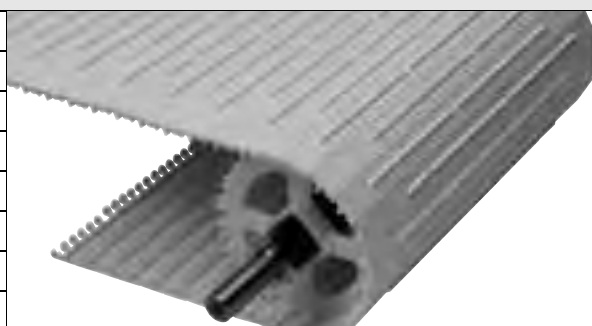



Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
				°F	°C		
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,13	5,52
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,18	5,76
Acetal	Polipropilene	1400	2100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,74	8,49
Acetal	Polietilene ^a	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,74	8,49
Acetal rilevabile con metal detector	Acetal rilevabile con metal detector	1400	2083	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,01	9,81

a. I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

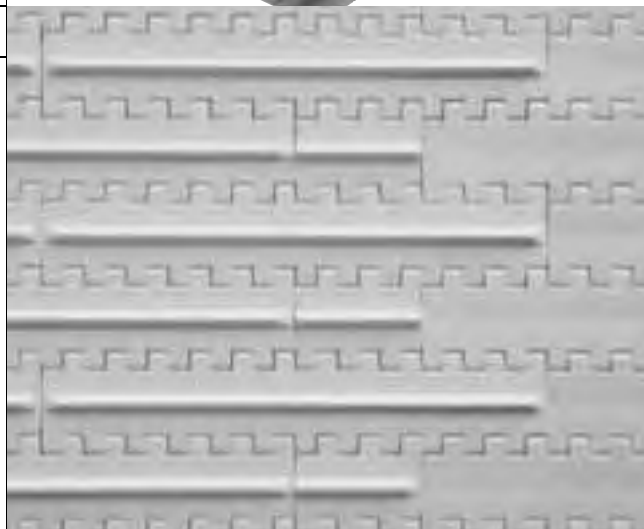
Mini Rib

	pollici	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



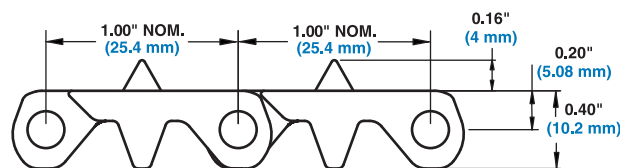
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Cerniere progettate a camma - offrono una maggiore esposizione quando il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Sistema a perni senza testa.
- Angoli completamente smussati e sagomati - eliminazione di tasche o angoli taglienti nei quali possano raccogliersi e fermarsi i detriti.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 1600 Open Hinge Mini Rib convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Sono disponibili facchini No-Cling. L'altezza standard è di 4 poll. (102 mm), ma è possibile ridurli all'altezza richiesta dal cliente.
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 0,16 poll. (4 mm) è indicata per i tratti in salita e discesa. Non sono consigliabili per le condizioni di accumulo.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 1,5 poll. (38 mm) e 2 poll. (51 mm).



Ulteriori informazioni

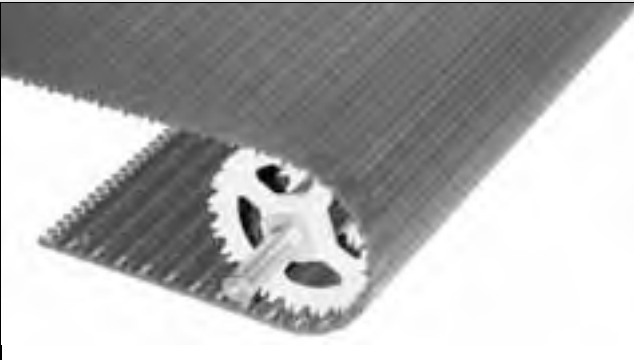
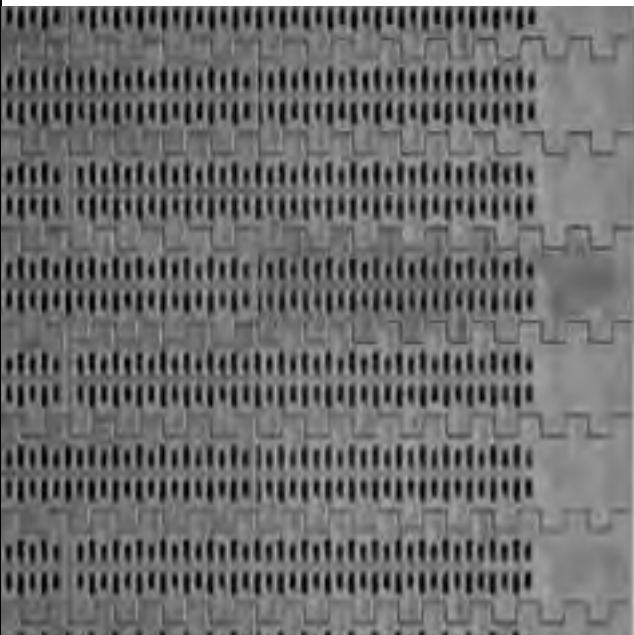
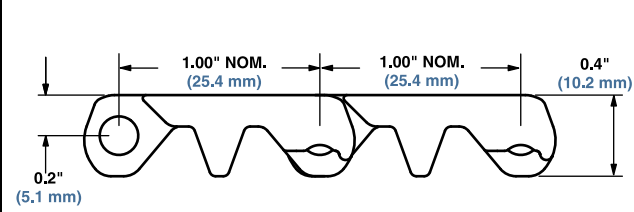
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,135	5,54
Acetal	Polipropilene	1400	2100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,705	8,32

Mesh Top™		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Max. Apertura fori (approssimativa)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Area aperta	16%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Cerniere progettate a camma - offrono una maggiore esposizione quando il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area. • Sistema a perni senza testa. • Angoli completamente smussati e sagomati - eliminazione di tasche o angoli taglienti nei quali possano raccogliersi e fermarsi i detriti. • Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 1600 Mesh Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo. • Sono disponibili fachini No-Cling. L'altezza standard è di 4 poll. (102 mm), ma è possibile ridurli all'altezza richiesta dal cliente. • Il margine Mesh Top standard è di 1,0 poll. (25,4 mm). 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft		kg/m	°F	°C	
Acetal	Polipropilene	1200	1780	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,40	6,84
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,94	4,59

Mesh Nub Top™

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Max. Apertura fori (approssimativa)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Area aperta	16%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



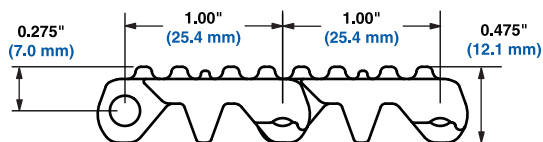
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Angoli completamente arrotondati e sagomati studiati per eliminare possibili aree di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Sistema a perni senza testa.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 1600 Mesh Nub Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Sono disponibili facchini antiaderenti (no-cling). L'altezza standard è di 4 poll. (102 mm), ma è possibile ridurli all'altezza richiesta dal cliente.
- Il margine Mesh Nub Top standard è pari 1,0 poll. (25,4 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

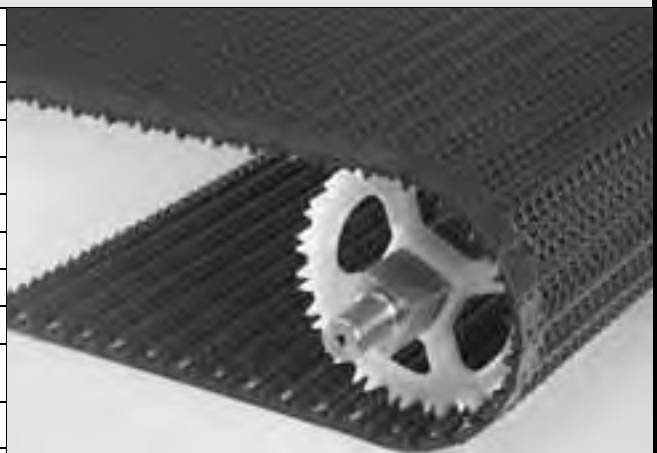


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1200	1780	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,45	7,08
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,98	4,81

Raised Open Grid

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,20 x 0,16	5,1 x 4,1
Area aperta	28%	
Dimensioni min. Area aperta	n/d	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

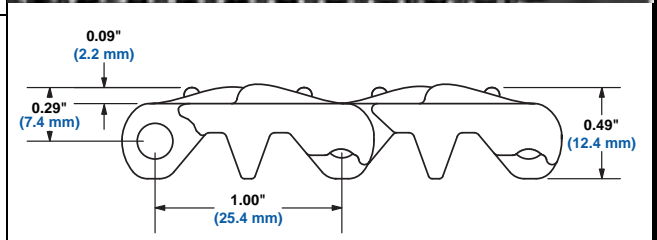


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Angoli completamente smussati e sagomati - eliminazione di tasche o angoli taglienti nei quali possano raccogliersi e fermarsi i detriti.
- Sistema a perni senza testa.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro Serie 1600 Raised Open Grid convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Lo spazio aperto è stato progettato per delimitare la formazione della pellicola d'acqua e massimizzarne lo scolo.
- Il margine standard del nastro Raised Open Grid è pari a 1 poll. (25,4 mm).

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

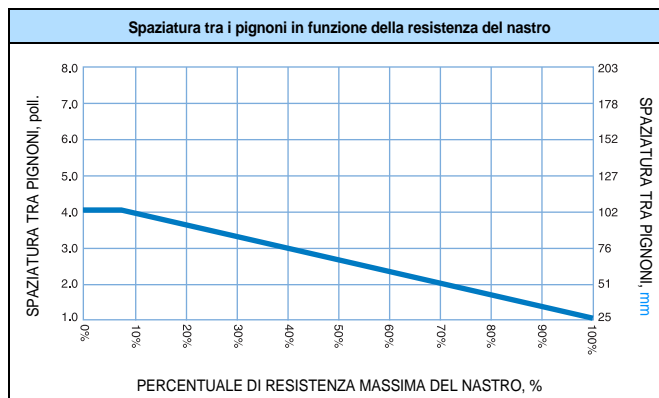
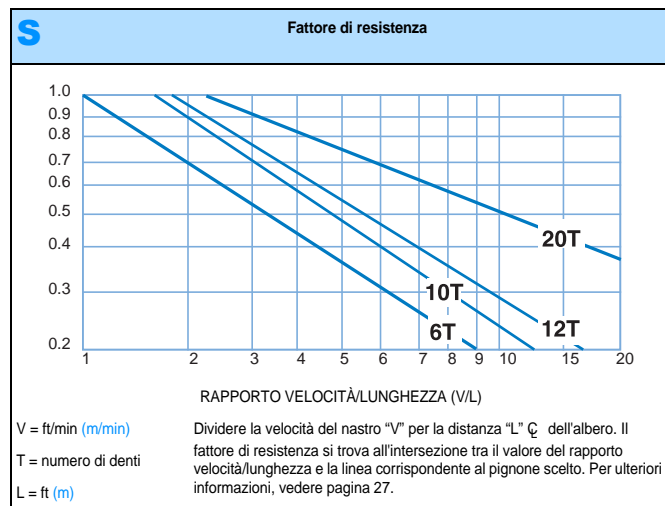
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,89	4,35
Polipropilene	Polipropilene	400	595	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,92	4,49
Polietilene	Polietilene	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,32	6,44

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale, ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

a. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,50 poll. (12,7 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**

b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.

c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.

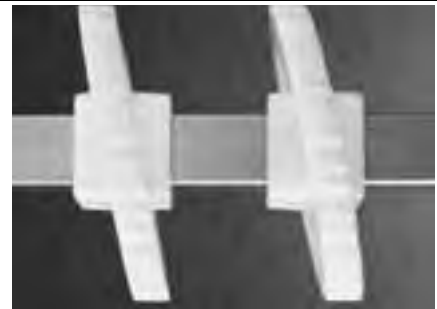


Pignoni EZ Clean™ ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25	
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 500 lb/ft (744 kg/m) viene ridotta a 500 lb/ft (744 kg/m) e tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni EZ Clean™ Angled ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Pignone in polietilene UHMW ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Facchini Open Hinge Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Polipropilene, polietilene, Acetal



Nota: il margine minimo è pari a 1,0 poll. (25,4 mm)

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: le nervature verticali antiaderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.

Facchino base Mesh Nub Top™ (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Acetal, polietilene



Nota: il margine minimo è pari a 1,0" (25,4 mm)

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: le nervature verticali antiaderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.

Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene
3	76	



Nota: il margine minimo è di 0,7 poll. (18mm)

Nota: la distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino è di 0,3 poll. (7,6 mm).

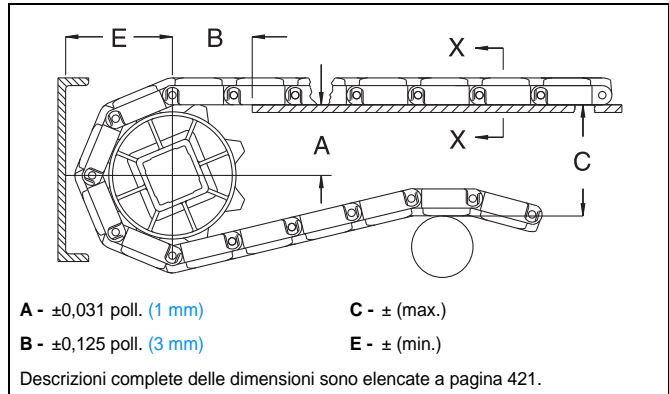
Nota: al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 10 denti, le sponde laterali si aprono a ventaglio, creando uno spazio, nel quale potrebbe cadere prodotti di piccole dimensioni. Con pignoni da 12, 16 e 20 denti le sponde laterali rimangono invece perfettamente unite.

Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

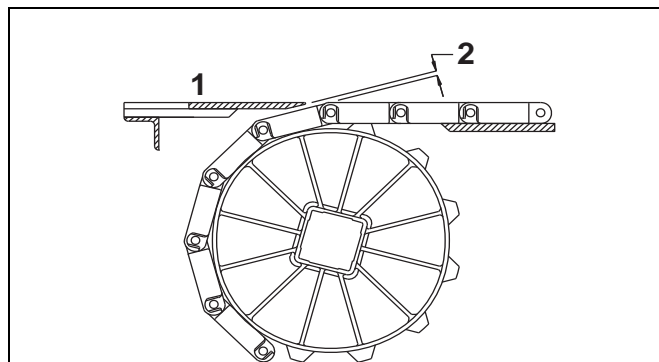


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1600 OPEN HINGE FLAT TOP, MESH TOP										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
NASTRO NUB TOP SERIE 1600, MESH NUB TOP										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
SERIE 1600 MINI RIB										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra morta 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

Minimum Hinge Flat Top SeamFree™

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

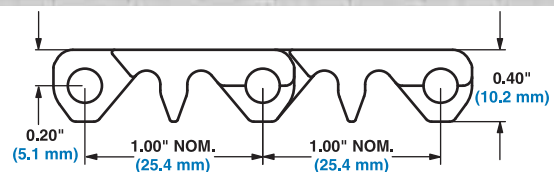
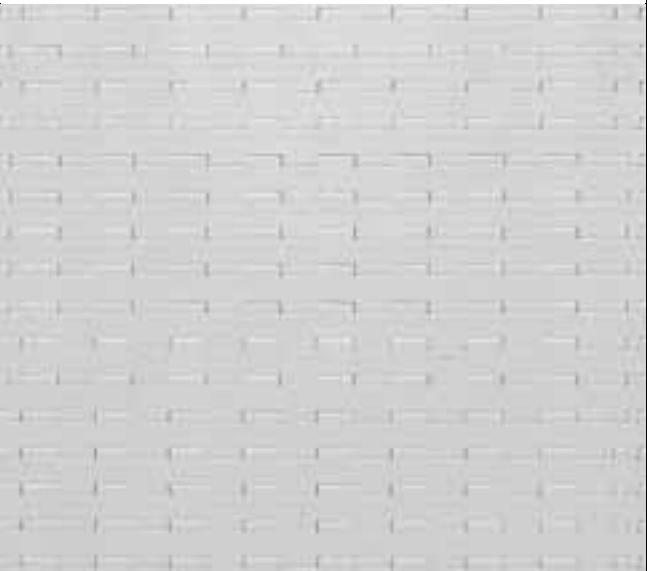


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Utilizza perni con testa.
- Cerniere cam-link, offrono una maggiore area mentre il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro della serie 1650 SeamFree Minimum Hinge Flat Top, in combinazione con il disegno a canale, con brevetto in corso di registrazione, convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di ingranamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Progettato per l'uso con i pignoni S1600 Angled EZ Clean™ ma compatibile anche con i pignoni standard S1600 EZ Clean.
- I nastri di lunghezza superiore a 18 poll. (457 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

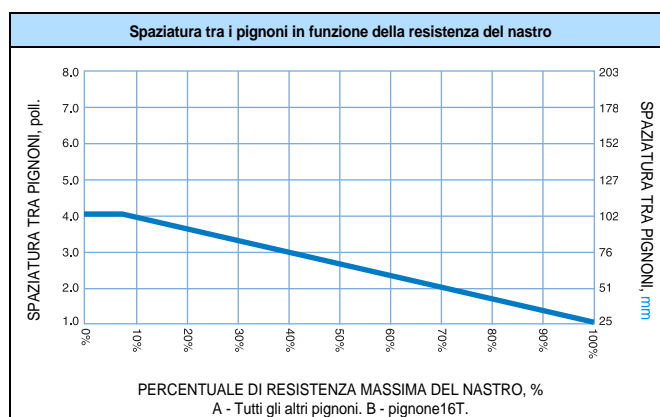
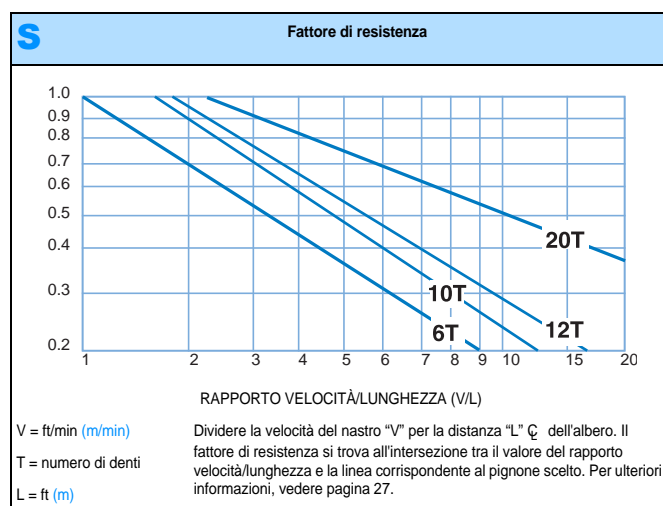
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	350	520	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,47	7,18
Acetal	Polipropilene	325	480	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,40	6,84
Acetal	Polietilene	225	330	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,40	6,83
Polipropilene	Polipropilene	225	330	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,91	4,44
Acetal rilevabile con metal detector	Acetal	350	521	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,74	8,50

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale, ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

a. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,0 poll. (25,4 mm) a partire da 4 poll. (101,6 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**

b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.

c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta.

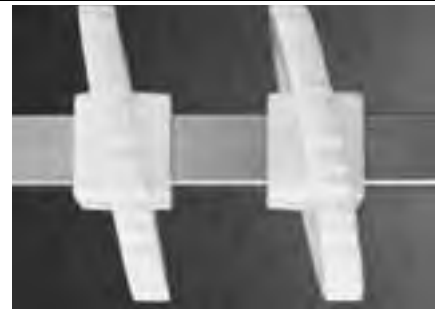


Pignoni EZ Clean ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25	
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri classificati con valori maggiori di 500 lb/ft (744 kg/m) viene declassata a 500 lb/ft (744 kg/m), mentre tutti gli altri nastri mantengono la loro classe attuale. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni EZ Clean Angled ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

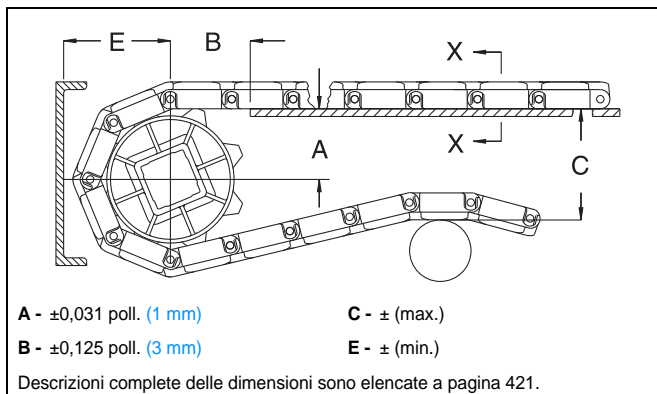
Facchini con base Minimum Hinge Flat Top (Double No-Cling)		
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3,0	76,2	Polipropilene, acetal
<p>Nota: è possibile ridurre i facchini a un'altezza minima di 0,5 poll. (12,7 mm)</p> <p>Nota: i facchini con larghezza pari in pollici sono forniti di serie con margini di 1 poll. (25,4 mm). I facchini con larghezza dispari in pollici sono disponibili per il retrofit e richiedono margini lavorati, che contengono tracce della lavorazione e segni di modifica.</p> <p>Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.</p> <p>Nota: le nervature verticali antiaderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.</p>		



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

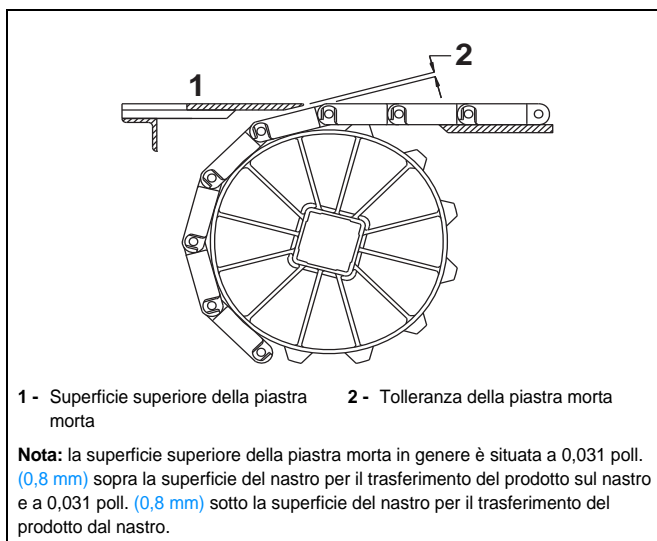


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1650 SEAMFREE™ MINIMUM HINGE FLAT TOP										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

Tolleranza della piastra morta

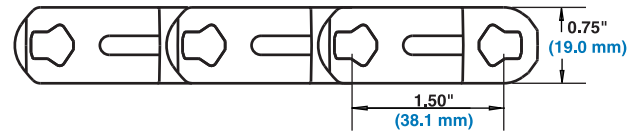
Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	0,62 × 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 × 0,26	17,8 × 6,6
Area aperta	37%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Bordi perfettamente a filo con dispositivo di bloccaggio del perno di tipo Slidelox® in acetal di colore arancione per una maggiore visibilità. • Sistema a perni senza testa. • La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali. • Il sistema resistente alle abrasioni ha una durata da 2,5 a 3 volte superiore rispetto ai normali nastri modulari in plastica. • I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti. • Il design con cerniere a più perni riduce significativamente l'usura dei perni. Ciascuna fila contiene due perni rettangolari. • Per i moduli ed i perni viene utilizzato il nylon resistente alle abrasioni. • Pignoni in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni. • L'acciaio è il materiale preferito utilizzato per il tratto di scorrimento. • Si consiglia una disposizione a freccia (Chevron) o un tratto di scorrimento piano e continuo. Evitare l'uso di guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

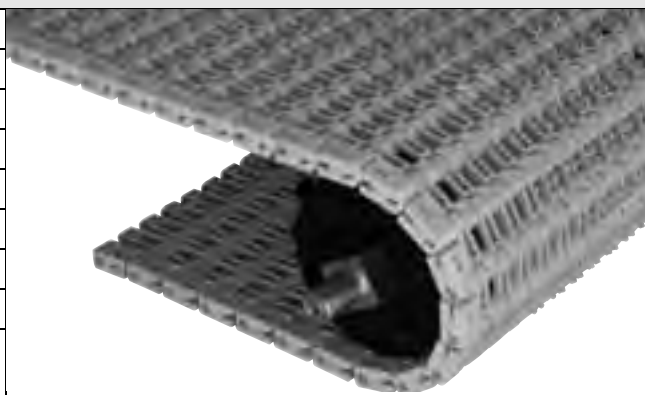


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,25 × 0,17 poll. (6,4 × 4,3 mm)	BS	Resistenza del nastro	Intervallo di temperatura (in continuo) ^a		W	Peso del nastro
				°F	°C		
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,21	10,78
Nylon rilevabile	Nylon	1500	2232	Da -50 a 180	Da -46 a 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Nylon	500	744	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,56	12,50

a. Le temperature ai pignoni devono essere comprese tra -40 e 160 °F (-40 e 70 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212 e 240 °F (100 e 116 °C) non sono omologati FDA.

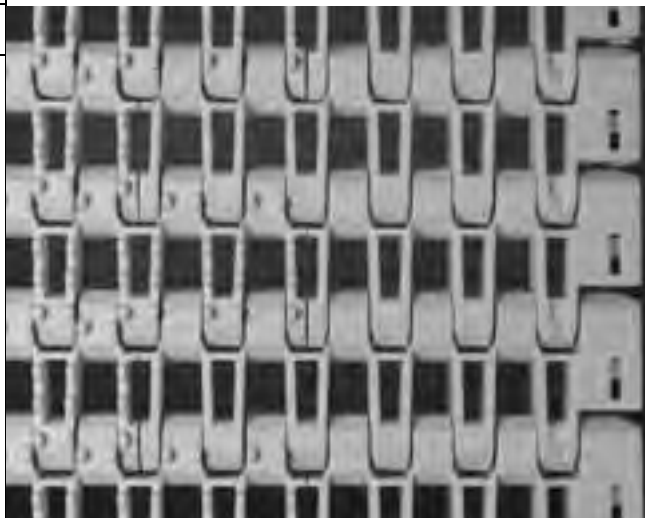
Flush Grid Nub Top™

	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	16	406,4
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	0,70 × 0,26	18 × 7
Area aperta	37%	
Area di contatto con il prodotto	8%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



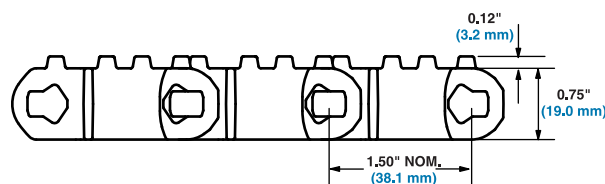
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di bloccaggio del perno di tipo Slidelox® in acetal di colore arancione per una maggiore visibilità.
- Sistema a perni senza testa.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali.
- Il sistema resistente alle abrasioni ha una durata da 2,5 a 3 volte superiore rispetto ai normali nastri modulari in plastica.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.
- Il design con cerniere a più perni riduce significativamente l'usura dei perni. Ciascuna fila contiene due perni rettangolari.
- Per i moduli ed i perni viene utilizzato il nylon resistente alle abrasioni.
- Pignoni in due metà in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni.
- L'acciaio è il materiale preferito utilizzato per il tratto di scorrimento.
- Si consiglia una disposizione a freccia (Chevron) o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.
- Non utilizzare sui trasportatori-spintori.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali da 4 poll. (102 mm) e 6 poll. (152 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

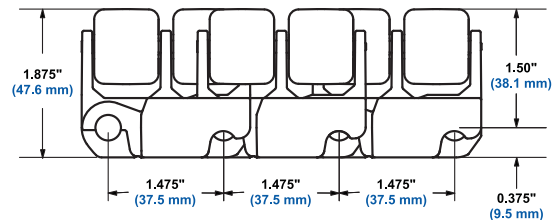


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,25 × 0,17 poll. (6,4 × 4,3 mm)	BS		Intervallo di temperatura (in continuo) ^a		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Nylon AR	Nylon	1800	2678	da -50 a 240	da -46 a 116	2,21	10,78
PP rintracciabile antiaderente	Nylon	1500	2230	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,58	12,60

a. Le temperature ai pignoni devono essere comprese tra -40 e 160 °F (-40 e 70 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra -212 e 240 °F (100 e 116 °C) non sono omologati FDA.

Transverse Roller Top™		
	pollici	mm
Passo	1,475	37,5
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	2,00 ^a	50,8
Dimensioni min. Apertura fori (approssimativa)	0,62 x 0,50	16 x 13
Max. Apertura fori (approssimativa)	0,70 x 0,26	18 x 7
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali. • Sistema a perni senza testa. • I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti. • Pignoni in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni. • Sono disponibili pignoni in due metà. • I rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata e prestazioni durature. • Il diametro del rullo è 0,95 poll. (24,1 mm). • La lunghezza del rullo è 0,825 poll. (21 mm). • La spaziatura del rullo è 1,0 poll. (25,4 mm). • Il diametro del rullo di ritorno minimo è di 6,0 poll. (152,4 mm). • Da montare in incrementi di 2 file. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



a. Disponibile con incrementi di larghezza di 2 poll. (50,8 mm) tranne la larghezza nastro 14 poll. (356 mm) non disponibile.

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,312 poll. (7,9 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	4,70	22,96

Quantità di pignoni e supporti Flush Grid e Flush Grid Nub Top™				
Larghezza nominale. ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	Evitare l'uso di guide antiusura dritte e parallele. Utilizzare invece tratti di scorrimento con disposizione chevron o a piano continuo.	Evitare l'uso di guide antiusura dritte e parallele. Utilizzare invece tratti di scorrimento con disposizione chevron o a piano continuo.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1067	13		
48	1219	15		
54	1372	17		
60	1524	19		
72	1829	23		
84	2134	27		
96	2438	31		
120	3048	39		
144	3658	47		
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^{cd} a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

a. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**

b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.

c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.

d. Per l'albero di azionamento, utilizzare un numero di pignoni dispari a una distanza massima di 3,00 poll. (76,2 mm).

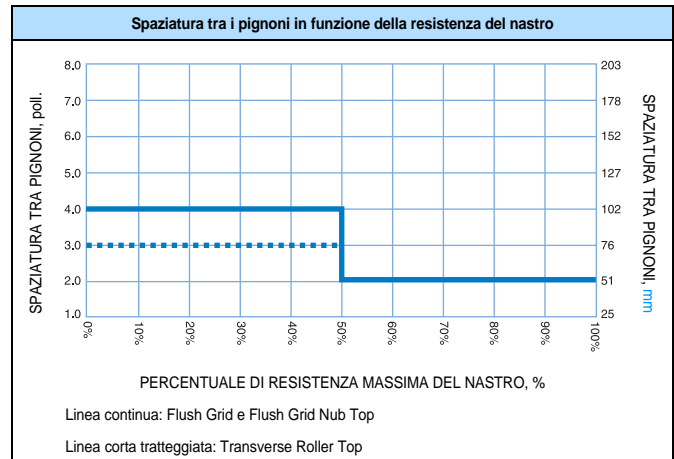
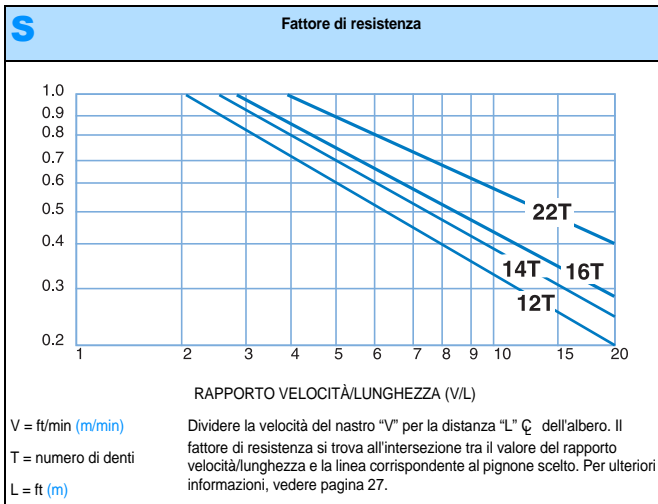
Quantità di pignoni e supporti Transverse Roller Top™				
Larghezza nominale. ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	3	2	2
8	203	3	2	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

Quantità di pignoni e supporti Transverse Roller Top™

Larghezza nominale. ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
36	914	9	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
54	1372	11	7	6
60	1524	13	8	6
72	1829	15	9	7
84	2134	17	11	8
96	2438	21	12	9
120	3048	25	15	11
144	3658	29	17	13


Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni^c a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm) Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☒ Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☒

- a. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.
 b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
 c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	5,8	147	5,85	149	1,5	38	1,5		40	
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38	1,5		40	
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38	1,5		40	
							2,5		60	
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38	2,5			



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignoni in due metà in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5		60
								3,5		


Facchinetti "streamline"

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Nylon (AR) Nylon rilevabile
6,0	152	

Nota: il margine minimo è di 2,0 poll. (51 mm)

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: il facchino è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

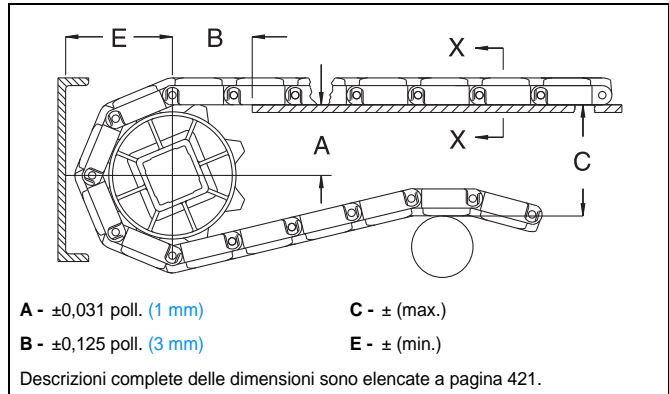
Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

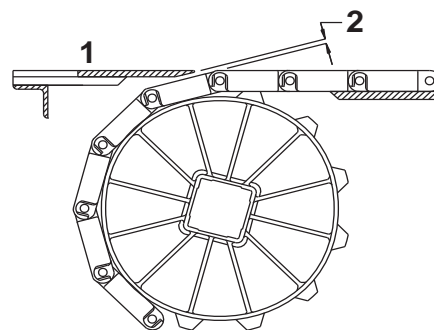


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1700 FLUSH GRID										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
NASTRO FLUSH GRID NUB TOP SERIE 1700										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
TRANSVERSE ROLLER TOP SERIE 1700										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra morta 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

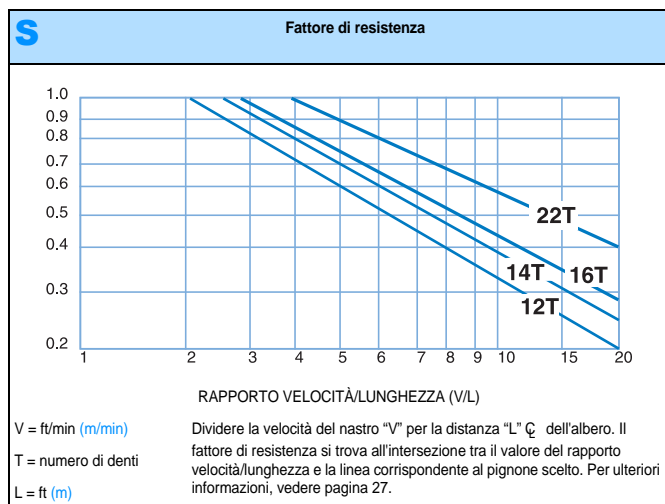
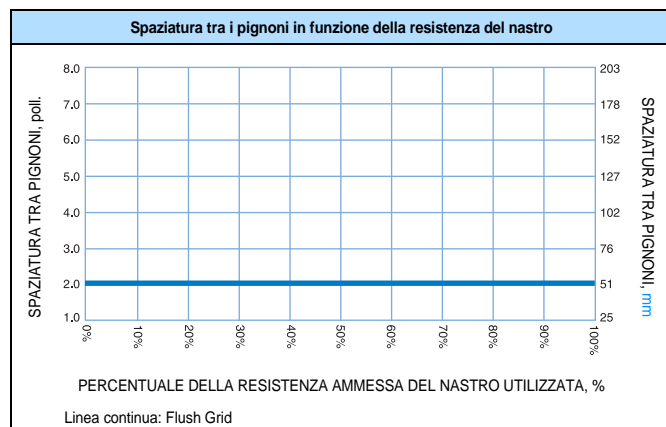
Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

Flush Grid			
	pollici	mm	
Passo	1,52	38,6	
Larghezza minima	12	304,8	
Larghezza massima	120	3048	
Incrementi larghezza	1,00	25,4	
Apertura fori (appross.)	0,66 x 0,53	16,7 x 13,5	
Area aperta	21%		
Modello cerniera	Chiusa		
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera		
Note sul prodotto			
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni di tipo Slidelox® per una maggiore visibilità. • Sistema a perni senza testa. • La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni pesanti di movimentazione dei materiali. • Il design dei perni a semicerchio riduce notevolmente l'usura dei perni e l'allungamento del passo, offrendo prestazioni prevedibili per la pianificazione della manutenzione nelle applicazioni più impegnative. • Pignoni in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni. • I pignoni hanno denti ampi e resistenti che forniscono un ingranamento affidabile, aumentano la durata dei pignoni e rimuovono i detriti dalle tasche di azionamento. • Ampie aperture del nastro per maggiori volumi di flusso d'acqua e drenaggio. • L'acciaio inox è il materiale utilizzato in preferenza per il tratto di scorrimento. • Si consiglia una disposizione a freccia (Chevron) o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori. • Per le guide linea specifiche della S1750, contattare il Supporto tecnico. 			
Ulteriori informazioni			
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 			

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,25 x 0,17 pollici (6,4 x 4,3 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Low Wear Plus	Acciaio inox	1200	1790	Da 0 a 120	Da -18 a 49	7,10	34,66

Quantità di pignoni e supporti Flush Grid				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
12-14	305-356	5	Utilizzare solo tratti di scorrimento con disposizione chevron o a piano continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.	Utilizzare solo tratti di scorrimento con disposizione chevron o a piano continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.
15-18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1067	19		
48	1219	23		
54	1372	25		
60	1524	29		
72	1829	35		
84	2134	41		
96	2438	47		
108	2743	53		
120	3038	59		
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^{cd} con distanza massima di 2 poll. (51 mm) \varnothing				

- a. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 12 poll. (305 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti.
 b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
 c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta.
 d. Per l'albero di azionamento, utilizzare un numero di pignoni dispari a una distanza dell'asse centrale massima di 2,00 poll. (50,8 mm).



Pignone in poliuretano ultrasensibile alle abrasioni ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pol- lici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38	2,5			60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38	2,5 3,5			60

- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Dati sui pignoni in due metà ultraresistenti alle abrasioni^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pol- lici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
							14 (2,51%)	6,8	173	6,9
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38	1,5 2,5		40 60	
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38	2,5 3,5		60	



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Facchini Streamline 3 pezzi

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3,0	76	Low Wear Plus
4,0	102	

Nota: il facchino è composto di 3 pezzi: il modulo di base, il dispositivo di fissaggio e il perno.
Nota: disponibile senza margine. Il primo margine disponibile è di 1,625 poll. (41 mm). Per incrementi di margine validi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
Nota: se necessario per una particolare applicazione, i facchini possono essere tagliati raggiungendo le dimensioni di 1,5 poll. (38 mm). Se occorre un facchino più corto, il modulo di base senza modulo di fissaggio del facchino funziona come una maglia aumentata di 0,75 poll. (19 mm). Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
Nota: il facchino è liscio (Streamline) su entrambi i lati.

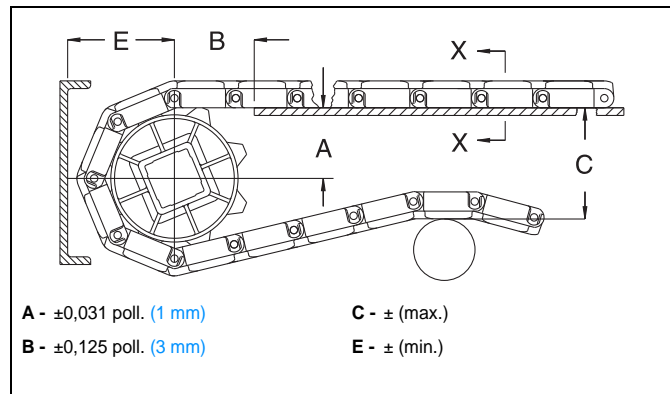


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate nella tabella seguente devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

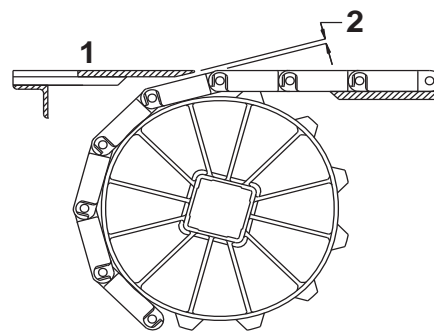


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
pollici	mm	pollici	mm							
FLUSH GRID										
7,8	198	16	3,21-3,29		77	7,77	197	4,54	115	
10,6	269	22	4,67-4,73		93	10,65	271	5,98	152	

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente indica il gioco minimo che si crea al "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra di trasferimento entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

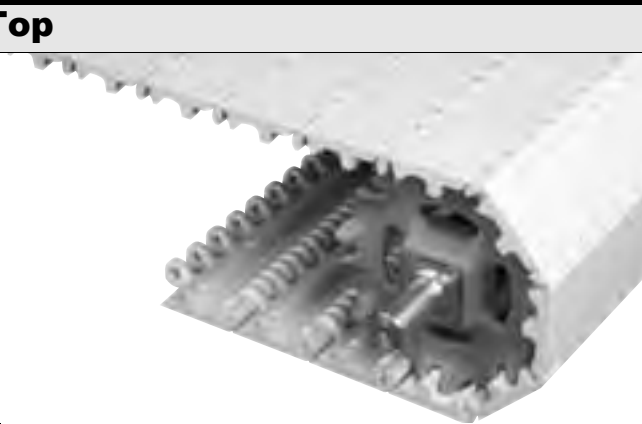


1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.


Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
7,8	198	16	0,075	1,9
10,6	269	22	0,054	1,4

Flat Top		
	pollici	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



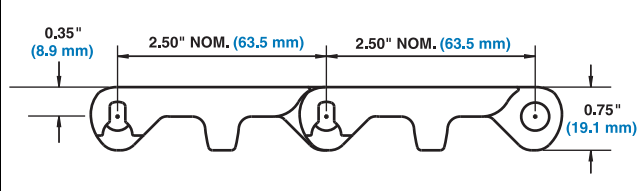
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Sistema a perni senza testa.
- Nastro resistente agli urti progettato per applicazioni gravose.
- Semplice retrofit dei nastri Serie 800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C, E non sono superiori a 1/4 poll. (6 mm) nella serie 800.
- Cerniere progettate a camma - offrono una maggiore esposizione quando il nastro si avvolge attorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox consente un libero accesso all'area.
- Come per la Serie 800 e la Serie 1600, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro S1800 Flat Top convoglia l'acqua e i detriti all'esterno del nastro per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



PARTE 2

1800

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,312 poll. (7,9 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Polipropilene	1200	1786	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,06	10,06
Polietilene	Polietilene	700	1042	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,23	10,90
Acetal	Polietilene	1200	1786	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,36	16,40
Acetal	Polipropilene	1500	2232	Da 34 a 200	Da 1 a 93	3,36	16,40
Acetal rilevabile ai raggi x ^a	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,77	18,41

a. Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

Mesh Top™

	pollici	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Area aperta	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



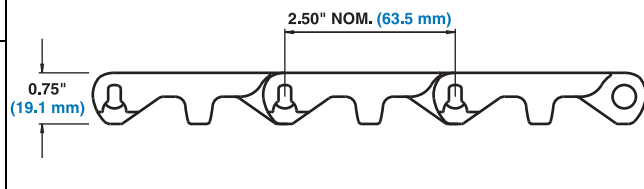
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I bordi lisci con perni rientrati impediscono danneggiamenti ai bordi e spostamenti dei perni stessi.
- Sistema a perni senza testa.
- Disponibile con facchini e altri accessori della Serie 1800.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

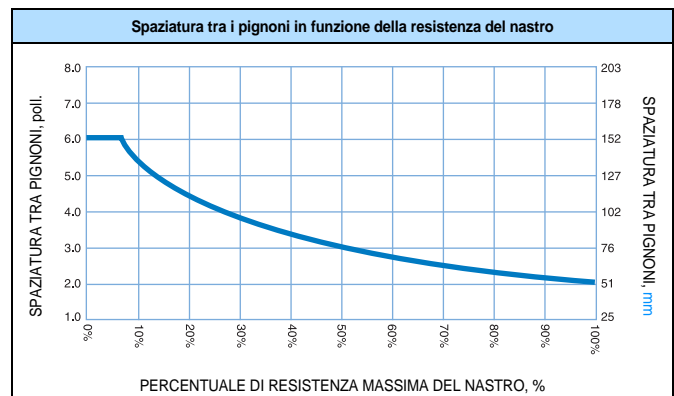
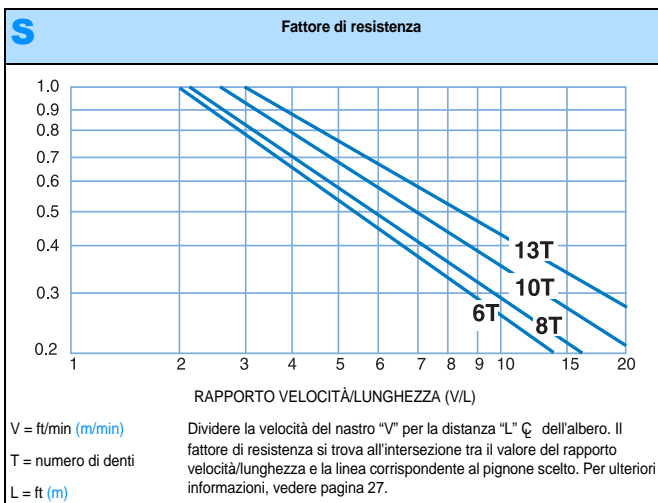


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,312 poll. (7,9 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,44	7,03
Polipropilene resistente ai raggi UVA	Acetal	1100	1640	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,55	7,56
Acetal resistente ai raggi UVA	Acetal	1500	2230	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,27	11,08
Polietilene	Polietilene	400	595	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32
Nylon	Nylon	1000	1488	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,81	8,84

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5,0 poll. (127 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignoni EZ Clean^a

N. di denti (Azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	5,0	127	4,6	117	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5		40
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5		40
								2,5		60

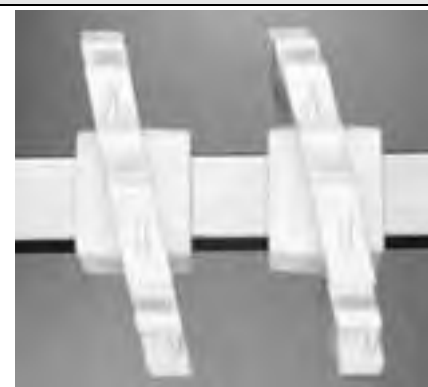


- 1 - Diametro primitivo
2 - Diametro esterno
3 - Larghezza mozzo

a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Pignoni EZ Clean Angled^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Facchini resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon, acetal rilevabile con metal detector

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

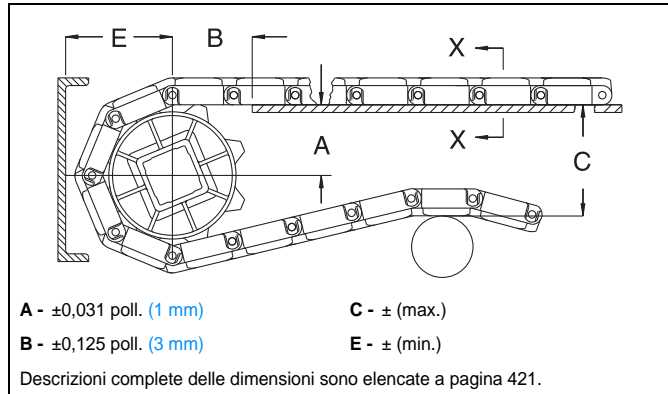
Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

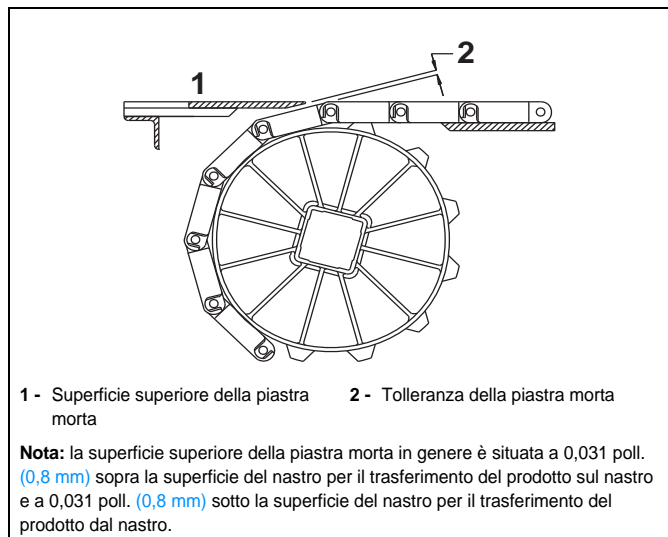


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 1800 FLAT TOP. MESH TOP										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

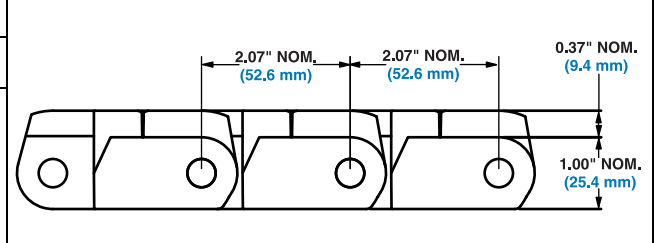


Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

PARTE 2

1800

Raised Rib		
	pollici	mm
Passo	2,07	52,6
Larghezza minima	15	381
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	27%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Lo spessore del modulo aumentato e il diametro del perno incrementano la resistenza e la durata del nastro. • Sistema di bloccaggio automatico del perno Shuttleplug™. • Sistema a perni senza testa. • Pignoni in due metà disponibili per un'installazione più semplice. • Realizzato in resina trattata per una maggiore resistenza alle sostanze chimiche e alle variazioni di temperatura. • La tensione posteriore richiesta è minima. • Trasferimenti più robusti utilizzano nervature del nastro più alte e pettini più resistenti. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



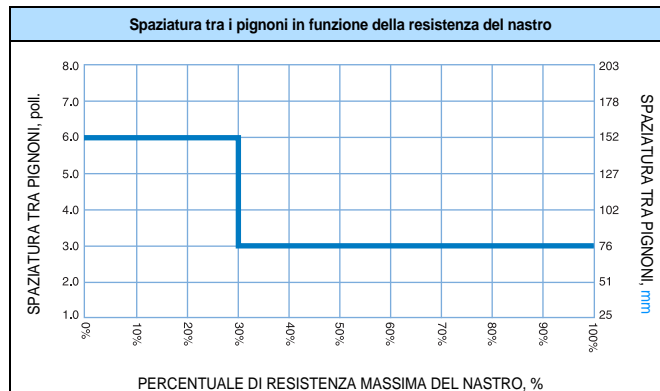
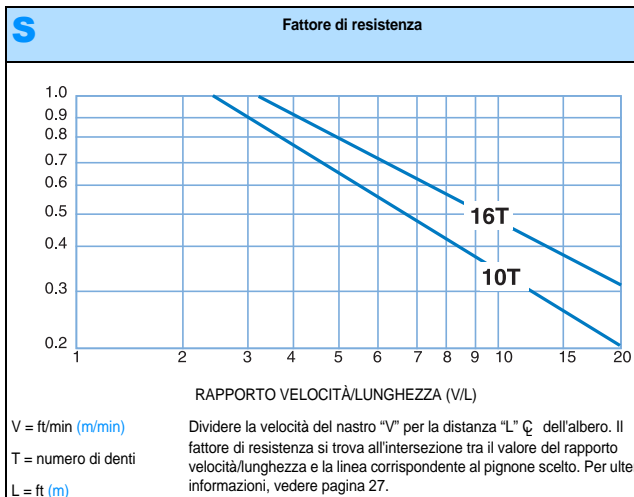
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,38 (9,7 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene Enduralox™	Polipropilene	4000	5952	Da 34 a 220	Da 1 a 104	3,90	19,04

PARTE 2

1900

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti per conoscere la posizione di fissaggio.



Pignone in due metà di metallo										
N. di denti (azione cordale)	Diame-tro primitivo nom. pollici	Dia-metro primitivo nom. mm	Diame-tro esterno nom. pollici	Diame-tro esterno nom. mm	Lar-ghezza mozzo nominale, pollici	Lar-ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19%)	10,0	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92%)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90



Pettini di trasferimento in due materiali

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6,0	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzati in vetro, piastra in acetal



Nota: le piastre offrono pettini ad alta resistenza e una piastra posteriore a basso attrito.

Nota: la piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.

Nota: elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.

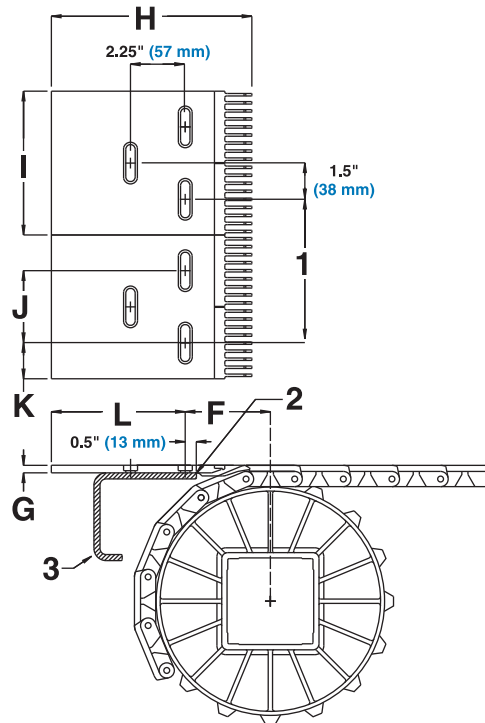
Nota: i pettini si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite le apposite viti lasche in dotazione. I pettini sono dotati di cappucci a scatto per coprire le asole di fissaggio con lo scopo di impedire l'accumulo di polvere e residui.

Nota: la piastra estesa è dotata di tre asole per il fissaggio. La bulloneria di montaggio è venduta separatamente e include rondelle ovali e bulloni in acciaio inox. Sono forniti a corredo anche i cappucci a scatto.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento

	A due materiali	
	pollici	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	5,50	140
Distanza a temperatura ambiente	PP Enduralox™	
	5,98	151,9

Pettini di trasferimento in due materiali per la movimentazione dei prodotti in vetro



- 1 - DISTANZA
- 2 - 0,5 poll. (13 mm) RADIUS (BORDO D'ENTRATA DELL'ELEMENTO DEL TELAIO)
- 3 - ELEMENTO DEL TELAIO

Pettini di trasferimento self-clearing^a

Larghezza disponibile		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

Nota: il sistema di trasferimento con pettine self-clearing consiste in un pettine di trasferimento e di un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato. Tale sistema elimina l'esigenza di installare barre, spintori e piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore. Il sistema di trasferimento self-clearing è ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti cambi del prodotto ed è compatibile con qualsiasi serie e stile di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e di uscita. Il sistema è bidirezionale consentendo al nastro di trasferimento di essere utilizzato per i trasferimenti sia su lato destro che su lato sinistro.



Nota: il sistema di trasferimento self-clearing è in grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Raised Rib Intralox Serie 400, 1200 e 1900.

Nota: la superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.

Nota: il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.

Nota: i pettini di trasferimento sono facili da installare e fissare alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.

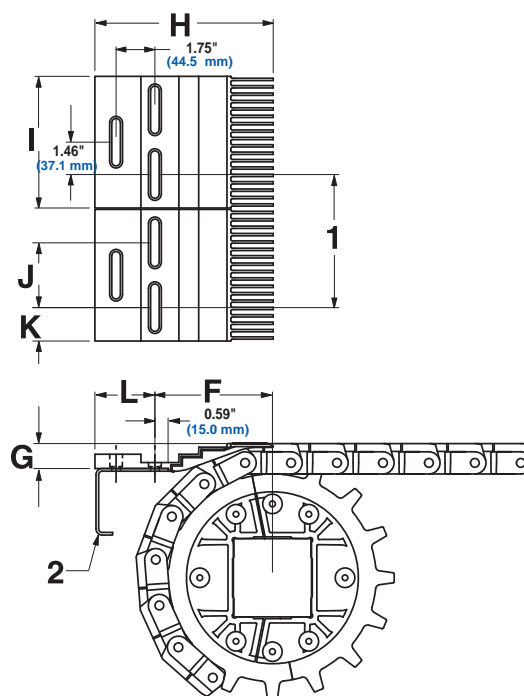
Nota: la bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

Nota: il nastro Transfer Edge self-clearing è stampato con alette di guida robuste che fungono da supporto al nastro nelle condizioni di caricamento laterale. Dispone di bordi perfettamente a filo, di un sistema di ritenzione del perno con testina e di perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.

a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Requisiti dimensionali per le installazioni dei pettini di trasferimento Self-Clearing^a

	Self-Clearing	
	pollici	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
Distanza a temperatura ambiente		
PP	5,98 poll.	151,9 mm



1 - Spaziatura

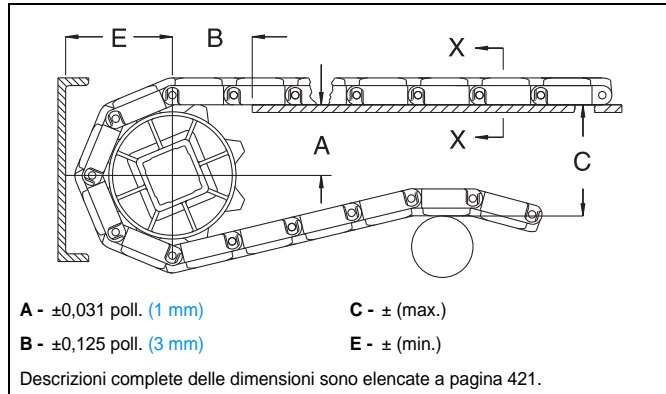
2 - Elemento del telaio

a. Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

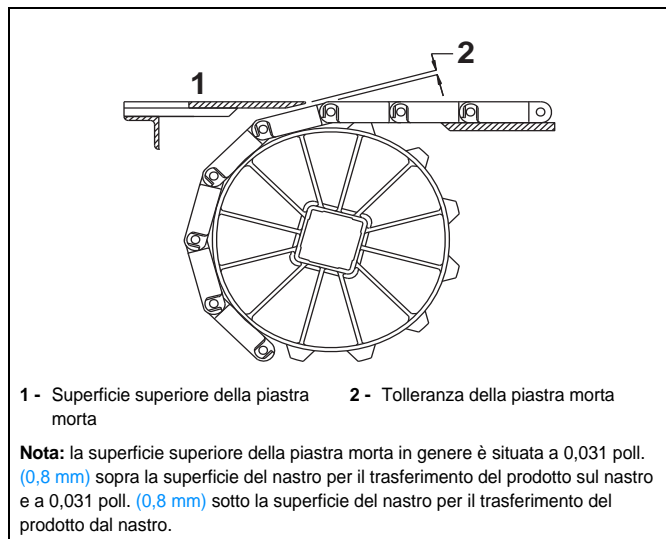


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIES 1900 RAISED RIB										
6,7	170	10	2,69-2,85	68-72	2,82	72	7,08	180	4,29	109
10,0	254	15	4,37-4,48	111-114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

PARTE 2

1900

Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (appross.)	0,43 x 0,53	10,9 x 13,5
Area aperta	17,8%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Centrale	



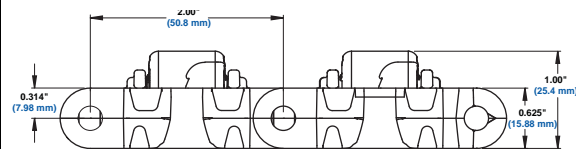
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Rulli in acetal, perni in plastica
- Progettati per trasferimenti a 90 gradi
- Diametro del rullo 0,95 poll. (24,1 mm)
- Lunghezza del rullo standard 0,825 poll. (20,9 mm)
- Margine del rullo standard 0,26 poll. (6,6 mm)
- Passo dei rulli alternati 2 poll. (50,8 mm)
- La lunghezza del nastro deve essere regolata con incrementi di 4 poll. (2 file)
- Sistema a perni senza testa.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali
- Il diametro del rullo di ritorno minimo è di 4,0 poll. (101,6 mm).
- Pignone in due metà rinforzato in vetro a denti alternati S4400, consigliato per questo nastro.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

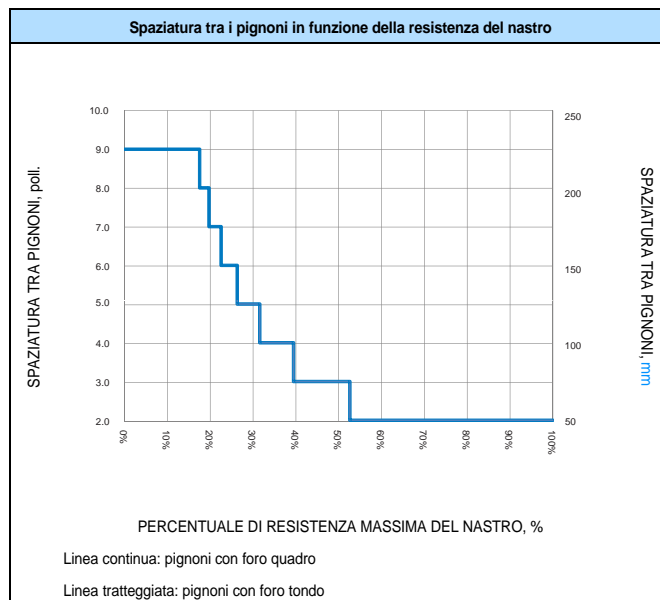
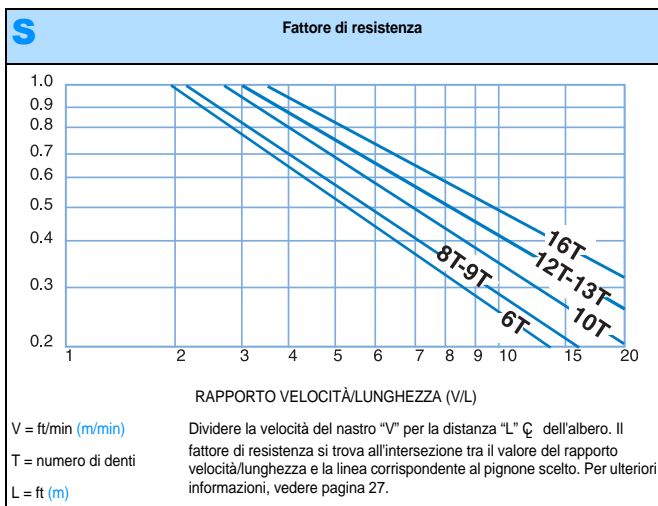
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro in rettilineo		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,25	10,985

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711-813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1067	5	6	4
44	1118	6	6	5
46-50	1168-1270	6	7	5
52-54	1321-1372	7	7	5
56-60	1422-1524	7	8	6
62	1575	8	8	6
64-68	1626-1727	8	9	6
70-72	1778-1829	9	9	6
74-78	1879-1981	9	10	7
80	2032	10	10	7
Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) , margine minimo dal bordo liscio			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) CL	Distanza massima tra i tratti di ritorno 12 poll.

a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 2,00 poll. (51 mm) a partire da una larghezza minima di 10 poll. (254 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**

b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.



Pignone in due metà in nylon con vetro a denti alternati^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro primi- tivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,9	48		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	8,0	198	1,9	48		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		1,5 2,5		40 60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Pignone in due metà in nylon a denti alternati^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro primi- tivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Pignone in nylon a denti alternati^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro primi- tivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	4,2	107	1,9	48		1,5		40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Pignone in nylon con vetro a denti alternati^a

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2,0	51		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	2	51		2,5		60



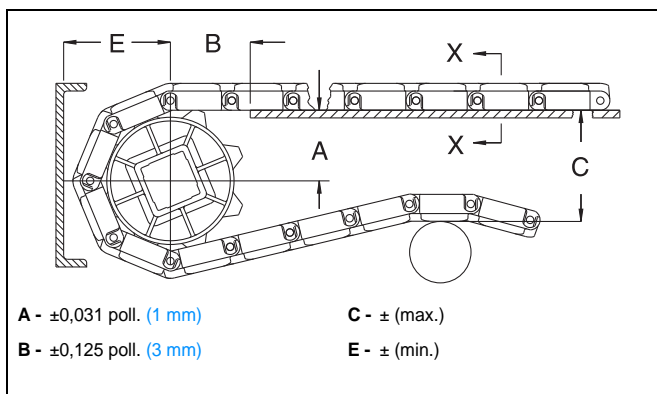
a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.


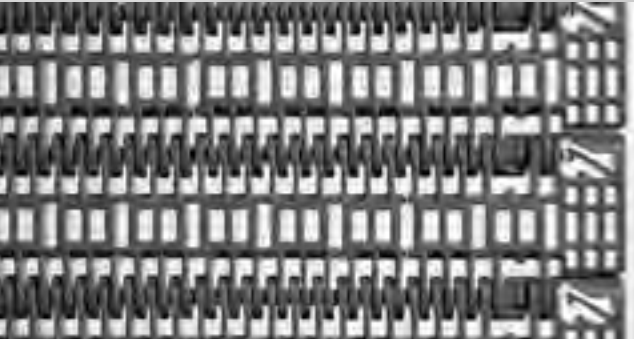
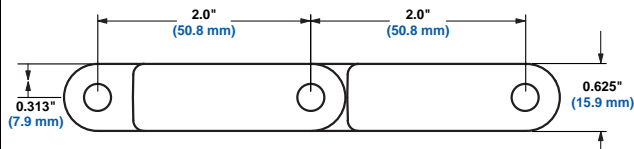
Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).



Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
4,0	102	6	1,43-1,70	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5,3	135	8	2,12-2,32	54-59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6,5	165	10	2,79-2,95	71 - 75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10,3	262	16	4,75-4,85	121-123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	0,24 x 0,23	6,1 x 5,8
Area aperta	35%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto. • Sistema a perni senza testa. • I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti. • Le dimensioni dell'apertura fanno sì che un bullone da 1/4 di pollice o più grande cada attraverso la superficie del nastro. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
				°F	°C		
Polipropilene	Nylon	2400	3572	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52
Polipropilene	Polipropilene	2200	3274	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52

Left/Right Roller Top

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



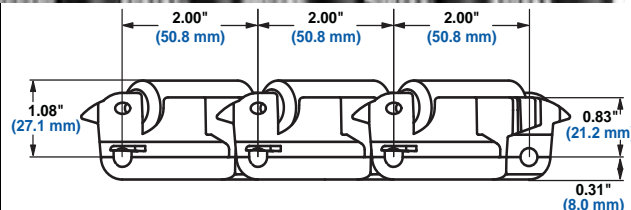
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I rulli in uretano hanno la parte centrale in acetal. Perni in acciaio inox.
- Configurazione del nastro per deviare il prodotto a sinistra o a destra.
- Sistema a perni senza testa.
- Spaziatura tra i rulli di 2 poll. (50,8 mm).
- Spaziatura minima tra i pignoni di 2,0 poll. (50,8 mm).
- Il pignone più piccolo consentito su questo nastro è quello a 10 denti.



Ulteriori informazioni

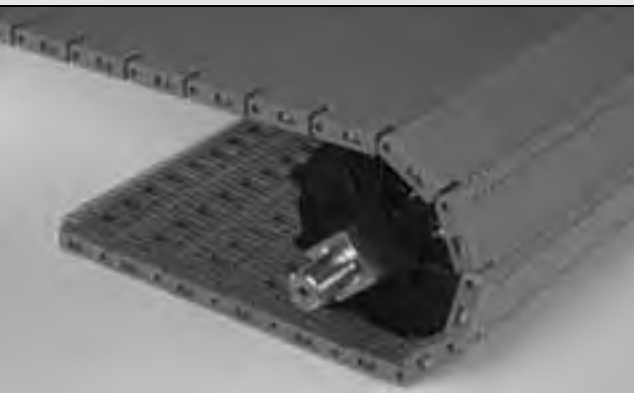
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

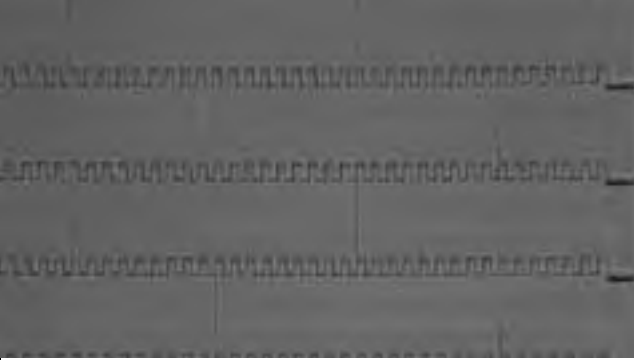
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1600	2380	Da 34 a 200	Da 1 a 93	4,47	21,80	
Acetal	Nylon	2000	2975	Da -50 a 200	Da -46 a 93	5,92	28,90	

Flat Top		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



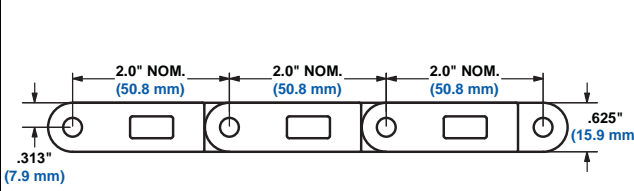
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Superficie superiore liscia e chiusa.
- Sistema a perni senza testa.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote vengono utilizzati i moduli della serie 4500 Flat Top.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®.
- Slidelox è un polipropilene rinforzato a vetro.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



PARTE 2

4500

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft		kg/m	°F	°C	
Acetal	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,07	14,96
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,08	15,04
AC/EC	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,08	15,04
Polipropilene	Nylon	3900	5804	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,97	9,62
Polipropilene	Polipropilene	2500	3720	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,85	9,03

Non Skid

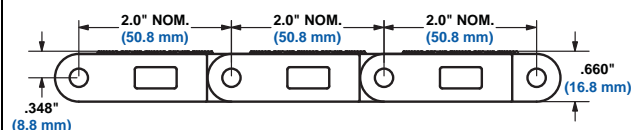
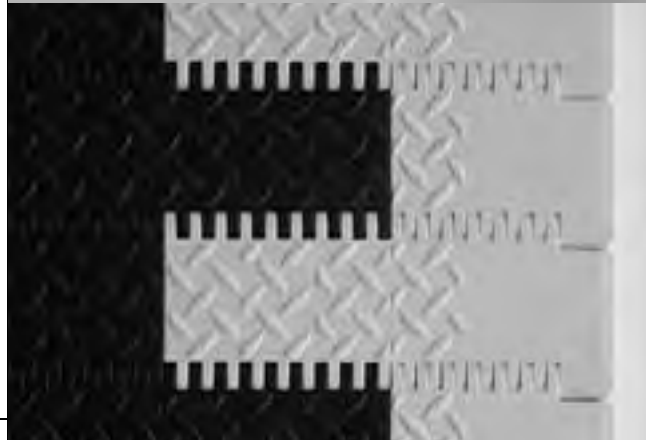
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote vengono utilizzati i moduli della serie 4500 Flat Top.
- I bordi presentano una superficie Flat Top (profilo non dentellato). Il margine Flat Top è pari a 2,0 poll. (50 mm) dai bordi del nastro.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®.
- Slidelox è un polipropilene rinforzato a vetro.
- Sistema a perni senza testa.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²				
Acetal	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,09	15,09				
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14				
AC/EC	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14				
Polipropilene	Nylon	3900	5804	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,98	9,67				
Polipropilene	Polipropilene	2500	3720	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,86	9,08				
FR anti-statico	Nylon	2000	2976	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,00	14,65				

Non Skid Raised Rib

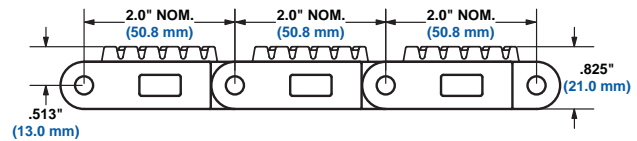
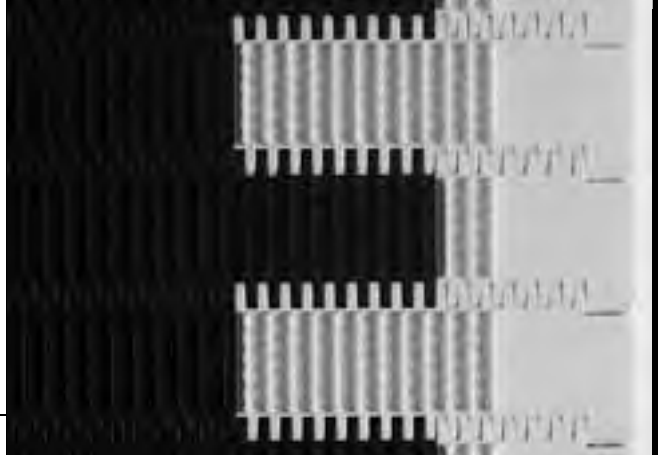
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Per disperdere i vari oggetti che possono trovarsi sulla superficie del nastro, sono disponibili i pettini della serie 4500.
- I bordi presentano una superficie Flat Top (profilo non dentellato). Il margine Flat Top è pari a 2,0 poll. (50 mm) dai bordi del nastro.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®.
- Slidelox è un polipropilene rinforzato a vetro.
- Sistema a perni senza testa.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



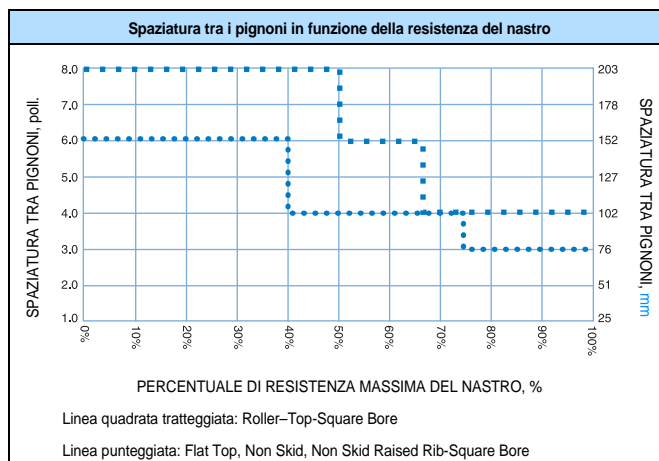
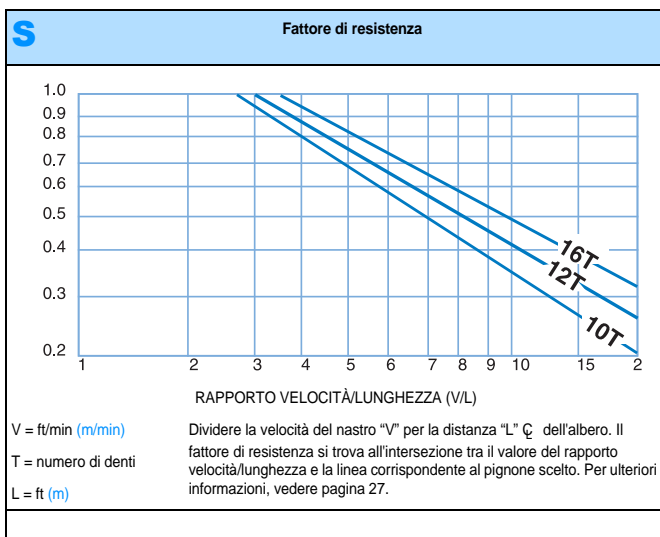
Dati del nastro

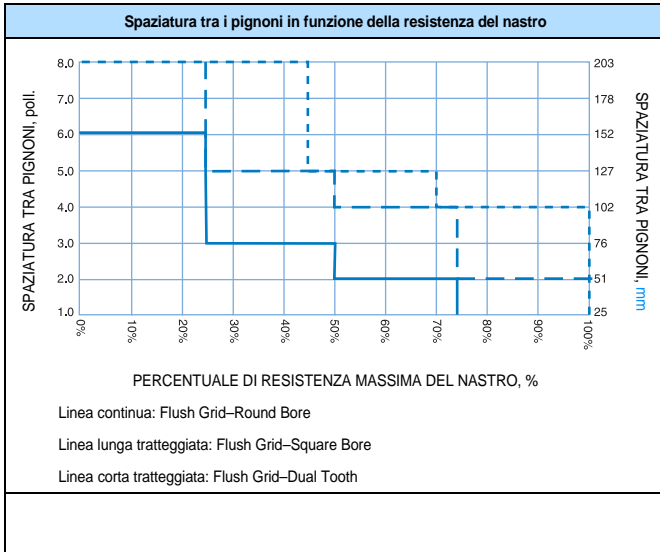
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0.24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
				°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55	
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55	
AC/EC	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55	

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1087	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 5 poll. (127 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.





Pignone in due metà in propilene composito Enduralox^{ab}

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,5	38		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,5	38	2,5 ^c 3,5 ^c	2,5 ^c	60 ^c 90 ^c	60 ^c

1 - Diametro primitivo
 2 - Diametro esterno
 3 - Larghezza mozzo

- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Bulloneria realizzata in acciaio inox 316
 c. I fori sono sovradimensionati

Pignone in due metà in nylon con vetro^a

N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,45	37		1,5 ^b 2,5		40 ^b 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,45	37		1,5 ^b 2,5 3,5		40 ^b 60 90
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,45	37		2,5 3,5		60 90

- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. I fori da 1,5 poll. e 40 mm hanno una larghezza mozzo di 1,95 poll. (50 mm).

Pignone in due metà in nylon ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	38		1,5		40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in nylon con vetro ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2	51		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5 2,5		40 60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in propilene composito Enduralox con due denti ^{ab}										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,5	38		I fori sono da 3,5 ^c		90°



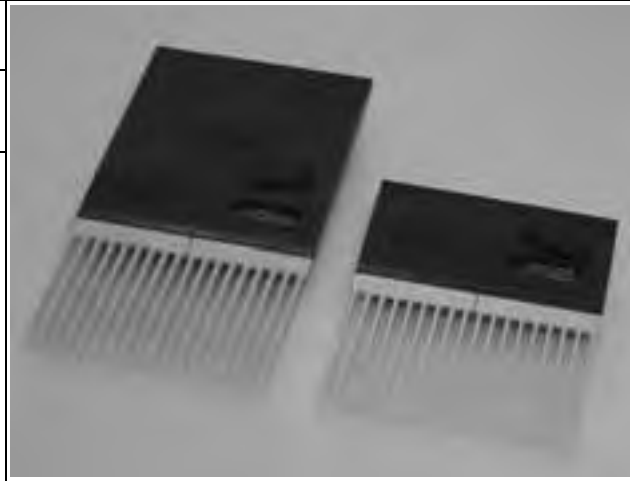
- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo

a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Bulloneria realizzata in acciaio inox 316
 c. sovradimensionati

Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzati in vetro, piastra in acetal

Nota: per l'uso con i nastri Raised Rib Non-Skid Serie 4500.
Nota: i pettini si estendono tra le nervature per impedire che la bulloneria cada dall'estremità del trasportatore.
Nota: sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali.
Nota: facilmente installabili sul telaio del trasportatore.
Nota: disponibile in due diverse configurazioni:
Standard - con denti lunghi e una piastra corta
Standard con piastra estesa - con denti lunghi e piastra estesa
 La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.



Cuneo per ruota Flat Top

Altezza disponibile		Larghezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	pollici	mm	
1,6	41	5	127	UHMW
1,97	50	5	127	UHMW

Nota: sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli S4500 Flat Top modificati.
Nota: la coppia dell'elemento di fissaggio è 40-45 in.-lbs (4,5-5 N-m).
Nota: il margine minimo dal bordo del nastro (senza i cunei per le ruote) è 2,0 poll.(50 mm).



Bulloni ad inserto

Versione del nastro base - Materiale	Dimensioni dei dadi di inserimento
Serie 4500 Flat Top - Acetal	6 mm – 1 mm 8 mm – 1,25 mm
Serie 4500 Flat Top - Polipropilene	6 mm – 1 mm 8 mm – 1,25 mm

Nota: i bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
Nota: sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli Serie 4500 Flat Top modificati.
Nota: la coppia dell'elemento di fissaggio è 40-45 in.-lbs (4,5-5,0 N-m).
Nota: vengono forniti dadi a inserto quadrato. La flangia quadrata garantisce che il dado di inserimento rimanga in sede quando viene allentato o serrato il bullone.
Nota: i dispositivi di fissaggio collegati a più file non devono impedire la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
Nota: i pignoni possono essere allineati con i dadi di inserimento. Contattare il Servizio Clienti Intralox per il posizionamento di pignone e dado di inserimento.
Nota: i limiti per l'installazione dei dadi sono i seguenti: margine minimo di 2,5 poll. (63 mm) dal bordo del nastro; distanza minima di 1,0 poll. (25 mm) tra i dadi per tutta la lunghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti Intralox per assistenza sul posizionamento del dado di inserimento.

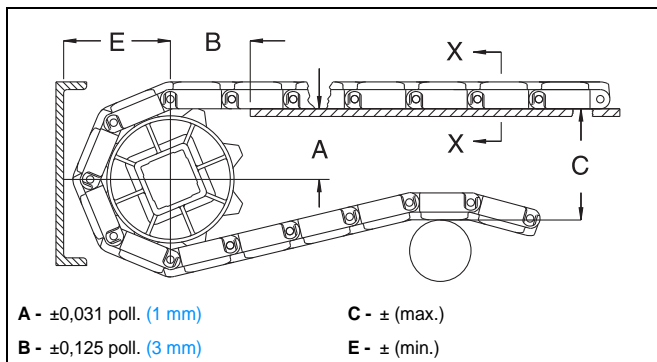


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

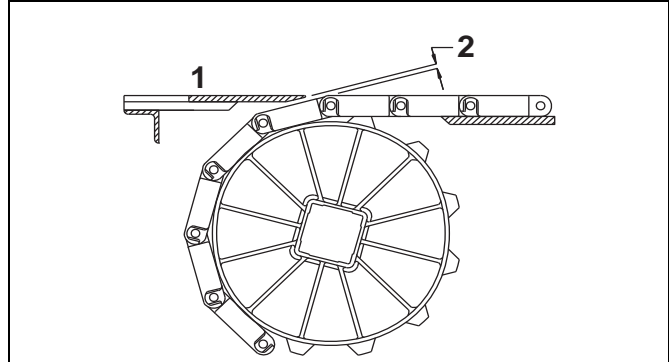


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
FLUSH GRID, FLAT TOP										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
ROLLER TOP										
6,5	165	10	2,79-2,95	71 - 75	2,37	60	7,28	185	4,39	112
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,54	217	5,02	128
10,3	262	16	4,75-4,85	121-123	3,08	78	11,08	281	6,29	160
NON SKID										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
NON SKID RAISED RIB										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

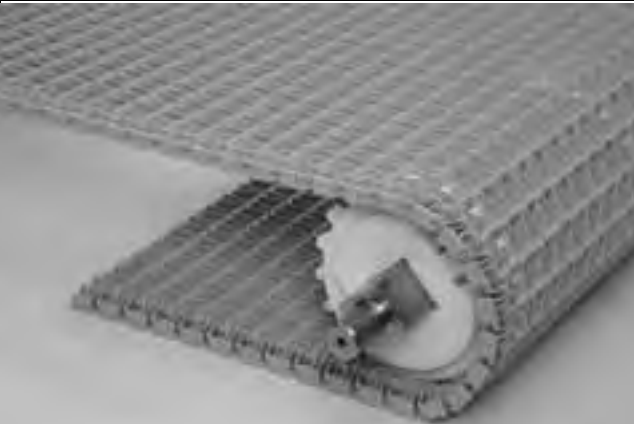
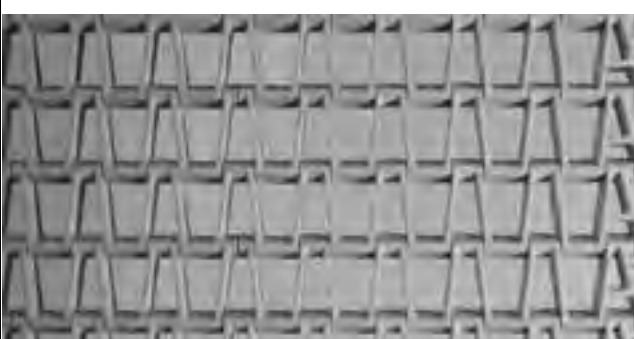
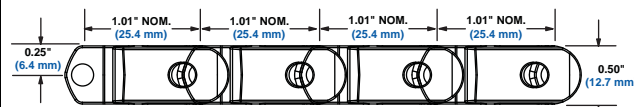
Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,1	257	16	0,100	2,5

PARTE 2

4500

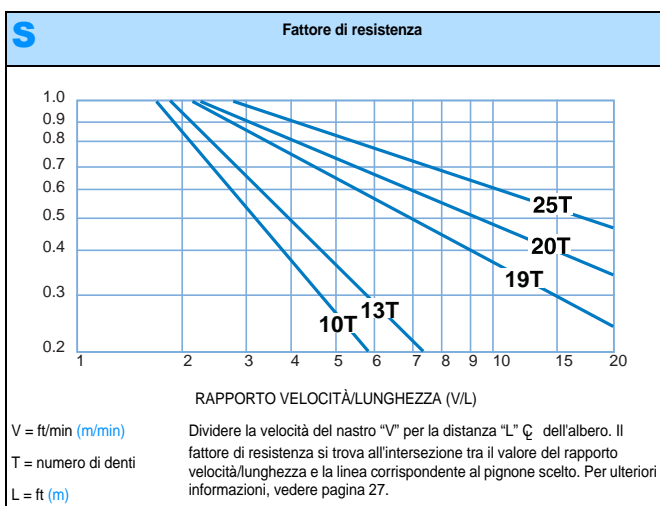
Flush Grid		
	pollici	mm
Passo	1,01	25,7
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	0,7 x 0,5	17,8 x 12,7
Area aperta	58%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Centrato (preferito)/ azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Facile da adattare ai nastri in acciaio in uso senza apportare nessuna modifica al telaio • Disponibilità di pignoni in acciaio in due metà; durata dei pignoni più lunga e sostituzione più facile • Il materiale PVDF è un polimero testato per l'utilizzo a lungo termine negli ambienti di lavaggio • Sistema a perni senza testa. • La superficie aperta migliora il risultato delle operazioni di pulizia e/o del raffreddamento del flusso d'aria in base all'applicazione 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

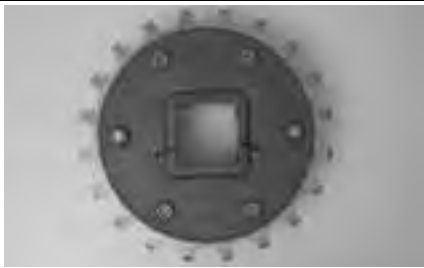
Dati del nastro								
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
PVDF	PVDF		1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,57	7,64
Polipropilene	Polipropilene		750	1120	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,82	4
Acetal	Polipropilene		900	1340	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,14	5,57

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
12	305	3	2	Diametro minimo dei rulli di 3" (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1219	12	8	
60	1524	15	10	
72	1829	18	12	
84	2134	21	14	
96	2438	24	16	
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)				

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 6 poll. (152,4 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
- c. Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Consultare il grafico relativo allo sfalsamento del pignone centrale per la posizione di bloccaggio.




Pignone in due metà di metallo ^a											
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16 2-7/16 2-11/16 3-7/16	2,5			
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16 2-11/16 3-7/16	2,5			



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in polietilene UHMW^a


N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16 2-11/16 3-7/16		60	



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in due metà in nylon FDA^a


N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,90%)	4,2	107	4,2	107	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40
19 (1,38%)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignoni in acetal^a


N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1-1/2		



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Pignone in polipropilene composito Enduralox^{TMa}

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,48	38		2-7/16 3-7/16	90	
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,48	38		2-7/16 3-7/16	90	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38		2-11/16	60	



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Facchini Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3	76	

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

Nota: i rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.

Nota: il margine minimo (senza sponde) è di 2,0 poll. (50,8 mm).

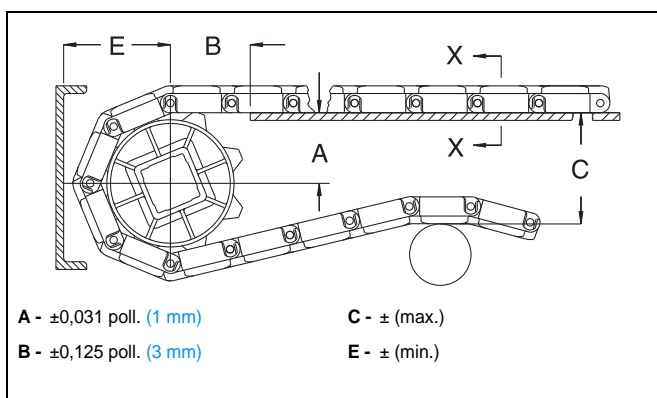


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

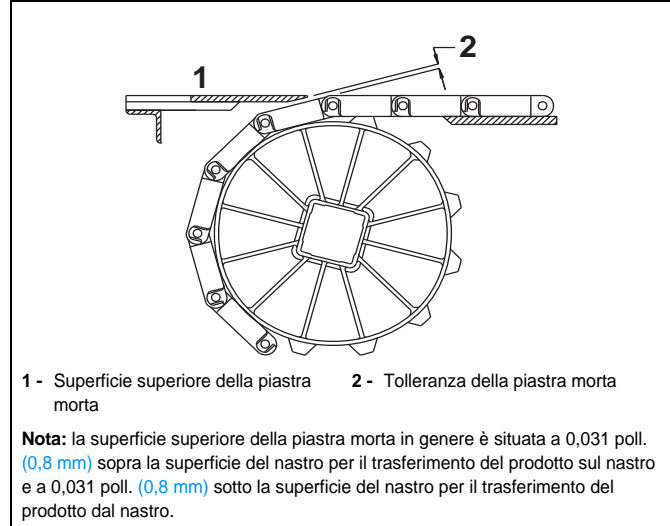


Descrizione del pignone		N. denti	A		B		C		E	
Diametro primitivo			Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 9000 FLUSH GRID										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4,2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94-2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75-3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,3	84	10	0,081	2,1
4,2	107	13	0,061	1,5
6,1	155	19	0,042	1,1
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

PARTE 2

9000



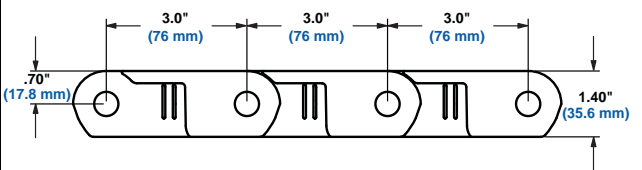
Flat Top		
	pollici	mm
Passo	3,0	76
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	

Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Superficie superiore liscia chiusa
- Disponibile in acetal elettroconduttivo a elevata resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento
- Sono disponibili accessori per cunei per ruote
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di bloccaggio dei perni Slidelox®
- Slidelox® è un copolimero acetale
- Sistema a perni senza testa.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	BS	Resistenza del nastro	Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	10.000	14.882	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,36	31,05
Acetal HS EC	Nylon	8.000	11.905	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,36	31,05

Flat Top Mold to Width

	pollici	mm
Passo	3,0	76
Larghezze stampati	3,9	100
	7,9	200
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



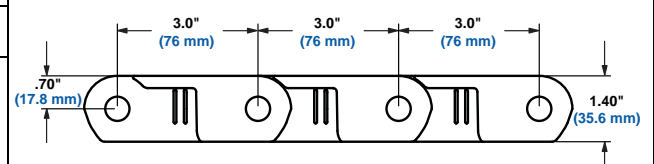
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia e chiusa.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®.
- Slidelox è un copolimero acetale.
- Sistema a perni senza testa.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)

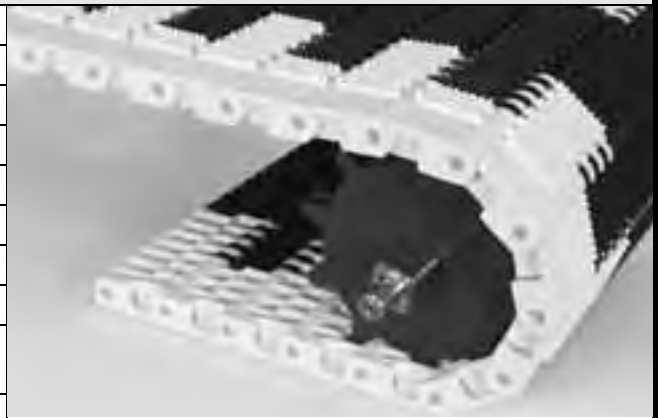


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	3,9	100	Nylon	2,500	1.134	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	3,10
Acetal	7,9	200	Nylon	5.800	2.631	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,15	6,18
Acetal HS EC	3,9	100	Nylon	2,000	907	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	3,10
Acetal HS EC	7,9	200	Nylon	4.700	2.132	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,15	6,18

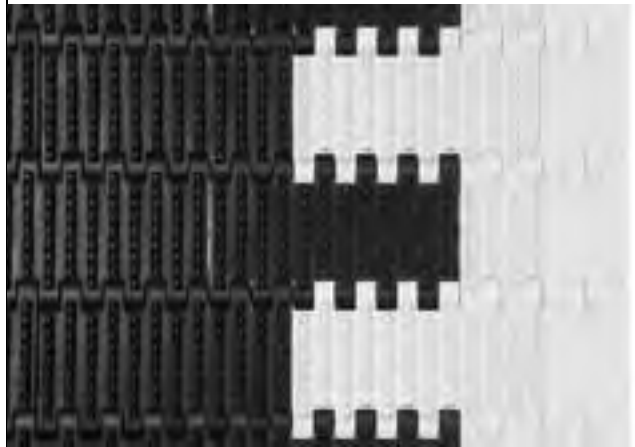
Non Skid Raised Rib

	pollici	mm
Passo	3,0	76
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Apertura fori (appross.)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



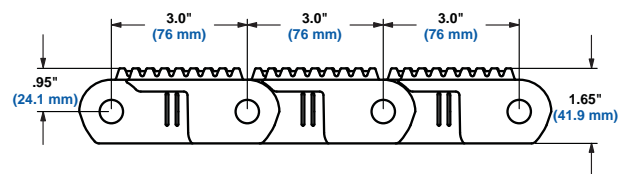
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa.
- Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote vengono utilizzati i moduli della serie 10000 Flat Top.
- Sono disponibili dei pettini per disperdere i vari oggetti che possono trovarsi sulla superficie del nastro.
- I bordi presentano una superficie Flat Top (profilo non dentellato). Il margine Flat Top è pari a 2,0 poll. (50 mm) dai bordi del nastro.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di ritenzione dei perni Slidelox®.
- Slidelox è un copolimero acetale.
- Sistema a perni senza testa.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).

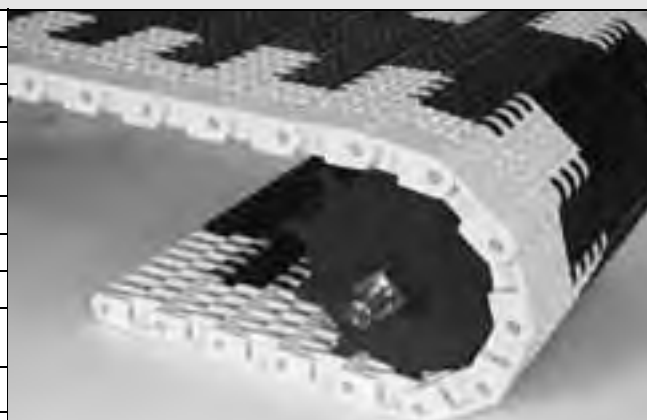


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal HS EC	Nylon	8.000	11.905	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,85	33,44

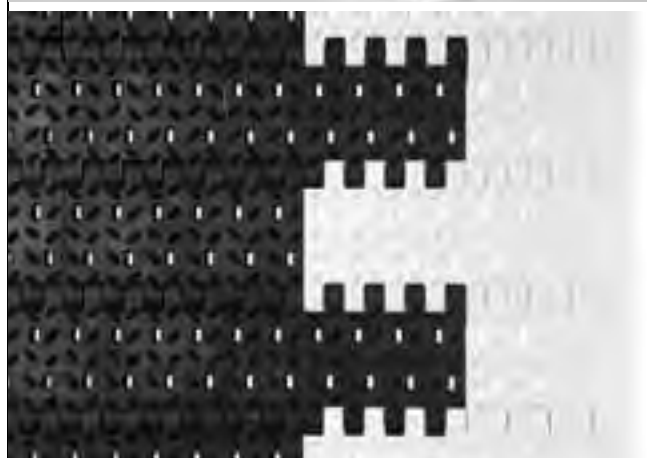
Non Skid Perforated

	pollici	mm
Passo	3,00	76,2
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Apertura fori (appross.)	0,10 x 0,31	2,8 x 7,9
Area aperta	3%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	



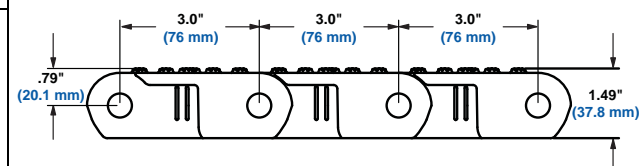
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le fessure aperte migliorano il drenaggio. La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote vengono utilizzati i moduli della serie 10000 Flat Top.
- I bordi presentano una superficie Flat Top (profilo non dentellato). Il margine Flat Top è pari a 1,97 poll. (50,0 mm) dai bordi del nastro.
- Bordi perfettamente a filo con dispositivo di bloccaggio dei perni Slidelox®
- Slidelox è un copolimero acetale.
- Sistema a perni senza testa.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).

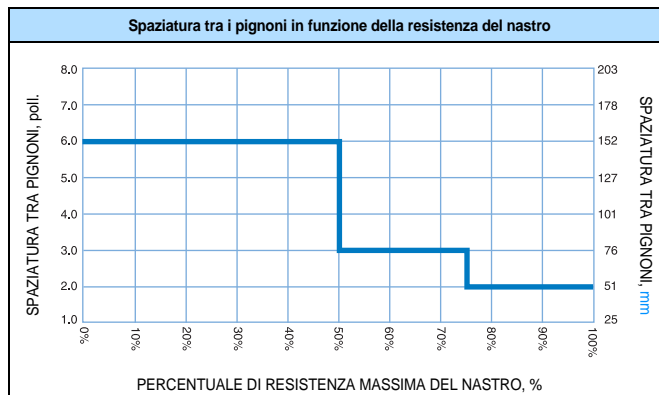
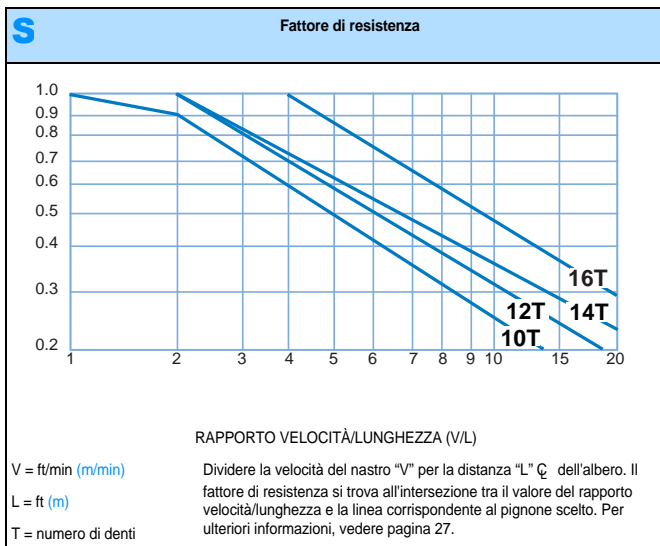


Dati del nastro


Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	10.000	14.882	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,48	31,64
Acetal HSEC	Nylon	8.000	11.905	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,48	31,64

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1050	7	6	5
47,2	1200	7	7	5
53,1	1350	9	7	6
59,1	1500	9	8	6
70,9	1800	13	9	7
82,7	2100	21	11	8
94,5	2400	23	12	9
118,1	3000	29	15	11
143,7	3650	35	17	13
145,7	3700	37	18	14
147,6	3750	37	18	14
149,6	3800	37	18	14
151,6	3850	37	18	14
153,5	3900	41	19	14
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni ^c con una spaziatura massima di 5 in. (127 mm) ☿			Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☿	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☿

- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,97 poll. (50 mm) iniziando da una larghezza minima di 3,94 poll. (100 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti. I pignoni richiedono uno spazio massimo di 5,91 poll. (150 mm) sull'asse centrale.
- Il pignone centrale deve essere bloccato. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.




Pignone in nylon ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primi- tivo nom. pollici	Dia- metro primi- tivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,70%)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90
12 (3,29%)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90
14 (2,43%)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90
16 (1,84%)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100 120 140	90



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Cuneo per ruota Flat Top e cuneo per ruota laterale				
Altezza disponibile		Larghezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	pollici	mm	
0,8	20	1,5	37	Nylon
1,6	40	4,9	125	Nylon
2	50	4,9	125	Nylon

Nota: sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli S10000 Flat Top modificati.
Nota: il margine minimo (senza cunei per ruote) è di 2,0 poll. (50 mm).



Bulloni ad inserto	
Versione del nastro base - Materiale	Dimensioni dei dadi di inserimento
Serie 10000 Flat Top - Acetal	6 mm – 1 mm 8 mm – 1,25 mm

Nota: i bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.

Nota: i dispositivi di fissaggio collegati a più file non devono impedire la rotazione del nastro intorno ai pignoni.

Nota: la coppia dell'elemento di fissaggio è di 40-45 in-lb (4,5-5,0 N-m).

Nota: vengono forniti bulloni a inserto quadrato. La flangia quadrata garantisce che il dado di inserimento rimanga in sede quando viene allentato o serrato il bullone.

Nota: i pignoni possono essere allineati con i dadi di inserimento se viene mantenuto un gioco di 0,187 poll. (4,75 mm). Contattare il Servizio Clienti Intralox per la lunghezza del bullone adeguata all'applicazione.

Nota: i limiti per l'installazione dei dadi sono i seguenti: distanza minima di 1,22 poll. (31 mm) dal bordo del nastro; distanza minima di 1-1/492 poll. (12,5 mm) tra i dadi misurata sulla larghezza del nastro; distanza lungo la lunghezza del nastro in incrementi di 3 poll. (76 mm).

Nota: prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni a inserto per il nastro in uso, contattare il Servizio Clienti di Intralox.

Pettini di trasferimento			
Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
5,9	150	12	Acetal

Nota: i pettini si estendono tra le nervature del nastro per impedire che la bulloneria cada dall'estremità del trasportatore.

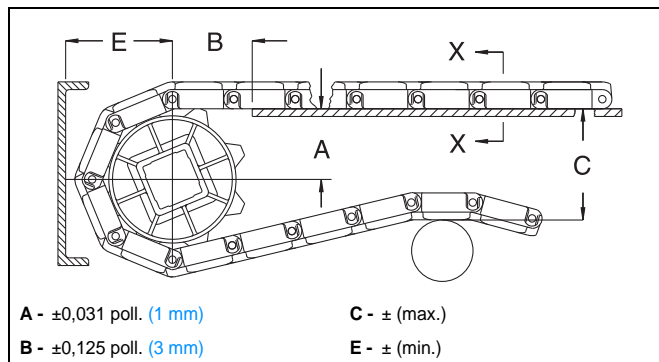
Nota: facilmente installabili sul telaio del trasportatore.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

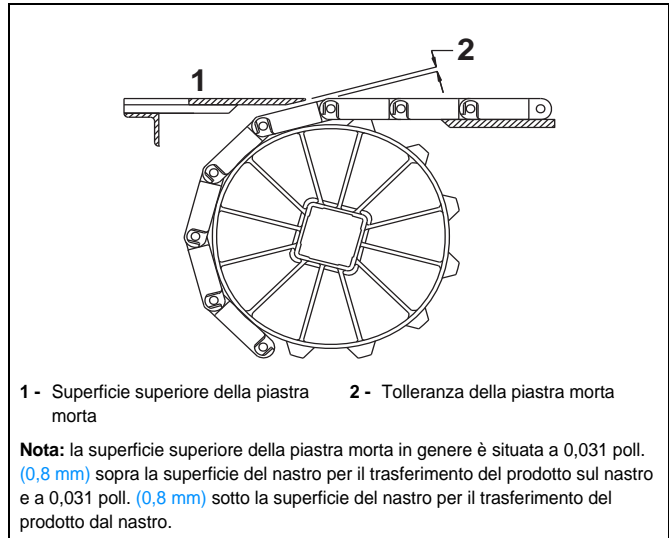


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
FLAT TOP										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
NON SKID RAISED RIB										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225
NON SKID PERFORATED										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



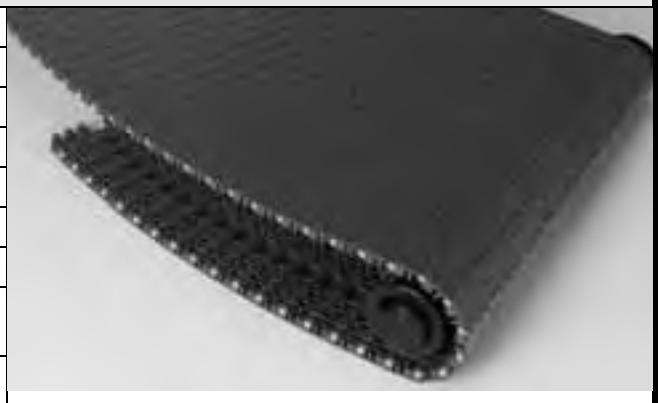
Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
9,9	251	10	0,233	5,9
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

PARTE 2

10000

ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

	pollici	mm
Angolo da fila a fila	1,33 gradi	
Larghezza massima	55,12	1400
Larghezza minima	7,87	200
Incrementi larghezza	7,87	200
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	

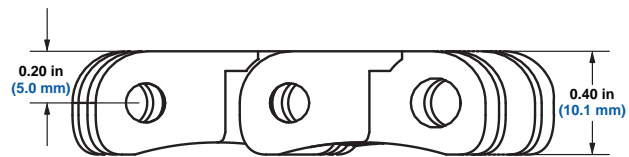


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura interno minimo pari a 23,62 poll. (600 mm).
- La forma del nastro non richiede sezioni rettilinee prima e dopo la curva.
- La distanza del passo varia in base alla posizione del modulo dal centro della curva.
- Pacchetti e linee guida di progettazione completi forniti per ridurre al minimo l'investimento nella progettazione tecnica.
- L'angolo da fila a fila è di 1,33 gradi attorno al centro della curva.
- Sistema a perni senza testa.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro


Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro		°F	°C	Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	907	1350	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,89	9,25

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	
			Tratto di ritorno	
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1000	10	6	3

Per altre larghezze, usare un numero pari di pignoni con la massima spaziatura: 3,94 poll. (100 mm)
 Spaziatura massima tra i tratti di scorrimento: 7,87 poll. (200 mm) • Spaziatura massima tra i tratti di ritorno: 15,75 poll. (400 mm)

- a. Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.
 b. Tutti i pignoni devono essere bloccati.

Pignone in nylon ^{ab}										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	69	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	79	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	86	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	97	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	114	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	140	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	147	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	175	1,0	25	1-7/16	-	40	-



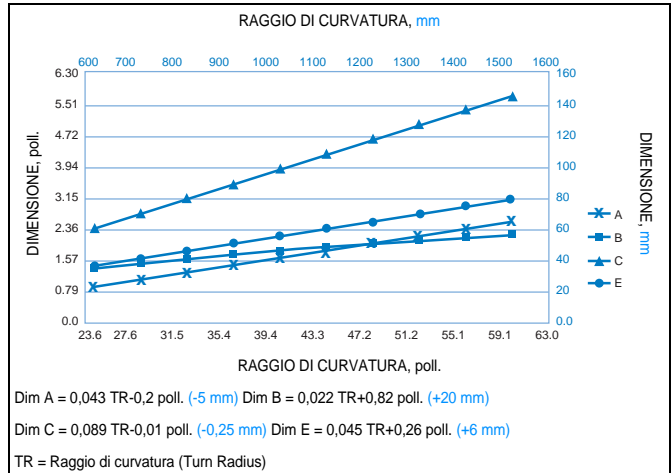
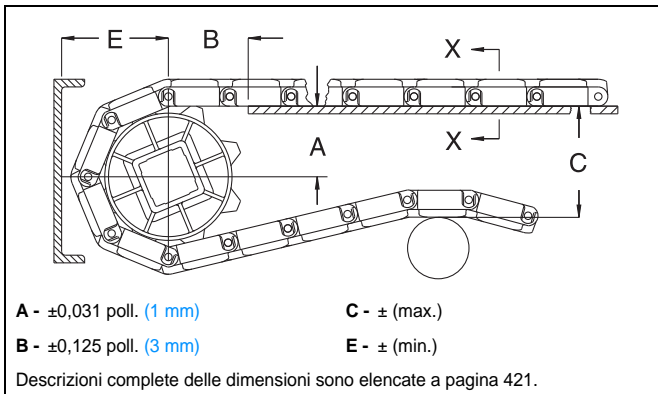
- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.
 b. I pignoni sono realizzati in nylon non-FDA.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

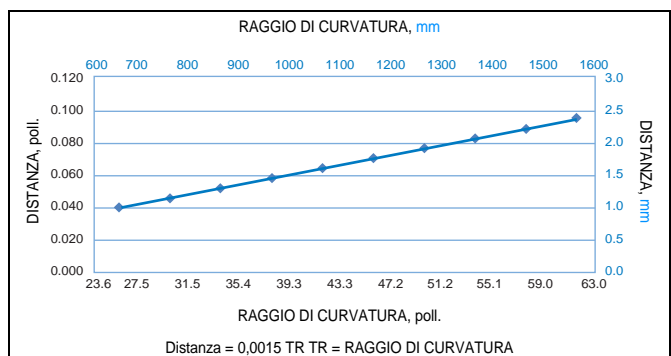
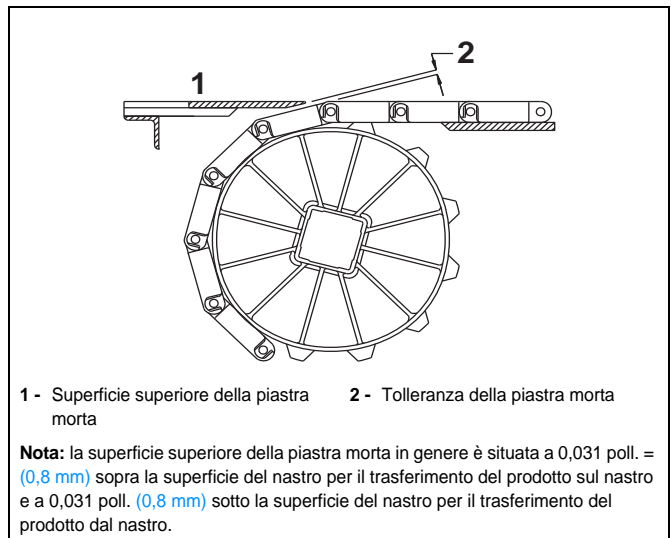
Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).



Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



PARTE 2

2100

Radius Flush Grid High Deck

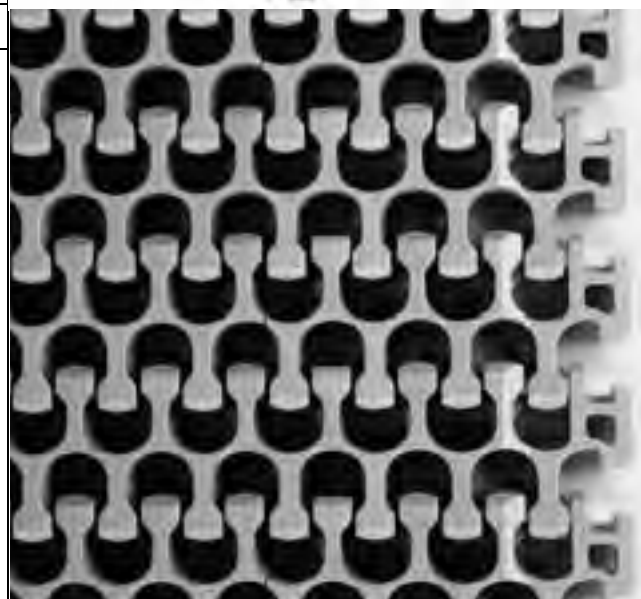
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

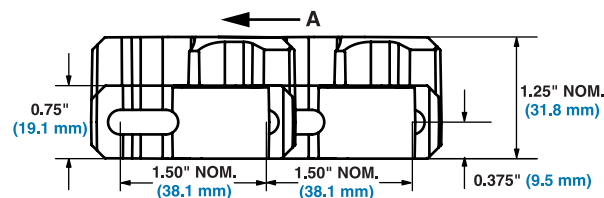
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Flush Grid High Deck è più alto di 0,5 poll. (12,7 mm) rispetto al nastro standard della serie 2200.
- Sistema a perni senza testa.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Flush Grid High Deck presenta una rigidità trasversale maggiore rispetto al nastro standard Serie 2200, ciò comporta una riduzione dei costi nelle modifiche nei nastri a spirale.
- Può essere adoperato con le guide antiusura della Serie 2200 standard.
- Margine standard per Flush Grid High Deck di 1,25 poll. (31,8 mm)

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro rettilineo ^a		Resistenza del nastro curvilineo ^b		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon		2500	3720	350	159	Da -50 a 200	Da -46 a 93		3,66	17,87

a. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m) e tutti gli altri nastri mantengono la resistenza indicata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.


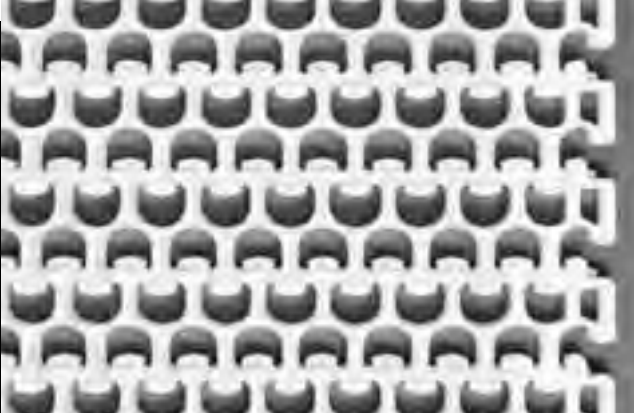
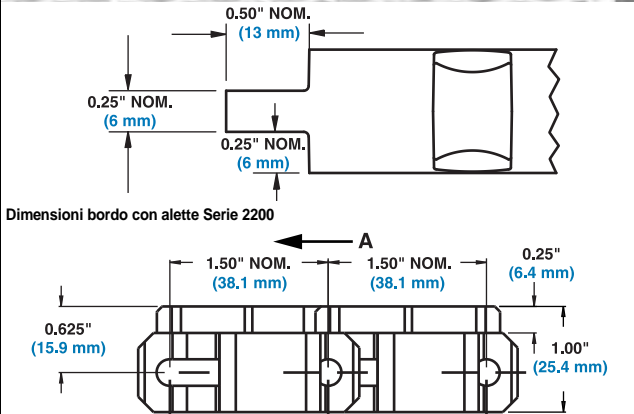
b. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico specializzato Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.

Radius Friction Top		
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Sistema a perni senza testa.
- Progettato per applicazioni curvilinee e a spirale a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il margine è stampato a 1,75 poll. (44,5 mm)
- Il programma tecnico ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e con spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Friction Top disponibile in PP grigio con gomma grigia, PP bianco con gomma bianca e PE naturale con gomma bianca.
- I fori attraversano il nastro in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Sistema di azionamento antiscivolo tale da ridurre l'usura dei pignoni e del nastro e da consentire minor tensione sul tratto di ritorno.
- La larghezza dei nastri con alette viene misurata senza considerare le alette. Le alette hanno uno spessore di circa 0,5 poll. (13 mm) x 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.)
- I nastri in polietilene e/o con alette non sono consigliati per applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione.
- La larghezza massima del nastro nelle curve è di 36 poll. (914 mm)
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.

Dimensioni bordo con alette Serie 2200

A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Ulteriori informazioni												
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 												

Dati del nastro															
Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
				lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1600	2380	350	159	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,20	10,74	64 shore A				
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1600	2380	350	159	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,20	10,74	55 shore A	a	c		
Polietilene	Naturale/bianco	Acetal	1000	1490	200	91	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,30	11,23	55 shore A	a	c		
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1400	2100	200	91	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,12	10,35	64 shore A				
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1400	2100	200	91	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,12	10,35	55 shore A	a	c		

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Radius with Edge Bearing

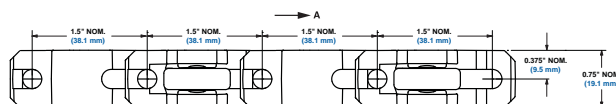
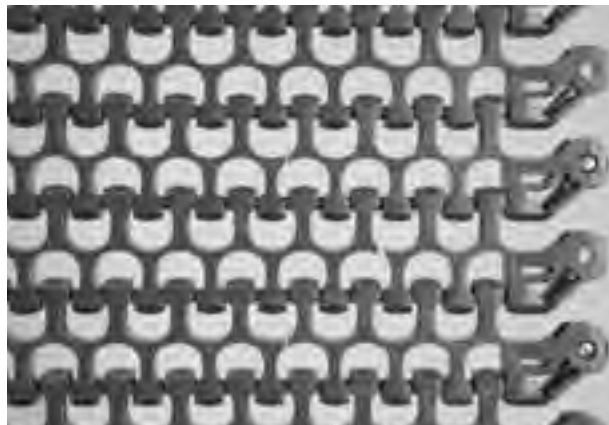
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7	178
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva.
- I cuscinetti sono disponibili sia su un lato solo del nastro che su entrambi i lati, a seconda che il nastro curvi in un'unica direzione o entrambe.
- Per i nastri provvisti di cuscinetti su un solo lato, sono disponibili bordi lisci e dotati di alette, da posizionare sul bordo esterno della curva.
- I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti sono in acciaio cromato e raccomandati esclusivamente per le applicazioni a secco.
- La sezione in plastica del bordo del cuscinetto presenta un margine di 0,125 poll. (3,2 mm). La larghezza del nastro viene misurata alla fine del cuscinetto.
- I cuscinetti vengono bloccati sul nastro per mezzo di un perno inossidabile.
- Il bloccaggio del perno ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- Sistema a perni senza testa.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura minimo di 2,2 volte la larghezza del nastro (misurata a partire dal bordo interno del condotto della guida antiusura).
- La larghezza massima del nastro è di 36 poll. (914 mm).
- La velocità massima del nastro è di 350 fpm (107 metri al minuto).
- I nastri con cuscinetti su un solo lato funzionano con guide antiusura con bordi standard e sistema hold down a una profondità di inserimento di 0,50 poll. (12,7 mm).
- La guida antiusura all'esterno delle curve dei nastri con cuscinetti su entrambi i lati deve avere una profondità di inserimento di almeno 0,75 poll. (19,1 mm).
- Utilizzare il programma tecnico Intralox per determinare la compatibilità della propria applicazione con i cuscinetti laterali.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro curvilineo		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro in rettilineo		lb	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	2000	2976	350	159	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,80

Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,0	177,8
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9	228,6
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



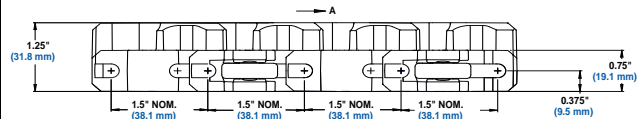
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva.
- I cuscinetti sono disponibili sia su un lato solo del nastro che su entrambi i lati, a seconda che il nastro curvi in un'unica direzione o entrambe.
- Flush Grid High Deck è più alto di 0,5 poll. (12,7 mm) rispetto al nastro standard della serie 2200.
- Il margine standard per il Flush Grid High Deck with Edge Bearing equivale a 1,75 poll. (44,5 mm).
- I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti sono in acciaio cromato e raccomandati esclusivamente per le applicazioni a secco.
- La sezione in plastica del bordo del cuscinetto presenta un margine di 0,125 poll. (3,2 mm). La larghezza del nastro viene misurata alla fine del cuscinetto.
- I cuscinetti vengono bloccati sul nastro per mezzo di un perno inossidabile.
- Il bloccaggio del perno ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- Sistema a perni senza testa.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura minimo di 2,2 volte la larghezza del nastro (misurata a partire dal bordo interno del condotto della guida antiusura).
- La larghezza massima del nastro è di 36 poll. (914 mm).
- La velocità massima del nastro è di 350 fpm (107 metri al minuto).
- I nastri con cuscinetti su un solo lato funzionano con guide antiusura con bordi standard e sistema hold down a una profondità di inserimento di 0,50 poll. (12,7 mm).
- La guida antiusura all'esterno delle curve dei nastri con cuscinetti su entrambi i lati deve avere una profondità di inserimento di almeno 0,75 poll. (19,1 mm).
- Utilizzare il programma tecnico Intralox per determinare la compatibilità della propria applicazione con i cuscinetti laterali.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

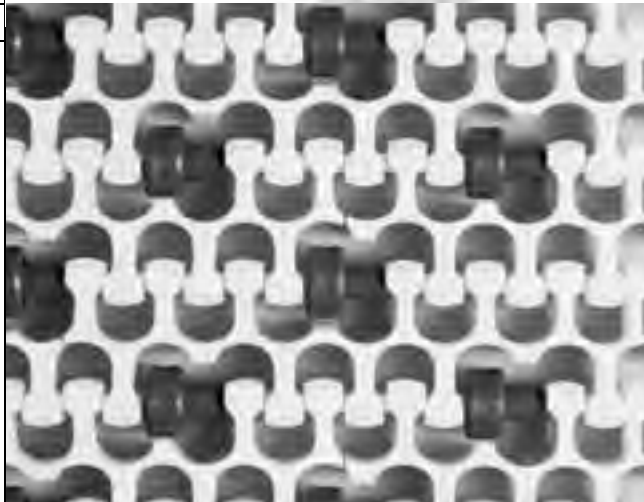
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS		Resistenza del nastro curvilineo		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro in rettilineo		lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2000	2976	350	159	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,66	17,87

Radius Flush Grid (2.6) with Insert Rollers

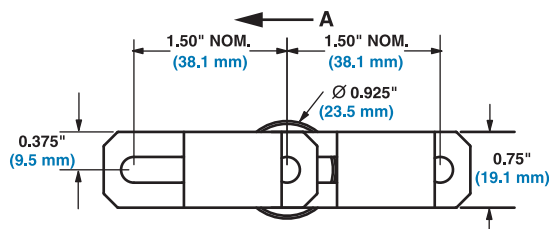
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	7	178
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
 - Per applicazioni che richiedono un accumulo con bassa pressione di spinta.
 - Disponibile con bordo liscio o con alette.
 - Sistema a perni senza testa.
 - Rulli in acetal
 - Passi dei rulli standard per la larghezza del nastro: sfalsati - 4 poll. (102 mm) o in linea - 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm), o 4 poll. (102 mm).
 - Passi dei rulli standard per la lunghezza del nastro: sfalsati - 1,5 poll. (38,1 mm) o in linea - 3 poll. (76,2 mm).
 - Il margine minimo del rullo è di 2,5 poll. (63,5 mm).
 - Contattare il Servizio Clienti per le opzioni di posizionamento non standard del rullo.
 - I pignoni NON devono essere montati in linea con i rulli.
 - Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
 - Il carico di spinta è compreso tra il 5 e 10% del peso del prodotto.
 - La larghezza dei nastri con alette viene misurata senza considerare le alette. Le alette hanno uno spessore di circa 0,5 poll. (13 mm) x 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.)
 - A causa del posizionamento del rullo, il raggio di curvatura aumenterà fino a 2,6. I nastri di larghezza uguale o inferiore a 16 poll. (406 mm) hanno un raggio di curvatura pari a 2,2.
 - Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm).
- AVVERTENZA:** non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.


Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

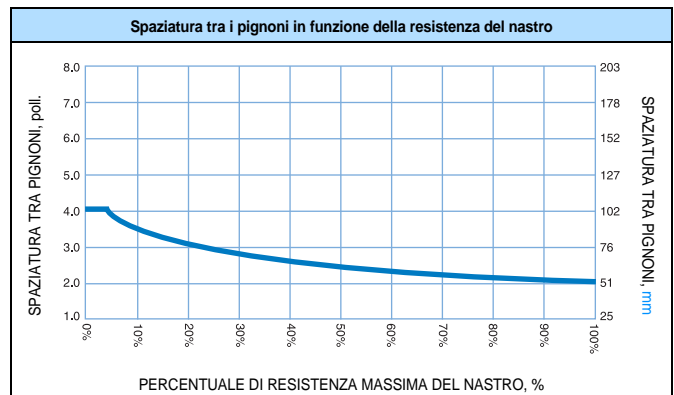
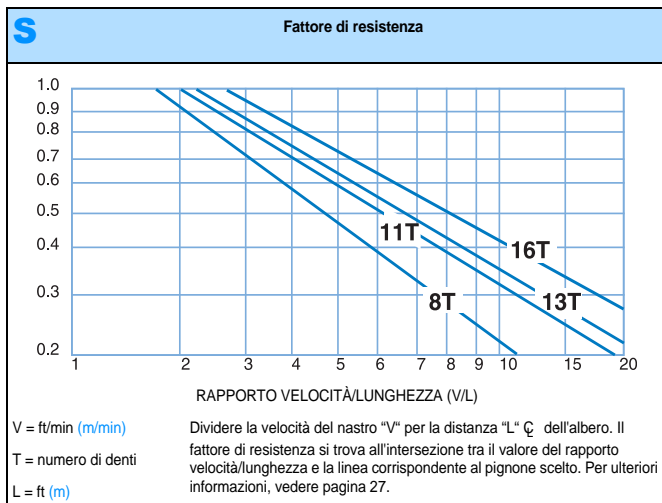
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo						Margini rullo		Resistenza del nastro curvilineo		Intervallo di temperatura (in continuo)		W Peso del nastro	
		Distanza del rullo						pollici	mm	lb	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
		2 poll.	51 mm	3 poll.	7,6 mm	4 poll.	102 mm								
lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m										
Polipropilene	Acetal	400	600	710	1060	900	1340	2,5	64	260	120	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,86	9,08
								Da 3,5 a 4,5	Da 89 a 114	350	160				
Acetal	Nylon	630	940	1110	1650	1410	2100	2,5	64	260	120	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,8
								Da 3,5 a 4,5	Da 89 a 114	350	160				
Polipropilene	Polipropilene ^a	350	520	620	920	790	1180	2,5	64	150	70	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69
								Da 3,5 a 4,5	Da 89 a 114	200	90				

a. Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

Quantità di pignoni e guide ^a				
Larghezza del nastro ^b		Numero minimo di pignoni per albero ^c	Guide antiusura ^d	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	11	6	5
48	1219	13	7	5
54	1372	15	7	6
60	1524	15	8	6
72	1829	19	9	7
84	2134	21	11	8
96	2438	25	12	9
120	3048	31	15	11
144	3658	37	17	13
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni a una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

- Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Supporto tecnico, che sarà in grado di fornire suggerimenti sul supporto di scorrimento adeguato.
- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti. Intralox sconsiglia l'uso dei nastri per applicazioni curvilinee di larghezza superiore ai 36 poll. (914 mm). Per informazioni su applicazioni curvilinee che richiedono nastri di larghezza superiore, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox.
- Questa è la quantità minima di pignoni. In applicazioni con carichi pesanti può essere necessario un numero maggiore di pignoni (da posizionare a distanza di un pollice l'uno dall'altro nelle applicazioni con carichi pesanti). Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.
- Il numero di guide antiusura non comprende la guida hold down.



Pignoni stampati ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nomi- nale, pollici	Larghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	64	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5		40
								2,5		60



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo
- 4 - Sezione A-A

a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Pignoni EZ Clean ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nomi- nale, pollici	Larghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) sarà diminuita a 750 lb/ft (1120 kg/m) e tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. La temperatura di esercizio dei pignoni in poliuretano deve essere compresa tra 0 °F (-18°C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

Pignone in due metà in acetal ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nomi- nale, pollici	Larghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5, 1-7/16 ^b	1,5		



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
b. Fori tondi stretti da

Facchinetti "streamline"		
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	
		Polipropilene, polietilene

Nota: è possibile tagliare i facchini a qualsiasi altezza richiesta per un'applicazione particolare.

Nota: i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.

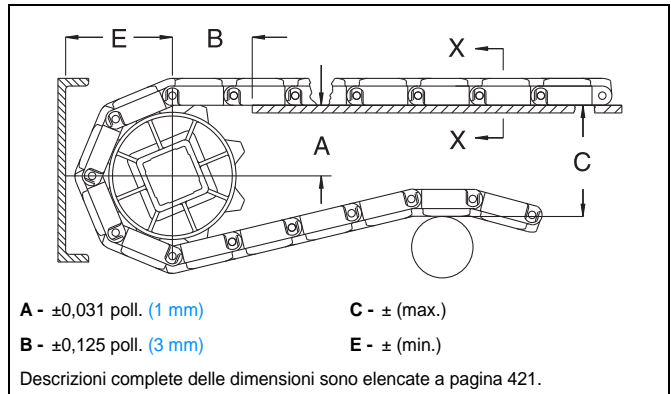
Nota: i facchini possono essere forniti con incrementi lineari di 1,5 poll. (38 mm).

Nota: Il margine standard è di 5/8 poll. (15,9 mm).

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

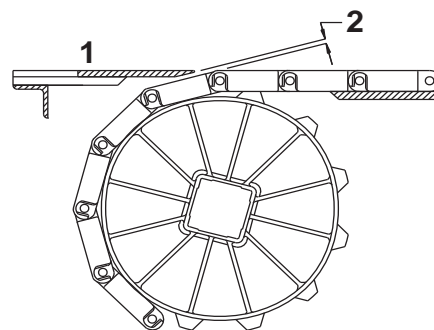


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 2200 RADIUS FLUSH GRID, RADIUS WITH EDGE BEARING										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
SERIE 2200 RADIUS FRICTION TOP										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
SERIE 2200 RADIUS FLUSH GRID CON RULLINI										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
SERIE 2200 RADIUS FLUSH GRID HIGH DECK, RADIUS FLUSH GRID HIGH DECK WITH EDGE BEARING										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra morta 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

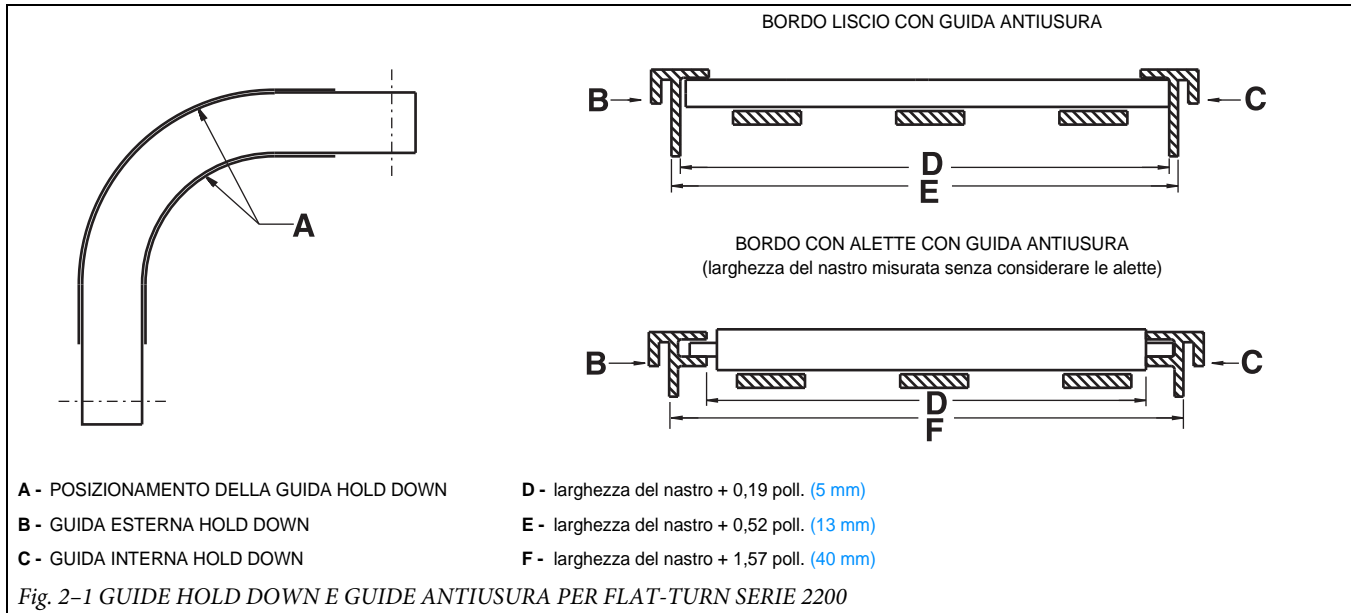
Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

Intralox consiglia l'uso di guide Hold Down continue lungo un tratto curvilineo, a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro dopo la curva, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si

consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento.

La **Serie 2200** è disponibile con o senza alette laterali. Sono disponibili anche due tipi di guida antiusura, per ciascuna delle varianti di nastro. Il disegno con alette laterali consente di mantenere il nastro sul piano di scorrimento impedendo che la guida antiusura interferisca con il piano stesso. Vedere "Guide antiusura su misura" (pagina 414).



GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

PROGRAMMA DI ANALISI PROGETTUALE PER SERIE 2200

Il Servizio Clienti e il Supporto tecnico Intralox possono calcolare il tiro del nastro per applicazioni curvilinee utilizzando la **Serie 2200**. È necessario fornire le seguenti informazioni (vedere "Dati del nastro curvilineo" (pagina 465)):

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente d'attrito (per applicazioni con sporco o sostanze abrasive fare uso di coefficienti d'attrito superiori ai valori normali)
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- L'angolo di curvatura di ciascuna curva

- Direzione di ciascuna curva
- Il raggio interno di curvatura di ogni curva
- Materiale del tratto di scorrimento/guida hold down
- Peso del prodotto lb/ft² (kg/m²)
- Eventuale accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di sollevamento per ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio.

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni di spirali a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti o il Supporto tecnico. Il Programma tecnico deve essere utilizzato per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per applicazioni curvilinee.

RIEPILOGO GUIDA SERIE 2200

Per ulteriori informazioni, vedere il **manuale sull'installazione, la manutenzione e la risoluzione dei problemi** fornito da Intralox.

A - Il raggio di curvatura minimo e consigliato per la **Serie 2200** è 2,2 volte superiore della larghezza del nastro, misurata dal bordo interno.

B - Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C - Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D - Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) dovrebbe essere di almeno 5 ft. (1,5 m). Se la misura di 5 ft. (1,5 m) non è fattibile, una distanza minore (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) richiederebbe un tenditore con peso per evitare l'usura del pignone e problemi di traino. Vedere "Posizioni speciali dei tenditori" (pagina 429).

E - La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (di 1 volta rispetto alla larghezza), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F - ALBERO DI RINVIO

G - PRIMA CURVA

H - LARGHEZZA DEL NASTRO

I - DIREZIONE DI SCORRIMENTO DEL NASTRO

J - SECONDA CURVA

K - MOTORE DI AZIONAMENTO

L - ALBERO MOTORE

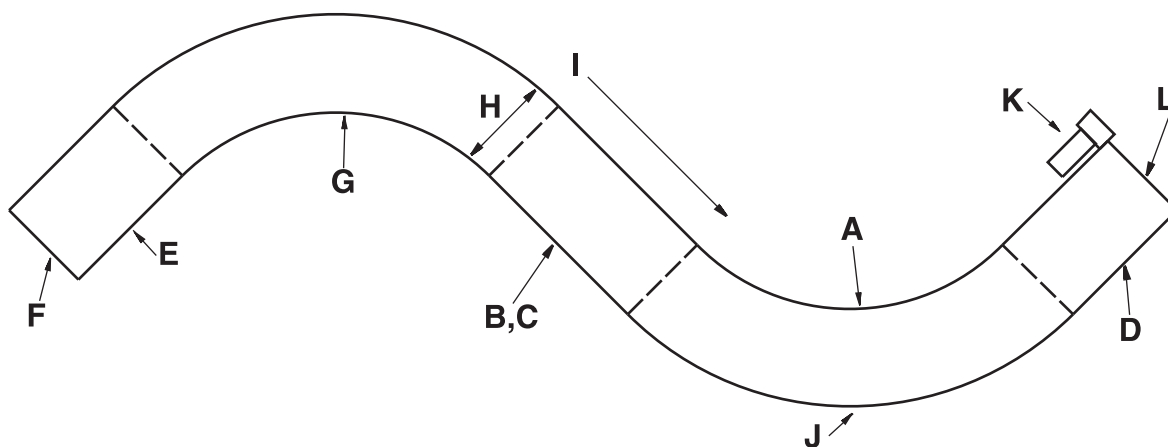


Fig. 2-2 CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA

Flush Grid Nose-Roller Tight Turning

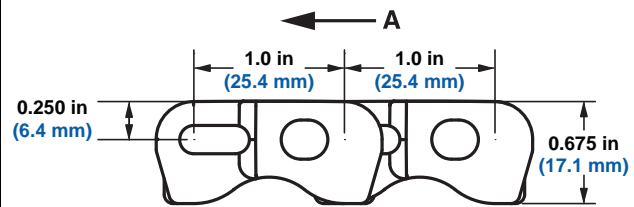
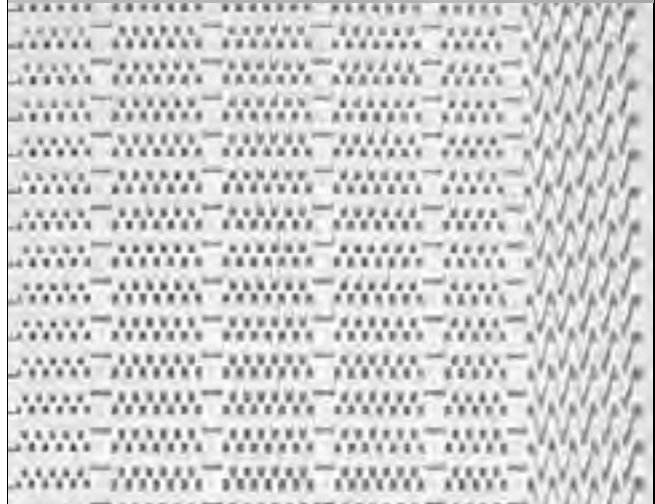
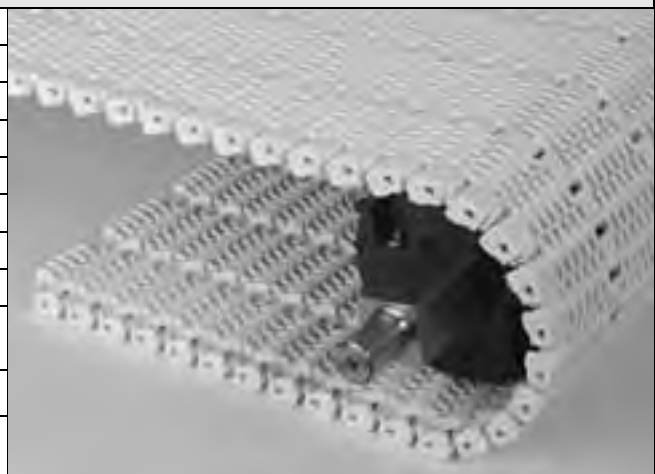
	pollici	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	12,0	305
Larghezza massima	30,0	762
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Apertura fori max (sfera)	0,245	6,2
Area aperta (estensione massima)	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Centrale/cerniera	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con raggio di curvatura minimo pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il raggio di curvatura per nastri 12,0-27,0 poll. (305-685,8 mm) è pari a 1,7 volte la larghezza del nastro.
- Il raggio di curvatura per nastri 30,0 poll. (762 mm) è pari a 1,75 volte la larghezza del nastro.
- Ingombro ridotto al minimo.
- Disponibile con moduli a raggio stretto su un solo lato. La curvatura del nastro può avvenire in senso orario o antiorario. La direzione della curva deve essere specificata al momento dell'ordine.
- Non disponibile per applicazioni curvilinee a "S".
- Può eseguire curve a 180°.
- La superficie superiore liscia permette una facile movimentazione del prodotto.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- I pignoni hanno denti ampi e resistenti per una maggiore durata.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Le dimensioni ridotte dell'apertura ottimizzano la sicurezza del nastro.
- Sistema a perni senza testa.
- I pignoni sono installati ogni 3 poll. (76,2 mm) dal bordo esterno, eccetto il bordo interno più vicino alla tasca di azionamento. Il bordo interno più vicino alla tasca di azionamento è di 3,75 poll. (95,3 mm) dal bordo interno.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
				Larghezze nastro		°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
lb/ft	kg/m	12 poll. (305 mm)	Da 15 a 30 poll. (da 381 a 762 mm)							
Acetal	Nylon	900	1339	250 lb (114 kg)	350 lb (159 kg)	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,40	11,72	

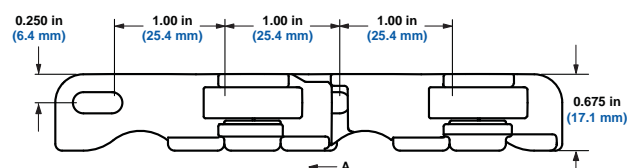
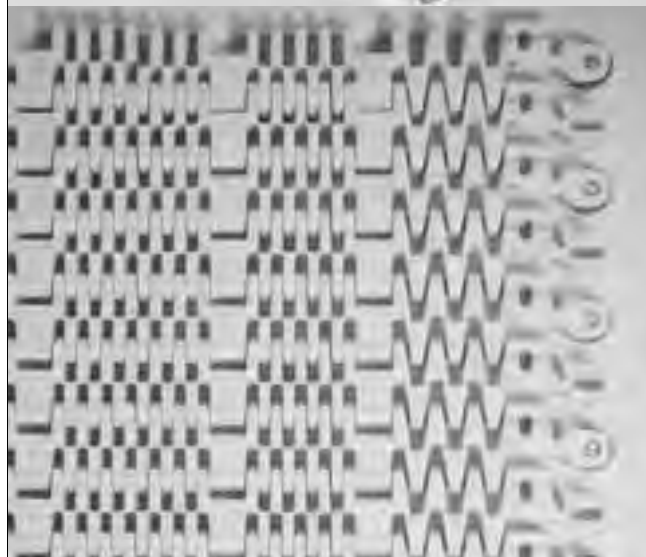
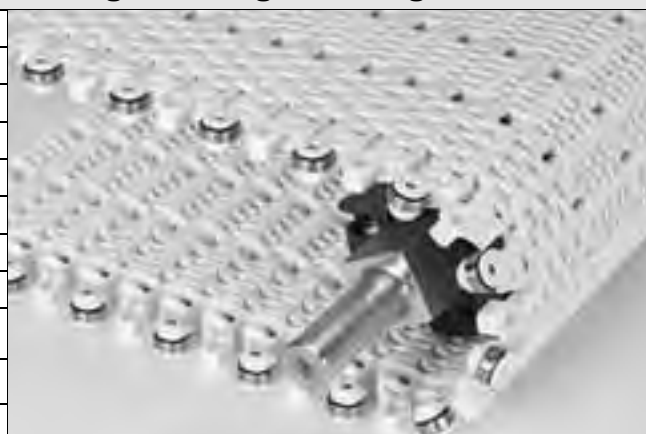
a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri curvilinei. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi al servizio tecnico Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.

Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	305
Larghezza massima	30,0	762
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Apertura fori max (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Centrale/cerniera	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con raggio di curvatura minimo pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il raggio di curvatura per nastri 12,0-27,0 poll. (305-685,8 mm) è pari a 1,7 volte la larghezza del nastro.
- Il raggio di curvatura per nastri 30,0 poll. (762 mm) è pari a 1,75 volte la larghezza del nastro.
- Non disponibile per applicazioni curvilinee a "S".
- I cuscinetti laterali sono disponibili su un solo lato del nastro. La curvatura del nastro può avvenire in senso orario o antiorario. La direzione della curva deve essere specificata al momento dell'ordine.
- I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva.
- I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti sono in acciaio inox.
- Perni in acciaio inox trattengono i cuscinetti nel nastro.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Per informazioni sul posizionamento della penna, consultare *le linee guida di progettazione per la Serie 2300 Flush Grid Nose-Roller Tight Turning*.
- Utilizzare il programma tecnico ideato da Intralox per determinare la compatibilità della propria applicazione con il cuscinetto laterale.
- Sistema a perni senza testa.
- Le dimensioni ridotte dell'apertura ottimizzano la sicurezza del nastro.



A - Direzione preferita per applicazioni curvilinee piane

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro curvilineo ^a Larghezze nastro				Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		
			12 poll.	305 mm	15 poll. - 30 poll.	381 mm - 762 mm	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
			lb	kg	lb	kg					
Acetal	Nylon	900	1339	250	114	350	159	0-200	-17,8-93	2,40	11,72

a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri curvilinei. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

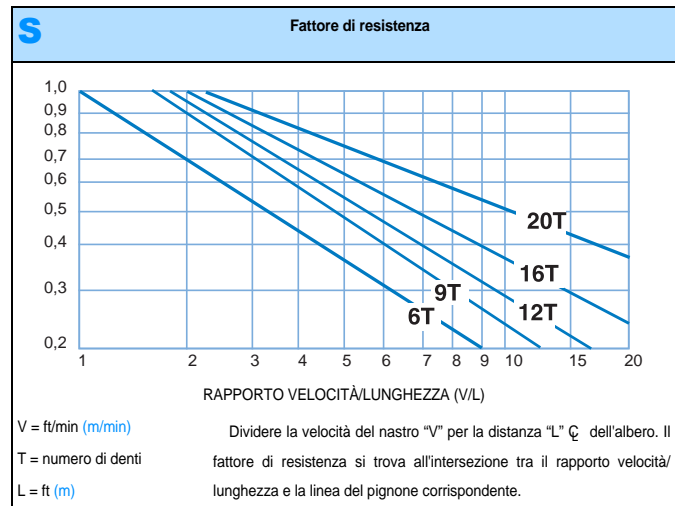
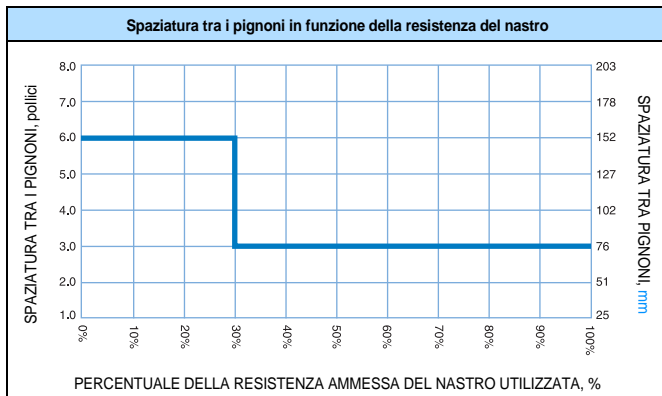
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale nastro		Numero minimo di pignoni per albero ^a	Guide antiusura ^b	
pollici	mm		Tratto di scorrimento ^c	Tratto di ritorno
12	305	2	3	2
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
21	533	4	4	3
24	610	4	4	3
27	686	5	5	4
30	762	5	5	4

- a. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.
 b. Il numero di guide antiusura elencate non comprende le guide hold down.
 c. Posizionare le guide antiusura tra i pignoni di azionamento. Fare riferimento alla tabella Posizione delle guide antiusura del tratto di scorrimento dal bordo del nastro per verificare le dimensioni.

Posizione delle guide antiusura del tratto di scorrimento dal bordo del nastro

Guida antiusura ^a	Distanza dal bordo		Larghezza del nastro	
	pollici	mm	pollici	mm
1	1,5	38	12-30	305-762
2	4,5	114	12-30	305-762
3	7,5	191	12-30	305-762
4	10,5	267	12-30	305-762
5	13,5	343	15-30	381-762
6	16,5	419	18-30	457-762
7	19,5	495	21-30	533-762
8	22,5	572	24-30	610-762
9	25,5	648	27-30	686-762
10	28,5	724	30	762

- a. 1,0 poll. (25,4 mm) larghezza minima della guida antiusura

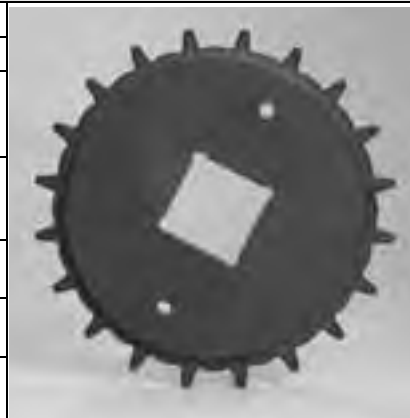


Pignone in due metà in nylon ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,9	38	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,9	38	1,25	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,9	38	1,25	1,5	40	40



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in nylon ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5	25 30 40	40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40



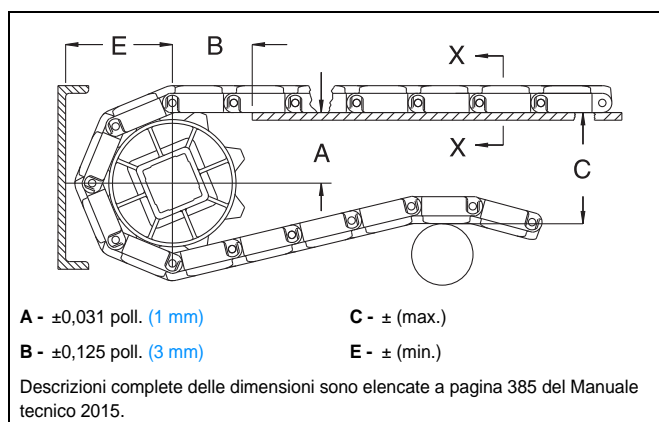
a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

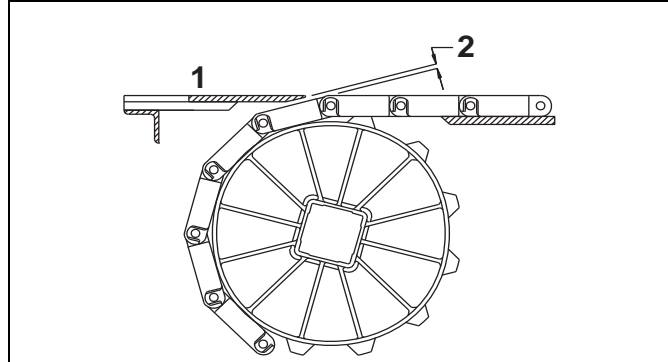


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta morta

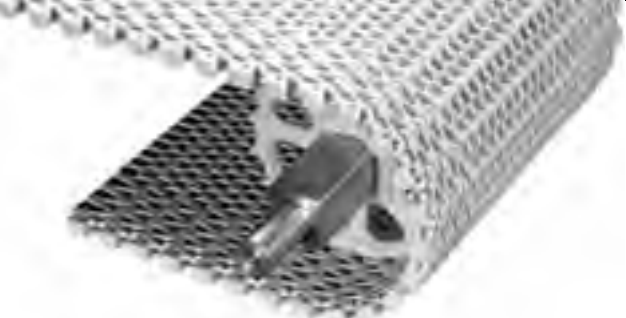
Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

PARTE 2

2300

Radius Flush Grid (1.7)		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	7	178
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	

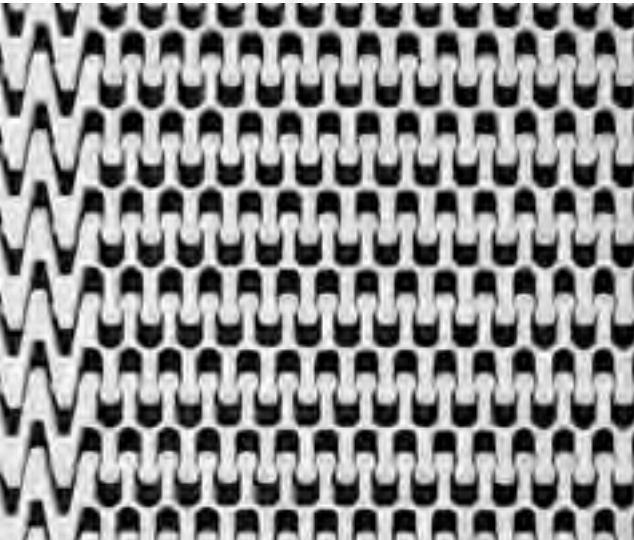


Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). Massimizza lo spazio occupato.
- I nastri in polietilene e con alette non sono consigliati per applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione.
- Sistema a perni senza testa.
- Il programma tecnico ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- I fori attraversano il nastro in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Disponibile con moduli a raggio stretto incorporati in uno o in entrambi i lati del nastro. Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Guardando in direzione del senso di scorrimento delle applicazioni piane curvilinee, il margine del pignone minimo dal bordo destro del nastro con moduli a raggio stretto è pari a 2,625 poll. (66,7 mm). Il margine minimo del pignone dal bordo sinistro del nastro con moduli a raggio stretto è pari a 2,875 poll. (73 mm).
- È possibile ordinare nastri con moduli da 1,7 all'interno e con moduli da 2,2 all'esterno per ottenere una maggiore robustezza.
- Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 18 poll. (457 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Il diametro minimo della penna è pari a 1,375 poll. (34,9 mm).

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Coefficients di attrito" (pagina 24)



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

PARTE 2

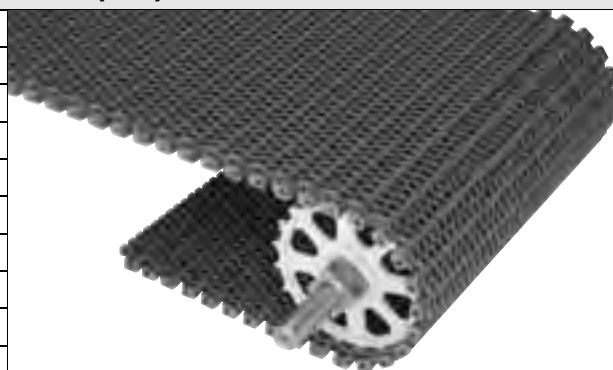
2400

Dati del nastro													
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS	Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)						Gamma di temperature (in continuo)		W		
			Larghezza nastro						°F	°C			
			Resistenza del nastro in rettilineo		12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm			24 poll.	610 mm	lb/ft ²
lb/ft	kg/m	lb	kg	lb	kg	lb	kg						
Polipropilene	Acetal	600	892,8	122	55	140	64	157	71	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	600	892,8	162	73	179	81	195	88	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,73	8,44
Polipropilene	Polipropilene ^b	600	892,8	80	36	91	41	102	46	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,12	5,47

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.
b. Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

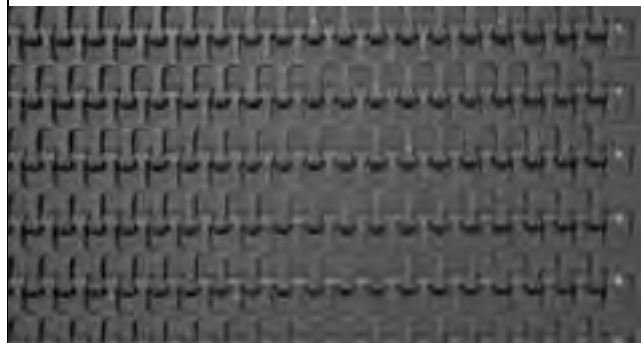
Radius Flush Grid (2.2)

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



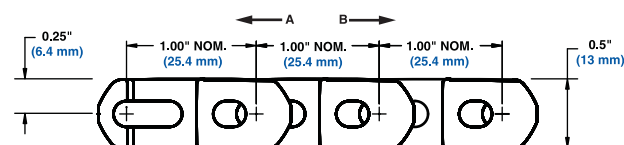
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Sistema a perni senza testa.
- Disponibile con guida Hold Down; vedere pagina 332 per ulteriori informazioni.
- Il diametro minimo della penna è pari a 1,5 poll. (38,1 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.
- Il programma tecnico ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e con spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- I fori attraversano il nastro in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

B - Direzione preferita per applicazioni ad alta velocità

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS		Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)						Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
				Larghezze nastro									
		Resistenza del nastro in rettilineo	12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
Polipropilene	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,40
Acetal	Nylon	1700	2528	250	114	280	127	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,59	7,76
Acetal rilevabile	Nylon RC	1300	1935	250	114	280	127	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,70	8,30
Polipropilene	Polipropilene ^b	1000	1487	114	52	130	59	146	67	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,11
Acetal rilevabile ai raggi x ^c	Acetal rilevabile con metal detector	1700	2528	250	114	280	127	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03

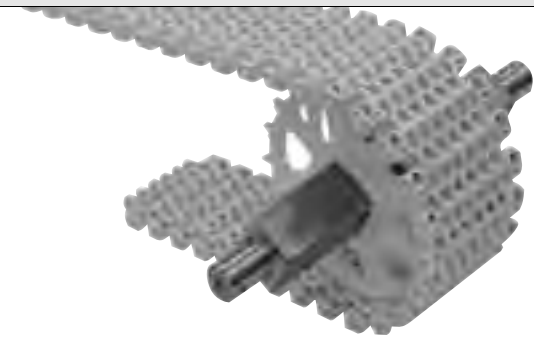
a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

b. Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

c. Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

Mold to Width Radius Flush Grid 2.2

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	4	101,6
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



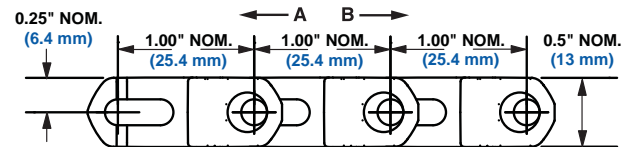
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con guide Hold Down, vedere pagina 332.
- Il diametro minimo della penna è pari a 1,5 poll. (38,1 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.
- Il programma tecnico ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- I fori attraversano il nastro in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Le guide hold down non possono essere utilizzate con pignoni con diametro primitivo di 2 e 2,9 poll. o con pignoni a fori quadri con diametro primitivo di 3,9 poll..
- Utilizza perni con testa.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



A -Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

B -Direzione preferita per applicazioni ad alta velocità

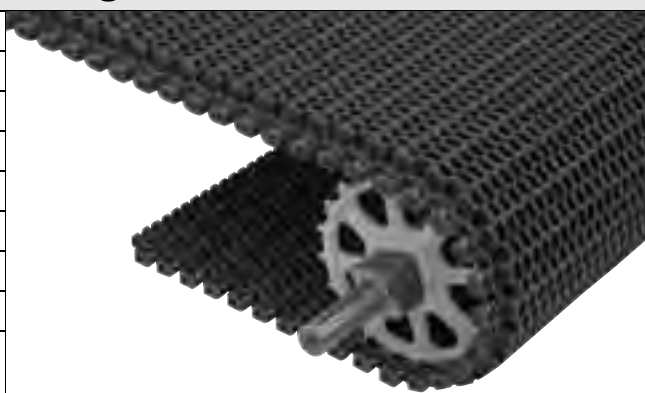
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS		Resistenza del nastro curvilineo ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro
		lb	kg	lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	
Acetal	Nylon	560	254	217	98	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,56	0,83	
Polipropilene	Acetal	400	181	90	41	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,39	0,57	

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

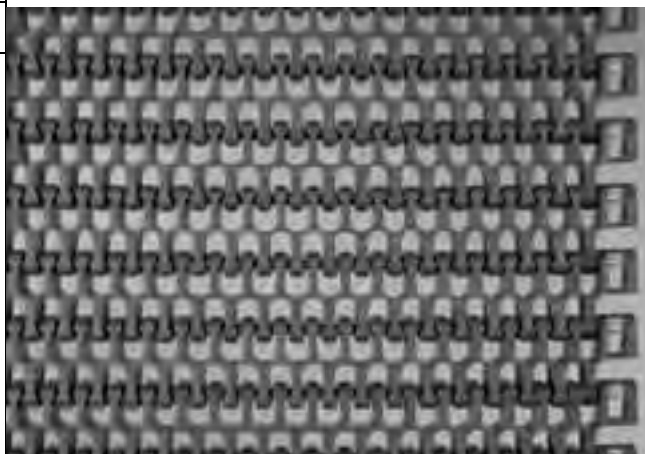
Radius Flush Grid High Deck

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



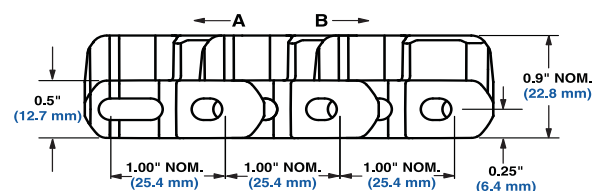
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Flush Grid High Deck è più alto di 0,4 poll. (10 mm) rispetto al nastro standard della serie 2400.
- Sistema a perni senza testa.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Flush Grid High Deck presenta una resistenza delle barre trasversali maggiore rispetto al nastro Serie 2400 standard, per ridurre i costi delle modifiche nei nastri a spirale.
- Può essere adoperato con le guide antiusura della Serie 2400 standard.
- Margine standard per Flush Grid High Deck di 0,875 poll. (22,2 mm).



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



- A** -Direzioe preferita per applicazioni piane curvilinee
B -Direzioe preferita per applicazioni ad alta velocità

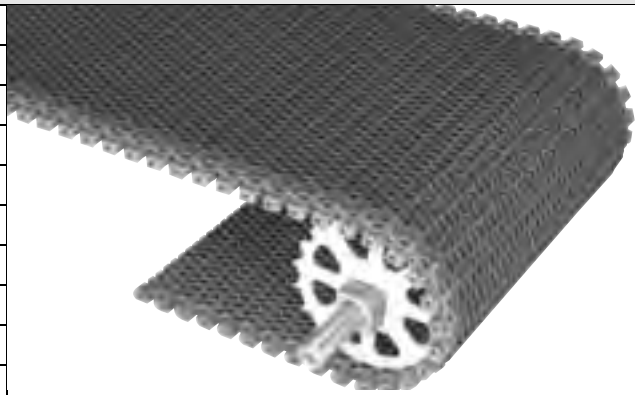
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS	Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)						Gamma di temperature (in continuo)		W		
			Larghezza nastro						°F	°C			
			12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm				lb/ft ²	kg/m ²
Resistenza del nastro in rettilineo	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb/ft ²	kg/m ²					
Polipropilene	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,90	9,28
Nylon RC	Nylon	1700	2530	250	114	280	127	300	136	da -50 a 240	da -46 a 116	2,30	11,23
Acetal	Acetal	1700	2530	250	114	280	127	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,83	13,82

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

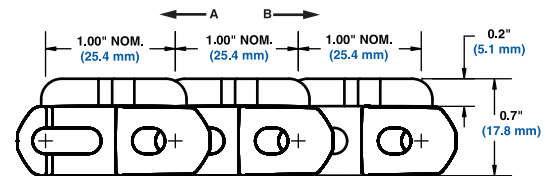
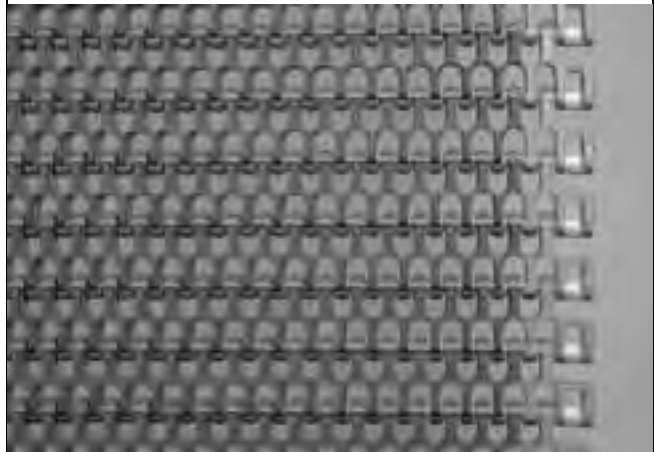
Radius Friction Top (2.2)

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con guida Hold Down; vedere pagina 332 per ulteriori informazioni.
- Friction Top disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Il diametro minimo della penna è pari a 1,5 poll. (38,1 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.
- Sistema a perni senza testa.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Il margine standard per la superficie di attrito è stampato a 1,125 poll. (28,6 mm).
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



- A** -Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee
B -Direzione preferita per applicazioni ad alta velocità

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo - Larghezza del nastro						Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,35	6,59	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,35	6,59	55 shore A	a	c
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1000	1487	114	52	130	59	146	67	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1487	114	52	130	59	146	67	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	55 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,35	6,59	59 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

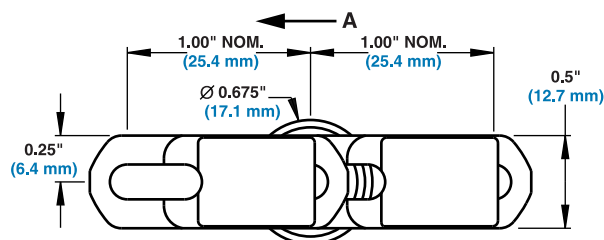
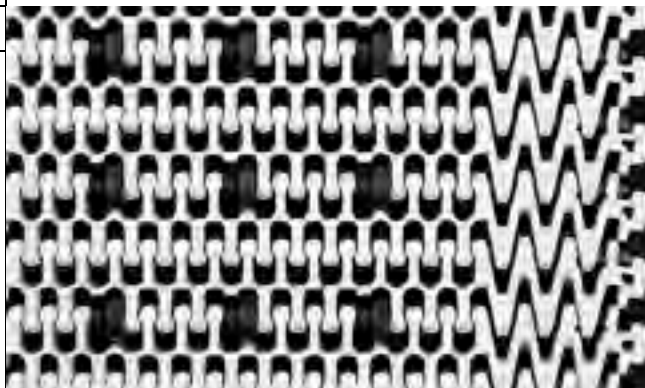
Radius Flush Grid (2.4) con rullini

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per applicazioni curvilinee che richiedono l'accumulo con bassa pressione di spinta e con un raggio minimo di 2,4 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Rulli in acetal
- Sistema a perni senza testa.
- Passo verticale standard rulli: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Passo orizzontale standard rulli: 2 poll. (51 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Margine rullo: 3,5 poll. (89 mm) o 4 poll. (102 mm) in base al passo orizzontale rulli scelto.
- I pignoni NON devono essere posizionati in linea con i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm) per applicazioni curvilinee o a spirale.
- I nastri di larghezza uguale o inferiore a 12 poll. (305 mm) hanno un raggio di curvatura pari a 1,7.



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

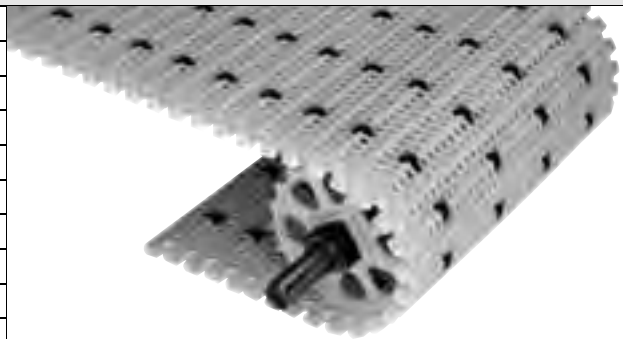
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS	Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)								Gamma di temperature (in continuo)		W		
			Resistenza del nastro in rettilineo		Margini rullo		Larghezze nastro				°F	°C	Peso del nastro		
					12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm					
lb/ft	kg/m	pollici	mm	lb	kg	lb	kg	lb	kg			lb/ft ²	kg/m ²		
Polipropilene	Acetal	500	744	3,5 o 4,0	89 o 102	122	55	140	64	157	71	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	500	744	3,5 o 4,0	89 o 102	162	73	179	81	195	88	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,73	8,44
Polipropilene	Polipropilene	500	744	3,5 o 4,0	89 o 102	80	36	91	41	102	46	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,12	5,47

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

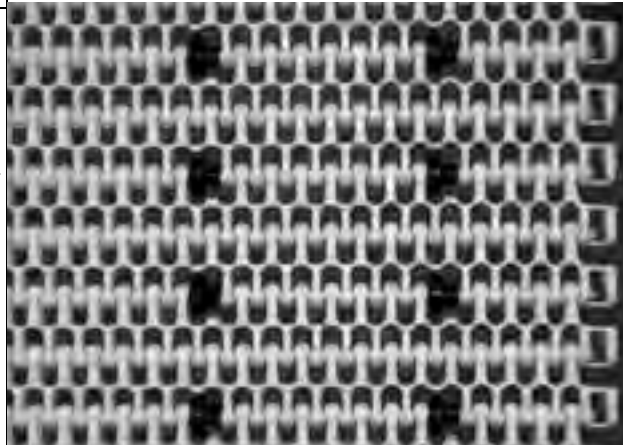
Radius Flush Grid (2.8) con rullini

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



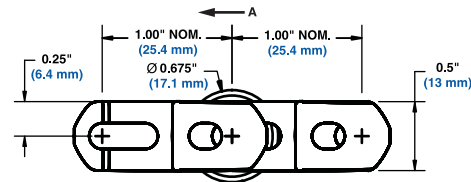
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Questo nastro utilizza la Serie 2400 2.2 Turning Radius Flush Grid come base.
- Sistema a perni senza testa.
- A causa del posizionamento del rullo, il raggio di curvatura aumenterà fino a 2,8.
- Per applicazioni curvilinee che richiedono l'accumulo con bassa pressione di spinta e con un raggio minimo di 2,8 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Passo verticale standard rulli: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Passo orizzontale standard rulli: 2 poll. (51 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Margine rullo: 2 poll. (51 mm), 2,5 poll. (63 mm), 3 poll. (76 mm) o 3,5 poll. (89 mm) in base al passo orizzontale rulli scelto.
- La larghezza minima con guide hold down è di 8 poll. (203 mm).
- Il margine minimo del rullo con guide hold down è di 3 poll. (76 mm).
- I pignoni NON devono essere posizionati in linea con i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm) per applicazioni curvilinee o a spirale.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS						Margini rullo		Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)						Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza del nastro in rettilineo						pollici	mm	Larghezze nastro						°F	°C	Peso del nastro	
		Distanza del rullo								12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm			lb/ft ²	kg/m ²
		2 poll.	51 mm	3 poll.	76 mm	4 poll.	102 mm	lb	kg	lb	kg	lb	kg						
Polipropilene	Acetal	700	1040	800	1190	900	1340	2	51	130	60	150	65	165	75	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,21	1,21
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89	175	80	200	91	225	102				
Acetal	Nylon	1000	1490	1200	1780	1300	1940	2	51	185	85	210	95	225	100	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,61	7,68
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89	250	114	280	127	300	136				
Polipropilene	Polipropilene	600	890	700	1040	800	1190	2	51	85	35	95	40	105	50	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,11
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89	114	52	130	59	146	67				

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

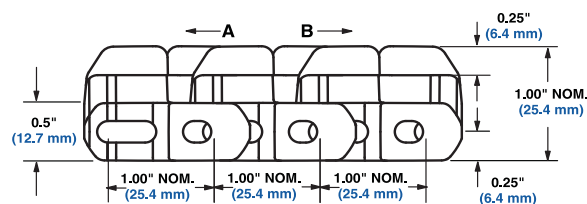
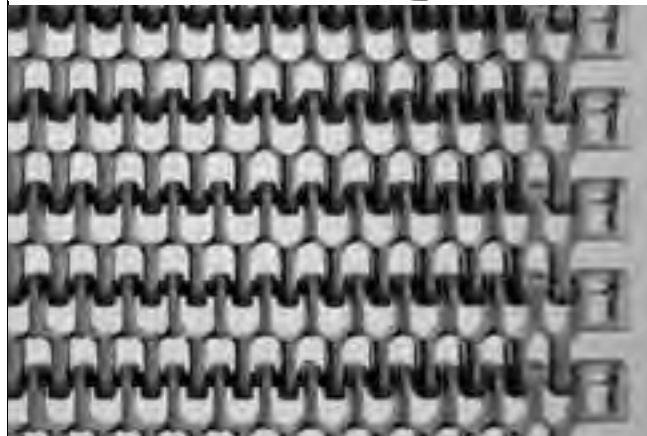
Radius Raised Rib

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	18%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il piano del nastro Raised Rib è più alto di 0,5 poll. (12,7 mm) rispetto a quello del nastro Serie 2400 standard.
- Sistema a perni senza testa.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Facilita il trasferimento delle confezioni di piccole dimensioni mediante piastre di trasferimento aggiuntive.
- Il modello Raised Rib consente un abbondante flusso d'aria attraverso il nastro per facilitare il processo di raffreddamento nelle applicazioni dell'industria alimentare.
- Il piano del nastro Raised Rib presenta una resistenza delle barre trasversali maggiore rispetto al nastro Serie 2400 standard, per ridurre i costi delle modifiche nei nastri a spirale.
- Può essere adoperato con le guide antiusura della Serie 2400 standard.
- Il margine standard per il piano del nastro Raised Rib è di 1,12 poll. (28,6 mm).



A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

B - Direzione preferita per applicazioni ad alta velocità

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)


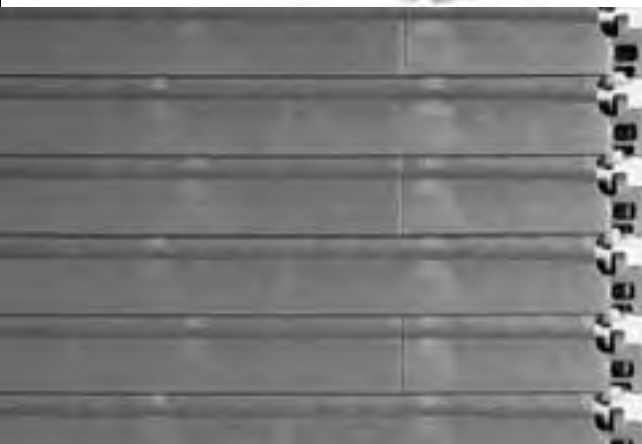
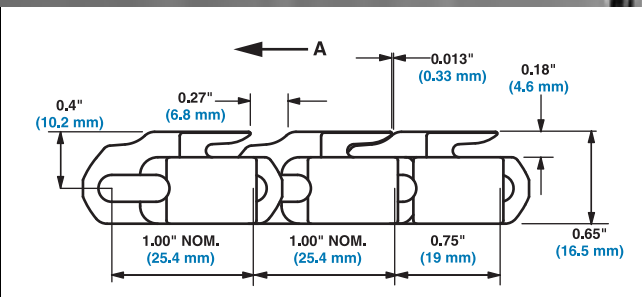
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS	Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)								Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
			Larghezza nastro											
			Resistenza del nastro in rettilineo		12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polipropilene	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,98	9,68	
Acetal	Nylon	1700	2528	250	114	280	127	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,00	14,67	
Polipropilene	Polipropilene ^b	1000	1487	114	52	130	59	146	67	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,92	9,39	
Nylon RC	Nylon	1700	2530	250	114	280	127	300	136	da -50 a 240	da -46 a 116	2,5	12,25	

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

b. Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

Radius Flat Top		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	66%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il diametro minimo della penna è pari a 1,375 poll. (34,9 mm). • Il Programma tecnico di Intralox consente di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni curvilinee, per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. • Il sistema di azionamento del pignone richiede una tensione del tratto di ritorno molto bassa ed è stato appositamente studiato per ridurre al minimo il processo di usura. • Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei. • Sistema a perni senza testa. • Contattare l'Ufficio tecnico prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm). • Il design brevettato dei nastri assicura un maggiore supporto per i prodotti fragili nelle applicazioni curvilinee. • La superficie piana e chiusa consente di trasportare efficacemente prodotti che potrebbero cadere utilizzando nastri a superficie aperta. • Copre tratti curvilinei con un raggio interno di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

A - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro														
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS	Resistenza del nastro curvilineo ^a lb (kg)						Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro			
			Larghezza nastro											
			Resistenza del nastro in rettilineo		12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
lb/ft	kg/m	lb	kg	lb	kg	lb	kg							
Acetal	Nylon		1700	2528	250	114	280	127	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,24	11,00

a. La resistenza del nastro curvilineo varia a seconda della larghezza del nastro. Contattare il Servizio Clienti per assistenza nell'analisi.

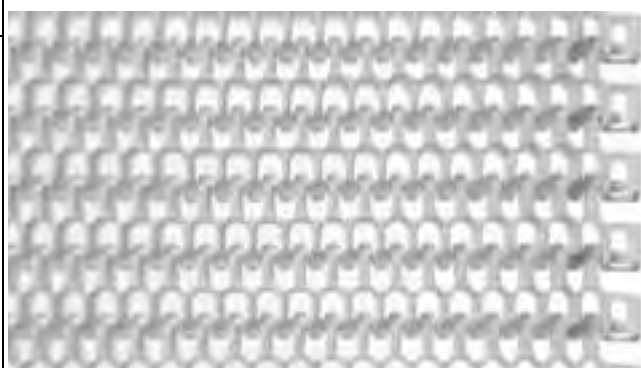
High Radius Friction Top da 0,4 poll.

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



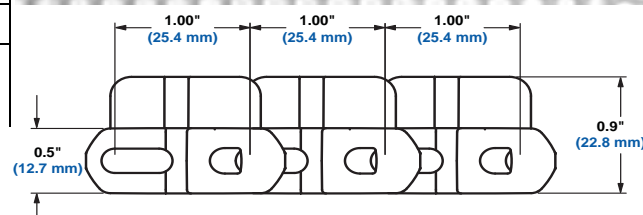
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Sistema a perni senza testa.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Il diametro minimo della penna è pari a 1,375 poll. (34,9 mm).
- Il margine della superficie di attrito è stampato a 0,95 pollici (24,1 mm).
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	BS	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo - Larghezza del nastro						Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
				lb/ft	kg/m	12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C		lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,77	8,65	55 shore A	a	c		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1488	114	52	130	59	146	66	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,69	8,25	55 shore A	a	c		
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	1200	1785	175	80	200	91	225	102	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,77	8,65	59 Shore A	a	c		


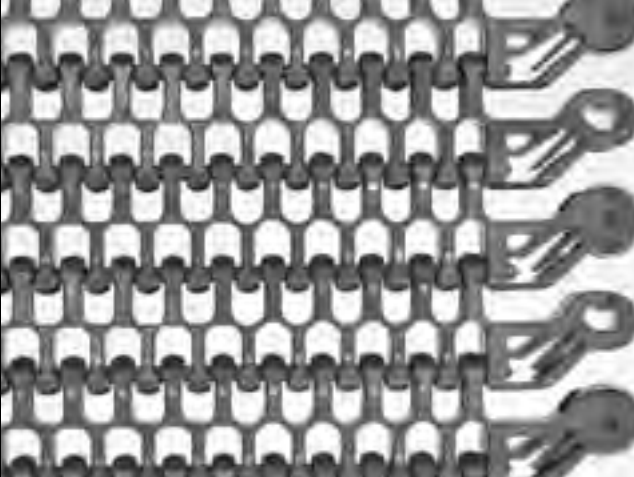
- - Completamente a norma

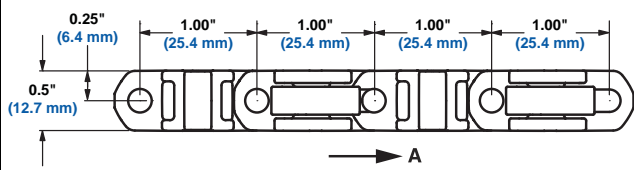
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Radius with Edge Bearing		
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,5	191
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	10,5	267
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee. • I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva. • I cuscinetti sono disponibili su un lato del nastro (per i nastri che curvano in una sola direzione) o su entrambi i lati (per i nastri che curvano in entrambe le direzioni). • Per i nastri provvisti di cuscinetti su un solo lato, sono disponibili bordi lisci e dotati di guide "hold-down" da posizionare sul bordo esterno della curva. • I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro. • I cuscinetti sono in acciaio inox. • I cuscinetti vengono bloccati sul nastro per mezzo di un perno in plastica. • Il bloccaggio del perno ne semplifica l'inserimento e la rimozione. • Sistema a perni senza testa. • Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro. • Utilizzare il programma tecnico Intralox per determinare la compatibilità della propria applicazione con i cuscinetti laterali. 		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5). • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20). • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20). 		



A - Direzione preferita per applicazioni curvilinee piane

Dati del nastro													
Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro curvilineo ^a Larghezza nastro						Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		
			12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
Acetal	Nylon	1700	2530	250	113	280	127	300	136	Da 0 a 200	da -18 a 93	1,59	7,76

a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri curvilinei. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico di vendita Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze. La resistenza del nastro curvilineo non cambia se superiore a 36 poll. (914 mm).

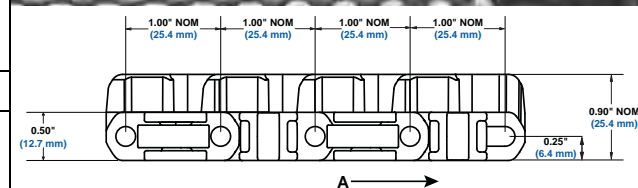
Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,5	191
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	10,5	267
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Il Flush Grid High Deck With Edge Bearing ha un'altezza maggiore di 0,4 poll. (10 mm) rispetto al nastro S2400.
- Il margine standard è di 1,88 poll. (47,75 mm).
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva.
- I cuscinetti sono disponibili su un lato del nastro (per i nastri che curvano in una sola direzione) o su entrambi i lati (per i nastri che curvano in entrambe le direzioni).
- I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti sono in acciaio inox e indicati esclusivamente per applicazioni a secco.
- I perni in plastica trattengono i cuscinetti nel nastro.
- Il bloccaggio del perno ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- Sistema a perni senza testa.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Il Flush Grid High Deck With Edge Bearing presenta una rigidità trasversale maggiore rispetto al nastro standard Serie 2400, il che comporta una riduzione dei costi nel retrofit delle applicazioni curvilinee.
- Utilizzare il programma tecnico Intralox per determinare la compatibilità della propria applicazione con il cuscinetto laterale.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

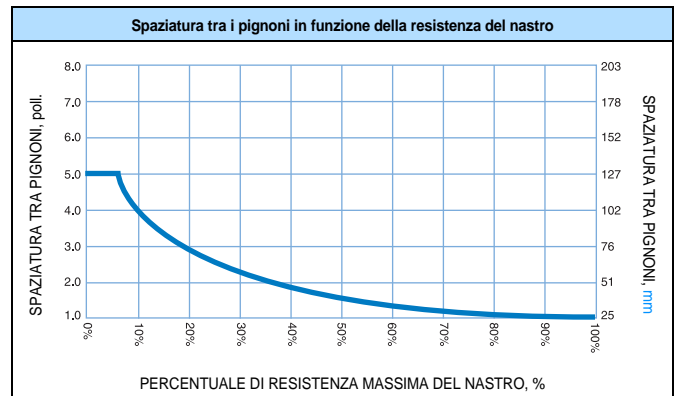
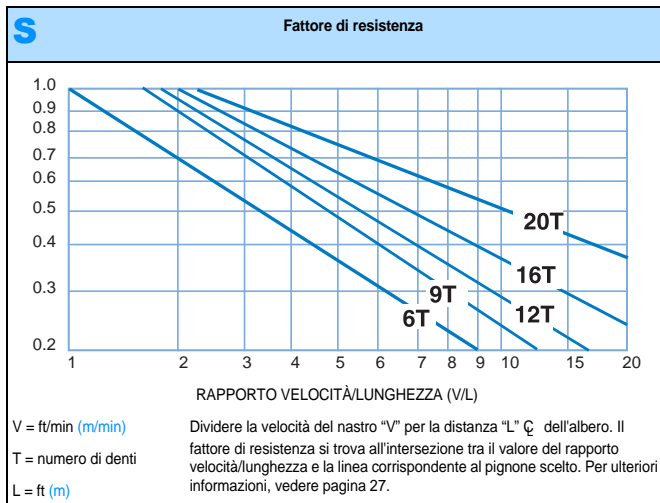
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro curvilineo ^a Larghezze nastro						Intervallo di temperatura (in continuo) ^b		W Peso del nastro		
			12 poll.	305 mm	18 poll.	457 mm	24 poll.	610 mm	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
			lb	kg	lb	kg	lb	kg					
Acetal	Nylon	1700	2530	250	113	280	127	300	136	Da 0 a 200	da -18 a 93	2,83	13,82

- a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri curvilinei. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico di vendita Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze. La resistenza del nastro curvilineo non cambia se superiore a 36 poll. (914 mm).
- b. Le applicazioni con flessione laterale non devono superare 180 °F 180 °F (82 °C).

Quantità di pignoni e guide ^a				
Larghezza del nastro ^b		Numero minimo di pignoni per albero ^c	Guide antiusura ^d	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) ☺			Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm) ☺	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm) ☺

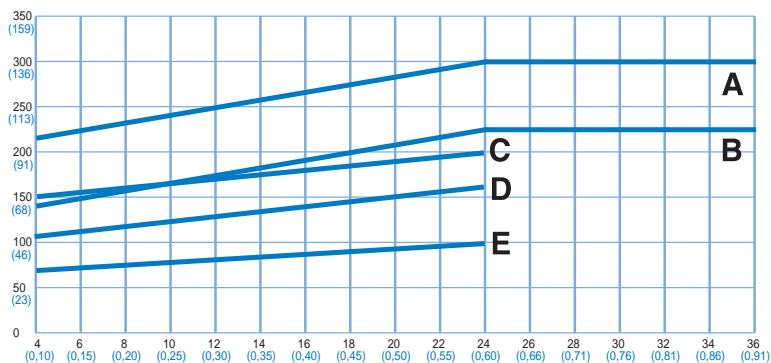
- Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Supporto tecnico, che sarà in grado di fornire suggerimenti sul supporto di scorrimento adeguato.
- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,50 poll. (12,7 mm) a partire da una larghezza minima di 4 poll. (102 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.
- Il numero di guide antiusura non comprende la guida hold down.



Resistenza del nastro curvilineo

Scala orizzontale = Larghezza del nastro, poll. (mm)
 Scala verticale = Resistenza del nastro curvilineo, lb (kg)

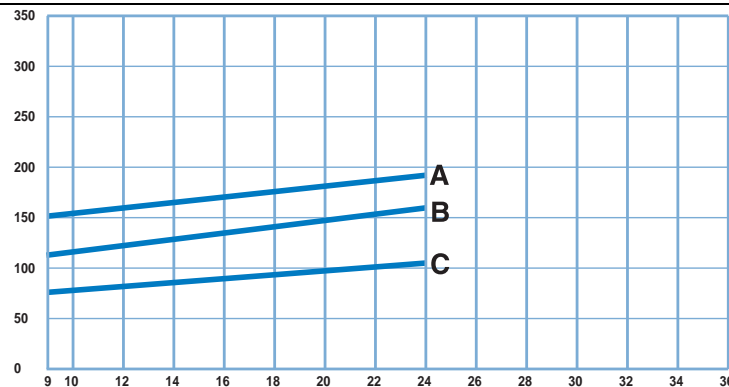
- A - 2.2 AC MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI STANDARD
- B - 2.2 PP MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI STANDARD
- C - 1.7 AC MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI NYLON
- D - 1.7 PP MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI ACETAL
- E - 1.7 PP MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI PP



2.4 TIGHT TURNING RADIUS CON RULLINI

Scala orizzontale = Larghezza del nastro, poll.
 Scala verticale = Resistenza del nastro curvilineo, lb

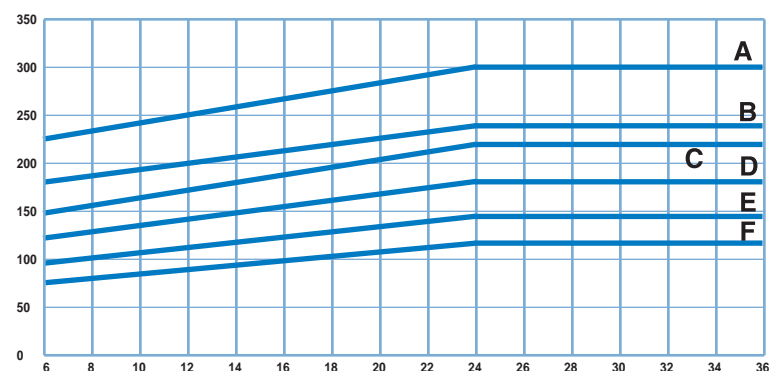
- A - AC MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI NYLON
- B - PP MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI ACETAL
- C - PP MATERIALE DEL NASTRO CON PERNI PP




2.8 TURNING RADIUS CON RULLINI

Scala orizzontale = Larghezza del nastro, poll.
 Scala verticale = Resistenza del nastro curvilineo, lb

- A - NASTRO IN AC / PERNO IN NYLON - MARGINE DA 2,5 poll. A 3,5 poll.
- B - NASTRO IN AC / PERNO IN NYLON - MARGINE DI 2,0 poll.
- C - NASTRO IN PP / PERNO IN ACETALROD - MARGINE DA 2,5 poll. A 3,5 poll.
- D - NASTRO IN PP / PERNO IN ACETALROD - MARGINE DI 2,0 poll.
- E - NASTRO IN PP / PERNO IN PP - MARGINE DA 2,5 poll. A 3,5 poll.
- F - NASTRO IN PP / PERNO IN PP - MARGINE DI 2,0 poll.




Pignoni stampati ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
6^{cd} (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	3/4		20	
9^{cd} (6,03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	Da 1 a 1-1/2	1,5 ^d	Da 25 a 40	40 ^d
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	Da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	Da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40



- 1 - Diametro primitivo
- 2 - Diametro esterno
- 3 - Larghezza mozzo
- 4 - Sezione A - A


- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m) e tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra -0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.
- c. I pignoni di diametro primitivo pari a 2,0 poll. (51 mm) con 6 denti e pari a 2,9 poll. (74 mm) con 9 denti presentano un tiro del nastro raccomandato di 60 lb/pignone (27 kg/pignone).
- d. Non utilizzare questo pignone con guide Hold Down.

Pignone in due metà ultrasensibile alle abrasioni in poliuretano ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5 ^b		40 ^b
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m) e tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra -0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.
- b. Sono disponibili pignoni con approvazione FDA.

Pignone in nylon (omologato FDA) ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5 ^c		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1-1/4			40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.
- b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.
- c. Non utilizzare questo pignone con guide hold down.

Pignone in due metà in acetal ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5 ^c		



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.
 c. Non utilizzare questo pignone con guide hold down.

Pignone in nylon con vetro ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40




- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in due metà in nylon con vetro ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30 40	



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.


Pignoni in nylon RC EZ Clean™ ^a										
N. di denti (azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Diame- tro pri- mitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25			40	



- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

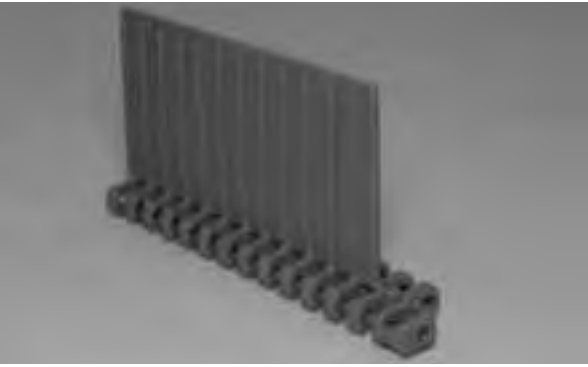
Pettini di trasferimento			
Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
4	102	16	Acetal

Nota: sono stati progettati per l'uso con nastri della Serie 2400 Raised Rib al fine di eliminare i problemi di ribaltamento e trasferimento del prodotto.
Nota: i denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro creando una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana il pignone.
Nota: i pettini di trasferimento si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite dispositivi di fissaggio convenzionali.




Facchini No-Cling		
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3,0	76	Polipropilene, polietilene, Acetal

Nota: il margine minimo è di 1,125 poll. (29 mm).
Nota: i facchini Serie 2400 non sono dotati di una guida hold down inferiore, ma possono essere utilizzati in combinazione con nastri completi di guida hold down inferiore, con un passo minimo di 4 poll. (102 mm).



Sponde universali		
Altezza sponda disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1,0	25	Polipropilene, acetal
3,0	76	

Nota: sponde Intralox a sovrapposizione, simili per disegno e funzione ad altre standard. Si tratta di una parte integrale del nastro, fissata tramite perni di giunzione. Aggiungono caratteristiche di versatilità ai nastri della Serie 2400 se utilizzate in file multiple per separare i prodotti.
Nota: consentono una facile pulizia e sono adatte per applicazioni a contatto con alimenti (approvazione FDA).
Nota: per queste sponde è richiesto un margine minimo di 1,5 poll. (38 mm) per il raggio di curvatura 2,2 e un margine di 3,0 poll. (76 mm) per il raggio di curvatura 1,7.
Nota: la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.

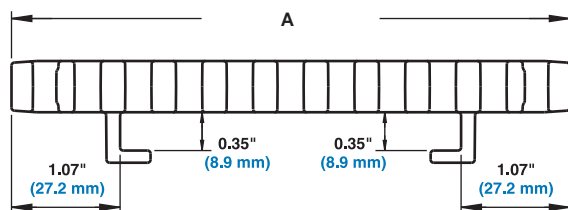


Guide Hold Down (solo 2,2)

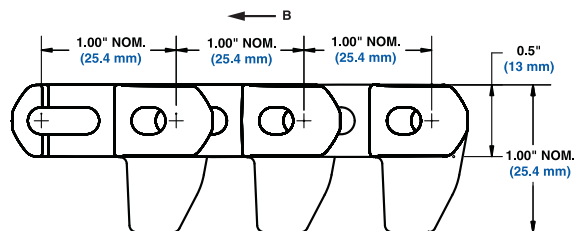
- Le guide Hold Down si trovano sulla parte inferiore del nastro e vengono utilizzate quando i bordi del nastro devono essere liberi. Disponibile anche su moduli antiscivolo.
- Le guide Hold Down consentono il funzionamento di due nastri uno vicino all'altro senza che tra i due vi sia un gioco eccessivo.
- Il bordo del nastro è stato progettato per fornire minore attrito, mentre lo spessore è stato calcolato per maggiore resistenza all'usura, oltre che per garantire la protezione adeguata per il bloccaggio dei perni.
- Il diametro minimo della penna è pari a 1,5 poll. (38,1 mm)
- Le guide hold down non possono essere utilizzate con pignoni con diametro primitivo di 2 e 2,9 poll. o con pignoni a fori quadri con diametro primitivo di 3,9 poll..
- Altri DP di pignoni con fori di grandi dimensioni potrebbero produrre uno spazio insufficiente tra la guida Hold Down e l'albero. Sottraendo le dimensioni del foro dal DP è possibile identificare questi tipi di pignoni. Se il numero è minore di 2.0 poll. (51 mm), questo pignone non può essere utilizzato con guide hold down.



Vista frontale



Vista laterale



A - Larghezza del nastro

B - Direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

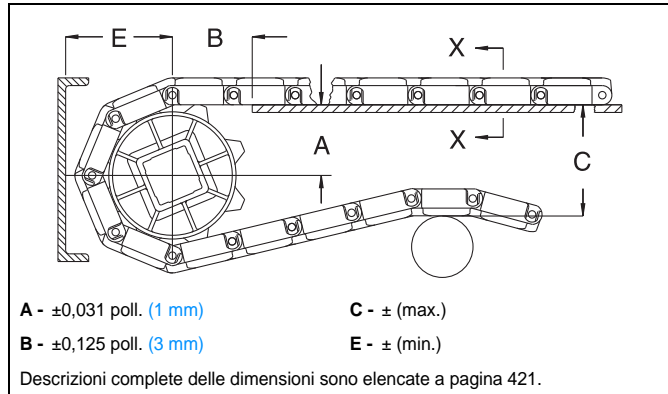
Nota: le guide Hold Down non sono consigliate per applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione.

Fig. 2-3 GUIDE HOLD DOWN SERIE 2400 PER APPLICAZIONI CURVILINEE PIANE

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.



Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
		pollici	mm							
SERIE 2400 RADIUS FLUSH GRID - BORDO RETTILINEO E GUIDE HOLD DOWN										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
SERIE 2400 RADIUS FLUSH GRID HIGH DECK, 0,4 poll. HIGH RADIUS FRICTION TOP										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
SERIE 2400 RADIUS FRICTION TOP - CON O SENZA ALETTE HOLD DOWN										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
SERIE 2400 RADIUS CON RULLINI (tutti i modelli) - RULLI FOLLI										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
SERIE 2400 RADIUS CON RULLINI (tutti i modelli) - RULLI MOTORIZZATI										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^a	74 ^a	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75

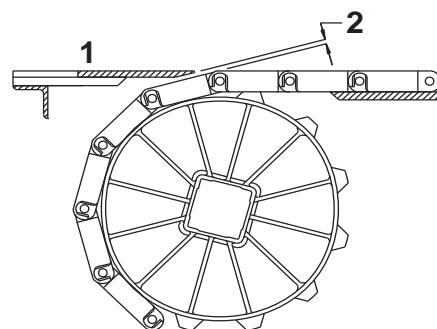
Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
SERIE 2400 RADIUS RAISED RIB										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102
SERIE 2400 RADIUS FLAT TOP										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,15	55	1,46	37
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,07	78	1,92	49
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,01	102	2,39	61
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,28	134	3,03	77
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,54	166	3,66	93

a. Non può essere utilizzato con guide Hold Down

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra morta 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

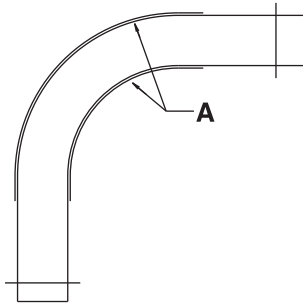
Intralox consiglia l'uso di guide Hold Down continue lungo un tratto curvilineo, a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro dopo la curva, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si

consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento.

La guida Hold Down consente di mantenere il nastro in posizione senza che la guida antiusura interferisca con la parte superiore del tratto di scorrimento (per informazioni sulle caratteristiche della serie 2400 con guide Hold Down, rivolgersi al Supporto tecnico). Vedere "Guide antiusura su misura" (pagina 414).

NASTRI STANDARD

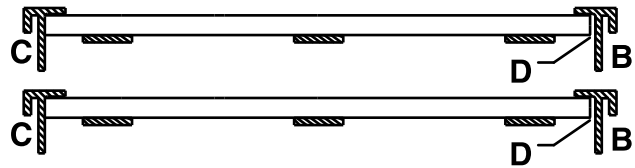
BORDO LISCIO CON GUIDA ANTIUSURA



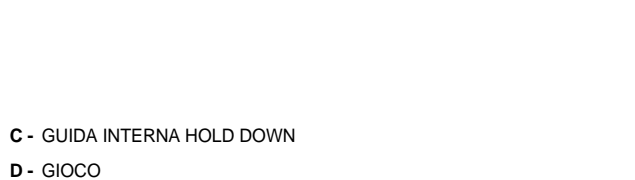
- A - POSIZIONAMENTO DELLA GUIDA HOLD DOWN
- B - GUIDA ESTERNA HOLD DOWN

VISTA TRASVERSALE DEL TRATTO CURVILINEO

PROGETTAZIONE DEL TRATTO DI SCORRIMENTO



PROGETTAZIONE DEL TRATTO DI RITORNO

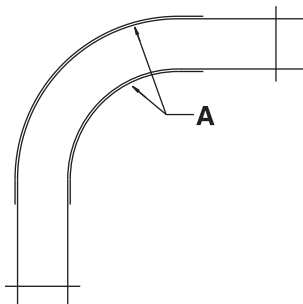


- C - GUIDA INTERNA HOLD DOWN
- D - GIOCO

Fig. 2-4 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2400 - NASTRI STANDARD

NASTRI HIGH DECK E RAISED RIB

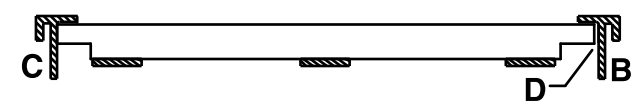
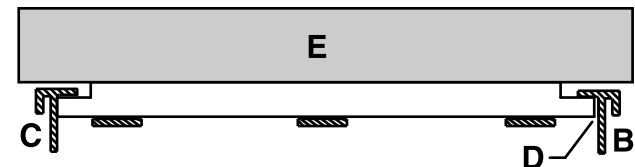
BORDO LISCIO CON GUIDA ANTIUSURA



- A - POSIZIONAMENTO DELLA GUIDA HOLD DOWN
- B - GUIDA ESTERNA HOLD DOWN
- C - GUIDA INTERNA HOLD DOWN

VISTA TRASVERSALE DEL TRATTO CURVILINEO

PROGETTAZIONE DEL TRATTO DI SCORRIMENTO



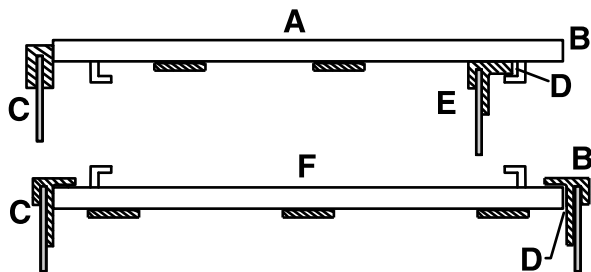
- D - GIOCO
- E - PRODOTTO

Fig. 2-5 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2400 - NASTRI HIGH DECK E RAISED RIB

NASTRI CON GUIDE HOLD DOWN

Informazioni sulle guide antiusura speciali con nastri soggetti a carico ridotto e guide Hold Down.

VISTA TRASVERSALE DEL TRATTO CURVILINEO - CON GUIDA ANTIURTO INTERNA



A - PROGETTAZIONE DEL TRATTO DI SCORRIMENTO

B - BORDO ESTERNO

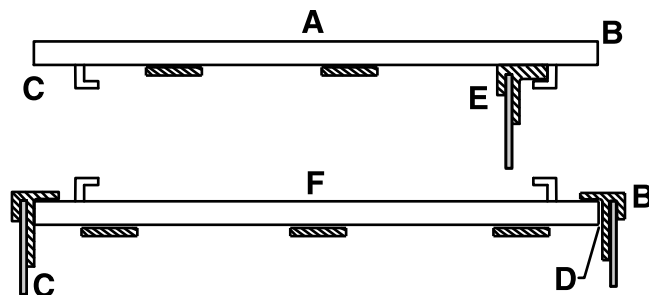
C - BORDO INTERNO

ATTENZIONE -Non utilizzare mai le guide hold down per condurre il nastro in tratti curvilinei in applicazioni ad alta velocità o soggette a carichi elevati. In tal caso, si verificherà un'usura prematura e rapida delle guide Hold Down e/o delle guide antiusura. Non utilizzare mai le guide hold down per tenere il nastro abbassato durante una transizione negativa. Per l'analisi del tiro del nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Fig. 2-6 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2400 - NASTRI CON GUIDE HOLD DOWN

VISTA TRASVERSALE DEL TRATTO CURVILINEO - SENZA GUIDA ANTIURTO

Requisiti: tiro massimo del nastro consentito <20%; velocità del nastro <50 FPM



D - GIOCO

E - GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

F - PROGETTAZIONE DEL TRATTO DI RITORNO

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

PROGRAMMA DI ANALISI TECNICA PER SERIE 2400

Il Servizio Clienti e il Supporto tecnico Intralox possono calcolare il tiro del nastro per applicazioni curvilinee utilizzando la **Serie 2400**. È necessario fornire le seguenti informazioni (vedere "Dati del nastro curvilineo" (pagina 465)):

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente d'attrito (per applicazioni con sporco o sostanze abrasive fare uso di coefficienti d'attrito superiori ai valori normali)
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- L'angolo di curvatura di ciascuna curva

- Direzione di ciascuna curva
- Il raggio interno di curvatura di ogni curva
- Materiale del tratto di scorrimento/guida hold down
- Peso del prodotto lb/ft² (kg/m²)
- Eventuale accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di sollevamento per ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio.

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni di spirali a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti o il Supporto tecnico. Il Programma tecnico deve essere utilizzato per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per applicazioni curvilinee.

RIEPILOGO GUIDA SERIE 2400

Per ulteriori informazioni, vedere il **manuale sull'installazione, la manutenzione e la risoluzione dei problemi** fornito da Intralox.

- A** - Il raggio di curvatura minimo per la **Serie 2400** è 2,2 volte la larghezza del nastro, misurato dal bordo interno o 1,7 volte la larghezza del nastro per il modello con curvatura stretta.
- B** - Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- C** - Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- D** - Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) dovrebbe essere di almeno 5 ft. (1,5 m). Se la misura di 5 ft. (1,5 m) non è fattibile, una distanza minore (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) richiederebbe un tenditore con peso per evitare l'usura del pignone e problemi di traino. Vedere "Posizioni speciali dei tenditori" (pagina 429).

- E** - La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (di 1 volta rispetto alla larghezza), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.
- F** - ALBERO DI RINVIO
- G** - PRIMA CURVA
- H** - LARGHEZZA DEL NASTRO
- I** - DIREZIONE DI SCORRIMENTO DEL NASTRO
- J** - SECONDA CURVA
- K** - MOTORE DI AZIONAMENTO
- L** - ALBERO MOTORE

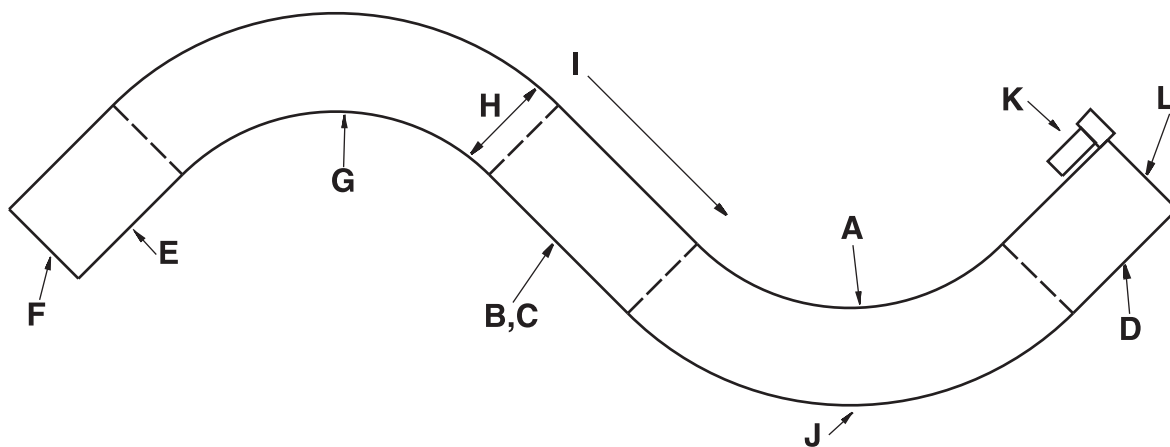


Fig. 2-7 CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA

PARTE 2

2400

Knuckle Chain

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezze stampati	2,25	57
Area aperta	-	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	



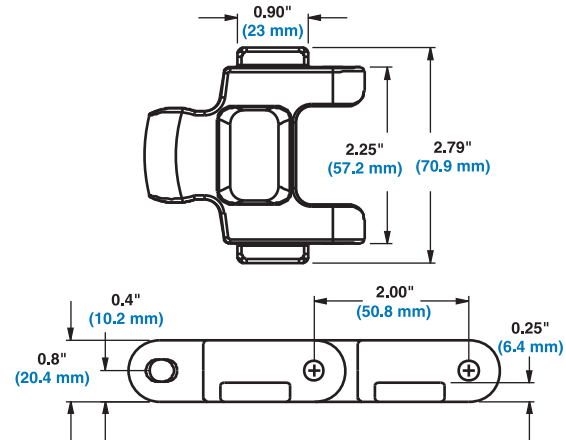
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie in plastica robusta e durevole, con perni in acciaio inox per maggiore durata e resistenza alla rottura.
- Disponibile nel modello rettilineo e curvilineo.
- La versione curvilinea è progettata per applicazioni con raggio di curvatura dell'asse centrale minimo di 16 poll. (406 mm).
- Entrambe le versioni sono disponibili con perni estesi.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Può funzionare sugli stessi traini delle altre catene.

AVVERTENZA: per applicazioni su tratti curvilinei si può utilizzare unicamente la Serie 3000T (versione curvilinea) Knuckle Chain. La Serie 3000S (versione rettilinea) Knuckle Chain è sconsigliata per i tratti rettilinei. È obbligatorio l'uso di guide antiusura hold down sul bordo interno ed esterno di tutti i tratti curvilinei, sia sul tratto di scorrimento che su quello di ritorno del nastro. A meno che non interferiscano con il funzionamento dei dispositivi di scorrimento, le guide antiusura hold down devono essere utilizzate sul trasportatore per garantire sia la protezione del nastro che del personale nelle vicinanze del trasportatore.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Serie 3000T illustrata

Dati del nastro

Materiale catena	Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza catena		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso catena	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal (Resistenza)	303 SS	700	317	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,88	1,21
Acetal (curvatura)	303 SS	560	254	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,90	1,25

Mesh Top

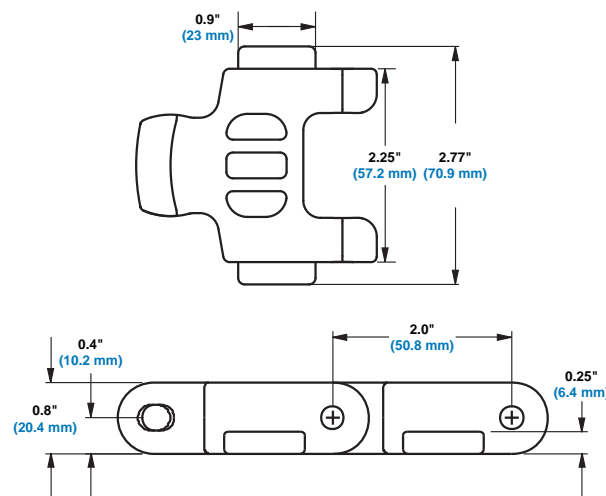
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2,3	57,2
Apertura fori (appross.)	-	-
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie in plastica robusta e durevole, con perni in acciaio inox per maggiore durata e resistenza alla rottura.
- Il design Mesh Top elimina lo spazio aperto per una maggiore sicurezza dei lavoratori.
- Design migliorato per la pulizia.
- Disponibile nel modello rettilineo e curvilineo.
- Entrambe le versioni sono disponibili con perni estesi.
- Disponibili in scatole lunghe 10 ft (3,1 m).
- Il design Mesh Top può funzionare sulle stesse guide di altre catene comuni.
- La versione curvilinea è progettata per applicazioni con raggio di curvatura dell'asse centrale minimo di 16 poll. (406 mm).
- **AVVERTENZA:** per applicazioni su tratti curvilinei si può utilizzare unicamente la catena Mesh Top della Serie 3000T (versione curvilinea). La catena Mesh Top della Serie 3000S (versione rettilinea) non può essere utilizzata per tratti curvilinei. È obbligatorio l'uso di guide antiusura hold down sul bordo interno ed esterno di tutti i tratti curvilinei, sia sul tratto di scorrimento che su quello di ritorno del nastro. A meno che non interferiscano con il funzionamento dei dispositivi di scorrimento, le guide antiusura hold down devono essere utilizzate sul trasportatore per garantire sia la protezione del nastro che del personale nelle vicinanze del trasportatore.

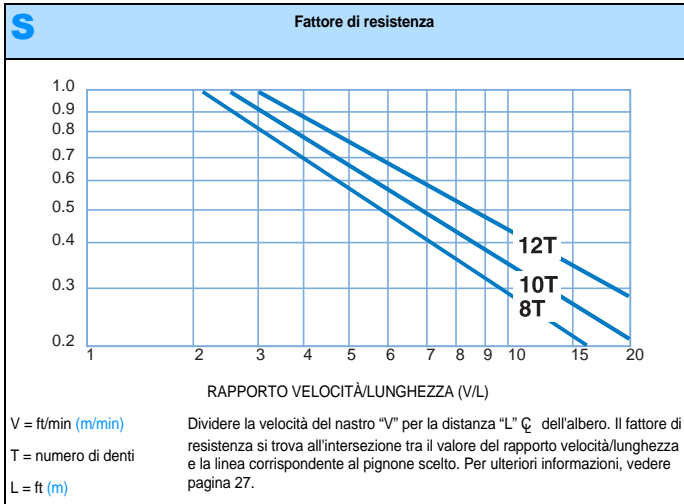
Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale catena	Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS		Gamma di temperature (in continuo)		W	
		Resistenza catena		°F	°C	Peso catena	
		lb	kg			lb/ft ²	kg/m ²
Acetal (Resistenza)	303 SS	700	318	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,89	1,32
Acetal (curvatura)	303 SS	560	254	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,91	1,36




Limite del tiro della catena con pignoni in polietilene UHMW in base alle dimensioni del foro - lb (kg)

N. di denti	Larghezza Diametro primitivo		1,5 poll. foro quadro		40 mm foro quadro		1 poll. foro tondo		1,25 poll. foro tondo		1,5 poll. foro tondo	
	pollici	mm	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg
8	5,2	132	640	290	640	290	74	34	90	41	162	74
10	6,5	165	520	236	520	236	78	35	95	43	172	78
12	7,7	196	432	196	432	196	65	29	79	36	143	65

I dati in **grassetto** indicano le dimensioni standard

Pignone in polietilene UHMW^a

N. di denti (Azione cordale)	Diametro primitivo nom. pollici	Diametro primitivo nom. mm	Diametro esterno nom. pollici	Diametro esterno nom. mm	Larghezza mozzo nominale, pollici	Larghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
8 (7,61%) <i>Foro quadro</i>	5,2	132	5,3	135	1,5	38	1-1/4	1,5		40
8 (7,61%) <i>Foro tondo</i>	5,2	132	5,3	135	1,2	30	1-1/4	1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	1-1/4	1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	1-1/4	1,5		40



1 - Diametro primitivo

2 - Diametro esterno

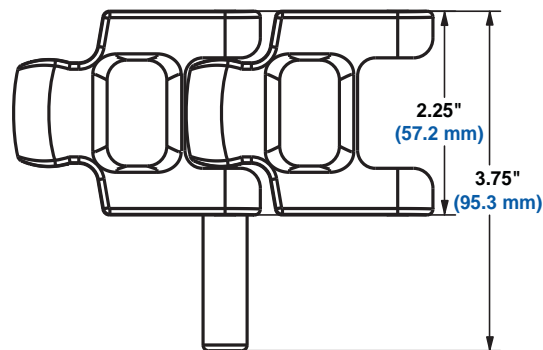
3 - Larghezza mozzo

a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

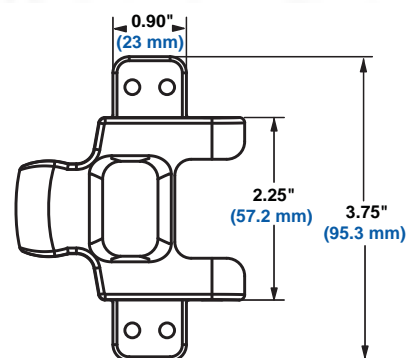
Perni e alette estesi

PERNI ESTESI - I moduli con perni estesi in acciaio inox 303 possono essere divisi in due metà sia nelle catene per tratto curvilineo che in quelle per tratto rettilineo. Questi perni vengono normalmente utilizzati in file di catene parallele, in cui i rulli vengono usati per applicazioni con pressione di rinvio bassa. Distanza minima tra i perni estesi di 2,0 poll. (50,8 mm). I moduli con perni estesi possono essere suddivisi nella catena standard a una distanza di 2,0 poll. (50,8 mm).



Perni estesi per catene rettilinee o curvilinee

ALETTE ESTESE I moduli con alette estese possono essere posti sia nelle catene per tratto curvilineo che in quelle per tratto rettilineo. Le alette estese possono essere utilizzate per installare facchini, morsetti, etc. I moduli con alette estese sono basati sul design della catena curvilinea, per cui la resistenza della catena curvilinea dovrebbe essere uguale anche se i moduli con alette estese vengono utilizzati con catene rettilinee. Distanza minima tra le alette di 2,0 poll. (50,8 mm). Le alette possono essere installate su una catena standard a una distanza di 2,0 poll. (50,8 mm).



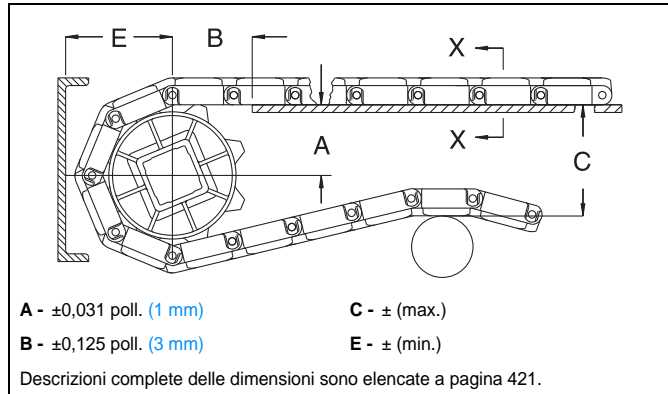
Alette estese per catene rettilinee o curvilinee

Intralox fornisce solo le alette e i perni estesi, ma non i relativi attacchi. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

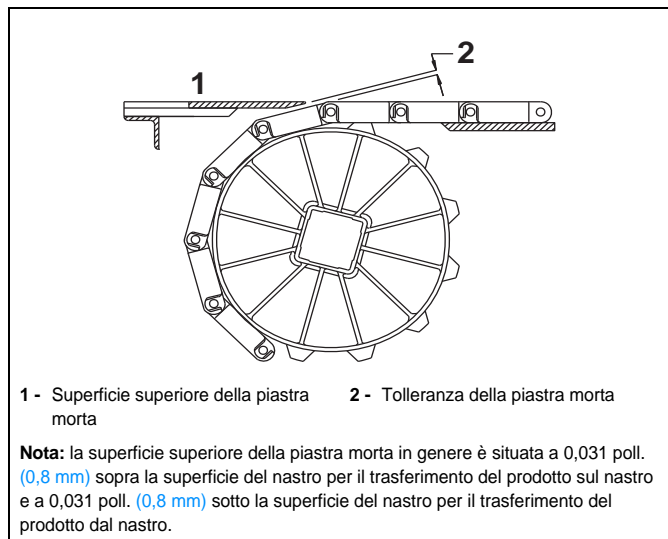


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 3000 KNUCKLE CHAIN, MESH TOP										
5,2	132	8	2,01-2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80
6,5	165	10	2,68-2,84	68-72	2,63	67	6,47	164	3,76	96
7,7	196	12	3,33-3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

PARTE 2

3000

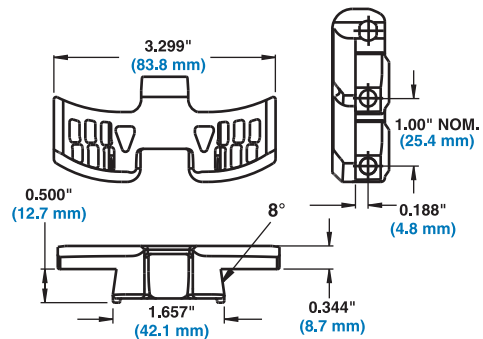
S4009 Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,3	84
Area aperta	13%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pari a 18 poll. (457 mm).
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 FG [0,344 poll. (8,7 mm)].
- I nastri Serie 4000 fanno uso di pignoni S1400.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.



Ulteriori informazioni

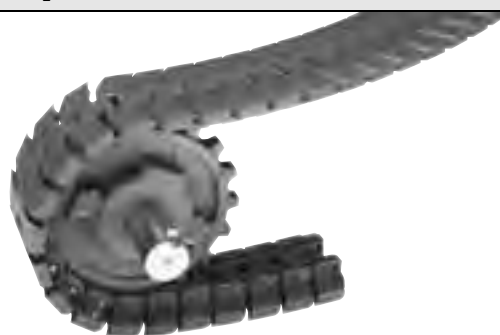
- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,97	1,44
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,97	1,44

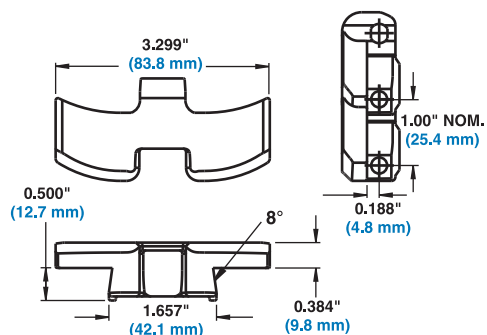
S4009 Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,3	84
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pari a 18 poll. (457 mm).
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 FT [0,384 poll. (9,8 mm)].
- I nastri Serie 4000 fanno uso di pignoni S1400.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Fare riferimento alla tabella Dati del nastro riportata sotto per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,11	1,65
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,98	1,46

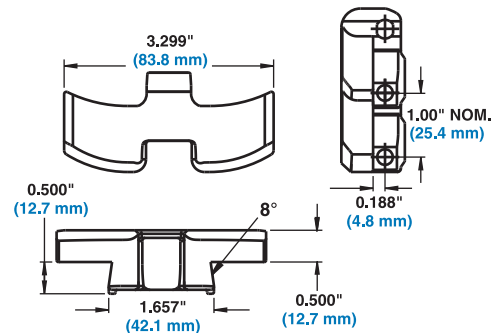
S4014 Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,3	84
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pari a 18 poll. (457 mm).
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 1400 FT [0,5 poll. (12,7 mm)].
- I nastri Serie 4000 fanno uso di pignoni S1400.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,29	1,92

S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top con alette 7,5 poll.

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	7,5	191,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	

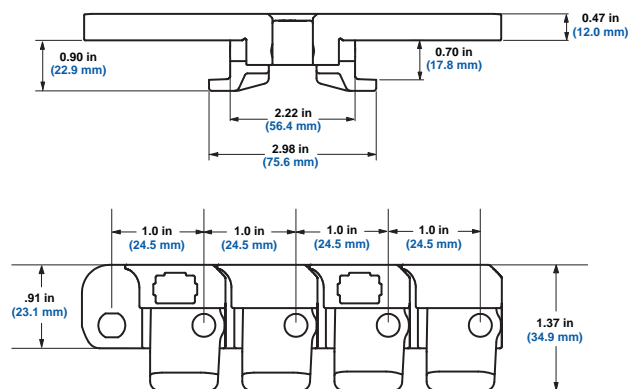
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon e integrati in ciascun modulo (un magnete per ala).
- Piano più spesso del nastro S409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- I nastri Serie 4000 utilizzano i pignoni della Serie 1400/4000.
- Il diametro primitivo minimo del pignone è di 5.1 poll. (129.5 mm).
- La configurazione standard è costituita da moduli magnetici e da moduli S403X Sideflexing Flat Top disposti a file alterne.
- Ideale per tratti in salita, discesa, deviazioni verticali, per applicazioni curvilinee di misurazione, indicizzazione e de-lidding di teglie.
- È sufficiente un solo azionamento e un pignone di rinvio per tratto di nastro.
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- La spaziatura del nastro deve essere determinata in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4092.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,66	3,95

ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5 poll. Serie 4033

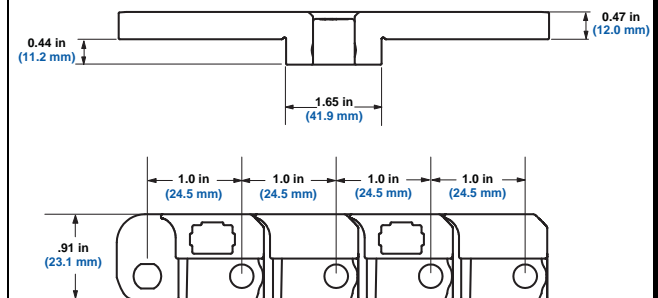
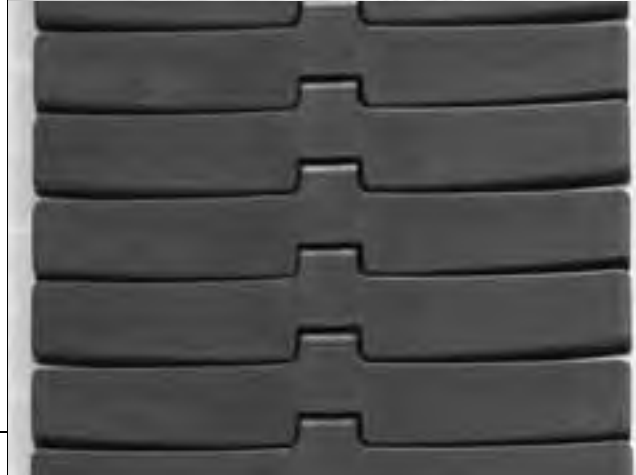
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	7,5	191,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon e integrati in ciascun modulo (un magnete per ala).
- Piano più spesso del nastro S409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- I nastri Serie 4000 utilizzano i pignoni della Serie 1400/4000.
- Il diametro primitivo minimo del pignone è di 3,9 poll. (99,0 mm).
- La configurazione standard è costituita da moduli magnetici e da moduli S403X Sideflexing Flat Top disposti a file alterne.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- È sufficiente un solo azionamento e un pignone di rinvio per tratto di nastro.
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- La spaziatura del nastro deve essere determinata in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,29	3,41

S4090 Sideflexing Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



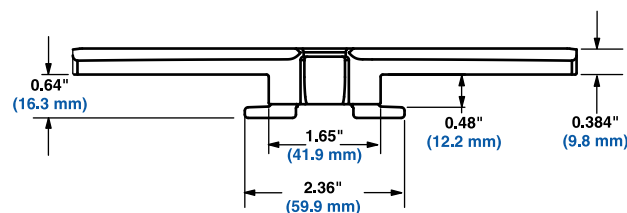
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 Flat Top [0,384 poll. (9,8 mm)].
- I nastri Serie 4000 fanno uso di pignoni S1400.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Fare riferimento alla tabella Dati del nastro riportata sotto per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale standard dei perni Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,21	1,80	18	457
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	2,77	24	610
Nylon RC ^a	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	1,52	18	457
Nylon RC ^b	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,57	2,34	24	610

- a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
b. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

S4091 Sideflexing Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	

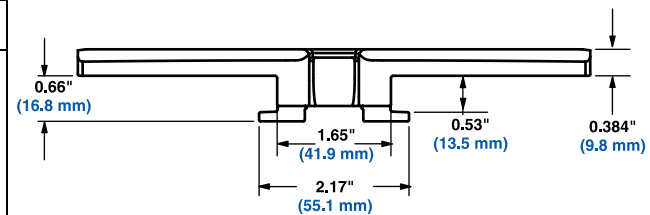


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 Flat Top [0,384 poll. (9,8 mm)].
- I nastri Serie 4000 fanno uso di pignoni S1400.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Fare riferimento alla tabella Dati del nastro riportata sotto per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale standard dei perni Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,22	1,81	18	457
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,84	2,74	24	610
Nylon RC ^a	3,25	83	303 SS	500	227	da -50 a 240	da -46 a 116	1,02	1,52	18	457
Nylon RC ^b	7,5	191	303 SS	500	227	da -50 a 240	da -46 a 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	da -50 a 240	da -46 a 116	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,57	2,34	24	610

- a. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
 b. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

S4092 Sideflexing Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



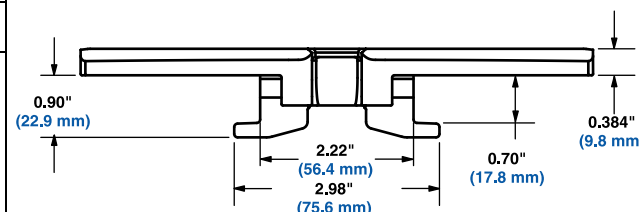
Note sul prodotto

- **Verificate sempre insieme al Servizio Clienti le misure precise del nastro e lo stato delle scorte dei nastri prima di progettare un trasportatore o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 Flat Top [0,384 poll. (9,8 mm)].
- I nastri Serie 4000 utilizzano i pignoni della Serie 1400/4000.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. (99 mm) non sono compatibili con i nastri della Serie 4092.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Contattare l'Ufficio Tecnico Intralox per assistenza tecnica.
- Fare riferimento alla tabella Dati del nastro riportata sotto per il raggio di curvatura dell'asse minimo.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale standard dei perni Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		Raggio di curvatura dell'asse minimo		Approvazione: 1=Bianco, 2=Blu, 3=Naturale, 4=Grigio		
	pollici	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm	FDA (USA)	Ja	EU MC ^b
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,43	2,13	18	457	•	•	•
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,61	2,40	18	457	•	•	•
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,05	3,05	24	610	•	•	•
Nylon RC ^c	3,25	83	303 SS	500	227	da -50 a 240	da -46 a 116	1,26	1,87	18	457	•		•
Nylon RC ^d	7,5	191	303 SS	500	227	da -50 a 240	da -46 a 116	1,71	2,55	24	610	•		•
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,28	1,92	18	457	•		•
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,40	2,08	18	457	•		•
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,80	2,68	24	610	•		•

- a. Japan Ministry of Health, Labour, and Welfare (Ministero giapponese della sanità, del lavoro e del Welfare)
b. Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.
c. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.
d. Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

S4092 Sideflexing Square Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	

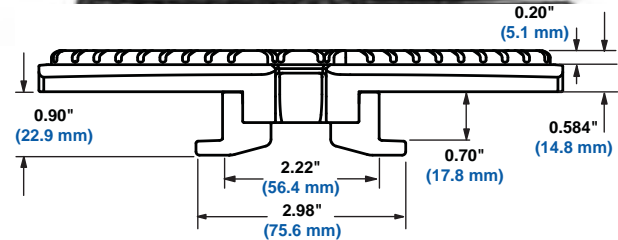


Note sul prodotto

- **Verificate sempre insieme al Servizio Clienti le misure precise del nastro e lo stato delle scorte dei nastri prima di progettare un trasportatore o di ordinare un nastro.**
- I nastri Serie 4000 utilizzano i pignoni della Serie 1400/4000.
- Tutti i pignoni della Serie 1400/4000 sono disponibili nella versione in due metà, per cui l'albero non deve essere rimosso per modifiche o sostituzioni.
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. (99 mm) non sono compatibili con i nastri della Serie 4092.
- Disponibile in acetal blu con gomma nera.
- Disponibile in scatole con lunghezza di 10 ft. (3,1 m).
- Il programma di analisi progettuale computerizzata di Intralox per nastri Serie 4000 consente di calcolare il tiro del nastro necessario per le singole applicazioni. Contattare l'Ufficio Tecnico Intralox per assistenza tecnica.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



Dati del nastro

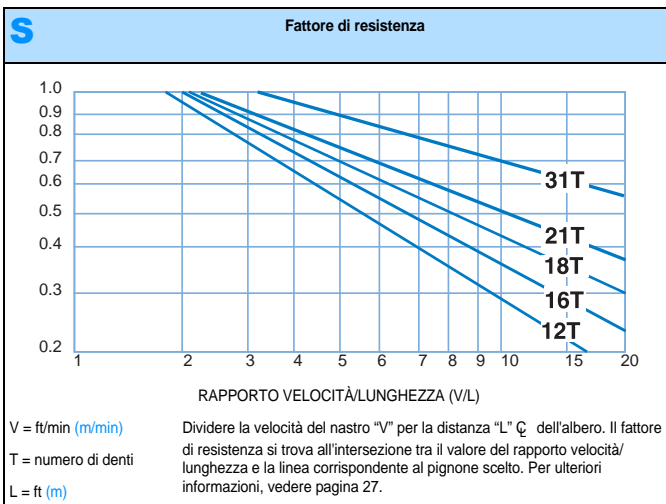
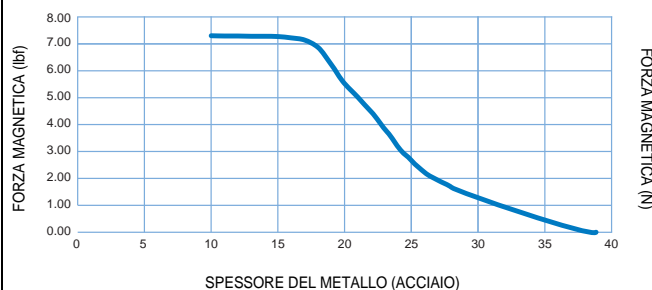
Materiale del nastro base	Larghezza del nastro		Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	BS	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	Durezza Friction Top	Raggio di curvatura dell'asse minimo		Approvazione	
	pollici	mm				lb	kg	°F	°C				lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	7,5	191	Blu/nero	303 SS	500	227	Da -10 a 130	Da -23 a 54	2,35	3,50	54 shore A	24	610	a	c	

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.


ProTrax con alette Serie 4032 e ProTrax Serie 4033
Forza magnetica e spessore del metallo


Nota: la forza magnetica mostrata nella figura si riferisce a un solo magnete all'interno di un'ala di un modulo, utilizzando una teglia piatta.

I risultati variano a seconda dei diversi tipi di teglia e dalle trame della superficie.

Pignone in plastica^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9 ^b	99 ^b	3,9	99	1,5	38	-	1,5	-	40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	30, 40, 50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60



- 1 - Diametro primitivo
2 - Diametro esterno
3 - Larghezza mozzo

- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
b. I pignoni con diametro primitivo pari a 3,9 poll. non sono compatibili con i nastri Serie 4092.

Pignone in due metà in nylon FDA^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	Da 1 a 2 in incrementi di 1-16	1,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40




- 1 - Diametro primitivo
2 - Diametro esterno
3 - Larghezza mozzo

- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Carico massimo dei pignoni stampati in due metà in nylon con vetro In base alle dimensioni del foro tondo - lb (kg)


N. di denti	Larghezza Diametro primitivo		1 poll. - 1-3/16 poll.		1-1/4 poll. - 1-3/8 poll.		1-7/16 poll. - 1-3/4 poll.		1-13/16 poll. - 2 poll.		(25 mm) - (35 mm)		40 mm - 50 mm	
	pollici	mm	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg
18	5,7	145	300	135	340	155	400	180	540	245	240	110	410	185
21	6,7	170	225	102	275	124	350	158	500	226	175	79	400	181

Pignone in due metà in nylon con vetro^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	Da 1 a 2 in incrementi di con incrementi di 1/16	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60	
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	Da 1 a 2 in incrementi di 1/16 ^c	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60	


- a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.
 c. I fori tondi stretti sono disponibili in dimensioni da 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 e 1-7/16 poll.

Pignone in due metà in polipropilene composito^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo poll. ^b	Quadro (poll.)	Tondo (mm) ^b	Quadro (mm)	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5 2,5		40 60	
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5 2,5		40 60	
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5			

- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.
 b. Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Pignone in due metà in poliuretano composito^a

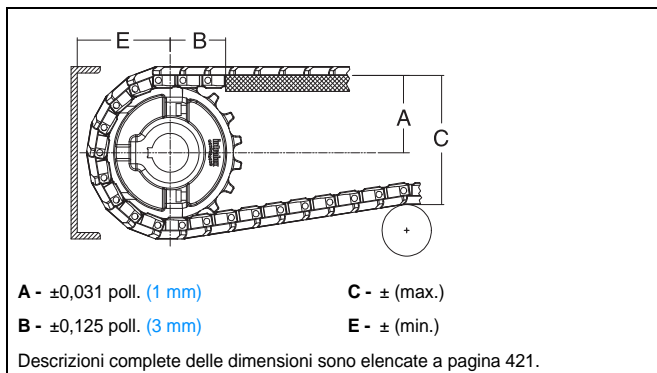
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili				
							Misure imperiali		Misure metriche		
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50 1,67	38 44		3,5 2,5 ^b			

- a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.
 b. Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.



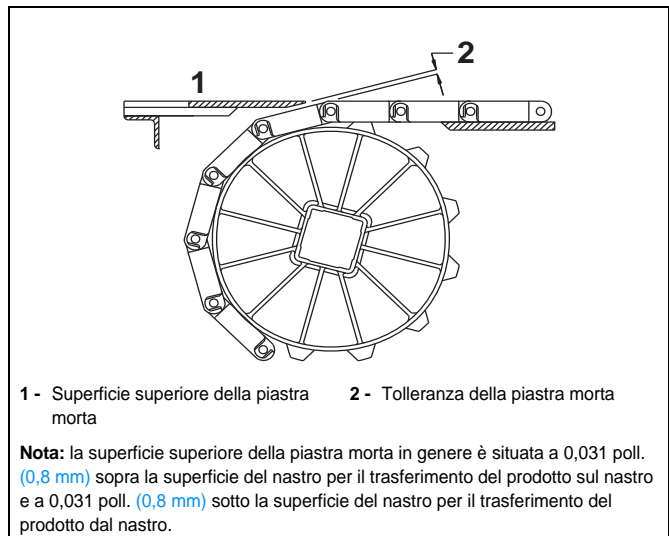
Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 4009 FLUSH GRID										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
SERIE 4009 FLAT TOP										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
SERIE 4014 FLAT TOP										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
SERIE 4032 PROTRAX SIDEFLEXING FLAT TOP CON ALETTE 7,5 poll.										
5,1	130	16	2,7-2,75	69-70	1,55	39	5,97	152	3,29	84
5,8	147	18	3,02-3,07	77-78	1,6	41	6,61	168	3,6	91
6,7	170	21	3,5-3,54	89-90	1,77	45	7,56	192	4,08	104
7,7	196	24	3,98-4,02	101-102	1,93	49	8,51	216	4,55	116
9,9	251	31	5,1	130	2,0	51	10,73	273	5,66	144
SERIE 4033 PROTRAX SIDEFLEXING FLAT TOP 7,5 poll.										
3,9	99	12	2,05-2,12	52-54	1,34	34	4,71	120	2,65	67
4,8	122	15	2,54-2,59	65-66	1,53	39	5,66	144	3,13	80
5,1	130	16	2,7-2,75	69-70	1,55	39	5,97	152	3,29	84
5,8	147	18	3,02-3,07	77-78	1,6	41	6,61	168	3,6	91
6,7	170	21	3,5-3,54	89-90	1,77	45	7,56	192	4,08	104
7,7	196	24	3,98-4,02	101-102	1,93	49	8,51	216	4,55	116

Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
9,9	251	31	5,1	130	2,07	53	10,73	273	5,66	144
SERIE 4090, 4091, 4092 SIDEFLEXING FLAT TOP										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
SERIE 4092 SIDEFLEXING SQUARE FRICTION TOP										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

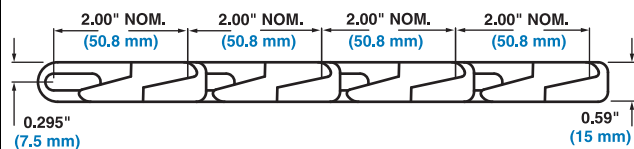


Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

PARTE 2

4000

Spiralox® 1.0 Radius		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	26	660
Larghezza massima ^a	50	1270
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,85 x 0,88	21,6 x 22,5
Area aperta (estensione completa)	56%	
Area aperta minima (1.0TR)	22%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). • Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox. • Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia. • Margine minimo del pignone dal bordo interno (compreso) della spirale di 12 poll. (304,8 mm). • Sistema a perni senza testa. • Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni sulle larghezze dei nastri inferiori a 26 poll. (660 mm) e superiori a 50 poll. (1270 mm).

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
				lb	kg	°F	°C		
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

PARTE 2

2600

Spiralox® 1.1 Radius

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	26	660
Larghezza massima ^a	44	1118
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Percentuale area aperta (estensione completa)	56%	
Percentuale minima area aperta (raggio di curvatura pari a 1,1)	22%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



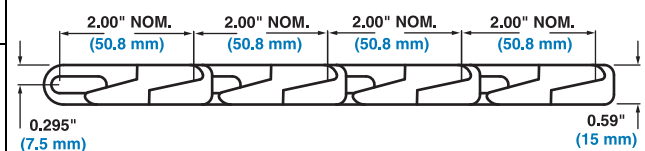
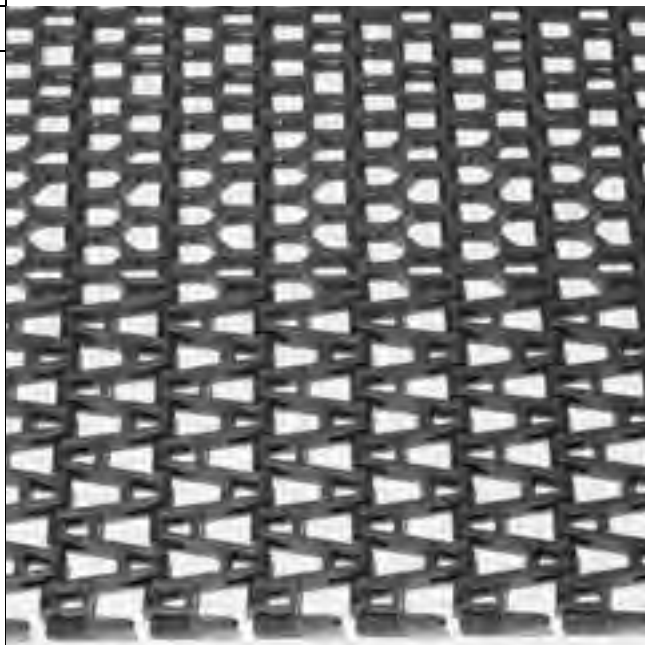
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,1 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Sistema a perni senza testa.
- Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Margine minimo del pignone dal bordo interno (compresso) della spirale di 9,0 poll. (228,6 mm).
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



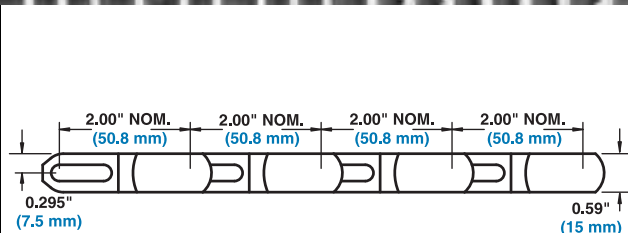
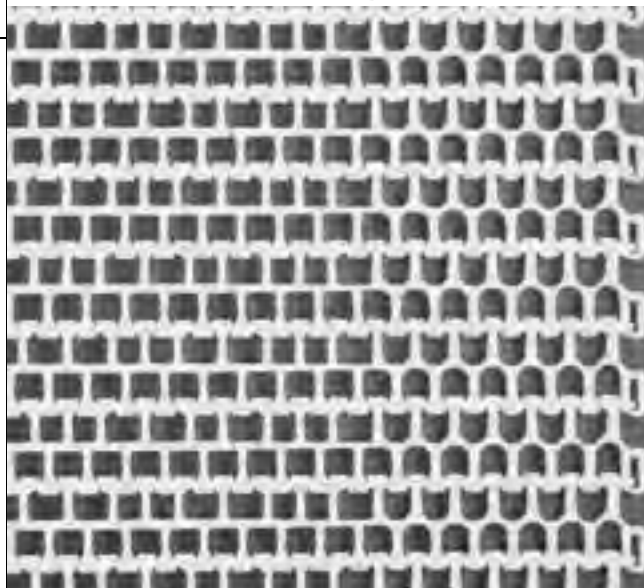
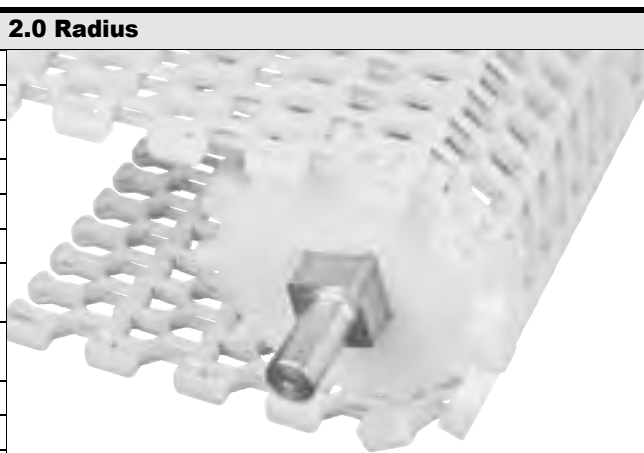
a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni sulle larghezze dei nastri inferiori a 26 poll. (660 mm) e superiori a 44 poll. (1118 mm).

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
				lb	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03	
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05	

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® 1.6, 2.0 Radius		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Percentuale area aperta (estensione completa)	54%	
Percentuale minima area aperta (rapporto di curvatura 1,6)	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). • Sistema a perni senza testa. • Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox. • Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per ulteriori informazioni sulle larghezze dei nastri inferiori a 24 poll. (610 mm).

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro
				lb	kg	°F	°C		
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,41	6,88
Polipropilene ^b	Acetal	1500	2232	300	136	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,01	4,93
Nylon RC ^c	Nylon	1500	2232	300	136	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,22	5,98
SELM	Acetal	1500	2232	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

- Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.
- Disponibile solo nella versione 1.6 Radius.
- Questo prodotto non può essere utilizzato per articoli che possono entrare in contatto con alimenti contenenti alcool.

Spiralox® 2,2, 2,5, and 3,2 Radius

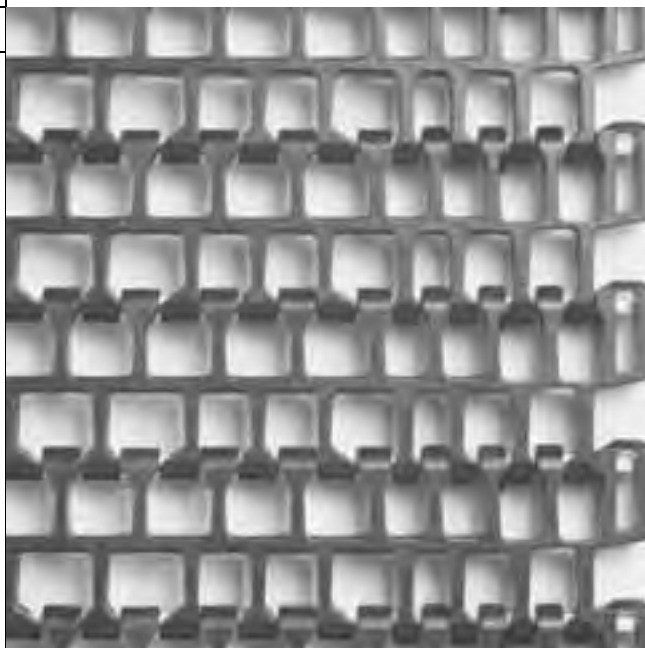
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Percentuale area aperta (estensione completa)	57%	
Percentuale minima area aperta (rapporto di curvatura 2,2)	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

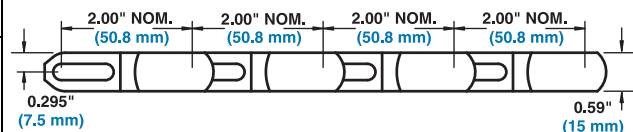
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Sistema a perni senza testa.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



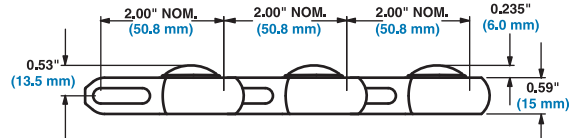
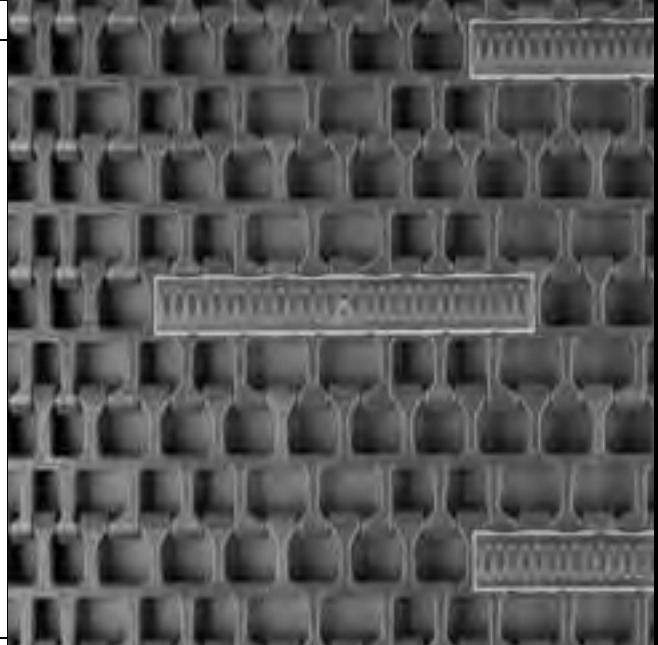
a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per ulteriori informazioni sulle larghezze dei nastri inferiori a 24 poll. (610 mm).

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal		1700	2530	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93		1,54	7,52
Polipropilene	Acetal		1500	2232	400	181	Da 34 a 200	Da 1 a 93		1,04	5,08
SELM	Acetal		1500	2232	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93		1,24	6,05

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® Rounded Friction Top		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox. • Friction Top disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca, polipropilene blu con gomma nera e polietilene naturale con gomma bianca. • Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Sistema a perni senza testa. • Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox. • Contattare il Servizio clienti per i requisiti di margine minimi. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610mm).

Dati del nastro															
Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro a spirale 1,6 TR (2,2, 2,5, 3,2 TR)		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
				lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C		lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Acetal	Blu/nero	Acetal	1700	2530	375 (475)	170 (215)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	•	c		
Acetal	Bianco/bianco	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Da 35 a 150	Da 2 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	a	c		
Polipropilene	Blu/nero	Acetal	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 shore A	•	c		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 shore A	a	c		

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Dual Turning 2.0

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	18	457,2
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	57%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	



Note sul prodotto

NON UTILIZZARE IN SISTEMI DI TRASPORTATORI A SPIRALE.

• **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**

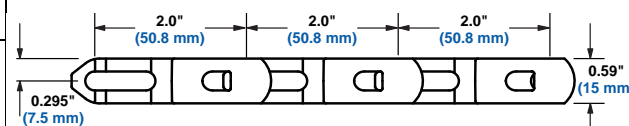
- L'inserimento del perno si esegue dal bordo del nastro. Non sono richiesti attrezzi speciali.
- Sistema a perni senza testa.
- Progettata per sistemi con azionamento standard e intermedio (i-Drive).
- Raggi di curvatura di 2,0 volte la larghezza del nastro (raggio misurato dal bordo interno).
- La direzione di scorrimento preferita deve essere allineata con le asole in avanti.
- Per larghezze specifiche, non presenti in questa scheda prodotto, consultare il programma tecnico/ programma i/drive.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5).
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20).
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20).



Dati del nastro

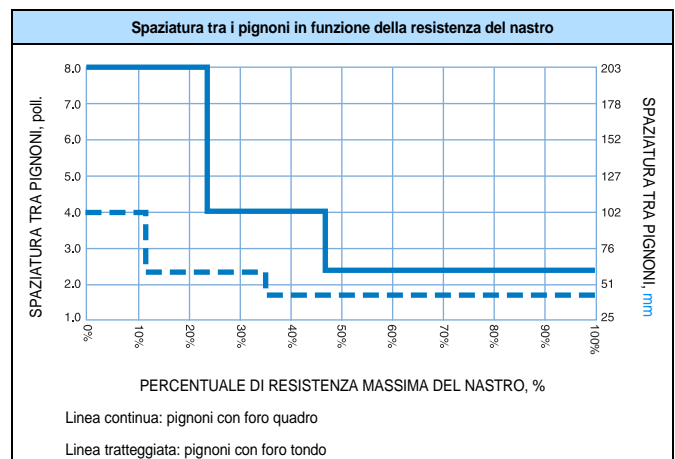
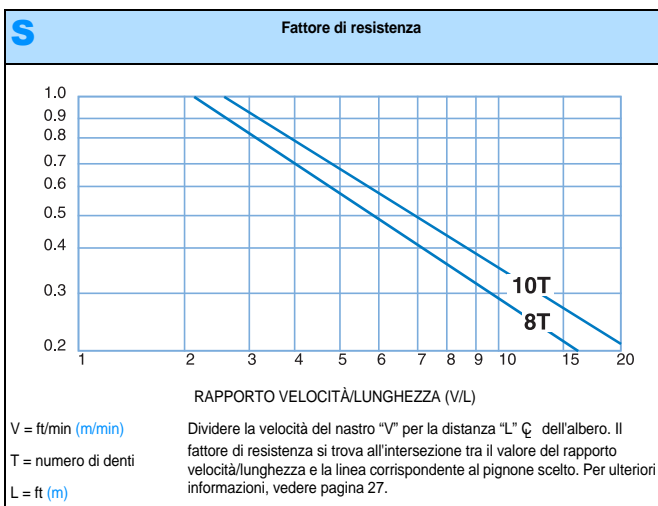
Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro curvilineo ^a Larghezza nastro						Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		
			18 poll.		24 poll.		36 pollici		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
			457 mm	610 mm	610 mm	914 mm							
Acetal	Acetal	1700	2530	213	97	300	136	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,54	7,52
Polipropilene	Acetal	1500	2232	190	86	260	118	400	181	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,04	5,08
Nylon RC	Acetal	1500	2232	169	77	238	108	376	171	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,24	6,05
SELM	Acetal	990	1473	108	49	144	65	215	98	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri curvilinei. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico di vendita Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze. La resistenza del nastro curvilineo non cambia se superiore a 36 poll. (914 mm).

Quantità di pignoni e guide^a

Larghezza del nastro ^b		Numero minimo di pignoni per albero ^c	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1016	5	4	4
42	1067	5	4	4
44	1118	7	4	4
46	1168	7	4	4
48	1219	7	4	4
50	1270	7	4	4
52	1321	7	4	4
54	1372	7	5	5
56	1422	7	5	5
58	1473	7	5	5
60	1524	9	5	5
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni a una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm) \varnothing			Contattare il Supporto tecnico	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)

- a. Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Supporto tecnico, che sarà in grado di fornire suggerimenti sul supporto di scorrimento adeguato. I bordi dei nastri devono essere sostenuti da rulli di supporto sugli alberi motori. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico.
- b. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll. (610 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- c. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.



Pignone in polietilene UHMW ^a										
N. di denti (Azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4 1-7/16 1-1/2 2	1-1/2 2-1/2		40 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4 1-7/16 1-1/2 2	1-1/2 2-1/2		40 60



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione, sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.

Pignoni EZ Clean ^a										
N. di denti (Azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2-1/2		



a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Ruota di supporto					
Diámetro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
5,2	132	1,25 1-7/16 1,5 2	1,5 2,5		40 60
6,5	165	1,25 1-7/16 1,5 2	1,5 2,5		40 60



Sponde universali		
Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, nylon RC, SELM
1,00	25,4	
2,00 ^a	50,8 ^a	

Nota: le sponde laterali ottimizzano la capacità di trasporto del prodotto adattandosi all'estremità del bordo del nastro senza margine.
Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.
Nota: i rapporti di curvatura in cui possono essere usate le sponde universali sono 1,6, 2,2, 2,5 e 3,2.



a. Disponibile solo in 1.6 TR

Sponde a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, nylon RC*, SELM
1,00	25,4	



Nota: le sponde laterali ottimizzano la capacità di trasporto del prodotto adattandosi all'estremità del bordo del nastro senza margine.

Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.

Nota: i raggi di curvatura per le sponde a sovrapposizione in acetal da 0,50 poll. (12,7 mm) sono 1,6, 2,2, 2,5, e 3,2. I raggi di curvatura per le sponde a sovrapposizione in nylon RC da 0,5 poll. (12,7 mm) sono 2,2, 2,5, e 3,2.

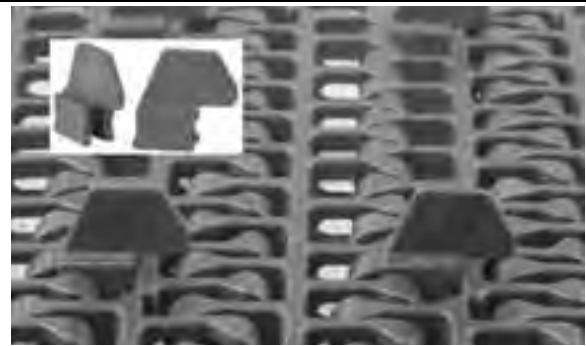
Nota: l'unico rapporto di curvatura per le sponde a sovrapposizione da 1 poll. (25,4 mm) è 1,6.

Nota: impedisce al bordo esterno di impigliarsi in intoppi.

Nota: impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.

Divisore di corsia

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,75	19,0	Acetal, polipropilene



Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.

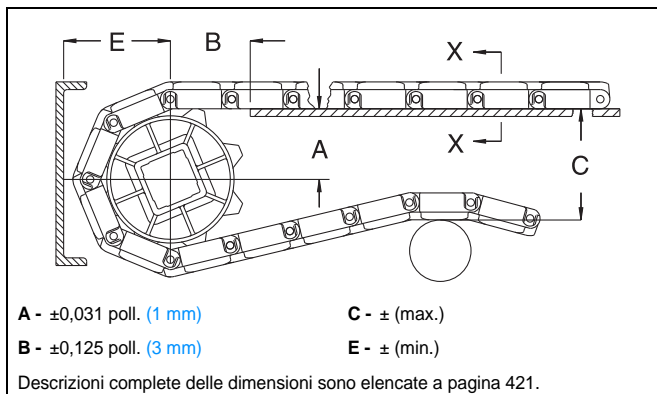
Nota: per i moduli con raggio di curvatura 1,6, i divisori di corsia possono essere posizionati su margini di 1,5 poll. (38,1 mm), 2,5 poll. (63,5 mm), 3,5 poll. (88,9 mm), 4,5 poll. (114 mm), 11,5 poll. (292 mm) e con incrementi di massimo 1 poll. (25,4 mm).

Nota: per i moduli con raggio di curvatura 2,2, i divisori di corsia possono essere posizionati su margini di 4,5 poll. (114 mm) e con incrementi di massimo 1 poll. (25,4 mm).

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

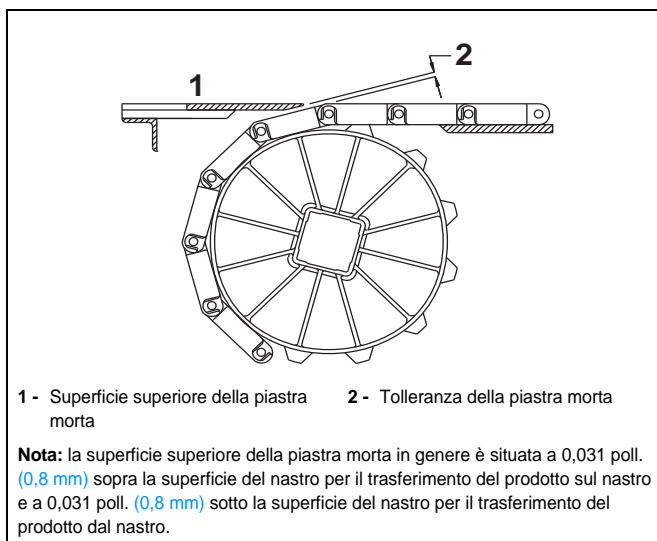


Descrizione del pignone				A		B		C		E		
Diametro primitivo	Diametro esterno nominale		N. denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
	pollici	mm		pollici	mm							pollici
SERIE 2600 SPIRALOX® 1.0 RADIUS, 1.1 RADIUS, 1.6 RADIUS, 2.0 RADIUS, 2.2 RADIUS, 2.5 RADIUS, 3.2 RADIUS												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
SERIE 2600 SPIRALOX® ROUNDED FRICTION TOP												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,46	139	3,21	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,54	65	6,71	170	3,83	97

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



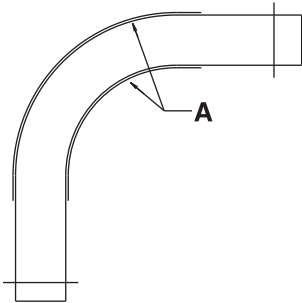
Descrizione del pignone			Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

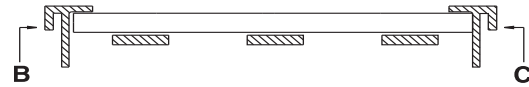
Intralox consiglia l'uso di guide Hold Down continue lungo un tratto curvilineo, a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad

una volta la larghezza del nastro dopo la curva, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere "Guide antiusura su misura" (pagina 414).

BORDO LISCIO CON GUIDA ANTIUSURA



A - POSIZIONAMENTO DELLA GUIDA HOLD DOWN



B - GUIDA ESTERNA HOLD DOWN

C - GUIDA INTERNA HOLD DOWN

Fig. 2-8 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2600

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

PROGRAMMA DI ANALISI PROGETTUALE PER SERIE 2600

Il Servizio Clienti e il Supporto tecnico Intralox possono calcolare il tiro del nastro per applicazioni curvilinee utilizzando la **Serie 2600**. È necessario fornire le seguenti informazioni (vedere "Dati del nastro curvilineo" (pagina 465)):

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente d'attrito (per applicazioni con sporco o sostanze abrasive fare uso di coefficienti d'attrito superiori ai valori normali)
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- L'angolo di curvatura di ciascuna curva

- Direzione di ciascuna curva
- Il raggio interno di curvatura di ogni curva
- Materiale del tratto di scorrimento/guida hold down
- Peso del prodotto lb/ft² (kg/m²)
- Eventuale accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di sollevamento per ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio.

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni di spirali a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti o il Supporto tecnico. Il Programma tecnico deve essere utilizzato per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per applicazioni curvilinee.

RIEPILOGO GUIDA SERIE 2600

Per ulteriori informazioni, vedere il **manuale sull'installazione, la manutenzione e la risoluzione dei problemi** fornito da Intralox.

A - Il raggio di curvatura minimo della **Serie 2600** è proporzionale alla larghezza del nastro, misurata dal bordo interno.

B - Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C - Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D - Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) dovrebbe essere di almeno 5 ft. (1,5 m). Se la misura di 5 ft. (1,5 m) non è fattibile, una distanza minore (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) richiederebbe un tenditore con peso per evitare l'usura del pignone e problemi di traino. Vedere "Posizioni speciali dei tenditori" (pagina 429).

E - La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (di 1 volta rispetto alla larghezza), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F - ALBERO DI RINVIO

G - PRIMA CURVA

H - LARGHEZZA DEL NASTRO

I - DIREZIONE DI SCORRIMENTO DEL NASTRO

J - SECONDA CURVA

K - MOTORE DI AZIONAMENTO

L - ALBERO MOTORE

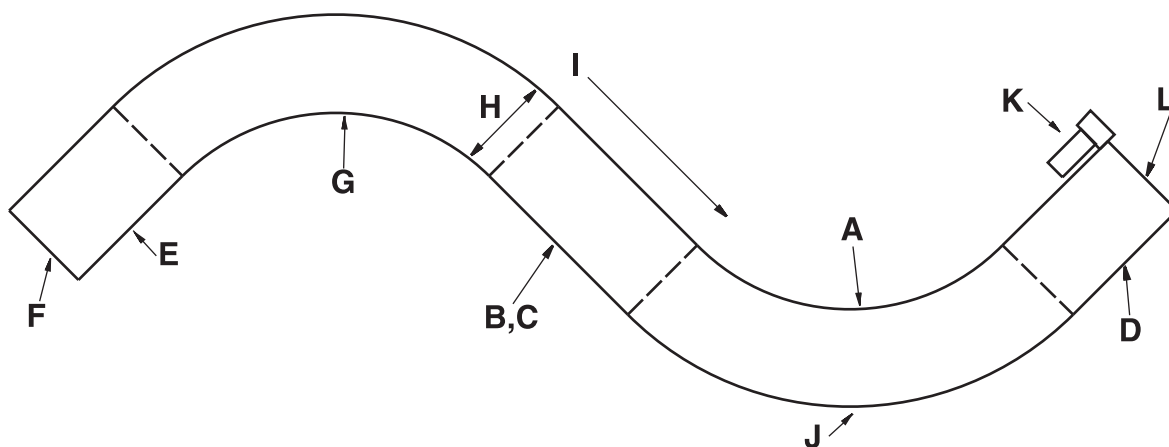
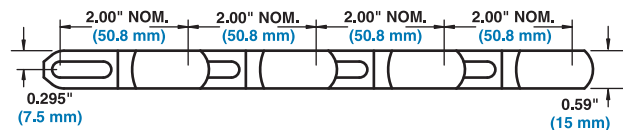
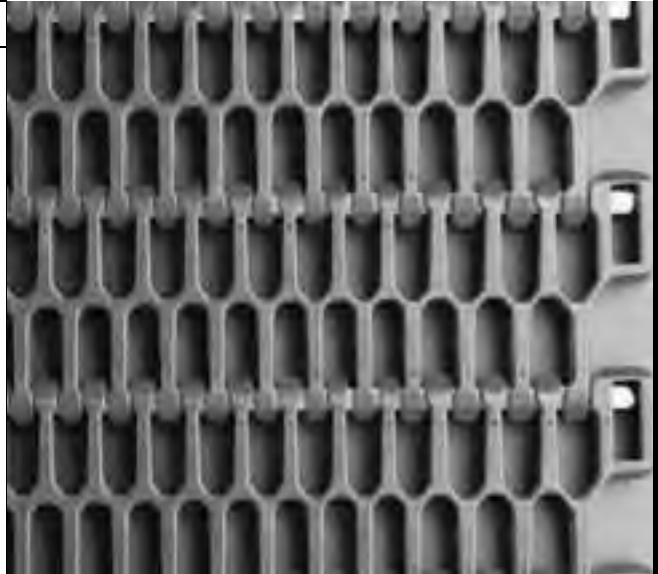


Fig. 2-9 CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA

Spiralox® 1.6 Radius		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Area aperta (estensione completa)	45%	
Dimensioni min. area aperta (1,6 TR)	27%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). • Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox. • Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Sistema a perni senza testa. • Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



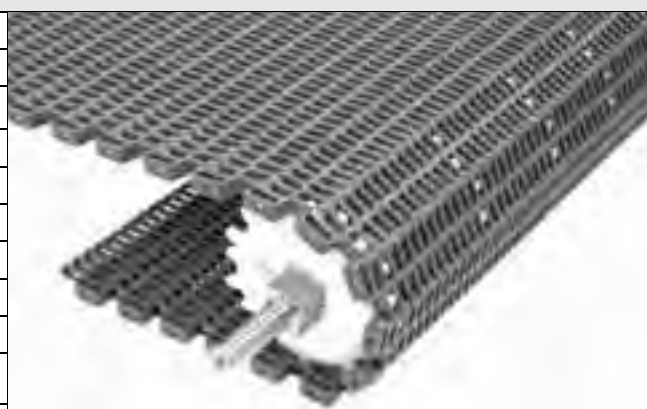
a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	2000	2976	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,74	8,50
Nylon RC	Nylon	1500	2232	300	136	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,41	6,88
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,36	6,64

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® 2.2 Radius

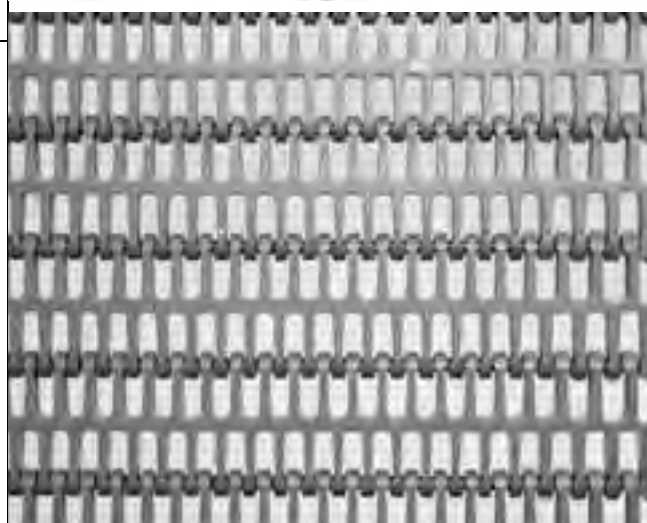
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,52 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	48%	
Dimensioni min. Area aperta (2.2 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	



Note sul prodotto

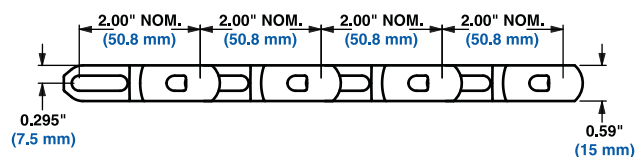
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio tecnico Intralox.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Sistema a perni senza testa.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



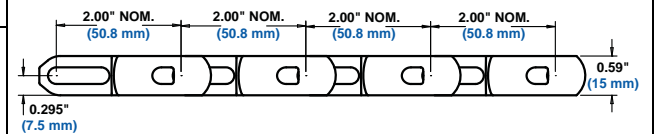
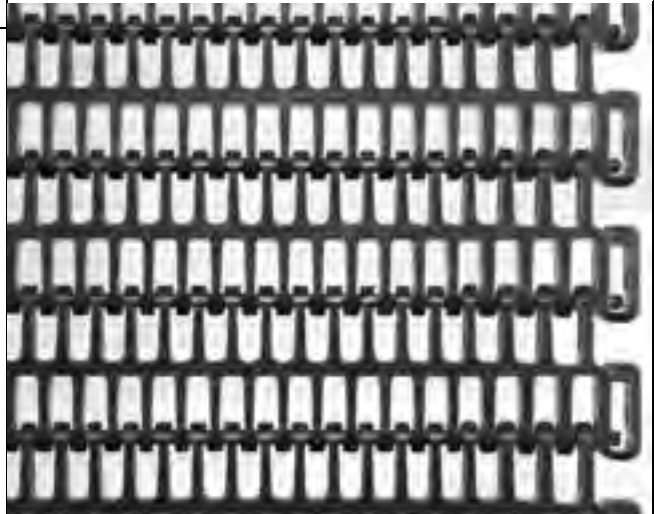
a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03
Polipropilene	Acetal	1500	2232	300	136	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® 2.7 Radius		
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	48%	
Dimensioni min. Area aperta (2.7 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). • Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox. • Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Sistema a perni senza testa. • Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



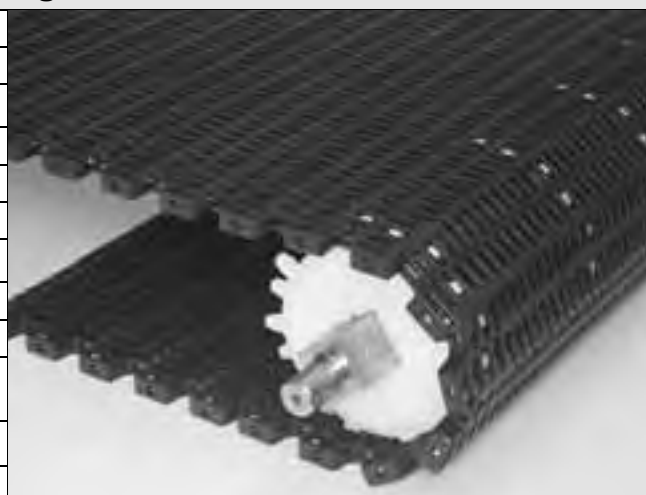
a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		
			lb/ft	kg/m	lb	kg		°F	°C
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	9,08
Polipropilene	Acetal	1500	2232	300	136	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i relativi metodi di calcolo variano a seconda dei produttori dei nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Dual Turning 2.0

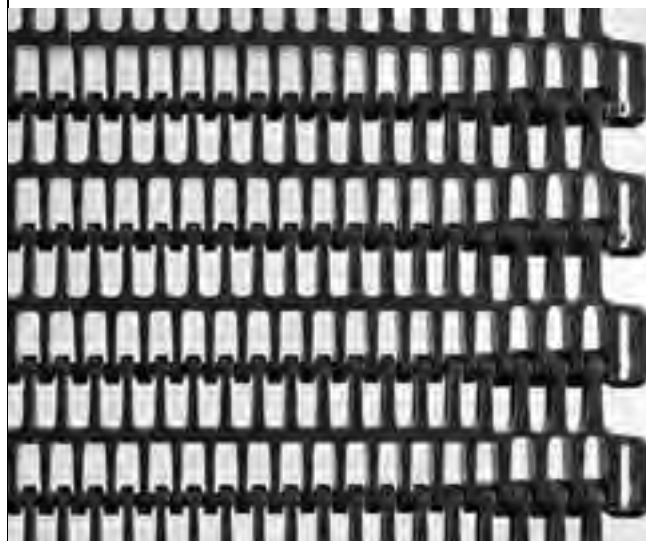
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima ^a	12	304,8
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta (estensione completa) ^b	44%	
Dimensioni min. Area aperta (2,0 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	



Note sul prodotto

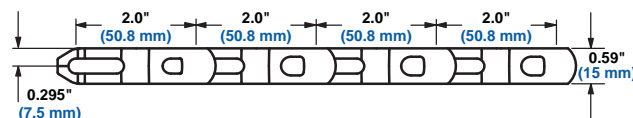
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'inserimento del perno si esegue dal bordo del nastro. Non sono richiesti attrezzi speciali.
- Sistema a perni senza testa.
- Progettata per sistemi con azionamento standard e intermedio (i-Drive).
- Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale.
- Rapporti di curvatura di 2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- La direzione di scorrimento preferita consiste nell'allineamento con le asole in avanti.
- Per larghezze specifiche, non presenti in questa scheda prodotto, consultare il programma tecnico/programma i-Drive.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



a. Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 12 poll. (305 mm).

b. I calcoli dell'area aperta per la serie S2700 Dual Turning (2.0) sono specifici per questo stile e pertanto non confrontabili direttamente con altri stili S2700.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro curvilineo ^a		Gamma di temperatura (continua) ^b		W Peso del nastro	
				lb	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,84	8,98
Acetal	Nylon	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,81	8,84
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,42	6,93
SELM	Nylon	1060	1577	300	136	Da -50 a 212	Da -46 a 100	1,40	6,84

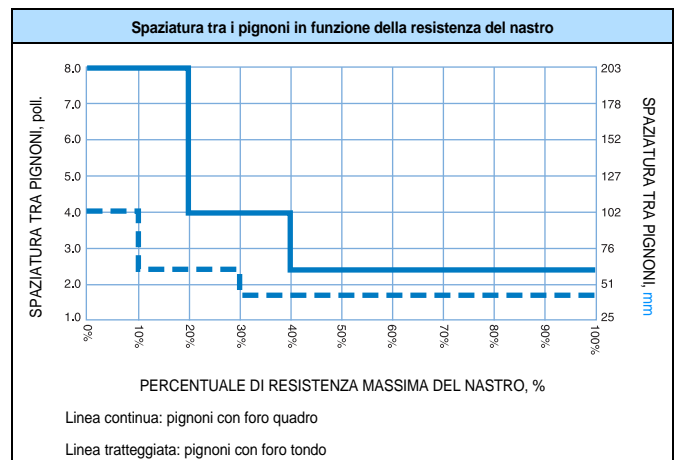
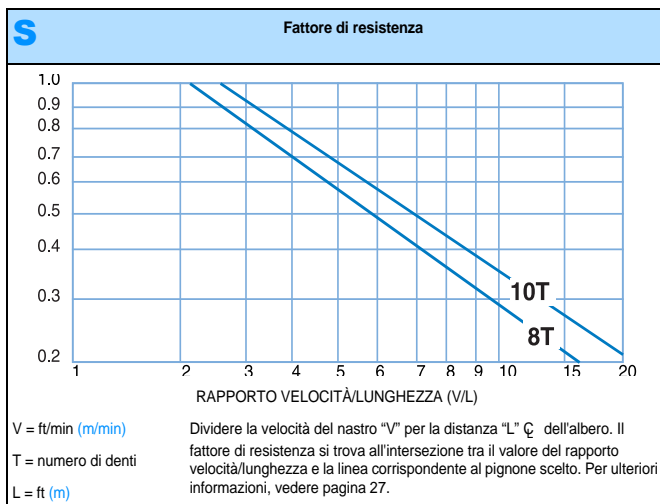
a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico specializzato Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.

b. Il nastro funziona meccanicamente fino a 240 °F (116 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212°F e 240°F (100°C a 116°C) non sono omologati FDA.

Quantità di pignoni e guide^a

Larghezza del nastro ^b		Numero minimo di pignoni per albero ^c	Guide antiusura ^d	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1016	7	3	2
42	1067	7	3	2
44	1118	7	3	2
46	1168	9	3	2
48	1219	9	3	2
50	1270	9	3	2
52	1321	9	3	2
54	1372	9	3	2
56	1422	9	4	3
58	1473	11	4	3
60	1524	11	4	3
Per altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni a una spaziatura massima di 8 poll. (203 mm) ☿			Spaziatura massima di 25 poll. (635 mm) ☿	Spaziatura massima di 30 poll. (762 mm) ☿

- Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Supporto tecnico, che sarà in grado di fornire suggerimenti sul supporto di scorrimento adeguato. I bordi dei nastri devono essere sostenuti da rulli di supporto sugli alberi motori. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico.
- Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,50 poll. (12,7 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll. (610 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti. Vedere la tabella degli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale a pagina 408 per la posizione di fissaggio.
- Spaziatura del piano di scorrimento variabile su una superficie distribuita di 2 lb/ft² a 65 °F per nastri in Acetal con perno in Acetal e sporgenza di 2 poll. e 4 poll.



Pignone in acetal ^a										
N. di denti (Azione cordale)	Diame- tro pri- mitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Diame- tro esterno nom. pollici	Diame- tro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4 1-7/16 2	1-1/2 2-1/2		60
10 (4,85%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4 1-7/16 2	1-1/2 2-1/2		40 60



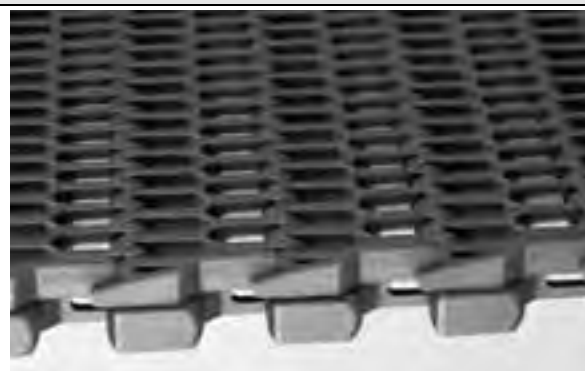
a. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione, sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.

Ruota di supporto					
Diámetro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
5,2	132	1,25	1,5		40
		1-7/16	2,5		60
		1,5 2			
6,5	165	1,25	1,5		40
		1-7/16	2,5		60
		1,5 2			



Sponde a sovrapposizione		
Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, nylon RC, SELM
1,00	25,4	

Nota: le sponde ottimizzano la capacità di trasporto del prodotto: si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
Nota: il montaggio della sponda non richiede che vengano effettuati tagli sui moduli, pertanto la resistenza della trave rimane inalterata.
Nota: il rapporto di curvatura per sponde con sovrapposizione di 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6. I raggi di curvatura per le sponde a sovrapposizione in nylon RC da 0,50 poll. (12,7 mm) sono 2,2.
Nota: il rapporto di curvatura per la sponda a sovrapposizione da 1,00 poll. (25,4 mm) è 1,6.



Sponde universali		
Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00 ^a	50,8 ^a	


Nota: le sponde laterali ottimizzano la capacità di trasporto del prodotto adattandosi all'estremità del bordo del nastro senza margine.
Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.



a. Disponibile solo in 1.6 TR

Divisore di corsia

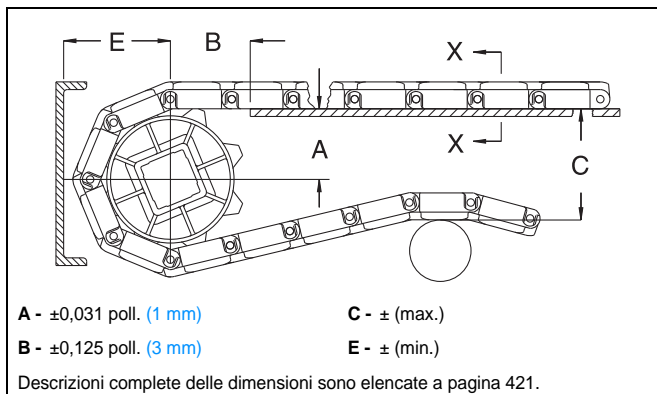
Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm.	
0,75	19	Acetal, SELM



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

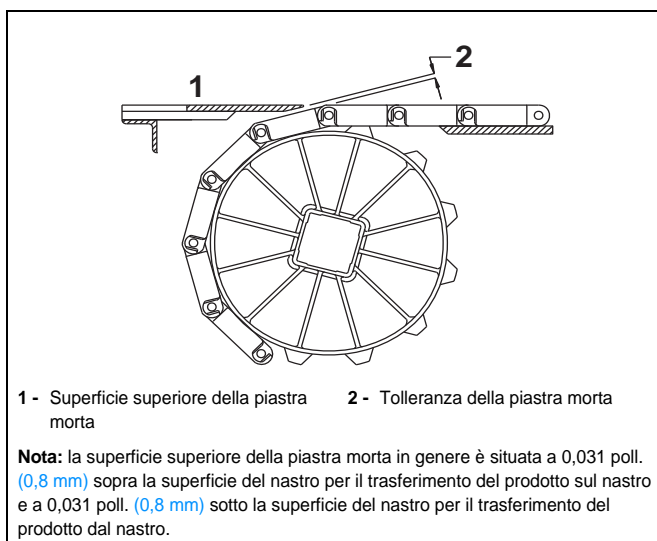


Descrizione del pignone					A		B		C		E	
Diametro primitivo		Diametro esterno nominale		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm	pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 2700 SPIRALOX® 1.6 RADIUS, 2.2 RADIUS, 2.7 RADIUS												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,54	65	6,47	164	3,59	91

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



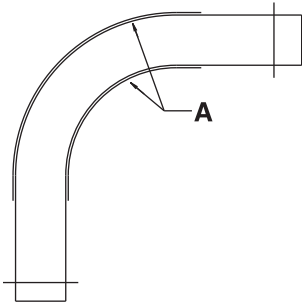
Descrizione del pignone				Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm	
pollici	mm				
5,2	132	8	0,200	5,1	
6,5	165	10	0,158	4,0	

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

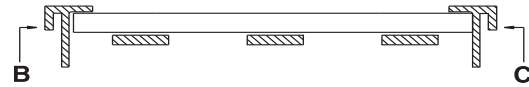
Intralox consiglia l'uso di guide Hold Down continue lungo un tratto curvilineo, a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad

una volta la larghezza del nastro dopo la curva, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere "Guide antiusura su misura" (pagina 414).

BORDO LISCIO CON GUIDA ANTIUSURA



A - POSIZIONAMENTO DELLA GUIDA HOLD DOWN



B - GUIDA ESTERNA HOLD DOWN

C - GUIDA INTERNA HOLD DOWN

Fig. 2-10 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER FLAT-TURN SERIE 2700

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

PROGRAMMA DI ANALISI PROGETTUALE PER SERIE 2700

Il Servizio Clienti e il Supporto tecnico Intralox possono calcolare il tiro del nastro per applicazioni curvilinee utilizzando la **Serie 2700**. È necessario fornire le seguenti informazioni (vedere "Dati del nastro curvilineo" (pagina 465)):

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente d'attrito (per applicazioni con sporco o sostanze abrasive fare uso di coefficienti d'attrito superiori ai valori normali)
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- L'angolo di curvatura di ciascuna curva

- Direzione di ciascuna curva
- Il raggio interno di curvatura di ogni curva
- Materiale del tratto di scorrimento/guida hold down
- Peso del prodotto lb/ft² (kg/m²)
- Eventuale accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di sollevamento per ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio.

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni di spirali a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti o il Supporto tecnico. Il Programma tecnico deve essere utilizzato per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per applicazioni curvilinee.

RIEPILOGO GUIDA SERIE 2700

Per ulteriori informazioni, vedere il **manuale sull'installazione, la manutenzione e la risoluzione dei problemi** fornito da Intralox.

A - Il raggio di curvatura minimo per la **Serie 2700** è 2,2 volte la larghezza del nastro, misurato dal bordo interno o 1,7 volte la larghezza del nastro per il modello con curvatura stretta.

B - Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C - Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D - Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) dovrebbe essere di almeno 5 ft. (1,5 m). Se la misura di 5 ft. (1,5 m) non è fattibile, una distanza minore (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) richiederebbe un tenditore con peso per evitare l'usura del pignone e problemi di traino. Vedere "Posizioni speciali dei tenditori" (pagina 429).

E - La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (di 1 volta rispetto alla larghezza), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F - ALBERO DI RINVIO

G - PRIMA CURVA

H - LARGHEZZA DEL NASTRO

I - DIREZIONE DI SCORRIMENTO DEL NASTRO

J - SECONDA CURVA

K - MOTORE DI AZIONAMENTO

L - ALBERO MOTORE

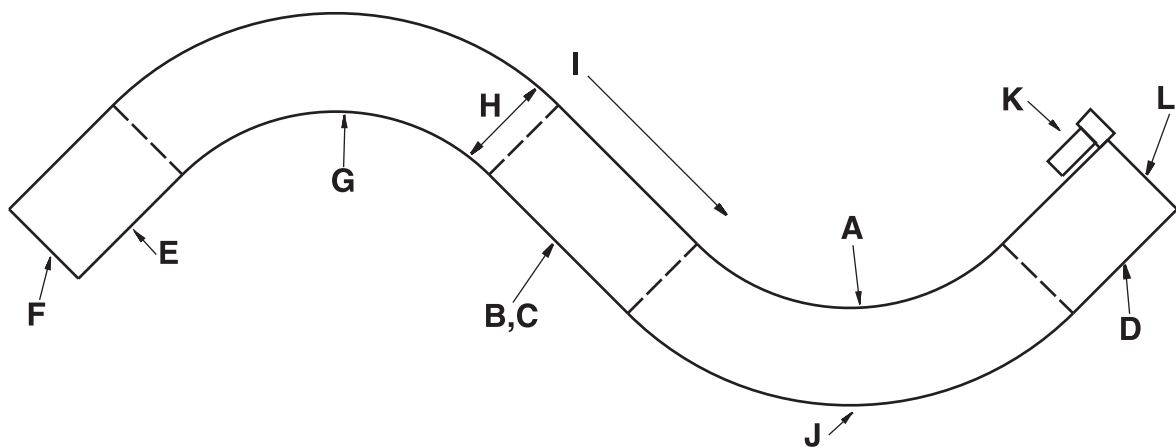
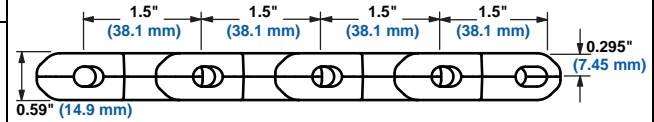


Fig. 2-11 CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA

Spiralox® GTech 1.6 Radius		
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione massima)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). • Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox. • Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti per determinare il posizionamento esatto. • Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia. • L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Sistema a perni senza testa. • Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



Dati del nastro											
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal		1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93		1,60	7,81
SELM	Acetal		500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93		1,28	6,25

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattare il Servizio Clienti Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® GTech Rounded Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	

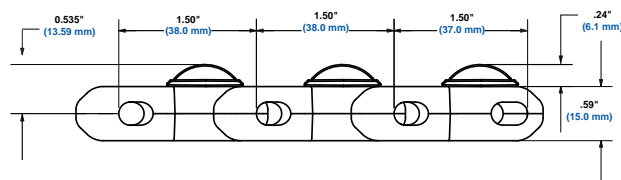
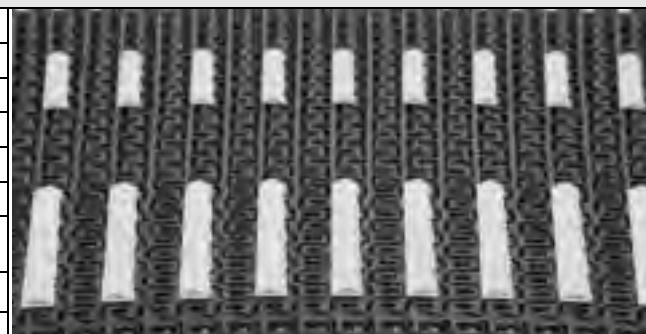
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox.
- Friction Top disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca o in polipropilene blu con gomma blu ad alte prestazioni.
- Contattare il Servizio clienti per i requisiti di margine minimi.
- Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti per determinare il posizionamento esatto.
- Deve essere presente una distanza minima di 2,0 poll. (50,8 mm) tra gli inserti anticivolo per il posizionamento corretto dei pignoni.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Sistema a perni senza testa.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. In questo nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



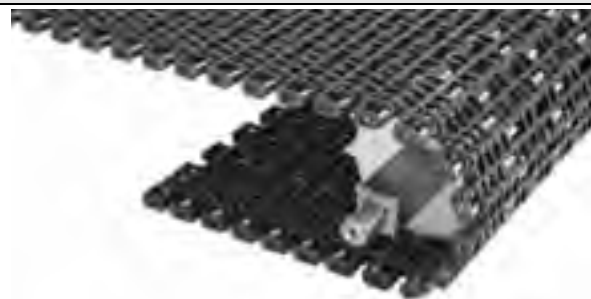
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione ^b	
				lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^c
Acetal	Bianco/bianco	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	•	•		
Acetal	FT blu/blu ad alte prestazioni	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 Shore A	•	•		

- Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.
- Prima che Intralox sviluppasse la Serie S2800, l'ente USDA-FSIS sezione Carne e Pollame aveva sospeso la pubblicazione dell'elenco relativo ai nuovi prodotti idonei al contatto con i generi alimentari. Al momento della stampa del presente documento, è in corso l'esame delle approvazioni fornite da altre autorità; tali approvazioni non sono ancora state accettate dall'USDA-FSIS.
- Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

Spiralox® GTech 2.2 e 3.2

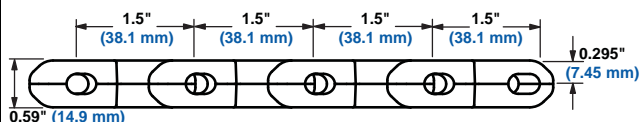
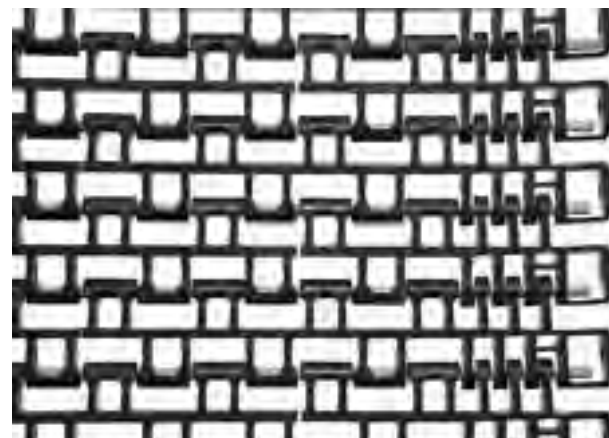
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione massima)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il programma per spirali ideato da Intralox consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle spirali a verricello a bassa tensione, assicurando che il nastro sia forte abbastanza per l'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Supporto tecnico Intralox.
- Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti per determinare il posizionamento esatto.
- La leggerezza del nastro e la sua maggiore resistenza trasversale consentono di prevenire gli effetti di sollevamento e ingobbamento.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto.
- Il design della cerniera aperta e delle asole favorisce la sanificazione.
- Sistema a perni senza testa.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

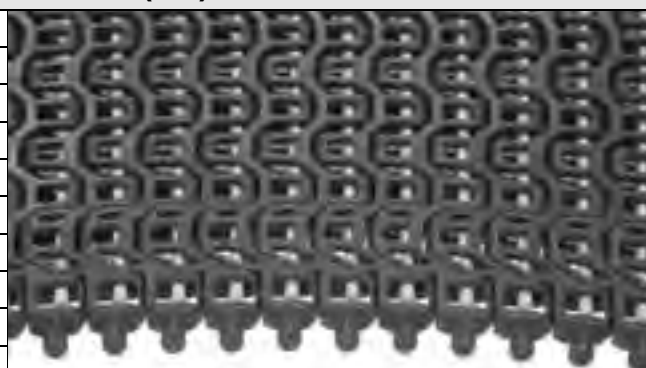
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
			lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C		lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal		1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93		1,60	7,81
SELM	Acetal		500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93		1,27	6,3

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® DirectDrive™ (DD)

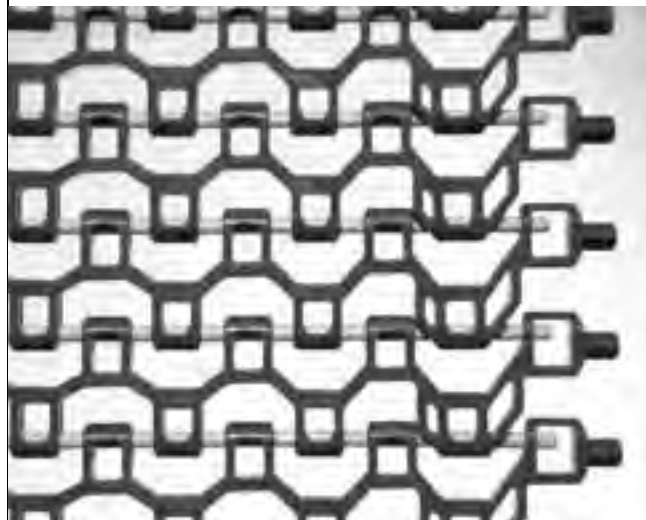
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione massima)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	



Note sul prodotto

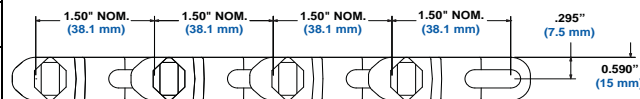
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il Programma Intralox Spiral permette di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni a spirale, garantendo, pertanto, che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti per determinare il posizionamento esatto.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Sistema a perni senza testa.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



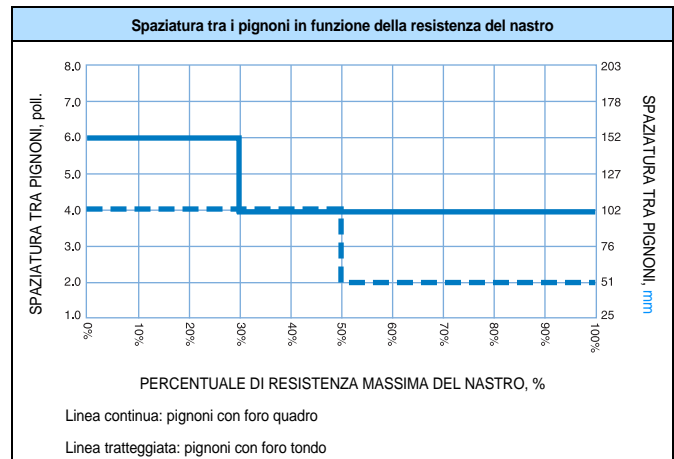
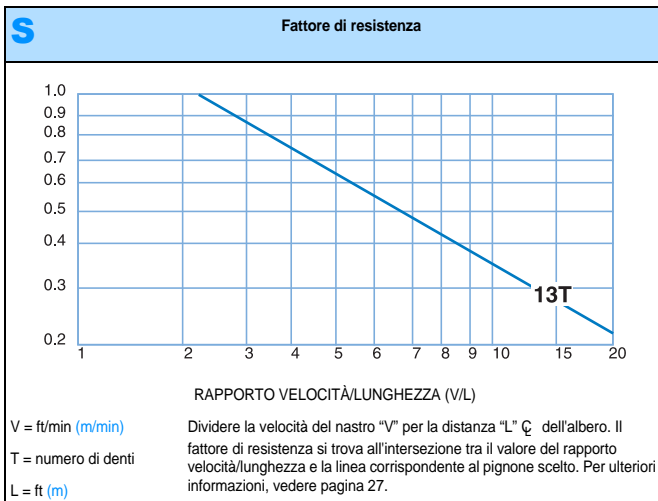
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W		Peso del nastro
				lb.	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	
Acetal	Acetal		1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal		500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,27	6,2


a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	4	2	2
26	660	4	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	2	2
32	813	5	2	2
34	864	6	2	2
36	914	6	2	2
38	965	6	3	3
40	1016	7	3	3
42	1067	7	3	3
44	1118	7	3	3
46	1168	8	3	3
48	1219	8	3	3
50	1270	8	3	3
52	1321	9	3	3
54	1372	9	3	3
56	1422	9	3	3
58	1473	10	3	3
60	1524	10	3	3

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll. (609,6 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti.



Pignoni in acetal ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nominale, pollici	Lar- ghezza mozzo nominale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (1,92%)	6,2	157,5	6,4	162,6	1,2	30,5	1-7/16 1-1/2 2	1,5 2,5		40 60



- a. **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

Ruota di supporto

Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,3	160	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60



Sponde a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal
1,0	25,4	Acetal

Nota: le sponde laterali ottimizzano la capacità di trasporto del prodotto adattandosi all'estremità del bordo del nastro senza margine.

Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.

Nota: il rapporto di curvatura per sponde laterali con sovrapposizione di 0,5 poll. (12,7 mm) è di 1,6.

Nota: impedisce al bordo esterno di impigliarsi in intoppi.

Nota: impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.



Divisore di corsia

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,75	19	Acetal, SELM

Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.

Nota: i divisori di corsia possono essere collocati a una distanza di 2 poll. (50,8 mm) lungo la larghezza del nastro.

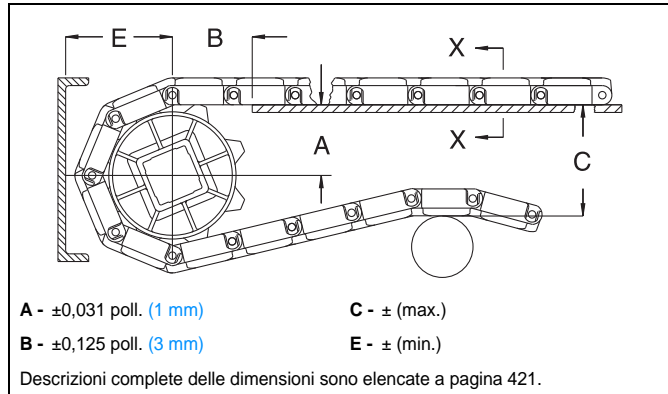
Nota: contattare il Servizio clienti per i requisiti di margine minimi.



Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

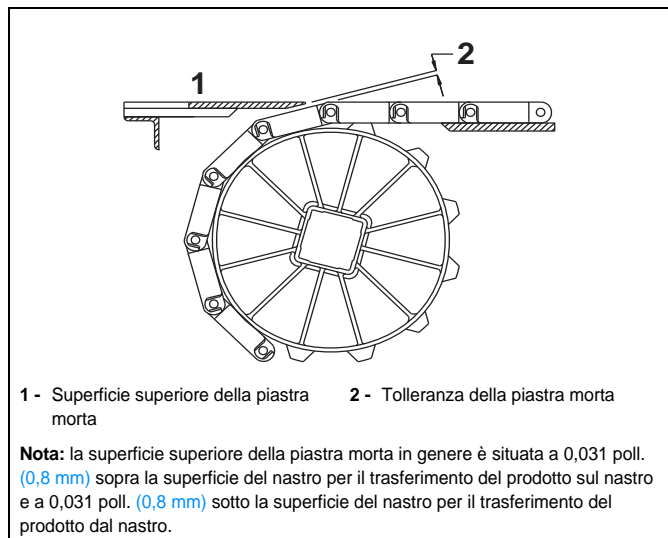


Descrizione del pignone					A		B		C		E	
Diametro primitivo		Diametro esterno nominale		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm	pollici	mm		pollici	mm						
SERIE 2800 SPIRALOX® G-TECH 1.6, 2.2 e 3.2 RADIUS e DIRECT DRIVE												
6,3	160	6,5	165	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
SERIE 2800 SPIRALOX® G-TECH ROUNDED FRICTION TOP												
6,3	160	6,5	165	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



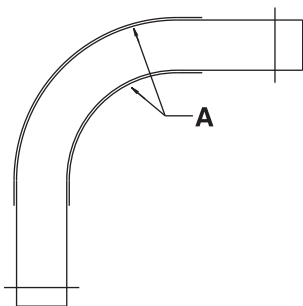
Descrizione del pignone				Tolleranza	
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm	
pollici	mm				
6,3	160	13	0,091	2,3	

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

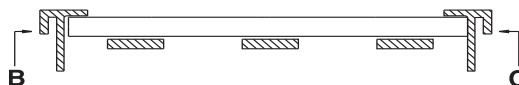
Intralox consiglia l'uso di guide Hold Down continue lungo un tratto curvilineo, a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad

una volta la larghezza del nastro dopo la curva, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere "Guide antiusura su misura" (pagina 414).

BORDO LISCIO CON GUIDA ANTIUSURA



A - POSIZIONAMENTO DELLA GUIDA HOLD DOWN



B - GUIDA ESTERNA HOLD DOWN

C - GUIDA INTERNA HOLD DOWN

Fig. 2-12 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER SERIE 2800 FLAT-TURN

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

PROGRAMMA DI ANALISI PROGETTUALE PER SERIE 2800

Il Servizio Clienti e il Supporto tecnico Intralox possono calcolare il tiro del nastro per applicazioni curvilinee utilizzando **la Serie 2800**. È necessario fornire le seguenti informazioni (vedere "Dati del nastro curvilineo" (pagina 465)):

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente d'attrito (per applicazioni con sporco o sostanze abrasive fare uso di coefficienti d'attrito superiori ai valori normali)
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- L'angolo di curvatura di ciascuna curva

- Direzione di ciascuna curva
- Il raggio interno di curvatura di ogni curva
- Materiale del tratto di scorrimento/guida hold down
- Peso del prodotto lb/ft² (kg/m²)
- Eventuale accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di sollevamento per ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio.

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni di spirali a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti o il Supporto tecnico. Il Programma tecnico deve essere utilizzato per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per applicazioni curvilinee.

RIEPILOGO GUIDA SERIE 2800

Per ulteriori informazioni, vedere il **manuale sull'installazione, la manutenzione e la risoluzione dei problemi** fornito da Intralox.

- A** - Il raggio di curvatura minimo della **Serie 2800** è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.
- B** - Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- C** - Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- D** - Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) dovrebbe essere di almeno 5 ft. (1,5 m). Se la misura di 5 ft. (1,5 m) non è fattibile, una distanza minore (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) richiederebbe un tenditore con peso per evitare l'usura del pignone e problemi di traino. Vedere "Posizioni speciali dei tenditori" (pagina 429).

- E** - La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (di 1 volta rispetto alla larghezza), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.
- F** - ALBERO DI RINVIO
- G** - PRIMA CURVA
- H** - LARGHEZZA DEL NASTRO
- I** - DIREZIONE DI SCORRIMENTO DEL NASTRO
- J** - SECONDA CURVA
- K** - MOTORE DI AZIONAMENTO
- L** - ALBERO MOTORE

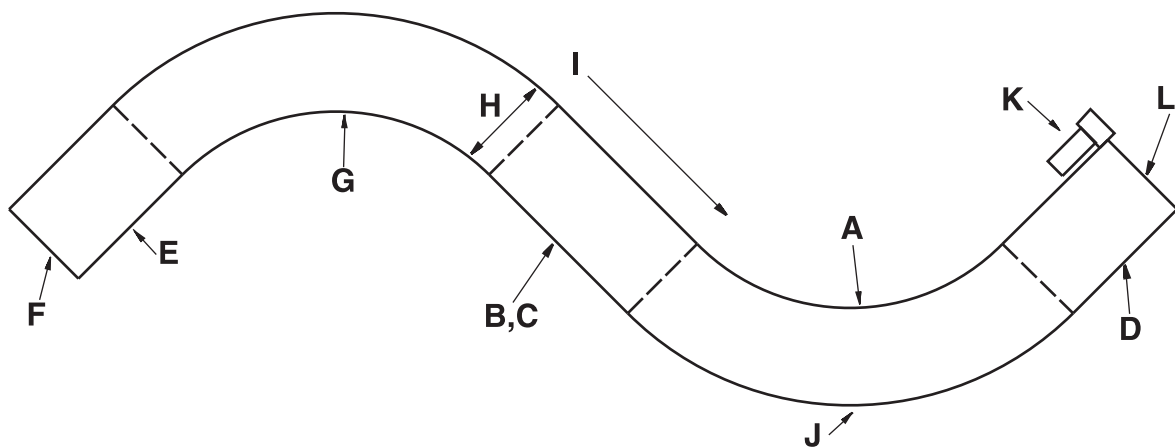
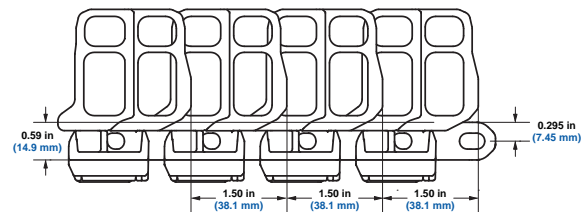


Fig. 2-13 CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA

PARTE 2

2800

Impilatore DirectDrive™		
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (appross.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione massima)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per applicazioni di impilaggio con la tecnologia brevettata DirectDrive. • Il Programma Intralox Spiral permette di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni a spirale, garantendo, pertanto, che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattate il nostro gruppo di assistenza tecnica. • Nastro leggero e robusto con superficie a griglia liscia per un rilascio efficiente del prodotto. • L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Distanziamento degli ordini di 60 mm, 80 mm e 100 mm disponibile. • Le piastre laterali sono installate in modo permanente e non possono essere sostituite. • Sistema a perni senza testa. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



PARTE 2

2850

Dati del nastro										
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Intervallo di temperatura (continuo) ^b		W	Peso del nastro	
				lb./ft	kg/m	lb.	kg			°F
Acetal	Acetal		1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,96	9,57

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.
 b. Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Quantità di pignoni e guide

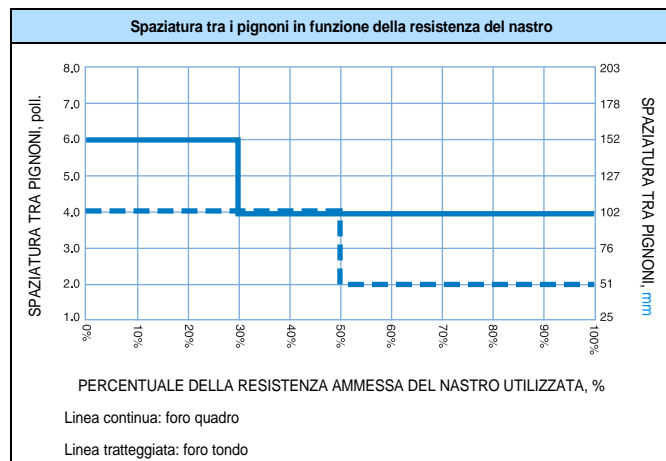
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	4	2	2
26	660	4	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	2	2
32	813	5	2	2
34	864	6	2	2
36	914	6	2	2
38	965	6	3	3
40	1016	7	3	3
42	1067	7	3	3
44	1118	7	3	3
46	1168	8	3	3
48	1219	8	3	3
50	1270	8	3	3
52	1321	9	3	3
54	1372	9	3	3
56	1422	9	3	3
58	1473	10	3	3
60	1524	10	3	3

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll. (609,6 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti. Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Consultare il grafico Sfalsamento del pignone centrale per la posizione di bloccaggio.

Sfalsamento del pignone centrale

Numero di collegamenti	Sfalsamento	
	pollici	mm
pari	0,0	0,0
dispari	0,5	12,7

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Pignoni in acetal ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno o nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (1,92%)	6,2	157,5	6,4	162,6	1,2	30,5	2	1,5		40
							1-7/16	2,5		60



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Ruota di supporto					
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,3	160	1-7/16	1,5		40
		2	2,5		60

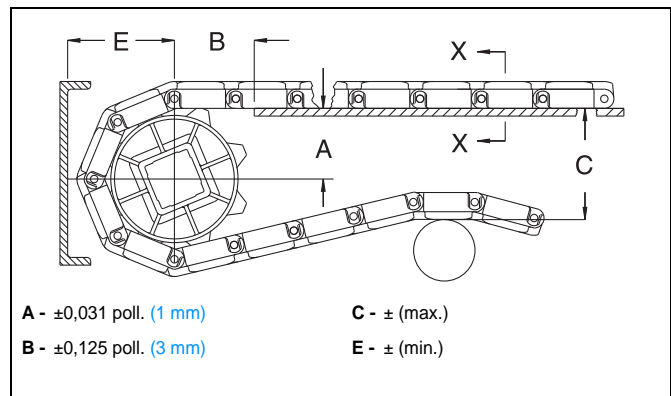


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate nella tabella seguente devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

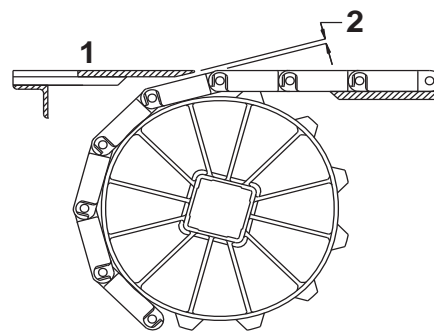


Descrizione del pignone		A		B		C		E	
Diametro primitivo		Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm	pollici	mm						
IMPILATORE DIRECTDRIVE™									
6,3	160	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49 89

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente indica il gioco minimo che si crea al "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra di trasferimento entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

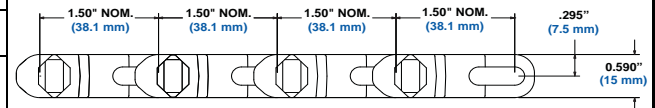


1 - Superficie superiore della piastra 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
6,3	160	13	0,091	2,3

Spiralox® DirectDrive™		
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima ^a	13,5	343
Larghezza massima ^a	61,7	1567
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (appross.)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione massima)	44%	
Area aperta minima (contratta)	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Il Programma Intralox Spiral permette di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni a spirale, garantendo, pertanto, che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. • Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti per determinare il posizionamento esatto. • L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro. • Sistema a perni senza testa. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		



a. Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti.

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W Peso del nastro		
			lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C	lb/ft ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiralox® 1.6

	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima ^a	13,5	343
Larghezza massima ^a	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (appross.)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione massima)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	

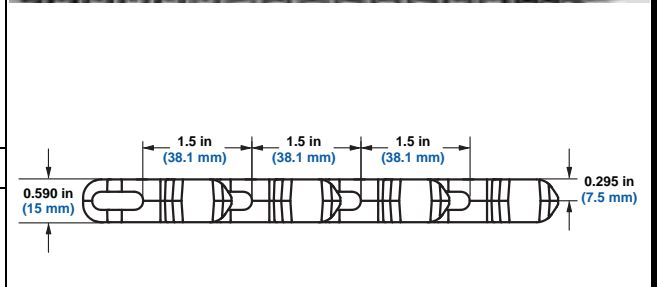
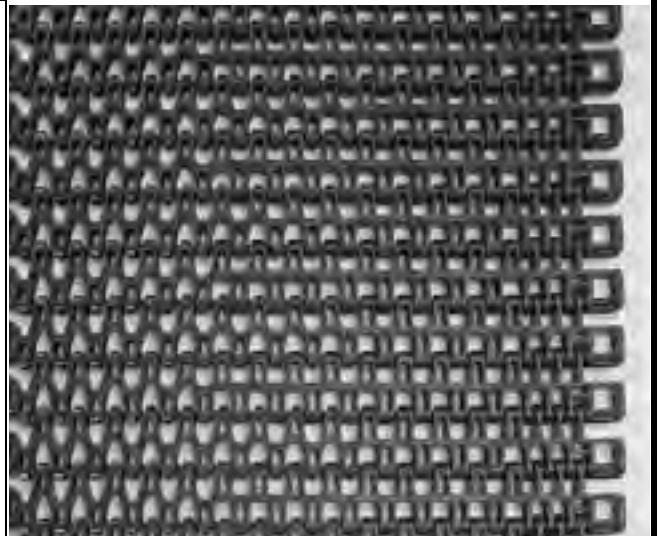
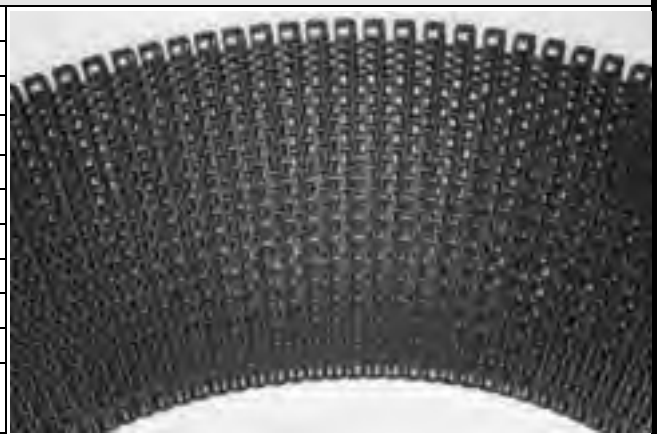
Note sul prodotto

- Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il Programma Intralox Spiral permette di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni a spirale, garantendo, pertanto, che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Parlate con il gruppo di supporto tecnico Intralox dell'esatta posizione.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Trave più rigida
- Eliminazione della contaminazione del prodotto da usura del metallo
- Riparazioni e sostituzioni semplici e rapide
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Sistema a perni senza testa.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Il personale non deve indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.

Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)



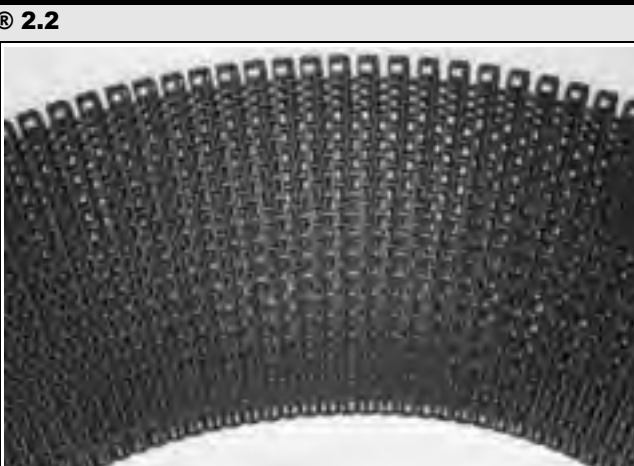
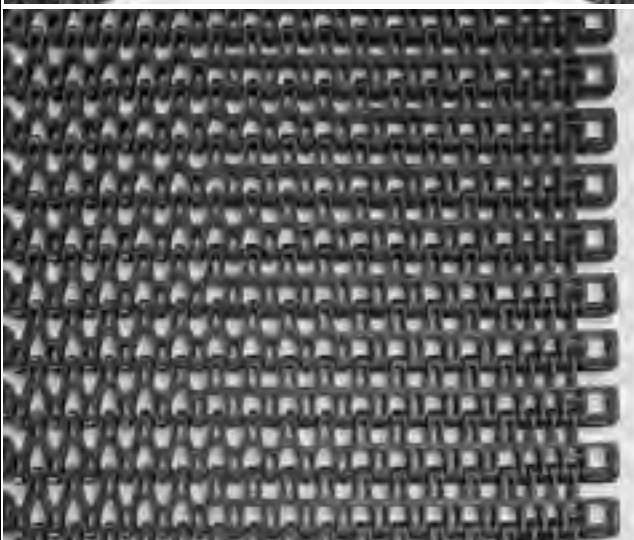
a. Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti.

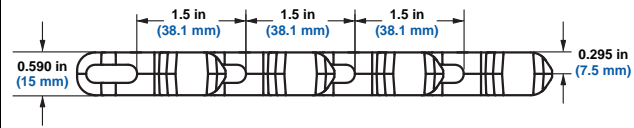
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
				lb./ft	kg/m	lb.	kg			°F
Acetal	Acetal		1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal		500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13

a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico specializzato Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.

Spiralox® 2.2		
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima ^a	13,5	343
Larghezza massima ^a	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (appross.)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione massima)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale/a cerniera	
Note sul prodotto		
<ul style="list-style-type: none"> • Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. • Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). • Il Programma Intralox Spiral permette di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni a spirale, garantendo, pertanto, che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. • Il margine minimo del pignone dai bordi interni ed esterni del nastro può variare. Parlate con il gruppo di supporto tecnico Intralox dell'esatta posizione. • L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto. • Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire. • Trave più rigida • Eliminazione della contaminazione del prodotto da usura del metallo • Riparazioni e sostituzioni semplici e rapide • Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio. • Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro. • Sistema a perni senza testa. <p>AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Il personale non deve indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.</p>		
Ulteriori informazioni		
<ul style="list-style-type: none"> • Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5) • Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20) • Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20) • Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24) 		

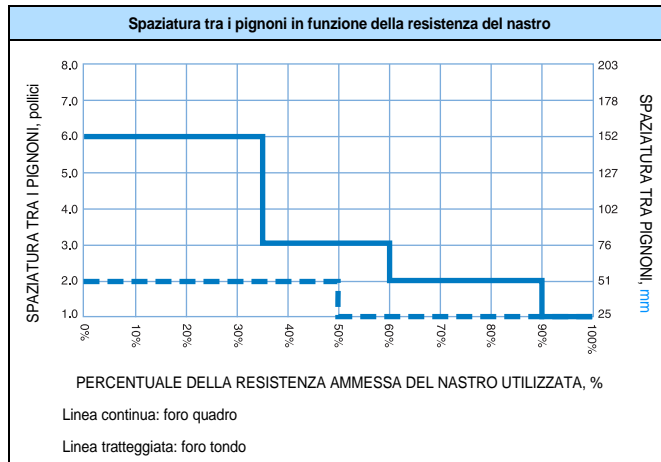





a. Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti.

Dati del nastro										
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS	Resistenza del nastro in rettilineo	Resistenza del nastro a spirale ^a		Gamma di temperature (in continuo)		W	Peso del nastro	
				lb./ft	kg/m	lb.	kg			°F
Acetal	Acetal		1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal		500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13

a. Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico specializzato Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.



Pignoni in acetal^a

N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Ruota di supporto

Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,3	160	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60



Sponde a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal
1,0	25,4	Acetal

Nota: le sponde laterali ottimizzano la capacità di trasporto del prodotto adattandosi all'estremità del bordo del nastro senza margine.

Nota: il montaggio della sponda non richiede tagli per le dita pertanto la robustezza del nastro rimane inalterata.

Nota: il rapporto di curvatura per sponde con sovrapposizione di 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.

Nota: impedisce al bordo esterno di impigliarsi in intoppi.

Nota: impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.



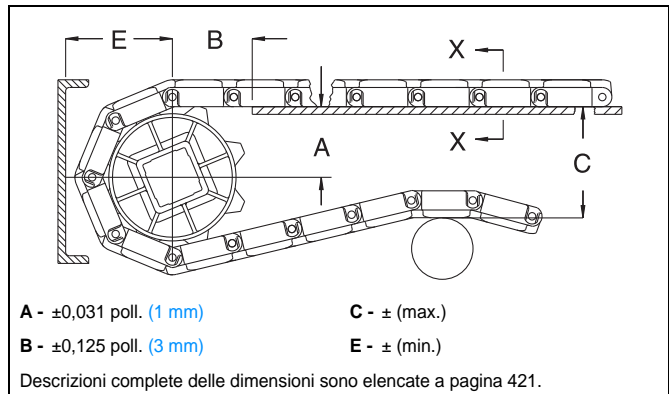
Divisore di corsia				
Altezza disponibile		Materiali disponibili		
pollici	mm			
0,75	19	Acetal, SELM		

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate di seguito devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).



Descrizione del pignone		A		B		C		E	
Diametro primitivo	N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
		pollici	mm						
SPIRALOX® DirectDrive									
6,3	160	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49 89

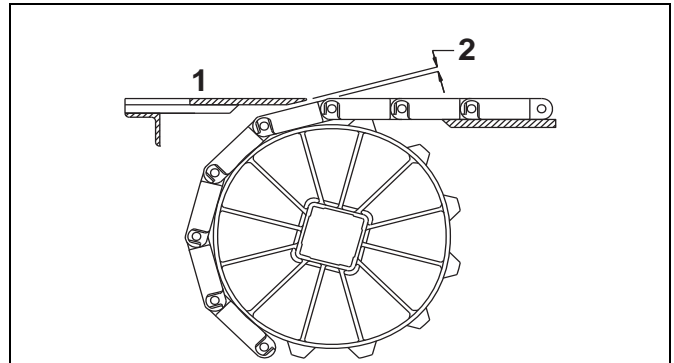
PARTE 2

2900

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella indica il gioco minimo che si crea nel "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



1 - Superficie superiore della piastra morta 2 - Tolleranza della piastra morta

Nota: la superficie superiore della piastra morta in genere è situata a 0,031 poll. (0,8 mm) sopra la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto sul nastro e a 0,031 poll. (0,8 mm) sotto la superficie del nastro per il trasferimento del prodotto dal nastro.

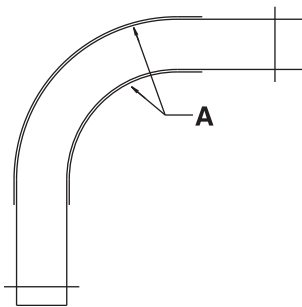
Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
6,3	160	13	0,091	2,3

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

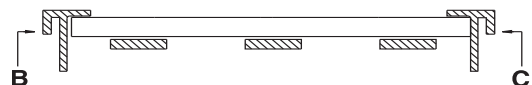
Intralox consiglia l'uso di guide Hold Down continue lungo un tratto curvilineo, a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad

una volta la larghezza del nastro dopo la curva, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere "Guide antiusura su misura" (pagina 414).

BORDO LISCIO CON GUIDA ANTIUSURA



A - POSIZIONAMENTO DELLA GUIDA HOLD DOWN



B - GUIDA ESTERNA HOLD DOWN

C - GUIDA INTERNA HOLD DOWN

Fig. 2-14 GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA PER APPLICAZIONI CURVILINEE SERIE 2900

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

PROGRAMMA DI ANALISI TECNICA PER LA SERIE 2900

Il Servizio Clienti e il Supporto tecnico Intralox possono calcolare il tiro del nastro per applicazioni curvilinee utilizzando **la Serie 2900**. È necessario fornire le seguenti informazioni (vedere "Dati del nastro curvilineo" (pagina 465)):

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente d'attrito (per applicazioni con sporco o sostanze abrasive fare uso di coefficienti d'attrito superiori ai valori normali)
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- L'angolo di curvatura di ciascuna curva
- Direzione di ciascuna curva

- Il raggio interno di curvatura di ogni curva
- Materiale del tratto di scorrimento/guida hold down
- Peso del prodotto lb/ft² (kg/m²)
- Eventuale accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di sollevamento per ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio.

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni di spirali a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti o il Supporto tecnico. Il Programma tecnico deve essere utilizzato per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per applicazioni curvilinee.

RIEPILOGO GUIDA SERIE 2900

Per ulteriori informazioni, vedere il **manuale sull'installazione, la manutenzione e la risoluzione dei problemi** fornito da Intralox.

A - Il raggio di curvatura minimo della **Serie 2900** è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.

B - Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C - Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D - Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) dovrebbe essere di almeno 5 ft. (1,5 m). Se la misura di 5 ft. (1,5 m) non è fattibile, una distanza minore (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) richiederebbe un tenditore con peso per evitare l'usura del pignone e problemi di traino. Vedere "Posizioni speciali dei tenditori" (pagina 429).

E - La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (di 1 volta rispetto alla larghezza), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F - ALBERO DI RINVIO

G - PRIMA CURVA

H - LARGHEZZA DEL NASTRO

I - DIREZIONE DI SCORRIMENTO DEL NASTRO

J - SECONDA CURVA

K - MOTORE DI AZIONAMENTO

L - ALBERO MOTORE

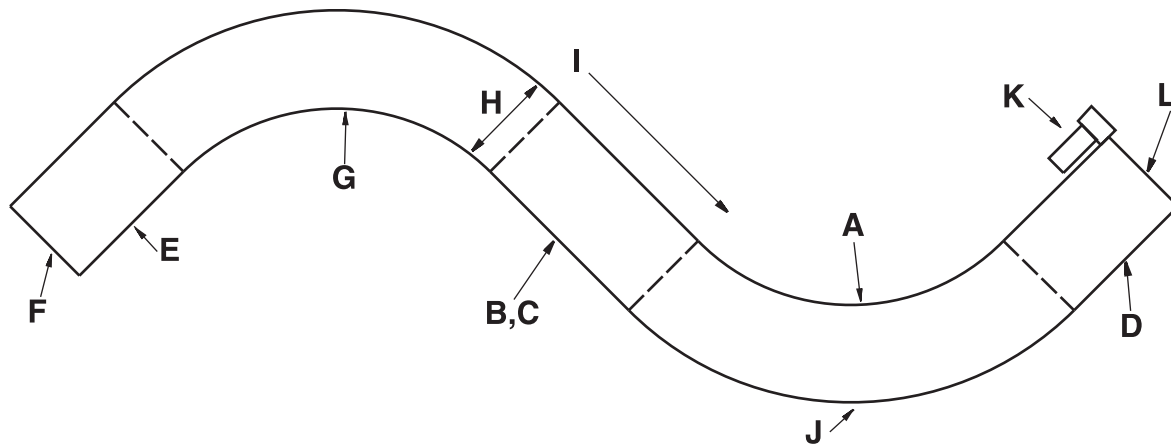




Fig. 2-15 CONFIGURAZIONE TIPICA A DOPPIO RAGGIO DI CURVATURA

PARTE 2

2900

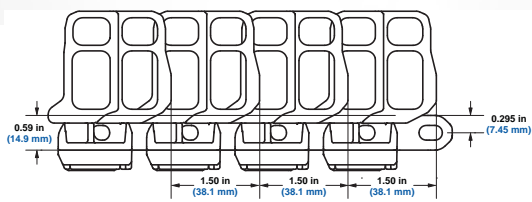
Impilatore DirectDrive™		
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (appross.)	0,52 x 0,39	13,0 x 10,0
Area aperta (estensione massima)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento cerniera	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Progettato per applicazioni di impilaggio con la tecnologia brevettata DirectDrive.
- Il Programma Intralox Spiral permette di determinare la resistenza necessaria per la maggior parte delle applicazioni a spirale, garantendo, pertanto, che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattate il nostro gruppo di assistenza tecnica.
- Nastro leggero e robusto con superficie a griglia liscia per un rilascio efficiente del prodotto.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione ed il raffreddamento del prodotto.
- Le aperture del nastro lo attraversano in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Distanziamento degli ordini di 60 mm, 80 mm e 100 mm disponibile.
- Le piastre laterali sono installate in modo permanente e non possono essere sostituite.
- Sistema a perni senza testa.

AVVERTENZA: non avvicinare le dita all'interno o sopra questo nastro. È possibile che le dita rimangano incastrate nelle aperture del nastro causando lesioni. Nel nastro sono presenti punti di intrappolamento causati dall'estensione e dalla contrazione delle maglie per adattarsi al percorso di trasporto. Questi punti di intrappolamento possono bloccare dita, capelli o vestiti, causando infortuni. Non indossare abiti e guanti troppo allentati, oppure gioielli quali anelli o collane mentre si lavora in prossimità del nastro. Contattare il Servizio Clienti per etichette, opuscoli e adesivi contenenti questo avviso.



Ulteriori informazioni

- Vedere "Scelta del nastro" (pagina 5)
- Vedere "Materiali standard dei nastri" (pagina 20)
- Vedere "Materiali per nastri per applicazioni speciali" (pagina 20)
- Vedere "Coefficienti di attrito" (pagina 24)

Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	BS Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale ^a		Intervallo di temperatura (continuo) ^b		W Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,18	10,64

a. Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri a spirale. Contattate un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

b. Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Quantità di pignoni e guide

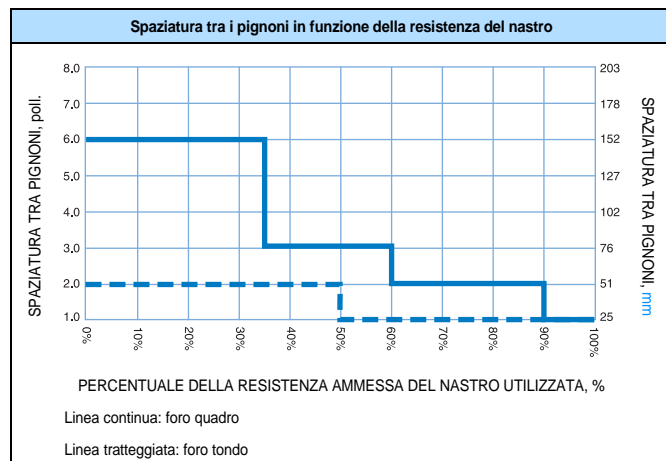
Larghezza del nastro ^a		Numero minimo di pignoni per albero ^b	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	4	2	2
26	660	4	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	2	2
32	813	5	2	2
34	864	6	2	2
36	914	6	2	2
38	965	6	3	3
40	1016	7	3	3
42	1067	7	3	3
44	1118	7	3	3
46	1168	8	3	3
48	1219	8	3	3
50	1270	8	3	3
52	1321	9	3	3
54	1372	9	3	3
56	1422	9	3	3
58	1473	10	3	3
60	1524	10	3	3

- a. Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll. (609,6 mm). **Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.**
- b. Questa è la quantità minima di pignoni. Potrebbero essere richiesti pignoni aggiuntivi per le applicazioni con carichi pesanti. Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Consultare il grafico Sfalsamento del pignone centrale per la posizione di bloccaggio.


Sfalsamento del pignone centrale

Numero di collegamenti	Sfalsamento	
	pollici	mm
pari	0,0	0,0
dispari	0,5	12,7

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro




Pignoni in acetal ^a										
N. di denti (azione cordale)	Dia- metro primitivo nom. pollici	Dia- metro primitivo nom. mm	Dia- metro esterno nom. pollici	Dia- metro esterno nom. mm	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, pollici	Lar- ghezza mozzo nomi- nale, mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure imperiali		Misure metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60



a. Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Ruota di supporto					
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Misure imperiali		Misure metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,3	160	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60

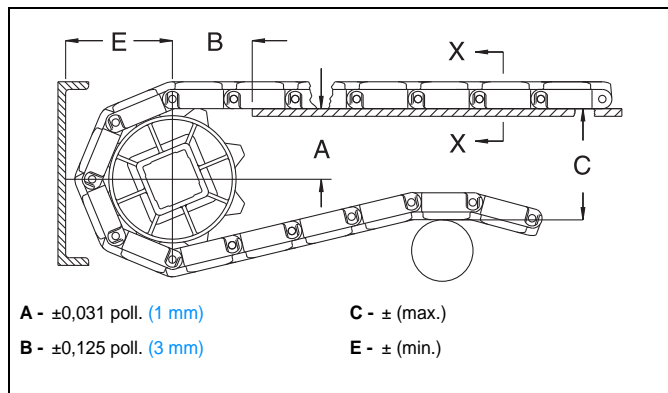


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C" ed "E" elencate nella tabella seguente devono essere implementate in ciascun progetto.

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Le dimensioni della struttura del trasportatore vengono stabilite considerando la parte superiore del rullo come parte superiore del nastro e la parte inferiore del modulo come parte inferiore del nastro. La dimensione "B" si basa su tratti di scorrimento dello spessore di 0,5 poll. (12,7 mm).

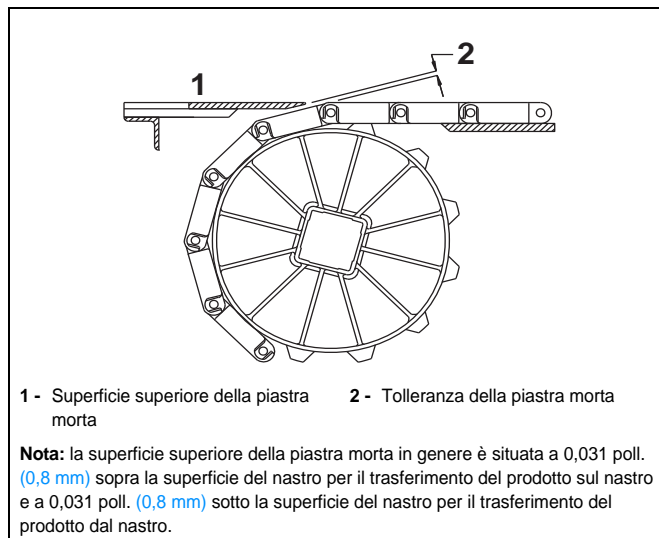


Descrizione del pignone		A		B		C		E		
Diametro primitivo		Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	
pollici	mm	pollici	mm							
IMPILATORE DIRECTDRIVE™										
6,2	157	13	2,71-2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88

Tolleranza della piastra morta

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente indica il gioco minimo che si crea al "punto più basso" dei moduli se il bordo della piastra di trasferimento entra appena in contatto con "il punto più alto", al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



Descrizione del pignone		Tolleranza		
Diametro primitivo		N. denti	pollici	mm
pollici	mm			
6,2	157	13	0,092	2,3

ALBERI A SEZIONE QUADRA

LAVORATI SECONDO LE SPECIFICHE DEL CLIENTE

Dopo aver tagliato la barra su misura, l'albero senza accessori viene lavorato con precisione. I cuscinetti portanti vengono torniti, quindi si procede al taglio delle scanalature dell'anello di bloccaggio, delle cave per le chiavette e delle smussature*. La fase finale consiste nel controllo di qualità da eseguire prima della spedizione. **Contattare il Servizio clienti per ricevere il modulo sul quale specificare le dimensioni degli alberi.**

*In caso di azionamento dell'albero con carichi del nastro elevati, l'uso di anelli di bloccaggio con scanalature non è consigliato. In tal caso, si consiglia l'utilizzo di anelli di bloccaggio autobloccanti o in due metà per applicazioni pesanti. Contattare il Supporto tecnico per consigli sull'utilizzo di anelli di bloccaggio.

Nota: informare il Servizio Clienti se verrà usato un albero in un ingranaggio cavo.

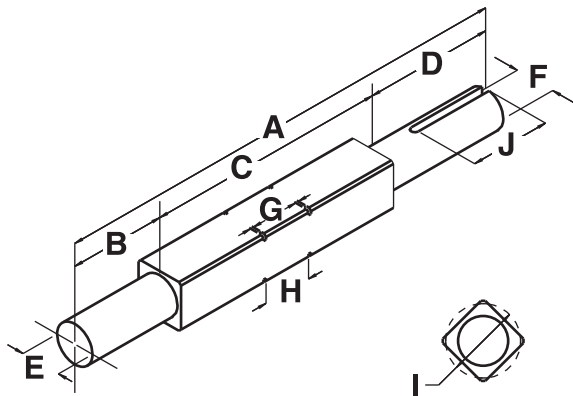


Fig. 2-16 Dimensioni dell'albero

DIMENSIONI RICHIESTE:	E - DIAMETRO, cuscinetto portante
A - LUNGHEZZA, totale	F - DIAMETRO, cuscinetto portante dell'estremità motrice
B - LUNGHEZZA, cuscinetto portante	G - LARGHEZZA, scanalatura dell'anello di bloccaggio
C - LUNGHEZZA, sezione quadra	H - LARGHEZZA, mozzo del pignone
D - LUNGHEZZA, dimensioni del cuscinetto dell'estremità motrice e della cava per chiavetta	I - DIAMETRO, scanalatura dell'anello
	J - LUNGHEZZA cava per chiavetta

ALBERI DISPONIBILI PRESSO INTRALOX USA ^a				
TOLLERANZE DEGLI ALBERI IN POLLICI				
Quadro Dimensioni	Alluminio (6061-T6)	Acciaio al carbonio (C-1018)	Acciaio inox (303/304)	acciaio inox (316)
5/8 poll.	N. D.	+0,000 -0,003	+0,000 -0,004	+0,000 -0,004
1 poll.	+0,003 -0,003	+0,000 -0,003	+0,000 -0,004	N. D.
1,5 poll.	+0,003 -0,003	+0,000 -0,003	+0,000 -0,006	+0,000 -0,006
2,5 poll.	N. D.	+0,000 -0,004	+0,000 -0,008	+0,000 -0,008
3,5 poll. ^b	N. D.	+0,000 -0,005	+0,000 -0,012 (304 CR)	N. D.

- a. Consultare Intralox per alberi di lunghezza superiore a 12 ft.
 b. Gli alberi in acciaio al carbonio da 3,5 poll. possono essere placcati al nickel per una maggiore resistenza alla corrosione.

ALBERI DISPONIBILI PRESSO INTRALOX EUROPE ^a		
TOLLERANZE DEGLI ALBERI IN MM		
Quadro Dimensioni	Acciaio al carbonio (KG-37)	Acciaio inox (303/304)
25 mm	+0,000 -0,130	+0,000 -0,130
40 mm	+0,000 -0,160	+0,000 -0,160
60 mm	+0,000 -0,180	+0,000 -0,180
65 mm	+0,000 -0,180	+0,000 -0,180
90 mm	+0,000 -0,220	+0,000 -0,220

- a. Consultare Intralox per alberi di lunghezza superiore a 2 m.

DIMENSIONI E TOLLERANZE DEGLI ALBERI			
Albero Dimensioni	Dimensioni smussatura e scanalatura dell'anello di bloccaggio		
	Diam. scanalatura	Larghezza	Smussatura ^a
5/8 poll.	0,762 ± 0,003 poll.	0,046 + 0,003/- 0,000 poll.	0,822 ± 0,010 poll.
1 poll.	1,219 ± 0,005 poll.	0,056 + 0,004/- 0,000 poll.	1,314 ± 0,010 poll.
1,5 poll.	1,913 ± 0,005 poll.	0,086 + 0,004/- 0,000 poll.	2,022 ± 0,010 poll.
2,5 poll.	3,287 ± 0,005 poll.	0,120 + 0,004/- 0,000 poll.	3,436 ± 0,010 poll.
3,5 poll.	4,702 ± 0,005 poll.	0,120 + 0,004/- 0,000 poll.	4,850 ± 0,010 poll.
25,4 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	77,5 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm

Nota: in alcuni casi, le scanalature dell'anello di bloccaggio vanno sfalsate rispetto al centro dell'albero. Vedere "Pignoni di bloccaggio" (pagina 424)

- a. L'albero deve essere smussato per poter montare i pignoni stampati Serie 200, 400 e 800.

TOLLERANZE (se non diversamente specificato)

LUNGHEZZA TOTALE < 48 poll. ± 0,061 poll. (< 1200 ± 0,8 mm)
 > 48 poll. ± 0,125 poll. (> 1200 ± 1,2 mm)

DIAM. DELLA SEZIONE PORTANTE - 0,0005 poll./- 0,003 poll. (Øh7 in conformità a NEN-ISO 286-2)

LARGHEZZA CAVA + 0,003 poll./- 0,000 poll. (+ 0,05/- 0,00 mm)
 CHIAVETTA

FINITURE DELLA SUPERFICIE

SEZIONE 63 micropollici (1,6 micrometri)
 ALTRE SUPERFICIE LAVORATE 125 micropollici (3,25 micrometri)

Se non diversamente specificato - con cave per chiavette USA s'intendono le chiavette quadrate parallele (ANSI B17.1 - 1967, R1973).

Con cave per chiavette metriche si intendono le chiavette piatte con estremità arrotondate (DIN 6885-A).

ANELLI DI BLOCCAGGIO/SFALSAMENTO DEL PIGNONE CENTRALE

ANELLI DI BLOCCAGGIO STANDARD

- Gli **ANELLI DI BLOCCAGGIO DI PLASTICA** sono disponibili in diverse misure per alberi a sezione quadra da 1,5 poll. a 2,5 poll. .
- Gli anelli di bloccaggio standard sono realizzati in polisulfone.
- L'intervallo di temperatura per il polisulfone è compreso tra -125 °F e 300 °F (-98 °C e 149 °C).
- Gli anelli di bloccaggio standard richiedono scanalature identiche a quelle utilizzate per gli anelli in acciaio inox per gli alberi da 1,5 poll. a 2,5 poll. (per ulteriori informazioni, vedere la tabella delle scanalature nella sezione relativa agli anelli di bloccaggio in acciaio inox).
- Gli anelli di bloccaggio standard hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni degli anelli di bloccaggio standard					
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio standard NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.				
	Serie	Diametro primitivo		Dimensioni foro	
		pollici	mm	pollici	mm
1,5 poll.	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 poll.	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40

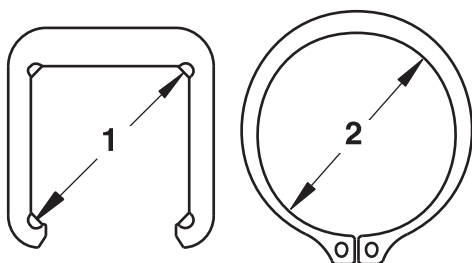


Fig. 2-17 Anelli di bloccaggio

1. Diametro scanalatura per anelli di bloccaggio in polisulfone
 2. Diametro scanalatura per anelli di bloccaggio in acciaio
- Gli **ANELLI DI BLOCCAGGIO IN ACCIAIO INOX** sono disponibili in diversi formati per alberi a sezione quadra da 5/8 poll., 1,0 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 25,4 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm.
 - Sono disponibili i seguenti anelli ANSI Tipo 3AMI, in conformità a MIL SPEC R-2124B

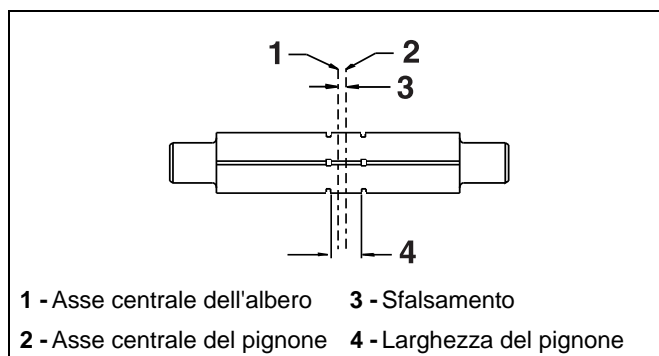
Dimensioni alberi	Ampiezza scanalatura	Diametro scanalatura
INTRALOX USA		
5/8 poll.	0,046 poll.	0,822 poll.
1 poll.	0,056 poll.	1,219 poll.
1,5 poll.	0,086 poll.	1,913 poll.
2,5 poll.	0,120 poll.	3,287 poll.
3,5 poll.	0,120 poll.	4,702 poll.
INTRALOX EUROPE		
(25,4 mm)	(2,0 mm)	(30 mm)
(40 mm)	(2,5 mm)	(52 mm)
(60 mm)	(3,5 mm)	(80 mm)
(65 mm)	(3,5 mm)	(85 mm)

- Gli anelli di bloccaggio standard hanno le seguenti limitazioni:

Limitazione degli anelli di bloccaggio in acciaio inox			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.		
	Serie	Diametro primitivo ^a	
		pollici	mm
1,219 poll.	900	2,1	53
	1100	2,3	58

- a. Per fissare i pignoni **Serie 900** con diametro primitivo da 2,1 poll. (53 mm) e (58 mm), è necessario montare la vite di bloccaggio su ciascun lato del pignone. Contattare l'Ufficio Tecnico Intralox per ulteriori informazioni.

Posizione del pignone bloccato sull'albero



- 1 - Asse centrale dell'albero 3 - Sfalsamento
2 - Asse centrale del pignone 4 - Larghezza del pignone

Sfalsamento del pignone centrale					
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. spaziatura tra i pignoni	
		pollici	mm	pollici	mm
100	pari	0	0	6	152
	dispari	0,12	3	6	152
200	pari/dispari	0	0	7,5	191
200 RR	pari/dispari	0,09	2,3	7,5	191
400	pari	0	0	6	152
	dispari	0,16	4	6	152
400 RT, ARB, TRT	Vedere la parte finale del grafico.				
550	pari	0	0	5	127
	dispari	0,5	12,7	5	127
800	pari/dispari	0	0	6	152
800 Angled EZ Clean ^a	pari/dispari	0,16	4	6	152
800 RR	pari	3	76	6	152
	dispari	0	0	6	152
850	pari/dispari	0	0	6	152
888	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 888 oppure rivolgersi al Servizio clienti.				
900	pari	0	0	4	102
	dispari	0,16	4	4	102
900 OFG	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 900 oppure rivolgersi al Servizio clienti.				
1000	pari	0	0	6	152
	dispari	0,25	6,44	6	152
1100 ^b	pari (intero)	0	0	4	102
	dispari (intero)	0,5	12,7	4	102
	pari/dispari (incrementi di 0,5 poll. (12,7 mm))	0,25	6,35	4	102
	dispari (intero)	0,19	4,8	4	102
Pignoni 1100 EZ Tracking	pari (intero)	0,31	7,9	4	102
	pari/dispari (incrementi di 0,5 poll. (12,7 mm))	0,06	1,52	4	102
1200	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 1200 oppure rivolgersi al Servizio Clienti.				
1400	pari	0	0	6	152
	dispari	0,5	12,7	6	152
1400 FG	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 1400 oppure rivolgersi al Servizio clienti.				

Sfalsamento del pignone centrale					
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. spaziatura tra i pignoni	
		pollici	mm	pollici	mm
1500	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 1500 oppure rivolgersi al Servizio clienti.			6	152
1600	pari/dispari	0	0	4	102
1650 ^c	pari/dispari	0,25	6,4	4	102
1700	pari	0,5	12,7	5	127
	dispari	0	0		
1800	pari/dispari	0	0	6	152
1900	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 1900 oppure rivolgersi al Servizio clienti.			3	76
2200 ^d	pari	0,25 a sinistra	6,4 a sinistra	4	102
	dispari	0,25 a destra	6,4 a destra	4	102
2400 ^{d e}	pari	0,125 a sinistra	3,2 a sinistra	6	152
	dispari	0,125 a destra	3,2 a destra	6	152
2600	pari/dispari	0	0	8	203
2700	pari/dispari	0	0	8	203
2800	pari	0	0	6	152
	dispari	0,5	12,7		
4400	pari/dispari	0,5	12,7	9	229
4500	pari	0,5	12,7	6	152
	dispari	0	0	6	152
4500 pignoni con due denti	pari	0	0	6	152
	dispari	0,5	12,7	6	152
9000	pari	0,5	12,7	4	102
	dispari	0	0	4	102
10000	Vedere le istruzioni di installazione nella sezione relativa alla Serie 10000 oppure rivolgersi al Servizio clienti.				
	Numero di rulli per fila				
400 RT, ARB, TRT	pari	0	0	6	152
	dispari	1	25,4	6s	152

- È possibile posizionare pignoni da 6, 10 e 16 denti sull'asse centrale del nastro.
- I pignoni in acciaio con 8 e 12 denti possono essere collocati al centro del nastro.
- Il pignone a 20 denti ha uno sfalsamento pari a 0.
- Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5
- Presupponendo che il nastro scorra nella direzione desiderata

ANELLI DI BLOCCAGGIO AUTOBLOCCANTI



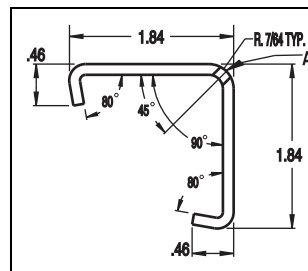
- Gli **ANELLI DI BLOCCAGGIO AUTOBLOCCANTI** sono disponibili in diversi formati per alberi da 1,0 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., **40 mm**, **60 mm** e **65 mm**.
- Gli anelli di bloccaggio sono realizzati in acciaio inox 316 non corrosivo.
- L'albero non richiede scanalature e non deve essere rimosso per

l'installazione degli anelli di bloccaggio.

- Gli anelli di bloccaggio sono approvati dalla USDA-FSIS.
- Gli anelli di bloccaggio sono progettati per essere montati direttamente sugli alberi a sezione quadrata e per essere fissati in posizione mediante un'unica vite di bloccaggio che è predisposta per rimanere in posizione durante l'uso.

- L'albero deve avere bordi smussati per assicurare il funzionamento corretto degli anelli di bloccaggio.
- L'uso di anelli di bloccaggio autobloccanti non è consigliato nelle applicazioni che possono presentare forze laterali elevate.
- Gli anelli di bloccaggio autobloccanti hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni per gli anelli di bloccaggio autobloccanti			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.		
	Serie	Diametro primitivo	
		pollici	mm
1,0 poll.	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5,2	132



A -Vite di bloccaggio su misura, inserita completamente, dalla parte della testina, su questo lato

ANELLI DI BLOCCAGGIO PER ALBERI A SEZIONE TONDA

- Gli **ANELLI DI BLOCCAGGIO PER ALBERI A SEZIONE TONDA** sono disponibili in diversi formati da 0,75 poll., 1,0 poll., **20 mm** e **25,4 mm** per alberi a sezione tonda.
- Gli anelli di bloccaggio sono in acciaio inox.
- Questi anelli di bloccaggio possono essere utilizzati con la serie 1100 con diametro 1,6 poll. (**41 mm**) e pignoni con diametro primitivo di 2,3 poll. (**58 mm**).



- Questi anelli di bloccaggio possono essere montati senza scanalature, poiché sono progettati per rimanere in posizione grazie all'attrito. Non utilizzare scanalature sugli alberi tondi per evitare uno sforzo eccessivo sull'albero che potrebbe danneggiarlo.

ANELLO DI BLOCCAGGIO IN DUE METÀ

- Gli **ANELLI DI BLOCCAGGIO IN DUE METÀ** sono disponibili in diversi formati per alberi a sezione quadra da 1,5 poll., 2,5 poll., 40 mm e 60 mm.



- Gli anelli di bloccaggio sono realizzati in acciaio inox 304.
- Utilizzabili per applicazioni con carichi laterali elevati sui pignoni.
- Questi anelli di bloccaggio non richiedono la smussatura o la rimozione dell'albero, poiché possono essere montati senza alcuna difficoltà.
- Gli anelli di bloccaggio in due metà hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni degli anelli di bloccaggio in due metà

Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio in due metà NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.		
	Serie	Diametro primitivo	
		pollici	mm
1,5 poll. e 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1100	3,5	89
	1600	3,2	81
2,5 poll. e 60 mm	400	5,2	132
	1100	4,6	117
	1400	4,9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

ADATTATORI PER FORO TONDO

Sono disponibili inserimenti di pignoni per adattare i pignoni con foro quadro da 1,5 poll. all'utilizzo di alberi con diametro di 1 poll. Sono consigliati solo per nastri con poco carico e con larghezza ridotta, fino a 18 poll. (460 mm).

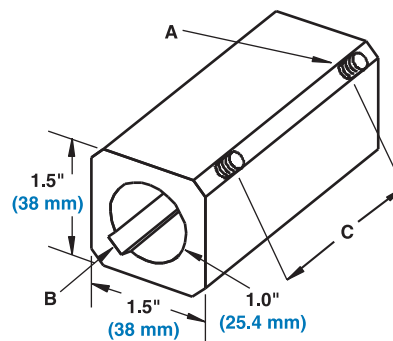
Gli adattatori sono realizzati in polipropilene rinforzato con vetro per una maggiore robustezza e resistenza chimica. Questi adattatori non dovranno, comunque, essere utilizzati con pignoni in due metà o resistenti all'abrasione.

Sono disponibili due lunghezze di adattatore, 2,5 poll. (64 mm) e 3,5 poll. (89 mm). Vengono fornite viti autobloccanti per fissare i pignoni sugli adattatori e per bloccare il pignone centrale sull'albero. L'adattatore da 3,5 poll. (89 mm) dispone di un terzo foro filettato per consentire l'inserimento di mozzi di larghezze diverse. Fare riferimento alla tabella sulla destra per determinare quale adattatore utilizzare con un dato mozzo di pignone.

Per alcune combinazioni tra il mozzo del pignone e le dimensioni dell'adattatore, è possibile utilizzare più pignoni su ciascun adattatore. Per ulteriori informazioni, vedere la tabella relativa alla selezione degli adattatori per foro tondo, nella colonna pignone/adattatore.

L'adattatore da 2,5 poll. (64 mm) dispone di un limite di coppia di 875 pollici-libbre (10.000 mm-kg). L'adattatore da 3,5 poll. (89 mm) dispone di un limite di 1200 pollici-libbre (13.800 mm-kg). I limiti della temperatura di servizio sono compresi tra 45 °F (7 °C) e 120 °F (50 °C).

Non è consigliato utilizzare gli adattatori per foro tondo con pignoni in due metà o pignoni resistenti alle abrasioni.



A - 1/4 poll. - 20 x 5/8 poll. Viti di bloccaggio (filetti UNC)

B - Cava per chiave - 0,25 x 0,125 poll. (6 mm x 3 mm)

C - Distanza tra le viti di bloccaggio:

2,5 poll.	(64 mm)	Adattatore
1,5 poll.	(38 mm)	Tolleranza
3,5 poll.	(89 mm)	Adattatore
2,5 poll.	(64 mm)	Tolleranza

Fig. 2-18 Adattatore per foro tondo

Tabella di selezione di adattatori per foro tondo^a

Larghezza mozzo del pignone	Pignone centrale bloccato				Pignoni liberi		
	Dimensioni adattatore		Pignone/adattatore	Dimensioni adattatori		Pignone/adattatore	
	pollici	mm		pollici	mm		
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1

a. Potrebbero essere necessari distanziatori per bloccare i pignoni centrali sugli adattatori.

COCLEE DI RINVIO



Le coclee Intralox possono essere utilizzate nelle applicazioni che richiedono la costante pulizia dell'estremità di azionamento dell'albero e dei pignoni. La superficie a facchini curva della coclea consente di convogliare i residui in accumulo direttamente dal centro alle estremità del nastro, consentendone la caduta al suolo o in appositi contenitori.

Intralox offre coclee in due diversi diametri nominali: 6 poll. (152 mm) e 9 poll. (229 mm). Anche il passo tra i facchini, ossia la distanza assiale che il facchino copre con una rotazione completa, è 6 poll. (152 mm) e 9 poll. (229 mm), rispettivamente. Poiché la coclea serve anche come supporto all'estremità di rinvio del nastro, a ogni diametro nominale è associata una lunghezza minima della coclea, in modo da garantire il supporto necessario. Per nastri molto stretti o per un supporto aggiuntivo, è disponibile una coclea a doppio facchino. Tutte le coclee sono montate su un albero a sezione tonda con diametro di 2,5 poll. (63,5 mm). Il diametro massimo del cuscinetto è 2,5 poll. (63,5 mm) mentre la lunghezza minima è di 2 poll. (50,8 mm).

DIMENSIONI DELLA COCLEA, poll. (mm)			
Diametro nominale	effettivo Diametro	Dimensioni min. della coclea con facchino singolo ^a	Dimensioni min. della coclea a doppio facchinetto ^a
6 (152)	6,7 (170)	12,5 (318)	6,5 (165)
9 (229)	9,7 (246)	18,5 (470)	9,5 (241)

a. Esclusi i cuscinetti.

Le coclee Intralox sono disponibili in acciaio al carbonio e in acciaio inox. Le coclee in acciaio al carbonio sono trattate e verniciate per una maggiore protezione. Tutte le coclee dispongono di una spessa guida antiusura in UHMW sui bordi dei facchini. Le coclee in acciaio inox con saldatura a cordone lucidata sono disponibili per applicazioni conformi ai requisiti USDA-FSIS.

È possibile utilizzare le coclee Intralox nelle applicazioni in cui quantità eccessive di residui potrebbero limitare le prestazioni dei pignoni oppure danneggiare il nastro.

Posizionare il gruppo della coclea di rinvio sul telaio del trasportatore in modo che la "V" al centro della coclea (dove convergono i facchini sinistro e destro) punti nella direzione dello scorrimento del nastro. Regolare i tenditori dell'albero, se disponibili, in modo da mantenere la tensione uniforme su entrambi i lati.

CARATTERISTICHE DELLA COCLEA	Materiale dei facchini		
	Acciaio al carbonio	Acciaio inox	Acciaio inox USDA-FSIS
6 poll. Dimensione coclea (152 mm)	•	•	•
9 poll. Dimensione coclea (229 mm)	•	•	•
Saldature a punti	•	•	
Saldature lucidate continue			•
Bordo facchini U.H.M.W.	•	•	•
Mano di fondo di verniciatura grigia	•		

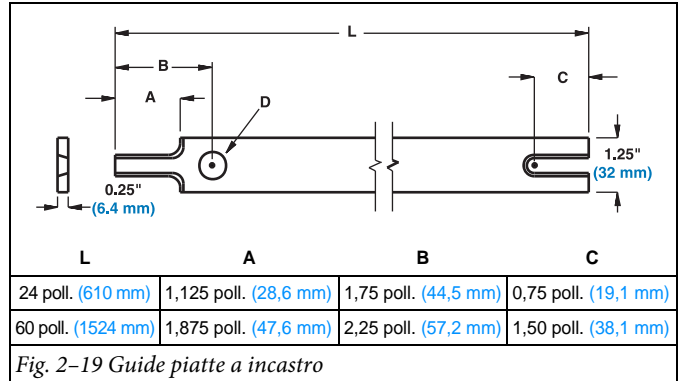
Le coclee Intralox non sono dotate di capacità di allineamento incorporata. Potrebbe essere necessario utilizzare guide antiusura montate lateralmente sull'estremità di rinvio.

GUIDE ANTIUSURA

GUIDE ANTIUSURA PIATTE

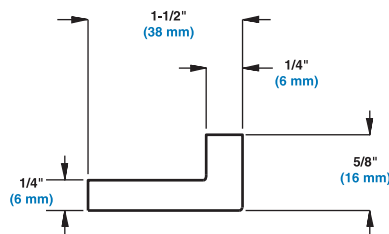
Le **GUIDE PIATTE STANDARD** sono disponibili in PE 1000 (UHMW), PE 500 (HDPE) e Nylatron (molibdeno rinforzato al nylon). Le guide antiusura in UHMW e HDPE misurano 0,25 poll. (6 mm) di spessore \times 1,25 poll. (32 mm) di larghezza \times 120 poll. (3048 mm). Le guide antiusura in nylatron misurano 0,125 poll. (3 mm) di spessore \times 1,25 poll. (32 mm) di larghezza \times 48 poll. (1219 mm). Le guide antiusura PE 1000 e PE 500 sono omologate FDA e USDA-FSIS per l'uso nell'industria alimentare. Le guide antiusura in nylatron non sono omologate FDA o USDA-FSIS per l'uso con prodotti alimentari.

Le **GUIDE ANTIUSURA PIATTE A INCASTRO** presentano estremità maschio/femmina che si sovrappongono le une alle altre per un supporto continuo. Le guide antiusura in UHMW sono disponibili con lunghezze di 24 poll. (610 mm) e 60 poll. (1524 mm). Le guide antiusura in HDPE sono disponibili con una lunghezza di 24 poll. (610 mm). Sono fornite con dispositivi di fissaggio.

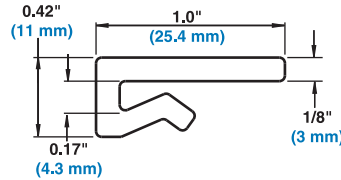


GUIDE ANTIUSURA ANGOLARI E A INNESTO

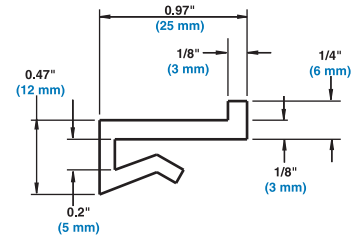
Intralox offre anche diverse guide antiusura angolari e a innesto. Le guide antiusura a innesto sono disponibili con una lunghezza di 120 poll. (3048 mm). Le guide antiusura sono state progettate per essere installate direttamente sul telaio del trasportatore, senza dispositivi di fissaggio.



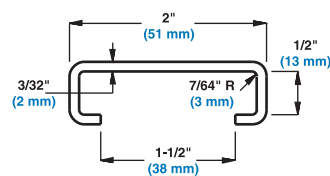
GUIDA ANTIUSURA AD ANGOLO
(B6XX21IXXWMV-00)



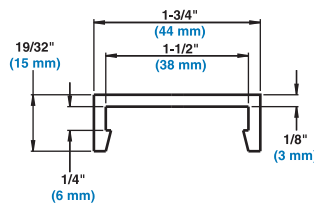
CLIP-ON (A SCATTO) (B6XX25IXXWMV-00)



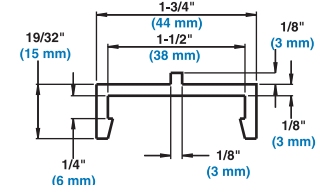
A SCATTO CON PIEDINO (B6XX26IXXWMV-00)



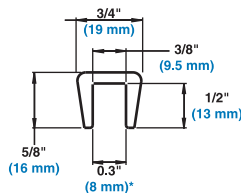
GUIDA A SCATTO (B6XX27IXXWMV-00)



FERMAGLIO DENTATO (B6XX23IXXWMV-00)

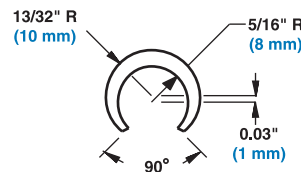


FERMAGLIO DENTATO CON PIEDINO
(B6XX24IXXWMV-00)



SCATTO DELLA BARRA STANDARD
(B6XX28IXXWMV-00)

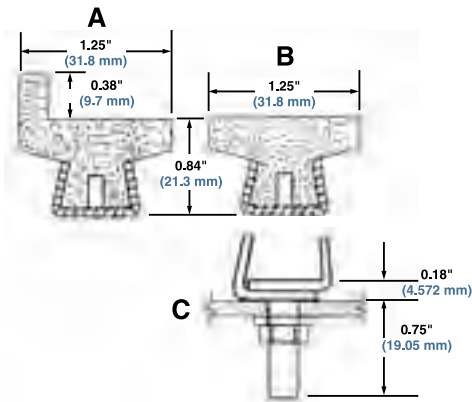
*min. (convergenza)



TONDO A SCATTO (B6XX29IXXWMV-00)

Fig. 2-20 Guide antiusure speciali in U.H.M.W.

GUIDA ANTIUSURA IN UHMW CON BASE IN ACCIAIO INOX



- A** - GUIDA ANTIUSURA IN U.H.M.W. CON BASE IN ACCIAIO INOX "L" 120 POLL. (B6XX431XXWMV-00)
- B** - GUIDA ANTIUSURA IN UHMW CON BASE IN ACCIAIO INOX "T" 120 POLL. (B6XX421XXWMV-00)
- C** - MORSETTO DELLA GUIDA ANTIUSURA AUTOBLOCCANTE IN ACCIAIO INOX CON DADO -5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXXX-01)

Fig. 2-21 Guida antiusura in U.H.M.W. con base in acciaio inox

- Le guide antiusura in U.H.M.W. con base in acciaio inox possono essere utilizzate per creare una superficie rigida del tratto di scorrimento del nastro su qualsiasi telaio con traversi.
- La guida antiusura in U.H.M.W. con base in acciaio inox viene montata sui traversi con una vite autobloccante in acciaio inox e un dado (componenti acquistabili a parte).
- La guida può essere installata in configurazioni parallele, a chevron e in altre configurazioni.
- Utilizzabile per temperature fino a 160 °F (71 °C).
- Disponibile in due profili: guida antiusura piatta a "T" e guida antiusura a "L"
- Disponibile con una lunghezza di 120 poll. (3048 mm).
- L'installazione delle guide antiusura deve consentire l'espansione e la contrazione termica.
- Smussare o piegare i bordi anteriori di tutte le guide antiusura.

NASTRO SENSIBILE ALLA PRESSIONE U.H.M.W.

Intralox offre nastri di guide antiusura anti-aderenti UHMW in rulli di 54 ft. (16,5 m). Questo nastro può essere utilizzato per una conversione rapida e semplice di guide antiusura in acciaio in guide antiusura U.H.M.W. a minore attrito. Nastri di 1 poll. (25,4 mm) e 2 poll. (50,8 mm) di larghezza sono disponibili con spessori da 0,010 poll. (0,25 mm) e 0,030 poll. (0,76 mm).

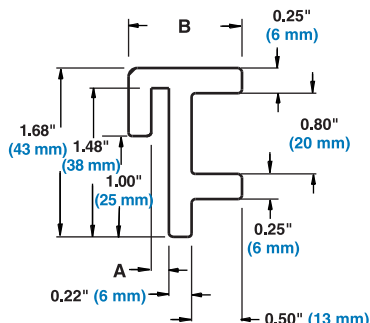
Nota: il nastro sensibile alla pressione UHMW deve essere impiegato solo in applicazioni leggere e soluzioni temporanee.

GUIDE ANTIUSURA SU MISURA

GUIDE ANTIUSURA PER NASTRI RADIUS

Tutte le guide antiusura per nastri Radius sono disponibili in U.H.W.M. naturale e U.H.W.M. grigio autolubrificante, impregnato

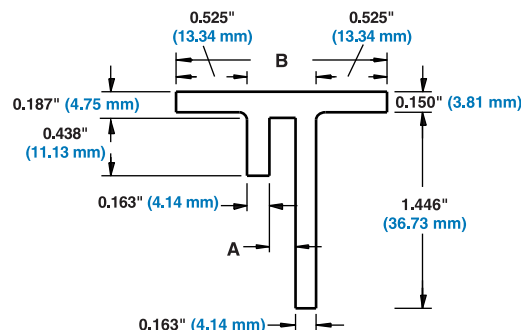
a olio. Le guide antiusura ad angolo e centrali fanno uso del design EZ Clean. Tutte le guide antiusura sono disponibili in formati da 1/8 poll. (3,2 mm) o 3/16 poll. (4,7 mm). S2400 disponibile solo in U.H.M.W.



GUIDA ANTIUSURA HOLD DOWN CON BORDI STANDARD

U.H.M.W. - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX331XXWMV-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX321XXWMV-00).

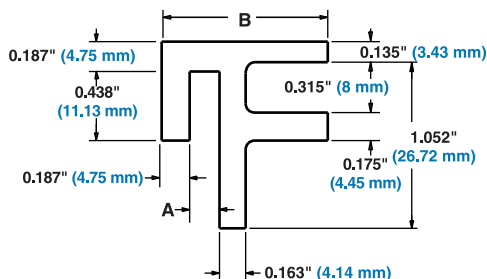
In bagno d'olio U.H.M.W. - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX331XXWMW-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX321XXWMW-00).



GUIDA ANTIUSURA PER NASTRO RADIUS, GUIDA ANTIUSURA HOLD DOWN E CENTRALE

UHMW - 1/8 poll (3,2 mm) - (B6XX411XXWMV-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX401XXWMV-00).

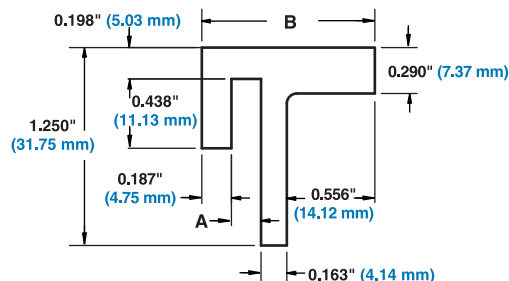
In bagno d'olio U.H.M.W. - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX411XXWMW-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX401XXWMW-00).



GUIDA ANTIUSURA HOLD DOWN CON BORDI DOTATI DI ALETTE

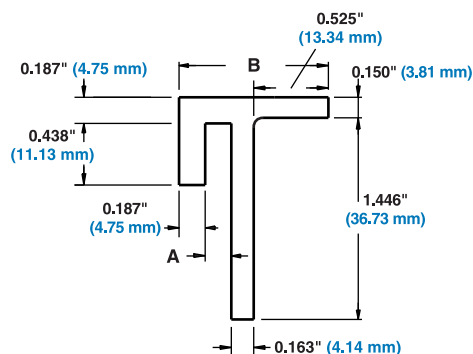
UHMW - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX391XXWMV-20) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX381XXWMV-10).

In bagno d'olio U.H.M.W. - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX391XXWMW-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX381XXWMW-00).



GUIDA ANTIUSURA PER NASTRO RADIUS, SERIE 2400, GUIDA ANTIUSURA HOLD DOWN

UHMW - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6F5461XXWMV-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6F5471XXWMV-00).



GUIDA ANTIUSURA PER NASTRI RADIUS, GUIDA ANTIUSURA HOLD DOWN AD ANGOLO

UHMW - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX371XXWMV-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX361XXWMV-00).

In bagno d'olio U.H.M.W. - 1/8 poll. (3,2 mm) - (B6XX371XXWMW-00) 3/16 poll. (4,7 mm) (B6XX361XXWMW-00).

Dimensioni guida antiusura

		A (Nominale)	
		1/8 poll. (3,2 mm)	3/16 poll. (4,7 mm)
B	Bordo standard	1,00 poll. (25,4 mm)	1,13 poll. (29 mm)
	Bordo dotato di alette	1,00 poll. (25,4 mm)	1,06 poll. (27 mm)
	Angolo	1,00 poll. (25,4 mm)	1,06 poll. (27 mm)
	Guida centrale	1,56 poll. (40 mm)	1,56 poll. (40 mm)
	Guida Hold Down S2400	1,03 poll. (26 mm)	1,09 poll. (28 mm)

Fig. 2-22 GUIDE ANTIUSURA SU MISURA IN UHMW.PER NASTRI RADIUS da 120 poll.

DISPOSITIVI SPINTORI

I tavoli di accumulo sono per lo più utilizzati nell'industria delle bevande per consentire ai macchinari a monte di operare continuamente e senza sprechi di energia, anche quando si verificano guasti a valle che interrompono il flusso del prodotto. Questi tavoli agiscono come tamponi in grado di assorbire il flusso del prodotto fino a quando il problema a valle non viene risolto. La funzione principale dei dispositivi spintori consiste nello spostare le ultime file di prodotto dal tavolo di accumulo oltre la piastra di trasferimento e fino alle linee di trasporto principali. I dispositivi spintori poggiano sul tavolo di accumulo che deve montare un nastro di tipo Raised Rib (**Serie 100, 400 e 900**).

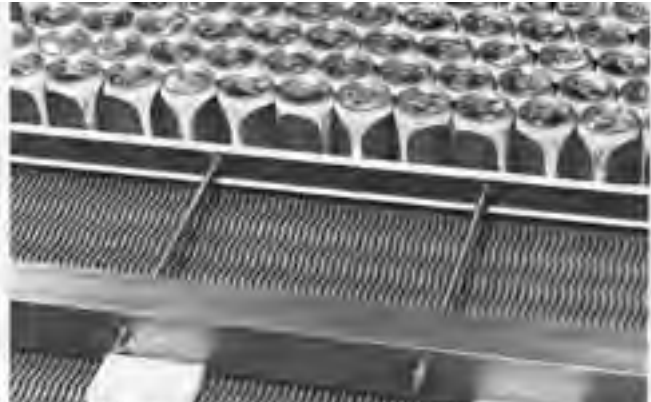
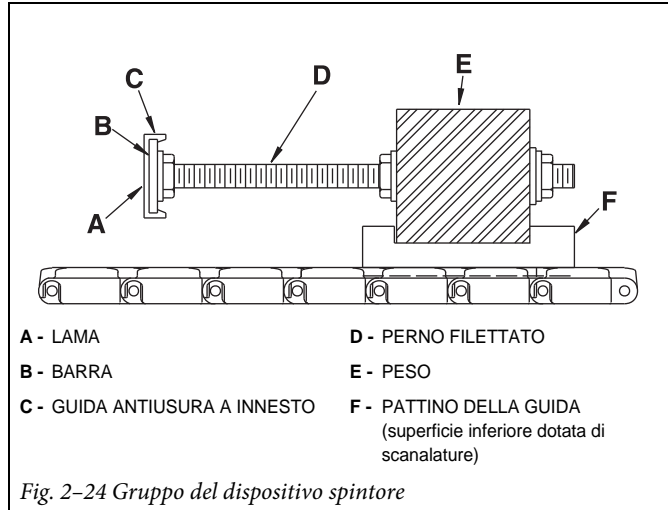


Fig. 2-23 Vista laterale del dispositivo spintore

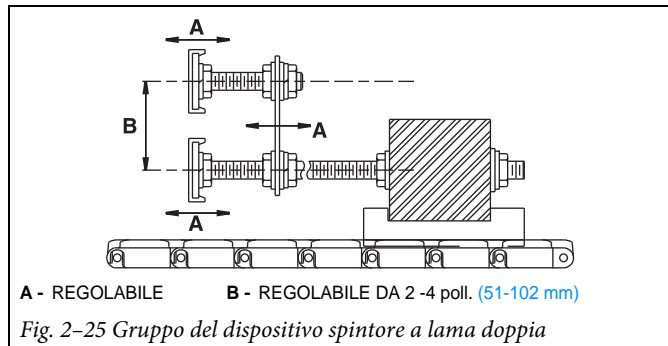
Il dispositivo è costituito da un albero in acciaio al carbonio o in acciaio inox a sezione quadra da 2,5 poll. (63,5 mm) che si sposta poggiandosi sui pattini della guida in UHWM dotati di scanalature. I pattini presentano delle scanalature sulla superficie inferiore che si adattano alle nervature del nastro e mantengono la barra allineata, in posizione perpendicolare rispetto alla direzione di scorrimento. Poiché sono i pattini a sopportare tutto il peso del dispositivo spintore, si consiglia di sistemare le guide antiusura in modo che supportino il nastro direttamente sotto i pattini.

La lama del dispositivo spintore effettua la spinta. Può essere disponibile in lunghezze da 24 poll. (610 mm) a 120 poll. (3048 mm) e consiste in una barra d'acciaio rigida dotata di una guida antiusura in UHWM, per evitare di ammaccare o danneggiare il prodotto. La lama è distanziata dall'albero tramite perni in acciaio filettati, che permettono di regolare lo sfalsamento secondo le esigenze del caso.



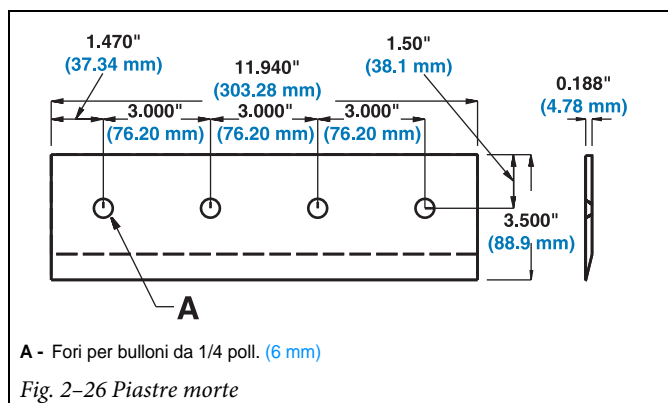
È anche disponibile un dispositivo spintore a lama doppia per prodotti lunghi e contornati. La lama superiore di questa configurazione può essere regolata verso l'alto o verso il basso e può essere estesa o ritratta rispetto alla lama inferiore.

La regolazione del dispositivo spintore dipende da: 1) posizionamento del dispositivo che limita lo scorrimento in avanti del dispositivo spintore; 2) dimensioni del prodotto da trasportare. Lo sfalsamento standard è all'incirca uguale alla lunghezza del pettine da utilizzare: 5,75 poll. (146 mm) per la **Serie 100**, 7,5 poll. (191 mm) per la **Serie 400** e 6,5 poll. (165 mm) per la **Serie 900**.



PIASTRE MORTE

Intralox dispone di piastre morte UHWM con limiti di temperatura di servizio compresi tra -100 °F (-73 °C) e 180 °F (82 °C).



SISTEMA EZ CLEAN IN PLACE

Compatibile con la maggior parte dei trasportatori, il nuovo sistema EZ Clean In Place (CIP) Intralox consente di pulire i nastri in modo rapido, efficace e uniforme riducendo anche il consumo di acqua.

Tale sistema è dotato di una barra spruzzatrice posizionata in modo da aumentare e rendere più veloce la rimozione dei residui avvalendosi di un disegno di spruzzatura progettato specificamente per pulire a fondo la superficie inferiore del nastro, i pignoni e l'albero. Il sistema è montato all'interno della struttura del trasportatore dietro l'albero ed è in grado di spruzzare il nastro con l'acqua in tre punti separati. Gli ugelli spruzzano l'acqua attraverso la cerniera del nastro sopra e sotto l'albero mentre il nastro scorre intorno ai pignoni. Gli ugelli ad alto impatto consentono di pulire la superficie inferiore del nastro lungo le barre di azionamento in modo da massimizzare l'incanalamento dei residui nei nastri EZ Clean Intralox. Il processo di pulitura viene ottimizzato ulteriormente se si utilizzano pignoni di tipo Angled EZ Clean.

È possibile installare il sistema CIP sull'estremità di azionamento o rinvio (azionamento è consigliato). È realizzato in acciaio inox 303/304 con la superficie lucidata. Si raccomanda una pressione minima dell'acqua di 150 psi (10 bar) per i sistemi CIP imperiali e di 300 psi (20 bar) per i sistemi CIP metrici.



RULLI HOLD DOWN

I gruppi a rullo Hold Down possono essere utilizzati in sostituzione dei pattini o delle guide Hold Down sui trasportatori elevatori di larghezza notevole. Su trasportatori elevatori standard, i facchini presentano una scanalatura in corrispondenza del centro del nastro necessario per consentire alle guide o ai pattini Hold Down di trattenere il nastro sul telaio del trasportatore. La perdita o il danno al prodotto causati da questi pattini sono una conseguenza inevitabile.

I gruppi a rullo standard sono dotati di una staffa in acetal, con rulli e perni in polipropilene e sono disponibili per i seguenti nastri:

- Serie 200** — Flush Grid, Open Grid, Open Hinge, Flat Top e Perforated Flat Top
- Serie 400** — Flush Grid, Open Hinge e Flat Top
- Serie 800** — Flat Top, Perforated Top, Flush Grid e Mesh Top.

I gruppi a rullo Hold Down sono incorporati saldamente alla superficie inferiore del nastro tramite perni di giunzione. I rulli si spostano su binari che mantengono il nastro in posizione al momento dell'ingresso nella sezione inclinata del trasportatore. Questi gruppi possono anche essere utilizzati in sostituzione dei pattini o delle guide Hold Down tradizionali posti ai lati del trasportatore.

I rulli Hold Down possono essere utilizzati a file alterne a una distanza minima di 4 poll. (102 mm) e una distanza massima consigliata di 24 poll. (610 mm). In genere, è sufficiente una spaziatura di 8 poll. (203 mm) ogni quattro file. Le dimensioni dei

pignoni sono limitate dalla sporgenza dei rulli dalla superficie inferiore del nastro. Per evitare che i rulli entrino in contatto con l'albero, in caso di utilizzo di albero a sezione quadra da 1,5 poll. (o 40 mm), il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 6,4 poll. (163 mm). In caso di utilizzo di un albero da 2,5 poll. (o 60 mm), il diametro primitivo minimo del pignone è pari a 7,7 poll. (196 mm). Per maggiori informazioni, consultare "Parte tre: Linee guida per la progettazione" (pagina 421).



PRODOTTI EZ ROLLER RETROFIT™



dotati di guide antiusura laterali e inferiori e dell'hardware necessario per il montaggio.



Pattino - Parte della famiglia Intralox EZ Roller Retrofit™, il componente di modifica del pattino include una sezione di guida antiusura in U.H.M.W. delle dimensioni di 1,5 poll. (38,1

mm) x 60 poll. (1524,0 mm) x 0,375 poll. e spessa (9,5 mm). Assemblaggio facile e veloce su ruote del pattino del diametro di 1-15/16 poll. (49,2 mm) e della larghezza di 5/8 poll. (15,9 mm) per formare un tratto di scorrimento sicuro per il nuovo nastro Intralox. La spaziatura regolabile dei componenti li rende facilmente adattabili alla maggior parte delle larghezze dei trasportatori. Consultare Intralox per stabilire il numero di file delle guide antiusura consigliato per l'applicazione.

PER I TRATTI DI SCORRIMENTO DEI TRASPORTATORI RETTILINEI (SIA IN SALITA CHE IN DISCESA):



Versione snap-on: il componente Snap-On Intralox EZ Roller Retrofit comprende una guida antiusura U.H.M.W. con una sezione di 1,5 poll. (38,1 mm) A x 60 poll. (1524,0 mm) L x 0,375 poll. (9,5 mm) di spessore, fissata a una vite brevettata in polipropilene composito. Si blocca in posizione in modo rapido e semplice su rulli esistenti di 1,9 poll. (48 mm), 50 mm e 2,5 poll. di diametro, senza necessità di strumenti o modifiche ai rulli o al trasportatore, formando un tratto di scorrimento sicuro per il nuovo nastro Intralox. Le guide antiusura vengono installate l'una accanto all'altra per l'intera lunghezza del trasportatore e da un'estremità all'altra per tutta la sua lunghezza. Le estremità scanalate della linguetta consentono la contrazione e l'espansione termica. Il posizionamento affiancato limita il movimento laterale delle unità e contribuisce a fornire un supporto completo per i nastri trasportatori. Le alette regolabili dei componenti li rendono facilmente adattabili alla maggior parte delle larghezze dei trasportatori. Consultare Intralox per stabilire il numero di file delle guide antiusura consigliato per l'applicazione.

PER I TRATTI DI RITORNO DEI TRASPORTATORI RETTILINEI:



Le staffe di sospensione Intralox EZ Roller Retrofit creano un tratto di ritorno fornendo un supporto per il montaggio dei rulli da 1,9 poll. (48 mm) e 2,5 poll. (recuperati durante la modifica) nella superficie inferiore del telaio del trasportatore esistente. Gli anelli di gomma dei tratti di ritorno, trattenuti sui rulli per attrito, assicurano un funzionamento silenzioso e aumentano il diametro esterno ottimizzando le dimensioni del rullo di ritorno.

Tratto di ritorno imbullonato - Il tratto di ritorno imbullonato Intralox EZ Roller Retrofit contiene completamente il nastro in un tratto di ritorno con guida che si inserisce sul telaio del trasportatore esistente. Le guide hanno sezioni di 5 piedi che è possibile assemblare insieme. Contattare il Servizio Clienti per maggiori informazioni.

PER I TRATTI DI SCORRIMENTO E DI RITORNO DEI TRASPORTATORI CURVILINEI:

Il componente curvilineo EZ Roller Retrofit è composto da una coppia di basi in acciaio inox con guide antiusura bullonate sulla parte superiore e inferiore del telaio esistente per creare un tratto di scorrimento e di ritorno per il nuovo nastro Intralox. Ciascun componente viene realizzato in modo personalizzato per corrispondere all'angolo di curvatura, alla larghezza del telaio interno, al raggio del telaio interno, alla serie e alla larghezza dei nastri. Si collega alle sezioni rettilinee EZ Retrofit su ciascun lato della curva. Funziona con i nastri curvilinei Serie 2200 e Serie 2400 per fornire un sistema di trasporto completo a nastro unico. Contattare Intralox per ulteriori informazioni.



Versione imbullonata: se si desidera rimuovere il rullo, è consigliabile utilizzare il componente EZ Roller Retrofit Bolt-On. Le robuste sezioni da 5 piedi sono preassemblate per risparmiare manodopera e bullonate nei fori esagonali da 7/16 poll. (11 mm) del rullo (sono richiesti solo otto bulloni per sezione). È disponibile la configurazione delle guide antiusura in chevron o diritta.



Placca ad innesto - per le applicazioni con nastro Angled Roller Serie 400, è disponibile la placca ad innesto per il tratto di scorrimento ARB. È composta da sezioni di

scorrimento assemblate per formare una superficie rigida e piatta per il montaggio della guida antiusura utilizzata per l'alimentazione dei rulli del nastro Serie 400 Angled Roller. Questi componenti sono realizzati in base alle specifiche del trasportatore del cliente e sono



PER LA CREAZIONE DI NUOVE ESTREMITÀ DI AZIONAMENTO E RINVIO:



Le modifiche ai trasportatori a rulli motorizzati potrebbero richiedere il riposizionamento dell'unità di azionamento. Intralox semplifica tale operazione con i **componenti di**

azionamento a innesto e rinvio EZ Roller Retrofit. Queste unità preassemblate sono realizzate in modo personalizzato in base alle dimensioni dei trasportatori. Includono un albero, cuscinetti, pignoni e un rullo di rinvio in un telaio in acciaio inox che scatta in posizione e viene bullonato semplicemente. Ogni coppia di azionamento/rinvio è in grado di far risparmiare fino a 10 ore di manodopera, consentendo di modificare più trasportatori in un dato periodo di inattività.

SISTEMA RESISTENTE ALL'ABRASIONE

L'eccessiva usura dei pignoni e dei perni può provocare una serie di condizioni non desiderate nelle applicazioni abrasive. Insieme all'effetto ovvio del ridursi della durata di un nastro, vi è il problema delle riparazioni difficili. Un perno molto consumato può essere difficile da rimuovere. Spesso, si possono danneggiare i moduli. Inoltre, l'usura dei perni può causare un aumento del passo del nastro, fatto che impedisce il corretto ingranamento del pignone e fa aumentare l'usura dei denti del pignone stesso. In tali condizioni, il nastro può non ingranare correttamente.

Intralox ha sviluppato un nuovo pignone in due metà in acciaio inox e dei perni a cerniera resistenti all'abrasione (RA) che migliorano notevolmente le prestazioni dei nastri Intralox in condizioni abrasive. Test rigorosi dimostrano che i componenti resistenti all'abrasione durano significativamente più a lungo di quelli standard e incrementano la durata del modulo del nastro. Poiché è meno

probabile che le particelle abrasive intacchino i materiali resistenti all'abrasione più duri, i componenti stessi non diventano superfici abrasive in grado di usurare il nastro.

PIGNONI IN DUE METÀ

I pignoni in due metà di Intralox costituiscono una soluzione alternativa ai pignoni in plastica stampati per tutti i nastri delle **serie 100, 400, 800, 900, 1100 e 1200**. I pignoni in due metà sono realizzati con materiali approvati dall'FDA ma non accettati dall'USDA-FSIS. Per maggiori informazioni, consultare le pagine relative ai dati dell'albero e del pignone.

Sono ancora disponibili su ordinazione i precedenti modelli di pignoni resistenti all'abrasione in acciaio inox. Consultare il Servizio Clienti per i tempi di consegna.



Fig. 2-27 Pignoni in due metà



Fig. 2-28 Pignoni resistenti all'abrasione (interamente in acciaio)

PERNI A CERNIERA RESISTENTI ALL'ABRASIONE

I perni RA sono più rigidi di quelli standard, pertanto la capacità di tiro del nastro non viene compromessa. Sono più leggeri, meno costosi e più flessibili dei perni in acciaio e hanno buona resistenza chimica, basso attrito, sopportano un'ampia escursione termica e sono conformi ai requisiti FDA per il contatto diretto con prodotti alimentari.

In tutti i modelli di nastro dotati del sistema di ritenzione a scatto dei perni, i perni RA sono tenuti in sede da pernetti installati su entrambi i lati del nastro. I pernetti sono piccoli perni con testina (vedere "Fig. 2-29 *Perni e pernetti resistenti all'abrasione*") realizzati anche con materiale resistente all'abrasione.

I nastri che utilizzano un sistema di ritenzione dei perni senza testa o i nastri con sistema SLIDELOX® non richiedono alcun tipo di testa (vedere di seguito "Fig. 2-30 *Serie 1100, vista laterale*" e "Fig. 2-31 *Serie 1400 con Slidelox®*").



Fig. 2-29 Perni e pernetti resistenti all'abrasione



Fig. 2-30 Serie 1100, vista laterale



Fig. 2-31 Serie 1400 con Slidelox®

SERIE	MODELLO	SISTEMA DI BLOCCAGGIO DEI PERNI
100	Per tutti i modelli	Pernetti a scatto
200	Per tutti i modelli ad eccezione della Open Hinge	Fori dei perni termicamente deformati
400	Per tutti i modelli ad eccezione della Open Hinge	SLIDELOX® - FG & RR Pernetti a scatto - Flat Top Perni senza testa - Angled Roller
800	Per tutti i modelli	Pernetti a scatto
850	Per tutti i modelli	Pernetti a scatto
900	Per tutti i modelli	Pernetti a scatto
1000	Per tutti i modelli	Serie 1000 senza testina
1100	Flush Grid	Serie 1100 senza testina
1200	Per tutti i modelli	SLIDELOX®
1400	Flat Top	SLIDELOX®
1500	Per tutti i modelli	Serie 1500 senza testina
1600	Per tutti i modelli	Serie 1600 senza testina
1650	Per tutti i modelli	Serie 1600 senza testina
1700	Per tutti i modelli	SLIDELOX®
1800	Flat Top	Serie 1800 senza testina
1900	Per tutti i modelli	Shuttleplug™
2200	Flush Grid	Serie 2200 senza testina
2400	Flush Grid	Serie 2400 senza testina
2600	Per tutti i modelli	Serie 2600 senza testina
2700	Per tutti i modelli	Serie 2700 senza testina
2800	Per tutti i modelli	Serie 2800 senza testina
9000	Per tutti i modelli	Serie 9000 senza testina

Il perno SLIDELOX® è un sistema di ritenzione dei perni senza testina. Tale sistema utilizza un innesto a scatto per fermare i perni durante il funzionamento. Il meccanismo SLIDELOX® può essere facilmente spostato lateralmente quando è necessario operare sul nastro.

Per rimuovere un perno dopo che il nastro è stato utilizzato per un certo tempo, applicare una soluzione saponosa o un altro lubrificante sulla cerniera del nastro. In questo modo verrà rimossa la graniglia intrappolata tra il perno e il modulo.


Se si utilizzano i perni resistenti all'abrasione in ambienti a umidità costante o a temperatura elevata, essi tendono ad assorbire acqua e a espandersi in lunghezza e diametro. Se i perni resistenti all'abrasione vengono utilizzati per un'applicazione sottoposta a tali condizioni, contattare l'Ufficio Tecnico per calcolare l'espansione dovuta all'assorbimento d'acqua.

RASCHIATORE CON BORDO FLESSIBILE EZ MOUNT

Raschiatore con bordo flessibile EZ Mount

Altezza disponibile		Lunghezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	pollici	mm	
2,75	70	72	1830	base in PVC rigido con bordo in poliuretano flessibile

Nota: disponibile in un'unica misura
Nota: deve essere tagliato su misura dopo l'arrivo
Nota: progettato per applicazioni con prodotti umidi o grassi
Nota: non è destinato all'uso con applicazioni o prodotti secchi
Nota: a norma FDA



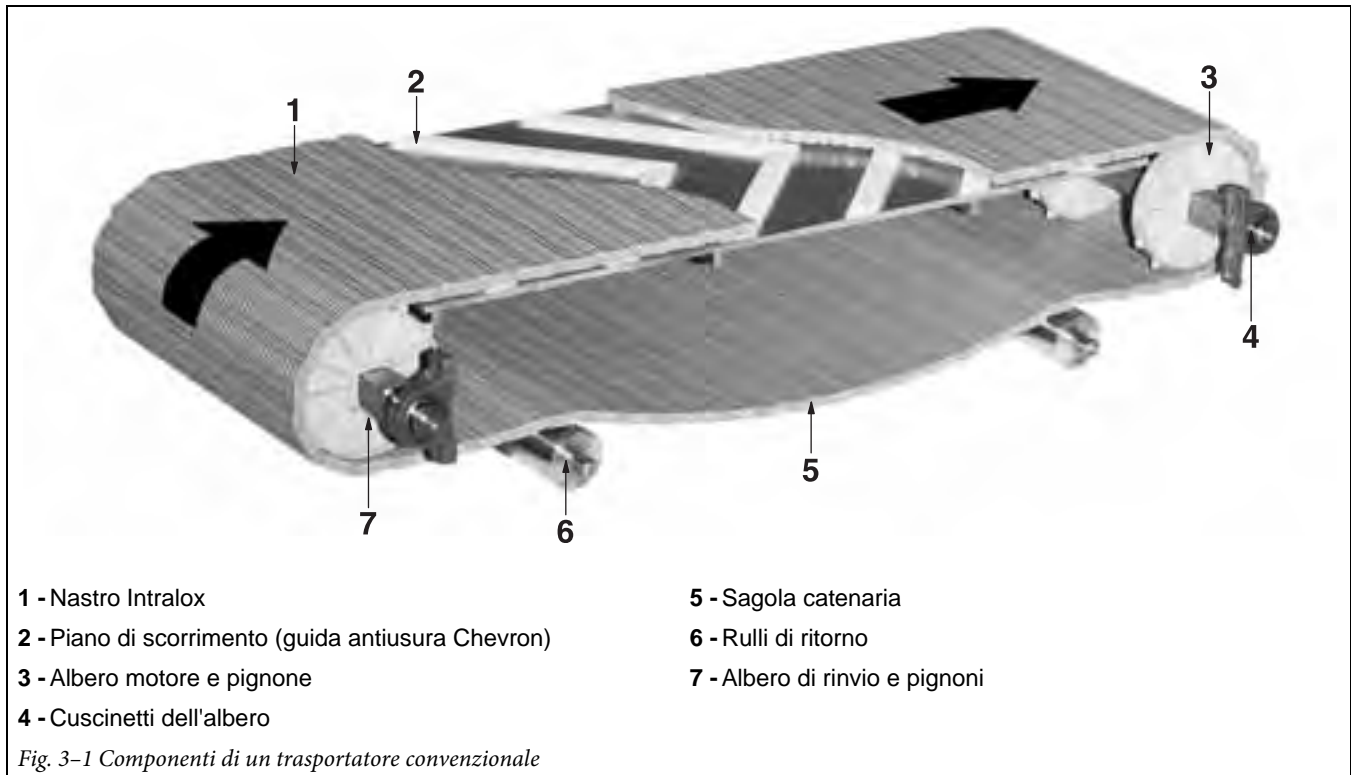
PARTE TRE: LINEE GUIDA PER LA PROGETTAZIONE

Dopo la scelta del nastro (modello, serie e materiale) e dei suoi accessori, si può procedere alla progettazione del telaio del trasportatore. Intralox è in grado di fornire i seguenti dati, basati sulla propria esperienza, sulle dimensioni dei telai e requisiti di progettazione, per l'uso nella progettazione di nuovi telai o per la modifica dei telai esistenti.

L'illustrazione sottostante contiene la maggior parte dei componenti di un trasportatore orizzontale convenzionale. Le parti

indicate sono solo rappresentative dei componenti più diffusi. Esistono molte variazioni dei componenti e dettagli di progettazione. Il progettista deve conoscere tali variazioni per poter offrire il tipo di nastro più adatto ed economico.

Contattare il Servizio Clienti per richiedere il **Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi del nastro trasportatore** o per ulteriori linee guida.

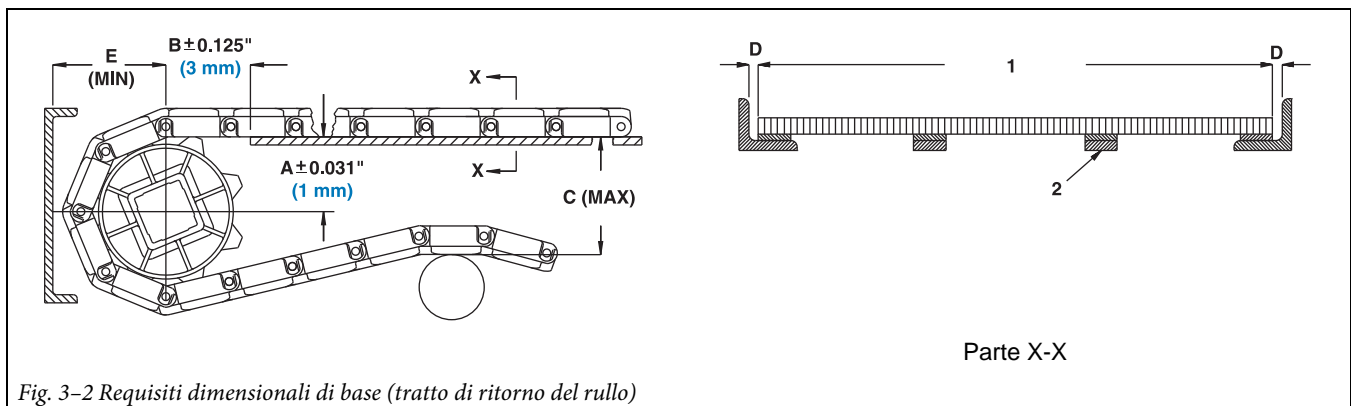


PARTE 3

REQUISITI DI BASE DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C", "D" ed "E" nelle illustrazioni e tabelle seguenti devono essere

utilizzate per ogni progetto. Inoltre, la struttura del trasportatore deve consentire l'accesso al lato del nastro - almeno in un punto - per la rimozione o inserimento del perno durante l'installazione, la tensione o la rimozione del nastro.



DESCRIZIONE DIMENSIONI

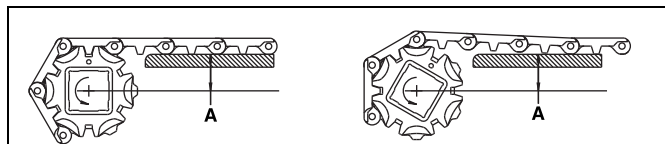
A — La distanza verticale fra l'asse dell'albero e la parte superiore del piano di scorrimento.

L'ingranamento del nastro e del pignone e i trasferimenti di uscita/scarico e ingresso/carico del prodotto vengono condizionati dalla misura "A" e dall'azione cordale fra il nastro ed i pignoni. L'azione cordale si verifica mentre ogni fila di moduli di un nastro si solleva e si abbassa durante l'ingranaggio dei pignoni di traino o il disinnesto dei pignoni di rinvio. L'effetto è più evidente nella combinazione nastro con passo grande/pignoni dal diametro passo ridotto, come nella **Serie 800** con diametro di 4,0 poll. (102 mm).

Per i pignoni con un diametro piccolo, la dimensione "A" indica quando il nastro sarà orizzontale sia rispetto al punto superiore che a quello inferiore dell'azione cordale.

Per la combinazione pignoni dal diametro grande/nastro dal passo ridotto, gli effetti dell'azione cordale sono limitati e rientrano nei limiti ammissibili. Per questi pignoni, non occorre un intervallo per la dimensione "A".

Il punto inferiore viene determinato quando il centro del modulo si trova sul punto più alto del pignone. In questo punto, il modulo principale innestato è orizzontale ("Fig. 3-3 Effetti cordali - punto inferiore"). Mentre questa fila di moduli ruota intorno al pignone, la fila seguente inizia a innestarsi nei pignoni e viene sollevata. Il modulo torna alla posizione orizzontale mentre la fila si innesta completamente nei pignoni.



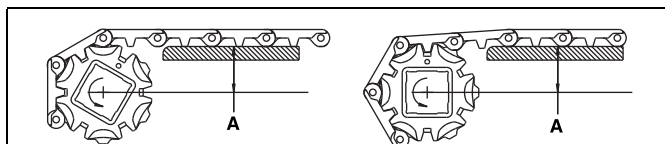
La fila dei moduli che s'innestano si solleva orizzontalmente quando il centro della cerniera si trova sul punto più alto del pignone, ma torna in posizione orizzontale non appena il centro del modulo passa per il centro del pignone.

Fig. 3-3 Effetti cordali - punto inferiore

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Il punto superiore viene determinato quando il centro della cerniera, fra due file di moduli, si trova sul punto più alto del pignone. In questo punto, il modulo principale è orizzontale ("Fig. 3-4 Effetti cordali - punto superiore"). Mentre questa fila di moduli si innesta nei pignoni, la fila scende in orizzontale. Il modulo torna in posizione orizzontale mentre il bordo d'entrata della fila seguente inizia a innestarsi nei pignoni. Si sconsiglia questa configurazione per i nastri **Serie 800** dal momento che la geometria della parte inferiore dei

moduli potrebbe provocare vibrazioni, rumorosità e usura sui bordi della piastra o della guida antiusura.



La fila dei moduli che s'innestano è orizzontale quando il centro della cerniera si trova sul punto più alto del pignone, ma si sposta al di sotto della linea orizzontale non appena il centro del modulo passa per il centro del pignone.

Fig. 3-4 Effetti cordali - punto superiore

La dimensione "A" può essere impostata in qualsiasi punto dell'intervallo. Se viene selezionata una dimensione "A", che si trova fra il punto superiore e quello inferiore, il nastro si solleva e scende al di sotto della linea orizzontale ogni volta che una fila si innesta nei pignoni.

B — La distanza orizzontale fra l'asse dell'albero e l'inizio del piano di scorrimento. Questa dimensione si basa sull'assunto che venga utilizzata un piano di scorrimento con spessore di 0,5 poll. (12,7 mm), con un sostegno di 0,25 poll. (6,4 mm) e una guida antiusura di 0,25 poll. (6,4 mm). Il piano di scorrimento può essere esteso fino a un massimo di 0,5 poll. (12,7 mm) dell'asse dell'albero se i supporti si estendono tra i pignoni "Fig. 3-10 Configurazione anti-ingobbatura" (pagina 426).

C — La distanza verticale tra la parte superiore del piano di scorrimento e la parte superiore delle guide o rulli di ritorno. Si deve avere un avvolgimento del nastro intorno ai pignoni di traino fra i 180° (min.) e i 210°. Le dimensioni indicate garantiscono l'avvolgimento minimo di 180° richiesto da molti nastri per un innesto adeguato.

Alcune eccezioni sono rappresentate dalla **Serie 1700**, che richiede un avvolgimento del nastro massimo di 180°, e dalla **Serie 550**, che richiede né più né meno di 180° di avvolgimento del nastro.

D — La tolleranza tra i bordi del nastro e gli elementi laterali del telaio, min. 0,25 poll. (6,4 mm). **Occorre notare che la tolleranza minima tra gli elementi laterali del telaio e il nastro deve essere determinata dalla temperatura d'esercizio del nastro. Chiedere sempre all'Ufficio Tecnico le misure precise della larghezza del nastro e lo stato delle scorte dei nastri prima di progettare un trasportatore o di ordinare un nastro.** Vedere le sezioni "ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA" (pagina 441) e "DILATAZIONE DOVUTA ALL'ASSORBIMENTO DELL'ACQUA" (pagina 441) per calcolare la larghezza d'esercizio del nastro a temperature superiori a quella ambiente.

E — La distanza orizzontale minima tra asse dell'albero e qualsiasi parte del telaio.

INDICAZIONI PER IL TRAINO

L'impiego di alberi a sezione quadra Intralox offre la massima efficienza nell'azionamento del nastro. I due vantaggi principali sono la trasmissione positiva della coppia ai pignoni senza chiavette e relative cave e la libertà di movimento laterale dei pignoni sull'albero, per compensare gli effetti di espansione e contrazione termica tra plastica e metallo.

DIMENSIONI E MATERIALI DEGLI ALBERI

Intralox, LLC. USA ha in stock alberi a sezione quadra in alluminio (6061-T6), acciaio al carbonio (C-1018) e acciaio inox (303/304 e 316) nelle seguenti misure:

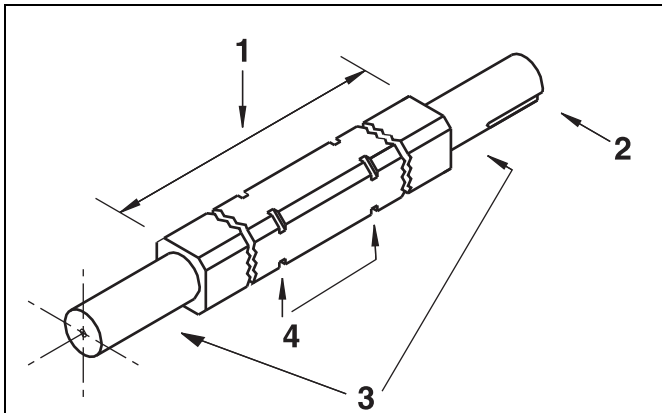
Alluminio:	1 poll. e 1,5 poll.
Acciaio al carbonio:	5/8 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll.
Acciaio inox 303/304:	5/8 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 40 mm e 60 mm
Acciaio inox 304 HR:	3,5 poll.
Acciaio inox 316:	1,5 poll. a 2,5 poll.

Intralox, LLC. Europe offre alberi a sezione quadra in acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304) nelle seguenti dimensioni:

Acciaio al carbonio:	25 mm, 65 mm e 90 mm.
Acciaio inox:	25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm.

Per individuare l'albero della misura adatta all'applicazione consultare la sezione "Guida alla scelta del nastro" (pagina 27) oppure le formule a pagina 444. Dimensioni tipiche degli alberi e proprietà dei materiali sono elencate nella "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455).

Nota: informare il Servizio Clienti se verrà usato un albero in un ingranaggio cavo.



- 1 - Lunghezza sezione quadra [Distanza fra i cuscinetti, inferiore a 1/4 poll. (6 mm)]
- 2 - Cava per chiavetta per mozzo di traino (non richiesta per l'albero di rinvio)
- 3 - Cuscinetti portanti
- 4 - Scanalature dell'anello di bloccaggio

Fig. 3-5 Caratteristiche tipiche degli alberi

MOMENTO TORCENTE DELL'ALBERO MOTORE

Un dato importante nella scelta delle dimensioni dell'albero è il momento torcente che dovrà essere assorbito dall'albero motore. Il tiro del nastro azionato dai pignoni genera un momento torcente sull'albero motore. Date determinate condizioni, quali il caricamento del prodotto e la resistenza di attrito, il tiro del nastro rimane costante mentre la coppia sull'albero motore varia al variare delle dimensioni del pignone utilizzato. *Aumentando il diametro primitivo del pignone, aumenta la coppia che agisce sull'albero.* Pertanto, se si desidera usare una determinata dimensione dell'albero ma la coppia da assorbire supera quella consigliata nel "Tabella 9 COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE" (pagina 455), ricalcolare la coppia con un pignone di dimensioni inferiori se per la serie di nastro prescelta è disponibile un pignone con un diametro primitivo inferiore. Per ottenere la stessa velocità del nastro, la velocità di rotazione (RPM) del pignone con diametro inferiore deve essere proporzionalmente superiore.

REQUISITI DI POTENZA

La potenza necessaria per azionare il nastro può essere calcolata secondo la procedura indicata nella "Guida alla scelta del nastro" (pagina 27) oppure dalle formule a pagina 444. È bene notare che la potenza calcolata non comprende la potenza necessaria a superare inefficienze meccaniche o di altro tipo. Data la varietà di disposizioni del trasportatore e di sistemi di trasmissione, la seguente tabella può aiutare nella determinazione della potenza supplementare necessaria per il progetto in studio.

ELEMENTI MECCANICI	PERDITE MEDIE DI EFFICIENZA MECCANICA
Cuscinetti a manicotto normali	2% - 5%
Cuscinetti a sfera	1%
Riduttori:	
Ingranaggi cilindrici o elicoidali	
Riduzione singola	2%
Riduzione doppia	4%
Riduzione tripla	5%
Ingranaggi a vite senza fine	
Riduzione singola	5%
Riduzione doppia	10% - 20%
Catene a rulli	3% - 5%
Nastri a V	2% - 4%
Sistemi di azionamento idraulici	(rivolgersi al fabbricante)

Determinare le perdite totali di rendimento dei componenti del sistema e aumentare la potenza calcolata per ottenere la **Potenza motore** necessaria:

$$\text{POTENZA MOTORE} = \frac{\text{Potenza di azionamento del nastro}}{100\% - \text{Perdite totali in \%}} \times 100$$

Ad esempio, se si determina una perdita totale di rendimento del sistema del 15% e la potenza di azionamento del nastro è di 2,5 HP, la potenza motore necessaria si calcola nel modo seguente:

$$\text{POTENZA MOTORE} = \frac{2,5}{100 - 15} \times 100 = 2,94$$

In questo caso la potenza motore necessaria per azionare il nastro è di 3 HP.

PIGNONI DI BLOCCAGGIO

In genere è sufficiente bloccare *lateralmente un solo pignone* sull'albero motore e uno su quello di rinvio. Il pignone bloccato garantisce l'allineamento positivo per la corretta direzione del nastro tra le strutture laterali del trasportatore. Permettendo il movimento laterale degli altri pignoni si compensano facilmente le differenze di espansione e dilatazione termica tra nastro e telaio. Intralox consiglia di bloccare il pignone situato sull'asse del nastro, o a esso più vicino, utilizzando anelli di bloccaggio su entrambi i lati del pignone. Se si usano solo due pignoni, bloccare quello posto sul lato del mozzo con cavità porta-chiavetta del trasportatore.

In alcuni casi, il pignone centrale è lievemente sfalsato rispetto al centro del nastro. Assicurarsi che i pignoni bloccati sull'albero di rinvio e sull'albero di azionamento siano allineati agli alberi. Se si fa uso delle guide antiusura Standard Edge o Tabbed Edge per il contenimento del nastro **Serie 2200**, si consiglia di non fissare pignoni sull'albero. In tal caso, la guida antiusura viene utilizzata per mantenere la posizione laterale del nastro.

CUSCINETTI CENTRALI

Nei sistemi con nastro particolarmente largo o sottoposti a carichi di tensione notevoli potrebbe essere necessario aggiungere uno o più supporti centrali per sostenere l'albero motore e quello di rinvio e ridurre la flessione entro limiti accettabili. L'eccessiva flessione dell'albero motore impedisce il corretto ingranaggio del nastro sui denti.

Quando si prende in considerazione l'aggiunta di supporti centrali, le formule di flessione dell'albero sono diverse da quelle applicabili per gli alberi con due soli supporti. Quando si aggiunge un terzo supporto, *posizionato al centro dell'albero*, la formula della flessione (vedere pagina 446) è chiara e di facile utilizzo.

$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{w}{2} \times \frac{L_S^3}{E \times I}$$

$$= \frac{w \times L_S^3}{370 \times E \times I}$$

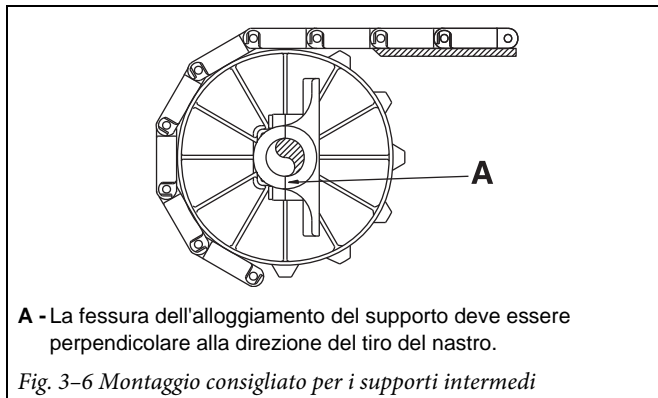
dove:

D	=	Flessione, poll. (mm)
w	=	Carico totale sull'albero, lb (kg)
L_S	=	Lunghezza albero <i>tra supporti</i> , poll. (mm)
E	=	Modulo d'elasticità, lb/in ² (kg/mm ²)
I	=	Momento di inerzia, pollici ⁴ (mm ⁴)

Tuttavia, *quando il terzo supporto è decentrato o quando si usano più di tre supporti*, l'analisi è talmente complessa da non permettere l'uso di formule generali per la flessione. Conviene lasciare al progettista la determinazione della *spaziatura massima di sicurezza*, utilizzando i grafici riportati nella Parte quarta. Dopo aver calcolato il **CARICO**

TOTALE SULL'ALBERO, w, la distanza massima, sulla base delle dimensioni e materiale dell'albero, si calcola facilmente. Le **Tavole 11A e 11B** (pagina 457) riguardano Trasportatori convenzionali con due, tre o più supporti. Le **Tavole 11C e 11D** (pagina 457) riguardano trasportatori bidirezionali e trasportatori-spintori.

I supporti centrali sono normalmente supporti portanti in due metà e devono essere montati sul telaio del trasportatore con la fessura dell'alloggiamento del supporto perpendicolare alla direzione di scorrimento del nastro. (Nota: se la fessura fosse parallela alla direzione di scorrimento, la capacità di carico risulterebbe molto ridotta). Quando l'uso di supporti intermedi è opportuno, è prudente usare pignoni con il maggiore diametro possibile, date le dimensioni dell'alloggiamento. In caso contrario, può essere necessario modificare il supporto per farlo stare nel limitato spazio disponibile.



RULLI DI RINVIO AL POSTO DI ALBERI CON PIGNONI

In molte applicazioni, gli alberi di rinvio e i relativi pignoni possono essere sostenuti da un albero per la flessione dei rulli. I tubi sono considerevolmente più rigidi di ogni albero a sezione quadra di peso e lunghezza simili. Ad esempio, un tubo Schedule 40 da 4 poll. (102 mm) e un tubo Schedule 40 da 6 poll. (152 mm) hanno una rigidità più che doppia rispetto ad alberi a sezione quadra in acciaio rispettivamente da 2,5 poll. (63,5 mm) e 3,5 poll. (88,9 mm). Nei casi in cui il nastro è molto largo e sottoposto a forte carico, l'uso di rulli può ridurre la necessità di supporti intermedi per contenere la flessione dell'albero entro limiti accettabili. In alcuni casi è necessario flangiare le estremità dei rulli per bloccare lateralmente il nastro.

È possibile usare delle coclee di rinvio al posto dei pignoni di rinvio. Vedere "Coclee di rinvio" (pagina 411). Le coclee servono per mantenere il tratto di ritorno sgombro e pulito.

MOTORI AD AVVIO DOLCE E GIUNTI IDRAULICI

Gli avviamenti rapidi di trasportatori ad alta velocità o con carico elevato sono sconsigliabili e compromettono la durata del nastro e dei pignoni, oltre a causare effetti nocivi per l'intero gruppo di comando. Quando la potenza motrice supera i 1/4 HP per piede di larghezza del nastro (612 watt per metro), Intralox consiglia vivamente l'impiego di motori elettrici ad avvio dolce, di azionamenti a frequenza variabile (VFD) o di giunti idraulici (a secco o lubrificati). Questi sistemi consentono l'accelerazione graduale del trasportatore, fino al raggiungimento della velocità di esercizio (aumento o diminuzione della portata) e riducono notevolmente il grado di usura di tutti i componenti.

PIANI DI SCORRIMENTO

I nastri Intralox possono essere sostenuti nella parte portante con diversi tipi di piani di scorrimento. Il loro scopo primario è fornire una superficie di scorrimento a basso attrito e ridurre l'usura del nastro e del telaio; si consiglia di studiare attentamente questa parte del progetto.

Le superfici di contatto del piano di scorrimento possono essere di metallo, generalmente acciaio inox o al carbonio laminato a freddo, o di una delle plastiche correntemente usate da Intralox. Consultare le pagine relative ai dati del nastro nella "Parte due: Linea dei prodotti" (pagina 19) o le **Tabelle 2A** (pagina 452) e **2B** (pagina 452) per le caratteristiche di attrito. Consultare anche i dati sulle guide antiusura (a partire da pagina 443) per la descrizione dei profili in plastica disponibili.

TRATTI DI SCORRIMENTO A PIASTRA LISCIA

Lastre continue in metallo, U.H.M.W. o H.D.P.E., sulle quali scivola il nastro. Si estendono per l'intera larghezza del nastro e per quasi l'intera lunghezza tra i pignoni di traino e di rinvio. Le piastre possono presentare asole o fori per il drenaggio e il passaggio di materiale. In applicazioni sottoposte a forti carichi, questo tipo di tratto di scorrimento è considerato una buona soluzione grazie al sostegno continuo che fornisce al nastro. Contattare il Supporto tecnico per consigli sui materiali.

GUIDE DI SCORRIMENTO ANTIUSURA

Tutte le guide antiusura sono disponibili in polietilene dal peso molecolare ultraelevato (UHMW). Alcuni tipi sono disponibili anche in polietilene PE500 (HDPE) e molibdeno rinforzato al nylon (nylatron).

Tipi e misure delle guide antiusura

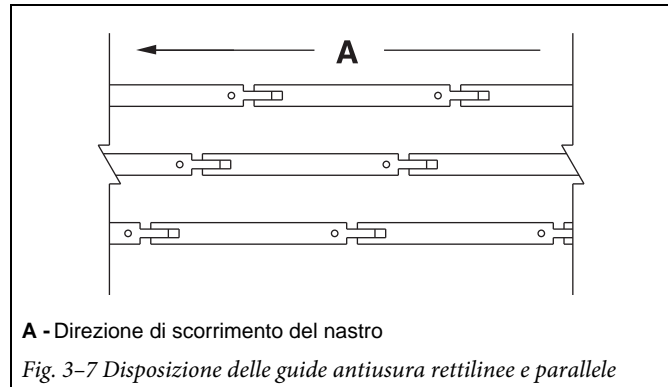
Intralox fornisce tre tipi diversi di guide antiusura:

- Le **Guide antiusura piatte standard** sono barre piatte, strette e pesanti, in UHMW, PE 500 o nylatron. Le guide antiusura piatte in UHMW e PE500 misurano 0,25 poll. (6,4 mm) di spessore × 1,25 poll. (31,8 mm) di larghezza × 10 ft. (3 m) di lunghezza. Le guide antiusura in molibdeno rinforzato al nylon (nylatron) misurano 0,125 poll. (3,2 mm) di spessore × 1,25 poll. (31,8 mm) di larghezza × 8,5 ft. (2,6 m) di lunghezza. Le guide vengono collocate direttamente sul telaio e fissate con dadi e bulloni in plastica nelle apposite asole. Ciò consente alle guide di dilatarsi e contrarsi liberamente al variare della temperatura.
- Le **Guide antiusura piatte a incastro** presentano estremità maschio/femmina ("Fig. 3-7 Disposizione delle guide antiusura rettilinee e parallele") che si sovrappongono le une alle altre per un supporto continuo senza bordi affilati. Hanno uno spessore di 0,25 poll. (6,4 mm) e sono fissate solo per brevi tratti all'estremità con un gioco di 0,375 poll. (9,5 mm) per compensare l'allungamento causato dalle variazioni di temperatura. Disponibili in UHMW e HDPE.
- Le **Guide antiusura ad angolo e a scatto** vengono usate normalmente in applicazioni che richiedono la protezione del bordo o per il trasferimento laterale del carico. Sono disponibili in UHMW nella lunghezza da 10 ft. (3 m). Oltre alle guide ad angolo standard, sono disponibili vari tipi di guide **a scatto** o **a innesto**.

Entrambe le versioni non necessitano di dispositivi di fissaggio. Vedere pagina 412 per maggiori informazioni sulle guide antiusura disponibili.

Disposizioni delle guide antiusura

- **Guide di scorrimento rettilinee e parallele** Strisce in metallo o plastica sistemate sul telaio in senso parallelo alla direzione di scorrimento del nastro. Benché relativamente economiche da installare, esse presentano però il difetto di limitare l'usura del nastro alle strette aree a contatto con le barre. Questa disposizione è pertanto consigliata solo per applicazioni soggette a carichi leggeri.

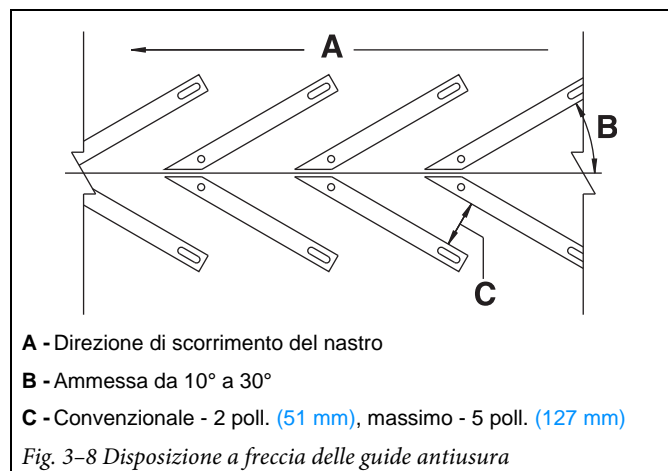


A - Direzione di scorrimento del nastro

Fig. 3-7 Disposizione delle guide antiusura rettilinee e parallele

- **Disposizione a freccia** Sistemando le guide in uno schema a "V" sovrapposte, o a spina di pesce, la parte inferiore del nastro viene sostenuta per l'intera lunghezza durante lo scorrimento. L'usura viene distribuita in modo uniforme. La disposizione "ad angolo" può risultare efficace per rimuovere materiali granulosi o abrasivi dal lato inferiore del nastro. Si consiglia una distanza di 0,4 poll. (10,2 mm) fra i punti della guida antiusura per ridurre l'accumulo di rifiuti. Questa disposizione è adeguata anche per gli impieghi con carichi elevati. Riducendo la spaziatura tra le frecce adiacenti, si riducono sia il carico del cuscinetto sulle guide, sia la porzione di nastro non sostenuta.

Le guide antiusura piatte standard possono essere adattate a questa disposizione.



A - Direzione di scorrimento del nastro

B - Ammessa da 10° a 30°

C - Convenzionale - 2 poll. (51 mm), massimo - 5 poll. (127 mm)

Fig. 3-8 Disposizione a freccia delle guide antiusura

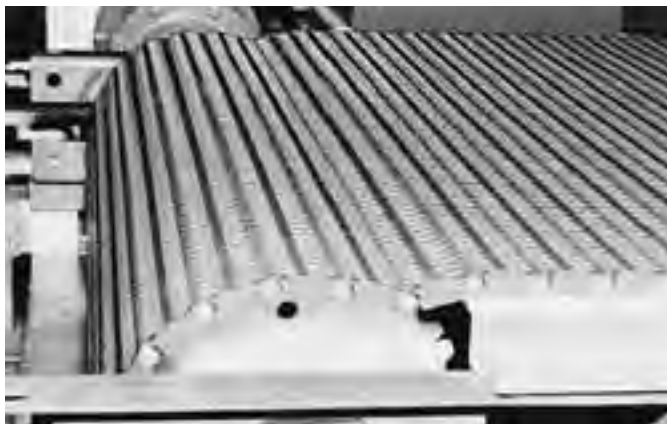


Fig. 3-9 Nastro a gobbe

CONFIGURAZIONE ANTI-INGOBBATURA DELLA GUIDA ANTIUSURA DEL TRATTO DI SCORRIMENTO

In alcune condizioni, i nastri richiedono un supporto del tratto di scorrimento maggiore in prossimità dei pignoni. Dal momento che la tensione del nastro non è sufficiente a sostenere i prodotti tra la fine del supporto della guida antiusura e l'inizio del supporto del pignone. In mancanza di un supporto adeguato, il nastro può incurvarsi ("Fig. 3-9 Nastro a gobbe"). Questo effetto si può eliminare estendendo i supporti della guida antiusura, tra i pignoni, fino a 0,5 poll. (12,7 mm) dall'asse dell'albero ("Fig. 3-10 Configurazione anti-ingobbatura").



Fig. 3-10 Configurazione anti-ingobbatura

I nastri con passo di 1,07 poll. (27,18 mm) o inferiore potrebbero richiedere supporto maggiore con una lunghezza non supportata non inferiore a 2 poll. (51 mm). Per evitare l'abbassamento o l'incurvamento del nastro a causa del peso, le guide antiusura devono essere disposte in modo che le distanze non supportate tra le strisce, nelle disposizioni in parallelo o a freccia, non superino 2 poll. (50,8 mm). La distanza non supportata di 2 poll. (50,8 mm) viene misurata perpendicolarmente alla struttura di supporto ("Fig. 3-10 Configurazione anti-ingobbatura"), indipendentemente dall'angolo che il supporto forma con la direzione di scorrimento del nastro.

CONSIDERAZIONI SULLA PROGETTAZIONE DELLE GUIDE ANTIUSURA

Limiti di temperatura

Si consiglia di utilizzare le guide antiusura UHMW piatte e ad angolo con temperature fino a 160 °F (71 °C), quelle in PE 500 con temperature fino a 140 °F (60 °C) e quelle in nylatron (Molibdeno rinforzato con nylon) con temperature fino a 250 °F (121 °C).

Espansione e contrazione termica

L'installazione delle guide antiusura Intralox piatte e ad angolo deve consentire l'espansione e la contrazione termica. Per i coefficienti di espansione, vedere "ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA" (pagina 441). Se la temperatura d'esercizio è 100 °F (38 °C) o inferiore, è sufficiente tagliare a sbieco le estremità opposte dei nastri formando un angolo di 30° rispetto all'orizzontale e predisporre una tolleranza di 0,30 poll. (7,6 mm). Per temperature superiori a 100 °F (38 °C), l'angolo di taglio deve essere di 60°. La tolleranza deve essere determinata calcolando l'espansione termica. Per un funzionamento scorrevole del nastro, si consiglia di sfalsare i punti di giunzione delle guide antiusura.

Resistenza agli agenti chimici

Per informazioni sulle guide antiusura in UHMW e HDPE, vedere le colonne relative al polietilene della "Guida alla resistenza agli agenti chimici" (pagina 459).

TRATTI DI RITORNO E TENDITORI

I tratti di ritorno dei trasportatori convenzionali che utilizzano nastri Intralox sono generalmente sottoposti a carichi di tensione relativamente bassi, ma nonostante questo sono molto importanti nel progetto complessivo.

Nota: sui trasportatori bidirezionali o con configurazione push-pull, nei quali la tensione sul tratto di ritorno è alta, è necessario porre una particolare attenzione a questa parte del progetto, vedere pagina 430.

CONTROLLO DELLA LUNGHEZZA DEL NASTRO

Una delle principali funzioni del tratto di ritorno consiste nel regolare in modo *appropriato* la lunghezza del nastro durante il funzionamento. Il controllo della lunghezza del nastro è essenziale per mantenerne sufficiente la tensione dopo il disinnesto dai pignoni di azionamento dell'albero motore. L'allungamento del nastro può provocarne il disinnesto dai pignoni di traino se non vengono adottati i corretti criteri durante il progetto. La contrazione del nastro causata dalle basse temperature provoca tensionamento eccessivo e carichi eccessivi sull'albero in mancanza di nastro aggiuntivo.

L'allungamento o la contrazione del nastro durante il funzionamento sono dovuti ai seguenti fattori:

- **Variazioni della temperatura**

Supponendo che i nastri siano installati a una temperatura ambiente media, normalmente circa 70 °F (21 °C), ogni significativa variazione della temperatura provocherà la contrazione o l'allungamento del nastro. L'entità della contrazione o espansione termica dipende dal materiale del nastro, dalla variazione della temperatura e dalla lunghezza totale del nastro. Per determinare gli effetti della temperatura nelle applicazioni, vedere la sezione a "ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA" (pagina 441).

- **Allungamento (deformazione) sotto carico**

Tutti i nastri sottoposti a tensione subiscono un allungamento. L'aumento in lunghezza dipende dalla *serie*, dal *modello* e dal *materiale* del nastro, dalla *tensione* o dal "tiro del nastro" applicati e dalla *temperatura d'esercizio*. Generalmente, nei trasportatori convenzionali dove il **TIRO CORRETTO DEL NASTRO (ABP)** è circa il 30% della **RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO (ABS)**, l'allungamento dovuto al carico è approssimativamente l'1% della *lunghezza del trasportatore*. Se **ABP** assume lo stesso valore di

ABS, la deformazione non supera il 2,5% della lunghezza del trasportatore.

• Allungamento per rodaggio e usura

I nastri nuovi normalmente si allungano durante i primi giorni di funzionamento a causa dell'adattamento reciproco dei moduli e dei perni di giunzione. In alcune applicazioni particolarmente esigenti, in presenza di carichi pesanti o sostanze abrasive, i nastri utilizzati da lungo tempo subiscono un allungamento provocato dall'usura dei perni di giunzione e un allargamento degli alloggiamenti dei perni nei moduli.

SAGOLA CATENARIA

Sui nastri Intralox con tensione bassa, a causa dell'allungamento sotto carica, delle variazioni di temperatura e dell'allungamento del passo, è necessaria una sagola catenaria per creare tensione posteriore e accogliere il nastro. Le applicazioni che sperimentano notevoli espansioni in lunghezza richiedono altre posizioni dei tenditori. Per ulteriori informazioni su tali disposizioni alternative, vedere pagina 429.

TENSIONE POSTERIORE

Per il corretto ingranamento tra nastro e denti del pignone, è necessaria una tensione adeguata del tratto di ritorno direttamente dopo il pignone di traino. Questa tensione viene comunemente chiamata **tensione posteriore** e viene fornita dalla lunghezza e dalla profondità della prima sezione della sagola catenaria direttamente dopo i pignoni di traino. La tensione posteriore aumenta all'**aumentare** della lunghezza o al **diminuire** della profondità. Per tale motivo, la profondità della sezione catenaria non deve superare i valori consigliati nelle figure riportate di seguito. È necessario prendere dei provvedimenti per evitare che il nastro incurvato possa toccare la parte inferiore esterna del telaio del

trasportatore. Questo potrebbe ridurre la tensione posteriore e causare il disinnesto del pignone.

Il rullo situato direttamente dopo il pignone di traino, chiamato comunemente rullo "di rinvio", deve essere sistemato in modo che il nastro sia avvolto a ventaglio attorno ai pignoni di traino formando un angolo compreso fra 180° e 210° (vedere la dimensione "C" di "Descrizione dimensioni" (pagina 422)).

Nella progettazione di trasportatori convenzionali, raramente è necessario conoscere la sagola catenaria e la tensione richiesta per un buon ingranamento tra nastro e denti del pignone. Nei casi in cui la sagola catenaria viene utilizzata per compensare le variazioni della lunghezza del nastro, può essere necessario conoscere la lunghezza del nastro aggiuntivo o in eccesso tra due supporti adiacenti e la tensione dovuta alla sezione sospesa. È possibile determinare tali dati tramite le formule a partire da pagina 444. Queste formule semplificate forniscono con una buona approssimazione i risultati delle condizioni della sagola catenaria. Le formule effettive relative alle curve catenarie sono più complesse. Tuttavia, in pratica, laddove il rapporto distanza/catenaria sia grande, le formule semplificate sono sufficientemente accurate per la maggior parte delle applicazioni. Ad esempio, con un rapporto distanza/catenaria pari a 10/1, l'errore nelle formule di tensione è pari a circa il 2%.

TRATTI DI RITORNO STANDARD

Le figure riportate di seguito forniscono le disposizioni consigliate dei tratti di ritorno che sono state adottate con successo in molte applicazioni.

Per i trasportatori di breve lunghezza, inferiore a 6 poll. (2 m), generalmente non è necessario un supporto del tratto di ritorno. La sagola catenaria tra motore e pignoni di rinvio è in grado di garantire un buon funzionamento se la curva catenaria è limitata a massimo 4 poll. (102 mm).

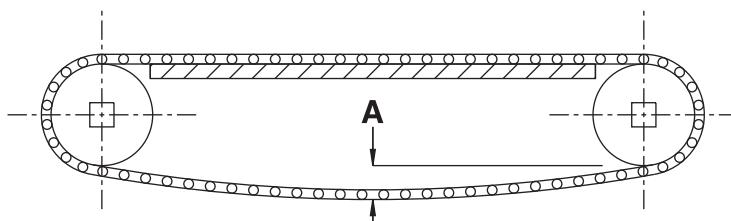


Fig. 3-11 Trasportatori corti (inferiori a 6 poll. [1,8 m])

A -La quantità di sagola catenaria tra ciascun gruppo di rulli di ritorno sui trasportatori più lunghi o tra i pignoni di traino e di rinvio sui trasportatori corti deve essere compresa tra 1 poll. (25,4 mm) e 4 poll. (102 mm).

B -Il rullo di rinvio deve essere posto tra 9 poll. (229 mm) e 18 poll. (457 mm) dal motore e dall'albero di rinvio, in modo da avere un avvolgimento del nastro intorno al pignone fra i 180° e i 210°.

C -I rulli di ritorno devono avere una distanza compresa tra 36 poll. (914 mm) e 48 poll. (1219 mm) per tutti i nastri tranne quelli delle **Serie 100 e 400**, per i quali la spaziatura deve essere compresa tra 48 poll. (1219 mm) e 60 poll. (1524 mm). Il rispetto dei requisiti A, B e C fornisce la tensione sul tratto di ritorno corretta per il buon ingranamento del pignone.

D -Il diametro minimo del rullo è 2 poll. (51 mm) per nastri con passo fino a 1,07 poll. (27 mm) e 4 poll. (102 mm) per nastri con passo superiore.

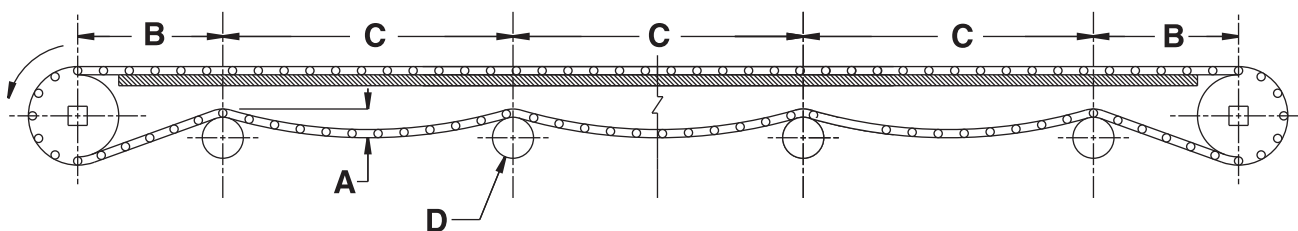


Fig. 3-12 Trasportatori medi e lunghi (uguali o superiori a 6 poll. [1,8 m])

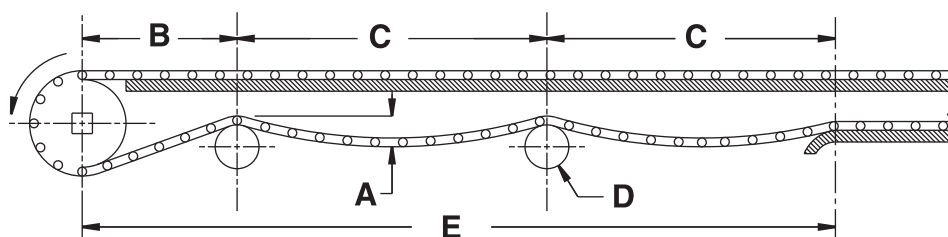


Fig. 3-13 Trasportatori con piani di scorrimento pieni

E -I piani di scorrimento pieni devono iniziare alla distanza di 60 poll. (1524 mm) dai pignoni di azionamento. È possibile utilizzare anche una combinazione di rulli di ritorno e piano di scorrimento pieno. Le lunghezze delle sagole dovrebbe corrispondere ad almeno 1/3 della lunghezza del trasportatore.

Tratti di ritorno a rulli

Se si aumenta la lunghezza del trasportatore, è necessario posizionare dei rulli di supporto intermedi nel tratto di ritorno, ma è ancora più importante lasciare libero il nastro per la maggior parte della lunghezza totale, come mostrato nelle seguenti figure.

Tratti di ritorno a piano scorrevole

Se il piano di scorrimento pieno viene utilizzato come parte del tratto di ritorno, deve iniziare almeno alla distanza di 60 poll. (1524 mm) dai pignoni di azionamento. Per maggiori dettagli, vedere "Fig. 3-13 Trasportatori con piani di scorrimento pieni".

POSIZIONI SPECIALI DEI TENDITORI

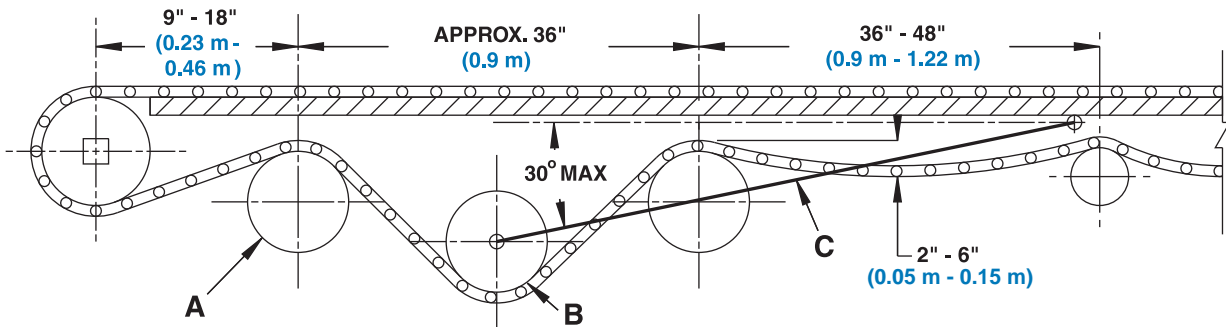
La sagola catenaria può essere considerata un tenditore dinamico. In molte applicazioni non fornisce la tensione sufficiente a evitare lo slittamento dei pignoni. In questi casi, sono richiesti altri tipi di tenditori.

• Tenditori a contrappeso

I tenditori a contrappeso generalmente consistono di un rullo poggato sul nastro nel tratto di ritorno, il cui peso fornisce la tensione necessaria a mantenere il corretto ingranamento del pignone. La sua azione è più efficace quando viene situato vicino all'albero motore sul tratto di ritorno. Questi tenditori sono consigliati per trasportatori *convenzionali* la cui lunghezza è superiore

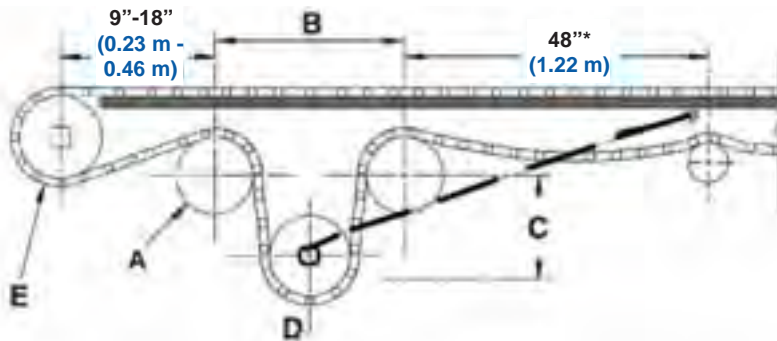
1. a 75 ft. (23 m) o
2. a 50 ft. (15 m) con velocità del nastro superiore a 150 ft/min (30 m/min) o
3. sottoposti a grandi variazioni di temperatura oppure
4. funzionanti a velocità superiori a 50 ft/min (15 m/min) e con avvisi frequenti sotto carichi superiori a 25 lb/ft² (120 kg/m²).

Per nastri con passo di 1,00 poll. (25,4 mm), si consiglia un rullo di diametro 4 poll. (102 mm) con un peso di 10 lb/ft (15 kg/m) di larghezza del nastro. Con passo di 2,00 poll. (50,8 mm), le specifiche consigliate sono di 6 poll. (152 mm) di diametro e 20 lb/ft (30 kg/m) di larghezza del nastro.



Per creare tensione posteriore sui trasportatori corti

- A** -Alberi portanti (tipici) **B** -Rullo tenditore a contrappeso **C** -Braccio oscillante



Per creare tensione posteriore e accogliere il nastro sui trasportatori lunghi

A -Il diametro del rullo portante dovrebbe essere almeno 3 volte il passo del nastro.

Passo	Diametro del rullo portante
Per 0,5 poll. (12,7 mm) di passo	2 poll. (50,8 mm) di diametro
Per nastri con passo da 0,6 poll. (15,2 mm) a 1 poll. (25,4 mm)	4 poll. (101,6 mm) di diametro.
Per 2 poll. (50,8 mm)	6 poll. (152,4 mm) di diametro

B -Distanza appena sufficiente per l'apertura attraverso i rulli **A** che deve essere maggiore del rullo **D**

C -Questa distanza non deve essere inferiore al triplo del passo del nastro

D -Almeno grande quanto **A** (braccio oscillante opzionale, se necessario)

E -Pignone di azionamento

* Tipico

Fig. 3-14 Tenditore a contrappeso

• Tenditori a vite

I tenditori a vite spostano la posizione di uno degli alberi, generalmente quello di rinvio, tramite l'impiego di viti regolabili. I supporti dell'albero sono inseriti nelle asole orizzontali del telaio del trasportatore. I tenditori a vite spostano l'albero longitudinalmente, cambiando la lunghezza del trasportatore. I *tenditori a vite* devono

essere utilizzati *solo* per effettuare piccole regolazioni che riportino la sagola catenaria nella posizione migliore. *Non devono essere utilizzati come dispositivi principali per il controllo della lunghezza.*

Gli *svantaggi* dei tenditori a vite sono il *facile disallineamento degli alberi* e la *sovratensione del nastro*, che riducono la durata del nastro e del pignone, oltre ad *aumentare la flessione del nastro.*

TRASPORTATORI SPECIALI

TRASPORTATORI BIDIREZIONALI

I trasportatori bidirezionali sono normalmente progettati in due tipi di configurazioni di traino basilari per il motore: **pull-pull** e **push-pull**. I due tipi presentano caratteristiche comuni, ma ciascuno ha particolari vantaggi e svantaggi. Le figure e i commenti riportati di seguito descrivono le differenze tra i due tipi.

Design di configurazione pull-pull

Il tipo di configurazione pull-pull presenta tre varianti comuni: il metodo di azionamento centrale, il traino a due motori e a motore unico con metodo di azionamento del secondo albero per trasmissione secondaria.

• Design ad azionamento centrale

L'azionamento centrale è illustrato nella "Fig. 3-15 *Trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale*" e "Fig. 3-16 *Azionamento centrale con penne*". Il traino *bi-direzionale* è situato nel tratto di ritorno vicino al centro del trasportatore. La posizione dell'albero consente lo sviluppo di una tensione del nastro adeguata su entrambi i lati del tratto di ritorno con le sezioni della sagola catenaria. Notare che i rulli indicati con "A" nella figura sono portanti. Gli alberi e i supporti che li sostengono sono indicati allo stesso modo.

I trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale, progettati in modo corretto, offrono eccellenti caratteristiche operative poiché l'ingranamento del pignone avviene con un angolo di rotazione superiore a 180°. Inoltre, richiedono un solo motore bi-direzionale.

Nota: dal momento che la tensione del nastro viene applicata sia al piano di scorrimento che al tratto di ritorno degli alberi di rinvio posti sulle estremità opposte del trasportatore, tali alberi devono essere progettati per sopportare il doppio della tensione del nastro ricavata dal calcolo del **TIRO CORRETTO DEL NASTRO, (ABP)**. *Quindi, i calcoli della flessione del nastro e la determinazione della distanza tra i pignoni devono essere basati sul valore doppio del Tiro corretto del nastro.* In presenza di carichi elevati, su questi modelli talvolta è necessario utilizzare alberi molto grandi oppure rulli al posto di pignoni o alberi di rinvio.

• Design di traino a due motori

Il design di traino a due motori presenta il vantaggio di una tensione del nastro per il tratto di ritorno relativamente bassa, ma richiede componenti hardware (motore e frizione a scorrimento aggiuntivi) e componenti elettrici di controllo aggiuntivi. Nonostante le apparecchiature aggiuntive necessarie, questo è spesso il sistema di azionamento più facilmente utilizzabile su unità di grandi dimensioni con carichi pesanti.

• Configurazione con azionamento del secondo albero per trasmissione secondaria a motore unico

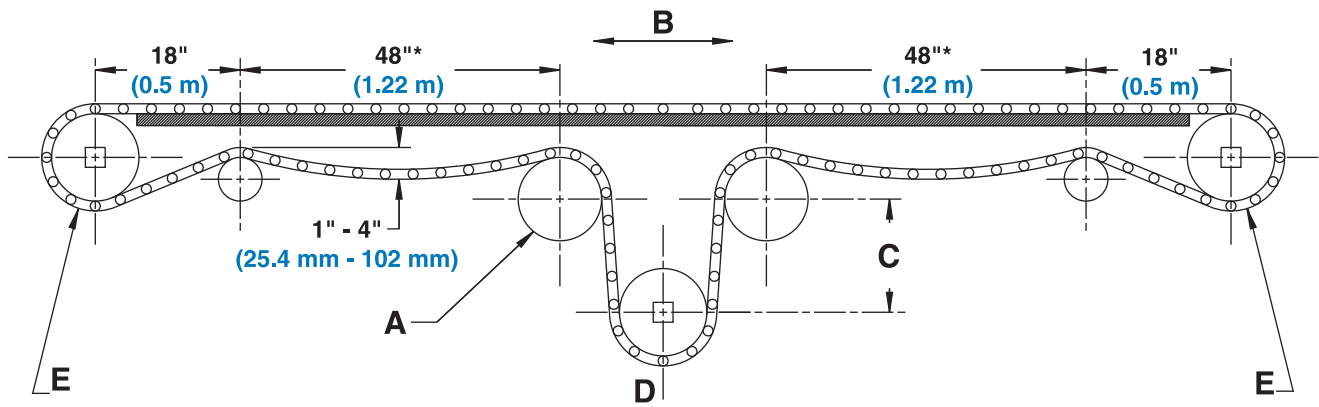
Il motore unico (reversibile) con catena a rulli che aziona in modo alternato una delle due catene calibrate articolate dell'albero del trasportatore, rappresenta un'altra possibile scelta a bassa tensione, ma è costosa a causa dell'hardware aggiuntivo necessario. Questo tipo di azionamento è limitato normalmente a trasportatori corti a causa della catena a rulli coinvolta.

Design con configurazione push-pull

I trasportatori bidirezionali push-pull ("Fig. 3-17 *Trasportatori bidirezionali con configurazione push-pull*") richiedono una particolare attenzione riguardo la tensione del tratto di ritorno, la flessione dell'albero e la spaziatura tra i pignoni. Quando l'albero motore *tira* il carico verso di sé, il trasportatore si comporta come le altre unità convenzionali. *Quando la direzione di scorrimento del nastro s'inverte*, l'albero motore *spinge* il nastro sotto carico. In questa situazione, *se la tensione sul tratto di ritorno non è superiore alla tensione del piano di scorrimento, si può verificare lo slittamento o il salto del pignone.* Il nastro in eccesso può incurvarsi verso l'alto nel piano di scorrimento ostacolando il trasporto dei prodotti.

È importante progettare un trasportatore bidirezionale con configurazione push-pull con la necessaria tensione del nastro sul tratto di rinvio. La pratica suggerisce che tale tensione deve essere pari a circa il 120% **TIRO CORRETTO DEL NASTRO (ABP)** del piano di scorrimento. Vedere la guida alla scelta del nastro pagina 27, o le Formule pagina 444. Dopo aver determinato l'ABP del tratto di scorrimento, la tensione del tratto di ritorno è:

$$\text{Tensione del tratto di ritorno necessaria} = 1,2 \times \text{ABP}$$



A -Rulli portanti (tipici):

- Per 0,5 poll. (12,7 mm), diametro di 2 poll. (50,8 mm) di diametro
- Per nastri con passo da 0,6 poll. (15,2 mm) e 1 poll. (25,4 mm), diametro di 4 poll. (101,6 mm) di diametro.
- Per 2 poll. (50,8 mm) di passo, 6 poll. (152,4 mm) di diametro
- Per 2,5 poll. (63,5 mm) di passo, 8 poll. (203,2 mm) di diametro

B -Direzione di scorrimento del nastro

C -Questa distanza non deve essere inferiore al triplo del passo del nastro

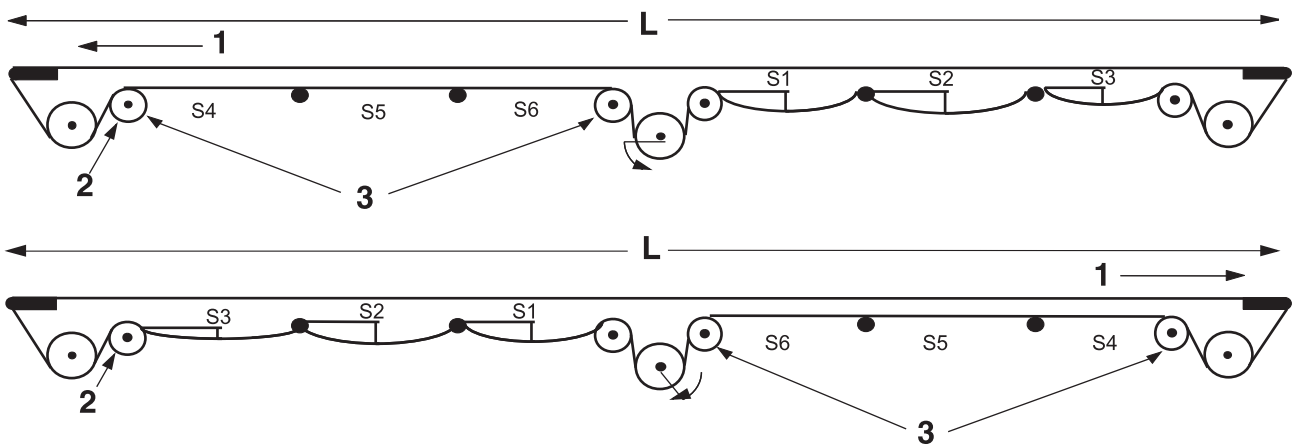
D -Pignoni di traino

E -È possibile sostituire i pignoni con i rulli per evitare l'uso di supporti intermedi. Su trasportatori la cui lunghezza non supera il doppio della larghezza, è possibile utilizzare rulli senza avvolgimento. Sui trasportatori più lunghi, i rulli devono essere avvolti consentendo una tolleranza compresa tra 3/16 poll. (5 mm) e 3/8 poll. (10 mm) tra l'interno della flangia e i bordi del nastro.

Nota: per nastri che funzionano a temperature superiori a quella ambiente, la tolleranza deve essere presente alla temperatura d'esercizio.

* Tipico

Fig. 3-15 Trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale



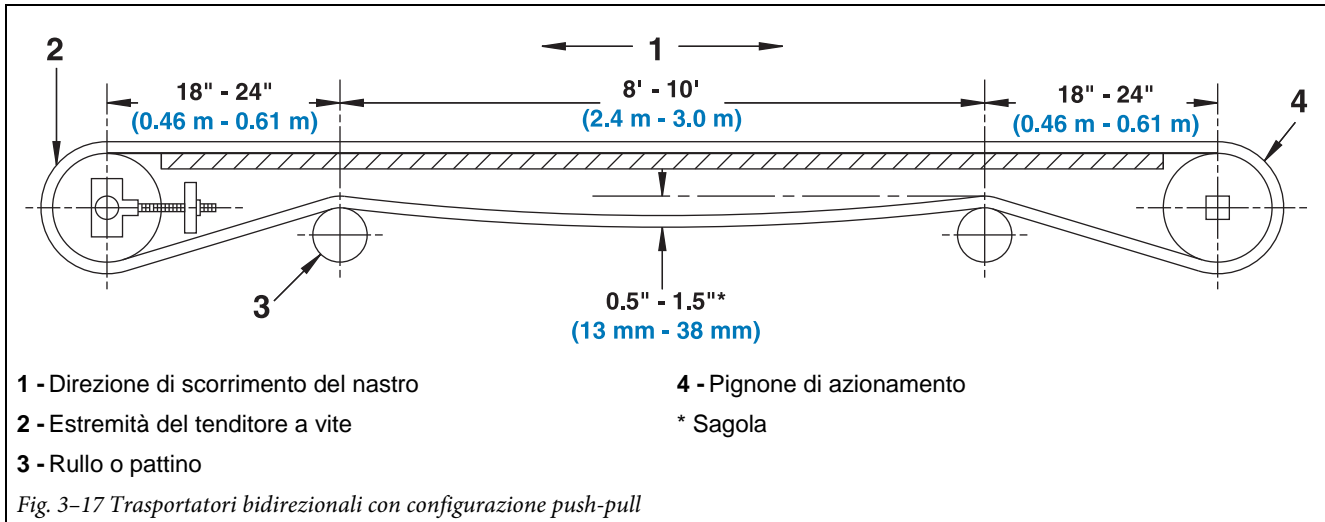
1 - Direzione di scorrimento del nastro

2 - Rulli di rinvio

3 - Forza di reazione

L - Lunghezza del trasportatore, ft. (m), da \mathcal{C} a \mathcal{C}

Fig. 3-16 Azionamento centrale con penne



• Effetto sulla flessione dell'albero e sulla spaziatura tra i pignoni

Dal momento che sia l'albero motore che quello di rinvio sono sottoposti a un carico di tensione nel momento in cui il nastro si avvicina e si allontana dai pignoni, il carico totale sull'albero è superiore al doppio di un trasportatore unidirezionale. Quindi, quando si calcola la flessione dell'albero, è molto importante aumentare il carico totale sull'albero in movimento per la tensione aggiuntiva del nastro. È possibile ricavare il tiro corretto del nastro da:

$$\text{ABP corretto} = 2,2 \times \text{ABP}$$

Utilizzare questo valore nel calcolo del carico totale sull'albero e della flessione dell'albero. Per calcolare queste grandezze utilizzare le formule contenute nella "Guida alla scelta del nastro" (pagina 27) o le "Formule" (pagina 444). Poiché il nastro è sottoposto a tensione su entrambi i lati dei pignoni, questi trasportatori tollerano una flessione dell'albero maggiore di circa 0,22 poll. (5,6 mm).

L'ABP corretto deve essere utilizzato per determinare la spaziatura appropriata dei pignoni dell'albero. Vedere il grafico **Distanza dei pignoni sull'albero motore** nella "Parte due: Linea dei prodotti" per il nastro preso in considerazione. Per il calcolo della flessione e della spaziatura fra i pignoni è necessario considerare **entrambi gli alberi** come alberi motore.

La potenza e la coppia necessarie ad azionare l'unità push-pull non sono condizionate dalla tensione del tratto di ritorno, tuttavia i supporti sono condizionati dal maggiore carico sull'albero. Dunque il tecnico deve tenere in considerazione questo carico aggiuntivo nella scelta dei supporti dell'albero.

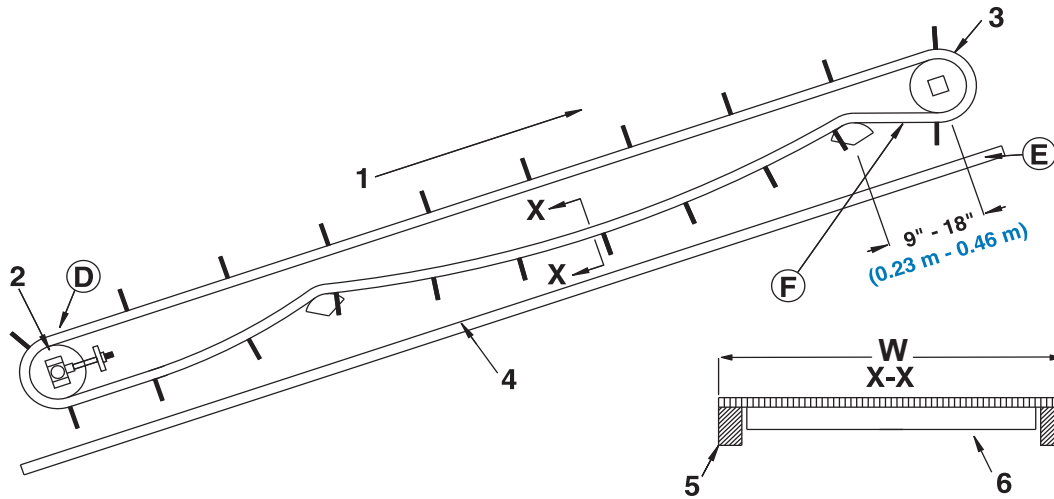
ELEVATORI

Gli elevatori sono simili alle unità orizzontali con alcune differenze di progettazione necessarie per il buon funzionamento. Per prima cosa, si consiglia di utilizzare l'albero superiore come albero motore. L'estrema difficoltà di spinta dei prodotti in direzione verticale non rende questo metodo un'alternativa praticabile. In secondo luogo, all'aumentare dell'angolo di inclinazione, diminuisce l'efficacia della sagola catenaria come metodo di controllo della lunghezza. Si consiglia spesso di utilizzare un componente meccanico (vite o molla) per il tenditore sull'albero inferiore o di rinvio.

Gli elevatori implicano quasi sempre l'uso di facchini e sponde che richiedono speciali requisiti di progettazione. Ad esempio, i pattini o i piani di scorrimento pieni devono essere progettati in modo che tali facchini e sponde non ostacolino lo scorrimento del trasportatore. Le illustrazioni e i commenti nelle "Fig. 3-18 Trasportatore elevatore" a "Fig. 3-22 Elevatori con pattini di ritorno" mostrano cinque diverse varianti di elevatori.

NOTE GENERALI SUGLI ELEVATORI: QUESTE NOTE SI APPLICANO ALLE "Fig. 3-18 Trasportatore elevatore" E "Fig. 3-22 Elevatori con pattini di ritorno".

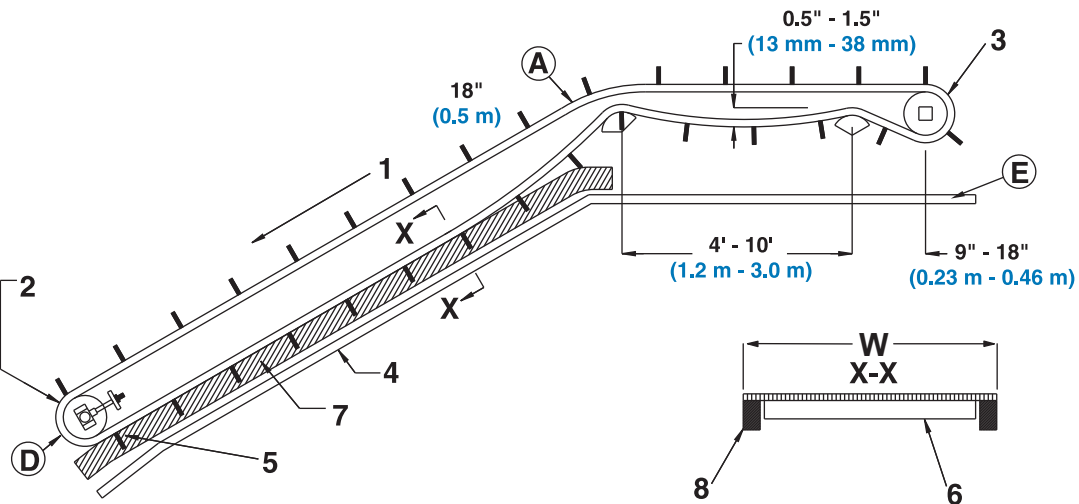
- A** -Se i pignoni vengono utilizzati come punti intermedi, i pignoni centrali NON sono bloccati. Se si utilizzano rulli o pattini, si richiede un raggio minimo di 3 poll. (76 mm) per nastri con passo di 1,00 poll. (25,4 mm); un raggio minimo di 5 poll. (127 mm) per nastri con passo di 2,00 poll. (50,8 mm).
- B** -Per diminuire l'usura, il raggio del pattino Hold Down deve avere la larghezza consentita dall'applicazione. Il raggio minimo deve essere di 6 poll. (152 mm).
- C** -Il rullo o il pattino interno devono avere un diametro minimo di 3 poll. (76 mm).
- D** -Se si prevede l'accumulo di prodotti o residui tra nastro e pignoni, prendere in considerazione un tamburo o una coclea sull'estremità folle.
- E** -Tenere libere le vaschette di raccoglimento dei facchini e delle sponde tra i pignoni di traino e il primo pattino o rullo.
- F** -Per il corretto ingranamento del pignone, non sviluppare la sagola catenaria del nastro tra il pignone di traino e il primo pattino o rullo.



- 1 - Direzione di scorrimento del nastro
- 2 - Pignone di rinvio
- 3 - Pignone di azionamento
- 4 - Protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto
- 5 - Pattino o rulli
- 6 - Facchini

Nota: scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera 24 poll. (610 mm) (per passo del nastro > 1,07 poll. [27,2 mm]) o 18 poll. (457 mm) (per passo del nastro ≤ 1,07 poll. [27,2 mm]).

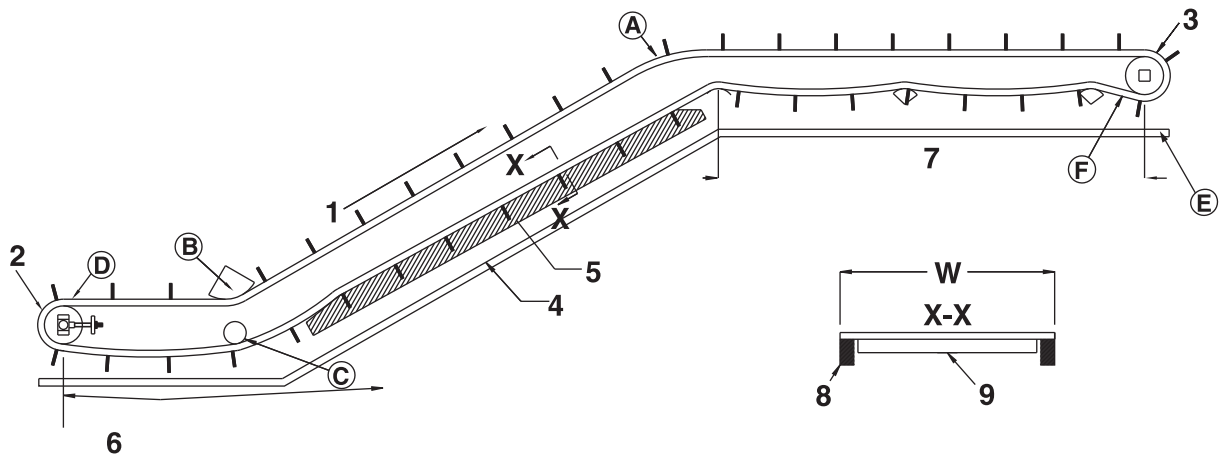
Fig. 3-18 Trasportatore elevatore



- 1 - Direzione di scorrimento del nastro
- 2 - Pignone di rinvio
- 3 - Pignone di azionamento
- 4 - Protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto
- 5 - È necessario utilizzare un tenditore attivo sull'estremità folle per mantenere la tensione adeguata sul tratto di ritorno
- 6 - Facchini
- 7 - Guide di sostegno sul bordo del nastro
- 8 - Guide di sostegno sui bordi del nastro

Nota: la lunghezza della sagola del nastro è compresa tra 4 poll. (1,2 m) e 5 poll. (1,5 m) per carichi inferiori a 10 lb/ft² (50 kg/m²).
Nota: la lunghezza della sagola del nastro è compresa tra 8 poll. (2,5 m) e 10 poll. (3 m) per carichi inferiori a 10 lb/ft² (50 kg/m²).
Nota: scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera 24 poll. (610 mm).

Fig. 3-19 Trasportatore discensore



1 - Direzione di scorrimento del nastro

2 - Pignone di rinvio

3 - Pignone di azionamento

4 - Protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto

5 - Guide di sostegno sul bordo del nastro

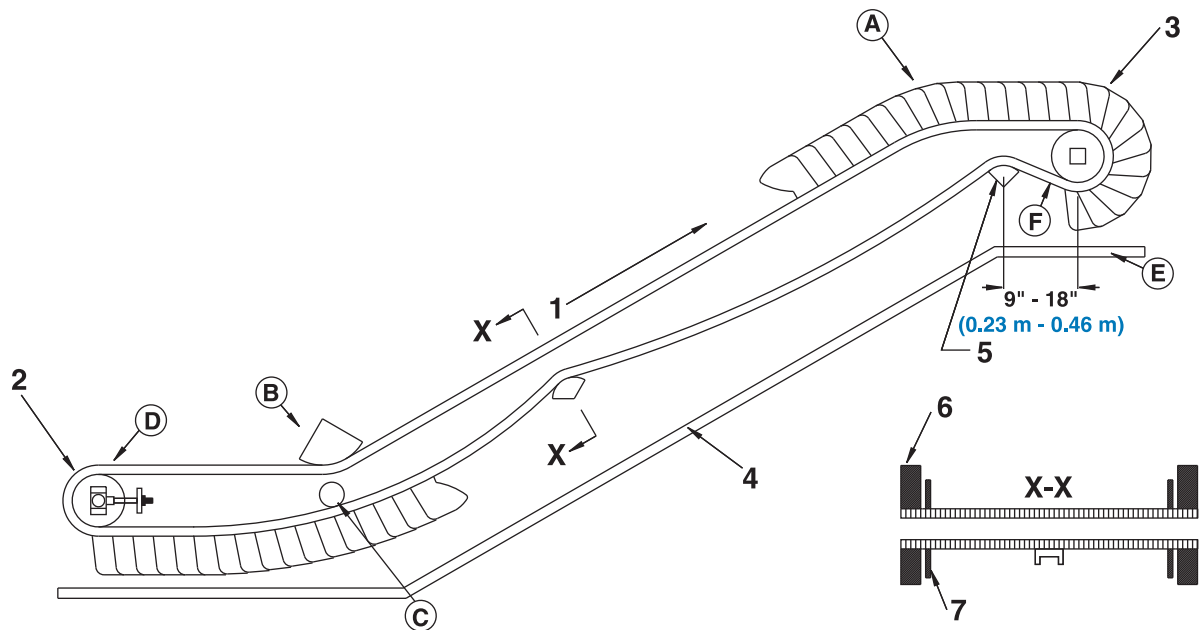
6 - Fornire alla sagola catenaria l'adeguata lunghezza non supportata per l'assorbimento dell'allungamento previsto del nastro oppure fornire un tenditore attivo dell'estremità folle del tipo a contrappeso, caricato a molla o pneumatico

7 - Utilizzare per il progetto del tratto di ritorno le dimensioni a pagina 427

8 - Guide di sostegno sui bordi del nastro

9 - Scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera 24 poll. (610 mm) (per passo del nastro > 1,07 poll. [27,2 mm]) o 18 poll. (457 mm) (per passo del nastro ≤ 1,07 poll. [27,2 mm]).

Fig. 3-20 Elevatori con scivolo del bordo del nastro sul tratto di ritorno



1 - Direzione di scorrimento del nastro

2 - Pignone di rinvio

3 - Pignone di azionamento

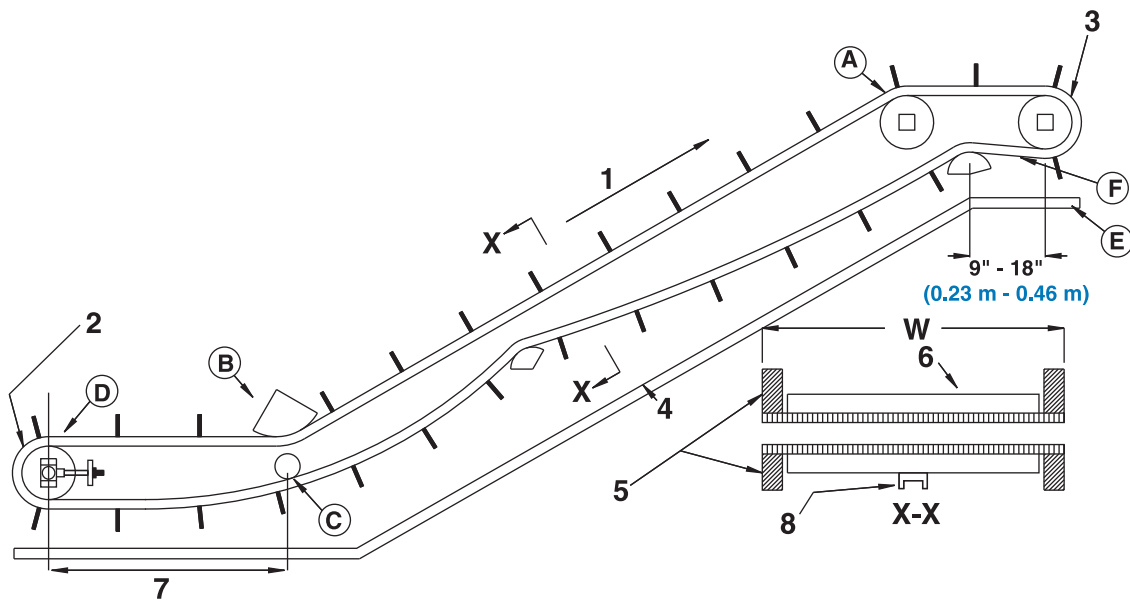
4 - Protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto

5 - Raggio di curvatura posteriore minimo 4,5 poll. (115 mm)

6 - Pattini o rulli

7 - Sponde

Fig. 3-21 Elevatori con ampie sponde e pattini di ritorno



- | | | |
|---|--|--|
| 1 - Direzione di scorrimento del nastro | 4 - Protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto | 7 - Se la lunghezza è superiore a 4 poll. (1,2 m) utilizzare il piano di scorrimento pieno del tratto di ritorno contenuto in questa sezione. |
| 2 - Pignone di rinvio | 5 - Pattini o rulli | 8 - Scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera 24 poll. (610 mm) (per passo del nastro > 1,07 poll. [27,2 mm]) o 18 poll. (457 mm) (per passo del nastro ≤ 1,07 poll. [27,2 mm]). |
| 3 - Pignone di azionamento | 6 - Facchini | |

Fig. 3-22 Elevatori con pattini di ritorno

Rulli Hold Down

Alcuni elevatori possono impiegare gruppi di rulli Hold Down al posto di pattini o rulli Hold Down. Questi gruppi di rulli viaggiano su guide di acciaio sul piano di scorrimento e sul tratto di ritorno del trasportatore. Per diminuire l'usura, il raggio di piegatura della rotaia deve avere la stessa larghezza dell'applicazione. Il raggio di curvatura minimo deve essere di 12 poll. (305 mm). Lo spessore minimo della guida deve essere di 0,125 poll. (3,2 mm) e la larghezza deve essere almeno di 0,75 poll. (19 mm). Il raggio di curvatura minimo è proporzionale allo spessore della guida del piano di scorrimento. Una guida più spessa richiede un raggio di curvatura più ampio. In genere, i gruppi di rulli sono distanziati ogni quattro righe lungo il nastro. La spaziatura minima possibile è ogni due righe. La distanza di montaggio non produce effetti sul raggio di curvatura.

Quando si incontrano grandi variazioni di temperatura, è necessario posizionare con cura le guide per consentire l'espansione termica del nastro. È possibile calcolare il movimento trasversale dei gruppi di rulli tramite i **Coefficienti di espansione termica** (pagina 441). Per calcolare il movimento, viene utilizzata la distanza tra il gruppo di rulli Hold Down e il centro del nastro.

Ad esempio:
 Un nastro in polipropilene della Serie 400 Flush Grid da 24 poll. (610 mm) con rulli Hold Down indentati da 4 poll. (102 mm) su ciascun lato, funziona a 100 °F (38 °C). A temperatura ambiente, 70 °F (21 °C), la distanza tra un gruppo di rulli Hold Down e il centro del nastro è di 8 poll. (203 mm).

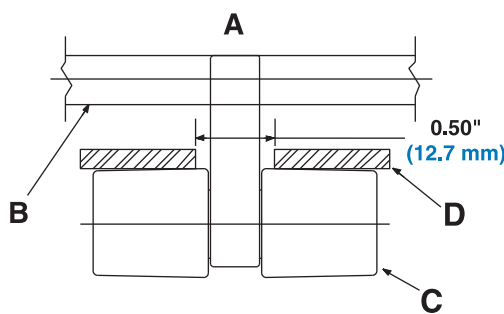
$$\Delta = L_1 \times (T_2 - T_1) \times e$$

$$\Delta = 8 \text{ poll.} \times (100 \text{ }^\circ\text{F} - 70 \text{ }^\circ\text{F}) \times 0,0008 \text{ in/ft/}^\circ\text{F} \times \frac{1 \text{ ft.}}{12 \text{ poll.}}$$

$$\Delta = 0,016 \text{ poll. (0,41 mm)}$$

dove

- L₁ = distanza tra il rullo Hold Down e il centro del nastro
- T₁ = temperatura ambiente
- T₂ = temperatura d'esercizio
- e = coefficiente di espansione termica (0,0008 in/ft/°F per il polipropilene)



- | | |
|-------------------------------------|---|
| A - Superficie superiore del nastro | C - Gruppo a rulli |
| B - Superficie inferiore del nastro | D - Guida in acciaio 0,125 poll. (3,2 mm) × 0,175 poll. (19 mm) |

Fig. 3-23 Rullo Hold Down

Ciascun gruppo di rulli Hold Down si sposta di 0,016 poll. (0,41 mm) quando il nastro viene portato alla temperatura d'esercizio.

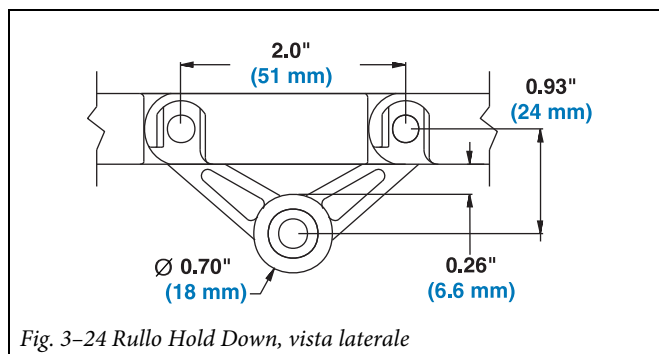
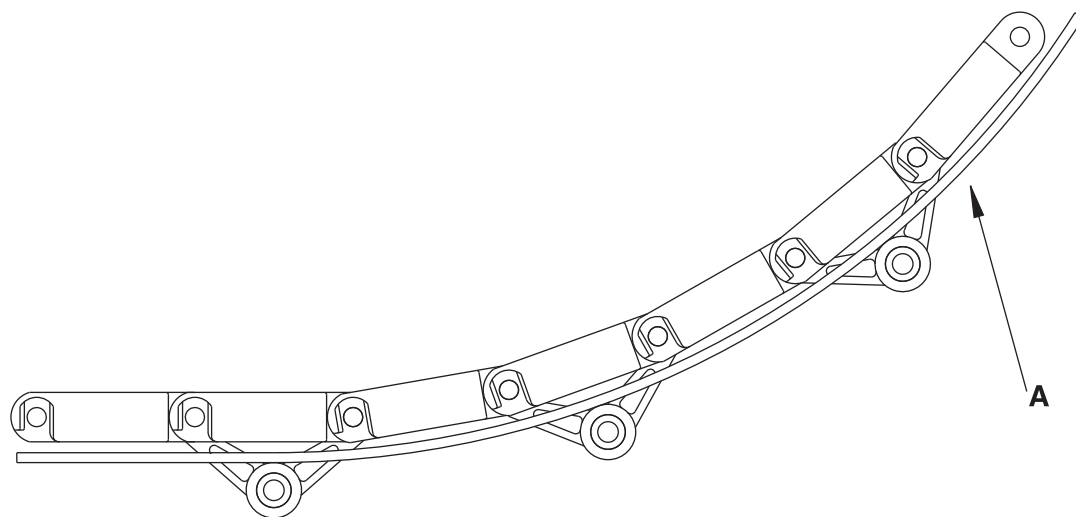


Fig. 3-24 Rullo Hold Down, vista laterale



A -Raggio di curvatura di 12 poll. (305 mm) con guida di 0,125 poll. (3,2 mm) di spessore

Rulli Hold down installati nella Serie 400 Flush Grid ogni 4 poll. (102 mm)

Fig. 3-25 Rullo Hold Down, vista laterale

Facchini a tazza chiusa per nastri Serie 200

I facchini a tazza chiusa sono disponibili per l'uso con i nastri **Serie 200 Open Grid, Flush Grid, Flat Top e Perforated Flat Top**. Le stesse linee guida che si applicano ai nastri dotati di facchini si applicano generalmente ai nastri con facchini a tazza chiusa. Il raggio di curvatura posteriore minimo di un nastro dotato di facchini a tazza chiusa è di 3,5 poll. (88,9 mm). Le dimensioni dei rulli e dei pattini devono essere conformi a tali requisiti.

I pignoni non possono essere posizionati dietro i lati dei facchini a tazza chiusa, dal momento che ne possono ostacolare il normale movimento.

Moduli antiscivolo

Alcuni modelli di nastro Intralox sono dotati di un materiale antiscivolo per la movimentazione dei prodotti (cartoni, vassoi, sacchetti, ecc.) sugli elevatori.

• Moduli con superficie antiscivolo integrale

La gomma antiscivolo dei moduli Friction Top è stampata su una base in polipropilene o polietilene. Sono validi i suggerimenti che normalmente si adottano per la guida antiusura, il piano di scorrimento e il pignone.

Problemi nella progettazione del trasportatore per moduli antiscivolo

Seguire le linee guida riportate di seguito:

- Il tratto di ritorno deve essere progettato per eliminare il contatto dovuto allo sfregamento con i moduli antiscivolo. Utilizzando i rulli di ritorno, il diametro minimo del rullo deve essere di 3 poll. (76 mm). Per ulteriori informazioni sui tratti di ritorno, vedere "Elevatori" (pagina 432).
- L'attrito tra i prodotti e il nastro è intenzionalmente molto alto. Le pressioni di flusso e il tiro del nastro saranno elevati nelle applicazioni dove è consentito l'accumulo dei prodotti. Queste condizioni non sono consigliate per i nastri Friction Top.
- Si consigliano i trasferimenti testa-testa in entrambe le estremità di carico e scarico. I trasferimenti sul tratto scorrevole sono inefficaci a causa della qualità antiscivolo dei moduli.
- L'espansione termica dipende dal materiale di base.
- I limiti della temperatura d'esercizio dipendono dai limiti del materiale Friction Top e dal materiale di base.

TRASPORTATORI CURVILINEI

Le **Serie 2200**, e **2400** sono progettate per le applicazioni curvilinee con raggio di curvatura pari a 2,2, misurato a partire dal bordo interno del nastro (1,7 per la Serie 2400 a curvatura stretta). La progettazione dei sistemi curvilinei è più complessa rispetto ai sistemi rettilinei. Alcuni di questi vengono trattati nella "Parte due: Linea dei prodotti". Le pagine contenenti i dati relativi alle **Serie 2200 e 2400** elencano i requisiti per il calcolo dei carichi del nastro sui sistemi curvilinei e i requisiti della progettazione di base per ciascun nastro. Per ulteriori informazioni dettagliate, contattare il Supporto tecnico.

METODI DI TRASFERIMENTO RAVVICINATO

La **Serie 1100** è dotata di due piccoli pignoni in acciaio per trasferimenti testa-testa molto ravvicinati. I pignoni con diametro primitivo di 1,6 poll. (40 mm) e 2,3 poll. (59 mm) offrono traino e allineamento positivi del nastro e consentono l'uso di piastre di trasferimento molto piccole. Se si desiderano trasferimenti ancora più ravvicinati, è possibile utilizzare penne o rulli. Il diametro della penna più piccolo consigliato per la **Serie 1100** è di 0,875 poll. (22,2 mm). Le piastre morte possono avere una larghezza di 1 poll. (25,4 mm).

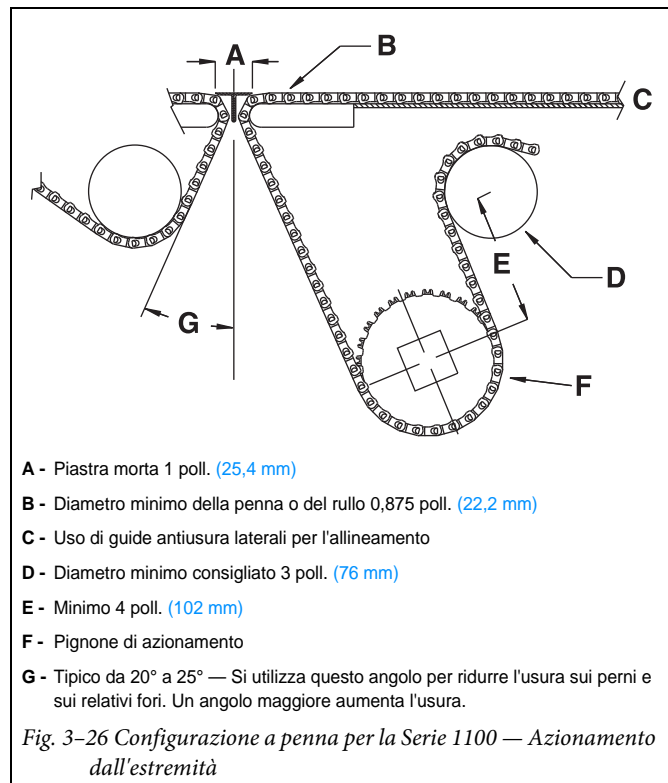
Si consigliano le disposizioni che consentono la libera rotazione delle penne. La tensione del nastro aumenta rapidamente quando scorre intorno alle penne fisse. L'aumento del tiro del nastro è una funzione dell'attrito esistente tra il nastro scorrevole e la penna fissa e dell'angolo di curvatura tra il nastro e la penna.

I nastri a penna causano spesso l'aumento del movimento delle cerniere, con una conseguente accelerazione dell'usura. Pertanto, si raccomanda l'utilizzo di materiali di prima qualità sia per i moduli sia per i perni. Se l'applicazione lo consente, i materiali da preferire sono i moduli in acetal e i perni in nylon AR. Contattare il Servizio Clienti per ottenere consigli specifici per la propria applicazione.

Per ottenere il minimo attrito di scorrimento tra nastro e penna, è necessaria una scelta opportuna del materiale della penna. Un attrito minore riduce la tensione del nastro. La quantità di nastro avvolto attorno alla penna influisce sulla tensione del nastro. L'avvolgimento deve essere il minimo possibile. Nella "Fig. 3-26 Configurazione a penna per la Serie 1100 — Azionamento dall'estremità" è illustrata una configurazione comune a penna. Per i nastri con passo inferiore a 0,6 poll. (15,2 mm), fare riferimento alle linee guida di progettazione dei trasportatori a penna Serie 550.

Un sistema statico a penna è spesso esposto alla doppia combinazione di pressione di contatto e velocità del nastro elevate. Pertanto, il materiale della penna dovrebbe essere in grado di sopportare questa combinazione di pressione (P) e velocità (v). Per la

combinazione delle relative velocità e pressione basse, è indicato un materiale resistente all'usura come il nylon in bagno d'olio (verificare il valore PV con il proprio fornitore). Per le applicazioni con un'elevata pressione di contatto e/o un'elevata velocità del nastro, si consiglia di usare un rullo per penna (verificare le forze applicate e i giri/min con il proprio fornitore).



A - Piastra morta 1 poll. (25,4 mm)

B - Diametro minimo della penna o del rullo 0,875 poll. (22,2 mm)

C - Uso di guide antiusura laterali per l'allineamento

D - Diametro minimo consigliato 3 poll. (76 mm)

E - Minimo 4 poll. (102 mm)

F - Pignone di azionamento

G - Tipico da 20° a 25° — Si utilizza questo angolo per ridurre l'usura sui perni e sui relativi fori. Un angolo maggiore aumenta l'usura.

Fig. 3-26 Configurazione a penna per la Serie 1100 — Azionamento dall'estremità

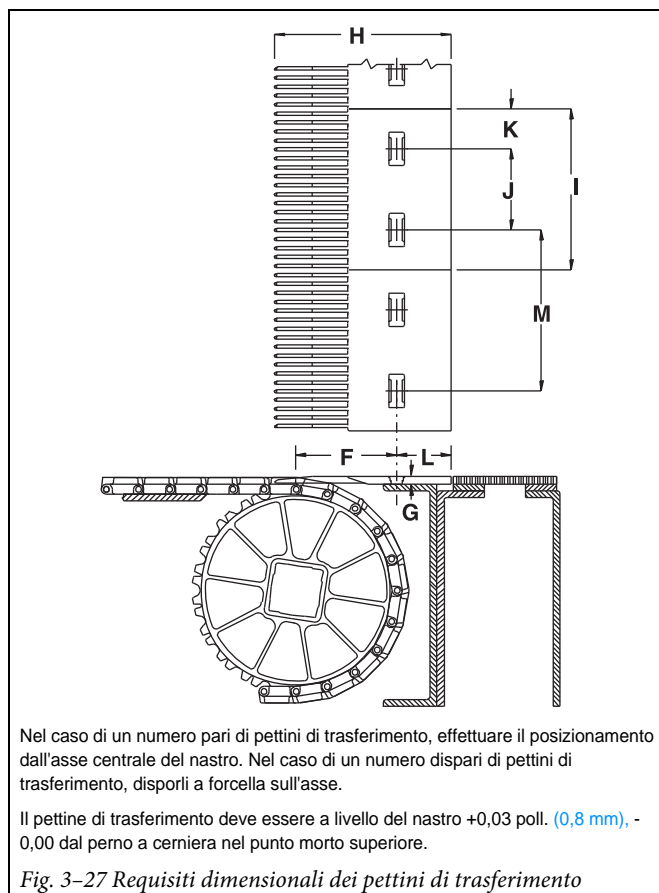
LINEE GUIDA PER IL DISEGNO DEL TRASFERIMENTO

TRASFERIMENTI DI USCITA SCARICO/INGRESSO CARICO

Pettini di trasferimento

I nastri Raised Rib Intralox e i relativi pettini di trasferimento sono un sistema di trasferimento ad elevata efficienza e bassa manutenzione attualmente utilizzato in molte applicazioni per la movimentazione di contenitori.

La corretta installazione dei pettini di trasferimento è essenziale per una manutenzione senza problemi e una lunga durata del nastro. Un'installazione appropriata è particolarmente importante nelle aree in cui il nastro è sottoposto a elevate variazioni di temperatura e a una significativa espansione termica.



Nel caso di un numero pari di pettini di trasferimento, effettuare il posizionamento dall'asse centrale del nastro. Nel caso di un numero dispari di pettini di trasferimento, disporli a forcella sull'asse.

Il pettine di trasferimento deve essere a livello del nastro +0,03 poll. (0,8 mm), - 0,00 dal perno a cerniera nel punto morto superiore.

Fig. 3-27 Requisiti dimensionali dei pettini di trasferimento

REQUISITI DIMENSIONALI PER L'INSTALLAZIONE DEI PETTINI DI TRASFERIMENTO poll. (mm)

	SERIE 100, 2400		SERIE 400 ^a		SERIE 1200 ^b	SERIE 900		SERIE 1900		
						6 poll. (152 mm)	4 poll. (102 mm)			
F	2,38	(61)	3,50	(89)	3,50	(89)	2,38	(61)	3,50	(89)
G	0,19	(5)	0,31	(8)	0,31	(8)	0,25	(6)	0,31	(8)
H	5,83	(148)	7,25	(184)	7,25	(184)	6,50	(165)	5,83	(148)
I	3,96	(101)	5,91	(150)	5,91	(150)	5,92	(150)	3,94	(100)
J	2,50	(64)	3,00	(76)	3,00	(76)	3,00	(76)	2,18	(55)
K	0,74	(19)	1,45	(37)	1,45	(37)	1,45	(37)	0,90	(23)
L	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)
M	Spaziatura									
Spaziatura a temperatura ambiente	Polipropilene	Acetal	Polipropilene	Polietilene	Polipropilene composito	Polipropilene	Acetal	Acetal	Polipropilene Enduralox™	
	3,979 (101,1)	3,976 (101,0)	5,952 (151,2)	5,933 (150,7)	6,000 (152,4)	5,981 (151,9)	5,975 (151,8)	3,976 (101,0)	6,000 (152,4)	

a. Le dimensioni sono valide solo per pettini di trasferimento standard in due materiali della **Serie 400**. Vedere pagina 64, per ulteriori informazioni sulle dimensioni dei pettini di trasferimento della **Serie 400**.

b. Le dimensioni sono valide solo per pettini di trasferimento standard in due materiali della **Serie 1200**. Vedere pagina 185, per ulteriori informazioni sulle dimensioni dei pettini di trasferimento della **Serie 1200**.

L'angolo di supporto della piastra in metallo utilizzato per fissare i pettini di trasferimento al telaio del trasportatore deve disporre di fori filettati per viti da 1/4 - 20 (misura metrica M6). La procedura di foratura e filettatura è molto importante! I pettini di trasferimento vengono stampati con asole per i bulloni laschi Intralox. Questi bulloni evitano che il pettine sia bloccato troppo strettamente all'angolo di supporto. L'installazione lenta consente ai pettini di muoversi lateralmente e di rimanere correttamente innestati alle

nervature del nastro durante l'espansione e la contrazione termica provocate dalle variazioni di temperatura. La lunghezza delle asole nei pettini di trasferimento limita la quantità di espansione e dilatazione che può essere tollerata. È possibile che nastri molto larghi sottoposti a elevate variazioni di temperatura superino i limiti di espansione e contrazione. Contattare l'Ufficio Tecnico Intralox se i valori indicati nella tabella allegata non sono abbastanza grandi per le applicazioni che si intende utilizzare.

LAGHEZZA MASSIMA DEL NASTRO × TEMPERATURA pollici × °F (mm × °C)			
MATERIALE DEL NASTRO	SERIE 100	SERIE 400	SERIE 900
Polipropilene	3750 (52.900)	15.000 (211.700)	7500 (105.800)
Polietilene	2000 (28.200)	8000 (112.900)	4000 (56.400)
Acetal	5000 (70.600)	—	10.000 (141.000)

EFFETTI DELLA TEMPERATURA:

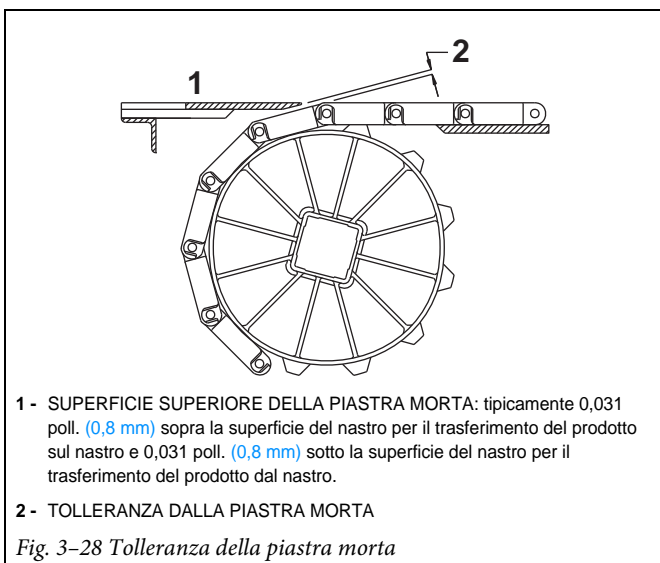
Al variare della temperatura, la larghezza del nastro cambia in funzione del valore della variazione della temperatura. Per garantire il funzionamento corretto dei pettini di trasferimento, eseguire i controlli riportati di seguito:

1. Determinare la massima variazione di temperatura ambiente prevista, in °F (°C).
2. Moltiplicare la variazione massima di temperatura per la larghezza del nastro, in pollici (millimetri).
3. Se il valore calcolato è superiore al valore ottenuto dal grafico, prima di procedere contattare il Servizio Clienti o il Servizio tecnico-commerciale Intralox.

Piastre morte

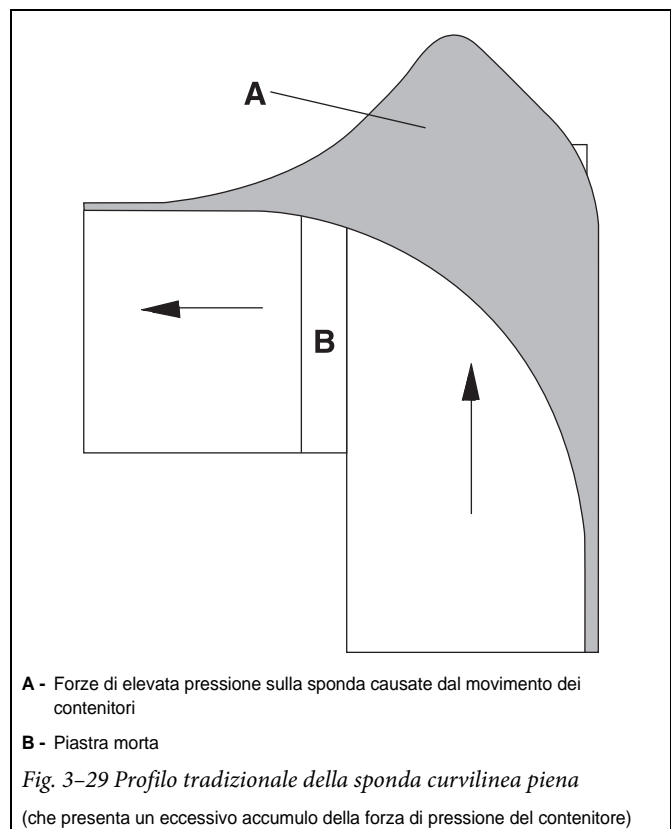
Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra, è necessario prevedere un gioco tra le superfici per compensare l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. Le tabelle di tolleranza delle piastre morte in fondo a ciascuna serie nella "Parte due: Linea dei prodotti" riportano la distanza minima che si crea in corrispondenza del punto più basso dei moduli se il bordo della piastra morta entra in contatto con il punto più alto al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.



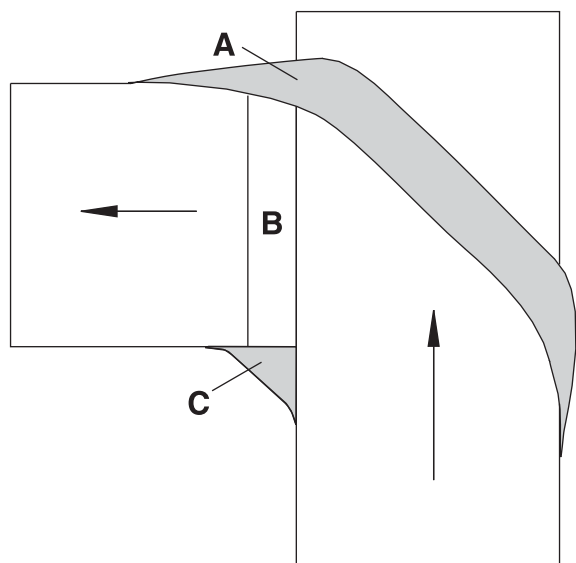
TRASFERIMENTI DI CONTENITORI A 90°

Durante il trasferimento di contenitori a 90° da un trasportatore all'altro nelle linee delle bevande, solitamente si utilizzano sponde curvilinee piene con piastre morte che coprono la distanza tra i trasportatori di mandata e prelievo. I contenitori che si muovono lungo la sponda curvilinea esercitano una pressione elevata sia sulla sponda ("Fig. 3-29 Profilo tradizionale della sponda curvilinea piena") che tra di loro, provocando spesso dei danni ai contenitori stessi. Il valore massimo della forza di pressione viene raggiunto alla fine del raggio esterno quando i contenitori si spostano sulla piastra morta.



Sponde paraboliche

La guida parabolica è stata progettata dai tecnici dell'industria delle bevande per una migliore distribuzione della forza di pressione dei contenitori lungo la sponda esterna. "Fig. 3-30 Profilo della guida parabolica" illustra come le forze sono distribuite più uniformemente. Ciò produce una significativa diminuzione dei possibili danni lungo la sponda esterna. Tuttavia, lungo il profilo interno della sponda parabolica si genera una zona morta eccessivamente grande che blocca i contenitori.



- A - Forze di pressione distribuite più uniformemente causate dal movimento dei contenitori
 B - Piastra morta
 C - Zona morta

Fig. 3-30 Profilo della guida parabolica

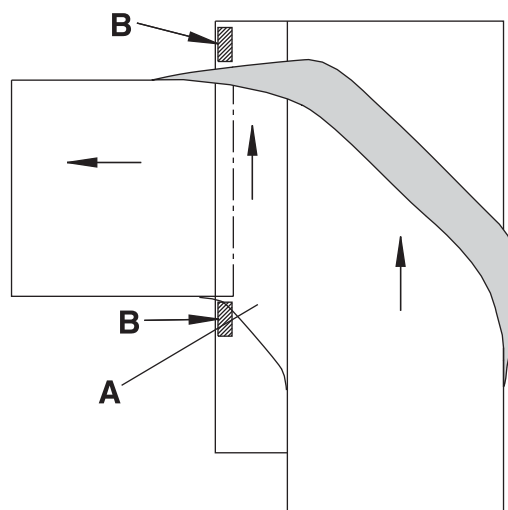
(che presenta minore accumulo della forza di pressione e della zona morta)

Nastro ONEPIECE™ Live Transfer Serie 900, Serie 1100 e Serie 1400

I nastri **ONEPIECE™ Live Transfer Serie 900, 1100 o 1400**, asserviti al trasportatore di mandata o azionati in modo autonomo, presentano una soluzione al problema relativo alla zona morta. La "Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) ONEPIECE™ LIVE TRANSFER" mostra un nastro di trasferimento da 6,0 poll. (152 mm) che scorre parallelo e nella stessa direzione del trasportatore di mandata. Ciò elimina la zona morta lungo la rotaia interna della sponda parabolica e nella stessa piastra morta, rendendo possibile il movimento continuo dei contenitori e l'eliminazione dei contenitori fermi sulla piastra di trasferimento lungo la curva.

Vedere "Parte due: Linea dei prodotti" per ulteriori informazioni sui nastri **Serie 900, Serie 1100 e Serie 1400 ONEPIECE™ Live Transfer**.

Per informazioni sul massimo numero di pignoni consentiti sui nastri Live Transfer, contattare il Servizio Clienti o l'Ufficio Tecnico.



A - Doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm) **ONEPIECE™**

B - Assistenza

Fig. 3-31 PROFILO DELLA SPONDA PARABOLICA E NASTRO DA 6,0 poll. (152 mm) **ONEPIECE™ LIVE TRANSFER**

Applicazioni per il trasferimento sotto vuoto

I nastri **Serie 900 e 1100 Perforated Flat Top** vengono spesso utilizzati per capovolgere i contenitori vuoti spinti sulla superficie del nastro dal vuoto creato sul lato opposto del trasportatore. Quando i contenitori passano intorno ai rulli di grande diametro del tratto di ritorno del trasportatore, vengono capovolti e scaricati dal nastro.

La pressione differenziale che mantiene i contenitori sul nastro, mantiene anche il nastro sul tratto di scorrimento. Quindi, viene introdotto un *tiro del nastro supplementare*. Per nastri di piccole dimensioni con basse pressioni differenziali, tale tiro del nastro aggiunto può essere basso e insignificante. Per nastri di grandi dimensioni con basse pressioni differenziali, il tiro del nastro aggiunto può essere piuttosto elevato. Mediamente, il **TIRO SPECIFICO DEL NASTRO AGGIUNTO** non dovrebbe superare il valore di una colonna d'acqua di 1,25 lb/ft² (0,24 kg/m²) per poll. (mm) nel vuoto.

È possibile che il tecnico sia interessato anche alla quantità d'aria che fluisce attraverso il nastro in presenza di valori diversi della pressione differenziale. Il flusso d'aria dipende dalla quantità di aria aperta, dalla pressione differenziale, dalla distanza dei contenitori sul nastro e dalle prese d'aria lungo il perimetro del nastro. Per informazioni sul flusso d'aria per serie e modelli di nastri differenti, vedere la "Tabella 11 VELOCITÀ DEL FLUSSO D'ARIA ATTRAVERSO IL NASTRO, PER METRO QUADRATO DI AREA DEL NASTRO" (pagina 456).

LINEE GUIDA PER LA PROGETTAZIONE SPECIALE

ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA

Tranne alcune eccezioni, le dimensioni delle sostanze aumentano all'aumentare della temperatura e diminuiscono al diminuire della temperatura. Poiché la plastica si dilata e si espande in modo significativo, questo fatto deve essere preso in considerazione quando le temperature d'esercizio differiscono dalla temperatura ambiente.

Il tecnico progettista deve fare in modo che le variazioni della lunghezza e della larghezza del nastro si adattino ai fenomeni di dilatazione e contrazione. Per assorbire l'aumento della lunghezza del nastro, è necessaria una adeguata distanza non supportata nel tratto di ritorno. Ci deve essere un sufficiente gioco laterale, in particolare per i nastri larghi, per evitare interferenze con il rapporto della distanza dello spostamento laterale. Nelle applicazioni a bassa temperatura, il telaio deve sostenere pienamente il nastro nella condizione di bassa temperatura ma non interferire a temperatura ambiente.

Le variazioni delle dimensioni del nastro vengono determinate con la seguente espressione:

$$\Delta = L1 \times (T2 - T1) \times e$$

- dove:
- Δ = variazione di dimensione, poll. (mm)
 - L, L = lunghezza/larghezza totale del nastro a temperatura iniziale, ft. (m)
 - $T2$ = temperatura d'esercizio, °F (°C)
 - $T1$ = temperatura iniziale, °F (°C)
 - e = Coefficiente d'espansione termica, in/ft/°F (mm/m/°C)

Esempio:

La temperatura ambiente è 70 °F (21 °C). La temperatura d'esercizio è 180 °F (82 °C). Qual è l'aumento massimo della lunghezza e della larghezza di un nastro in polipropilene lungo 60 ft. (18,3 m) e largo 10 ft. (3 m) durante il funzionamento?

$$L = 60 \times (180 - 70) \times 0,0010$$

$$\Delta = 6,6 \text{ poll. (168 mm)}$$

La lunghezza del nastro aumenta di 6,6 poll. (134 mm), una quantità non irrilevante. L'aumento della larghezza è pari a:

$$W = 10 \times (180 - 70) \times 0,0010$$

$$\Delta = 1,1 \text{ poll. (28 mm)}$$

Quindi è necessario un metodo che assorba l'incremento della lunghezza del nastro di 5,5 poll. (140 mm) nel tratto di rinvio del trasportatore. La larghezza del telaio del trasportatore deve essere approssimativamente superiore a 1 poll. (25 mm) del valore corrispondente stabilito per le condizioni di funzionamento a temperatura ambiente.

COEFFICIENTI DI ESPANSIONE TERMICA		
MATERIALI	in./ft/°F	(mm/m/°C)
NASTRI		
ACETAL, ACETAL EC	0,00072	(0,11)
POLIETILENE		
Nastri Serie 100	0,0015	(0,23)
Nastri Serie 400 Raised Rib	0,0015	(0,23)
Tutti gli altri nastri	0,0011	(0,17)
POLIPROPILENE		
(meno di 100 °F [38 °C])	0,0008	(0,12)
POLIPROPILENE		
(più di 100 °F [38 °C])	0,0010	(0,15)
POLIPROPILENE COMPOSITO	0,0004	(0,06)
NYLON (RC, HHR, RA)	0,0005	(0,07)
AUTOESTINGUIBILE	0,0008	(0,12)
IMPATTO ELEVATO	0,0010	(0,156)
SELM	0,0005	(0,07)
GUIDE ANTIUSURA		
HDPE e UHMW PE		
Da -100 °F a 86 °F (da -73 °C a 30 °C)	0,0009	(0,14)
Da 86 °F a 210 °F (da 30 °C a 99 °C)	0,0012	(0,18)
NYLATRON	0,0004	(0,06)
TEFLON	0,0008	(0,12)
METALLI		
ALLUMINIO	0,00014	(0,02)
ACCIAIO (Carbone e acciaio inox)	0,00007	(0,01)

DILATAZIONE DOVUTA ALL'ASSORBIMENTO DELL'ACQUA

Se si utilizzano nastri in nylon in ambienti a umidità costante o a temperatura elevata, essi tendono ad assorbire acqua e a espandersi in lunghezza e larghezza. Se i nastri in nylon vengono utilizzati per un'applicazione sottoposta a tali condizioni, contattare l'Ufficio Tecnico Intralox per calcolare la dilatazione dovuta all'assorbimento dell'acqua.

EFFETTO "A SINGHIOZZO"

I trasportatori lunghi possono presentare un fenomeno di oscillazione dovuto all'effetto a singhiozzo "slip-stick". In tale situazione, il nastro si comporta come una grande molla o un elastico. Il nastro si muove vibrando leggermente lungo tutto il trasportatore. L'estremità folle del nastro non può muoversi finché la tensione non è sufficiente a superare le forze di attrito tra il nastro e il piano di scorrimento. Invece di avanzare scorrevolmente, il nastro si impenna in avanti. Ciò provoca una breve diminuzione della tensione del nastro, che viene rallentato dall'attrito. In alcuni casi, il nastro si ferma per qualche istante fino a quando la tensione non viene ristabilita. Quindi la procedura si ripete. L'estremità folle del nastro si impenna nonostante la velocità di rotazione costante dei pignoni sul lato del motore.

L'attrito del piano di scorrimento, la rigidità, il peso e la lunghezza del nastro giocano un ruolo importante nel determinare il livello di impennata di un trasportatore. La rigidità rappresenta l'allungamento di un nastro sottoposto a una determinata tensione. Un nastro duro svilupperà tensione con un minore allungamento. Un nastro più leggero non dovrà superare una grande forza di attrito.

Altri fattori che possono provocare un'impennata sono azione cordale, velocità del nastro, pulsazione del sistema di azionamento, diametro e distanza del rullo di ritorno. L'azione cordale e la

pulsazione del sistema di azionamento possono provocare l'impennata. Tuttavia, il diametro e la distanza del rullo di ritorno sono fattori più critici. I rulli di ritorno influenzano la modalità di oscillazione del nastro nel tratto di ritorno. Le oscillazioni del tratto di ritorno possono trasmettersi al piano di scorrimento del nastro provocando l'impennata. Per ulteriori informazioni sul diametro e il passo dei rulli, vedere *"Tratti di ritorno e tenditori"* (pagina 426). Le informazioni sull'azione cordale sono contenute a pagina 17.

PARTE QUATTRO: FORMULE E TABELLE

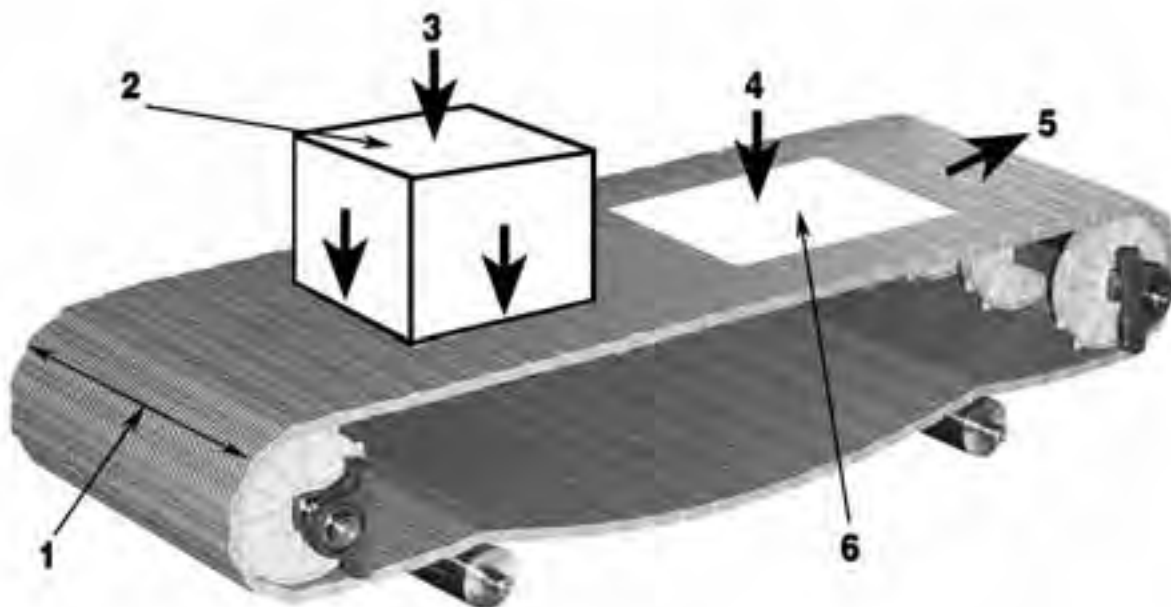
La Parte Quarta contiene le formule e le tabelle necessarie per il calcolo dei valori decisivi nella scelta del nastro. In questa parte vengono anche forniti i fattori di conversione per tutte le unità utilizzate nelle formule e nelle tabelle. È presente una "Guida alla

resistenza agli agenti chimici" (pagina 459) per determinare se il materiale del nastro scelto è compatibile dal punto di vista chimico con una determinata applicazione.

SIMBOLI UTILIZZATI

		UNITÀ DI MISURA	
		UNITÀ	UNITÀ
BS	Resistenza del nastro classificata [70° F (21° C)]	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
ABS	Resistenza ammessa del nastro in condizioni di esercizio	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
ABSU	Resistenza ammessa del nastro utilizzata	%	%
BP	Tiro del nastro sul pignone di traino	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
ABP	Tiro corretto del nastro	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
M	Caricamento del prodotto sul nastro	lb/ft ²	kg/m ²
M _p	Carico di prodotto in accumulo	lb/ft ²	kg/m ²
W	Peso del nastro	lb/ft ²	kg/m ²
☉	Asse	—	—
L	Lunghezza del trasportatore, da albero ☉ ad albero ☉	ft.	m
H	Dislivello del trasportatore	ft.	m
F	Coefficiente di attrito totale	—	—
F _w	Coefficiente di attrito tra guida antiusura e nastro	—	—
F _p	Coefficiente di attrito tra prodotto e nastro	—	—
SF	Fattore di servizio	—	—
B	Larghezza del nastro	ft.	m
Q	Peso dell'albero	lb/ft	kg/m
w	Carico complessivo sull'albero	lb	kg
L _s	Lunghezza dell'albero tra i cuscinetti	pollici	mm
I _n	Coppia sull'albero motore	in-lb	kg-mm
PD	Diametro primitivo dei pignoni	pollici	mm
V	Velocità di scorrimento del nastro	ft/min	m/min
°F	Gradi Fahrenheit	°F	—
°C	Gradi Celsius	—	°C
T	Fattore di temperatura	—	—
S	Fattore di resistenza	—	—
HP	Cavallo vapore	hp	—
P _w	Potenza in Watt	—	Watt
E	Modulo di elasticità (Modulo di Young)	lb/in ²	kg/mm ²
I	Momento d'inerzia	poll. ⁴	mm ⁴
D	Flessione dell'albero	pollici	mm
n	Velocità di rotazione dell'albero	rpm	rpm
∅	Diametro	pollici	mm

FORMULE



1 - B, larghezza del nastro

2 - Unità, 1 ft² (1 m²)

3 - M, carico del prodotto

4 - W, peso del nastro

5 - BP, tiro del nastro per 1 ft (1 m) di larghezza

6 - Unità, 1 ft² (1 m²)

Fig. 4-1 Carichi principali - trasportatore convenzionale

CALCOLO DEL TIRO DEL NASTRO O CARICO DI TENSIONE

Lo sforzo di tensione esercitato sul nastro trasportatore in funzione viene generato dalla combinazione di carichi imposti da resistenza di attrito e, se presente, dallo spostamento del prodotto ad un'elevazione diversa.

Le forze di attrito si sviluppano in due modi: innanzitutto, il peso del nastro e quello del prodotto trasportato che si appoggia sul piano di scorrimento crea una resistenza durante l'azionamento del nastro. In secondo luogo, se il prodotto viene mantenuto stazionario mentre il nastro continua a scorrere, si sviluppa un'ulteriore resistenza fra il nastro e il prodotto.

Ciascuna delle forze suddette è proporzionale a un **COEFFICIENTE DI ATTRITO** che dipende dai materiali utilizzati, dalla qualità della superficie, dalla presenza (o assenza) di lubrificanti, dalla pulizia delle superfici e da altri fattori. I valori tipici dei coefficienti di attrito per applicazioni comuni con nastri Intralox sono indicati nelle **Tabelle 2-A e 2-B** (pagina 452). Il coefficiente di attrito tra nastro e guide antiusura si indica con F_w . Il coefficiente di attrito tra prodotto e nastro si indica con F_p .

Il primo passo necessario nel calcolo del **TIRO DEL NASTRO, BP**, consiste nel calcolo del **PESO DEL PRODOTTO IN ACCUMULO, M_p**:

FORMULA 1	(PESO DEL PRODOTTO IN ACCUMULO)
Percentuale di area del nastro in accumulo	
$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100} \right)$	
<p>Nota: se il prodotto non scivola sul nastro, ovvero non vi è accumulo, non occorre tenere conto di M_p, poiché non influenza il coefficiente di attrito.</p>	

Si noti che nella **Tabella 2-A** vi è un duplice riferimento al fattore F_w per i nastri in polipropilene, il primo per le applicazioni pulite e scorrevoli, il secondo per le applicazioni "abrasive".

In questi casi, il termine abrasivo indica la presenza di piccole quantità di graniglia, sporcizia, fibre o particelle di vetro sul piano di scorrimento. Il tecnico deve tenere presente che molti fattori influiscono sull'attrito e che variazioni minime delle condizioni possono provocare rilevanti modifiche delle condizioni operative. Di conseguenza, durante il calcolo dei coefficienti di attrito necessari per la progettazione, tali variazioni devono essere prese in considerazione.

Dopo aver determinato M_p e aver individuato il coefficiente di attrito F_w , calcolare il **TIRO DEL NASTRO, BP**, usando la seguente formula:

FORMULA 2	(TIRO DEL NASTRO)
$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$	

L'equazione del tiro del nastro riflette i due componenti: $[(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L$ per il carico di attrito e $(M \times H)$ per il cambio di elevazione, se presente.

ADATTAMENTO DEL TIRO DEL NASTRO CALCOLATO PER REALI CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Le condizioni di esercizio possono variare notevolmente. Il **Tiro del nastro, BP**, calcolato con la **Formola 2**, deve essere corretto sulla base di quei fattori che possono modificarlo. Il **TIRO CORRETTO DEL NASTRO, ABP**, viene determinato con l'impiego di un opportuno **Fattore di Servizio, SF**.

Sui *trasportatori bidirezionali o "spintori"*, nei quali la tensione sul tratto di rinvio è alta, *entrambi* gli alberi terminali vanno considerati come alberi motori al momento della determinazione del **TIRO CORRETTO DEL NASTRO**

FORMULA 3	(TIRO CORRETTO DEL NASTRO)
	$ABP = BP \times SF$
Per trasportatori-spintori:	$ABP = BP \times SF \times 2,2$

I fattori di servizio possono essere determinati attraverso la "Tabella 6 (SF) FATTORI DI SERVIZIO" (pagina 453).

CALCOLO DELLA RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO, ABS

I nastri Intralox sono classificati in base alla resistenza, determinata a temperatura ambiente e a bassa velocità. Dato che la resistenza delle materie plastiche tende a diminuire con l'aumentare della temperatura e poiché il tasso di usura è direttamente proporzionale alla velocità ma inversamente proporzionale alla lunghezza del trasportatore, la **RESISTENZA DEL NASTRO CLASSIFICATA, BS**, dovrebbe essere adattata tramite l'uso di questa formula:

FORMULA 4	(RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO)
	$ABS = BS \times T \times S$

I valori della **RESISTENZA DEL NASTRO classificata, BS** e del **FATTORE DI RESISTENZA, S**, sono riportati nelle pagine **Linea di prodotti** corrispondenti. Se la resistenza del nastro è specificata per il materiale del pignone utilizzato e la resistenza è inferiore alla resistenza del nastro, utilizzare la resistenza inferiore. Il valore del **FATTORE DELLA TEMPERATURA, T**, è riportato nella "Tabella 7 (T) FATTORE DI TEMPERATURA". Se si utilizza un **AZIONAMENTO CENTRALE**, determinare **S** con la seguente equazione:

$$\begin{aligned} \text{per } S \text{ superiore a } 0,6 & \quad S^* = 1-2(1-S) \\ \text{per } S \text{ inferiore a } 0,6 & \quad S^* = 0,2 \end{aligned}$$

$$\text{Quindi: } ABS = BS \times T \times S^*$$

DETERMINAZIONE DELLA DISTANZA MASSIMA TRA PIGNONI DELL'ALBERO MOTORE E IL NUMERO MASSIMO DI PIGNONI CONSIGLIATO

Per la determinazione del numero di pignoni necessari, occorre prima determinare il tiro del nastro in relazione alla resistenza disponibile del nastro. Utilizzando il **TIRO CORRETTO DEL NASTRO** e la **RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO** calcolare la **RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO UTILIZZATA** con la formula.

FORMULA 5	(RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO UTILIZZATA)
	$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$

Vedere il grafico per il corrispondente nastro nella Parte Seconda "Quantità di pignoni in funzione della resistenza del nastro". Utilizzare la **RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO**

UTILIZZATA, ABSU, per ricavare la spaziatura minima tra i pignoni in pollici (o **metri**). Il numero di pignoni motore richiesti per un trasportatore si ottiene dividendo la larghezza del nastro in pollici (o **metri**) per la spaziatura tra i pignoni e arrotondando al numero intero successivo.

I pignoni *dell'albero di rinvio su trasportatori convenzionali* sono in genere sottoposti a minor tensione rispetto ai pignoni di traino e possono perciò funzionare con spaziature maggiori. Tuttavia, la spaziatura non deve mai superare i 6,0 poll. (152 mm) per tutte le serie, tranne che per la Serie 200, in cui la spaziatura massima tra i pignoni non deve mai essere maggiore di 7,5 poll. (190 mm). Indicazioni specifiche per il numero *minimo* di pignoni dell'albero di rinvio si trovano nella Parte Seconda nelle pagine della "Parte due: Linea dei prodotti".

Se il valore calcolato dell'**ABSU** è superiore al 75%, contattare il Servizio Clienti dell'Ufficio Tecnico Intralox per l'esecuzione del Programma di progettazione Intralox e il controllo dei risultati.

VERIFICA DELLA RESISTENZA DELL'ALBERO

Due importanti funzioni dell'albero motore che devono essere analizzate per poter determinare se l'albero funzionerà correttamente sono: (1) la capacità dell'albero di assorbire la *forza di flessione* causata dal tiro del nastro con un livello accettabile di flessione e (2) la capacità di trasmettere la *coppia* necessaria dal sistema motore, senza margini d'insuccesso.

La fase iniziale riguarda la scelta *preliminare* delle dimensioni dell'albero che si adatta al pignone prescelto. L'albero si flette sotto l'azione combinata del **TIRO CORRETTO DEL NASTRO, ABP** e del proprio **PESO**. Si presume che queste forze siano complanari e che possano essere sommate nel **CARICO TOTALE SULL'ALBERO, w**, determinato da:

FORMULA 6	(CARICO COMPLESSIVO SULL'ALBERO)
	$w = (ABP + Q) \times B$

Il **PESO DELL'ALBERO, Q**, si ricava dalla "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455). **B** rappresenta la larghezza del nastro.

FLESSIONE DELL'ALBERO

Per gli alberi sostenuti da *due supporti*, la **FLESSIONE, D**, si ricava da:

FORMULA 7	(FLESSIONE DELL'ALBERO - DUE CUSCINETTI)
	$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$

I valori del **MODULO D'ELASTICITÀ (E)** e del **MOMENTO DI INERZIA (I)** si ricavano dalla "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455) **L_s** rappresenta la parte *non supportata* dell'albero tra i supporti.

CONSIGLI SULLA FLESSIONE MASSIMA DELL'ALBERO MOTORE

Al flettersi dell'albero motore sotto l'effetto di carichi pesanti, la *distanza longitudinale* tra l'albero motore e quello di rinvio è *minore sull'asse del nastro che sui bordi*. Ciò causa una distribuzione irregolare della tensione sul nastro, con il massimo assorbimento lungo i bordi. Dato che la distribuzione della tensione è irregolare, anche il carico assorbito dalla dentatura dei pignoni è irregolare. Intralox ha stabilito che si può ottenere un funzionamento soddisfacente quando la flessione degli alberi non eccede i seguenti limiti:

TRASPORTATORI CONVENZIONALI, AD UNA DIREZIONE

Flessione massima dell'albero 0,10 poll. (2,5 mm)

TRASPORTATORI BIDIREZIONALI O "SPINTORI"

Flessione massima dell'albero 0,22 poll. (5,6 mm)

Se l'albero scelto *preliminarmente* dovesse subire una flessione eccessiva, sarà necessario scegliere un albero di dimensioni maggiori, oppure un materiale più robusto, ovvero usare dei cuscinetti centrali per ridurre la distanza dell'albero.

FLESSIONE CON SUPPORTI CENTRALI

Con un *terzo cuscinetto*, posto *al centro dell'albero*, la formula di flessione è la seguente:

FORMULA 8	(FLESSIONE DELL'ALBERO – 3 SUPPORTI)
$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{\frac{w}{2} \times L_S^3}{E \times I}$	
$D_3 = \frac{w \times L_S^3}{370 \times E \times I}$	

In questo caso, L_S rappresenta lo spazio tra il cuscinetto centrale e uno esterno.

Nel caso di nastri molto larghi e sottoposti a forti carichi, potrebbe essere necessario usare *più di un supporto centrale* per ridurre la flessione a livelli accettabili. Poiché in questi casi le formule per il calcolo della flessione diventano particolarmente complesse, il tecnico può ricavare la *lunghezza massima sicura* per il **CARICO COMPLESSIVO SULL'ALBERO**, w , dalle **Tablelle 11-A, 11-B, 11-C e 11-D** (pagina 457).

Prima di procedere è bene che il tecnico verifichi di aver calcolato il **CARICO COMPLESSIVO SULL'ALBERO**, w , (**Formula 6**). Nel caso di trasportatori bidirezionali o trasportatori-spintori, il **TIRO DEL NASTRO CORRETTO**, **ABP**, deve essere adattato alla maggiore tensione necessaria. Vedere la **Formula 5** per l'**ABP** corretto.

COPPIA DELL'ALBERO MOTORE

L'albero motore deve essere sufficientemente robusto da trasmettere le forze di torsione o rotazione imposte dal motoriduttore per superare la resistenza allo spostamento del nastro e dei prodotti trasportati. L'azione torsionale introduce degli sforzi di taglio sull'albero, generalmente più critici sui cuscinetti portanti adiacenti al sistema motore.

Per evitare che il tecnico debba calcolare gli sforzi di taglio, grazie a "**Tabella 9 COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE**" (pagina 455) è possibile determinare rapidamente la **COPPIA MASSIMA RACCOMANDATA PER L'ALBERO MOTORE** dato un certo materiale per l'albero e il diametro di portata nei cuscinetti. Per esempio, supponiamo che l'albero scelto inizialmente abbia un diametro di 2,5 poll. (63,5 mm) e sia d'acciaio al carbonio. Dato che il diametro della sezione portante *massima* è 2,5 poll. (63,5 mm), la coppia massima raccomandata per *questa* misura è 22,500 in-lb (259.000 kg-mm).

La **COPPIA**, T_o , effettiva da trasmettere si ricava dalla formula sottostante:

FORMULA 9	(COPPIA, ALBERO MOTORE)
$T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$	
dove P.D. rappresenta il diametro primitivo del pignone in poll. (mm).	

Confrontare la coppia *effettiva* con quella *massima raccomandata* per determinare se il diametro della sezione portante è adeguato. Se non è adeguato, provare l'albero di misura immediatamente più grande, oppure un materiale più robusto. Se queste alternative non sono possibili, provare con un pignone di diametro minore.

In molti casi, la coppia effettiva sarà considerevolmente inferiore a quella massima raccomandata. Si potrà dunque ridurre il diametro della sezione portante ad una dimensione relativamente inferiore per ridurre il costo dei cuscinetti necessari.

DETERMINAZIONE DELLA POTENZA NECESSARIA PER AZIONARE IL NASTRO

La **POTENZA** necessaria per superare la resistenza del nastro e del prodotto allo spostamento si ricava dalle formule seguenti:

FORMULA 10	(POTENZA – UNITÀ INGLESI [USA])
$\text{CAVALLO VAPORE, HP} = \frac{ABP \times B \times V}{33.000}$	
dove:	ABP = Tiro corretto del nastro, lb/ft di larghezza B = Larghezza del nastro, ft. V = Velocità del nastro, ft/min

Un'altra formula, usando fattori diversi:

FORMULA 11	(POTENZA – UNITÀ INGLESI [USA])
$\text{CAVALLO VAPORE, HP} = \frac{T_o \times V}{16.500 \times P.D.}$	
dove:	T_o = Coppia, in-lb P.D. = Diametro primitivo, poll. V = Velocità del nastro, ft/min

FORMULA 12	(POTENZA – UNITÀ METRICHE)
$\text{POTENZA, WATT} = \frac{ABP \times B \times V}{6,12}$	
dove:	ABP = Tiro corretto del nastro, kg/m di larghezza B = Larghezza del nastro, m. V = Velocità del nastro, m/min

e un'altra versione è:

FORMULA 13	(POTENZA – UNITÀ METRICHE)
$\text{POTENZA, WATT} = \frac{T_o \times V}{3,06 \times P.D.}$	
dove:	T_o = Coppia, kg-mm P.D. = Diametro primitivo, mm V = Velocità del nastro, m/min

Se la coppia si esprime in *Newton-millimetri*, la formula della potenza sarà la seguente:

FORMULA 14	(POTENZA – SI)
$\text{POTENZA, WATT} = \frac{T_o \times V}{30 \times \text{P.D.}}$	
dove:	T_o = Coppia, N-mm

DETERMINAZIONE DEI REQUISITI DI POTENZA DEL MOTORIDUTTORE

La potenza calcolata per l'azionamento del nastro non include la potenza necessaria a superare l'attrito interno di trasmissioni, cuscinetti, catene e delle parti meccaniche del sistema. Consultare "Parte tre: Linee guida per la progettazione" (pagina 421), dove viene riportato un elenco di perdite di rendimento di componenti di uso comune, sulla base delle quali aumentare la potenza di azionamento del nastro.

ESPANSIONE (CONTRAZIONE) TERMICA DEI MATERIALI

All'aumentare e diminuire della temperatura, i materiali tendono rispettivamente all'espansione o contrazione. I nastri trasportatori che sono installati a una certa temperatura, ma funzionano a temperatura diversa, oppure attraversano fasi operative con temperature diverse, si espanderanno e contrarranno di conseguenza. Poiché le materie plastiche hanno dei coefficienti di espansione e contrazione relativamente significativi, questa caratteristica deve essere tenuta in considerazione nelle applicazioni in cui si prevedono variazioni di temperatura.

La *variazione* di lunghezza, larghezza e spessore di un materiale può essere determinata nel modo seguente:

FORMULA 15	(ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA)
$\Delta = L_1 \times (T_2 - T_1) \times e$	
dove:	Δ = variazione di dimensione, poll. (mm)
	L_1 = dimensione a temperatura iniziale, ft. (m)
	T_2 = temperatura d'esercizio, °F (°C)
	T_1 = temperatura iniziale, °F (°C)
	e = coefficiente d'espansione termica, in/ft/°F (mm/m/°C)

I **coefficienti d'espansione termica** di vari materiali sono elencati a pagina pagina 441.

SAGOLA CATENARIA (vedere la discussione nella Parte terza)

Detta anche sagola del nastro, è determinata dalla porzione di nastro o catena che, pendendo tra due supporti, sotto l'influenza della forza di gravità assume la forma di una curva. Le dimensioni di questa curva dipendono dalla distanza tra i supporti, la lunghezza della parte di nastro sospesa e il peso del nastro.

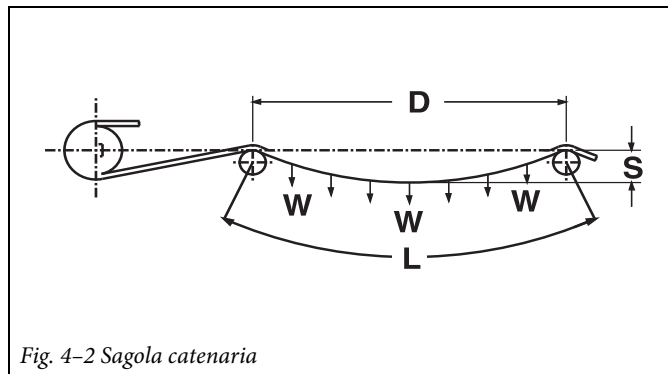


Fig. 4-2 Sagola catenaria

Nella maggioranza dei casi, la forma della curva non è importante, tuttavia il tecnico si interessa a due cose: la *lunghezza supplementare* richiesta e la *tensione* creata dall'abbassamento del nastro.

La lunghezza supplementare, **X**, o la differenza tra **L** e **D** nell'illustrazione qui sopra, si ricava da:

FORMULA 16	(LUNGHEZZA SUPPLEMENTARE – SAGOLA CATENARIA)
$X = \frac{2,66 \times S^2}{D}$	
dove:	X = lunghezza supplementare, ft. (m)
	S = sagola catenaria, ft. (m)
	D = distanza fra supporti, ft. (m)

La tensione, **T**, creata dalla sezione di catenaria di un nastro, si ricava da:

FORMULA 17	(TENSIONE – SAGOLA CATENARIA)
Sistema inglese	
$T = \frac{d^2 \times W}{96 \times s}$	
dove:	T = tensione, lb/ft. di larghezza nastro
	s = sagola catenaria, poll.
	d = distanza fra supporti, poll.
	W = peso nastro, lb/ft ² .
Sistema metrico	
$T = \frac{d^2 \times W}{8000 \times s}$	
dove:	T = tensione, kg/m di larghezza nastro
	s = sagola catenaria, mm
	d = distanza fra supporti, mm
	W = peso nastro, kg/m ²

Nota: NASTRI CURVILINEI

Le formule per i nastri curvilinei sono fornite da un programma per PC, il Flat-Turn Program, per applicazioni curvilinee. Contattare il Servizio Clienti per maggiori informazioni.

PROBLEMI CON I CAMPIONI

TRASPORTO DI LATTINE METALLICHE

CONDIZIONI (IN UNITÀ METRICHE):

Un imbottigliatore prevede di usare un nastro **Serie 400 Raised Rib** in polipropilene per il trasporto di lattine metalliche con un peso totale di **122 kg per metro quadrato**, su un trasportatore lungo **18,3 m** e largo **1,2 m**. Il nastro prevede la movimentazione con uso di lubrificanti e/o acqua su guide antiusura UHMW a una velocità di **6 m** al minuto. Si prevedono avvii frequenti sotto carico e le lattine metalliche verranno accumulate per un totale di **15,2 m**. La temperatura di esercizio è **82° C**. Il pignone scelto ha 12 denti e un diametro primitivo di **198 mm**. È possibile usare un albero in acciaio al carbonio.

FASE 1: DETERMINAZIONE DEL PESO DEL PRODOTTO IN ACCUMULO, M_p (Formula 1)

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100} \right)$$

Il **COEFFICIENTE D'ATTRITO, F_w** , tra il nastro e la guida antiusura U.H.M.W. che si ricava dalla "Tabella 2 (F_w) COEFFICIENTE DI ATTRITO TRA NASTRO E GUIDA ANTIUSURA" (pagina 452) è pari a 0,11. Il **COEFFICIENTE D'ATTRITO, F_p** , tra le lattine metalliche e il nastro, che si ricava dalla "Tabella 3 (F_p) COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO TRA NASTRO E CONTENITORE" (pagina 452) è pari a 0,26.

Dato che le lattine metalliche saranno in accumulo per **15,2 m**, la **percentuale di AREA DEL NASTRO IN ACCUMULO** è

$$\frac{15,2}{18,3} \text{ o } 83,1\%$$

Il **CARICO DEL PRODOTTO IN ACCUMULO, M_p** , sarà:

$$M_p = 122 \times 0,26 \times \left(\frac{83,1}{100} \right)$$

$$M_p = 26,4 \text{ kg/m}^2$$

FASE 2: CALCOLO DEL TIRO DEL NASTRO, BP , (Formula 2)

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

M = Carico del prodotto (**122 kg/m²**)
 W = Peso del nastro (**9,52 kg/m²**)
 L = Lunghezza del trasportatore (**18,3 m**)
 M_p = Carico di prodotto in accumulo (**26,4 kg/m²**)
 H = Dislivello (zero)

Nota: poiché non si verifica alcun cambio di elevazione, ignorare il fattore $M \times H$.

Quindi:

$$BP = [(122 + (2 \times 9,52)) \times 0,11 + 26,4] \times 18,3$$

$$BP = 767 \text{ kg/m di larghezza nastro}$$

FASE 3: TIRO DEL NASTRO CORRETTO, ABP , (Formula 3)

$$ABP = BP \times SF$$

Il **Fattore di servizio, SF** , che si ricava dalla "Tabella 6 (SF) FATTORI DI SERVIZIO" (pagina 453), corrisponde a 1,2.
Quindi:

$$ABP = 767 \times 1,2$$

$$ABP = 920 \text{ kg/m di larghezza del nastro}$$

FASE 4: CALCOLO DELLA RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO, ABS (Formula 4)

$$ABS = BS \times T \times S$$

La **RESISTENZA DEL NASTRO nominale, BS** , si ricava dalla "Tabella 4 RESISTENZE DEL NASTRO IN lb/ft (kg/m)." (pagina 452) e corrisponde a **3.570 kg/m** di larghezza.

Con una temperatura d'esercizio di **82 °C**, il **FATTORE DI TEMPERATURA, T** , che si ricava dalla "Tabella 7 (T) FATTORE DI TEMPERATURA" (pagina 454) è pari a 0,48.

Per determinare il **FATTORE DI RESISTENZA, S** , calcolare innanzitutto il rapporto **VELOCITÀ/LUNGHEZZA** di 6,0/18,3 o 0,33. Dalla pagina 58, si ricava che **S** è pari a 1,0.

Quindi:

$$ABS = 3.570 \times 0,48 \times 1,0$$

$$ABS = 1.714 \text{ kg/m di larghezza del nastro}$$

Se ABS è maggiore di ABP , il nastro scelto è sufficientemente robusto per l'applicazione.

FASE 5: SPAZIATURA MASSIMA TRA I PIGNONI DELL'ALBERO MOTORE

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

$$ABSU = (920 \div 1.714) \times 100\%$$

$$ABSU = 54\%$$

Da pagina 57, la **SPAZIATURA MASSIMA TRA I PIGNONI** dovrebbe essere pari a circa **70 mm**.

FASE 6: DETERMINAZIONE DELLA FLESSIONE DELL'ALBERO MOTORE

Poiché il nastro è piuttosto largo, provare innanzitutto un albero a sezione quadra di **60 mm**.

Il **CARICO TOTALE SULL'ALBERO, w** , si ricava da:

$$w = (ABP + Q) \times B \quad (\text{Formula 6})$$

Dalla "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455), si ricava **Q** , il **PESO DELL'ALBERO**, pari a **29,11 kg/m** di lunghezza.
Quindi:

$$w = (920 + 29,11) \times 1,2$$

$$w = 1.139 \text{ kg}$$

Per la **FLESSIONE DELL'ALBERO**, si supponga che l'albero sia supportato da due cuscinetti. Quindi la **FLESSIONE, D**, si ricava da:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I} \quad (\text{Formula 7})$$

Poiché il nastro avrà una larghezza di **1,2 m** o **1200 mm**, si supponga che la **LARGHEZZA DELL'ALBERO non supportata, L_s** sia pari a **1320 mm** e, "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455) il **MODULO DI ELASTICITÀ, E**, e il **MOMENTO DI INERZIA, I**, corrispondano rispettivamente a **21.100 kg/mm²** e **1.080.000 mm⁴**. Quindi:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{1139 \times 1320^3}{21.000 \times 1.080.000}$$

$$D = 1,50 \text{ mm}$$

Poiché la flessione risulta essere inferiore a quella massima raccomandata di **2,5 mm**, due supporti sono sufficienti.

FASE 7: COPPIA DELL'ALBERO MOTORE, T_o (Formula 9)

$$T_o = ABP \times B \times V \times \frac{P.D.}{2}$$

$$T_o = 920 \times 1,2 \times \frac{198}{2}$$

$$= 109.296 \text{ kg-mm}$$

Dalla curva relativa alla **COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA**, "Tabella 9 COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE" (pagina 455), si nota che la coppia massima per un diametro della sezione portante di **60 mm** è di **180.000 kg-mm**. Pertanto, il diametro *minimo* della sezione portante in questo caso sarà circa **55 mm**.

FASE 8: POTENZA NECESSARIA ALL'AZIONAMENTO DEL NASTRO (Formula 10)

$$\text{POTENZA NASTRO} = \frac{ABP \times B \times V}{6,12}$$

$$\text{POTENZA NASTRO} = \frac{920 \times 1,2 \times 6,0}{6,12}$$

$$\text{POTENZA NASTRO} = 1082 \text{ Watt}$$

FASE 9: DETERMINAZIONE DELLA POTENZA DEL MOTORIDUTTORE

Si supponga che il trasportatore venga azionato da un motore elettrico, con riduttore a ingranaggi cilindrici a riduzione tripla, catene e pignoni. Gli alberi sono sostenuti con cuscinetti a sfera. Dalla tabella a pagina 423, le perdite *totali* di rendimento meccanico risultano essere di circa 11%.

La **POTENZA MOTORE** si ricava da:

$$\text{POTENZA MOTORE} = \frac{1082}{100 - 11} \times 100$$

$$= 1216 \text{ Watt}$$

Ne deriva che un motore con potenza di **2 kW** sarà adatto.

MOVIMENTAZIONE DEI PRODOTTI ALIMENTARI

CONDIZIONI (IN UNITÀ USA):

120.000 lb/hr di verdura cruda, lavata (il peso del prodotto è 10 lb/sq ft) devono essere sollevate ad una distanza verticale di 15 ft. su un trasportatore *elevatore* di 25 ft. di lunghezza e 2 ft. di larghezza. L'ambiente è umido, la temperatura è ambiente e la velocità del nastro deve essere 75 ft/min. Il materiale delle guide antiusura è U.H.M.W. e il nastro scelto è della **Serie 800 Perforated Flat Top** in polipropilene con facchini e sponde. Il passo tra i facchini è 8 poll. Il nastro parte senza carico e scorre senza arresti. I pignoni consigliati sono dotati di 10 denti, con un diametro primitivo di 6,5 poll. Sono necessari alberi in acciaio inox (303/304).

FASE 1: DETERMINAZIONE DEL CARICO DEL PRODOTTO IN ACCUMULO, M_p (Formula 1)

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100} \right)$$

Poiché non c'è prodotto in accumulo, ignorare **M_p**. Da "Tabella 2 (F_w) COEFFICIENTE DI ATTRITO TRA NASTRO E GUIDA ANTIUSURA" (pagina 452), **F_w = 0,11**.

FASE 2: TIRO DEL NASTRO, BP, (Formula 2)

$$BP = (M + 2W) \times F_w \times L + (M \times H)$$

$$BP = [10 + 2(1,54)] \times 0,11 \times 25 + (10 \times 15)$$

$$BP = 186 \text{ lb/ft di larghezza nastro}$$

FASE 3: TIRO DEL NASTRO CORRETTO, ABP, (Formula 3)

$$ABP = BP \times SF$$

Il **fattore di servizio** è 1,4 (vedere la "Tabella 6 (SF) FATTORI DI SERVIZIO" (pagina 453) Elevatori).

Quindi:

$$ABP = 186 \times 1,4$$

$$ABP = 260 \text{ lb/ft di larghezza nastro}$$

FASE 4: RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO, ABS, (Formula 4)

$$ABS = BS \times T \times S$$

La **RESISTENZA DEL NASTRO CLASSIFICATA, BS**, corrisponde a 1.000 lb/ft in base alla "Tabella 4 RESISTENZE DEL NASTRO IN lb/ft (kg/m)." (pagina 452). Il **FATTORE DI TEMPERATURA, T**, è 0,98 e il **FATTORE DI RESISTENZA, S**, è 0,92. (Vedere "Tabella 7 (T) FATTORE DI TEMPERATURA" (pagina 454))

$$ABS = 1.000 \times 0,98 \times 0,92$$

$$ABS = 902 \text{ lb/ft di larghezza nastro}$$

Dato che **ABS** supera **ABP**, il nastro **Serie 800 Perforated Flat Top**, in polipropilene, è adatto all'applicazione.

FASE 5: SPAZIATURA MASSIMA TRA I PIGNONI DELL'ALBERO MOTORE

$$\text{ABSU} = (\text{ABP} \div \text{ABS}) \times 100\%$$

$$\text{ABSU} = (260 \div 902) \times 100\%$$

$$\text{ABSU} = 29\%$$

Dalla pagina 92, è pari a 6,0 poll.

FASE 6: DETERMINAZIONE DELLA FLESSIONE DELL'ALBERO MOTORE

Il **carico complessivo sull'albero, w**, è:

$$w = (\text{ABP} + Q) \times B \quad (\text{Formula 6})$$

Preselezionare un albero a sezione quadra in acciaio inox di 1,5 poll.

Quindi:

$$w = (260 + 7,65) \times 2$$

$$w = 535 \text{ lb}$$

e la **FLESSIONE DELL'ALBERO, D**, è:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I} \quad (\text{Formula 7})$$

Si supponga che L_s sia pari a 28 poll. Dalla "Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO" (pagina 455), E risulta essere pari a 28.000.000 lb/in² e I a 0,42 poll.⁴.

Quindi:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{535 \times 28^3}{28.000.000 \times 0,42}$$

$$D = 0,013 \text{ poll.}$$

valore inferiore a quello consigliato, pari a 0,10 poll.

FASE 7: COPPIA DELL'ALBERO MOTORE, T_o (Formula 9)

$$T_o = \text{ABP} \times B \times V \times \frac{\text{P.D.}}{2}$$

$$T_o = 260 \times 2 \times \frac{6,5}{2}$$

$$T_o = 1690 \text{ in-lb}$$

La "Tabella 9 COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE" (pagina 455), mostra che una coppia di 1.690 in/lb richiede un diametro *minimo* nei cuscinetti di circa 0,85 poll. con acciaio inox 303/304. Si consiglia perciò un diametro della sezione portante di 1,0 poll. .

FASE 8: POTENZA NECESSARIA ALL'AZIONAMENTO DEL NASTRO (Formula 10)

$$\text{POTENZA MOTORE DEL NASTRO} = \frac{\text{ABP} \times B \times V}{33.000}$$

$$\text{POTENZA MOTORE DEL NASTRO} = \frac{260 \times 2 \times 75}{33.000}$$

$$\text{POTENZA MOTORE DEL NASTRO} = 1,18 \text{ HP}$$

FASE 9: DETERMINAZIONE DELLA POTENZA DEL MOTORIDUTTORE

Si supponga che dalla pagina 423, le perdite totali di rendimento siano circa del 20%. La **POTENZA MOTORE** si ricava da:

$$\text{POTENZA MOTORE} = \frac{1,18}{100 - 20} \times 100$$

$$= 1,48 \text{ HP}$$

In questo caso, un motore da 1,5 HP è la scelta adatta.

ESEMPIO DI TRASPORTATORI BIDIREZIONALI
CONDIZIONI (IN UNITÀ METRICHE):

Il tavolo dell'accumulatore di uno stabilimento d'inscatolamento è lungo 6 m e largo 2,4 m e serve per barattoli del peso di 50 kg/m². La velocità del nastro sarà pari a 3,0 m/min. Si prevedono avviamenti frequenti sotto carico. Il nastro funzionerà alla temperatura di 21° C. Le guide antiusura devono essere in acciaio inox. Il nastro prevede una movimentazione a secco. Il nastro scelto è della **Serie 900 Raised Rib** in Acetal con pignone da 18 denti e diametro primitivo di 156 mm. L'albero deve essere a sezione quadra, diametro 60 mm, in acciaio inox 304.

FASE 1: DETERMINAZIONE DEL CARICO DEL PRODOTTO IN ACCUMULO, M_p (Formula 1)

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100} \right)$$

Poiché non c'è prodotto in accumulo, ignorare M_p .

$$F_w = 0,19$$

FASE 2: CALCOLO DEL TIRO DEL NASTRO, BP, (Formula 2)

$$BP = (M + 2W) \times F_w \times L + (M \times H)$$

$$M = 50 \text{ kg/m}^2$$

$$W = 8,19 \text{ kg/m}^2$$

$$L = 6 \text{ m}$$

$$F_w = 0,19$$

$$H = \text{zero}$$

$$BP = [50 + 2(8,19)] \times 0,19 \times 6$$

$$BP = 76 \text{ kg/m di larghezza}$$

FASE 3: CALCOLO DEL TIRO CORRETTO DEL NASTRO, ABP (Formula 3)

$$\text{ABP} = BP \times SF \times 2,2$$

$$\text{ABP} = 76 \times 1,2 \times 2,2$$

$$\text{ABP} = 201 \text{ kg/m di larghezza}$$

FASE 4: CALCOLO DELLA RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO, **ABP**, (Formula 4)

$$ABS = BS \times T \times S$$

BS = RESISTENZA DEL NASTRO CLASSIFICATA ("Tabella 4 RESISTENZE DEL NASTRO IN lb/ft (kg/m).")

T = 0,98 (vedere "Tabella 7 (T) FATTORE DI TEMPERATURA")

S = 1,0

ABS = $2200 \times 0,98 \times 1,0$

ABS = 2156 kg/m di larghezza

Pertanto, dato che **ABS** è maggiore di **ABP**, il nastro Serie 900 Raised Rib in acetal è adatto all'applicazione.

FASE 5: DETERMINARE LA DISTANZA MASSIMA TRA PIGNONI SULL'ALBERO MOTORE

Poiché sia il piano di scorrimento, sia il tratto di ritorno sono sottoposti a tensione, gli alberi di rinvio devono essere considerati allo stesso modo di quelli motori nei calcoli relativi alla spaziatura dei pignoni e alla flessione dell'albero.

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

$$ABSU = (201 \div 2,156) \times 100\%$$

$$ABSU = 9\%$$

Dal grafico di pagina 137, risulta che la **SPAZIATURA MASSIMA TRA I PIGNONI** è di 95 mm.

FASE 6: VERIFICA DELLA RESISTENZA DELL'ALBERO MOTORE

Il **Carico totale sull'albero, w**, è:

$$w = (ABP \text{ corretto} + Q) \times B \quad (\text{Formula 6})$$

$$w = (182 + 29,11) \times 2,4$$

$$w = 507 \text{ kg}$$

Leggendo la **Tabella 11-C Lunghezza massima non supportata per alberi motore e di rinvio** (pagina 457), si evince il carico dell'albero di 507 kg applicato a un albero a sezione quadra da 60 mm in acciaio inox. Ciò permette una spaziatura massima di circa

2600 mm. Poiché questo trasportatore è largo 2,4 m o 2400 mm, non occorrono cuscinetti centrali.

CALCOLO DELLA COPPIA DELL'ALBERO MOTORE, **T_o**, (Formula 9):

$$T_o = ABP \times B \times V \frac{P.D.}{2}$$

ABP = 201 kg/m di larghezza

B = 2,4 m di larghezza

P.D. = 156 mm

$$T_o = 201 \times 2,4 \times \frac{156}{2}$$

$$T_o = 37.627 \text{ kg-mm}$$

Secondo il grafico **COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA**, il diametro *minimo* della sezione portante per una coppia di 37.627 kg-mm dovrebbe essere di circa 27 mm. Poiché a causa della flessione è necessario un albero di 60 mm, il diametro della sezione portante è, ad esempio, 55 mm.

FASE 7: CALCOLO DELLA POTENZA PER L'AZIONAMENTO DEL NASTRO (Formula 10)

$$POTENZA \text{ NASTRO} = \frac{ABP \times B \times V}{6,12}$$

ABP = 201 kg/m di larghezza (come sopra)

B = 2,4 kg/m di larghezza (come sopra)

V = 3,0 m/min (come sopra)

$$POTENZA \text{ NASTRO} = \frac{201 \times 2,4 \times 3,0}{6,12}$$

$$POTENZA \text{ NASTRO} = 236 \text{ Watt}$$

FASE 8: DETERMINAZIONE DELLA POTENZA NECESSARIA DEL MOTORIDUTTORE

Consultare pagina 423, per il calcolo delle perdite di rendimento meccanico. Si supponga che, in questo caso, le perdite di rendimento meccanico totali siano circa del 25%. Quindi, la **POTENZA MOTORE** è:

$$POTENZA \text{ MOTORE} = \frac{236}{100 - 25} \times 100 = 315 \text{ Watt}$$

Quindi un motore da 1/3 kW sarà una scelta adeguata.

TABELLE

Tabella 1 (W) PESO DEL NASTRO IN lb/ft² (kg/m²).

SERIE	MODELLO	MATERIALI STANDARD			MATERIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI ^a
		POLIPROPILENE	POLIETILENE	ACETAL E ACETAL EC	
Queste informazioni sono contenute nelle tabelle per ogni serie e stile di nastri.					

Tabella 2 (F_w) COEFFICIENTE DI ATTRITO TRA NASTRO E GUIDA ANTIUSURA

MATERIALE DELLE GUIDE ANTIUSURA	MATERIALI STANDARD ^a									
	POLIPROPILENE				POLIETILENE		ACETAL		ACETAL EC	
	SUPERFICIE LISCIA		SUPERFICIE ^b LISCIA		SUPERFICIE LISCIA		SUPERFICIE LISCIA		SUPERFICIE LISCIA	
	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO
U.H.M.W.	0,11	0,13	NC	NC	0,24	0,32 ^c	0,10	0,10	0,10	0,10
H.D.P.E.	0,09	0,11	NC	NC	NC	NC	0,09	0,08	0,09	0,08
Molibdeno o nylon rinforzato al silicene	0,24	0,25	0,29	0,30	0,14	0,13	0,13	0,15	0,13	0,15
Acciaio inox o acciaio al carbonio laminati a freddo	0,26	0,26*	0,31	0,31*	0,14	0,15*	0,18	0,19*	0,18	0,19*

a. Per i materiali per applicazioni speciali, consultare le pagine apposite.

b. Dati basati su test condotti da Intralox.

c. L'usura del nastro tende ad aumentare a velocità superiori a 50 ft/min (15 metri/min).

Tabella 3 (F_p) COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO TRA NASTRO E CONTENITORE^a

MATERIALI DEI CONTENITORI	MATERIALI STANDARD ^b							
	POLIPROPILENE		POLIETILENE ^c		ACETAL		ACETAL EC	
	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO	UMIDO	SECCO
Vetro	0,18	0,19	0,08	0,09	0,13	0,14	0,13	0,14
Acciaio	0,26	0,32	0,10	0,13	0,13	0,13	0,19	0,20
Plastica	0,11	0,17	0,08	0,08	0,13	0,16	0,13	0,16
Cartone	—	0,21	—	0,15	—	0,18	—	0,18
Alluminio	0,40	0,40	0,20	0,24	0,33	0,27	0,33	0,27

Nota: i nastri operanti a secco su trasportatori con accumulo potrebbero, in dipendenza dalla velocità e dal peso, essere soggetti a forte usura sulla superficie, con il risultato di aumentare sostanzialmente il fattore di attrito.

a. I valori dei fattori di attrito dipendono in larga misura dalle condizioni ambientali. Il valore basso dell'intervallo di attrito è un coefficiente di attrito sperimentale derivato dall'uso di nastri nuovi con guide antiusura nuove. Questo valore deve essere usato solo negli ambienti puliti o nei casi in cui siano presenti acqua o altri agenti lubrificanti. Per la maggior parte delle applicazioni, sarà necessario regolare i valori in base alle condizioni ambientali nell'area intorno al trasportatore.

b. Per i materiali per applicazioni speciali, consultare le pagine apposite.

c. Il polietilene generalmente non è consigliato per la movimentazione dei prodotti.

Tabella 4 RESISTENZE DEL NASTRO IN lb/ft (kg/m).

SERIE	MODELLO	MATERIALI STANDARD			MATERIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI
		POLIPROPILENE	POLIETILENE	ACETAL E ACETAL EC	
Queste informazioni sono contenute nelle tabelle per ogni serie e stile di nastri.					

Tabella 5 QUANTITÀ DI PIGNONI E GUIDE

Larghezza nominale ^a pollici (mm)	Numero minimo di pignoni per albero ^b				Numero minimo di supporti			
	SERIE 200	SERIE 1700	SERIE 100, 400, 800, 850, 1200, 1400, 1800, 1900	SERIE 900, 1100, 1500, 1600, 2200	SERIE 100, 900, 1000, 1100, 1400, 1500, 1600, 1650		SERIE 200, 400, 800, 850, 1200, 1800, 1900, 2200, 2400	
					Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno	Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2 (51)	1	N. D.	1	1	2	2	2	2
4 (102)	1	N. D.	1	1	2	2	2	2
6 (152)	2	2	2	2	2	2	2	2
7 (178)	2	2	2	2	3	2	2	2
8 (203)	2	2	2	2	3	2	2	2
10 (254)	2	3	2	3	3	2	3	2
12 (305)	3	3	3	3	3	2	3	2
14 (356)	3	3	3	5	4	3	3	3
15 (381)	3	3	3	5	4	3	3	3
16 (406)	3	4	3	5	4	3	3	3
18 (457)	3	4	3	5	4	3	3	3
20 (508)	3	4	5	5	5	3	4	3
24 (610)	5	5	5	7	5	3	4	3
30 (762)	5	6	5	9	6	4	5	4
32 (813)	5	7	7	9	7	4	5	4
36 (914)	5	8	7	9	7	4	5	4
42 (1067)	7	9	7	11	8	5	6	5
48 (1219)	7	10	9	13	9	5	7	5
54 (1372)	9	11	9	15	10	6	7	6
60 (1524)	9	12	11	15	11	6	8	6
72 (1829)	11	15	13	19	13	7	9	7
84 (2134)	13	17	15	21	15	8	11	8
96 (2438)	13	20	17	25	17	9	12	9
120 (3048)	17	24	21	31	21	11	15	11
144 (3658)	21	29	25	37	25	13	17	13
Per altre larghezze,	Usare un numero dispari di pignoni con una spaziatura massima di 7,5 poll. (191 mm)	Usare un numero dispari di pignoni con una spaziatura massima di 5 poll. (127 mm)	Usare un numero dispari di pignoni con una spaziatura massima di 6 poll. (152 mm)	Usare un numero dispari di pignoni con una spaziatura massima di 4 poll. (102 mm)	Spaziatura massima di 6 poll. (152 mm)	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)	Spaziatura massima di 9 poll. (229 mm)	Spaziatura massima di 12 poll. (305 mm)

Nota:

- Se le guide di scorrimento si estendono nell'area dei pignoni, accertarsi che i pignoni non interferiscano con le guide stesse.
- **Questa è la quantità minima di pignoni. Possono essere necessari pignoni supplementari. Per le applicazioni specifiche vedere le pagine apposite.**
- Ulteriori valori sono riportati nella tabella di riferimento relativa alle quantità di pignoni e di supporti necessarie per i nastri **Serie 1200** a pagina 181, **Serie 1500** a pagina 216, **Serie 1700** a pagina 239, **Serie 2400** a pagina 326 e **Serie 2600** a pagina 364.

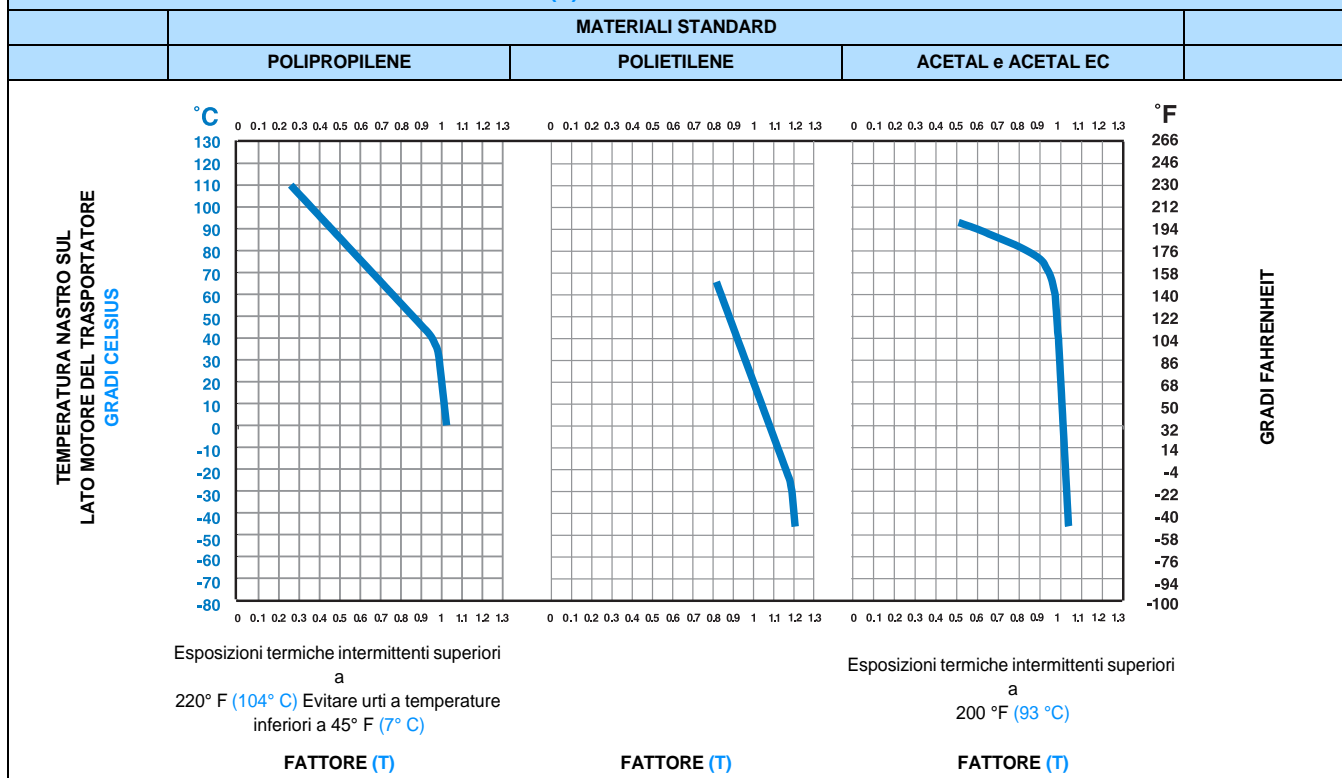
- a. Le larghezze effettive del nastro possono differire da quelle nominali. Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti.
 b. Solo pignoni a centro fisso. (Se sull'albero si trovano due pignoni, fissare solamente quello di destra).

Tabella 6 (SF) FATTORI DI SERVIZIO

Avvio a vuoto o a carico graduale		1,0
Avvio frequente sotto carico (più di un avvio all'ora)	PIÙ 0,2	_____
A velocità maggiori di 100 FPM (piedi al minuto) (30 metri/min)	PIÙ 0,2	_____
Nastri elevatori	PIÙ 0,4	_____
Trasportatori a spinta	PIÙ 0,2	_____
		TOTALE _____

Nota: per i trasportatori che vengono avviati con prodotto in accumulo e operano a velocità maggiori di 50 FPM (15 metri/min) si consiglia l'utilizzo di motori ad avviamento progressivo.

Tabella 7 (T) FATTORE DI TEMPERATURA



MATERIALI PER NASTRI PER APPLICAZIONI SPECIALI

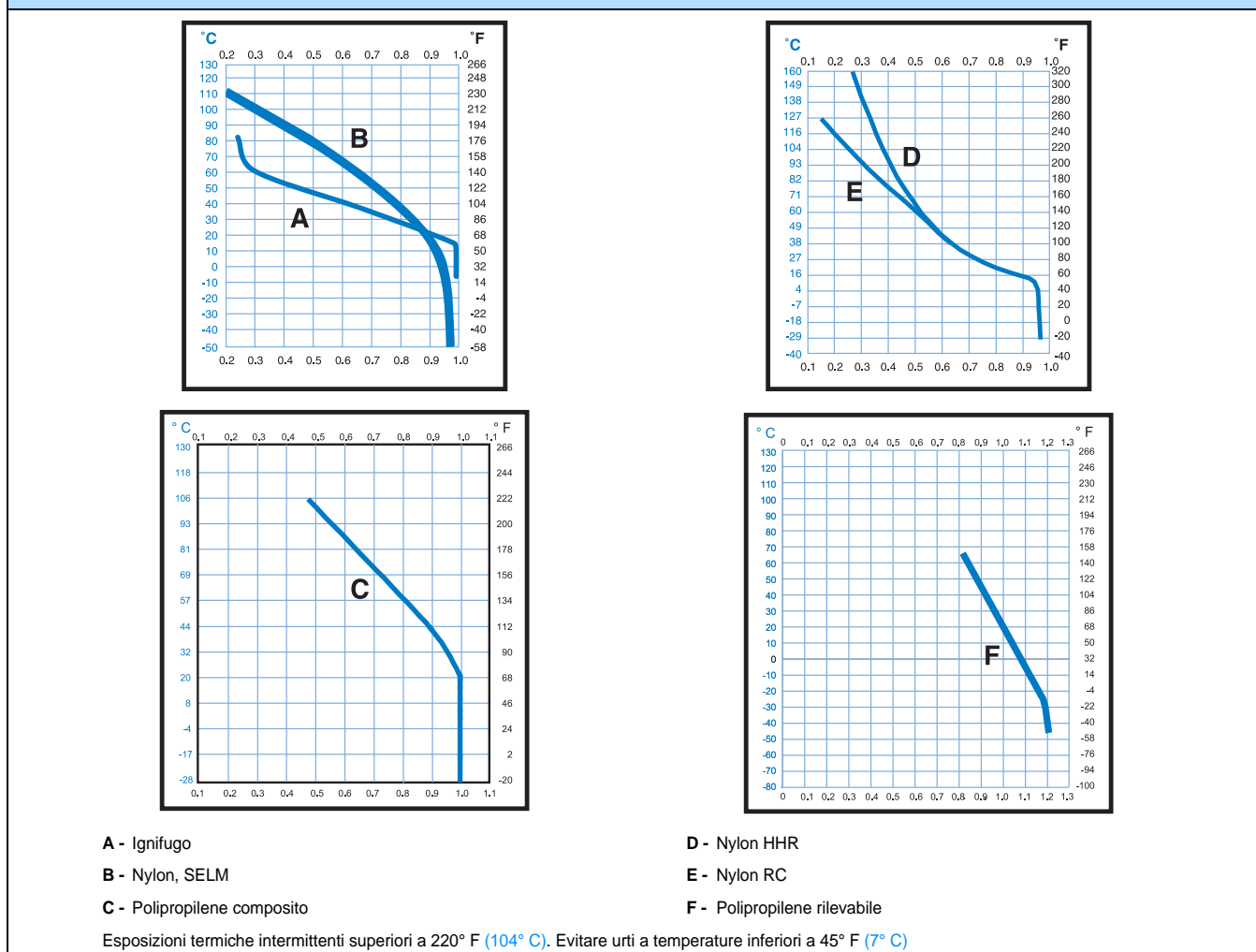


Tabella 8 DATI RELATIVI ALL'ALBERO

B - DATI ALBERO	(Q) PESO DELL'ALBERO, lb/ft (kg/m)			I MOMENTO INERZIA poll. ⁴ (mm ⁴)
	ALLUMINIO	ACCIAIO AL CARBONIO	I pignoni in due metà, in ACCIAIO INOX,	
DIMENSIONI				
5/8 poll. QUADRO	0,46	1,33 ^a	1,33 ^a	0,013
1 poll. QUADRO	1,17 ^a	3,40 ^a	3,40 ^a	0,083
1,5 poll. QUADRO	2,64 ^a	7,65 ^a	7,65 ^a	0,42
2,5 poll. QUADRO	7,34	21,25 ^a	21,25 ^a	3,25
3,5 poll. QUADRO	14,39	41,60 ^a	41,60	12,50
25 mm QUADRO	(1,699)	(4,920) ^b	(4,920) ^b	(32,550)
40 mm QUADRO	(4,335)	(12,55) ^b	(12,55) ^b	(213,300)
60 mm QUADRO	(10,05)	(29,11) ^b	(29,11) ^b	(1.080.000)
65 mm QUADRO	(11,79)	34,16 ^b	34,16 ^b	(1.487.600)
E MODULO DI ELASTICITÀ lb/in ² (kg/mm ²)	10.000.000 (7000)	30.000.000 (21.100)	28.000.000 (19.700)	

- a. Intralox USA offre alberi a sezione quadra lavorati secondo le specifiche nelle misure indicate e nei seguenti materiali: acciaio al carbonio (C-1018), acciaio inox (303/304 e 316) e alluminio (6061-T6).
- b. Intralox Europe offre alberi a sezione quadra nelle misure indicate e nei seguenti materiali: acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304)

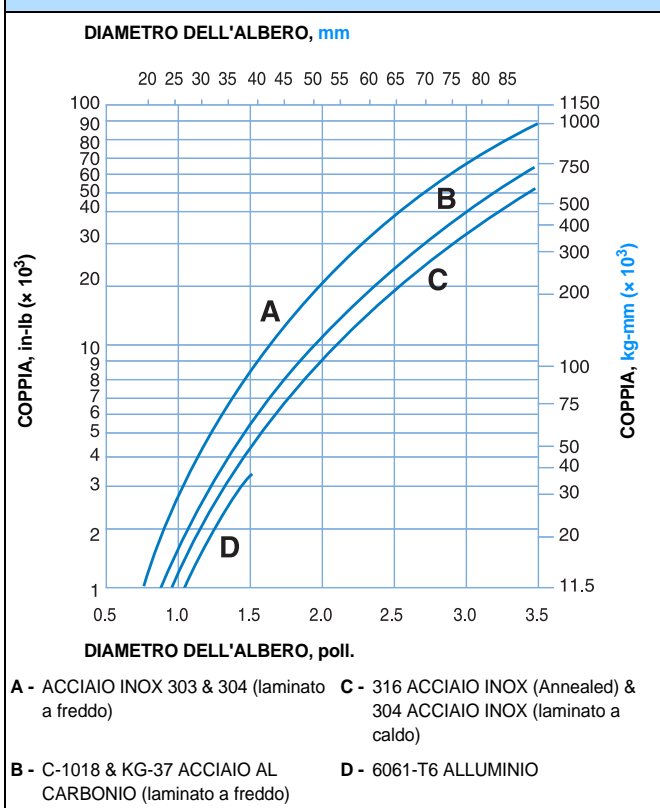
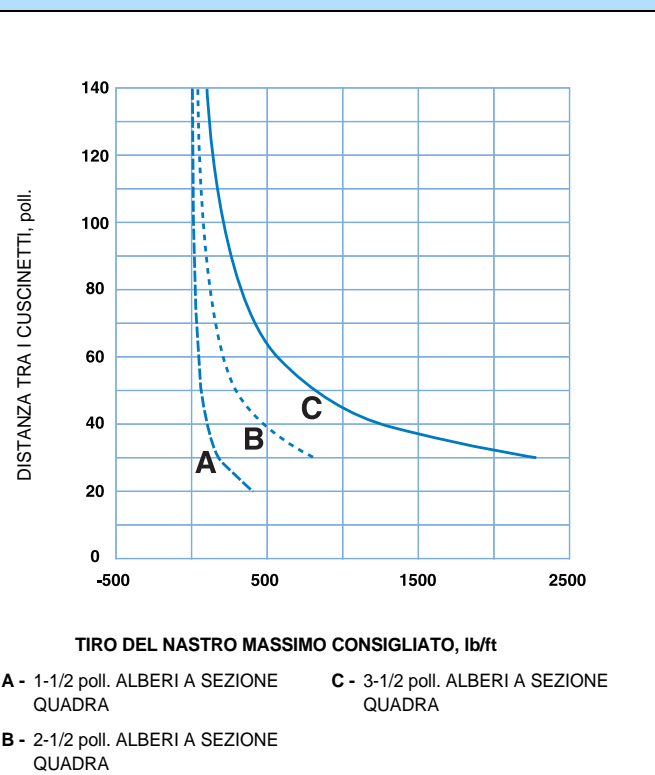
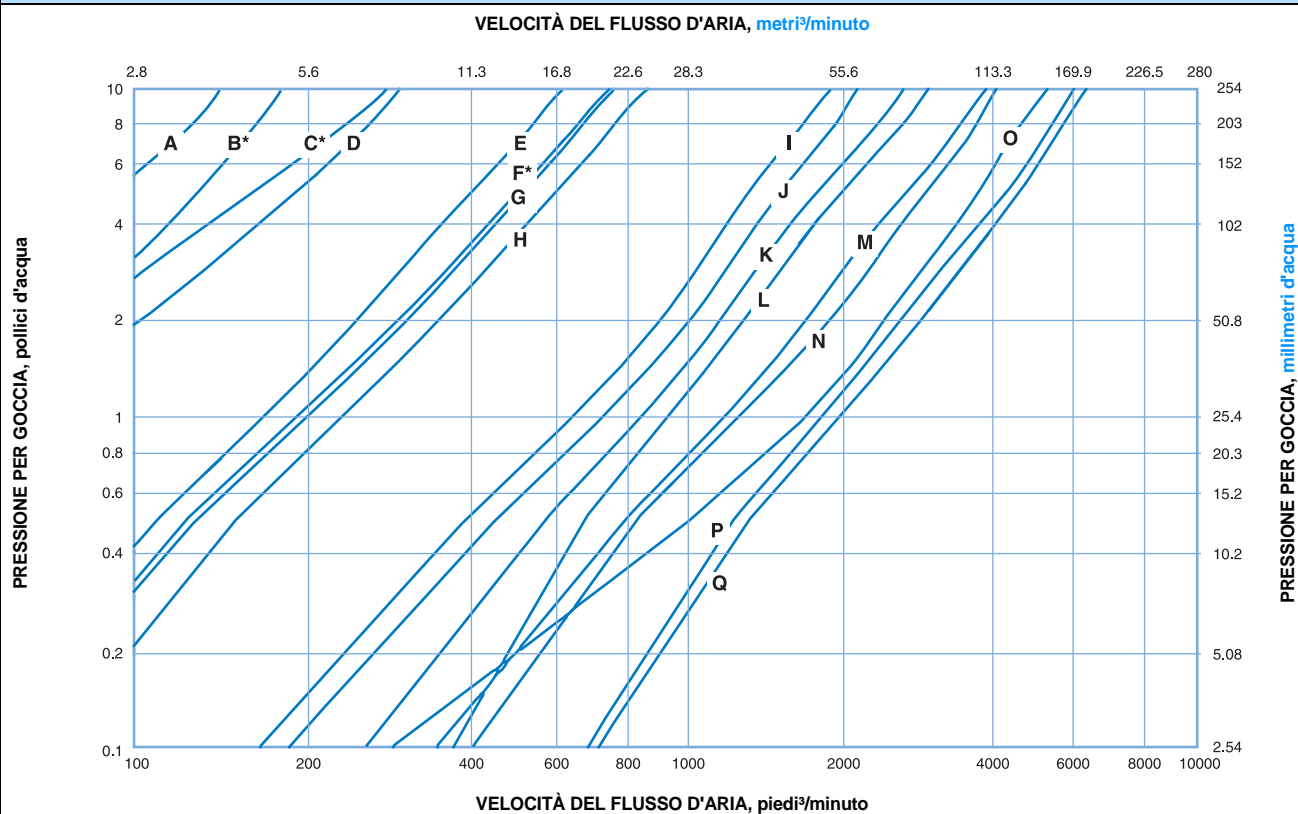
Tabella 9 COPPIA MASSIMA CONSIGLIATA SULL'ALBERO MOTORE

Tabella 10 LIMITI TIRO DEL NASTRO E DISTANZA PER ANELLI DI BLOCCAGGIO CON SCANALATURE


Tabella 11 VELOCITÀ DEL FLUSSO D'ARIA ATTRAVERSO IL NASTRO, PER METRO QUADRATO DI AREA DEL NASTRO


- | | |
|--|--|
| A - S400 Flat Top | J - S800 PFT, S800 PFT Ø 5/32 poll., S2000 |
| B - S1100 Edge Loss | K - S100 Flush Grid |
| C - S1100 Flat Top | L - S100 e S400 Raised Rib |
| D - S900 Flat Top | M - S200 Flush Grid, S200 Open Hinge |
| E - S900 Perforated Flat Top Ø 1/8 poll. | N - S1100 Flush Grid |
| F - S1100 Perforated Flat Top Ø 5/32 poll. | O - S900 Flush Grid e Raised Rib |
| G - S900 Perforated Flat Top Ø 5/32 poll. | P - S200 Open Hinge |
| H - S900 Perforated Flat Top Ø 3/16 poll. | Q - S2200 |
| I - S400 Flush Grid | |

***SERIE 1100 FLAT TOP/PERFORATED FLAT TOP EDGE LOSS:**

Per assicurare la rotazione intorno a una penna di 0,875 poll. e a piastre morte autopulenti, il nastro della **Serie 1100 Flat Top/Perforated Flat Top** non ha un bordo sigillato. Per determinare in modo accurato la dimensione dell'aspiratore, occorre prendere in considerazione sia il flusso d'aria che la perdita laterale d'aria. L'esempio qui presentato illustra in che modo si può determinare il flusso dell'aspiratore necessario per il nastro **Serie 1100 Perforated Flat Top**.

Per un nastro largo 30 poll. e lungo 10 piedi, a una depressione di 4 poll. d'acqua, l'area sotto vuoto sarà pari a 25 piedi quadrati. La lunghezza sotto vuoto è 10 piedi. Come dalla tabella sul flusso d'aria, ad una depressione di 4 poll. d'acqua, il flusso d'aria è 450 SCFM per piede quadrato attraverso il nastro e 110 SCFM per piede lineare per il bordo. $SCFM = (\text{area in piedi quadrati sotto vuoto} \times \text{flusso d'aria attraverso il nastro}) + (\text{piedi lineari} \times \text{perdita laterale})$. Quindi, il flusso totale sarà $(25 \times 450) + (10 \times 110) = 12.350$ SCFM.

Tabella 12 LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO MOTORE (TRASPORTATORI TRADIZIONALI)

11A CON SOLO DUE CUSCINETTI Flessione massima consentita = 0,10 poll. (2,5 mm)	11B CON 3 O PIÙ CUSCINETTI, A DISTANZA COSTANTE Flessione massima consentita = 0,10 poll. (2,5 mm)
<p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, mm</p> <p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, polli.</p>	<p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, mm</p> <p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, polli.</p>
LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO MOTORE E DI RINVIO (TRASPORTATORI BIDIREZIONALI E TRASPORTATORE-SPINTORE)	
11C CON SOLO DUE CUSCINETTI Flessione massima consentita = 0,22 poll. (5,6 mm)	11D CON 3 O PIÙ CUSCINETTI, A DISTANZA COSTANTE Flessione massima consentita = 0,22 poll. (5,6 mm)
<p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, mm</p> <p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, polli.</p>	<p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, mm</p> <p style="text-align: center;">LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO, polli.</p>
<p>A - 3,5 poll. e 90 mm quadro, in acciaio al carbonio</p> <p>B - 3,5 poll. e 90 mm quadro, in acciaio inox</p> <p>C - 2,5 poll. e 65 mm quadro, in acciaio al carbonio</p> <p>D - 2,5 poll. e 65 mm quadro, in acciaio inox</p> <p>E - 60 mm quadro, in acciaio al carbonio</p> <p>F - 60 mm quadro, in acciaio inox</p> <p>G - 1,5 poll. e 40 mm quadro, in acciaio al carbonio</p>	<p>H - 1,5 poll. e 40 mm quadro, in acciaio inox</p> <p>I - 1,5 poll. quadro, in alluminio</p> <p>J - 1,0 poll. e 25,4 mm quadro, in acciaio al carbonio</p> <p>K - 1,0 poll. e 25,4 mm quadro, in acciaio inox</p> <p>L - 1,0 poll. quadro, in alluminio</p> <p>M - 5/8 poll. quadro, in acciaio al carbonio</p> <p>N - 5/8 poll. quadro, in acciaio inox</p>

FATTORI DI CONVERSIONE DI UNITÀ DI MISURA

UNITÀ UNITÀ	MOLTIPLICARE PER →	UNITÀ UNITÀ	MOLTIPLICARE PER →	UNITÀ UNITÀ
LUNGHEZZA				
pollice (in)	25,40	millimetro (mm)	0,03937	pollice (in)
pollice (in)	0,0254	metro (m)	39,37	pollice (in)
piede (ft)	304,8	millimetro (mm)	0,0033	piede (ft)
piede (ft)	0,3048	metro (m)	3,281	piede (ft)
AREA				
pollice ² (in ²)	645,2	millimetro ² (mm ²)	0,00155	pollice ² (in ²)
pollice ² (in ²)	0,000645	metro ² (m ²)	1550,0	pollice ² (in ²)
piede ² (ft ²)	92,903	millimetro ² (mm ²)	0,00001	piede ² (ft ²)
piede ² (ft ²)	0,0929	metro ² (m ²)	10,764	piede ² (ft ²)
VOLUME				
piede ³ (ft ³)	0,0283	metro ³ (m ³)	35,31	piede ³ (ft ³)
piede ³ (ft ³)	28,32	litro (l)	0,0353	piede ³ (ft ³)
VELOCITÀ				
piede/secondo (ft/s)	18,29	metro/min (m/min)	0,0547	piede/secondo (ft/s)
piede/minuto (ft/min)	0,3048	metro/min (m/min)	3,281	piede/minuto (ft/min)
MASSA e DENSITÀ				
libbra (lb)	0,4536	chilogrammo (kg)	2,205	libbra (lb)
libbra/piede ³ (lb/ft ³)	16,02	chilogrammo/metro ³ (kg/m ³)	0,0624	libbra/piede ³ (lb/ft ³)
FORZA e FORZA/LUNGHEZZA				
libbra-forza (lb)	0,4536	chilogrammo-forza (kg)	2,205	libbra-forza (lb)
libbra-forza (lb)	4,448	Newton (N)	0,225	libbra-forza (lb)
chilogrammo-forza (kg)	9,807	Newton (N)	0,102	chilogrammo-forza (kg)
libbra/piede (lb/ft)	1,488	chilogrammo/metro (kg/m)	0,672	libbra/piede (lb/ft)
libbra/piede (lb/ft)	14,59	Newton/metro (N/m)	0,0685	libbra/piede (lb/ft)
chilogrammo/metro (kg/m)	9,807	Newton/metro (N/m)	0,102	chilogrammo/metro (kg/m)
COPPIA				
pollice-libbra (in-lb)	11,52	chilogrammo-millimetro (kg-mm)	0,0868	pollice-libbra (in-lb)
pollice-libbra (in-lb)	0,113	Newton-metro (N-m)	8,85	pollice-libbra (in-lb)
chilogrammo-millimetro (kg-mm)	9,81	Newton/millimetro (N-mm)	0,102	chilogrammo-millimetro (kg-mm)
MOMENTO DI INERZIA				
pollice ⁴ (in, ⁴)	416,231	millimetro ⁴ (mm ⁴)	0,0000024	pollice ⁴ (in, ⁴)
pollice ⁴ (in, ⁴)	41,62	centimetro ⁴ (cm ⁴)	0,024	pollice ⁴ (in, ⁴)
PRESSIONE e SOLLECITAZIONE				
libbra/pollice ² (lb/in ²)	0,0007	chilogrammo/millimetro ² (kg/mm ²)	1422	libbra/pollice ² (lb/in ²)
libbra/pollice ² (lb/in ²)	0,0703	chilogrammo/centimetro ² (kg/cm ²)	14,22	libbra/pollice ² (lb/in ²)
libbra/pollice ² (lb/in ²)	0,00689	Newton/millimetro ² (N/mm ²)	145,0	libbra/pollice ² (lb/in ²)
libbra/pollice ² (lb/in ²)	0,689	Newton/centimetro ² (N/cm ²)	1,450	libbra/pollice ² (lb/in ²)
libbra/piede ² (lb/ft ²)	4,882	chilogrammo/metro ² (kg/m ²)	0,205	libbra/piede ² (lb/ft ²)
libbra/piede ² (lb/ft ²)	47,88	Newton/metro ² (N/m ²)	0,0209	libbra/piede ² (lb/ft ²)
POTENZA				
Cavalli vapore (hp)	745,7	Watt	0,00134	Cavalli vapore (hp)
piede-libbra/minuto (ft-lb/min)v	0,0226	Watt	44,25	piede-libbra/minuto (ft-lb/min)v
La TEMPERATURA				
Per convertire da		In		Usare la formula
Temperatura Fahrenheit, °F		Temperatura Celsius, °C		°C = (°F - 32) ÷ 1,8
Temperatura Celsius, °C		Temperatura Fahrenheit, °F		°F = (1,8 x °C) + 32

GUIDA ALLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

I dati sulla resistenza agli agenti chimici riportati nella tabella sottostante si basano su informazioni ottenute da produttori di polimeri e da esperienze sul campo di Intralox. I dati valgono solo con riferimento alle condizioni in cui sono stati rilevati e vanno considerati come consigli e non come una garanzia. I dati si riferiscono solo agli agenti chimici e le temperature indicate sono, in genere, le temperature chimiche. Problemi riguardanti il progetto e la sicurezza personale non sono stati presi in considerazione nella compilazione della tabella. È prudente sottoporre materiali e prodotti a test in condizioni di servizio reali per verificarne l'idoneità allo scopo previsto.

Gli agenti chimici elencati senza indicarne la concentrazione si intendono non diluiti. Quelli indicanti la percentuale di concentrazione si intendono diluiti in soluzione acquosa. Le descrizioni tra parentesi corrispondono al componente attivo. In genere, all'aumentare della temperatura la resistenza agli agenti chimici dei materiali tende a ridursi. Per ulteriori informazioni su materiali e agenti chimici, anche non elencati, rivolgersi all'Ufficio Tecnico Intralox.

Gli elastomeri termoplastici (TPE) sono una classe di polimeri in crescita che offre una combinazione unica di proprietà elastomeriche e plastiche, la più nota delle quali è la capacità di stampa a iniezione in un sostrato per raggiungere criteri di prestazioni apprezzate. La presenza di un componente in gomma (elastomerico) implica che

nell'applicazione occorre tener conto dell'esposizione a vari prodotti chimici. Le fonti di prodotti chimici comprendono il prodotto da trasportare, i materiali usati per pulire e conservare l'attrezzatura e il nastro, insieme ad altre fonti potenziali in quest'area. Intralox consiglia di effettuare prove appropriate e di consultare tempestivamente il nostro personale di esperti per stabilire l'idoneità all'uso in un'applicazione particolare. In generale, i TPE sono abbastanza compatibili con acidi deboli e con la gran parte degli alcali. Anche l'alcol è noto per avere un effetto quasi nullo. Il contatto con acidi forti creerà un problema. In presenza di un componente in gomma, gli oli e i grassi avranno un effetto di rigonfiamento a lungo andare mentre i solventi biologici e una varietà di idrocarburi potrà causare problemi. Carburanti di qualsiasi tipo causeranno problemi nel tempo. Quando è in ballo la movimentazione dei prodotti alimentari, tener conto degli ingredienti utilizzati nel cibo, ricordando che, in presenza di temperature elevate, la reazione fra i prodotti chimici e i TPE sarà più rapida.

CODICI PER LA SCELTA APPROPRIATA DEL MATERIALE

- R = Consigliato
- NC = Non consigliato
- Q = Dubbio
- = Informazioni non disponibili

Agente chimico CHIMICO	MATERIALI STANDARD								MATERIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI									
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato			
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)		
Acido acetico	R	R	R	Q	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	R	R	Q	—		
Acido acetico -5%	R	R	R	R	R	R	—	R	—	R	NC	Q	NC	R	R	Q	—	
Acetone	R	R	R	R	Q	Q	Q	Q	R	R	R	R	R	R	R	NC	—	
Alcool - Tutti i tipi	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NC	—	
Allume - Tutti i tipi	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	
Composti di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	R	R	R	R	R	R	Q	—	
Ammoniaca	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	Q	—	—	
Composti di ammoniaca	R	R	R	R	—	—	R	—	Q	R	R	R	R	R	R	Q	—	
Acetato di amile	Q	NC	Q	NC	—	—	—	—	R	N	R	N	—	—	—	—	—	
Cloruro di amile	NC	NC	Q	NC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Anilina	R	R	R	NC	—	Q	—	Q	Q	—	—	—	NC	NC	NC	—	—	
Acqua regia	NC	NC	Q	NC	—	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	NC	—	—	—	
Acido arsenico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—	
Composti di bario	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	R	—	—	
Grasso di sapone di bario	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Birra	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	—	R	R	R	—	
Benzene	Q	NC	Q	NC	R	Q	R	Q	R	R	R	R	R	R	R	Q	—	
Acido benzenosolfonico - 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	NC	—	
Acido benzoico	R	R	R	R	—	—	—	—	R	Q	Q	Q	—	—	—	NC	—	
Borace	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	—	
Acido boricco	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	R	R	R	—	—	—	Q	—	
Liquido per freni	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NC	—	
Salamoia - 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—	
Acido bromico	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	—	NC	NC	NC	—	—	—	NC	—	
Bromo - Liquido o vapori	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—	
Acqua di bromo	NC	NC	—	—	—	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	—	—	—	NC	—
Acetato butilico	NC	NC	Q	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NC	—	
Acrilato butilico	NC	NC	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	—	
Acido butirico	R	—	R	Q	—	—	—	—	Q	R	R	R	—	—	—	NC	—	
Composti di calcio	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	—	—	—	R	R	R	—	
Grasso di sapone di calcio	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	
Calgonite - 0,3%	R	R	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—	
Biossido di carbonio	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	—	
Solfuro di carbonio	Q	NC	Q	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	—	Q	—	
Tetracloruro di carbonio	NC	NC	NC	NC	R	Q	R	Q	R	R	R	R	R	R	R	NC	—	
Cellosolve - TM	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—	

CODICI PER LA SCELTA APPROPRIATA DEL MATERIALE

- R = Consigliato
- NC = Non consigliato
- Q = Dubbio
- = Informazioni non disponibili

Agente chimico CHIMICO	MATERIALI STANDARD								MATERIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
Acido cloracetico	R	R	—	—	—	—	—	—	NC	NC	NC	—	—	NC	—	
Cloro - Gas	NC	NC	Q	NC	NC	NC	NC	NC	—	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Cloro - Liquido	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Acqua di cloro (0,4% Cl)	R	Q	R	Q	NC	NC	NC	NC	—	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Clorobenzolo	NC	NC	Q	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	NC	NC	NC	—
Cloroformio	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	Q	—	Q	—	R	R	NC	—
Acido clorosolfonico	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Acido cromatico - 50%	R	R	R	Q	—	—	—	—	NC	—	Q	—	—	—	NC	—
Acido citrico	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	Q	—
Acido citrico - 10%	R	R	R	R	R	—	R	—	R	R	R	R	R	R	Q	—
Succhi di agrumi	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NC	—
Clorox - TM	R	Q	—	—	NC	NC	NC	NC	—	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Olio di cocco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Composti di rame	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	Q	—	R	R	R	—
Olio di mais	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Olio di semi di cotone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cresolo	R	R	R	Q	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Cicloesano	R	Q	NC	NC	—	—	—	—	—	R	—	R	—	R	NC	—
Cicloesanololo	R	Q	Q	NC	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—	NC	—
Cicloesanone	R	Q	NC	NC	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—	NC	—
Detergenti	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	Q	—
Destrina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Dibutil ftalato	R	Q	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NC	—
Etere dietilico	NC	NC	NC	NC	Q	Q	Q	Q	R	R	R	R	—	—	NC	—
Dietilammina	R	R	—	NC	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	NC	—
Acido diglicolico - 30%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Flalato diisottilico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Flalato dimetilico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Dimetillammina	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NC	—
Flalato diottilico	R	Q	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NC	—
Acetato di etilene	R	R	Q	Q	Q	NC	Q	NC	R	R	R	R	R	R	NC	—
Etere di etilene	Q	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	NC	—
Etilammina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di etilene	NC	NC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	Q	Q	—
Glicol etilenico - 50 %	R	R	R	R	R	Q	R	Q	R	Q	R	Q	R	R	Q	—
Composti ferrici - ferrosi	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	R	—	—	—	Q	—
Formaldeide - 37%	R	R	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	NC	—
Acido formico - 85%	R	Q	R	R	—	—	—	—	NC	NC	Q	NC	Q	Q	NC	—
Freon	—	—	R	R	Q	Q	Q	Q	—	—	—	—	R	R	NC	—
Olio combustibile #2	R	Q	R	NC	Q	Q	Q	Q	R	R	R	R	—	—	Q	—
Furfurolo	NC	NC	Q	NC	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—
Benzina	Q	NC	R	NC	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NC	—
Glucosio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Glicerolo	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	R	—
Eptano	NC	NC	Q	NC	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	Q	—
Esano	R	Q	NC	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	Q	—
Acido idrobromico - 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Acido cloridrico	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Q	Q	NC	—
Acido cloridrico - 10%	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Q	Q	NC	—
Acido idrofluorico - 35%	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Acqua ossigenata -3%	R	R	R	R	R	R	R	R	Q	Q	Q	Q	R	R	R	—
Acqua ossigenata -90%	Q	Q	R	Q	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	R	R	R	—
Iidrogeno solforato	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—
Acido iodidrico	NC	NC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Igepal - 50%	R	R	—	—	R	Q	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—
Iodio - Cristalli	R	R	Q	Q	—	—	—	—	—	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Isocottano	NC	NC	R	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NC	—
Combustibile per aviogetti	Q	NC	Q	Q	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	Q	—
Cherosene	Q	NC	Q	Q	R	R	R	R	R	—	—	—	R	R	Q	—
Acido lattico	R	R	R	R	—	—	—	—	NC	NC	Q	NC	—	—	NC	—
Lanolina	R	Q	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Lardo	—	—	R	R	—	—	—	—	—	R	R	R	—	—	R	—
Acido laurico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acetato di piombo	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NC	—
Olio di limone	Q	NC	Q	NC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ligroina	Q	NC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Polisolfuro di calcio	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di semi di lino	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	Q	—
Oli lubrificante	R	Q	—	—	R	R	R	R	R	Q	R	Q	R	R	Q	—

CODICI PER LA SCELTA APPROPRIATA DEL MATERIALE

R = Consigliato
 NC = Non consigliato
 Q = Dubbio
 — = Informazioni non disponibili

Agente chimico CHIMICO	MATERIALI STANDARD								MATERIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
Composti di magnesio	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	R	—	—	—	NC	—
Acido malico - 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NC	—
Solfato di manganese	R	—	R	R	—	—	—	—	Q	Q	Q	Q	—	—	—	—
Margarina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Composti di mercurio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Mercurio	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—	NC	—
Cellosolve di metile	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Cloruro di metile	NC	NC	—	—	—	—	—	—	R	R	R	—	—	—	NC	—
Chetone di metiletilene	R	Q	NC	NC	—	—	—	—	R	—	R	—	R	R	NC	—
Chetone di isobutano metilico	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Cloruro di metilene	Q	NC	NC	NC	—	—	—	—	Q	Q	Q	Q	NC	NC	NC	—
Acido metilsolfonico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Olio minerale	Q	NC	R	NC	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	Q	—
Spiriti minerali	Q	NC	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	NC	—
Molassa	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	R	—
Olio motore	R	Q	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	Q	—
Nafta	R	Q	Q	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	R	—
Composti di nickel	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	Q	—	—	—	—	—
Acido nitrico -30%	R	Q	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Acido nitrico -50%	Q	NC	R	Q	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Acido nitrico - Fumante	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Nitrobenzene	R	Q	NC	NC	—	—	—	—	Q	—	Q	—	NC	NC	NC	—
Acido nitroso	Q	NC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Protossido d'azoto	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido oleico	R	NC	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Olio d'oliva	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido ossalico	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	—	—	—	—	NC	—
Ossigeno	NC	NC	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	R	—
Ozono	NC	NC	Q	NC	—	—	—	—	Q	Q	Q	Q	—	—	NC	—
Acido palmitico - 70%	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—	R	R	NC	—
Olio di arachidi	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—
Acido perclorico - 20%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Percloroetilene	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	Q	NC	Q	NC	—	—	—	—
Acido perossiacetico	Q	Q	—	—	NC	NC	—	—	—	—	NC	NC	—	—	—	—
Acido fatalico - 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fenolo	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Fenolo -5%	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	—
Acido fosforico -30%	R	R	R	R	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	Q	Q	NC	—
Acido fosforico -85%	R	R	R	R	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	Q	Q	NC	—
Soluzioni fotografiche	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—
Soluzioni di placcatura	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Composti di potassio	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NC	—
Idrossido di potassio	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	Q	—	R	R	Q	—
Ioduro di potassio (3% di iodio)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Permanganato di potassio	R	Q	R	R	—	—	—	—	NC	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Cianuro d'argento	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Nitrato d'argento	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Composti di sodio	R	R	R	R	—	—	R	R	Q	—	—	—	R	R	R	—
Clorito di sodio	R	Q	R	R	—	—	R	R	Q	NC	NC	NC	R	R	Q	—
Idrossido di sodio	R	R	R	R	—	—	R	R	R	NC	NC	NC	Q	Q	Q	—
Idrossido di sodio - 60%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NC	NC	NC	Q	Q	Q	—
Ipcloclorito di sodio - (5% Cl)	R	Q	—	—	NC	NC	NC	NC	NC	—	Q	—	R	R	NC	—
Cloruro stannico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro stannoso	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido stearico	R	Q	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	Q	—
Acido succinico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	—
Zucchero	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido solfamminico - 20%	R	NC	—	—	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	—	—	NC	—
Liquori di solfato	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NC	—
Zolfo	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	R	—
Cloruro di zolfo	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anidride solforosa	R	R	R	R	—	—	—	—	R	Q	Q	Q	R	R	NC	—
Acido solforico -3%	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Q	Q	Q	—
Acido solforico -50%	R	R	R	R	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Q	Q	NC	—
Acido solforico -70%	R	Q	R	Q	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Q	Q	NC	—
Acido solforico - Fumante	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Q	Q	—	—
Acido solforoso	R	—	R	R	—	—	—	—	Q	Q	Q	Q	—	—	NC	—
Sego	R	R	R	Q	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	Q	—
Acido tannico - 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	Q	—

CODICI PER LA SCELTA APPROPRIATA DEL MATERIALE

R = Consigliato
 NC = Non consigliato
 Q = Dubbio
 — = Informazioni non disponibili

PARTE 4

Agente chimico CHIMICO	MATERIALI STANDARD								MATERIALI PER APPLICAZIONI SPECIALI							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
Acido tartarico	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	Q	R	Q	—	—	Q	—
Tetraidofurano	Q	NC	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	R	R	NC	—
Toluene	NC	NC	NC	NC	Q	NC	Q	NC	R	R	R	R	R	R	NC	—
Succo di pomodoro	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	—
Olio per trasformatori	R	Q	R	Q	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	Q	—
Fosfato di tributile	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido tricloroacetico	R	R	—	—	—	—	—	—	R	NC	NC	NC	—	—	NC	—
Tricloretilene	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	R	NC	Q	NC	—	—	NC	—
Tricresilfosfato	R	Q	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosfato di trisodio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	—
Trementina	Q	NC	Q	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NC	—
Urea	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	Q	—
Aceto	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Q	—
Vino	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	Q	—
Xilolo	NC	NC	NC	NC	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NC	—
Composti di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	Q	—	Q	—	R	R	Q	—

CODICI PER LA SCELTA APPROPRIATA DEL MATERIALE

- R = Consigliato
- NC = Non consigliato
- Q = Dubbio
- = Informazioni non disponibili

DATI DEL NASTRO RETTILINEO

Nome dell'azienda:	_____	Telefono:	_____
Indirizzo per la corrispondenza:	_____	Fax:	_____
Indirizzo per la consegna:	_____	Distretto Manager:	_____
Città e Paese:	_____	C.A.P.:	_____
Per contattare il referente:	_____	Nuova installazione:	_____
	_____	Funzione:	_____
	_____	Adattamento in uso:	_____

I. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO: Prodotto da trasportare

<input type="checkbox"/> Plastica	<input type="checkbox"/> Cotto	<input type="checkbox"/> Surgelati	<input type="checkbox"/> Cartone	<input type="checkbox"/> Condimento	<input type="checkbox"/> Marinata
<input type="checkbox"/> Umido	<input type="checkbox"/> Alluminio	<input type="checkbox"/> Acciaio	<input type="checkbox"/> Appiccicoso	<input type="checkbox"/> Crudo	<input type="checkbox"/> Salsa
<input type="checkbox"/> Asciutto	<input type="checkbox"/> Scivoloso	<input type="checkbox"/> Vetro	<input type="checkbox"/> Conforme alle norme USDA-FSIS	<input type="checkbox"/> Farinoso	
<input type="checkbox"/> Fresco	<input type="checkbox"/> Abrasivo	<input type="checkbox"/> Affilato	<input type="checkbox"/> Conforme alle norme FDA	<input type="checkbox"/> Altro:	_____
<input type="checkbox"/> Corrosivo:	Composto _____	Concentrazione _____	Temperatura _____		

II. SANIFICAZIONE:

Metodo di pulizia:	_____	Frequenza:	_____
Prodotti chimici per la pulizia:	_____	Concentrazione (%):	_____
Temperatura dei prodotti per la pulizia:	_____	Durata esposizione nastro:	_____
Raschiatori:	_____	Pettini di trasferimento:	_____
		Spazzole:	_____

III. DATI SULL'APPLICAZIONE:

Larghezza (poll. o mm)	_____	Lunghezza C-C (ft. o m)	_____	<input type="checkbox"/> UHMW	<input type="checkbox"/> HDPE	<input type="checkbox"/> Nylon
Carico di prodotto (lb/ft ² o kg/m ²)	_____	Velocità del nastro (ft. o m/min.)	_____	<input type="checkbox"/> Acciaio	<input type="checkbox"/> Altro	
DP pignone (poll. o mm)	_____	Dimensioni foro (poll. o mm)	_____	% del nastro di accumulo del prodotto _____		
Temperatura all'entrata (*F o °C)	_____	Materiale dell'albero	_____	Azionamento a spinta? _____		
Diametro mozzo per cavità porta-chiavetta (poll. o mm)	_____			Azionamento centrale? _____		
Condizioni di scorrimento:	<input type="checkbox"/> Umido	<input type="checkbox"/> Asciutto	<input type="checkbox"/> Abrasivo	Avviamenti frequenti? _____		
Penna?	Statica o dinamica			Dislivello (ft. o m) _____		

IV. MODELLO DEL NASTRO: SERIE (contrassegnare una casella)

	100	200	400	800	850	900	1000	1100	1200	1400	1500	1600	1650	1700	1800	1900	2200	2400	2600	2700	2800	3000	4000	9000	
Flat Top			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>	
Flat Top - Cone Top				<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>																	
Flat Top - Cone Open Hinge				<input type="checkbox"/>																					
Flat Top - Embedded Diamond Top								<input type="checkbox"/>																	
Flat Top - Mesh Top				<input type="checkbox"/>								<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>										
Flat Top - Mesh Nub Top												<input type="checkbox"/>													
Flat Top - Mini-Rib				<input type="checkbox"/>								<input type="checkbox"/>													
Flat Top - Non-Skid				<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
Flat Top - Nub Top						<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>													
Flat Top - Open Hinge						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>										
Flat Top - Perforated						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																	
Flat Top - Tough						<input type="checkbox"/>																			
Flush Grid	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Flush Grid - High Deck															<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Flush Grid - Nub Top						<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>											
Flush Grid - Open Hinge				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																				
Flush Grid with Insert Rollers							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Friction Top - Diamond/Square							<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>														<input type="checkbox"/>
Friction Top - Flat							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>														
Friction Top - Round						<input type="checkbox"/>																			
Friction Top - Oval											<input type="checkbox"/>														
Friction Top - Flush Grid									<input type="checkbox"/>									<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Knuckle Chain																								<input type="checkbox"/>	
Mold-To-Width							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	
ONEPIECE™ Live Transfer							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
Open Grid							<input type="checkbox"/>																		
Raised Rib		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>						
Raised Rib - Non-Skid									<input type="checkbox"/>																

V. MATERIALE DEL NASTRO

Polipropilene rilevabile	<input type="checkbox"/>
Elettroconduttivo	<input type="checkbox"/>
Nylon RC	<input type="checkbox"/>
Autoestingente	<input type="checkbox"/>
Impatto elevato	<input type="checkbox"/>
Nylon HHR	<input type="checkbox"/>
Poliacetal	<input type="checkbox"/>
Polietilene	<input type="checkbox"/>
Polipropilene	<input type="checkbox"/>
Polipropilene composito	<input type="checkbox"/>
PVDF	<input type="checkbox"/>

DATI DEL NASTRO CURVILINEO

Nome dell'azienda:	_____	Telefono:	_____
Indirizzo per la corrispondenza:	_____	Fax:	_____
Indirizzo per la consegna:	_____	Distretto Manager:	_____
Città e Paese:	_____	C.A.P.:	_____
Per contattare il referente:	_____	Nuova installazione:	_____
	Funzione:	Adattamento in uso:	_____

I. DATI SULL'APPLICAZIONE: Prodotto da trasportare:

Numero di curve? (max. 4) _____

Lunghezza tratto rettilineo n. 1 (ft. o m) _____

Raggio interno della curva n. 1 (poll. o mm) _____

Angolo della curva n. 1 in gradi _____

Direzione della curva n. 1 (destra o sinistra) _____

Lunghezza tratto rettilineo n. 2 (ft. o m) _____

Raggio interno della curva n. 2 (poll. o mm) _____

Angolo della curva n. 2 in gradi _____

Direzione della curva n. 2 (destra o sinistra) _____

Lunghezza tratto rettilineo n. 3 (ft. o m) _____

Raggio interno della curva n. 3 (poll. o mm) _____

Angolo della curva n. 3 in gradi _____

Direzione della curva n. 3 (destra o sinistra) _____

Lunghezza tratto rettilineo n. 4 (ft. o m) _____

Raggio interno della curva n. 4 (poll. o mm) _____

Angolo della curva n. 4 in gradi _____

Direzione della curva n. 4 (destra o sinistra) _____

Lunghezza percorso rettilineo finale (ft. o m) _____

Larghezza del nastro (poll. o mm) _____ Materiale del nastro: _____

Materiale piano di scorrimento (UHMW o Acciaio) _____

Materiale guida curvilinea (UHMW, acciaio o rullo) _____

Vi è accumulo di prodotto sul nastro? _____ % di accumulo sul nastro _____

Velocità del nastro (ft. o m/min) _____ Carico nastro (lb/ft² o kg/m²) sul trasportatore _____

Dislivello (ft. o m) _____ Salita _____ Discesa _____

Dove: _____

Temperatura d'esercizio _____ Temperatura del prodotto (all'entrata) _____

Dimensioni del prodotto _____ Peso prodotto/pezzo _____

_____ Pcs/ft² o Pcs/m² _____

Schizzo/note

(Indicare posizione del traino)

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

<input type="checkbox"/> Plastica	<input type="checkbox"/> Cartone	<input type="checkbox"/> Umido
<input type="checkbox"/> Alluminio	<input type="checkbox"/> Vetro	<input type="checkbox"/> Fresco
<input type="checkbox"/> Acciaio	<input type="checkbox"/> Salsa	<input type="checkbox"/> Scivoloso
	<input type="checkbox"/> Surgelato	<input type="checkbox"/> Abrasivo
	<input type="checkbox"/> Marinata	<input type="checkbox"/> Condimento
	<input type="checkbox"/> Cotto	<input type="checkbox"/> Crudo
	<input type="checkbox"/> Asciutto	<input type="checkbox"/> Farinoso
	<input type="checkbox"/> Corrosivo	<input type="checkbox"/> Appiccicoso
	<input type="checkbox"/> Conforme alle norme USDA-FSIS	<input type="checkbox"/> Affilato

II. SANIFICAZIONE:

Metodo di pulizia: _____ Frequenza: _____
Prodotti chimici per la pulizia: _____ Concentrazione (%): _____
Temperatura dei prodotti per la pulizia: _____ Durata esposizione nastro: _____
Raschiatori: _____ Pettini di trasferimento: _____ Spazzole: _____

*Inviare questa pagina tramite telefax al Servizio Clienti Intralox per un'analisi gratuita della vostra applicazione.
Nastri Serie 2200, Serie 2400, Serie 2600, Serie 2700, Serie 2800, Serie 3000, e/o Serie 4000.*

A

ACETAL: materiale termoplastico resistente, con un buon equilibrio di proprietà meccaniche e chimiche, buone caratteristiche di resistenza alle sollecitazioni di resilienza. Ha un basso coefficiente di attrito. Resiste a temperature comprese fra -50 °F (-45 °C) e +200 °F (93 °C). Il peso specifico è di circa 1,40.

ANELLI DI BLOCCAGGIO: accessorio che blocca il pignone sull'albero e ne limita lo spostamento laterale.

AREA APERTA: la percentuale di area sulla superficie del nastro che non è ostruita da plastica.

ATTRITO: resistenza passiva che ostacola il movimento di un corpo su di un altro (*vedere Coefficienti d'attrito*).

AZIONE CORDALE: l'azione di rotazione dei moduli del nastro intorno ai rispettivi perni a cerniera, al momento dell'innesto e disinnesto del pignone. Tale azione causa una pulsazione della velocità e una elevazione e caduta della superficie del nastro rispetto alla base su cui poggia.

C

CAVALLO VAPORE:

Unità inglesi (USA) — La potenza prodotta da una macchina in funzione al ritmo di 550 piedi libbre al secondo (ft²lb/sec) o 33.000 piedi libbre al minuto (ft²lb/min). I watt e i kilowatt sono unità di misura della potenza usate per la misurazione di apparecchiature elettriche. Un kilowatt equivale a 1.000 watt. Un cavallo vapore equivale a 746 watt o 0,746 kilowatt. Un kilowatt (kW) equivale a 1.341 cavalli vapore.

Unità Metriche: la potenza prodotta da una macchina in funzione al ritmo di 75 chilogrammi-metri al secondo (kg-m/sec) o 4500 chilogrammi-metri al minuto (kg-m/min). Un kilowatt (kW) equivale a 1.359 cavalli vapore metrici. Un cavallo vapore metrico equivale a 736 watt o 0,736 kilowatt e si avvicina abbastanza a un cavallo vapore misurato secondo il sistema inglese (USA), cioè 746 watt.

In questo manuale, per i calcoli effettuati in misure metriche, il calcolo della potenza viene valutato in Watt. Laddove compare il simbolo HP (Horsepower) ci si riferisce invece al valore dato dall'unità di misura inglese (USA).

COCLEA: il dispositivo può essere usato al posto dell'albero di rinvio e dei pignoni per evitare l'accumulo di detriti all'interno del nastro trasportatore. Le coclee sono realizzate saldando le nervature elicoidali in acciaio del passo sinistro e destro a un albero comune a sezione tonda.

COEFFICIENTI D'ATTRITO: rapporto tra forza di attrito e forza di contatto determinato sperimentalmente. I coefficienti d'attrito sono generalmente indicati tanto per superfici asciutte che per superfici lubrificate e per le condizioni di avvio e di marcia.

CONFIGURAZIONE A DUE MOTORI: in questa configurazione il nastro viene tirato alternatamente in due direzioni (*tavoli di accumulo bidirezionali*). La tensione del tratto di ritorno del nastro è relativamente bassa e il sistema richiede un equipaggiamento supplementare piuttosto costoso (*un motore addizionale*), con innesti e componenti di controllo elettrico.

COPPIA: la capacità o tendenza di una forza a produrre torsione o rotazione intorno a un asse. Un esempio è la torsione di un albero in rotazione.

COSTRUZIONE MODULARE: gruppo di moduli in plastica, stampati a iniezione, assemblati in un'unità interbloccante a mattoni e uniti tramite perni a cerniera.

CUSCINETTI CENTRALI: supporti supplementari, posizionati in prossimità del centro di un albero al fine di ridurre la flessione dell'albero a limiti accettabili.

D

DIAMETRO ESTERNO: la distanza fra la sommità del dente del pignone e la sommità del dente opposto, misurata attraverso la linea centrale del pignone.

DIAMETRO PRIMITIVO: diametro del cerchio passante per le linee centrali dei perni a cerniera quando il nastro aderisce al pignone.

DILATAZIONE E CONTRAZIONE TERMICA: con poche eccezioni, tutte le sostanze sono soggette a dilatazione in presenza di aumenti di temperatura e a contrazione in caso di diminuzione della temperatura. La plastica si dilata e contrae in modo significativo.

DISPOSITIVO SPINTORE: dispositivo utilizzato sui tavoli di accumulo bidirezionali (*ad esempio, nell'industria delle bevande e conserviera*) che consente il massimo utilizzo della superficie del tavolo e facilita il trasferimento completo e ordinato del prodotto alle linee di trasporto.

E

ELETTRICITA' STATICA: carica elettrica che si forma su una superficie in seguito al contatto, per rotolamento o scivolamento, con un'altra superficie.

ELEVATORI: trasportatori in diverse configurazioni, utilizzati quando occorre elevare il prodotto. Generalmente gli elevatori prevedono l'uso di facchini e sponde laterali, che richiedono particolari accorgimenti di progettazione.

F

F.D.A.: Food and Drug Administration. Ente governativo federale statunitense al quale è affidata la regolamentazione relativa ai materiali destinati al contatto diretto con prodotti alimentari.

FACCHINETTI: profilo verticale disposto sulla larghezza del nastro. Parte integrante del nastro Intralox. Sono utilizzati quando è necessaria l'elevazione del prodotto (*es. trasportatori in inclinazione, elevatori*).

FATTORI DI SERVIZIO: i macchinari azionati e le fonti di alimentazione possono essere classificati secondo il grado di difficoltà, il quale riflette il tipo di servizio imposto ai componenti della trasmissione di energia. Fattori di servizio alti sono assegnati alle applicazioni più rigorose, in modo da offrire una resistenza sufficiente ai componenti e assicurare una durata accettabile del componente stesso. Fattori di servizio addizionali potrebbero essere necessari per le applicazioni di servizio continue, che richiedano interruzioni (*avvii/fermate*) o inversioni del senso di scorrimento (*tavoli d'accumulo bidirezionali*). L'uso dei fattori di servizio permette di assicurare un ottimo e durevole funzionamento dei componenti.

FLESSIONE: Spostamento dovuto al carico.

G

GIUNTI IDRAULICI: dispositivi che consentono l'accelerazione graduale di un trasportatore, fino al raggiungimento della velocità operativa. L'uso dei giunti idraulici è consigliato per applicazioni che richiedono avvii e interruzioni frequenti, per nastri ad alta velocità o con forti carichi e come dispositivi di sicurezza per sovraccarichi.

GUIDE ANTIUSURA: profili in plastica posti sul telaio del trasportatore per aumentare la durata del telaio e del nastro trasportatore. Utile, inoltre, a ridurre le forze di attrito provocate dallo scorrimento.

GUIDE DI SCORRIMENTO A FRECCIA (CHEVRON): guide di scorrimento disposte con disegno a "V" e sovrapposte. Questa disposizione sostiene il nastro per l'intera larghezza distribuendo l'usura in modo uniforme. Disposizione estremamente efficace in presenza di abrasione moderata. In questo caso le guide risultano essere autopulenti.

GUIDE DI SCORRIMENTO A PIASTRA LISCIA: lastre continue in metallo sulle quali scorre il nastro.

GUIDE DI SCORRIMENTO A RULLI: guide di scorrimento che non forniscono una superficie di scorrimento continua. L'azione cordale, al passaggio dei moduli del nastro sui rulli, può causare problemi se il ribaltamento dei prodotti è critico.

GUIDE DI SCORRIMENTO PARALLELE: profili di sostegno, in plastica o metallo, posti sul telaio del trasportatore parallelamente rispetto al senso di scorrimento del nastro.

H

H.D.P.E.: resina in polietilene ad alta densità utilizzata nella fabbricazione della guida antiusura. Impiegata, quando l'abrasione non rappresenta un problema, per diminuire l'attrito tra il nastro e la superficie della guida rettilinea.

I

INERZIA: tendenza di un corpo a rimanere in stato di quiete, ovvero a rimanere in movimento, salvo l'intervenire di una forza esterna che agisca su tale corpo, modificandone lo stato.

K

KNUCKLE CHAIN:: catena stretta con una certa resistenza utilizzata normalmente in applicazioni multiple. La knuckle chain (catena a snodo) permette la manipolazione di scatole, cassette, piastre o altri prodotti di grandi dimensioni.

L

Lastre continue, generalmente metalliche, sulle quali scorre il nastro.: rapporto adimensionale fra la densità del materiale e la densità dell'acqua.

M

MODELLO FLAT TOP: nastro modulare in plastica con una superficie liscia e chiusa.

MODELLO FLUSH GRID: nastro modulare in plastica con una superficie liscia, open grid.

MODELLO OPEN GRID: nastro in plastica modulare con nervature trasversali a profilo basso.

MODELLO OPEN HINGE: nastro in plastica modulare, con perni esposti e superficie liscia.

MODELLO PERFORATED FLAT TOP: nastro modulare in plastica con una superficie liscia e perforata.

MODELLO RAISED RIB: nastro in plastica modulare con profilo alto e superficie con nervature longitudinali.

MODULI: tavolette in plastica stampate a iniezione in forme e configurazioni brevettate che compongono i nastri Intralox.

MOLIBDENO RINFORZATO CON NYLON (NYLATRON): uno dei materiali plastici con cui si producono le guide antiusura.

MOMENTO D'INERZIA: caratteristica della forma di un corpo, che descrive la resistenza di tale corpo alla flessione e alla torsione.

N

NASTRI AD AZIONAMENTO CENTRALE: sono azionati da pignoni posti tra i perni a cerniera.

NASTRI CON AZIONAMENTO A CERNIERA: nastro azionato dall'ingranare del pignone con la cerniera del nastro.

NASTRO ONEPIECE™ LIVE TRANSFER: nastro modulare in plastica con bordo smussato integrato per trasferimenti ad angolo retto, con funzioni autopulenti, su nastri di deviazione.

NYLATRON: (*vedere nylon rinforzato al molibdeno*).

P

PASSO: (*vedere Passo del nastro o Passo del modulo*).

PASSO DEL MODULO: interasse tra i perni di un modulo.

PASSO DEL NASTRO: in un nastro assemblato, corrisponde all'interasse tra i perni a cerniera.

PERNI: (*Vedere Perna a cerniera*).

PERNI DI GIUNZIONE: perni in materiale plastico, usati per l'assemblaggio dei nastri modulari. Fungono anche da cerniere intorno alle quali ruotano i moduli del nastro.

PETTINI DI TRASFERIMENTO: piastre di trasferimento munite di denti, utilizzabili con i nastri Intralox modello Raised Rib per minimizzare i problemi di trasferimento e di ribaltamento dei prodotti.

PIGNONI A CORONA ALLARGATA: disponibili per la sola **Serie 200**, azionata a cerniera, con un diametro del pignone di 6,4 poll. (163 mm). Il pignone presenta uno spessore allargato (doppio).

POLIETILENE: materiale termoplastico leggero, galleggiante in acqua, con un peso specifico di circa 0,95. È caratterizzato da grande resistenza alla fatica e agli urti e flessibilità. Offre eccellenti prestazioni a basse temperature, fino a -100 °F (-73 °C). Il limite massimo di esposizione a una temperatura continua è +150 °F (+66 °C).

POLIPROPILENE: materiale termoplastico con buona resistenza chimica. Il polipropilene galleggia in acqua e ha un peso specifico di circa 0,90. È adatto per un uso continuo con temperature comprese tra +34 °F (+1 °C) e +220 °F (+104 °C).

POLYACETAL: (*vedere Acetal*).

Q

Questa disposizione sostiene il nastro per l'intera larghezza, distribuendo l'usura in modo uniforme: questi dispositivi sono consigliati nel caso in cui si verificano rapidi avvii e arresti di trasportatori ad alta velocità e con carichi pesanti. Inoltre, consentono l'accelerazione graduale del trasportatore fino al raggiungimento della velocità d'esercizio e riducono notevolmente il grado di usura di tutti i componenti.

R

RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO: la resistenza nominale del nastro corretta sulla base dei fattori di temperatura e resistenza.

RULLI DI RINVIO: tubi d'acciaio o plastica, sostenuti da un albero, usati in alternativa all'albero di ritorno e ai relativi pignoni. I rulli di rinvio sono considerevolmente più rigidi degli alberi a sezione quadrata di peso e lunghezza simili.

RULLI PORTANTI: tubi d'acciaio o in plastica, sostenuti da un albero per maggiore rigidità. Utilizzati su trasportatori per accumulo con azionamento centrale, su entrambi i lati dell'albero motore.

S

SAGOLA CATENARIA: determinata dalla porzione di nastro o catena che, pendendo tra due (2) supporti, sotto l'influenza della forza di gravità, assume la forma di una curva definita "catenaria".

SISTEMA A MOTORE UNICO CON AZIONAMENTO DEL SECONDO ALBERO PER TRASMISSIONE SECONDARIA: impiego di un motore (reversibile) con catena a rulli che aziona in modo alternato uno dei due pignoni dell'albero del trasportatore. Questo tipo di azionamento è limitato normalmente a trasportatori corti a causa della catena a rulli coinvolta.

SPONDE LATERALI: accessorio che forma una parete verticale vicino al bordo del nastro e ne è parte integrante.

STRUTTURA A MATTONI: struttura del nastro in cui ogni fila di moduli risulta sfalsata rispetto alle file adiacenti.

T

TAVOLI D'ACCUMULO: trasportatori in grado di assorbire momentanee eccedenze di prodotto dovute a fluttuazioni nelle operazioni a valle. Possono essere unidirezionali e bidirezionali.

TENDITORE A CONTRAPPESO: consiste normalmente di un rullo poggiato sul tratto di ritorno del nastro, il cui peso fornisce la tensione necessaria a mantenere il corretto ingranamento del pignone. La sua azione è più efficace quando viene situato vicino alla parte finale del tratto di ritorno.

TENDITORE A VITE: questo tipo di tenditore sposta la posizione di uno degli alberi, generalmente quello di rinvio, tramite l'impiego di viti regolabili.

TENDITORI: (*vedi tenditore a contrappeso o a vite*).

TIRO CORRETTO DEL NASTRO: tiro del nastro corretto in base ai fattori di servizio.

TIRO DEL NASTRO: forza di trazione del nastro in funzione del carico del prodotto, del peso del nastro, della lunghezza del trasportatore, del fattore totale di attrito e del dislivello applicati.

TOLLERANZA DALLA PIASTRA MORTA: gioco o tolleranza fra la superficie del nastro trasportatore e qualsiasi altra superficie sulla quale occorra trasferire il prodotto.

TRASPORTATORI BIDIREZIONALI PULL-PULL: vi sono tre varianti comuni di trasportatore reversibile (bidirezionale) del tipo Pull-Pull: sistema ad azionamento centrale, sistema a due motori e sistema a motore unico con azionamento del secondo albero per trasmissione secondaria.

TRASPORTATORI BIDIREZIONALI PUSH-PULL: trasportatori che utilizzano motori con capacità di inversione (bidirezionali). In una direzione il nastro viene tirato, nella direzione opposta viene spinto.

TRATTI DI RITORNO: il percorso seguito dal nastro in direzione dell'albero di rinvio e dei pignoni.

U

U.H.M.W.: PE 1000, resina in polietilene ad alta densità utilizzata nella fabbricazione della guida antiusura. Presenta ottime caratteristiche di usura e resistenza agli urti, unendo eccellenti proprietà fisiche e meccaniche.

U.S.D.A.-F.S.I.S.: United States Department of Agriculture. Ente federale statunitense che regola l'uso degli impianti e dei macchinari utilizzati per la lavorazione delle carni, dei prodotti avicoli e caseari.

A

Accessori del nastro	19
Acciaio inox	27
Acetal	20, 26, 467
elettroconduttivo (EC)	21
rilevabile	20
rilevabile ai raggi X	22
Acetal elettroconduttivo (EC)	21
Acetal rilevabile	20
Acetal rilevabile con metal detector	22
Alberi	
Dimensioni e materiali	423
dimensioni e tolleranze	407
tolleranze	407
Albero	
coppia massima consigliata	18
Albero a sezione quadra (vedere anche Albero)	407
Albero motore (vedere Albero)	
distanza	28
Momento torcente	423
Alette estese	342
Allungamento (deformazione) sotto carico	426
Allungamento per rodaggio e usura	427
Analisi per nastri radius e a spirale	17
Analisi per nastri rettilinei	17
Anelli di bloccaggio	408, 409, 467
acciaio	415
alberi a sezione tonda	409
autobloccanti	409
Anelli di bloccaggio in acciaio inox	408
Anelli di bloccaggio standard	408
Antiaderente Plus	21
Applicazioni per il trasferimento sotto vuoto	440
Area aperta	467
Attrito	467
Azionamento del secondo albero per trasmissione secondaria a motore unico	469
Azione cordale	17, 467

B

Basso grado di umidità autoestingente (SELM)	22
--	----

C

Caratteristiche del materiale del nastro	23
Cava per chiavetta	407
Cavallo vapore	467
Coclea	467
Coefficiente d'attrito	467
Coefficienti di attrito	23, 24
Condizioni ambientali	426
Configurazione a due motori	467
Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura del tratto di scorrimento	426
Conformità del materiale del nastro	25
Controllo della lunghezza del nastro	426
Coppia	28, 467
Costruzione modulare	467
Cuscinetti centrali	424, 467
Cuscinetto portante in due metà	418

D

Dati del nastro	19
Dati del raschiatore con bordo flessibile EZ Mount	420
Dati tecnici per la progettazione	5
Descrizione dimensioni	422
Diametro esterno	467
Diametro primitivo	467
Dilatazione e contrazione termica	426, 441, 467
Dispositivi spintori	415
Dispositivo spintore	467
Disposizione a freccia	425

E

Effetti della temperatura	439
Effetti dinamici del funzionamento ad alta velocità	17
Effetto a singhiozzo "Slip-Stick"	441
Elettricità statica	18, 467
Espansione dovuta all'assorbimento d'acqua	419, 441

F

Facchini	468
Fattore di servizio	27, 468
FDA	467
Finiture della superficie	407
Flessione	468
Flush Grid	6

G

Giunti idraulici	468
Guida alla scelta del nastro	27
Guida antiusura in U.H.M.W. con base in acciaio inox	413
Guide antiusura	18, 412, 468
A innesto	425
A scatto	425
Angolari	425
Considerazioni sulla progettazione	426
Disposizione a freccia	425
Guide di scorrimento parallele	425
Installazione	426
Piani di scorrimento	425
Piatte a incastro	412, 425
Piatte standard	425
Tipi e misure	425
Guide antiusura ad angolo e a innesto	425
Guide antiusura piatte	412
Guide antiusura piatte ad incastro	412, 425
Guide antiusura su misura	414
Guide di scorrimento a freccia (chevron)	468
Guide di scorrimento a piastra liscia	468
Guide di scorrimento a rulli	468
Guide di scorrimento parallele	468
Guide di scorrimento rettilinee, parallele	425
Guide paraboliche	439
Guide piatte standard	412, 425

H

HDPE	468
------	-----

I	N
Impatto elevato 21	Nastri ad azionamento centrale 468
In due metà in poliuretano composito 26	Nastri elevatori 467
Indicazioni per il traino 423	Nastro
Inerzia 468	Costruzione 4
K	Modello Flat Top 8
Knuckle Chain 468	Modello Flush Grid 6
L	Modello Friction Top 10
Linea dei prodotti 19	Modello Knuckle Chain 16
Linee guida per il disegno del trasferimento 438	Modello Open Grid 13
M	Modello Perforated Flat Top 8
Materiale	Modello Raised Rib 9
Antiaderente Plus 21	Modello Roller Top 12
Basso grado di umidità autoestinguente (SELM) 22	Modello Textured Flat Top 10, 11
Impatto elevato 21	Peso 415
polipropilene rintracciabile antiaderente 21	Scelta 27
UFVR 22	Tratti di scorrimento 425
Materiale dei facchini 411	Nastro con azionamento a cerniera 468
Materiali	Nastro sensibile alla pressione U.H.M.W. 413
Acciaio inox 27	Nylatron 468
Acetal rilevabile 20	Nylon 21
Acetal rilevabile ai raggi X 22	Resistente al calore (RC) 21
Acetal rilevabile ai raggi X elettroconduttivo (EC) 21	Resistente al calore elevato (HHR) 21
Nylon	Resistente all'abrasione 26
resistente al calore elevato (HHR) 21	Resistente all'abrasione (AR) 20
nylon	Rilevabile 20
Resistente all'abrasione 26	Nylon con vetro 26
Resistente all'abrasione (HR) 20	Nylon resistente al calore (RC) 21
Nylon resistente al calore (RC) 21	Nylon resistente al calore elevato (HHR) 21
Nylon rilevabile 20	Nylon resistente all'abrasione 26
Poliestere termoplastico ignifugo (FR-TPES) 21	Nylon resistente all'abrasione (AR) 20
Polietilene 20	Nylon rilevabile 20
Polipropilene 20, 26	Nylon rinforzato con fibra di vetro con piastra di giunzione in polipropilene 26
Polipropilene composito 22	
Polipropilene Enduralox™ 21	O
Polipropilene rilevabile 20	Onepiece™ trasferimento attivo 468
Polisulfone 408	Open Grid 13, 468
PVDF 22	Open Hinge 468
U.H.M.W. 414	
Materiali dei pignoni per applicazioni generali 26	P
Materiali dei pignoni per applicazioni speciali 26	Passo 5, 468
Materiali per nastri per applicazioni speciali 20	Passo del modulo 468
Materiali standard dei nastri 20	Passo del nastro 469
Metodo di azionamento 4, 5	Perni 469
Modello Flat Top 468	Perni di giunzione 469
Modello Flush Grid 468	Perni estesi 342
Modello Perforated Flat Top 468	Peso specifico 23, 468
Modello Raised Rib 468	Pettini di trasferimento 438, 469
Moduli 468	Piani di trasferimento 425
Moduli antiscivolo 436	Piastre morte 415, 416, 439
Molibdeno rinforzato con nylon (Nylatron) 468	Pignone 418
Momento d'inerzia 28, 468	EZ Clean 414
Motori ad avvio dolce 469	Libero 4
Motori ad avvio dolce e giunti idraulici 424	Pignone EZ Clean 414
	Pignoni
	Bloccaggio 424
	Pignoni a corona allargata 469
	Pignoni di bloccaggio 424
	Pignoni in due metà 418
	Poliacetal 469
	Poliestere termoplastico ignifugo (FR-TPES) 21

Polietilene	20, 26, 469
Polipropilene	20, 26, 469
Rilevabile	20
Polipropilene composito	22, 26
Polipropilene Enduralox	21
Polipropilene rilevabile	20
Polipropilene rintracciabile antiaderente	21
Polisulfone	408
Poliuretano	26
Poliuretano composito	26
Poliuretano ultrasensibile alle abrasioni	27
Problemi nella progettazione del trasportatore per moduli anticivolo	436
PVDF	22

R

Requisiti di base	
Telaio del trasportatore	421
Requisiti di base del telaio del trasportatore	421
Requisiti di potenza	423
Resistenza agli agenti chimici	426
Resistenza ammessa del nastro	28, 469
Resistenza dell'albero	18
Roller Top	12
Rulli	
Hold Down	414, 435
Rulli al posto di alberi di rinvio e pignoni	424
Rulli di rinvio	469
Rulli portanti	469

S

Sagola catenaria	427, 469
Sagola del nastro	433
Scelta del nastro	5
SeamFree	13
Serie 100	31
Serie 200	37
Serie 400	45
Serie 550	71
Serie 800	75
Serie 850	103
Serie 888	111
Serie 900	119
Serie 1000	147
Serie 1100	159
Serie 1200	177
Serie 1400	191
Serie 1500	215
Serie 1600	221
Serie 1650	233
Serie 1700	237
Serie 1750	245
Serie 1800	249
Serie 1900	255
Serie 2100	293
Serie 2200	297
Serie 2300	309
Serie 2400	315
Serie 2600	359
Serie 2700	371
Serie 2800	381
Serie 2850	391
Serie 2900	395

Serie 2950	403
Serie 3000	339
Serie 4000	345
Serie 4400	261
Serie 4500	265
Serie 9000	277
Serie 10000	283
Sezioni portanti (vedere Albero)	407
Sistema EZ Clean In Place	416
Sistema resistente all'abrasione	419
Sponde	469
Struttura a mattoni	469
Superficie a rilievo Flat Top	10
Superficie di attrito	10
Superficie Flat Top	8
Superficie Raised Rib	9

T

Tavoli di accumulo	469
Temperatura	23
Fattore	23
Limiti	426
Variazioni	426
Tenditore	
A contrappeso	429
A vite	430
Tenditore a contrappeso	429, 469
Tenditore a vite	430, 469
Tenditori	469
Tensione posteriore	427
Termoplastico	21
Tiro corretto del nastro	469
Tiro del nastro	469
Tiro specifico del nastro aggiunto	440
Tolleranza della piastra morta	469
Tolleranze	407
Trasferimenti di uscita scarico/ingresso carico	438
Trasferimento di contenitori a 90°	439
Trasferimento di prodotti	
Onepiece™ Live Transfer	440
Trasferimento di contenitori a 90°	439
Trasportatori bidirezionali	430
Trasportatori bidirezionali con configurazione push-pull	430
Trasportatori bidirezionali pull-pull	430, 469
Trasportatori bidirezionali push-pull	469
Trasportatori curvilinei	436
Trasportatori speciali	26
Bidirezionali	430
Configurazione pull-pull, a motore unico e con azionamento del secondo albero per trasmissione secondaria.	430
Configurazione pull-pull, ad azionamento centrale ..	430
Configurazione pull-pull, sistema di traino a due motori	430
Elevatori	432
Tratti di ritorno	469
Tratti di ritorno a piano scorrevole	428
Tratti di ritorno a rulli	428
Tratti di ritorno e tenditori	426
Tratti di ritorno standard	427
Tratti di scorrimento a piastra liscia	425
Tratto di ritorno	
Tensione richiesta	427

Tratto di scorrimento (vedere Guida antiusura)

Guida antiusura 414, 415, 425, 426

Piastra liscia 425

Tratto di scorrimento(vedere Guida antiusura)

Configurazioni anti-ingobbatura della guida antiusura

del tratto di scorrimento 426

U

UFVR 22

UHMW 470

USDA-FSIS 470

Usura della superficie del nastro 17